

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "ВЕК"/LLC "VEK" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №187 QUALITY CERTIFICATE №187	
	Дата Date	14 марта 2024 г.
Грузополучатель, Адрес, страна Consignee, Address, Country	СРТ – г. Кишинев	
Заказ-наряд № _____ Order no _____		

Железнодорожная накладная Railway Bill no	ОБРАЗЕЦ	Товаро-транспортная накладная Waybill no	по спец №184 от 26.02.2024г
Вагон № Freight Car no		Автомашина № Truck no	A 596 НК / ААВ 504

Стандарт Standart	Труба стальная электросварная СП ГОСТ 10704-91	Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные прямошовные Electrically welded rectangular steel tubes
----------------------	--	--

№ Вагона ГТД	№ партии Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle sor	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
ваг-56843683- 67,68 тн 24.01.24	814030	Ст 20	Труба ст. электросварная Дн 57*4,0 дл.6 м	16	976	22,368	22,288
ваг-56843683- 67,68 тн 24.01.24	814030	Ст 20	Труба ст. электросварная Дн 76*4,0 дл.6 м	5	185	7,438	7,413
Всего по сертификату / In total under the certificate				21	1161	29,806	29,701


Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "ВЕК"/LLC "VEK" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №187 QUALITY CERTIFICATE №187	
Дата Date	14 марта 2024 г.	

№ п-п Item №	Непозиции заказа Order reference	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. Групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки/ изготовления Rolling accuracy/ manufacturing	Категория вытяжки Category of drawing	Плоскости Fiatness	Характ. Кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1	1	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ		

№ n/n Item №	№ плавки Heat no	Химический состав, % Compozition, %														
		C	Mn	Si	S	P	Ст	Ni	Cu	As	N2	Al	Ti	CEV	Mo	V
	814030	20	46	22	5	10	11	11	19			38	4		12	2

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties											№ зерна фериита Grain size	Обезугл орожива ние Decarbu rization	Шерохо ватость Roughne ss (RA)	Цемент ит Cemenut e	Метод испытан ий Testing method
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительн ое удлинен ие Elongation	Изгиб Bend	Твердос ть Nardnes s	Глубина сферическ ой лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness									
							KCU		KCV		После мех.Старения After mech. ageing					
	кгс/мм2	кгс/мм2	%			t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2		%	мкм		разр.
	455	325	27													

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:
Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:



Подпись
Signature

Vok

Дата
Date 14 марта 2024 г.

Штамп
Stamp

ООО «Век»
ОТК