

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Ул. Автогенная, 7, Харьков, 61099, Украина
 Телефон: +38 057 754 52 75
 Эл. почта: lab@yuzhcable.com.ua

Аккредитация:
 Национальное агентство аккредитации Украины — национальный
 орган аккредитации Украины.
 Аттестат об аккредитации № 20353 от 16 января 2024 года,
 действителен до 15 января 2029 года.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Номер протокола 27
 Испытания проводили А.А. Коноплёв, А.А. Шурупова
 Утверждено Н.Б. Зыков
 Дата регистрации 11.02.26
 Место проведения испытания Испытательный центр кабельных изделий (ИЦКИ)
 Адрес Ул. Автогенная, 7, Харьков, 61099, Украина,
 телефон: +38 057 754 52 75, эл. почта: lab@yuzhcable.com.ua
 Производитель ПАО «ЗАВОД ЮЖКАБЕЛЬ»
 Адрес Ул. Автогенная, 7, Харьков, 61099, Украина,
 телефон: +38 057 754 52 18, эл. почта: oves@yuzhcable.com.ua
 Нормативный документ HD 626 S1
 Наименование процедуры Испытания
 Наименование изделия СИП-2 3×35+1×50
 Торговая марка ЮЖКАБЕЛЬ
 Напряжение U_о/U 0,6/1
 Дата получения образца 02.02.26
 Период проведения испытаний 03.02.26 – 10.02.26
 Заключение Испытания пройдены успешно

№ п/п	Виды проверок и испытаний. Наименование контролируемого параметра, единица измерения.	Значение параметра					Заключение
		Норма	Факт				
1	Электрические испытания		1	2	3	Н	
1.1	Электрическое сопротивление постоянному току: (Ом/км) - основных жил	Макс. 0,868	0,862	0,863	0,859		Соотв. Соотв.
	- нулевой несущей жилы	Макс. 0,720				0,707	
1.2	Удельное объемное сопротивление изоляции при 90°C (Ом·см)	Мин. 1,0×10 ⁻¹²	4,4×10 ⁻¹²	5,1×10 ⁻¹²	4,7×10 ⁻¹²	5,0×10 ⁻¹²	Соотв.
1.3	Испытание переменным напряжением после выдержки в воде не менее 10 мин Напряжение (кВ) / Время (мин)	4 / 5 Без пробоя	Без пробоя				Соотв.
2	Неэлектрические испытания						
2.1	Измерения конструктивных размеров: (мм) - диаметр основных жил	6,70-7,10	6,90	6,91	6,88		Соотв.
	- диаметр нулевой несущей жилы	7,85-8,35				8,17	Соотв.

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Ул. Автогенная, 7, Харьков, 61099, Украина
Телефон: +38 057 754 52 75
Эл. почта: lab@yuzhcable.com.ua

Аккредитация:
Национальное агентство аккредитации Украины — национальный орган аккредитации Украины.
Аттестат об аккредитации № 20353 от 16 января 2024 года, действителен до 15 января 2029 года.

№ п/п	Виды проверок и испытаний. Наименование контролируемого параметра, единица измерения.	Значение параметра					Заключение
		Норма	Факт				
2.2	Измерение толщины изоляции: (мм)						
	- основных жил	1,3 _{-0,23}	1,32	1,32	1,34		Соотв.
	- нулевой несущей жилы	1,5 _{-0,25}				1,52	Соотв.
2.3	Прочность при растяжении нулевой несущей жилы (кН)	Мин. 14,2				15,5	Соотв.
2.4	Механические свойства изоляции						
	<i>До старения:</i>						
	Прочность при растяжении (МПа)	Мин. 12,5	17,0	16,5	16,8	17,1	Соотв.
	Относительное удлинение при разрыве (%)	Мин. 200	500	450	480	470	Соотв.
	<i>После старения в термостате:</i>						
	Время (ч) / Температура (°C)	168 / (135±3)					
	Отклонение прочности при растяжении (%)	Макс. ±25	-10,1	-10,5	-9,9	-10,8	Соотв.
	Отклонение относительного удлинения при разрыве (%)	Макс. ±25	-8,8	-8,2	-8,4	-9,0	Соотв.
	<i>Тепловая деформация</i>						
	Время под нагрузкой (мин) / Температура(°C)	15 / (200±3)					
Растягивающая нагрузка (МПа)	0,2						
Относительное удлинение под нагрузкой (%)	Макс. 175	65	60	65	70	Соотв.	
Остаточное удлинение после снятия нагрузки и охлаждения (%)	Макс. 15	0	0	0	0	Соотв.	
<i>Усадка</i>							
Время (ч) / Температура (°C)	1 / (130±3)						
Усадка (%)	Макс. 4,0	1,59	1,50	1,55	1,48	Соотв.	
<i>Водопоглощение</i>							
Время (ч) / Температура (°C)	336 / (85±2)						
Изменение массы (мг/см ²)	Макс. 1,0	0,33	0,34	0,51	0,58	Соотв.	
<i>Стойкость к продавливанию</i>							
Время (ч) / Температура (°C)	4 / (90±2)						
Глубина продавливания (%)	Макс. 50	25	27	27	30	Соотв.	
2.5	Стойкость к монтажным изгибам: Время (ч) / Температура (°C)	4 / - 40 Не должно быть трещин в изоляции	Трещин в изоляции нет				Соотв.

Н.Б. Зыков,
Руководитель ИЦКИ

А.А. Коноплев,
Начальник лаборатории электрических испытаний и пожарной безопасности

А.А. Шурупова,
Начальник лаборатории испытаний пластмасс и перспективных разработок

