

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produse de:

GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,

MD-2005, str. Albișoara, 84/6, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: r-nul. Criuleni, s. Magdacești.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	01.09.2021
Modificare	20.08.2024
Expirare	31.08.2026

de vizat
până în
septembrie
2025

**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3,
cu condiția vizării anuale.**



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic deschis cu agregate artificiale din zgură de furnal cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu agregate artificiale din zgură de furnal cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer *	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer	Strat de rulare (uzură)

*modificat 20.08.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Caracteristici	Performanţe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 70/100	MAS 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de zgură
Tip bitum	D70/100	50/70	D50/70
Tip celuloză	-	Viatop	-
Temperatura mixturii, (°C)	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
22,4mm	100	100	100
16 mm	90-100	90-100	90-100
2 mm	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-12	5-12	0-12
Conţinut de liant – Tlmin (%)	Tlmin 5,6	TLmin5,2	Tlmin 5,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	Vmin1,5 – Vmax5,0	Vmin1,5 – Vmax5,5
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă şi maximă, Smin – Smax, (kN)	Smin10,0 – Smax12,5	-	Smin12,5 – Smax 22,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	-	Q min 4,0
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Mg/m3)	2,41	2,379	2,73
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Mg/m3)	-	2,470	2,79
Absorbţia de apă (%)	3,2	-	3,2
Rezistenţa la deformării permanente Model mic procedeu B – condiţionare în aer: - Panta maximă a orniei – WTSaer, (mm/1000cicluri) - Adâncimea maximă a făgaşului – PRDair, (%)	WTSair 0,15 PRDair 7,0	WTSair 0,5 PRDair 7,0	WTSair max 0,6 PRDair max 20
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD	VFBmin77 – VFBmax92	VFBmin 78 – VFBmax 93
Procent minim de goluri în agregate, VMamin, (%)	NPD	VMamin 16	VMamin 16
Procent maxim de liant drenant, Emax (Test Shellenberg (%))	-	E0,3	-
Procent de goluri la 10 rotaţii – VxGmin (%)	NPD	20,0	V10Gmin 11
Procent de goluri la 80 rotaţii – VxGmin (%)	-	-	5,2
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.2200 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000
Rezistenţa la deformării permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx 0,6	18406 Fcmx 4,0	Fcmx 0,8
Rezistenţa la adeziune – β, (%)	NPD	NPD	NPD
Rezistenţa la abraziune produsă de pneurile cu cuie - AbrA, (ml)	NPD	NPD	NPD
Rezistenţa la carburanţi	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerinţele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerinţele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerinţele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 3

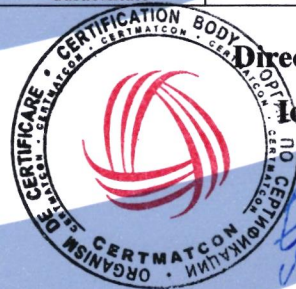
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BAD 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 50/70	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate artificiale din zgură de furnal	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	50/70	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190
Tip aditiv	-	-	Wetfix Be
Tip celuloză	-	-	Antrocel - G
Tip polimer	-	-	HA Polyplast Low
Granulozitate (diametru ochi – set I):	-	-	-
31,5 mm	100	100	-
22,4mm	90-100	90-100	100
16 mm	-	-	90-100
2 mm	10-50	10-50	15-30
0,063 mm	0-11	0-11	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2	TLmin4,2	TLmin5,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmin1,5 – Vmax 5,0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă - Smin – Smax (kN)	Smin 7,5 - Smax10,0	Smin 10,0 - Smax15,0	-
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F4	-
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0	-
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,32	2,866	2,35
Densitate maximă (Mg/m3)	-	-	2,7
Absorbția de apă (%)	3,5	3,9	Max 5,0
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: -Panta maximă a orniei – WTSaer, (mm/1000cicluri) -Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, (%)	-	-	WTSair 0,3 PRDair 5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin77, VFBmax83
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin16
Procent maxim de liant drenant, Emax (%)	-	-	E0,3
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	NPD	VxGmin 11	-
Procent de goluri la 120 rotații – V120Gmin (%)	NPD	V120Gmin 3,8	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 0,8	Fcmx 0,4	9278 Fcmx 0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	64878	42874	-
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - AbrA	NPD	NPD	NPD
Rezistența la carburanți	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

***modificat 20.08.2024**

Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-4 mm;

Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:

ACIT TRANS SRL,

Republica Moldova, rl. Strășeni, s. Gornoe.

