

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ NR. 283 din data 11.03.2026Consumator Filcomauto SRLCantitatea 252,3 Tone

1	Cod unic de identificare a produsului-tip	Agregate pentru beton, clase granulare: 0/4, 4/16			
2	Utilizarea preconizată	Producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil			
3	Fabricant:	S.R.L. „Fabrica de Materiale de Construcție” Republica Moldova, or.Soroca, str. Ocolirii,2 (cariera Vasilcău, r-l Soroca)			
4	Sistem de evaluare și de verificare a constantei performanței	2+			
5	Standard armonizat	SM SR EN 12620+A1:2010			
6	Organism acreditat, număr de identificare	  			
6	Numărul Certificatului de control a producției în fabrică				
7	Performanța declarată				
Caracteristici esențiale		simbol	Agregate naturale de balastieră		Specificațiile tehnice armonizate
			Performanța declarată/ sorturi		
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	agregat fin 0/4	agregat grosier 4/16	SM SR EN 12620+A1:2010
	Granulozitate, %	G	G _{F85}	G _{C90/15}	
	Conținutul de particule fine	%	4,83	1,51	
	Forma agregatului grosier (indice de forma), %	SI	-	SI ₄₀	
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,62	2,61	
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,41	1,40	
Puritate	Conținutul de elemente cochilifere în agregat grosier, %	SC	-	SC ₁₀	
	Părți fine, %	f	f ₁₀	f ₂	
	Calitatea părților fine	MB	MB 4,75	-	
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier (coeficient Los Angeles), %	LA	-	LA ₂₀	
Compoziție/conținut	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : impurități organice		Culoarea mai deschisă decât etalonul		
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	2,50	1,60	
Durabilitatea fața de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet sort 10-14, %	MS	-	F1	
Natura rocii	Agregat natural neconsolidat: cremene, gresie, cuarț, calcar				

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu performanțe declarate
 Această declarație de performanță este eliberată pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:
 reprezentantul managementului pentru controlul producției în fabrică

Gavaziuc Roman

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ NR. 287 din data 11.03.2026Consumator Filcomauto SRLCantitatea 24,8 Tone

1	Cod unic de identificare a produsului-tip	Agregate pentru beton, clase granulare: 0/4, 4/16			
2	Utilizarea preconizată	Producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil			
3	Fabricant: 	S.R.L. „Fabrica de Materiale de Construcție” Republica Moldova, or.Soroca, str. Ocolirii,2 (cariera Vasilcău, r-l Soroca)			
4	Sistem de evaluare și de verificare a constantei performanței	2+			
5	Standard armonizat	SM SR EN 12620+A1:2010			
6	Organism acreditat, număr de identificare Numărul Certificatului de control a producției în fabrică	 CertMatCon	 OCpr.-049	 MOLDAC REPUBLICA MOLDOVA	
7	Performanța declarată				
Caracteristici esențiale		simbol	Agregate naturale de balastieră		Specificațiile tehnice armonizate
			Performanța declarată/ sorturi		
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	agregat fin 0/4	agregat grosier 4/16	SM SR EN 12620+A1:2010
	Granulozitate, %	G	G _{F85}	G _{C90/15}	
	Conținutul de particule fine	%	4,83	1,51	
	Forma agregatului grosier (indice de forma),%	SI	-	SI ₄₀	
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,62	2,61	
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,41	1,40	
Puritate	Conținutul de elemente cochilifere în agregat grosier,%	SC	-	SC ₁₀	
	Părți fine,%	f	f ₁₀	f ₂	
	Calitatea părților fine	MB	MB 4,75	-	
Rezistența la fragmentare/sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier (coeficient Los Angeles),%	LA	-	LA ₂₀	
Compoziție/conținut	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : impurități organice		Culoarea mai deschisă decât etalonul		
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă,%	WA ₂₄	2,50	1,60	
Durabilitatea fața de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet sort 10-14, %	MS	-	F1	
Natura rocii	Agregat natural neconsolidat: cremene, gresie, cuarț, calcar				

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu performanțe declarate
 Această declarație de performanță este eliberată pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:
 reprezentantul managementului pentru controlul producției în fabrică Gavaziuc Roman



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ NR. 292 din data 11.03.2026

Consumator **Filcomauto SRL**

Cantitatea **25,5 Tone**

Cantitatea		25,5 Tone					
1	Cod unic de identificare a produsului-tip	Agregate pentru beton, clase granulare:0/4,4/8,8/16,4/16					
2	Utilizarea preconizată	Producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil					
3	Fabricant:	S.R.L. „Fabrica de Materiale de Construcție” Republica Moldova, or.Soroca, str. Ocolirii,2 (cariera Vasilcău, r-l Soroca)					
4	Sistem de evaluare și de verificare a constantei performanței	2+					
5	Standard armonizat	SM SR EN 12620+A1:2010					
6	Organism acreditat, număr de identificare	  					
7	Performanța declarată	Numărul Certificatului de control a producției în fabrică					
Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera				Specificațiile tehnice armonizate
			Performanța declarată/ sorturi				
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	agregat fin 0/4	agregat grosier 4/8	agregat grosier 8/16	agregat grosier 4/16	SM SR EN 12620+A1:2010
	Granulozitate, %	G	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 90/15	
	Conținut de particule fine	%	10,57	0,60	0,68	-	
	Formă agregatului grosier (indice de forma),%	Sl	-	Sl ₂₀	Sl ₁₅	Sl ₁₅	
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,61	2,60	2,60	2,60	
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,43	1,31	1,38	1,37	
Puritate	Conținutul de elemente cochilifere în agregat grosier, %	SC	-	SC _{50/10}	SC ₁₀	SC ₁₀	
	Părți fine, %	f	f ₁₆	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	
	Calitatea părților fine	MB	MB 5,75	-			
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier (coeficient Los Angeles), %	LA	-	-	LA ₂₀	-	
Compoziție/conținut	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : impurități organice		Culoarea mai deschisă decât etalonul	-	-	-	
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	2,90	2,00	1,50	1,70	
Durabilitatea față de îngheț-dezgheț	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezgheț sort 10-14, %	MS	-	-	F1	-	
Natura rocii	Agregat natural neconsolidat: cremene, gresie, cuarț, calcar						

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu performanțe declarate
 Această declarație de performanță este eliberată pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:
 reprezentantul managementului pentru controlul producției în fabrică

Gavaziuc Roman
 Gavaziuc Roman

ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL I.P. OATUCL

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI



Nr. de înregistrare OCpr - 053 00027



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; e-mail: org.certificare@oatucl.md; www.oatucl.md

În conformitate cu Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin H.G. nr. 913/2016, acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

Adezivi pentru plăci ceramice

Produse de: SUPRATEN S.A.

