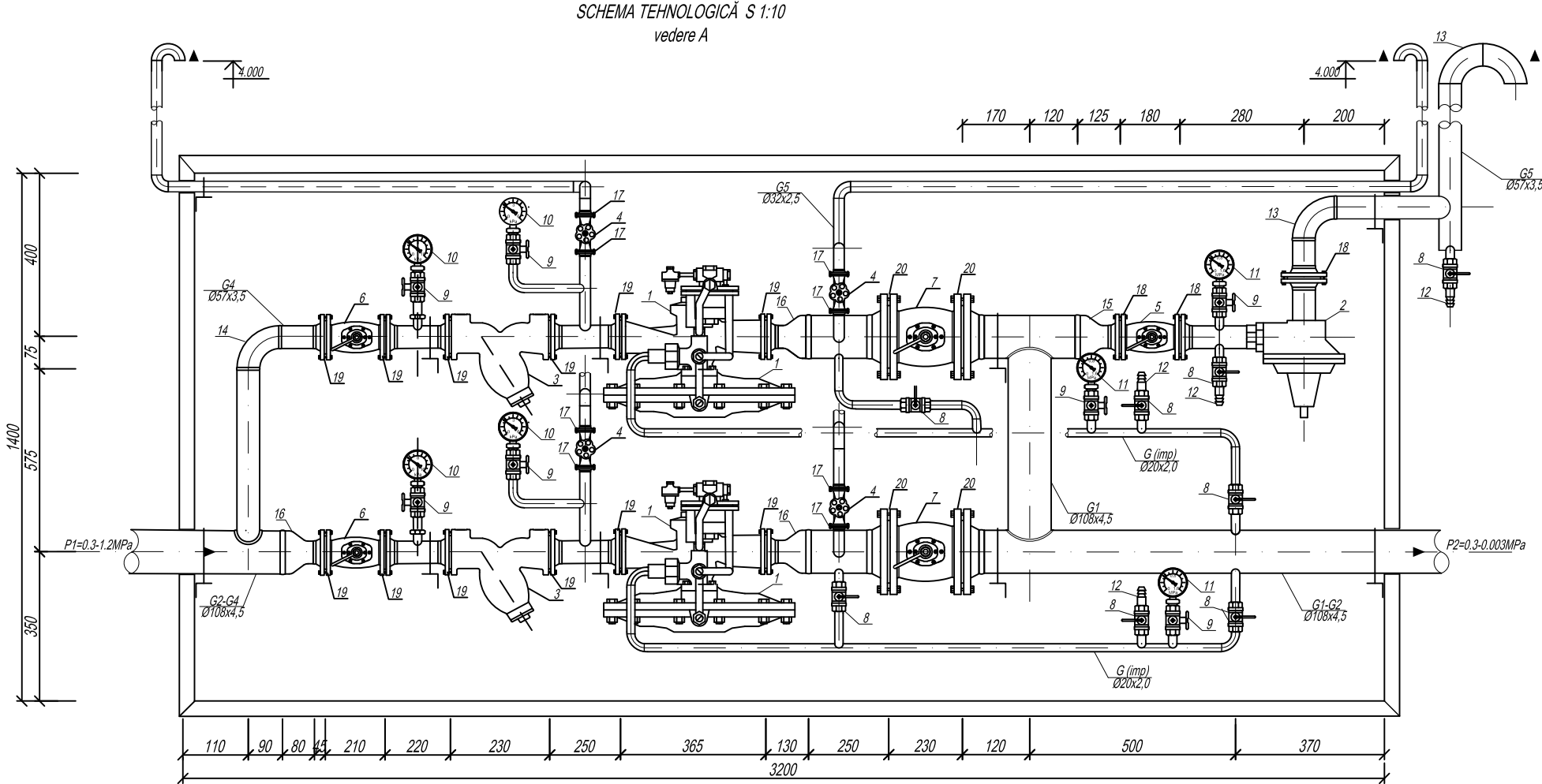


In schimb, N° de inv.	N° de inv.	Semnătura și data	<table><tr><td>26</td><td>Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșeDn25</td><td>cm,20"ГОСТ 1050–88 M12</td><td>32 set</td></tr><tr><td>27</td><td>Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșe D50-Dn100</td><td>cm,20"ГОСТ 1050–88 M16</td><td>96 set</td></tr><tr><td>28</td><td>Garnitură tip A conform 15180–86</td><td>Paronit ПМБ 3 mmГОСТ 481–80</td><td>0,2 m²</td></tr><tr><td>29</td><td>Elemente de fixare a gazoductelor</td><td>Серия 5.905–18.05 УКГ 2, 10, 12, 15</td><td>50 kg</td></tr><tr><td colspan="6"> • Numerotarea pozițiilor în schiță corespund numerotării pozițiilor în din explicația utilajului • Se admite înlocuirea utilajului indicat în specificație prin utilaj cu caracteristici tehnice similare. În acest caz dimensiunile se precizează în dependență de utilaj și armatură luând în considerare cerințele privind exploatarea inofensivă. </td></tr><tr><td rowspan="4">N° de inv.</td><td rowspan="4">Semnătura și data</td><td colspan="6"><table><tr><td colspan="6">nr.05/0820 - AG/CT-6</td><td colspan="3">Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor</td></tr><tr><td colspan="6"><table><tr><td>Scb.</td><td>N° sect.</td><td>Foia</td><td>N° doc.</td><td>Semn.</td><td>Data</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table></td><td colspan="3">Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice</td></tr><tr><td colspan="6">PRG 2x ПДГ-80 cu filtre</td><td colspan="3"><table><tr><td>Etapă</td><td>Planșa</td><td>Planșe</td></tr><tr><td>PE</td><td>2</td><td>4</td></tr></table></td></tr><tr><td colspan="6">Specificație</td><td colspan="3"></td></tr></table></td></tr></table>						26	Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșeDn25	cm,20"ГОСТ 1050–88 M12	32 set	27	Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșe D50-Dn100	cm,20"ГОСТ 1050–88 M16	96 set	28	Garnitură tip A conform 15180–86	Paronit ПМБ 3 mmГОСТ 481–80	0,2 m ²	29	Elemente de fixare a gazoductelor	Серия 5.905–18.05 УКГ 2, 10, 12, 15	50 kg	• Numerotarea pozițiilor în schiță corespund numerotării pozițiilor în din explicația utilajului • Se admite înlocuirea utilajului indicat în specificație prin utilaj cu caracteristici tehnice similare. În acest caz dimensiunile se precizează în dependență de utilaj și armatură luând în considerare cerințele privind exploatarea inofensivă.						N° de inv.	Semnătura și data	<table><tr><td colspan="6">nr.05/0820 - AG/CT-6</td><td colspan="3">Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor</td></tr><tr><td colspan="6"><table><tr><td>Scb.</td><td>N° sect.</td><td>Foia</td><td>N° doc.</td><td>Semn.</td><td>Data</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table></td><td colspan="3">Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice</td></tr><tr><td colspan="6">PRG 2x ПДГ-80 cu filtre</td><td colspan="3"><table><tr><td>Etapă</td><td>Planșa</td><td>Planșe</td></tr><tr><td>PE</td><td>2</td><td>4</td></tr></table></td></tr><tr><td colspan="6">Specificație</td><td colspan="3"></td></tr></table>						nr.05/0820 - AG/CT-6						Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor			<table><tr><td>Scb.</td><td>N° sect.</td><td>Foia</td><td>N° doc.</td><td>Semn.</td><td>Data</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>						Scb.	N° sect.	Foia	N° doc.	Semn.	Data							Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice			PRG 2x ПДГ-80 cu filtre						<table><tr><td>Etapă</td><td>Planșa</td><td>Planșe</td></tr><tr><td>PE</td><td>2</td><td>4</td></tr></table>			Etapă	Planșa	Planșe	PE	2	4	Specificație								