Loc de producție: s. Gornoe, raionul Strășeni.

Loc de extracție: s. Peresecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>05.03.2021</u>
Recertificare	<u>05.03.2024</u>
Expirare	<u>04.03.2029</u>

de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e-mail: controlconstruct@mail.ru

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-130-2023

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică produsului / produselor pentru construcții:

AMESTECURI DE BETON PE BAZĂ DE CIMENT C 12/15, C 16/20, C 20/25, C 25/30, C 30/37 NC 3824

Domeniul de utilizare: În construcții, pentru producerea elementelor din beton și beton armat.

Produs de:
S.R.L. „GENESIS INTERNATIONAL”
MD-2059, mun. Chișinău, str. Albișoara, 84/6
Locația de producere, or. Orhei, str. Valeriu Cupcea
tel. (022) 317-415, fax: (022) 317-415, e-mail drumuri.gi@gmail.com

Produsele au fost supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC „Controlconstruct” a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 3, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție.

SM EN 206+A1:2017
(EN 206)

SM SR EN 12620+A1:2010
(EN 12620)

Acest certificat a fost emis inițial la 31.01.2023 și rămâne valabil până la data de 30.01.2028, atât timp cât standardul armonizat, produsele pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Certificatul este valabil doar cu condiția vizării anuale



Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-139-2023

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică produsului / produselor pentru construcții:

AMESTECURI GRANULARE TRATATE CU CIMENT
Tip 1 0/31,5 – G1 – C5/6, Tip 4 0/63 – C3/4 NC 3824

Domeniul de utilizare: pentru construcția de drumuri, aeroporturi și alte suprafețe destinate circulației.

Produs de:
S.R.L. „GENESIS INTERNATIONAL”
MD-2059, mun. Chișinău, str. Albișoara, 84/6
Locația de producere, or. Orhei, str. Valeriu Cupcea
tel. (022) 317-415, fax: (022) 317-415, e_mail drumuri.gi@gmail.com

Produsele au fost supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC „Controlconstruct” a efectuat verificarea conformității controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 2+, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție.

SM EN 14227-1:2015
(EN 14227)

SM SR EN 13242+A1:2010
(EN 13242)

Acest certificat a fost emis inițial la **08.09.2023** și rămâne valabil până la data de **07.09.2028**, atât timp cât standardul armonizat, produsele pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

2024

2025

2026

2027

Certificatul este valabil doar cu condiția vizării anuale

Conducător OC
Nina MACAR



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-204-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSIE BITUMINOASĂ

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:

SADINA S.R.L.

MD-2028, șos. Hîncești, 59/1, or. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Feroviarilor, 2, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova *

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 13108:2014

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	13.08.2021
Modificare	28.08.2023
Expirare	12.08.2026



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2,
cu condiția vizării anuale.

*modificat 28.08.2023

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-204-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

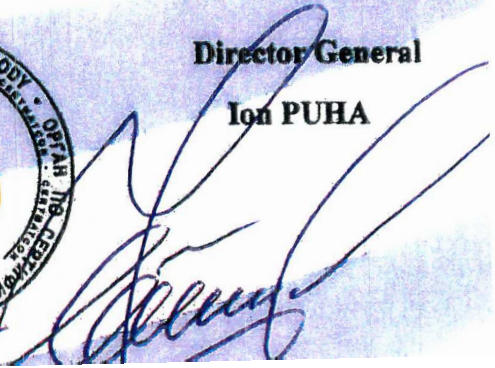
Notare produs (conform EN 13808)*	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)*	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	C50B4	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.