Adresa juridică: MD-2059 str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova

Locația producției: MD-2037 str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OCpr din cadrul I.P. OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului:

SM EN 12004+A1:2014

Sistem aplicabil: 1

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 12.05.2025 și va rămâne valabil până la data de 11.05.2030, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică, confirmată prin rapoartele rezultate.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexa, care face parte integrantă din acesta.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Prezentul certificat conține 1 anexă, expuse pe 07 file.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Conducător OCpr



Dr. ing. Croitoru Gheorghe

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

Seria A Nr. 000027

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile Certificatului de constanță a performanței se legalizează în modul stabilit de
Organismul de certificare produse din cadrul I.P. OATUCL.

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova



ORGANISMUL DE CERTIFICARE CERTMATCON

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002435-24

Data emiterii: 15 aprilie 2024

Valabil pînă la: 14 aprilie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL: DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării:

- marca comercială "WHS" seria WHS 60 cu 4 camere, WHS 72 cu 5 și 6 camere, clasa B;
- marca comercială "VEKA" seria Softline 70 cu 5 camere, Softline 82 cu 6 și 7 camere, seria Euroline 58 cu 3 camere, Vekamotion 82 cu 5 și 9 camere, clasa A.

Codul NCM
3916

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2; SM EN 12608-1:2016, pct. 4.4 tab.3, pct. 5.2; 5.3.5; 5.10.3, 7.

PRODUCĂTOR

Concernul "VEKA", Germania.

Codul țării
DE

SOLICITANT

S.C. "ECATERIX" S.R.L.,
str. Ștefan cel Mare, 125, mun. Bălți, Republica Moldova.

IDNO
1006602004847

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr. 478 din 12.04.2024, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Rapoarte de încercări Nr. 321/7 și 321/9 din 01.04.2024, eliberate de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 321/10-321/15 din 01.04.2024, eliberate de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea solicitantului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile contractuale. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 114/2023 din 01.03.2023.



Director General

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Raport de încercări

Nr. 321/7 din 01.04.2024

Agentul economic

Solicitantul

Denumirea produsului

Producătorul

Documente de însoțire

Prezentat de către

Numărul cererii de înregistrare în laborator

Numărul de laborator al probei

Cantitatea/masa probei

Data receptiei

Data încercărilor

Documentul normativ-metoda de încercări

Documentul normativ-cerința tehnică

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentele folosite pentru încercări

S.C. ECATERIX S.R.L., str. Ștefan cel Mare, 125,
mun. Bălți, Republica Moldova
OC Certmatcon, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova
Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tâmplării,
marca comercială "VEKA
Concernul "VEKA", Germania
Act de eșantionare-program radiologie nr. 478 din 29.03.2024
Guțu Maria - expert OC CertMatCon SRL
Cererea nr. 321 din 29.03.2024
321-7
1,0 kg
29.03.2024
01.04.2024
Procedură tehnică operațională PTO 7.2.2-1
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2
Certificare
U= 64 %, T= 25 °C
Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266
(CE- nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)
Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135
(CE- nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
Ra-226 Bq/kg	PTO 7.2.2-1	pct. 2.2	-	0.00	16.43
Th-232 Bq/kg			-	0.00	13.79
K-40 Bq/kg			-	156	15.70
A_{eff} Bq/kg			≤ 300	71.9	10.09

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. S.C. ECATERIX S.R.L.
2. CÎEC din cadru Certmatcon S.R.L.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CertMatCon" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Șef CÎEC

Rotari Anatolie

Cheptene Aculina

Cod **F-7.8.1.2-2**

Versiunea **1.2** din **01.02.2024**

Pagina **1 / 1**

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/10 din 01.04.2024

Denumirea solicitantului:	S.C. ECATERIX S.R.L.
Adresa solicitantului:	str. Ștefan cel Mare, 125, mun. Bălți, Republica Moldova.
Producătorul:	Concernul "VEKA", Germania
Denumirea produsului:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tâmplării, marca comercială "WHS ", tip 72
Locul de eșantionare a probei:	str. Lunca Bîcului, 28/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	nr. 478 din 29.03.2024
Prezentat de către:	Guțu Maria - expert OC Certmatcon
Scopul încercărilor:	Certificare
Locul desfășurării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova
Data prezentării produselor la încercare:	29.03.2024
Data începutul încercărilor:	01.04.2024
Data finalizării încercărilor:	01.04.2024
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului 23°C
Documentul normativ - cerințe tehnice	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă, pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă, pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:	- ruleta metalică, tip P2Y3K, nr. 8 (CE MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023) - șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 - 330/2023 din 07.04.2023); - Micrometru mecanic, tip MK nr. 20120551745(CE -nr. MD 10 3.5 - 385/2023 din 04.05.2023).



