

Contract №
Specification/Спецификация
Date of Order/Отпуск
8Z-2020
03.01.2020
5000596064

ArcelorMittal

Car/Варон
Car customs/Погаронный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export license/Разрешение на вывоз
59957134
7002257891
8002290970
He Требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002290970
INSPECTION CERTIFICATE № 8002290970
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Destination country: The Republic of Moldova	Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
	62-22, G. Asaki str.	Kishineu MD-2028	The Republic of Moldova
	OKPO 38730480		

Продовольствие: ПАО "АРСЕЛОРИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"	Поставщик: ООО "МЕТАЛКА-ЗУЕВ"	Страна назначения: Республика Молдова	Примечание: ООО "МЕТАЛКА-ЗУЕВ"
	Республика Молдова	Республика Молдова	Республика Молдова
	МД-2028 г. Кишинев	МД-2028 г. Кишинев	МД-2028 г. Кишинев
	ул. Т. Асаки, 62-22	ул. Т. Асаки, 62-22	ул. Т. Асаки, 62-22
	OKPO 38730480		

Description of goods/Наименование товара		Standards/HTL							
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS		ЛСТУ 3760:2019 ЛСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)							
Класс A240C									
№	Heat No	№ партии	Марка	Тол-на/Л-p.мм	Вит пост. по длине	Длина,мм	Ед. Изм.	Ко-во	Масса нетто, кг
1	242120	1205		10	Шпигмент by	12000	пачки/bundles	5	23685
2	251972	1207		10	М/Л/Л	12000	пачки/bundles	4	15590

Chemical composition of steel, %/Химический состав сталн, %													
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al
1.	0.2	0.55	0.06	0.019	0.012	0.059	0.052	0.046	0.005	0.005	0.004	0.004	0.005
2.	0.2	0.488	0.054	0.023	0.011	0.023	0.02	0.045	0.0053	0.005	0.004	0.006	0.01

Mechanical properties/Механические свойства					
№	Предел текучести H/mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление H/mm2 (N/mm2)	Удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force
1.	382/382/385	494/490/484	36,4/36,8/35,0	OK/OK/OK	1,29/1,28/1,26
2.	363/369/363	471/471/471	36,0/34,8/36,2	OK/OK/OK	1,30/1,28/1,30

Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)		Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	<50	Th	<50
K	<300	A(sum)	<141
		<0,08	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract. Вниманию: не допускайте использование описанного материала для застопорки груза при перепоручных работах. Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Листов 1
19.05.2021
Технический
Лист 1

Car/Baron
Car customs/Платонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export license/Разрешение на вывоз
59957134
7002257892
8002290969
He тpeдyerca



Contract/Контракт №
Date/OT Specification/Спецификация
87-2020
03.01.2020
48
5000596065

CEPTEPHKAT ПPEMCKИ № 8002290969
EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "Arceformetal Kryvyi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Kishineu, MD-2028
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Manufacturer: PJSC "Arceformetal Kryvyi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Kishineu, MD-2028
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Класс A240C

№	№ плавки	№ партии	Марка	Тол-на/Т-р, мм	Вид пост. по длине	Длина, мм	Ед. Изм.	Ко-во	Масса нетто, кг
1	231785	135		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	29915

29915.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.51	0.055	0.015	0.021	0.02	0.02	0.015	0.0051	0.005	0.004	0.006	0.005	0.01	-	-	0.02	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength H/mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление H/mm2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	323/318/327	429/425/433	40.0/39.2/40.3	OK/OK/OK	1.33/1.33/1.32	

Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Class of application/Класс применения - 1
<0.08

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застопоривания груза при перепоручных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.
Topовые стропы пачек окрашены краской.

Marking
Примечание

19.05.2021
Лист 1
Листов 1
Sheets

ВХОДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТБ
Специально - СНИЛС
Специально - СНИЛС