*modificat 28.09.2022



Director General

Ion PUHA





OCpr-018

ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE
HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI
ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/6 mm,
agregat grosier: 6/20 mm, 8/16mm, 16/32mm, 20/40mm, 32/63mm, 40/80 mm,
amestec de agregate: 0/8 mm, 0/32 mm, 0/40 mm, 0/63 mm, 0/80 mm.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

SA "Pietriș"

Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Vatra, str. Feroviarelor, 10

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței
performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 25.03.2021, modificat 19.04.2022, 27.03.2024 și rămâne valabil
atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ standardul armonizat, produsul pentru construcții,
metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară
de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -
OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării
continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul
poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost
emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:

03-	03-	03-	03-	03-
2025	2026	2027	2028	2029

Data emiterii: 25.03.2021

Data ultimei modificări: 27.03.2024

Conducătorul organismului



E. Oprea

№ 00242

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

Pagina 1 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/6 mm, agregat grosier: 6/20 mm, 8/16 mm, 16/32 mm, 20/40 mm, 32/63 mm, 40/80 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Aceasta anexă eliberată la 27.03.2024 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera						
			Performanțe declarate/ sorturi						
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	0/6	6/20	8/16	16/32	20/40	32/63	40/80
	Granulozitate, %	G	G _{0,85}	G _C 85/15	G _C 85/15	G _C 85/15	G _C 80/20	G _C 85/15	G _C 80/20
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	ρ_{rel}	2,66	2,71	-	-	2,47	-	2,48
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ_{rel}	1,49	1,23	-	-	1,24	-	-
Puritate	Părți fine,%	f	f ₁	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier- sort 10-14 (coeficient Los Angeles),%	LA	-	LA ₂₅					
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă,%	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 3,95	-	-	WA ₂₄ 3,25	-	WA ₂₄ 2,7
Durabilitate a fața de îngheț-dezgheț	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezgheț- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈					
Natura rocii	Calcar								

Conducătorul organismului

E.Oprea



Nr 00242

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

Pagina 2 din 2

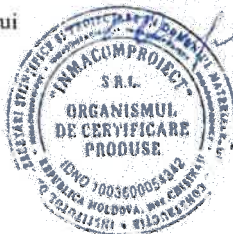
agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip – amestec de agregate : 0/8 mm, 0/32 mm, 0/40 mm, 0/63 mm, 0/80 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clase de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 27.03.2024 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera				
			Performanțe declarate/ sorturi				
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	0/8	0/32	0/40	0/63	0/80
	Granulozitate, %	G	G ₁₈₀	G _{A85}	G _{A85}	G _{A85}	G _{A85}
	Forma agregatului grosier	SI	-	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	p ₁₄	-	-	1,53	-	1,53
Puritate	Părți fine, %	f	f ₇	f ₅	f ₅	f ₃	f ₇
Natura rocii	Calcar						

Conducătorul organismului

E.Oprea



Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 Сертификат HU07/2710 органом по сертификации SGS Молдова

	ПАСПОРТ КАЧЕСТВА	Код: ПКЦ-8.2.4
	№ <u>6439</u> от <u>20.05.2019</u>	Ред: 2
		Дата: 09.08.2019



CIMENT PORTLAND CU CALCAR
CEM II / A-LL 32,5 R SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței 11 A1444-19

ЦЕМ II / А-И 32,5 Б ГОСТ 31108:-2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57. 60229

Партия №	<u>6P</u>	Силос №	<u>3</u>
а/м №	<u>XUK 524 / 0649EE</u>		

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	—	32,5 R / 32,5 Б	32,5 R / 32,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM SR CEN/TR 196-4	6 – 20	18,2
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	19,8
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 32,5; ≤ 52,5	46,8
Нормальная густота цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	27,0
Начало схватывания, не ранее, мин.	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	75	170
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	220
Стабильность (расширение), не более	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	10	1
Содержание оксида серы, (SO ₃) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	3,5	2,10
Содержание хлорид-иона (Cl ⁻) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0049
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	32.1 ± 7.17

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SMENISO/IEC 17025:2016 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации №. LJ-018 Срок действия: 24 января 2022 г.