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/10 din 01.04.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	1	2	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:	<u>Clasa B:</u> $\geq 2,5 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,53	2,52	2,52
Grosimea pereților exteriori de față					
Grosimea pereților dosiți	$\geq 2,0 \text{ mm}$		2,02	2,02	2,03
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. S.C. ECATERIX S.R.L .
2. CÎEC din cadru CERTMATCON S.R.L.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CERTMATCON" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Șef CÎEC



[Signature]

Rotari Anatolie

[Signature]

Cheptene Aculina

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/11 din 01.04.2024

Denumirea solicitantului:	S.C. ECATERIX S.R.L.
Adresa solicitantului:	str. Ștefan cel Mare, 125, mun. Bălți, Republica Moldova.
Producătorul:	Concernul "VEKA", Germania
Denumirea produsului:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tâmplării; marca comercială "WHS ", tip 60
Locul de eșantionare a probei:	str. Lunca Bîcului, 28/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	nr. 478 din 29.03.2024
Prezentat de către:	Guțu Maria - expert OC Certmatcon
Scopul încercărilor:	Certificare
Locul desfășurării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova
Data prezentării produselor la încercare:	29.03.2024
Data începutul încercărilor:	01.04.2024
Data finalizării încercărilor:	01.04.2024
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului 23°C
Documentul normativ - cerințe tehnice	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă, pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă, pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:	• ruleta metalică, tip P2Y3K, nr. 8 (CE MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023) • șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 - 330/2023 din 07.04.2023); • Micrometru mecanic, tip MK nr. 20120551745(CE -nr. MD 10 3.5 - 385/2023 din 04.05.2023).



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/11 din 01.04.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	2	1	3
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:	<u>Clasa B:</u> $\geq 2,5 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,51	2,53	2,5
Grosimea pereților exteriori de față					
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0 \text{ mm}$		2,05	2,03	2,0
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. S.C. ECATERIX S.R.L.
2. CÎEC din cadru CERTMATCON S.R.L.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CERTMATCON" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factor de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ $P=95\%$ la o distribuție normală.

Executor încercări



Șef CÎEC

[Signature]

Rotari Anatolie

[Signature]

Cheptene Aculina

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/12 din 01.04.2024

Denumirea solicitantului:

Adresa solicitantului:

Producătorul:

Denumirea produsului:

Locul de eșantionare a probei:

Numărul și data actului de eșantionare:

Prezentat de către:

Scopul încercărilor:

Locul desfășurării:

Data prezentării produselor la încercare:

Data începutul încercărilor:

Data finalizării încercărilor:

Condițiile de mediu:

Documentul normativ - cerințe tehnice

Documentul normativ - metoda de încercare:

Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:



S.C. ECATERIX S.R.L.

str. Ștefan cel Mare, 125, mun. Bălți, Republica Moldova.

Concernul "VEKA", Germania

Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tâmplării;
marca comercială "VEKA", tip Softline 82

str. Lunca Bîcului, 28/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

nr. 478 din 29.03.2024

Guțu Maria - expert OC Certmatcon

Certificare

str. Feredeului, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova

29.03.2024

01.04.2024

01.04.2024

Temperatura aerului 23°C

SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U)
pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare.

Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă,
pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7

SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U)
pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare.

Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă,
pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7

- ruleta metalică, tip P2Y3K, nr. 8 (CE MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023)
- șubler mecanic, tip IIII-Π, nr. Π 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023);
- Micrometru mecanic, tip MK nr. 20120551745(CE -nr. MD 10 3.5 -385/2023 din 04.05.2023).

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/12 din 01.04.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile dc la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	2	1	1
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	<u>Clasa A:</u> $\geq 2,8 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,93	2,92	2,92
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5 \text{ mm}$		2,51	2,51	2,52
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. S.C. ECATERIX S.R.L .
2. CÎEC din cadru CERTMATCON S.R.L.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CERTMATCON" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări



Șef CÎEC

Rotari Anatolie

Cheptene Aculina

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/13 din 01.04.2024

Denumirea solicitantului:	S.C. ECATERIX S.R.L.
Adresa solicitantului:	str. Ștefan cel Mare, 125, mun. Bălți, Republica Moldova.
Producătorul:	Concernul "VEKA", Germania
Denumirea produsului:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "VEKA ", tip Softline 70
Locul de eșantionare a probei:	str. Lunca Bîcului, 28/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	nr. 478 din 29.03.2024
Prezentat de către:	Gușu Maria - expert OC Certmatcon
Scopul încercărilor:	Certificare
Locul desfășurării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova
Data prezentării produselor la încercare:	29.03.2024
Data începutul încercărilor:	01.04.2024
Data finalizării încercărilor:	01.04.2024
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului 23°C
Documentul normativ - cerințe tehnice	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă, pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă, pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:	- ruleta metalică, tip P2Y3K, nr. 8 (CE MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023) - șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 - 330/2023 din 07.04.2023); - Micrometru mecanic, tip MK nr. 20120551745(CE -nr. MD 10 3.5 - 385/2023 din 04.05.2023).



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/13 din 01.04.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	2	3	1
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:	<u>Clasa A:</u> $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	2,91	2,92	2,92
Grosimea pereților exteriori de față					
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,53	2,53	2,51
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. S.C. ECATERIX S.R.L.
2. CÎEC din cadrul CERTMATCON S.R.L.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CERTMATCON" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ $P=95\%$ la o distribuție normală.

Executor încercări



Șef CÎEC

Rotari Anatolie

Cheptene Aculina

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/14 din 01.04.2024

Denumirea solicitantului:	S.C. ECATERIX S.R.L.
Adresa solicitantului:	str. Ștefan cel Mare, 125, mun. Bălți, Republica Moldova.
Producătorul:	Concernul "VEKA", Germania
Denumirea produsului:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tâmplării; marca comercială "VEKA ", tip Euroline 58
Locul de eșantionare a probei:	str. Lunca Bîcului, 28/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	nr. 478 din 29.03.2024
Prezentat de către:	Guțu Maria - expert OC Certmatcon
Scopul încercărilor:	Certificare
Locul desfășurării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova
Data prezentării produselor la încercare:	29.03.2024
Data începutul încercărilor:	01.04.2024
Data finalizării încercărilor:	01.04.2024
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului 23°C
Documentul normativ - cerințe tehnice	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă, pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă, pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:	• ruleta metalică, tip P2Y3K, nr. 8 (CE MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023) • șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 - 330/2023 din 07.04.2023); • Micrometru mecanic, tip MK nr. 20120551745(CE -nr. MD 10 3.5 - 385/2023 din 04.05.2023).



