

Contract/Контракт № 36Z-2019  
 Date/or 07.02.2019  
 Specification/Спецификация 32  
 Order/Отпуск 5000519852

**ArcelorMittal**

Car/Вагон 65885360  
 Car customs/Повагонный заказ 7001914755  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001923641  
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется



**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001923641**  
 INSPECTION CERTIFICATE No 8001923641  
 EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара <b>ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS</b> Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
--	--

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	263910	523830		20	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	15	67796

15 67796.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.51	0.08	0.023	0.014	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	0.032	-	0.27

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва unifonn extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	636/659/632	756/760/749	19,6/17,4/18,3	уд/уд/уд	8,4/10,0/7,6	1,19/1,15/1,18

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking  
 Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

REPUBLICA MOLDOVA  
 MINISTERUL DEZVOLTARII INDUSTRIALE SI COMERCIAL  
 S.C. "METALICA-ZUEV"  
 12.10.2019  
 Page 1 of 1  
 Sheet 1 of 1

Contract/Контракт №	36Z-2019	Car/Vagon	ВН6254ЕА ВН1783 XO
Date/от	07.02.2019	Car customs/Полугодовой заказ	700179748
Specification/Спецификация	5	Outgoing delivery/Исходящая инвентарная	8001787866
Order/Заказ	5000486307	Export license/Разрешение на вывоз	Нет/отсутствует



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE No 8001787866  
EN 10204-3.1

Manufacturer	PaSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country	The Republic of Moldova	Страна назначения	Республика Молдова
Consignee	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, C. Asaki str. Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузоотправитель	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова MD-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара									Standards/НТ	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А560С									ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Толщ./Диаметр THKNS/diam,mm	Вид по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто/брутто Net weight,kg	
1	10-486	54278		22	М/ДЛ	12000	ручки/bundles	6	2206	
								6	22060	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Cu	Co	
1	0.170	0.57	0.093	0.016	0.021	0.013	0.011	0.010	0.0058	<0.005	<0.003	0.0004	0.009	<0.003	<0.010	0.025			0.2

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform elongation after rupture %	Изгиб Bend	Процент относительного удлинения при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1	565-602	676-711	17.9(18.1)	2	7.7(7.9)	1.30(1.2)

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (gSv/hr/MdI материал) (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	Am241	0.05	
<50	<50	<300	<141	Class of application: К класс применения - 1	

Примечание: Настоящим удостоверяется, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование облаток для застропки груза для непрерывных работ.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка/Marking

Примечание/Note

Горючие обробины пачек окрашены краской





Contract/Контракт № 36Z-2019  
 Date/от 07.02.2019  
 Specification/Спецификация 32  
 Order/Отпуск 5000519848



Car/Baron 67890418  
 Car customs/Повагонный заказ 7001914742  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001923914  
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001923914  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001923914



EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова MD-2028 г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКНО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид поск. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg	
1	214367	214200		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3740	
2	234592	214206		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8820	
3	234595	214210		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	2300	
4	234582	214198		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	13060	
5	214378	214204		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	39580	
								16	67500	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.19	0.52	0.07	0.032	0.013	0.01	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	0.28
2.	0.19	0.54	0.08	0.027	0.011	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	0.29
3.	0.20	0.53	0.07	0.033	0.011	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	0.032	-	0.29
4.	0.20	0.53	0.07	0.022	0.014	0.02	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	0.026	-	0.3
5.	0.19	0.49	0.06	0.027	0.011	0.03	0.01	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	647/649/637	756/761/746	17,9/17,3/18,3	уд/уд/уд	8,1/7,7/8,0	1,17/1,17/1,17
2.	627/617/637	722/712/727	17,3/17,8/17,3	уд/уд/уд	8,8/9,0/7,8	1,15/1,15/1,14
3.	632/617/607	722/707/697	18,4/17,9/18,8	уд/уд/уд	8,2/7,6/7,9	1,14/1,15/1,15
4.	602/607/607	697/704/707	17,8/17,9/17,6	уд/уд/уд	8,3/8,5/8,8	1,16/1,16/1,16
5.	587/577/582	677/667/672	17,8/16,8/17,1	уд/уд/уд	7,6/7,9/7,5	1,15/1,16/1,15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись Signatures	не подписывайте «СЕРВИС-ТЕХНИЧЕСКИЙ» ВХОДНИЙ КОНТРОЛЬ ТЭК - <i>Handwritten</i>
Примечание Note		13.10.2019	Лист 1 Sheet / Листов 1 Sheets





Contract/Контракт № 36Z-2019  
 Date/от 07.02.2019  
 Specification/Спецификация 2  
 Order/Отпуск 5000481110

Car/Вагон 68747674  
 Car customs/Певаронний заказ 7001799800  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001791973  
 Export license/Разрешение на вывоз Не требуется

**ArcelorMittal**

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001791973  
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова MD-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS								DСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
Класс А500С									
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	231366	22776		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4000
2	211391	22772		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6520
3	231331	22770		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	7740
4	221307	22768		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	49150
								17	67410

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.172	0.480	0.055	0.024	0.011	0.023	0.023	0.038	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	0.024	-	0.26
2.	0.208	0.60	0.079	0.028	0.017	0.026	0.015	0.029	0.0051	<0.005	<0.005	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.32
3.	0.189	0.51	0.076	0.02	0.012	0.022	0.014	0.027	0.0051	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.28
4.	0.198	0.51	0.071	0.026	0.026	0.032	0.035	0.050	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	630/638	714/723	18,1/18,6	УД/УД	7,8/7,3	1,13/1,13
2.	663/667	746/749	17,0/16,7	УД/УД	7,3/7,6	1,12/1,12
3.	652/664	736/749	18,7/17,7	УД/УД	7,4/7,9	1,13/1,13
4.	689/685	775/771	16,7/17,4	УД/УД	6,7/7,4	1,12/1,13

Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Tl	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	
Class of application/Класс применения - I					

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перемещении груза в процессе перевозки.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	
Примечание Note		

25.03.2019 Лист 1 / Sheet 1



Contract/Контракт № 362-2019  
 Date/от 07.02.2019  
 Specification/Спецификация  
 Order/Отпуск 5000481091



Car/Вагон 60374055  
 Car customs/Повагонный заказ 7001799826  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001791171  
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001791171  
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С										ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	261014	56198		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9			40802
2	261012	56202		25	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6			27360
								15			68162.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.185	1.07	0.013	0.018	0.016	0.026	0.010	0.018	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	-	-	0.37
2.	0.184	0.97	0.012	0.02	0.017	0.029	0.013	0.029	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.36

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва unidirectional extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	606/593	715/700	17,9/17,4	уд/уд	7,1/6,9	1,18/1,18
2.	660/648	771/754	17,8/17,4	уд/уд	8,2/7,1	1,17/1,16

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись Signatures:	
Примечание Note		23.03.2019	Лист 1 Sheet 1



Contract/Контракт № 36Z-2019  
 Date/от 07.02.2019  
 Specification/Спецификация 24  
 Order/Отпуск 5000509631

Car/Вагон 67681007  
 Car customs/Повагонный заказ 7001879422  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001881555  
 Export license/Разрешение на вывоз Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001881555

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара  
**ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS**  
 Класс A500C

Standards/НТД  
 ДСТУ 3760:2019  
 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	213436	313410		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	32830
2	233450	313414		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	33270
								18	66100

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.59	0.07	0.025	0.010	0.01	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	0.29
2.	0.20	0.54	0.06	0.022	0.018	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	0.027	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	599/592/605	669/662/675	21,4/21,0/19,6	у/у/у/у	8,7/9,0/8,2	1,12/1,12/1,12
2.	624/605/618	713/701/707	20,4/21,0/20,0	у/у/у/у	8,2/8,7/8,1	1,14/1,16/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0.08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застройки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Примечание Note

Подпись: [Signature]  
 Private: [Signature]  
 ВНЕШНИЙ КОНТРОЛЬ  
 10.08.2019 - Лист 1 / Sheets 1





Contract/Контракт № 36Z-2019  
 Date/Дата 07.02.2019  
 Specification/Спецификация 17  
 Order/Отпуск 5000496787

Car/Вагон 608  
 Car customs/Товарный заказ 70018  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001835866  
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001835866  
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV", 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028, The Republic of Moldova, ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ", Республика Молдова, МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКРО 38730480

Description of goods/Наименование товара  
**ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS**  
 Класс A500C

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	9-2743	17536		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	13765
								3	13765.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.183	0.51	0.084	0.014	0.023	0.016	0.011	0.023	0.0063	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	619/633	686/690	19.0/18.0	уд/уд	9.3/8.9	1.11/1.09

Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0.08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
 larking

Примечание  
 Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи:  
 Signatures:  
 28.05.2019 Лист 1 / Sheet 1



Contract/Контракт №	36Z-2019
Date/Дата	07.02.2019
Specification/Спецификация	17
Order/Заказ	5000496787

Car/Вагон	60830130
Car customs/Повагонный заказ	7001838430
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001835860
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

**ArcelorMittal**

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001835860**  
INSPECTION CERTIFICATE № 8001835860

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								ДСТУ 3760:2006 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ пачки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	232440	26643		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4150
2	230204	26639		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	40990
3	241912	26635		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8210
								13	53350

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.217	0.55	0.083	0.028	0.014	0.024	0.014	0.032	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	-	-	0.32
2.	0.218	0.55	0.086	0.022	0.012	0.010	0.015	0.018	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.32
3.	0.171	0.494	0.053	0.033	0.012	0.014	0.015	0.021	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.26

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	663/619	760/690	17,7/18,3	уд/уд	7,2/7,2	1,15/1,11
2.	586/594	660/672	18,0/18,2	уд/уд	7,1/7,0	1,13/1,13
3.	593/602	677/681	20,7/19,8	уд/уд	8,9/8,7	1,14/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи Signatures
Примечание Note		28.05.2019 11:00:17 3 листов Sheet 3 Sheets





Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

36Z-2019  
07.02.2019  
29  
5000514984

ArcelorMittal

Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

60927845  
7001897922  
8001902696  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8001902696

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg	
1	253705	519407		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	13520	
2	253705	519409		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	31596	
3	223855	519411		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	9104	
4	223855	519419		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8998	
5	253703	519395		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4224	
								15	67442.00	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.50	0.06	0.016	0.010	0.01	0.02	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	-	0.28
2.	0.19	0.50	0.06	0.016	0.010	0.01	0.02	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	-	0.28
3.	0.20	0.55	0.08	0.026	0.033	0.02	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	0.3
4.	0.20	0.55	0.08	0.026	0.033	0.02	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	0.3
5.	0.19	0.53	0.06	0.018	0.014	0.02	0.02	0.04	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	0.023	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	584/582/591	701/703/710	20,7/20,2/21,7	уд/уд/уд	8,9/7,8/8,0	1,20/1,21/1,20
2.	656/651/652	774/760/762	20,9/19,3/20,4	уд/уд/уд	8,4/9,5/8,7	1,18/1,17/1,17
3.	605/602/599	698/698/693	20,4/20,2/21,1	уд/уд/уд	9,2/9,0/8,7	1,15/1,16/1,16
4.	671/671/649	784/784/760	20,7/20,3/19,4	уд/уд/уд	9,5/9,4/9,8	1,17/1,17/1,17
5.	551/545/544	661/656/655	20,3/21,9/20,6	уд/уд/уд	9,3/8,5/9,3	1,20/1,20/1,20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking  
Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подпись: [Signature]  
Signatures: [Signature]  
17.09.2019 Лист 1 / Sheet 1





**ПАТ «Дніпровський меткомбінат»**  
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-В  
**PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"**  
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.  
 Fax: (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: [kanc@dmkd.dp.ua](mailto:kanc@dmkd.dp.ua)



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3293**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
 3.1 EN 10204:2004.