Молдова, 5500, г. Рыбница, ул. Запорожца, 1

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



**RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

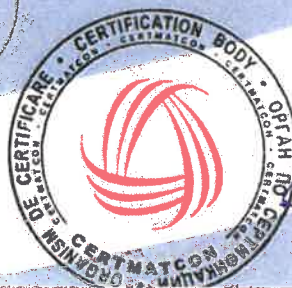
de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



QUALITY CERTIFICATE

EURO ROAD BITUMEN 50/70

No	Properties	Units	Method	Analysis Values
1	Penetration at 25 °C	mm	EN 1426	63
2	Softening Point	°C	EN 1427	50.4
3	Cleveland Flash Point (Open cup)	°C	EN ISO 2592	314
4	Soluble Matter	%(m/m)	EN 12592	99.80
5	Fraass breaking point	°C	EN 12593	-12
6	Dinamic Viscosity at 60 °C /140 °F/	Pa.s	EN 12596	164
7	Kinematic Viscosity at 135 °C /275 °F/	mm ² /s	EN 12595	370
8	Penetration Index	-	EN 12591 Annex A	-0.9
9	Resistance to Hardening – RFTOT Method	%	EN 1426	57.0
	Retained Penetration	°C	EN 1427	6.1
	Increase in R&B softening Point	%	EN 12607-1	0.05
	Change of Mass			

* The certificate is based on quality certificate № 5/22.02.2024 from Petrol – Kontrol LTD

Date: 22.02.2024





LOTUS OIL TRADE LTD
5800 Pleven, Western Industrial Zone, Plama Refinery



1871

„LOTUS OIL TRADE“ LTD

7000, Ruse, bul. „Lipnik“ № 123, Business Park Ruse, building B, floor 1,
e-mail: contact@lotusoil.bg

Production base: 5800 Pleven, Western Industrial Zone, Plama Refinery

20

№ 1871-CPR-0337

EN 12591:2009

BITUMEN FOR ROAD SURFACES, CATEGORY 50-70

For construction and surface treatment of roads

Essential features	Performance features
Consistency at average operating temperatures	Penetration at 25 °C 50-70 x 0,1mm
Consistency at high operating temperatures	Softening Point 46-54 °C
Fragility at low operating temperatures	Fraass breaking point ≤ -8 °C
Durability	Solidification stability at 163 °C
	- Mass change, ≤ 0,5 %
	- Preserved penetration, ≥ 50 %
	- Increase in softening point ≤ 9 °C
Flash Point	Flash Point ≥ 230 °C
Solubility	Solubility ≥ 99,0 %
Paraffin content	Paraffin content NPD

Environment, Health and Safety Information (REACH)

According to Classification of the United Nations, the product is with UN № 3257.

The product transportation is made by auto-tank cars at observing the conditions for the transport of 'other hazardous substances and articles' (Class 9 of the ADR) and at ensuring conditions for preserving its quality.





DECLARATION OF PERFORMANCE FEATURES

№1871-CPR-0337

1. Unique identification code of the product type:

BITUMEN FOR ROAD SURFACES 50/70

2. Intended use(s):

For construction and surface treatment of roads

3. Manufacturer:

„LOTUS OIL TRADE“ LTD,
rp. Ruse, p.c. 7000, bul. „Lipnik“ № 123, Business Park Ruse, building B, floor 1,
e-mail: contact@lotusoil.bg

Production base: 5800 Pleven, Western Industrial Zone, Plama Refinery

4. Authorized representative: not applicable

5. System for assessment and verification of permanence of performance features:
system 2+

6. Harmonized standard: **EN 12591:2009**

7. Notified body:

**„Center for Testing and European Certification“ LTD, Stara Zagora, Notified body number NB
1871 from the register of the European Commission**

8. Declared performance features

Essential features	Performance features	Harmonized technical specification
Consistency at average operating temperatures	Penetration at 25 °C category 50-70 x 0,1mm	EN 12591:2009
Consistency at high operating temperatures	Softening Point 46-54 °C	
Fragility at low operating temperatures	Fraass breaking point ≤ -8 °C	
Durability	Solidification stability at 163 °C	
	- Mass change, ≤ 0,5 %	
	- Preserved penetration, ≥ 50 %	
	- Increase in softening point ≤ 9 °C	
Flash Point	Flash Point ≥ 230 °C	
Solubility	Solubility ≥ 99,0 %	
Paraffin content	Paraffin content NPD	

9. The performance features of the product referred to above are in conformity with the declared performance features. This declaration of performance features is issued in accordance with Regulation (EU) №305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer referred to above.

Date: **22.02.2024** Signed for and on behalf of the manufacturer by:

/ G. Georgieva - Manager /

Batch number **5** Protocol № **5/22.02.2024**