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/14 din 01.04.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	1	2	1
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:					
Grosimea pereților exteriori de față	<u>Clasa A:</u> $\geq 2,8 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,94	2,92	9,95
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5 \text{ mm}$		2,84	2,88	2,87
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. S.C. ECATERIX S.R.L.
2. CÎEC din cadru CERTMATCON S.R.L.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CERTMATCON" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări



Șef CÎEC

[Signature]

Rotari Anatolie

[Signature]

Cheptene Aculina

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/15 din 01.04.2024

Denumirea solicitantului:	S.C. ECATERIX S.R.L.
Adresa solicitantului:	str. Ștefan cel Mare, 125, mun. Bălți, Republica Moldova.
Producătorul:	Concernul "VEKA", Germania
Denumirea produsului:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "VEKA ", tip Motion 82
Locul de eșantionare a probei:	str. Lunca Bîcului, 28/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	nr. 478 din 29.03.2024
Prezentat de către:	Guțu Maria - expert OC Certmatcon
Scopul încercărilor:	Certificare
Locul desfășurării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova
Data prezentării produselor la încercare:	29.03.2024
Data începutul încercărilor:	01.04.2024
Data finalizării încercărilor:	01.04.2024
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului 23°C
Documentul normativ - cerințe tehnice	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă, pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1+A1:2020 Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă, pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct. 7
Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:	- ruleta metalică, tip P2Y3K, nr. 8 (CE MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023) - șubler mecanic, tip IIII-II, nr. П 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 - 330/2023 din 07.04.2023); - Micrometru mecanic, tip MK nr. 20120551745(CE -nr. MD 10 3.5 - 385/2023 din 04.05.2023).



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/15 din 01.04.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile dc la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	1	2	1
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului:	<u>Clasa A:</u> $\geq 2,8 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,91	2,93	2,87
Grosimea pereților exteriori de față					
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5 \text{ mm}$		2,79	2,78	2,81
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. S.C. ECATERIX S.R.L .
2. CÎEC din cadrul CERTMATCON S.R.L.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CERTMATCON" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări



[Signature]

Rotari Anatolie

Șef CÎEC

[Signature]

Cheptene Aculina

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/9 din 01.04.2024

Denumirea solicitantului:	S.C. ECATERIX S.R.L.
Adresa solicitantului:	str. Ștefan cel Mare, 125, mun. Bălți, Republica Moldova
Producătorul:	Concernul "VEKA", Germania
Denumirea produsului:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tâmplării, 5 camere, marca comercială "VEKA" - Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90°
Locul de eșantionare:	str. Lunca Bîcului, 28/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 478 din 29.03.2024
Prezentat de către:	Guțu Maria – expert OC Certmatcon
Scopul încercărilor:	Certificare
Locul desfășurării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova
Data prezentării produselor la încercare:	29.03.2024
Data începutul încercărilor:	01.04.2024
Data finalizării încercărilor:	01.04.2024
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului 18°C, Umiditatea relativă a aerului 55 %
Documentul normativ - cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 «Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.»
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 514:2018 «Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T.» • stand universal pentru încercarea nodurilor și produselor de mobilier, tip 645MA (RVI nr. 101 din 09.02.2024); • ruleta metalică, tip P2Y3K, nr. 8 (CE MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); • dinamometru, tip ДОСМ-3-0,2, nr. 492 (CE MD 10 3.8-237/2023 din 17.05.2023); • comparator cu cadran, tip ИЧ-10, nr. 239992 (CE MD 10 3.5 -325/2023 din 06.04.2023); • rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 09.02.2024.
Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:	Îmbinare de colț din policlorură de vinil (PVC) marca comercială VEKA, sudată termic în unghi de 90°, cu 5 camere de aer cu lățimea profilului de 80 mm. Caracterizată prin grosimea peretelui exterior de 2,9 mm și grosimea peretelui interior de 2,5 mm, distanța între axele de degajare a trăsurilor fiind de 400 mm. Se utilizează pentru spațiile de locuit, spitale, școli, grădinițe, spații de depozitare și construcții.
Descrierea produsului:	



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 321/9 din 01.04.2024

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor	DN metoda de încercare SM EN 514:2018	DN cerințe tehnice SM EN 12608-1:2016, pct. 5.10.3	Indicii σ_c				Incertitudine extinsă $\pm$ %
				Proba 1	Proba 2	Proba 3	Media	
1	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț pentru ferestre	pct. 8.3	min. 35 N/mm ²	41,07	41,28	41,68	41,34	2,68

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. S.C. ECATERIX S.R.L.
2. CÎEC din cadrul CERTMATCON S.R.L.
3. OC Certmatcon

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul CERTMATCON SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Rotari Anatolie



Șef CÎEC

Cheptene Aculina

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ



Nr. de înregistrare OCpr - 053 00024



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax: 022 776930; e-mail: org.certificare@oatocl.md; www.oatocl.md

În conformitate cu Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin H.G. nr. 913/2016, acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

Mortare pentru zidărie

Produse de: SUPRATEN S.A.