Продавец (экспортёр)  
 Seller (exporter)  
 05393043  
 Производитель, адрес, страна  
 Consigner, address, country

ФІЛІА ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"  
 у м. ОДЕСА  
 вул. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, м. ОДЕСА, 65031  
 Варок  
 Railway bars №. 60456159

Заказ на производство  
 Production order № 5390128125  
 Контракт  
 Contract  
 Спецификация  
 Specification №  
 Лист  
 Sheet 1  
 Листов  
 Sheets 1

Катанка Wire rods	Наименование продукции Description of goods	Марка Grade	Стандарты Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique	Бунты Coils	
						Количество Quantity	Вес нетто Net weight
1	912027 2242	SAE1006	ASTM A510/A510M-08	28/28	Конвертерный BOF	28/28	66.431 66.319

**Показатели качества товара (Quality characteristics of good)**  
 Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	Al	V	Nb	Mo	As	Se	Sn	
																		0,042
1	0,042	0,30	0,020	0,004	0,011	0,04	0,03	0,05	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,008	0,003	0,010	0,006	-

Относительное сужение  
 поперечного сечения после  
 разрыва, %  
 Contraction of the cross  
 sectional area at  
 fracture, %  
 Величина зерна  
 Grain size

Микроструктура (Microstructure)



Всі параметри  
 or properties  
 відповідають  
 to the standards and technical requirements indicated in this Quality Certificate.



Contract/Контракт №	36Z-2019
Date/от	07.02.2019
Specification/Спецификация	4
Order/Отпуск	5000484051



Car/Вагон	65287112
Car customs/Повагонный заказ	7001810640
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001803316
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001803316  
INSPECTION CERTIFICATE № 8001803316  
EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str. Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД		
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / WIRE RODS OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY B Y02								ГОСТ 30136-95 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 7566-94		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam.mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg	
1	251529	011943	СТ3ПС	8	МОТОК		мотки/coils	30	58549	
2	9-1125	011942	СТ3ПС	8	МОТОК		мотки/coils	2	3902	
								32	62451.00	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.163	0.55	0.063	0.028	0.01	0.012	0.019	0.034	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	-
2.	0.182	0.53	0.093	0.016	0.036	0.024	0.012	0.015	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	<0.020	-	-

Mechanical properties/Механические свойства					
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.		473/468/470		уд/уд/уд	67/67/66
2.		477/479/496		уд/уд/уд	65/64/63

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

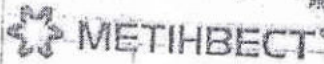
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Подпись Signature	09.04.2019	Лист Sheet
-----------------------	----------------------	------------	---------------

Примечание  
Note







ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЬИЧА"  
PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "LYCH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOLE"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE

№933 / DATE 17.06.2019г.

87504, Мариуполь-Ук. Лермонко, 1. Телефон: 332111  
DEPO DU Leichenka, 1. Mariupol, 87504. Telefontel: 332111  
fax: 33(062)287-91-86. office@duchsteel.com

Вид свидетельства об испытании / Type of inspection document  
EN 10204-3.1

Сотрудствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate № 1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ" - ООО  
Заказ № / Order №: 10028007515  
Адрес / Address: 87504, Мариуполь-Ук. Лермонко, 1.  
№ транспортного средства / RW-№: 61883120  
Спецификация № / Specification №: 2572

Грузополучатель / Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ" / "METALPRO"

Наименование продукции / Description of goods: Труба электросварная квадратная / Square electric welded pipe

НД на марку стали / NO for steel grade: ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 930-2005  
НД на стандарт / standards for documentation: ГОСТ 9659-82

НД на продукцию / Standard and technical documentation for products: ГОСТ 19663-86

Маркировка / Marking: Товарный знак / TRADE MARK, Произведено в Украине / MADE IN UKRAINE, номер спецификации / specification number, марка стали / steel grade, размеры в мм / dimensions in mm, номер плавки / cast number, номер партии / test number

Составные поставки / Product delivery condition: Нормальная / Normal

Примечание / Note: Металл раскиснен алюминием, отруби по ГОСТ 930-2005

Позиция № / Item No.	№ партии / Lot No.	Марка стали / Steel Grade	Группа качества / Quality Group	Длина / Length	Толщина / Thickness	Ширина / Width	Масса / Weight		№ пачки / No. of packages	Количество / Quantity	Масса / Weight	№ партии / Lot No.
							Металл / Metal	Звс / net				
153901-4	3-92193	Ст3сп	В	40x40	3,0	6000			745	1	110	3,961
153902-4	3-92192	Ст3сп	В	40x40	3,0	6000			747	1	110	3,971
153903-4	3-92192	Ст3сп	В	40x40	3,0	6000			748	1	110	3,977
153904-4	3-92190	Ст3сп	В	40x40	3,0	6000			743	1	110	3,964
153905-4	3-92191	Ст3сп	В	40x40	3,0	6000			745	1	110	3,964
153906-4	3-92220	Ст3сп	В	40x40	3,0	6000	0480	3,34	745	1	110	3,971
153907-4	3-92251	Ст3сп	В	100x100	4,0	12000	180	8,33	847	1	10	4,396
153908-4	3-92260	Ст3сп	В	100x100	4,0	12000			859	1	10	4,406
153909-4	3-92261	Ст3сп	В	100x100	4,0	12000			861	1	10	4,412
153910-4	3-92261	Ст3сп	В	100x100	4,0	12000			862	1	10	4,418
153911-4	3-92261	Ст3сп	В	100x100	4,0	12000			863	1	10	4,424
153912-4	3-92261	Ст3сп	В	100x100	4,0	12000			864	1	10	4,430
153913-4	3-92261	Ст3сп	В	100x100	4,0	12000			865	1	10	4,436
153914-4	3-92261	Ст3сп	В	100x100	4,0	12000			866	1	10	4,442
153915-4	3-92261	Ст3сп	В	100x100	4,0	12000	1140	11,847	868	1	10	4,448



Всего по сертификату/In total under the certificate



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE**

№933 /DATE 17.06.2019г.

Lot and No Heat No	Химический состав, %								Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Co
282544	0.17	0.51	0.02	0.013	0.015	0.03	0.02	0.01								
317964	0.17	0.57	0.03	0.010	0.016	0.03	0.01	0.01			0.002					
1313674	0.18	0.52	0.02	0.017	0.014	0.03	0.01	0.01			0.002					
3118474	0.15	0.56	0.02	0.013	0.013	0.04	0.03	0.02			0.003					
1938134	0.14	0.56	0.02	0.014	0.010	0.03	0.01	0.02			0.003					

Результаты испытаний/ Test result

Идентиф. № Lot No	Результаты Control Results Параметры, МПа/MPa Terms, MPa/MPa	Отклонение Variance (A%) Positive deviation (A%)
1-12195	460/450	
3-92181	470/460	37.0/37.0
3-14254	450/445	37.5/37.5
1-12138	400/400	37.0/37.0
3-12260	395/400	34.0/34.0
3-12164	390/395	34.0/34.0
3-12182	400/400	34.0/34.0

ИЗДАТ ЗА ПЪРВИ ПЪР  
BISC - Български железни и стоманени изделия  
Управление контрол  
Quality control department  
Печатно отделение



Approved: Chief controller: [Signature]





**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
№641 Date 26.03.2018г.

87504 г. Мариуполь ул. Давыдова, 1. Телефон  
115157  
OERO SU (e-mail: info, 1. Mariupol, 87504  
Телефон 115157  
Fax: 8800338290; e-mail: office@lyuchsteel.com

Вид свидетельства об  
испытаниях/Type of inspection  
document EN 10204-3.1

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2008, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service gmbH (сертификат № 1210044452 от 13.11.2012г.) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2008 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service gmbH Certification Body (the certificate № 1210044452 dd. 13.11.2012)

Заказчик/Customer **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ»**  
Заводской заказ №/Production order № **4500531610** Заказ № / Order № **608385001354**

Договор, контракт № /Contract **504419/12/15** от/дата **22.12.2016** Спецификация №/Specification № **1554**  
№ транспортного средства / RW-  
cat **62583240**  
Lot

Грузополучатель /Receiver **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ»**

№ ж/д накладных / waybills  
Наименование продукции/Description of goods **Сварные лопатые профили, изготовленные холодным способом/Cold-formed welded hot-rolled sections**

НД на марку стали/Standards for steel grade **EN 10219-1 : 2006**

НД на сортамент /Standards for dimensions **EN 10219-2 : 2006**

НД на продукцию /Standards and technical documentation for products **EN 10219-1 : 2006**

Маркировка /Marking **Товарный знак/TRADE MARK, произведена в Украине/MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер проката/ cast number, номер партии/ test number**

Состояние поставки/Product deliver condition

**/Выплавка/Steelmaking process Конверторная/ мартеновская//Basic oxygen/ Open-hear**

Плита № Heat	Партия №/Lot №	Марка стали/Steel grade	Группа изготовления/ group manufacturing	Диаметр/Условный проход, мм / Diameter, mm	НХВ	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм length, mm	Матраж, м / Total length, m	Вес одного метра/ weight per meter	№ проката / № Bundle	Кол-во товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
181549-3	2-801048	S235JRH			30x20	2,0	6000			256	1	300	2,415	2,410
181549-3	2-801048	S235JRH			30x20	2,0	6000			267	1	300	2,405	2,400
181549-3	2-801048	S235JRH			30x20	2,0	6000			258	1	300	2,465	2,460
181549-3	2-801056	S235JRH			30x20	2,0	6000	5230	1,39	290	1	300	2,475	2,470
281477-3	1-801103	S235JRH			100x50	4,0	12000	1741	1,39	38	1	42	4,295	4,190
								493	8,70					