			26	Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșeDn25	cm,20"ГОСТ 1050–88 M12	32 set																																																																																						
			27	Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșe D50-Dn100	cm,20"ГОСТ 1050–88 M16	96 set																																																																																						
			28	Garnitură tip A conform 15180–86	Paronit ПМБ 3 mmГОСТ 481–80	0,2 m ²																																																																																						
			29	Elemente de fixare a gazoductelor	Серия 5.905–18.05 УКГ 2, 10, 12, 15	50 kg																																																																																						
• Numerotarea pozițiilor în schiță corespund numerotării pozițiilor în din explicația utilajului • Se admite înlocuirea utilajului indicat în specificație prin utilaj cu caracteristici tehnice similare. În acest caz dimensiunile se precizează în dependență de utilaj și armatură luând în considerare cerințele privind exploatarea inofensivă.																																																																																												
N° de inv.	Semnătura și data	<table><tr><td colspan="6">nr.05/0820 - AG/CT-6</td><td colspan="3">Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor</td></tr><tr><td colspan="6"><table><tr><td>Scb.</td><td>N° sect.</td><td>Foia</td><td>N° doc.</td><td>Semn.</td><td>Data</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table></td><td colspan="3">Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice</td></tr><tr><td colspan="6">PRG 2x ПДГ-80 cu filtre</td><td colspan="3"><table><tr><td>Etapă</td><td>Planșa</td><td>Planșe</td></tr><tr><td>PE</td><td>2</td><td>4</td></tr></table></td></tr><tr><td colspan="6">Specificație</td><td colspan="3"></td></tr></table>						nr.05/0820 - AG/CT-6						Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor			<table><tr><td>Scb.</td><td>N° sect.</td><td>Foia</td><td>N° doc.</td><td>Semn.</td><td>Data</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>						Scb.	N° sect.	Foia	N° doc.	Semn.	Data							Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice			PRG 2x ПДГ-80 cu filtre						<table><tr><td>Etapă</td><td>Planșa</td><td>Planșe</td></tr><tr><td>PE</td><td>2</td><td>4</td></tr></table>			Etapă	Planșa	Planșe	PE	2	4	Specificație																																							
		nr.05/0820 - AG/CT-6						Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor																																																																																				
		<table><tr><td>Scb.</td><td>N° sect.</td><td>Foia</td><td>N° doc.</td><td>Semn.</td><td>Data</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>						Scb.	N° sect.	Foia	N° doc.	Semn.	Data							Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice																																																																								
		Scb.	N° sect.	Foia	N° doc.	Semn.	Data																																																																																					