Adresa juridică: MD-2059 str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova

Locația producției: MD-2037 str. Transnistriei 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OCpr din cadrul I.P. OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului:

SM EN 998-2:2017

Sistem aplicabil: 2+

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 23.04.2025 și va rămâne valabil până la data de 22.04.2030, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică, confirmată prin rapoartele rezultate.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexa, care face parte integrantă din acesta.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Prezentul certificat conține 1 anexă, expuse pe 01 filă.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Conducător OCpr

Dr. ing. Croitoru Gheorghe



VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate a controlului producției în fabrică se legalizează în modul stabilit de Organismul de certificare produse din cadrul I.P. OATUCL

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

Seria A Nr. 000024

ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL I.P. OATUCL

mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax 022 776930; e-mail: org.certificare@oatocl.md; www.oatocl.md

ANEXĂ

Fila 01

la Certificatul de conformitate a controlului
producției în fabrică
Nr. OCpr – 053 00024

din 23.04.2025

Lista produselor asupra cărora se extinde valabilitatea Certificatului de conformitate a controlului
producției în fabrică

Mortare pentru zidărie SM EN 988-2:2017

Denumire indici, u/m	Documente de referință	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută)
Rezistența la compresiune, N/mm ²	SM EN 1015-11:2020 Pct.9	SM EN 998-2:2017 pct.5.4.1 tab.1	≥ 10	10,32 Clasa M 10
Rezistența la încovoiere, N/mm ²	SM EN 1015-11:2020 Pct.8	SM EN 998-2:2017	Valoarea declarată	3,43
Determinarea rezistenței inițiale la forfecare, N/mm ²	SM EN 1015-3:2011	SM EN 998-2:2017 pct. 5.4.2.1 Anexa C	≥ 0,15	0,21

Conducător OCpr

Dr. ing. Croitoru Gheorghe



Seria A Nr. 000024

Prezenta Anexă nu este valabilă în lipsa Certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-363-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE
Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:
CARIERA COBUSCA SA,
Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General
Ion PUHA



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 49686-23

Data emiterii 29 iunie 2023

Valabil până la 29 iunie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Robinete cu bilă din polipropilenă, marca comercială Kalde;
dimensiunile: d20, d25, d32, d40, d50, d63;
livrarea conform contractului nr.KD-TG-01 din 18.06.2018;
păstrarea: RM, mun.Chișinău, str.Petricani,18/1

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

Kalde Klima Pazarlama ve Taahhut A.Ş.
Persemb Pazari Cad. Mahkeme Sok. nr.4, Karakoy, Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

TRESMUS-GRUP SRL
RM, mun.Chișinău, str-la Postei, 9/1

Codul IDNO
1003600050883

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/101 din 24.05.2023.
Raportului de încercări nr. 228-23C din 31.05.2023,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016
Raportului de evaluare nr.6/045-ev din 29.06.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.

Seria C nr. 006602



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 49689-23

Data emiterii 29 iunie 2023

Valabil pînă la 29 iunie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și accesorii din polipropilenă, marca comercială Kalde;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (10 poziții);
livrarea conform contractului nr. KD-TG-01 din 18.06.2018;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Petricani, 18/1

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM EN ISO 15874-2:2016 p.5.1, p.6.2, p.7, p.8, SM EN ISO 15874-3:2016, p.5.1, p.6.2

PRODUCĂTOR

Kalde Klima Pazarlama ve Taahhut A.Ş.
Perembe Pazari Cad. Mahkeme Sok. nr.4, Karakoy, Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

TRESMUS-GRUP SRL
RM, mun. Chișinău, str.-la Poștei, 9/1

Codul IDNO
1003600050883

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/100 din 24.05.2023.
Rapoartelor de încercări nr. 318-T, nr. 319-T din 06.06.2023,
eliberate de LÎ ÎM "PALPLAST", certificatul de acreditare nr. LÎ-031
Raportului de evaluare nr. 6/046-ev din 29.06.2023.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006609



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 49689-23 din 29.06.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni, mm/țoli
1	Teava PPR PN20	20, 25, 32
	Teava PPR FIBRA PN20/PN25	20, 25, 32, 40, 50, 63
2	Mufa PPR	20, 25, 32, 40, 50, 63
	Mufa cu piulița metalică PPR	20x1/2", 20x3/4", 32x1"
	Mufa cu filet exterior PPR	20x1/2", 20x3/4", 25x1/2", 25x3/4", 32x1", 40x5/4", 50x1 1/2", 63x2"
	Mufa cu filet interior PPR	20x1/2", 20x3/4", 25x1/2", 25x3/4", 32x1", 40x5/4", 50x1 1/2", 63x2"
	Mufa reducere PPR	25x20, 32x20, 32x25, 40x25, 40x32, 50x40, 63x32, 63x40, 63x50
3	Reductie PPR	25x20, 32x20, 32x25, 40x20, 40x25, 40x32, 50x40, 63x40
4	Cot 90 PPR	20, 25, 32, 40, 50, 63
	Cot 45 PPR	20, 25, 32, 40, 50, 63
	Cot cu piulița metalică PPR	20x1/2", 25x3/4"
	Cot cu filet exterior PPR	20x1/2", 25x1/2", 32x3/4", 32x1"
	Cot cu filet interior PPR	20x1/2", 25x1/2", 32x3/4", 32x1"
	Cot cu fixare PPR	20x1/2", 25x1/2"
	Cot cu fixare dublu PPR	20x1/2"
	Cot redus	25x20
5	Teu PPR	20, 25, 32, 40, 50, 63
	Teu redus PPR	25-20-20, 25-20-25, 32-25-32, 32-20-32, 40-20-40, 40-25-40, 40-32-40, 50-25-50, 50-32-50, 63-20-63, 63-25-63, 63-32-63, 63-40-63
	Teu cu filet exterior PPR	20x1/2", 25x1/2", 32x1/2", 32x3/4", 32x1"
	Teu cu filet interior PPR	20x1/2", 25x1/2", 32x1/2", 32x3/4", 32x1"
6	Ocolire PPR	20, 25, 32
7	Olandez cu filet exterior PPR	20x1/2, 25x1/2", 25x3/4", 25x1", 32x3/4", 32x1", 40x 11/4", 50x 11/2", 63x2"
	Olandez cu filet interior PPR	20x1/2, 25x1/2", 25x3/4", 25x1", 32x3/4", 32x1", 40x 11/4", 50x 11/2", 63x2"
8	Filtru PPR	20, 25, 32
9	Dop PPR	20, 25, 32, 40
	Dop cu filet exterior PPR	20
10	Clema PPR	20, 25, 32, 40, 50
	Clema dubla PPR	20, 25

