

Herstellerwerk / Manufacture's works / Usine productrice  ThyssenKrupp		Art der Prüfbescheinigung / Type of inspection document / Type du document ABNAHMEPRUEFZEUGNIS INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RECEPTION nach / according to / suivant EN 10204-3.1		Bescheinigungs-nr. Document number Numéro de document 1000201716 / Seite / Page / Page: 1 / 1	
		Hersteller/Erfertiger / Customer/Consignee / Acheteur/Destinataire Kundenbestellnr. / Customer's order number / Numéro de la commande du client 0087000970 Werksauftragsnr. / Manufacturer's works order no. / N° de la commande de l'usine productrice 900068135 / 001 Lieferanzugs Nr. / Delivery Note No. / Avis d'expédition N°. 87183603 / 010 Erzeugnis / Product / Produit BLECH/SHEET/TOLE			
Lieferbedingungen / Terms of delivery / Conditions de livraison EN 10088-2 EN 10028-7 AD 2000 W2 Richtlinie 97/23/EG AD 2000 W10 TRB 100 ASTM A 240/A 240M ASME SA 240 Sec.II Part A Ed.07		Stahlsorte und Gütegruppe / Steel grade and quality / Nuance de l'acier NIROSTA 4301 / 1.4301 Type 304			
Kundenmaterial-Nr. Customer's material number N° de matière du client		Maße des Erzeugnisses (Dicke / Breite / Länge) Product dimensions (Thickness / Width / Length) Dimensions du produit (Epaisseur / Largeur / longueur)		Hersteller Steelmaking proc. Mode d'elabor.	
		0,8 mm x 1000,0 mm x 2000,0 mm		AOD	
Ausführung Finish Fini		IIIId/2R			
Paket-Nr. Packing-No. N° Paquets	Stückzahl No of pieces N° de pièces	Ist-Gewicht Actual weight Masse effective	Ident-Nr. Erzeugnis Ident-No of product Ident-N° du produit	Schmelzennr. Cast number Id. de la coulée	Proben-Id. Sample Id. Empl. du prélèvement
11028531 11028532 11028533 11028534 11028535 11028536	79 79 79 79 79 79	988 KG 984 KG 990 KG 986 KG 990 KG 986 KG	402346 402346 402346 402346 402346 402346	855592 855592 855592 855592 855592 855592	1002262011 1002262011 1002262011 1002262011 1002262011 1002262011
474		5924 KG			
Chemische Zusammensetzung / Chemical composition / Composition chimique					
Schmelznr. / Cast no. 855592	% C 0,046	% Si 0,31	% Mn 1,28	% P 0,030	% S 0,0050
	% Cr 18,08	% Ni 8,02	% N 0,049		
Prüf-/Inspection lot Lot de contrôle Proben-Id./Lage Sample Id./Position Ident./empl. du prélèvement					
QUER					
	Rp0,2 % N/mm²	Rp1 % N/mm²	Rm N/mm²	A80 %	A2 % %
1002262011 1002262012	278 277	303 302	639 631	60,4 61,2	60,4 61,2
Beständig gegen Interkrist. Korros./Resistant to intercryst. corros./Résistant à la corros. Interkrist.: Beständig gegen Interkrist. Korros./Resistant to intercryst. corros./Résistant à la corros. Interkrist.: Maße/Oberfläche/Dimensions-Surface/Dimensions-Surface: Verwechslungsprüfung (Spektralanalyse)/Test of identity (spectrum analysis)/Contrôle d'identification (analyse spectrale): WAERMEBEHANDLUNG : 1050 GRAD C / LUFT TRAITEMENT TERMIQUE : 1050 GRAD C / AIR HEAT - TREATMENT : 1050 DEGREE / AIR					
Aussteller der Bescheinigung / Originator of the document / Auteur du document ThyssenKrupp Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt Werk Krefeld Abnahme		Butzen Abnahmebeauftragter Inspector / Expert		Stempel des (der) Abnahmebeauftragten Receiving agent's stamp Poinçon de l'agent réceptionnaire  Datum der Ausstellung und Bestätigung Date of issue and validation date d'émission et validation	