

Deviz Local Nr. 1.2**Lucrări de pregătire și diagnosticarea tehnică a conductei principale de abur a blocului energetic I (nr. de înregistrare: 17)**

Baza calcul:

1. Прейскурант № 4 "Работы по контролю металла энергетического оборудования", г. Кишинев, 1995 г.
2. Прейскурант № 1/98 "Оптовые цены на ремонт и модернизацию паровых, водогрейных котлов и вспомогательного котельного оборудования", г. Кишинев, 1998 г.
3. Прейскурант ЭНРС ОРГРЭС, том 4

Valoarea de deviz 370 300,38 lei cu TVA

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
		Coturi Ø377×45mm, oț.15X1M1Φ <i>(гибы Ø377×45мм - острый нар, ст.15X1M1Φ)</i>				
		Examinare vizuală și de măsură <i>(Визуально-измерительный контроль)</i>				
1	Прейскурант №4, 1995г. 0101010105	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø377×45mm. <i>(Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø377×45мм)</i>	1 cordon <i>(1 шов)</i>	21	2,87	60,27
		Examinare cu ultrasunete <i>(Ультразвуковой контроль)</i>				0
2	Прейскурант №4, 1995г. 0104010105	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø377×45mm pentru depistarea fisurilor. <i>(Ультразвуковой контроль сварных швов Ø377×45мм на наличие трещин)</i>	1 cordon <i>(1 стык)</i>	21	23,50	493,50
3	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø377×45mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale. <i>(Ультразвуковой контроль гибов Ø377×45мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)</i>	10 dm ² <i>(10 дм²)</i>	246,77	11,25	2776,16
4	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø377×45mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor longitudinale. <i>(Ультразвуковой контроль гибов Ø377×45мм на площади 2/3 отвода для выявления продольных трещин)</i>	10 dm ² <i>(10 дм²)</i>	246,77	11,25	2776,16
5	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a teului 377×219×377mm pentru depistarea fisurilor. <i>(Ультразвуковой контроль тройника 377×219×377мм на наличие трещин)</i>	10 dm ² <i>(10 дм²)</i>	39,73	11,25	446,96
6	Прейскурант №4, 1995г. 0102010103	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø377mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 20 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră. <i>(Измерение толщины металла гибов Ø377мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 20 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне)</i>	100 puncte <i>(100 точек)</i>	7,8	167,50	1306,50

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
		Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				0
7	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a coturilor Ø377mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия гибов Ø377мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	3738,97	1,2	4486,76
8	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a teului 377×219×377mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия тройника 377×219×377мм на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	397,38	1,2	476,86
		Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				0
9	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului coturilor Ø377mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 3 încercări, pe zona alungită și zona neutră. (Определение твердости металла гибов Ø377мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; по 3 измерения на каждом сечении, на растянутой и нейтральной зоне)	1 încercare (1 анализ)	117	18,60	2176,20
10	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului cordoanelor de sudură Ø377mm, câte 3 măsurări pentru fiecare cordon de sudură. (Определение твердости металла швов Ø377мм, по 3 измерения на каждом сварном шве)	1 încercare (1 анализ)	63	18,60	1171,80
11	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului teului 377×219×377mm, 2 măsurări în zona de jos, câte 4 măsurări simetric pentru fiecare ștuț și 2 măsurări în zona radială. (Определение твердости металла тройника 377×219×377мм, 2 измерения в нижней части, по 4 измерения симметрично для каждого штуцера и по 2 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	16	18,60	297,60
		Control dimensional (Измерительный контроль)				0
12	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității coturilor Ø377mm, câte 2 măsurări în 5 secțiuni pentru fiecare cot. (Измерение овальности гибов, по 2 измерения в 5-и сечениях на каждый отвод)	1 măsurare (1 измерение)	130	10,62	1380,60
		Coturi Ø219×25mm, oț.12X1MФ (гибы Ø219×25мм - паропровод БРОУ, ст.12X1MФ)				0
		Examinare vizuală și de măsură (Визуально-измерительный контроль)				0
13	Прейскурант №4, 1995г. 0101010103	Control vizual și stabilirea mărimilor geometrice a cordoanelor de sudură Ø219×25mm. (Визуальный осмотр и определение геометрических размеров сварных швов Ø219×25мм)	1 cordon (1 шов)	10	2,00	20,00
		Examinare cu ultrasunete (Ультразвуковой контроль)				0
14	Прейскурант №4, 1995г. 0104010103	Control ultrasonic a cordoanelor de sudură Ø219×25mm pentru depistarea fisurilor. (Ультразвуковой контроль сварных швов Ø219×25мм на наличие трещин)	1 cordon (1 стык)	10	15,00	150,00