Series nr. 003352



Conducătorul
organismului de certificare

Best

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 49687-23

Data emiterii

29 iunie 2023

Valabil pînă la

29 iunie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetarie, marca comercială Kalde;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
livrarea conform contractului nr.KD-TG-01 din 18.06.2018;
păstrarea: RM, mun.Chișinău, str.Petricani,18/1

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

Kalde Klima Pazarlama ve Taahhut A.Ş.
Persemb Pazari Cad. Mahkeme Sok. nr.4, Karakoy, Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

TRESMUS-GRUP SRL
RM, mun.Chișinău, str-la Postei, 9/1

Codul IDNO
1003600050883

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/102 din 24.05.2023.
Raportului de încercări nr. 229-23C din 31.05.2023,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016
Raportului de evaluare nr.6/044-ev din 29.06.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006609



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 49687-23 din 29.06.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Robinet cu bilă FF/MF	1/2"
		3/4"
		1"
		1 1/4"
		1 1/2"
		2"
2	Robinet cu bilă cu olandez	1/2"
		3/4"
		1"
		1 1/4"
3	Robinet cu bilă de scurgere	1/2"
4	Robinet cu bilă tur/retur colț	1/2"

nr. 003353

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 49688-23

Data emiterii

29 iunie 2023

Valabil până la

29 iunie 2026

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie, marca comercială Kalde;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (7 poziții);
livrarea conform contractului nr. KD-TG-01 din 18.06.2018;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Petricani, 18/1

Codul NC MD
7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75 p.4.1, p.4.4

PRODUCĂTOR

Kalde Klima Pazarlama ve Taahhut A.Ş.
Persemb Pazari Cad. Mahkeme Sok. nr.4, Karakoy, Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

TRESMUS-GRUP SRL
RM, mun. Chișinău, str. la Poștei, 9/1

Codul IDNO
1003600050883

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/103 din 24.05.2023.
Raportului de încercări nr. 230-23C din 31.05.2023,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/043-ev din 29.06.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 00666



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 49688-23 din 29.06.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni, mm/țol
1	Mufă FF/FM/MM	1/2", 3/4", 1", 1/2"x3/4", 1/2"x3/8", 1/2"x1", 3/4"x1", 3/4"x1 1/4", 1"x1 1/4", 1 1/4"x1 1/2"
	Mufa cu filet interior	16x1/2", 20x1/2", 20x3/4"
	Mufa cu filet exterior	16x1/2", 20x1/2", 20x3/4"
	Mufa reducere	16x20
	Mufa teava-teava	16, 20
2	Cot FF/FM	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2"
	Cot cu fixare	16x1/2"
	Cot teava-teava	16, 20
3	Teu FFF	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2"
	Teu FMF	1/2"
	Teu redus FFF	3/4"x1/2"x3/4", 1"x1/2"x1", 1"x3/4"x1"
	Teu redus	20x16x20
	Teu teava-teava	16, 20
4	Filtru	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
5	Supapă	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
6	Dop F/M	1/2", 3/4", 1"
7	Olandez drept/colț	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2"

Seria nr. 003354

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI

Numărul: CPP-215-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Adezivi pentru plăci ceramice

realizate industrial pe bază de ciment, pentru placări la exterior și interior.

**marca comercială: Uni Multi 101, Multi 102, Super Multi 103, Elasti Multi 104,
Gres Multi 105, Super Elasti 107, Naturstein-Kleber 108.**

Producător:

ООО "Крайзель - Строительные Материалы"

str. Л. Первомайского 5-А, or. Kiev, Ucraina.

Oficiul central: str. Большая Васильковская, 55 Г, or. Kiev, Ucraina.

Loc de producție: str. Кожанское шоссе, 2, or. Fastov, Ucraina.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului armonizat

SM EN 12004-1:2017

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardului pentru produs în conformitate cu **sistemul 1**.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de **13.09.2021** și va rămâne valabil până la data de **12.09.2026**, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Director General

Ion PUHA





“Uniplast” SRL c/f 1003600128591; C/TVA 0300455

Adresa : str. Pădurii 6/2, Chisinau 2002, Moldova email - info@uniplast.md

Telefoane de contact: 022.559.864 (Vinzari), 022.558.139 (Producere), 022. 558.393 (Contabilitate), Fax: 022.521.161

Rechizitele: BC “VICTORIABANK” fil.8, c/b VICBMD2X802; IBAN: MD20VI225100000100444MDL;

BC “PROCREDIT BANK” SA, CHISINAU, c/b PRCBMD22; IBAN: MD29PR002251107934001498 ;

BC “MOLDOVA AGROINDBANK” SA, CHISINAU fil.4, c/b AGRNMD2X455 IBAN: MD47AG000000022512597331 ;

BC “FINCOMBANK” SA, CHISINAU, fil .3, Cod BIC FTMDMD2X853, IBAN: MD98FT222400300001774498;

www.uniplast.md

FISA TEHNICA TEAVA DIN POLIPROPILENĂ (PP)

1. Identificare produs

Tevi din polipropilenă (PP) de culoare sură , destinate pentru pentru sisteme de canalizare interioară, conform standardului de firma SF 15787827-001:2023 și specificațiile menționate în standardul SM EN 1451-1.

2. Caracteristici generale

Țevile fabricate din polipropilenă prin metoda extrudării sunt destinate pentru sistemele de canalizare interioară a clădirilor cu temperatura maximală a lichidului uzat 60°C și de scurtă durată (până la 1 minut) 95°C, la fel și pentru ventilație și scurgerile torențiale interioare.

Teava este de culoare gri cu luciu superficial.