PRG 2x ПДГ-80 cu filtre						<table><tr><td>Etapă</td><td>Planșa</td><td>Planșe</td></tr><tr><td>PE</td><td>2</td><td>4</td></tr></table>			Etapă	Planșa	Planșe	PE	2	4																																																																														
Etapă	Planșa	Planșe																																																																																										
PE	2	4																																																																																										
Specificație																																																																																												

SPECIFICAȚIE			
Top utilajul, materialele și armatura vor fi certificate în Republica Moldova			
N	Denumirea	Tipul	Cant
1	Regulator de presiune	PДГ-50 Ø şa 45mm ГОСТ 11881–76 variantra climatică "Y1"	2 set
2	Clapetă evacuare de siguranta	ПСК-50 variantra climatică "Y1"	1 set
3	Filtru cu plasa Dn50 Pn12 ΔP≤1,0 KPa	Аyvaz PTY-30 Strainer	2 un
4	Robinet sferic cu flanşe Dn 25 Pn 16	КШЦФ GAS 025.040 П/П variantra climatică "Y1" cl.et. „A"	4 un
5	Robinet sferic cu flanşe Dn 50 Pn 16 L180	КШЦФ GAS 050.016 П/П variantra climatică "Y1" cl.et. „A"	1 un
6	Robinet sferic cu flanşe Dn 50 Pn 16 L210	КШЦФ GAS 050.016 П/П variantra climatică "Y1" cl.et. „A"	2 un
7	Robinet sferic cu flanşe Dn 100 Pn 16 L230	КШЦФ GAS 100.016 П/П variantra climatică "Y1" cl.et. „A"	2 un
8	Robinet sferic (cu mufe) Dn 15 Pn16	LD Pride 47.15.B-B.P.GAS ГОСТ 9702–87 cl.et. „A"	8 un
9	Robinet cu trei cai p/u manometru Dn 25 Pn16	KM 1.00 clasa etanşeităţii "A" variantra climatică "Y1"	7 un
10	Manometru indicator 0-1,6 MPa	ОБМ 100–16 cl.pr. „0,6"	4 un
11	Manometru indicator 0-0,1 MPa	ОБМ 100–1 cl.pr. „0,6"	3 un
12	Portfurtun Dn15 cu filet M33x2	1-15-1,6 ГОСТ 22792-83	4 un
13	Cot sudabil din oţel Dn 50 θ=90°		3 un
14	Cot sudabil din oţel Dn 50 θ=90°		1 un
15	Tranziție concentrică Dn100/50 L=80		1 un
16	Tranziție concentrică Dn100/50 L=80		3 un
17	Flanșă cu col sudabil „cap la cap" D _N 25		8 un
18	Flanșă cu col sudabil „cap la cap" D _N 50		4 un
19	Flanșă cu col sudabil „cap la cap" D _N 50		12 un
20	Flanșă cu col sudabil „cap la cap" D _N 100		4 un
21	Țeavă electrosudabilă din oţel Ø 20x2,0		5 m.l.
22	Țeavă electrosudabilă din oţel Ø 32x2,5		10 m.l.
23	Țeavă electrosudabilă din oţel Ø 57x3,5		6 m.l.
24	Țeavă electrosudabilă din oţel Ø 57x3,5		2 m.l.
25	Țeavă electrosudabilă din oţel Ø 108x4,0		3 m.l.
26	Piulițe, şuruburi și placi pentru flanşeDn25	cm„20" ГОСТ 1050–88 M12	32 set
27	Piulițe, şuruburi și placi pentru flanşe D50-Dn100	cm„20" ГОСТ 1050–88 M16	96 set
28	Garnitură tip A conform 15180–86	Paronit ПМБ 3 mm ГОСТ 481–80	0,2 m²
29	Elemente de fixare a gazoductelor	Сержа 5.905–18.05 УКГ 2, 10, 12, 15	50 kg
- Numerotarea pozițiilor în schiță corespund numerotării pozițiilor în din explicatia utilajului - Se admite înlocuirea utilajului indicat în specificație prin utilaj cu caracteristici tehnice similare. În acest caz dimensiunile se precizează în dependență de utilaj și armatură luând în considerare cerințele privind exploatarea inofensivă.			



nr.05/0820 - AG/CT-6				
Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor				
Scb. N° sect.	Foia	N° doc.	Semn.	Data
Alimentări cu gaze. Conduțe tehnologice				
PRG 2x PДГ-50B (H) cu filtre				
Schema tehnologică S 1:10				
Etapă Planșa Planșe				
PE 4				