Nr. d/o	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
15	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø219×25mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor laterale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов Ø219×25мм на площади 2/3 отвода для выявления поперечных трещин)</i>	10 dm ² (10 dm ²)	59,65	11,25	671,06
16	Прейскурант №4, 1995г. 0103030101	Control ultrasonic a coturilor Ø219×25mm pe o suprafață de 2/3 din cot pentru depistarea fisurilor longitudinale. <i>(Ультразвуковой контроль отводов Ø219×25мм на площади 2/3 отвода для выявления продольных трещин)</i>	10 dm ² (10 dm ²)	59,65	11,25	671,06
17	Прейскурант №4, 1995г. 0102010102	Măsurarea grosimii metalului coturilor Ø219mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 20 puncte de măsurare, pe zona alungită și zona neutră. <i>(Измерение толщины металла гибов Ø219мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; на каждом сечении по 20 точек измерения, на растянутой и нейтральной зоне)</i>	100 puncte (100 точек)	3	262,50	787,50
		Examinare cu lichide penetrante <i>(Контроль проникающими веществами)</i>				0
18	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	DefectoscoPIa capilară a coturilor Ø219mm pentru depistarea fisurilor de suprafață. <i>(Капиллярная дефектоскопия гибов Ø219мм на наличие поверхностных трещин)</i>	1 dm ² (1 dm ²)	734,10	1,2	880,92
		Încercări de duritate a metalului <i>(Определение твердости металла)</i>				0
19	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului coturilor Ø219mm, control în 3 secțiuni: centrală și din fiecare parte a lui; pe fiecare secțiune câte 3 încercări, pe zona alungită și zona neutră. <i>(Определение твердости металла гибов Ø219мм, контроль в 3-х сечениях: центральном и по бокам от него; по 3 измерения на каждом сечении, на растянутой и нейтральной зоне)</i>	1 încercare (1 анализ)	45	18,60	837,00
20	Прейскурант №4, 1995г. 0202010201	Stabilirea durității metalului cordoanelor de sudură Ø219mm, câte 3 măsurări pentru fiecare cordon de sudură. <i>(Определение твердости металла швов Ø219мм, по 3 измерения на каждом сварном шве)</i>	1 încercare (1 анализ)	30	18,60	558,00
		Control dimensional <i>(Измерительный контроль)</i>				0
21	Прейскурант №4, 1995г. 0102020301	Măsurarea ovalității coturilor Ø377mm, câte 2 măsurări în 5 secțiuni pentru fiecare cot. <i>(Измерение овальности гибов, по 2 измерения в 5-и сечениях на каждый отвод)</i>	1 măsurare (1 измерение)	50	10,62	531,00
		Vana principală de abur a turbinei Nr.1 <i>(ГПЗ турбины №1)</i>				0
		Examinare cu lichide penetrante <i>(Контроль проникающими веществами)</i>				0

Nr. d/o №	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
22	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a suprafeței exterioare a carcasei vanei principale de abur pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия корпуса главной паровой задвижки турбины на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	282,00	1,2	338,40
		Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				0
23	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului carcasei vanei, câte 5 măsurări pentru fiecare parte a carcasei și 4 măsurări în zonele radiale. (Определение твердости металла корпуса задвижки, по 5 измерений на каждую часть корпуса и по 4 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	14	18,60	260,40
		Vane DN175mm (2 buc) (Задвижки Ду175мм - 2 шт.)				0
		Examinare cu lichide penetrante (Контроль проникающими веществами)				0
24	Прейскурант №4, 1995г. 0106020101	Defectoscopia capilară a suprafeței exterioare a carcaselor vanelor pentru depistarea fisurilor de suprafață. (Капиллярная дефектоскопия корпусов задвижек на наличие поверхностных трещин)	1 dm ² (1 дм ²)	131,60	1,2	157,92
		Încercări de duritate a metalului (Определение твердости металла)				0
25	Прейскурант №4, 1995г 0202010201	Stabilirea durității metalului carcaselor vanelor, câte 5 măsurări pentru fiecare parte a carcasei și 4 măsurări în zonele radiale. (Определение твердости металла корпусов задвижек, по 5 измерений на каждую часть корпуса и по 4 измерения в зонах радиусных переходов)	1 încercare (1 анализ)	28	18,60	520,80
		Lucrări de pregătire pentru control (Подготовительные работы к контролю)				0
26	Прейскурант 1/98, 1998г. 1501010101	Pregătirea pentru controlul nedistructiv/distructiv prin prelucrarea mecanică a suprafețelor metalice. (Зачистка металлических поверхностей для контроля металла)	100 dm ² (100 дм ²)	52,84	86,00	4544,24
		TOTAL/ИТОГО				28777,67
		K=4,07				117 125,12
		Итого по разделу				117 125,12
		Întocmirea raportului (Составление отчета)				
27	Прейскурант ОРГРЭС том 4 п.12.5.01.05 2 группа	Elaborarea raportului tehnic în rezultatul controlului nedistructiv/distructiv. (Составление технического отчета по результатам неразрушающего/разрушающего контроля)	1 raport (1 отчет)	1	469,00	469,00
		TOTAL/ИТОГО				469,00
		K=1,38				647,22
		Итого по разделу				647,22
		TOTAL/ИТОГО				117 772,34

Nr. d/o M.C.	Poziția în lista de prețuri Основание	Denumirea lucrărilor Наименование работ	Unitatea de măsură Ед. изм.	Cantitatea Количество	Prețul Цена	Suma Сумма
		Materiale (Материалы Подрядчика):				
		Disc de șlefuit (Диск шлифовальный)	1 buc (шт)	65	56,67	3683,55
		Glicerină pentru UT (Глицерин для УЗК) (500g/m ²)	1 kg (кг)	26,42	100,00	2642,00
		Penetrant (Пенетрант) (0,006l/dm ²)	1 L (л)	31,70	2000,0	63400,00
		Developant (Проявитель) (0,005l/dm ²)	1 L (л)	26,42	2000,0	52840,00
		Solvent (Очиститель) (0,0045l/dm ²)	1 L (л)	23,80	2000,0	47600,00
		Cârpe (Ветошь)	1 kg (кг)	30	30,00	9000,00
		Total/Итого				179165,55
		Transportarea, 5%				8958,28
		Depozitarea, 1,5%				2687,48
		Total materiale Итого материалы подрядчика				190 811,31
		TOTAL/ИТОГО				308 583,65
		TVA/НДС 20%				61716,73
		TOTAL/ИТОГО no смете				370 300,38

Întocmit

_____ M. Paltis
(funcția, semnătura)

Verificat _____
(funcția, semnătura)