Suprafața țevelor este netedă, fără defecte de suprafață, caneluri, bule, caverne, corpuri străine vizibile fără aparate de mărit. Se admit semne mărunte de la instrumentele de modelare.

Aspectul exterior al țevelor corespunde mostrelor etaloane aprobate pentru fiecare variantă de țevi.

Caracteristici fizico-mecanice ale țevelor principale:

Caracteristici	Metoda de testare	Valori prevăzute
Contractia longitudinală la cald, %	SM EN ISO 2505:2016	SM EN 1451-1:2018 p.9 tab.15 ≤ 2
Etanșeitate la apa	EN 1053	Presiune apa 0,5 bar, minim 1 minut
Rezistența la soc (metoda cadranului)	EN 744	TIR $\leq 10\%$

Tevile nu pun în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii și nu produc un impact negativ asupra mediului. Utilizarea lor în condiții normale nu necesită măsuri de precauție.

Se interzice utilizarea țevelor la alimentarea cu apă potabilă.

3. Materia prima

Pentru fabricarea țevelor și fittingurilor se utilizează:

- homopolimer de propilenă; - copolimer de polipropilenă;
- polipropilenă de import;
- polipropilena importată cu adaos de până la 30% din polipropilena care conține până la 70% carbonat de calciu (CaCO₃)
- polipropilena importată cu adaos de până la 30% a granulelor secundare.



“Uniplast” SRL c/f 1003600128591; C/TVA 0300455

Adresa : str. Pădurii 6/2, Chisinau 2002, Moldova email - info@uniplast.md

Telefoane de contact: 022.559.864 (Vinzari), 022.558.139 (Producere), 022. 558.393 (Contabilitate), Fax: 022.521.161

Rechizitele: BC “VICTORIABANK” fil.8, c/b VICBMD2X802; IBAN: MD20VI225100000100444MDL;

BC “PROCREDIT BANK” SA, CHISINAU, c/b PRCBMD22; IBAN: MD29PR002251107934001498 ;

BC “MOLDOVA AGROINDBANK” SA, CHISINAU fil.4, c/b AGRNMD2X455 IBAN: MD47AG000000022512597331 ;

BC “FINCOMBANK” SA, CHISINAU, fil .3, Cod BIC FTMDMD2X853, IBAN: MD98FT222400300001774498;

www.uniplast.md

4. Dimensiuni

Dimensiunile țevelor din polietilenă reciclată (varianta A), de asemenea cu adaos de polietilenă de presiune înaltă și/ sau joasă (varianta B), abaterile admisibile trebuie să corespundă tabelului 1.

Tabelul 1

Dimensiuni în milimetri

Nominal size DN/OD	Nominal outside diameter d_n	Mean outside diameter	
		$d_{em, min}$	$d_{em, max}$
32	32	32,0	32,3
40	40	40,0	40,3
50	50	50,0	50,3
63	63	63,0	63,3
75	75	75,0	75,4
80	80	80,0	80,4
90	90	90,0	90,4
100	100	100,0	100,4
110	110	110,0	110,4
125	125	125,0	125,4
160	160	160,0	160,5
200	200	200,0	200,6
250	250	250,0	250,8
315	315	315,0	316,0

5. Proces de fabricatie

Procesul de fabricatie al țevelor se desfășoară în flux continuu, în conformitate cu Instrucțiunile tehnologice aprobate de către întreprindere.

Procesul tehnologic de obtinere a țevelor constă în extrudarea granulelor de polipropilena. Culoare este omogenă, atât la suprafața cât și în masa materialului, fără intruziuni sau amestecuri de culori. Banda de identificare este continuă, iar inscripționarea — din metru în metru, clară și vizibilă. Capetele țevelor sunt netede, fără bavuri iar tăietura este executată perpendicular pe axul țevei.

Țevile și fittingurile nu prezintă pericol deflagrant, la punerea direct în foc se aprind fără explozie și ard cu flacără fumegândă cu formare de topitură.

Temperatura de aprindere este circa 300°C, temperatura de autoaprindere este circa 400°C.

6. Marcaj

Marcarea tuburilor din PP se face cu jet de cerneala de culoare neagră. Pe fiecare țeavă prin imprimare sau cu vopsea pe suprafața exterioară a țevei se aplică următoarele informații:

- denumirea întreprinderii producătoare, adresa sau telefonul;
- notarea convențională a țevii, fără cuvântul „țeavă”;
- indicativul standardului;



“Uniplast” SRL c/f 1003600128591; C/TVA 0300455

Adresa : str. Pădurii 6/2, Chisinau 2002, Moldova email - info@uniplast.md

Telefoane de contact: 022.559.864 (Vinzari), 022.558.139 (Producere), 022. 558.393 (Contabilitate), Fax: 022.521.161

Rechizitele: BC “VICTORIABANK” fil.8, c/b VICBMD2X802; IBAN: MD20VI225100000100444MDL;

BC “PROCREDIT BANK” SA, CHISINAU, c/b PRCBMD22; IBAN: MD29PR002251107934001498 ;

BC “MOLDOVA AGROINDBANK” SA, CHISINAU fil.4, c/b AGRNMD2X455 IBAN: MD47AG000000022512597331 ;

BC “FINCOMBANK” SA, CHISINAU, fil .3, Cod BIC FTMDMD2X853, IBAN: MD98FT222400300001774498;

www.uniplast.md

- inscripția „Fabricat în Moldova”;
- data fabricării (anul și lună);

7. Ambalare

Lungimile nominale ale țevelor (L) trebuie să fie: 0,25; 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0 m. Strângerea țevelor în colaci nu se admite. Abaterea limită la lungimea țevelor de la valoarea nominală trebuie să fie maximum 1%.

Țevile trebuie să fie pachetizate cu masa de pînă la 300 kg. Din pachete se admite de format blocuri pachete cu masa de pînă la 1 t. Fiecare pachet sau bloc pachet trebuie să fie dotat cu o etichetă din placaj, carton sau oricare alt material cu aplicarea cu vopsea indelebilă a marcajului de transport conform GOST 14192 (în cazul pachetului de livrare).