Всего по сертификату/In total under the certificate **15**

**1242**





**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
№641 Date 26.03.2018г.

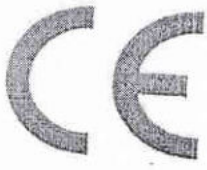
Стр. 2 из 2 стр. 1 Page 2 of 2  
pages

Химический состав, % / Chemical composition, %

Плавка № Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Co
181549-3	0,16	0,52	0,02	0,015	0,016	0,02	0,01	0,02	0,001	0,050	0,002	0,006	0,002	0,002	0,002	0,24
281477-3	0,16	0,50	0,01	0,012	0,013	0,02	0,01	0,01	0,002	0,039	0,001	0,007	0,001	0,002	0,002	0,24

Результаты испытаний / Test results

Партия № / Lot №	Укл. после разр. % Elongation After fracture, (A, %)	Предел текуч., МПа / Yield strength, MPa (ReH)	Прочность на разрыв, МПа Tensile strength, MPa (Rm)
2-801048	25,0	372,0	424,0
2-801056	26,0	397,0	444,0
1-801103	30,0	393,0	410,0



ЧАО "ММК ИМ. ИЛЬИЧА"  
"JSC ILYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL"  
A 10219-1-2008

Шпирные полые профили из легированных сталей, предназначенные для использования в строительных металлоконструкциях  
Welded hollow sections of non-alloy steels to be used in building metal structures  
S235JRH – EN 10219-1

0036  
08

0036-CPR-M-057-2012

Декларация характеристик качества /  
Declaration of Performance (DoP) S235JRH – CPR-27

Место размещения Деклараций характеристик качества /  
Declaration of Performance see here:

<https://mms.mmksteel.com/invest/belgium.com/mariupol/uzel/uzel.html>  
#1608

Контроль ОТК / Quality Inspector of TQCC  
Коваленко М.Б.  
М.П.



Штамп инспектора / Surveyor's stamp



ПРИВАТНЕ АКЦИОНЕРНЕ  
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОСІДІМ"  
МЕТАЛУРГІЧНИЙ ЗАВОД  
49064, Дніпропетровська обл., місто  
Дніпро, вулиця Маршальського, будинок  
3

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ДМЗ00035421  
CERTIFICATE OF QUALITY  
сертифікат премії 3.1 EN 10204  
Inspection certificate

Дата 28.09.2019  
Date

QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFIED  
ISO 9001:1:2008  
№12 100 37863 TMS

Селлер (Expedier): PJSC "DNIP" (PRIVATE JOINT STOCK  
COMPANY "DNIPIROVSK METALLURGICAL PLANT")

49064 DNIPIROVSK REGION, DNIPIRO CITY,  
MARSHAL'SKOGO STREET, HOUSE 3

Стандарти: ДСТУ 2251-93(ГОСТ 8509-93); ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005  
DSTU 2251-93(ГОСТ 8509-93); ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005

Головний менеджер: МЕТАЛІСА-ЗУЄВ ООО  
Склад: МЕТАЛІСА-ЗУЄВ ООО  
Наименование продукции: Сталь углеродная горячекатаная.  
Description of goods: Hot Rolled Steel Angles:

Ст. Кашиняу  
St. Kashiņau

Заказ № ДМЗ00006730 от 30.07.2019  
Production Order ДМЗ00006730

Контракт-спецификация/SCO  
Contract-Specification/SCO

Lot №  
Verpackung № 63331490

Тел./Fax: +380(0)61 794-89-16, 794-37-47

Railcar/Car No

№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Номер пачки No of heap	Марка стали Steel grade	Категория Category	Сорт Grade	Гарантия сварки Guarantee of welding	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штуки(крат) Quantity piece (multiplicity)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профилю в виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	211031734-1	Уголок 90x90x7	B	3152	СТ3ПС	5	1	св	Мд/мл	12 000	2	0,250	
2	2210919106	Уголок 90x90x7	B	8254	СТ3ПС	5	1	св	Мд/мл	12 000	60	6,890	
3	2210919110	Уголок 90x90x7	B	8254	СТ3ПС	5	1	св	Мд/мл	12 000	60	6,890	
4	221091975	Уголок 90x90x7	B	8220	СТ3ПС	5	1	св	Мд/мл	12 000	64	7,170	
5	221091985	Уголок 90x90x7	B	8198	СТ3ПС	5	1	св	Мд/мл	12 000	51	5,790	
6	221091987	Уголок 90x90x7	B	8198	СТ3ПС	5	1	св	Мд/мл	12 000	48	5,440	32,430
7	3280919101	Уголок 100x100x7	B	8389	СТ3ПС	5	1	св	Мд/мл	12 000	52	6,610	
8	3280919103	Уголок 100x100x7	B	8389	СТ3ПС	5	1	св	Мд/мл	12 000	51	6,330	
9	3280919107	Уголок 100x100x7	B	8389	СТ3ПС	5	1	св	Мд/мл	12 000	60	7,400	
10	3280919109	Уголок 100x100x7	B	8389	СТ3ПС	5	1	св	Мд/мл	12 000	48	5,870	
11	3280919111	Уголок 100x100x7	B	8389	СТ3ПС	5	1	св	Мд/мл	12 000	32	3,920	
12	328091995	Уголок 100x100x7	B	5533	СТ3СП	5	1	св	Мд/мл	12 000	35	4,580	34,710



По профилю  
In profile

Уголок 90x90x7  
Angle 90x90x7

марка СТ3ПС  
steel grade СТ3ПС

отгружено shipped  
пачки packages

285 шт  
285 pieces

Вес нетто, т  
Net weight, t

Кроме того вес углерода, т  
Moreover fare, t

0,235



Номер литейной No of heat	Марка стали Steel grade	Признак сборной литейной Combined heat mark	Углеродный эквивалент Carbonic equivalent	Индекс пробы: * - из расплава, * - с готового проката Sample index: * - pour sample, * - from finished rolled products	Химический состав, % Chemical composition, %										Показатели качества товара Quality characteristics of goods		Механические свойства Mechanical properties															
					C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> Yield point, N/mm <sup>2</sup>	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Относительное удлинение, % Elongation, %	Изгиб Bending Изнам, Fracture	Ударная вязкость Дж/см <sup>2</sup> , КСД Impact elongation, J/cm <sup>2</sup> , KCU				После механического старения After ageing	Твер- дость Hardness	Макроструктура Macrostructure	Работа удара, Дж Impact work, J	Относительное сужение, % Reduction, %		
+20°C		-20°C		+40°C		-40°C		При температуре t Temperature, t		HV	HRC																					
3152	СТЗЛПС				17	52	4	22	12			3	1	2	-	-	-	-	-	360	455	28	УД	-	-	-	-	95	-	-	-	-
8198	СТЗЛПС		0,23		16	44	6	17	16	1	1	1	-	-	-	-	-	270	395	38	УД	-	-	-	-	135	-	-	-	-	-	
8220	СТЗЛПС		0,29		20	56	6	25	18	1	1	1	-	-	-	-	-	275	395	34	УД	-	-	-	-	150	-	-	-	-	-	
8254	СТЗЛПС		0,29		20	53	8	17	10	1	1	1	-	-	-	-	-	275	400	40	УД	-	-	-	-	148	-	-	-	-	-	
5583	СТЗСП		*		17	48	20	27	10	11	4	1	38	1	8	1	-	305	440	34	УД	-	-	-	-	143	-	-	-	-	-	
8389	СТЗЛПС		0,24	*	17	42	5	27	15	1	1	1	-	-	-	-	-	287	405	37	УД	-	-	-	-	143	-	-	-	-	-	
					18	44	6	17	16	1	1	1	-	-	-	-	-	270	395	38	УД	-	-	-	-	145	-	-	-	-	-	
					163	150	155	150	165	155	143	148	135	153	133	143	175	170	180	178	151	143	158	151	146	138	153	146	146	146	146	146

Примечание: Плавка раскислена - Fe-Mn, Al.  
 Note: Solubilization, delta, within the limits of GOST 380-2005.  
 Client's method, delta, within GOST 380-2005.



Начальник ОТК  
 Chief of quality (control) department

Контролер ОТК  
 Inspector of quality (control) department

Сертификат качества № ДМ300035421  
 Терещенко Людмила Григорьевна  
 Терещенко Людмила Григорьевна



RISC "DMR"  
1017  
40064, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛАСТЬ, ДНІПРО ПІДІБІТТЯ,  
МАЯКОВСЬКОГО СТРЕТ, HOUSE 3

1017

A03 СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ДМ300014543  
CERTIFICATE OF QUALITY  
A02 СЕРТИФИКАТ ПРИЕМИ И "3.1" EN 10204  
INSPECTION CERTIFICATE  
A06 Подписатель ООО «МЕТАЛЛА-ЗУЕВ»  
A08 Импортёр ООО «МЕТАЛЛА-ЗУЕВ»  
A09 Импортер METALLA-ZUEV OOO  
Импортер  
СТ. Кулишану  
st. Kishineu

Z02 Дата 25.04.2019  
Date

*Be...*

QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFICATED  
ISO 9001-1:2008  
№12 100 37863 TMS

1017-СРР-01.472.0691(0)20710  
EN 10025-1

Общие технические условия поставки  
General technical delivery conditions  
EN 10025-1:2004; EN 10025-2:2004

A07 Заказ № ДМ300004361 от 03.04.2019  
Production Order  
Заказ ДМЗ № ДМ300004361  
Контракт-спецификация ИСО  
Contract-Specification ISO  
A10 Верон/Астро №  
Railcar/Car No  
Лот №  
Lot No



Hot rolled structural steel products

Стандарты  
Standards  
DСТU2251-93(ГОСТ8609-93); ГОСТ 380-2005; ГОСТ 595-2005; ТУУЗ7.1-31632138-1361-2010  
DСТU2251-93(ГОСТ18509-93); ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005; ГОСТ 535-2005; ТУУЗ7.1-31632138-1361-2010

№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Номер плавки No of heat	№ партии No of lot	Марка стали Steel grade	Раскисление Deoxidation	Класс качества поверхности Class quality of surface	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штуки(крат) Quantity piece (periodicity)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	114041918	Уголок 75x75x5	3078		СТ3ПС			Мд/лп	12 000	95	6,580	
2	214041953	Уголок 75x75x5	3066		СТ3ПС			Мд/лп	12 000	85	5,760	
3	214041959	Уголок 75x75x5	3077		СТ3ПС			Мд/лп	12 000	77	5,440	
4	2200419281	Швеллер 12П	0028238		СТ3ПС			Мд/лп	12 000	30	3,640	17,780
5	3190419112	Швеллер 12П	3226		СТ3ПС			Мд/лп	12 000	56	6,740	
6	419041956	Швеллер 12П	3319		СТ3ПС			Мд/лп	12 000	56	6,670	
7	419041960	Швеллер 12П	3319		СТ3ПС			Мд/лп	12 000	56	6,620	
8	419041984	Швеллер 12П	3389		СТ3ПС			Мд/лп	12 000	56	6,700	
9	419041986	Швеллер 12П	3389		СТ3ПС			Мд/лп	12 000	56	6,660	
10	419041988	Швеллер 12П	3389		СТ3ПС			Мд/лп	12 000	56	6,660	
По профилю In profile Уголок 75x75x5 Марки steel grade марки steel grade По профилю In profile Швеллер 12П марки steel grade марки steel grade По профилю In profile Швеллер 12П марки steel grade марки steel grade												
* Мд/лп - мерная длина/measured length; нд/лп - немарная длина/undesigned length Уголок 75x75x5 Angle 75x75x5 Швеллер 12П Channel 12П												
Вес нетто, т Net weight, t 61,470 Кроме торгового веса упаковки, т Merchant tare, t 0,215												



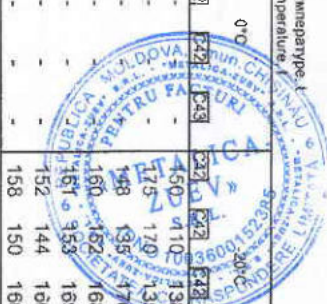
Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Механические свойства Mechanical properties

Работы: Иванова, Д.И. ЛКВ  
Испрал: Ивлов, А. ЛКВ

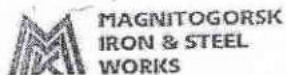
Номер партии No of heat	Марка стали Steel grade	Углеродный эквивалент Carbonic equivalent	Химический состав, % Chemical composition, %											№ партии для механических испытаний No of lot for mechanical testing	С11-С29		Свойства при температуре Temperature												
			C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	V x 1000	N x 1000	Mo x 1000		Al x 1000	Ti x 1000		С11	С12	0°C	+20°C	20°C							
3066	СТЗПС	0,26	16	57	7	29	11	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-				-	-	-	-	-	-	-
3077	СТЗПС	0,27	18	56	8	18	11	2	6	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3078	СТЗПС	0,26	16	59	7	23	10	3	12	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0025238	СТЗПС	0,24	16	49	7	27	12	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3226	СТЗПС	0,22	14	50	6	43	11	2	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3319	СТЗПС	0,25	16	52	7	25	9	2	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3389	СТЗПС	0,25	17	47	7	28	10	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Примечание	Содержание азота, мышьяка в пределах ГОСТ 380-2005																												
Note	Content of nitrogen, arsenic within GOST 380-2005																												
Комментарий	Остальные показатели удовлетворяют условиям для 5-й категории соответствия ГОСТУ 535-2005 (ГОСТУ 4481:2005)																												
Comment																													
В06	Маркировка																												
С10	Способ производства стали																												
	Mode of production steel																												
Z01	Мы подтверждаем, что продукция полностью соответствует по качеству применяемым стандартам, контрактам, договорам и другим требованиям нормативной документации. We certify that the quality of the produce fully conforms with the applied standards, contracts and other requirements of Standard technical documentation. Предусматриваемое использование: наземные и инженерные сооружения Intended uses: Building constructions or civil engineering																												



Z03 Начальник ОТК  
Chief of quality (control) department

Контролер ОТК  
Inspector of quality (control) department

Сертификат качества № ДИМ300014543  
Терещенко Людмила Григорьевна  
Tereshchenko Lyudmila Grigorievna



93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Молдова, Республика Moldova, Republic of

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'METALICA-ZUEV' КОД 6584 КИШИНЕВ, МД-2028, УЛ. Г. АСАКИ, 62-22

'METALICA-ZUEV' O.O.O. CODE 6584 KISHINEV, MD-2028, UL.G. ASAKI, 62-22

Товаросопроводительный документ № 130-65002

Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № B225551 cn23

Contract № B225551 sp23

Вагон № Freight car № 56225972

Наименование товара Description of goods		НД Standards	Форма пак Geometry	Вид и код груза Type of pack, code	№ мест Package №
УГОЛОК ANGLES		ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005		СВЯЗКИ 842 BUNDLES	1-16

№ лп/п Item №	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рулонов Nos of coil/pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Группа поверх Surface group	Кривизна Curv/camb	Класс точн Accu class	Класс цинк Galv class	Кол-во длина краты	Способ выплав Steelmak method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форма пост Form of product	Масса(г) Mass(t) нетто netto	факт fact брутто gross
1	1	93100	452711	4155	5986	Ст3сп-5		1ГП		В				50x50x4*12000	МД	4.215	4.220
2	..	..	453293	5128	652	..		1ГП		В				..	МД	3.935	3.940
3	..	..	..	..	653	..		1ГП		В				..	МД	3.865	3.870
4	..	..	..	..	654	..		1ГП		В				..	МД	3.870	3.875
5	..	..	..	..	655	..		1ГП		В				..	МД	4.425	4.430
6	..	..	..	..	656	..		1ГП		В				..	МД	4.430	4.435
7	..	..	..	..	657	..		1ГП		В				..	МД	4.625	4.630
8	..	..	573680	5131	751	..		1ГП		В				..	МД	2.375	2.380
9	..	..	..	..	758	..		1ГП		В				..	МД	4.835	4.840
10	2	..	573762	5278	4051	..		1ГП		В				75x75x5*12000	МД	4.960	4.965
11	..	..	..	..	4052	..		1ГП		В				..	МД	4.955	4.960
12	..	..	..	..	4053	..		1ГП		В				..	МД	4.550	4.555
13	..	..	..	..	4056	..		1ГП		В				..	МД	4.735	4.740
14	..	..	..	..	4057	..		1ГП		В				..	МД	3.625	3.630
15	..	..	..	..	4060	..		1ГП		В				..	МД	3.960	3.965
16	..	..	..	..	4061	..		1ГП		В				..	МД	4.160	4.165
																67.520	67.600

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods a

Плавка Heats №	Химический состав (%) Chemical composition (%)										Партия Lots №	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> ) Ultimate strength	Предел текуч. (Н/мм <sup>2</sup> ) Yield point	Относ удлинение 5 (%) Elongation	Изгиб Bend test	Удар вязк поперечн (Дж/см <sup>2</sup> ) Impact ductil	Удар вязк КСУ 100 (Дж/см <sup>2</sup> ) Impact ductil
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
452711	18	22	60	9	17	11	9	18	6	9	4155	500	340	27	уд sat_u	80	109
453293	16	21	48	3	9	9	13	26	7	10	5128	480	325	35	уд sat_u	93	132
573680	19	19	46	6	10	6	6	12	4	8	5131	470	320	33	уд sat_u	92	132
573762	18	21	60	9	9	7	9	12	5	10	5278	480	330	34.0	уд sat_u	101	118

Примечание  
Note

Дата Date: 11.10.19 04:13

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative

контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products  
инженер первой категории engineer of the 1st grade

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта. Исполните QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям". Please use QR-code (or www.mmk.ru) to verify the authenticity of quality certificates. Feedback at www.mmk.ru in tab "for Buyers".





49064, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛАСТЬ, ДНІПРО ПІДІБІДЬ, МАКАРОВСЬКОГО ВУЛИЦЯ, КИЇВ 3

1017-CFR-01.472.0681100210710  
EN 10025-1

Hot rolled structural steel products

1017

11

A03 СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ДМЗ00020856  
CERTIFICATE OF QUALITY  
A02 СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ 3.1 EN 10204  
INSPECTION CERTIFICATE

Z02 Дата 16.06.2019  
Date

QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFICATED  
ISO 9001-1:2008  
№12 100 37863 TRKS

A06 Грузополучатель ООО «МЕТАЛКА-ЗУЕВ»  
A06 Consignee ООО «МЕТАЛКА-ЗУЕВ»  
A06 Импортёр МЕТАЛКА-ЗУЕВ ООО  
A06 Importer Молдова, МД-2023 Молдова, Кишинев, ул. Г. Асафи, 62-22

CT, Кишинев  
st, Kishineu

A07 Заказ № ДМЗ00005299 от 28.05.2019  
A07 Production Order  
Заказ ДМЗ № ДМЗ00005299  
Contract-Specification/SO  
Contract-Specification/SO

Общие технические условия поставки  
General technical delivery conditions

EN 10025-1:2004; EN 10025-2:2004

Стандарты  
Standards

TUZZT-1-31632138-1381:2010; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005  
TUZZT-1-31632138-1381:2010; GOST 380-2005; GOST 535-2005

A10 Версия/Аваро № 63318299  
A10 Release/Car No

Лот №  
Lot No

No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Номер пачки No of heat	№ партии No of lot	Марка стали Steel grade	Раскиснение Deoxidation	Класс качества поверхности Class quality of surface	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, шт/к(крат) Quantity/ piece (periodicity)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
	B07	B01	B07	B02					B03-B11	B08	B13	
1	4170519109	Швеллер 10П	4270		СТЗПС			МД/мл	12 000	65	6,800	
2	4170519115	Швеллер 10П	4270		СТЗПС			МД/мл	12 000	65	6,810	
3	417051985	Швеллер 10П	4143		СТЗПС			МД/мл	12 000	56	5,780	
4	2160619185	Швеллер 16П	4692		СТЗПС			МД/мл	12 000	41	6,760	19,390
5	2160619187	Швеллер 16П	4692		СТЗПС			МД/мл	12 000	35	5,810	
6	2160619260	Швеллер 16П	5177		СТЗПС			МД/мл	12 000	41	6,760	
7	2160619262	Швеллер 16П	5177		СТЗПС			МД/мл	12 000	41	6,760	
8	4150619149	Швеллер 16П	5120		СТЗПС			МД/мл	12 000	33	5,470	
9	4150619151	Швеллер 16П	5119		СТЗСП	FF		МД/мл	12 000	42	7,000	
10	4150619155	Швеллер 16П	5119		СТЗСП	FF		МД/мл	12 000	38	6,340	44,900
* МД/мл - мерная длина/measureid length; МД/дл - мерная длина/measureid length												
По профилю	Швеллер 10П	Марки	СТЗПС	отгружено	3	пач.		186	шт	19,390	т	
По профилю	Швеллер 10П	steel grade	СТЗПС	shipped	3	packages		186	pieces	19,390	t	
По профилю	Швеллер 16П	Марки	СТЗПС	отгружено	5	пач.		191	шт	31,560	т	
По профилю	Швеллер 16П	steel grade	СТЗПС	shipped	5	packages		191	pieces	31,560	t	
По профилю	Швеллер 16П	Марки	СТЗСП	отгружено	2	пач.		80	шт	13,340	т	
По профилю	Швеллер 16П	steel grade	СТЗСП	shipped	2	packages		80	pieces	13,340	t	
											Вес нетто, т	64,290
											Net weight, t	
											Кроме того вес упаковки, т	0,225
											Makeover Ware, t	









ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ  
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОСІД  
МЕТАЛУРГІЧНИЙ ЗАВОД"  
45084, Дніпропетровська обл., місто  
Дніпро, вулиця Майданська, будинок  
3

Селер (Supplier): PJSC DMP - PRIVATE JOINT STOCK  
COMPANY "DNIPROVSK METALURGICAL PLANT",  
45084, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,  
MAKAROVSKOHO STREET, HOUSE 3

СЕРТИФІКАТ КВАЛІТЕТА № **DM30021594**  
CERTIFICATE OF QUALITY  
сертифікат перевірки  
inspection certificate  
3.1 EN: 2004

Продуктовачеве: **METALCA-ZUEV OOO**  
Consignee: **METALCA-ZUEV OOO**  
Найменування продукції: **Швеллер стальний розкочувальний**  
Description of goods: **Hot Rolled Steel Channels**

Стандарти: **ТУУ 27.1-3:6832138-1381:2010-ГОСТ 380-2005; ГОСТ 536-2005**  
Standards: **TU27.1-3:6832138-1381:2010-ГОСТ 380-2005; ГОСТ 536-2005**

Дата: **25.06.2019**  
Date

от: **Калинчу**  
st: **Калинчу**

Заказ № **DM3000077** от **10.06.2019**  
Production Order: **DM3000077** of **10.06.2019**  
Завод ДМЗ **DM3000077**

QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFICATE:  
ISO 9001:2008  
№12 100 37963 TMS



No	Номер пачки No of bundle	Найменування профіля (сечення) Name of profile (cross-section)	Точність прокату Rolling accuracy	Номер плавки No of melt	Марка сталі Steel grade	Категорія иR Category	Сорт Grade	Гарантія длени Guarantee of welding	* Висота длинны Type of length	Длина, мм Length, mm	Кількість, штук/кошт Quantity, piece (per bundle)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профілю и виду длинны, т Sum of profile and type of length, t
1	206061940	Швеллер 22П	В	4984	СТ3ПС	5	1	Св	Мд/мл	12 000	24	5,960	
2	3070619204	Швеллер 22П	В	4972	СТ3ПС	5	1	Св	Мд/мл	12 000	24	6,080	
3	3070619206	Швеллер 22П	В	4985	СТ3ПС	5	1	Св	Мд/мл	12 000	24	6,080	
4	3070619272	Швеллер 22П	В	4978	СТ3ПС	5	1	Св	Мд/мл	12 000	24	5,910	
5	4070619106	Швеллер 22П	В		СТ3ПС	5	1	Св	Мд/мл	12 000	24	6,050	
По профілю In profile		Швеллер 22П			марки, СТАПС Steel grade СТ3ПС	отпущено shipped	5 5	пак. packages	120 шт 120 pieces	весом weighting	30,080 т 30,080 t	30,080	0,105



ПРАТ "МК "АЗОВСТАЛЬ"

### СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6-3692 (К1184003393) от 14.07.2018

вул. Лепорського 1  
м. Маріуполь, 87500 Україна  
Виділ технічного контролю

Станція назначення ОДЕССА-ЗАСТАВА-1  
Железная дорога  
Грузополучатель

Поставка по фактическому весу

ОДЕССКАЯ  
Філіал ООО "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" в г. Одесса  
65034, г. Одесса, Новомосковская дорога, 23/1  
ШВЕЛПЕР 18У

Продукция  
Нормативные  
документы  
Заводской заказ №

ДСТУ 3436-98/ГОСТ 8240-97, ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005, ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 635-2005, СВ, ПП  
211518-0161



Вид транспорта	Номер транспорта	Позиция заказа	Марка стали	Профиль размер	Сорт	Номер пакета	Шифр плавки	Класс прочн.	Длина штанг, мм	Кол-во (шт.)	Вес нетто, (тн)
Вагон	60680030	7	СтЗпс-5	18У	1	381497	* К 521	9	11000	11	12
						385041	* К 587		11000	8	1.448
						386018	* К 587		12000	42	1.408
						386021	* К 608		12000	42	8.190
						386024	* К 608		12000	42	8.211
						386017	* К 611		12000	42	8.190
						386031	* К 611		12000	43	8.385
						386031	* К 614		12000	36	7.056
						385999	* К 676		12000	3	0.588
						386033	* К 680		12000	31	6.045
						386034	* К 680		12000	42	8.316
<b>Итого по сертификату нетто:</b>										36	7.092
<b>Итого по сертификату брутто:</b>										333	64.929
<b>Итого количество пакетов:</b>										10	65.229



Характеристики плавки по мех.испытаниям

Позиция заказа	Шифр плавки	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное сужение	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>		Твердость НВ	Изгиб до параллельности сторон
						При температуре, С	после мех. старения		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	* К 521	470	32.0	345	-	-20	108 115	139 143	Уд.
7	* К 587	450	30.0	330	-	-20	117 119	139 147	Уд.
7	* К 608	455	30.0	380	-	-20	120 122	150 151	Уд.
7	* К 611	460	30.0	365	-	-20	120 121	150 154	Уд.
7	* К 614	455	33.0	355	-	-20	118 136	143 155	Уд.
7	* К 676	420	33.0	345	-	-20	119 121	155 158	Уд.
7	* К 680	420	34.0	345	-	-20	127 129	170 171	Уд.

**Характеристики плавки по хим. анализу**

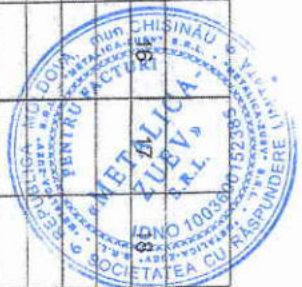
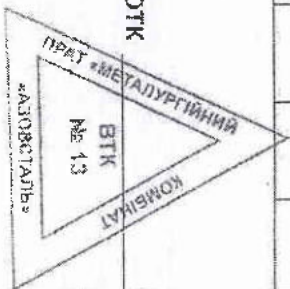
Позиция заказа	Шифр плавки	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	As, %											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7	* K 521	0.18	0.58	0.06	0.025	0.029	<0.005											
7	* K 587	0.18	0.51	0.06	0.022	0.012	<0.005											
7	* K 608	0.18	0.57	0.05	0.027	0.009	<0.005											
7	* K 611	0.18	0.55	0.05	0.017	0.013	<0.005											
7	* K 614	0.18	0.58	0.05	0.019	0.015	<0.005											
7	* K 676	0.19	0.53	0.05	0.028	0.008	<0.005											
7	* K 680	0.17	0.58	0.05	0.024	0.010	<0.005											

Примечание: Содержание остаточных Cr, Ni, Cu < 0.3%, N2 < 0.010%

Контролер \_\_\_\_\_



Мастер контрольный ОТК \_\_\_\_\_





CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.  
ul. Samsonowicza 2  
27-400 Ostrowiec Św., Poland

**SWIADECTWO ODBIORU 3.1**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
**ABNAHMEPRÜFZEUGNIS**  
według/bcc. toiamsprachend EN 10204:2004

Nr dokumentu / Dokument Nr /  
Beschreibungsnummer  
236256713

Data dokumentu / Date of issue / Datum  
Ausstellung  
19.03.2019

Zamawiacz / Customer/Besteller SRL METALICA-ZUEV S Asaki str. 62-22 2028 Kishinev Moldavia		Odbiorca / Recipient/Bestandiger B METALICA-ZUEV 48 Industrialnaya str. 2023 Kishinev Moldavia	
Zamowienie Klienta Nr / Customer's Order No / Kundenbestell-Nr 1103		Zamowienie Prod. Nr / Works Order No / Werkbestell-Nr 73838164	

Według / according to / ansprechend PN-EN 10025-2:2007 PN-EN 10034:1996- A1:1999 PN-EN 10385:2017, PN-EN 10183-3:2005	Opisowa/Marking Kennzeichnung CELSA	Opis / description / Beschreibung Marking / Oberflächeneinsparungen
--	---	--

Stan dostawy / Cond. of delivery / Lieferzustand  
**+AR**

Wymiar / Product / Erzeugnis / Gattung / Grade / Stan / sorte Szczyt / Diam / Durchmesser / Dia. / Length / Länge	Nr wytopu / Heat No / Charge Nr	Sztuki / Pieces / Stucke	Wiązki / Bundles /Bunde	Waga / Weight /Gewicht [kg]
S235/S275 JR+AR IPE120 L 12 1M	HO553375	84	3	10.385
S235/S275 JR+AR IPE140 L 12 1M	HO553382	48	2	7.480
S235/S275 JR+AR IPE140 L 12 1M	HO553383	24	1	3.140
<b>Suma / Total</b>				<b>21.625</b>

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse (%)												CEV %
	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	N %		
HO553375	0.11	0.84	0.17	0.017	0.016	0.26	0.17	0.11	0.02	0.003	0.010	0.3133	
HO553382	0.10	0.83	0.17	0.014	0.014	0.28	0.16	0.12	0.03	0.002	0.003	0.3034	
HO553383	0.09	0.84	0.16	0.016	0.025	0.25	0.17	0.11	0.03	0.003	0.006	0.2945	

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse (%)						
	T %	Nb %					
HO553375	0.001	0.002					
HO553382	0.001	0.002					
HO553383	0.001	0.002					





CELSA  
HUTA OSTROWIEC

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.  
ul. Samszonowicza 2  
27-400 Ostrowiec Św. Poland

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1  
INSPECTION CERTIFICATE  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS  
wadliw./acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str. Page No./Seite 2/ 2

Nr dokumentu / Document No.  
Bestellungsnummer  
235258712

Data dokumentu / Date of issue / Datum  
Ausstellung

19.03.2019

Zamawiający / Customer / Besteller

SRL METALICA ZUEV  
G Asaki str. 2-22  
2023 Kishinev

Państwo / Country: Moldova

Zamówienie / Order No. / Auftragsnummer

1103

Adresat / Consignee / Empfänger

II METALICA ZUEV  
48 Industriálnaya str.  
2023 Kishinev

Państwo / Country: Moldova

Zadanie / Order No. / Werkbestellungs-Nr.

73636164

Własności mechaniczne i technologiczne / Mechanical and technological properties / Mechanische und technologische Eigenschaften

Nr Wytopu / Heat No / Charge-Nr	R <sub>m</sub> rz / MPa	R <sub>m</sub> rz / MPa	A <sub>5</sub> %						
				011	012	013			
HO553375	316	442	41.1						
HO553382	351	476	39.7						
HO553383	328	471	37.8						

Własności mechaniczne i technologiczne / Mechanical and technological properties / Mechanische und technologische Eigenschaften

Nr Wytopu / Heat No / Charge-Nr	Typ próbki / Type of sp. / Probenform	Kierunek / Direction / Richtung	Temp. / °C	Praca łamania / Impact energy / Schlagarbeit KV [J]			Wartość średnia / Average value
				Udarność / Impact / Kerroschlagbiegeversuch KC [J/cm <sup>2</sup> ]			
001	010/011	002	004	1	2	3	004



Metoda produkcji / Manufacturing route / Herstellungsverfahren: SAF / LF / CCM / +AR.  
Jakość powierzchni bez wad / No surface defects / Oberflächenbeschaffenheit ohne Beanstandung.  
Material nadaje się do cynkowania / Material is applicable to zinc coating / Material ist zum  
Verzinken geeignet: Si: 0.14% - 0.25%

Zaświadczamy, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami zamówienia klienta.  
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the customer order.  
Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

Dyrektor Jakości / Quality Manager / S. Gusev

*[Signature]*



CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.  
ul. Samsonowicza 2  
27-400 Ostrowiec Św. Poland

**ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
**ABNAHMEPRÜFZEUGNIS**  
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No./Seite 1/ 2

Nr dokumentu /Document No.  
/Bescheinigungsnummer  
**235289317**

Data dokumentu /Date of issue/Datum der  
Ausstellung

**26.08.2019**

Zamawiający/Customer/Besteller

SRL METALICA-ZUEV  
G.Asaki str.62-22  
2028 Kishinev

Odbiorca/Consignee/Emplänger

II METALIKA- ZUEV  
48 Industrialnaya str.  
2023 Kishinev

KRAJ/COUNTRY/LAND: **Moldavia**

Zamówienie Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr  
**2008**

Kraj/Country/Land: **Moldavia**

Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr  
**73536219**

Według/ according to/ entsprechend

PN-EN 10025-2:2007  
PN-EN 10034:1996+ A1:1999  
PN-EN 10355:2017; PN-EN 10163-3:2006

Cechowanie/ Marking/  
Kerzeichnung

**CELSA H**

Znaki zgodności/ Conformity marks/ Übereinstimmungszeichen

Stan dostawy/ Cond.of delivery/ Lieferzustand

**+AR**

Wymiar/Product/Erzeugnis/Galuneki/Grade/Stahlsorte  
Sredn./Diam /Durchmesser/Diag./Length/Länge

S235/S275 JR+AR IPE120 L.12.1M  
S235/S275 JR+AR IPE270 L.12.1M

Nr wytopu/Heat No./Charge Nr

HO556973  
HO556088

Sztuki/Pieces/Stücke

84  
16

Wiązki/Bundles  
/Bunde

3  
2

Waga/Weight  
/Gewicht[kg]

10.421  
6.908

Suma / Total

5

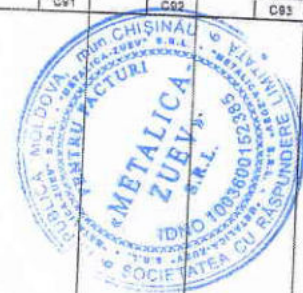
17.329

**Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]**

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	N %	CEV %
B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82
HO556973	0.12	0.85	0.17	0.018	0.020	0.30	0.11	0.09	0.01	0.002	0.009	0.3121
HO556088	0.10	0.90	0.17	0.016	0.014	0.26	0.11	0.08	0.01	0.002	0.009	0.2971

**Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]**

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	Ti %	Nb %										
B07	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C93	C94
HO556973	0.001	0.002										
HO556088	0.001	0.002										



Deklaracja właściwości użytkowych/Declaration of Performance/Leistungserklärung  
02/2019

Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusak

*Klusk*

Z01

Z02



**CELSA**  
GROUP HUTA OSTROWIEC

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.  
ul. Samsonowicza 2  
27-400 Ostrowiec Św. Poland

**ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
**ABNAHMEPRÜFZEUGNIS**  
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No./Seite 2/ 2  
Nr dokumentu / Document No. / Bescheinigungsnummer  
**235289317**  
Data dokumentu / Date of issue / Datum der Ausstellung  
**26.08.2019**

Zamawiający / Customer / Besteller  
SRL METALICA-ZUEV  
C. Asaki str. 62-22  
2028 Kishinev  
KRAJ/COUNTRY/LAND: **Moldavia**  
Zamówienia Klienta Nr / Customer's Order No / Kundenbestell-Nr  
**2008**

Odbiorca / Consignee / Empfänger  
II METALIKA-ZUEV  
48 Industriálnaya str.  
2023 Kishinev  
Kraj/Country/Land: **Moldavia**  
Zlecenia Prod. Nr / Works Order No / Werksauftrags-Nr  
**73536219**

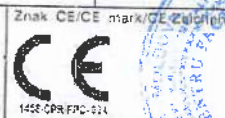
**Własności mechaniczne i technologiczne / Mechanical and technological properties / Mechanische und technologische Eigenschaften**

Nr Wytopu / Heat No / Charge-Nr	Re <sub>r2</sub> / MPa		R <sub>m</sub> / MPa		A <sub>5</sub> %	
	C11	C12	C12	C13	C13	C13
HO556973	333		476		37.1	
HO556088	357		487		39.3	

**Własności mechaniczne i technologiczne / Mechanical and technological properties / Mechanische und technologische Eigenschaften**

Nr Wytopu / Heat No / Charge-Nr	Typ próbki / Type of sp. / Probenform	Kierunek / Direction / Richtung	Temp. [°C]	Praca łamania / Impact energy / Schlagarbeit KV [J] Udarność / Impact / Kerbschlagbiegeversuch KC [J/cm <sup>2</sup> ]			Wartość średnia / Average / Mittelwert
				1	2	3	
	C40/C41			C42	C42	C42	C43

Metoda produkcji / Manufacturing route / Herstellungsverfahren: EAF / LF / CCM / +AR.  
Jakość powierzchni bez wad / No surface defects / Oberflächenbeschaffenheit ohne Beanstandung.  
Materiał nadaje się do cynkowania / Material is applicable to zinc coating / Material ist zum Verzinken geeignet: Si: 0,14% - 0,26%



Zaświadczamy, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami zamówienia klienta.  
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the customer order.  
Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

Dyrektor Jakości / Quality Manager / S. Klusek

*S. Klusek*





**МЕТИНВЕСТ**

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE**

№ 1835 от / DATE 27.06.2019

Украина, 87500 г. Мариуполь, ул. Лепорского, 1. Факс:  
+380529527000  
1, Leporsky St, Mariupol 87500 Ukraine fax +380529527000

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1  
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате требованиям стандарта ISO 9001:2015 подтверждено органом по сертификации TUV NORD CERT GmbH Certification Body (сертификат № 44 100 101540 от 31.08.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TUV NORD CERT GmbH Certification Body (the certificate № 44 100 101540 dd. 31.08.2017г.)

Заказчик / Customer: ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" В ГОРОДЕ ДНЕПР / ФИЛІЯ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" У МІСТІ ДНІПРО

Заводской заказ № / Production order: 4500818072  
Заказ № / Order №: 210519-0152

Договор, контракт №: / Contract: D103183/01 от / date 01.12.2017

Спецификация № / Specification № 264

№ транспортного средства / RW-car 53577367  
Lot

Грузополучатель / Receiver: ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" В ГОРОДЕ ДНЕПР / ФИЛІЯ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" У МІСТІ ДНІПРО

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods: Балка 36

НД на марку стали / ND for steel grade: ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / standards and technical documentation for products: ДСТУ 8768:2018

НТД / Standart: ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005

Маркировка / Marking: марка стали / steel grade, Красный

Состояние поставки / Product delivery condition: 1ГП, се

Позиция / Item No	Плавка № / Heat	№ Партии проката / № Lot	Марка стали / Steel grade	Категория / Category	Класс прочности / Strength class	Длина, мм / length, mm	Номер пакета / № Bundle	Количество, шт. / Quantity of goods	Количество пакетов, шт. / Quantity of goods	Масса нетто, т / Mass net	Масса брутто, т / Mass gross
10	1905566	K243	C235	5		12 000.00	190752	15	1	8.270	
10	1905566	K243	C235	5		12 000.00	190751	15	1	8.250	
10	1905566	K243	C235	5		12 000.00	190750	15	1	8.320	
10	1905566	K243	C235	5		12 000.00	190747	15	1	8.278	
10	1905574	K235	C235	5		12 000.00	190431	15	1	8.268	
10	1905629	K235	C235	5		12 000.00	190435	15	1	8.358	



Выплавка/Steelmaking process Конвертерная/Basic oxygen

Всего по сертификату/In total under the certificate 105



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE  
№ 1835 от / DATE 27.06.2019**

Стр. 2 из 2 стр. / Page 2 of 2 pages

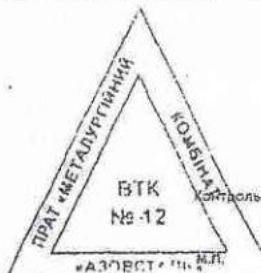
**Результаты испытаний/Test result**

Плавка № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	As
1905566	0,17	0,56	0,040	0,022	0,014	0,02	0,03	0,03	0,006	<0,005
1905574	0,17	0,55	0,040	0,021	0,008	0,02	0,03	0,04	0,007	<0,005
1905639	0,18	0,55	0,040	0,032	0,013	0,03	0,04	0,06	0,005	0,0050

№ Партии проката / № Lot	Предел текущий, Н/мм <sup>2</sup> Yield strength, N/ mm <sup>2</sup> (ReH)	Пределное сопротивление σ разрыву, Н/ мм <sup>2</sup> Tensile, N/mm <sup>2</sup>	Относит. удлинение, (А, %) Relative elongation (A, %)	Удар. вязкость ККУ, Дж/см <sup>2</sup> Average impact value KCU, J/cm <sup>2</sup>	Мехстареение, Дж/см <sup>2</sup> Mechanical aging, J/cm <sup>2</sup>	Температура ККУ, °C temperature KCU, °C	Холодный загиб Gold bend
K243	285	415	32,0	126/ 120	160/ 151	-20	УД
K235	293	419	29,4	136/ 137	155/ 155	-20	УД
K238	302	427	29,2	139/ 140	157/ 157	-20	УД



Примечание: Партии K243, K235, K238 раскислены



Штамп експерта/Surveyor's stamp



подпись / signature

Клименко С.А.  
Ф.И.О. / name



Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорізьсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе,72  
факс +38 (061) 213-18-58UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose  
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 515531

от / date 05.04.2019

Получатель / consignee

ООО "METALICA-ZUEV"

2028 г. Кишинев ул. Г.Асаки, д. 62/22

страна назначения Молдова

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2019 971000-0395

Контракт № / Contract

МКЕ-892068/12/18

от/date 20.12.2018

Вагон № / Freight car 65375677	Вид грузомест / Type of packages пачки / packs №№ мест / Packages № 4
Наименование и код товара / Description and code of goods 7208.529900 Прокат плоский из углеродистой стали горячекатанный не в рулонах Маркировка продукции: ГОРЯЧКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record ГОСТ 14637-89 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 19903-74

## Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С р т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	719245	23528-3	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	19	1	8,250		8,235
2	719245	23528-4	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	17	1	7,350		7,335
3	719245	23528-7	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	18	1	7,810		7,795
4	719245	23528-8	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	17	1	7,335		7,320
<b>Итого:</b>											<b>30,745</b>		<b>30,685</b>



It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

Данными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вытяжки Category of drawing	Плоскост. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1-4	1	Б/ТРАВЛ	532	4		Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, %										Composition, %				
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000
1-4	719245	18	36	1,6	31	36	4	2	1	8	8	0,1	3	0,251	3	

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties															
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Ericson	Ударная вязкость Impact toughness			№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Сementite	Метод испытаний Testing method		
							KCU		KCV							
	кгс/мм <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup>	%	мм	t	кгс*м/см <sup>2</sup>	t	кгс*м/см <sup>2</sup>	t	кгс*м/см <sup>2</sup>	%	МРМ				
1-4	47,5	38,5	27,0	уд			-20	7,5	20	8,1	20	6,0				разр
							-20	7,7	20	8,3	20	6,0				разр



**ПРИМЕЧАНИЕ:** Цена заказа

**ЗАМ.Х/А:** плавка с индексом Пролуца аргоном Раскислена АІ

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> путём введения номера сертификата и шифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com).  
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com).

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>.  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.



7724240109





**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE  
№ 59583 / DATE 27.12.2018**

87504 г Мариуполь ул. Левченко, 1 Тел: 115157  
DEPO St. Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Tel: 115157  
fax: 39(0623)87-91-88 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / Type of inspection document EN 10204 3.1

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production order 711627 Заказ № / Order № 613000000989

Договор, контракт №: / Contract 12СМЦ/43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 721

№ транспортного средства / RW-car Lot 61984373

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «МЕТАЛИКА-ЗУЕВ» / METALICA-ZUEV, S.R.L.

№ жд накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ/HOT ROLLED PLATE

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions ГОСТ 19903-74, Б, ПН, О, Ф4

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 14637-89

Маркировка / Marking Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number

Состояние поставки / Product delivery condition Горячекатанный лист/Hot Rolled Plate

Клеймо / Hard stamp товарный знак комбината/ trademark plant, номер плавки/ cast number

Позиция / Item No	Плавка № / Cast No	Партия № / Test No	Марка стали / Steel grade	Класс прочности / Strength class	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width, mm	Длина, мм / length, mm	Количество товара, шт / Quantity, pcs	Масса 1 шт, т / mass of 1 pcs, tn	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
20	387242-1	49107	Ст3сп		5	10,00	1500	6000	40	0,707	28,280	28,280

10-1; 10-3; 10-4; 10-5; 10-6; 10-7; 10-8; 11-1; 11-2; 11-3; 11-4; 11-5; 11-6; 11-7; 11-8; 12-1; 12-2; 12-3; 12-4; 12-5; 12-6; 12-7; 12-8; 13-1; 13-2; 13-3; 13-4; 13-5; 13-6; 13-7; 13-8; 14-1; 14-2; 14-4; 14-6; 14-6; 14-7; 14-8; 10-2; 14-3


Всего по сертификату / In total under the certificate 102 67,854 67,854

Выплавка / Steelmaking process Конвертерная / Basic oxygen



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE  
№ 59583 / DATE 27.12.2018**

Химический состав, % Chemical composition, %:

№ n/n	Плавка № / Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Seq
5	387242-1	0,15	0,49	0,17	0,017	0,015	0,05	0,04	0,04	0,001	0,034	0,002	0,005	0,005	0,003	0,002	0,25

Результаты испытаний / Test results

Партия № / Test №	№ изделия / Product №	Толщина образца, диаметр, мм / Test piece thickness, diameter, mm	Ширина образца, мм / Test piece width, mm	Направление образца / Direction of test pieces	Температура, °C / test temperature, °C	Предел текуч., Н/мм2 / Yield strength, N/mm2 (ReH)	Предел прочн., Н/мм2 / Tensile strength, N/mm2 (Rm)	Относит. удлинение, (A5%) / Elongation (A5,%)	Удар. вязкость КСУ, Дж/см2 / Average impact value КСУ, J/cm2	Удар. вязкость КСЧ, Дж/см2 / Average impact value КСЧ, J/cm2	Холодный загиб / изгиб / Bend test	Мехстарение, Дж/см2 / Mechanical aging, J/cm2
49107	11-1	10,00	30,0	T	20	295	420	39,0			выд./sat.	
49107	11-1	10,0	10,0	L	20				138/ 151/ 136 Ср./Ave. 142			
49107	11-1	10,0	10,0	T	-20					71/ 64/ 75 Ср./Ave. 70		
49107	11-1	10,0	7,5	T	20							52/ 52/ 45 Ср./Ave. 50
49107	10-1	10,00	30,0	T	20	305	425	39,0			выд./sat.	
49107	10-1	10,0	10,0	L	20				134/ 154/ 150 Ср./Ave. 145			
49107	10-1	10,0	10,0	T	-20					76/ 68/ 70 Ср./Ave. 71		
49107	10-1	10,0	7,5	T	20							57/ 50/ 47 Ср./Ave. 51

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. / Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that products listed in this certificate tested and comply with contracts term. Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.

Отгрузка произведена по теоретическому весу / Shipment is made by theoretical weight.

10287267-3 КХА от готового проката / Analysis Product



Контролёр ОТК / Quality Inspector of TQCD

подпись / signature

Штамп эксперта / Surveyor's stamp

М.П.

Воробьева М.А. / Vorobeva M.A.

Ф.И.О. / name





**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
№ 58224 / DATE 16.12.2018

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Тел: 87504 115157  
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex: 115157  
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / Type of inspection document EN 10204-3.1

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production order 711827 Заказ № / Order № 61300000989  
Договор, контракт №: / Contract 12СМЦ/43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 721

№ транспортного средства / RW-car Lot 63129514

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.

№ ж/д накладных / waybills Наименование продукции / Description of goods ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ/HOT ROLLED PLATE

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions ГОСТ 19903-74, Б, ПН, О

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 14637-89

Маркировка / Marking Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number

Состояние поставки / Product delivery condition Горячекатаный лист/Hot Rolled Plate

Клеймо / Hard stamp товарный знак комбината/ trade:mark plant, номер плавки/ cast number:

Позиция / Item No	Плавка № / Cast No	Партия № / Test No	Марка стали / Steel grade	Класс прочности / Strength class	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width, mm	Длина, мм / length, mm	Количество товара, шт / Quantity, pcs	Масса 1 шт, т / mass of 1 pcs, tn	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
40	287338-1	47782	Ст3сп		5	14,00	1500	6000	21	0,989	20,769	20,769

19-2; 19-3; 19-4; 19-5; 19-7; 20-1; 20-2; 20-3; 20-4; 20-5; 20-6; 20-7; 21-2; 21-3; 21-4; 21-5; 21-6; 21-7; 19-1; 21-1



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
 QUALITY CERTIFICATE  
 № 58224 / DATE 16.12.2018

Стр. 2 из 5 стр. / Page 2 of 5 pages

Химический состав, % Chemical composition, %;

№ п/п	Плавка № / Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Сeq
1	287336-1	0,15	0,48	0,18	0,019	0,010	0,01	0,01	0,01	0,002	0,030	0,001	0,005	0,001	0,003	0,002	0,230

Результаты испытаний / Test results

Партия № / Test №	№ изделия / Product №	Толщина образца, диаметр, мм / Test piece thickness, diameter, mm	Ширина образца, мм / Test piece width, mm	Направление образца / Direction of test pieces	Температура, °С / test temperature, °C	Предел текуч., Н/мм2 / Yield strength, N/mm2 (ReH)	Предел прочн., Н/мм2 / Tensile strength, N/mm2 (Rm)	Относит. удлинение, (A5%) / Elongation (A5, %)	Удар. вязкость КСВ, Дж/см2 / Average impact value KCV, J/cm2	Удар. вязкость КСВ, Дж/см2 / Average impact value KCV, J/cm2	Холодный загиб/изгиб / Bend test	Мехстарение, Дж/см2 / Mechanical aging, J/cm2
47782	20-1	14,00	30,0	T	20	305	430	32,0				
47782	20-1	10,0	10,0	L	20				149/ 153/ 155 Ср./Ave. 152		выд./sat.	
47782	20-1	10,0	10,0	T	-20					78/ 86/ 85 Ср./Ave. 83		
47782	20-1	10,0	10,0	T	20							43/ 45/ 51 Ср./Ave. 46
47782	19-1	14,00	30,0	T	20	300	425	32,0			выд./sat.	
47782	19-1	10,0	10,0	L	20				158/ 155/ 149 Ср./Ave. 154			
47782	19-1	10,0	10,0	T	-20					91/ 85/ 83 Ср./Ave. 86		
47782	19-1	10,0	10,0	T	20							51/ 49/ 50 Ср./Ave. 50

Штамп эксперта/Surveyor's stamp

Контролёр ОТК / Quality inspector of TQCD

М.П.

