

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: УкраїнаName of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE №84103від / date 06.11.2024

Одержувач / consigneeЗамовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2024971000-1280
Контракт № / Contract
МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С
від/date 01.12.2023

Вид свідотцтва про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 62030101	Вид вантажмісць / Type of packagesпачки / packs Кількість місць/Number of packages10
Найменування та код товару / Description and code of goods 97100Прокат гарячекатаний товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	НД на продукцію, хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 8803:2018 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1024473	108502-7	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,135		6,120
2	1024473	108502-8	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,105		6,090
3	1024473	108502-9	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,145		6,130
4	1024473	108502-10	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,095		6,080
5	1024473	108502-11	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,085		6,070
6	1024473-9	108505-1	СТЗПС	5		6,00	1500	6000		1	6,335		6,320
7	1024473-9	108505-2	СТЗПС	5		6,00	1500	6000		1	6,335		6,320
8	1024473-9	108505-3	СТЗПС	5		6,00	1500	6000		1	6,375		6,360
9	1024473-9	108505-4	СТЗПС	5		6,00	1500	6000		1	6,415		6,400
10	1024473-9	108505-5	СТЗПС	5		6,00	1500	6000		1	6,435		6,420
Разом:											62,460		62,310

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5	3	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			
6-10	2	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-5	1024473 *	22	40	1.9	21	26	6	1	2	8	8		0,1	3	0,302	3		
6-10	1024473-9 *	22	40	1.9	21	26	6	1	2	8	8		0,1	3	0,302	3		

№ п/ч Item №	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location	Напрямок відб. пр. Dir. of test pr	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties										Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method			
										Ударна в'язкість Impact toughness																	
	Товщина Thickness	Ширина Width								KCU	KCV		Після механічного старіння After mech. ageing														
														mm	mm	mm	t	kgf*mm cm2	t						kgf*mm cm2	t	kgf*mm cm2
1-5	8.00	1500			39,0	27,0	35,0	уд							-20	12,1	20	14,9	250	8,9					руйн		
	8.00	1500													-20	11,4	20	16,7	250	10,0					руйн		
	8.00	1500													-20	12,4	20	13,7	250	9,9					руйн		
6-10	6.00	1500			49,0	30,5	30,0	уд							-20	8,4	20	11	250	5,3					руйн		
	6.00	1500													-20	8,1	20	10,8	250	4,9					руйн		
	6.00	1500													-20	8,3	20	10,5	250	5,0					руйн		

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Старший контрольний майстер ВТК ІВ Зелених

1179230244

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE №550431

від / date 18.10.2024

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

2024972000-1414

62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8

Контракт № / Contract

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

191158/2/23/1

від/date 06.02.2023

Вид свідотцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 63743348	Вид вантажмісць / Type of packagesпачки / packs
	Кількість місць/Number of packages8
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record
97200Прокат гарячекатаний тонколистовий з вуглецевої сталі	ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97)
звичайної якості в листах	ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	ДСТУ 8540:2015

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1024427	24908-7	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1250	2500	129	1	6,500		6,485
2	1024427	24908-8	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1250	2500	139	1	6,925		6,910
3	1024427	24908-9	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1250	2500	128	1	6,430		6,415
4	1024427	24908-10	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1250	2500	138	1	6,920		6,905
5	1024427	24908-13	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1250	2500	120	1	6,125		6,110
6	1024427	24908-14	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1250	2500	139	1	6,975		6,960
7	1024427	24908-15	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1250	2500	133	1	6,660		6,645
8	1024427	24908-16	СТЗПС	5	ОК360В	2,00	1250	2500	131	1	6,485		6,470
Разом:											53,020		52,900

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformtity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-8	2	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-8	1024427*	15	40	2	26	27	4	1	1	8	8		0,1	4	0,227	3		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості										Mechanical and technological properties										Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб пр. Sample Location	Напрямок відб пр. Dir. of test pr	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витгін Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
													t	KCU*М см2	t	KCV*М см2	t	KCV*М см2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
																			mm	mm						SE	L,T	кгс/мм2	кгс/мм2	%	уд	mm	t	кгс*М см2	t	кгс*М см2	t	кгс*М см2	%	МКМ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1-8	2.00	1250			44,0	28,5	30,0	уд																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена А1



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Старший контрольний майстер ВТК В М Горбещ

3399240224

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>