Fitingurile se ambalează în saci de polietilenă, sau în alt material, care ar fi capabil să asigure integritatea produsului. Se admite transportul în legături a cîte 100 bucăți.

8. Manipulare

Manipularea produselor se va face cu grijă, cu stivuitorul, respectând următoarele: nu se vor utiliza cabluri metalice sau lanțuri pentru legarea sau manipularea țevelor, barele sau pachetele la încărcare – descărcare; se va evita deteriorarea la manipulare și transport a țevelor prin: zgâriere, înțepare, găurire, expunere la foc sau surse de căldură; în timpul perioadei cu temperaturi scăzute țevile se vor manipula cu grijă evitând alunecarea și trântirea acestora; se vor evita șocurile și frecările la manipulare în special târârea țevelor pe sol, astfel dispozitivele de manipulare vor avea părțile de contact cu țeava protejate cu lemn sau polietilenă; pentru a nu deteriora tuburile se recomandă la manipulare utilizarea: chingilor din polipropilenă, a frânghiilor sau benzilor textile (cu minim 100 mm lățime) corespunzătoare sarcinii de ridicat; este interzisă târârea țevelor în mijloacele de transport sau la descărcare; se recomandă la manipularea barelor sau pachetelor ambalate utilizarea unei macarale cu agățarea chingilor textile în două puncte optime, aproximativ la 1/4 de capete (agățarea într-un singur punct este interzisă).

9. Depozitare

În alegerea soluțiilor pentru depozitare trebuie ținut cont de acțiunea radiațiilor ultraviolete asupra materialului.

Stivuirea, fie pentru bare, fie pentru colaci, trebuie realizată utilizând suprafețe plane de sprijin (în general se prefera suporturi de lemn, pat de nisip sau rumegus), curate, fără partițioane și fără să conțină substanțe care ar putea ataca polietilena.

Suprafața de stivuire trebuie să fie fără pietre ascuțite în special.

Timpul maxim admis, în care țevile din polietilena de culoare neagră pot fi depozitate în aer liber și expuse la lumina soarelui, fără protecție este de 12 luni de la data producției. Când țevile sunt depozitate în spațiu deschis pentru perioade lungi de timp, se recomandă să fie protejate de razele solare directe.



"Uniplast" SRL c/f 1003600128591; C/TVA 0300455

Adresa : str. Pădurii 6/2, Chisinau 2002, Moldova email - info@uniplast.md

Telefoane de contact: 022.559.864 (Vinzari), 022.558.139 (Producere), 022.558.393 (Contabilitate), Fax: 022.521.161

Rechizitele: BC "VICTORIABANK" fil.8, c/b VICBMD2X802; IBAN: MD20VI225100000100444MDL;

BC "PROCREDIT BANK" SA, CHISINAU, c/b PRCBMD22; IBAN: MD29PR002251107934001498 ;

BC "MOLDOVA AGROINDBANK" SA, CHISINAU fil.4, c/b AGRNMD2X455 IBAN: MD47AG000000022512597331 ;

BC "FINCOMBANK" SA, CHISINAU, fil .3, Cod BIC FTMDMD2X853, IBAN: MD98FT222400300001774498;

www.uniplast.md

10. Transport

Transportul se va realiza cu un mijloc de transport adecvat, avînd suprafața de așezare și lateralele curate fără muchii tăioase sau proeminente ce pot deteriora produsele, cu lungimea cel puțin egală cu lungimea țevelor. Barele vrac și/sau paletizate se vor fixa și rigidiza corespunzător pentru a evita deteriorarea acestora pe durata transportului.

Transportatorul va dispune de vehicule asigurate, cu platforme și ghidaje adecvate ce evită frecările la transport, dotate corespunzător, cu dispozitive sau elemente care asigură stabilitatea încărcăturii, integritatea și protecția țevelor (se recomandă acoperirea cu prelate împotriva: supraîncălzirii, căderilor de pietriș sau gudroane).

11. Garanție

Producătorul garantează corespunderea țevelor în cazul respectării condițiilor de ambalare, manipulare, păstrare și transport.

Termenul de garanție a țevelor este de 2 ani din ziua fabricării.



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 49861-24

Data emiterii

26 martie 2024

Valabil pînă la

26 martie 2027

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și fittinguri din polipropilenă pentru sisteme de canalizare interioară,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
producție în serie

Codul NC MD

3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM EN 1451-1:2018, p.6, p.7, p.9, p.12

PRODUCĂTOR

UNIPLAST SRL

RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul țării

MD

CLIENT

UNIPLAST SRL

RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul IDNO

1003600128591

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.001 din 18.03.2024.

Raportului de evaluare nr.6/013-ev din 26.03.2024.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006753



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 49861-24 din 26.03.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	
1	Țeavă	DN110	L-0.25m
		DN110	L-0.50m
		DN110	L-0.75m
		DN110	L-1.00m
		DN110	L-1.50m
		DN110	L-2.00m
		DN110	L-3.00m
		DN110	L-4.00m
		DN75	L-0.25m
		DN75	L-0.50m
		DN75	L-0.75m
		DN75	L-1.00m
		DN75	L-1.50m
		DN75	L-2.00m
		DN75	L-3.00m
		DN75	L-4.00m
		DN50	L-0.25m
		DN50	L-0.50m
		DN50	L-0.75m
		DN50	L-1.00m
		DN50	L-1.50m
		DN50	L-2.00m
		DN50	L-3.00m
		DN50	L-4.00m
2	Cot	DN110 45*	
		DN110 90*	
		DN50 45*	
		DN50 90*	
3	Ramificație	DN110/110 87.5*	
		DN110/50 87.5*	
		DN50/50 87.5*	
4	Mufă	DN110	

003493

Conducătorul
organismului de certificare

Seria



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate