

ANEXA Nr. 1

Modificarea nr. 24 din 28.10.2019

Organism de Inspecție Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Adresa juridică MD-2064, mun. Chișinău, str. Eugen Coca, 28

1. Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

1.1 MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28

Mărimi fizico-chimice

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre)	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,020$ mg/l	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 126:2009 pct. 6
				2 Testarea mijlocului	NML R 126:2009 pct. 8
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct. 10
				1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 4.2
				2 Testarea mijlocului	SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 5.4.3
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 5.4.5
				1 Examinarea aspectului exterior	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.3.2
				2 Testarea mijlocului	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.2.3 - 4.2.5
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 50379-1:2014 pct. 5.5.1 - 5.5.7
	1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 + 5 % metan în aer 5 + 100% metan în aer Limită obișnuită de inflamabilitate până la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,1\%$ metan sau ± 5 din indicație $\pm 3\%$ metan sau ± 5 din indicație $\pm 5\%$ din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.3.2
				2 Testarea mijlocului	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.2.3 - 4.2.5
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 50379-1:2014 pct. 5.5.1 - 5.5.7
	1.3 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (uz casnic)	Praguri de detectare CH ₄ 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,25\%$ Timpul de reținere 60 s	1 Examinarea aspectului exterior	NML 658-12-10:2012 pct. 5.1
				2 Testarea mijlocului	NML 658-12:2012 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 658-12:2012 pct. 5.3

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 1 din 38




ANEXA Nr. 1

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Modificarea nr. 24 din 28.10.2019

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Organism de Inspecție Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare care metrologică
22	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$ $\Delta = \pm 1^\circ$	3 Determinarea caracteristicilor metrologice 1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 16 NML 2-14:2015 pct. 17 NML 2-14:2015 pct. 18, 19
Masa și mărimi derivate: Masa					
23	Greutăți	23.1 Greutăți	(1 – 500) g 1mg – 20 kg 1mg – 20 kg 1mg – 500 kg	1 Examinarea vizuală 2 Verificarea masei greutăților	MN 1747-87 pct.4.1 MN 1747-87 pct. 4.4
			cl. E2 $\Delta = (0,030 - 0,8)$ mg $U = (0,010 - 0,25)$ mg cl. F1 $\Delta = (0,020 - 100)$ mg $U = (0,006 - 30)$ mg cl. F2 $\Delta = (0,06 - 300)$ mg $U = (0,020 - 100)$ mg cl. M1 $\Delta = (0,20 - 50000)$ mg $U = (0,06 - 16000)$ mg		
			100mg – 500 kg 1g – 500 kg		
			cl. M2 $\Delta = (1,5 - 80000)$ mg $U = (0,5 - 25000)$ mg cl. M3 $\Delta = (10 - 25000)$ mg $U = (3 - 80000)$ mg		

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 11 din 38



ANEXA Nr. 1

Modificarea nr. 24 din 28.10.2019

Organism de Inspecție Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare care metrologică
24	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată	(0 – 2000)kg	Limitele erorilor tolerante - clasa specială: de la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e pînă la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e - clasa superioară: de la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e pînă la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e - clasa obișnuită: de la 50e incl. ±0,5e peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26	
				Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27	
				Determinarea erorilor de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28	
				Determinarea erorilor indicațiilor aparatului de cîntărit	NML 2-15:2018 pct. 29	
				Determinarea erorilor indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30	
				Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31	
				Încercări la încălcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32	
				Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33	
				Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34	
				Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată metrologice	NML 2-15:2018 pct. 35	
	24.2 Aparare de cîntărit cu funcționare neautomată	(0 – 2000) kg	Limitele erorilor tolerante - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e - clasa obișnuită: de la 50e incl. ±0,5e peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1 Examinarea aspectul exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1	
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3.	

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 12 din 38



ANEXA Nr. 1

Modificarea nr. 24 din 28.10.2019

Organism de Inspecție Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
				1	2	
	24.3 Aparare de cîntărit cu funcționare neautomată, (balanțe de laborator)	(0 – 50) kg	d = (0,01mg - 1g) Clasa - 4, ord. IV Limitele erorii tolerare: - clasa specială: de la 50000e incl. ±1e peste 50000e pînă la 200000e incl. ±2e peste 200000e ±3e - clasa superioară: de la 5000e incl. ±1e peste 5000e pînă la 20000e incl. ±2e peste 20000e ±3e - clasa medie: de la 500e incl. ±1e peste 500e pînă la 2000e incl. ±2e, peste 2000e ±3e	1 Examinarea vizuală		GOST 8.520-84 pct. 3.1 (Anulat)
				2 Încercare la funcționare		GOST 8.520-84 pct. 3.2, 3.3 (Anulat)
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice		GOST 8.520-84 pct. 3.4 (Anulat)
	24.4 Aparare de cîntărit cu funcționare neautomată, (balanțe detorsivune)	(0 – 5000) mg	d = 1mg; Δ = ±1d	1 Examinarea vizuală și încercare la funcționare		GOST 13718-68 pct. 3.1 (Anulat)
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice		GOST 13718-68 pct.3.2-3.8 (Anulat)
				1 Examinarea vizuală		MI 2022-89 pct. 4.1
				2 Încercare la funcționare		MI 2022-89 pct. 4.2
25	Aparare pentru măsurarea masei hectolitrică a cerealelor	25.1 Balanțe de 11	Δ = ±4 g	3 Determinarea caracteristicilor metrologice		MI 2022-89 pct. 4.3, 4.4

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 13 din 38



ANEXA Nr. 1

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Modificarea nr. 24 din 28.10.2019

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Organism de Inspecție Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare care metrologică
Forță și duritate					
26	Chei și mînere dinamometrice	(0 – 500) Nm	d = 0,5%	1 Examinarea aspectul exterior 2 Determinarea caracteristecelor metrologice	NML 2-11:2013 pct. 9, 10, 11 NML 2-11:2013 pct. 11.1, 11.2, 11.3, 11.3.1, 11.3.1.1, 11.3.1.2, 11.3.1.3
Presiune					
27	Manometre	27.1 Manometre și vacuometre (cu element elastic) 27.2 Manometre, (vacuometre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu autoînregistrare, manometre pentru oxigen)	(0 – 600,0) kgf/cm ² (-1,0 – 0) kgf/cm ² Clasa 0,15; 0,25; 0,4 Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice 1 Verificarea aspectul exterior 2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MN 2145-91 pct. 5.1 MN 2145-91 pct. 5.2 MN 2145-91 pct. 5.3 MN 2124-90 pct. 5.1 MN 2124-90 pct. 5.2 MN 2124-90 pct. 5.3 - 5.7

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 14 din 38




ANEXA Nr. 1

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Modificarea nr. 24 din 28.10.2019

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Organism de Inspecție Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare care metrologică
32	Refractometre	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunei ±1,0 din val. diviziunei	1 Examinarea aspectului exterior		NML R 108:2013 pct.5
	32.1 Refractometre analogice și digitale			2 Testarea mijlocului		NML R 108:2013 pct.12
			±3×10 ⁻⁴	3 Determinarea caracteristicilor metrologice		
				1 Examinarea aspectului exterior		NML R 142:2013 pct.6
				2 Testarea mijlocului.		NML R 142:2013 pct.7
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice		
33	Polarimetre	(0 – 360)° (-40 – +130) °S	± 0,15°	1 Examinarea aspectului exterior		GOST 8.258-77 pct.3.1
	33.1 Polarimetre analogice și digitale			2 Testarea mijlocului		GOST 8.258-77 pct.3.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice		GOST 8.258-77 pct.3.3
Termometrie						
34	Termometre	(-40 + 500) °C	v.d. = (0,1 + 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior.		GOST 8.279-78 pct. 5.1
	34.1 Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice)			2 Determinarea caracteristicilor metrologice		GOST 8.279-78 pct. 5.2
	34.2 Termometre manometrice și (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice)			3 Determinarea contactului electric		GOST 9871-75 pct. 4.8
		(-40 + 650) °C		1 Verificarea aspectului exterior		GOST 8.305-78 pct. 6.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice		GOST 8.305-78 pct. 6.2
35	Traductoare de temperatura	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior.		SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
	35.1 Perechi de termorezistențe pentru contoare					

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 17 din 38



OLD
N. REPUBLICA MOLDOVA

ANEXA Nr. 1

CERTIFICAT DE ACRREDITARE

Modificarea nr. 24 din 28.10.2019

Organism de Inspecție Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificarea metrologică
	36.4 Strilizatoare cu aer uscat (etuve)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML6-03:2015 pct. 16 NML6-03:2015 pct. 17-19
	36.5 Strilizatoare cu abur (autoclave)	(0 – 135) °C	v.d. = (0,1 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior. 2 Determinarea caracteristicilor metrologice 3 Stabilitatea temperaturii	NML6-03:2015 pct. 16 NML6-03:2015 pct. 17 NML6-03:2015 pct. 18
37	Contoare de energie termică	37.1 Contoare de energie termică (0,012 - 15,0) m³/h	Clasa 2, 3	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea de performanță.	NML 6-05:2017 pct. 17 NML 6-05:2017 pct. 18
38	Aparate de măsurare a umidității	38.1 Higrometre psihometrice (inclusiv psihometre prin aspirație)	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1 Verificarea aspectului exterior. 2 Determinarea caracteristicilor metrologice.	GOST 8.279-78 pct. 5.1
Frecvență și timp					
39	Cronometre	39.1 Cronometre (mecanice) (30 – 3600) sec	0,1 sec; 0,2 sec	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.423-81 pct. 5.1
				2 Încercarea	GOST 8.423-81 pct. 5.1
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.423-81 pct. 5.2
		39.2 Cronometre (electronice) 1 sec – 60 min	0,01 sec	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.286-78 pct. 3.1
				2 Încercarea	GOST 8.286-78 pct. 3.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.286-78 pct. 3.3
40	Aparate pentru măsurarea frecvenței	40.1 Frecvențmetre 0,01 Hz – 3,0 GHz	până la 5×10^{-7}	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1835-88 pct. 6.1 MI 1835-88 pct. 6.2 MI 1835-88 pct. 6.3

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 19 din 38