Славинская Л. И. / Slavinskaya L.I.  
 Ф.И.О. / name



Подпись / signature





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE  
№ 14018 / DATE 17.04.2019

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157  
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157  
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1  
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"		
Заводской заказ № / Production order	777119	Заказ № / Order №	61300000407
Договор, контракт №: / Contract	12СМЦ/43/006-17	от / date	01.03.2017 Спецификация № / Specification № 850
№ транспортного средства / RW-car	59954511		
Lot			
Грузополучатель: / Receiver	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.		
№ ж/д накладных / waybills			
Наименование продукции / Description of goods	ГОРЯЧКАТАНЫЙ ЛИСТ/HOT ROLLED PLATE		
НД на марку стали / Standards for steel grade	ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005		
НД на сортамент / Standards for dimensions	ГОСТ 19903-74, Б, ПН, О, Ф4		
НД на продукцию / Standards and technical documentation for products	ГОСТ 14637-89		
Маркировка / Marking	Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number		
Состояние поставки / Product delivery condition	Горячекатанный лист/Hot Rolled Plate		
Клеймо / Hard stamp	товарный знак комбината/ trademark plant, номер плавки/ cast number		

Позиция / Item No	Плавка № / Cast No	Партия № / Test №	Марка стали / Steel grade	Класс прочности / Strength class	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width, mm	Длина, мм / length, mm	Количество товара, шт / Quantity, pcs	Масса 1 шт, т / mass of 1 pcs, tn	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
000050	192081-1	15924	Ст3сп		5	18.00	1 500.00	6 000.00	5	1.272	6.360	6.360

21-2, 21-3, 21-4, 21-1, 21-5

000050	192238-4	15925	Ст3сп		5	18.00	1 500.00	6 000.00	5	1.272	6.360	6.360
--------	----------	-------	-------	--	---	-------	----------	----------	---	-------	-------	-------

203-2, 203-3, 203-4, 203-1, 203-5




**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE  
№ 14018 / DATE 17.04.2019**

**Химический состав, % Chemical composition, %:**

№ п/п	Плавка № / Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Seq
1	192081-1	0,15	0,50	0,19	0,014	0,014	0,04	0,02	0,03	0,002	0,037	0,002	0,005	0,002	0,003	0,002	0,25
2	192238-4	0,17	0,56	0,21	0,012	0,014	0,03	0,02	0,02	0,002	0,021	0,002	0,005	0,002	0,003	0,002	0,27

**Результаты испытаний / Test results**

Партия № / Test №	№ изделия / Product №	Толщина образца, диаметр, мм / Test piece thickness, diameter, mm	Ширина образца, мм / Test piece width, mm	Направление образца / Direction of test pieces	Температура, °C / test temperature, °C	Предел текуч., Н/мм2 / Yield strength, N/mm2 (ReH)	Предел проч., Н/мм2 / Tensile strength, N/mm2(Rm)	Относит. удлинение, (A5,%)/ Elongation (A5,%)	Удар. вязкость КСУ, Дж/см2 / Average impact value KCU, J/cm2	Удар. вязкость КСЧ, Дж/см2 / Average impact value KCU, J/cm2	Холодный изгиб/изгиб / Bend test	Мехстареение, Дж/см2 / Mechanical aging, J/cm2
15924	21-1	18,00	30,0	T	20	295	410	31,0			выд./sat.	
15924	21-1	10,0	10,0	L	20				151/ 141/ 144 Ср./Ave. 145			
15924	21-1	10,0	10,0	T	-20					81/ 86/ 83 Ср./Ave. 83		
15924	21-1	10,0	10,0	T	20							46/ 43/ 50 Ср./Ave. 46
15925	203-1	18,00	30,0	T	20	300	425	32,0			выд./sat.	
15925	203-1	10,0	10,0	L	20				155/ 149/ 148 Ср./Ave. 151			
15925	203-1	10,0	10,0	T	-20					85/ 88/ 86 Ср./Ave. 86		
15925	203-1	10,0	10,0	T	20							53/ 44/ 48 Ср./Ave. 48

Штамп эксперта/Surveyor's stamp

Контролёр ОТК / Quality Inspector of TOCO

подпись / signature

М.П.

Алишина Л. С. / Alishina L.S.

Ф.И.О. / name





**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
№ 58224 / DATE 16.12.2018

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1. Тел: 87504 115157  
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157  
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / Type of inspection document EN 10204-3.1

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"  
Заводской заказ № / Production order: 711627  
Заказ № / Order №: 61300000989  
Договор, контракт №: / Contract: 12СМЦ/43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 721  
№ транспортного средства / RW-car Lot: 83129514

Грузополучатель: / Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.  
№ ж/д накладных / waybills  
Наименование продукции / Description of goods: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ/HOT ROLLED PLATE  
НД на марку стали / Standards for steel grade: ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005  
НД на сортамент / Standards for dimensions: ГОСТ 19903-74, Б, ПН, О  
НД на продукцию / Standards and technical documentation for products: ГОСТ 14637-89  
Маркировка / Marking: Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number  
Состояние поставки / Product delivery condition: Горячекатанный лист/Hot Rolled Plate  
Клеймо / Hard stamp: товарный знак комбината/ trademark plant, номер плавки/ cast number

Позиция / Item No	Плавка № / Cast No	Партия № / Test №	Марка стали / Steel grade	Класс прочности / Strength class	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width, mm	Длина, мм / length, mm	Количество товара, шт / Quantity, pcs	Масса 1 шт, т / mass of 1 pcs, tn	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
30	287336-1	47783	Ст3сп		5	12,00	1500	6000	48	0,848	40,704	40,704

13-1; 13-3; 13-4; 13-5; 13-6; 13-7; 13-8; 14-1; 14-2; 14-3; 14-4; 14-5; 14-6; 14-7; 14-8; 15-1; 15-2; 15-3; 15-4; 15-5; 15-6; 15-7; 15-8; 4-1; 4-2; 4-3; 4-4; 4-5; 4-6; 4-7; 4-8; 5-1; 5-2; 5-3; 5-4; 5-5; 5-6; 5-7; 5-8; 6-1; 6-2; 6-3; 6-4; 6-5; 6-6; 6-8; 13-2; 6-7



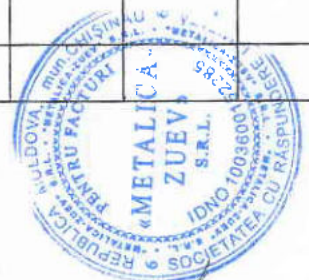
**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE  
№ 58224 / DATE 16.12.2018**

Химический состав, % Chemical composition, %:

№ n/n	Плавка № / Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Seq
1	287336-1	0,15	0,48	0,18	0,019	0,010	0,01	0,01	0,01	0,002	0,030	0,001	0,005	0,001	0,003	0,002	0,230

Результаты испытаний/ Test results

Партия № / Test №	№ изделия / Product №	Толщина образца, диаметр, мм / Test piece thickness, diameter, mm	Ширина образца, мм / Test piece width, mm	Направление образца / Direction of test pieces	Температура, °C / test temperature, °C	Предел текуч., Н/мм2 / Yield strength, N/mm2 (ReH)	Предел прочн., Н/мм2 / Tensile strength, N/mm2 (Rm)	Относит. удлинение, (A5,%) / Elongation (A5,%)	Удар. вязкость КСУ, Дж/см2 / Average impact value КСУ, J/cm2	Удар. вязкость КСУ, Дж/см2 / Average impact value КСУ, J/cm2	Холодный изгиб/изгиб / Bend test	Мех. старение, Дж/см2 / Mechanical aging, J/cm2
47783	5-1	12,00	30,0	T	20	310	430	35,0			выд./sat.	
47783	5-1	10,0	10,0	L	20				151/ 149/ 148 Ср./Ave. 149			
47783	5-1	10,0	10,0	T	-20					100/ 90/ 83 Ср./Ave. 91		
47783	5-1	10,0	10,0	T	20							51/ 44/ 49 Ср./Ave. 48
47783	4-1	12,00	30,0	T	20	310	435	34,0			выд./sat.	
47783	4-1	10,0	10,0	L	20				146/ 150/ 145 Ср./Ave. 147			
47783	4-1	10,0	10,0	T	-20					86/ 89/ 91 Ср./Ave. 89		
47783	4-1	10,0	10,0	T	20							49/ 46/ 54 Ср./Ave. 50



Контролёр ОТК / Quality inspector of TQCD

\_\_\_\_\_ / signature

Штамп эксперта/Surveyor's stamp

М.П. \_\_\_\_\_ Славинская Л. И. / Slavinskaya L.I.  
Ф.И.О. / name



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

**OCpr - 049 11 A008659-18**

Data emiterii: 30 august 2018

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREAAmestecuri uscate pe bază de ipsos, pentru construcții, a să vedea anexa 12 poziții,  
fabricate conform cerințelor SM 262:2005.Codul NCM  
2520

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; SM 262:2005 pct. 4.2.1.1, 4.2.1.2, 4.2.1.3, 4.2.1.4, 4.2.1.5, 4.2.1.7, 4.6, 4.7; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"SUPRATEN", S.A.  
str. Petricani, 84, mun. Chişinău, Republica Moldova,  
Producere: str. M. Manoie, 9; str. Transnistria, 5/1, mun. Chişinău.Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO  
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0399 din 24.08.2018, eliberat OC "CertMatCon", mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 693, 0693/1 din 16.08.2018, eliberate CÎ ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chişinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 23.02.2018, valabil pînă la 22.02.2022, eliberat CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 312/2 din 06.08.2018, eliberat LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101, valabil pînă la 30.07.2019, eliberat CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul asigurării procesului tehnologic, stabilit de către "SUPRATEN", S.A cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.

Contract de prestări servicii Nr. 406 din 06.08.2014.

J titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON“, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





**Anexă**Fila File  
1 1la **certificatul de conformitate**  
Nr. OCpr - 049 11 A008659-18 din:

30 august 2018

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului.	Tipuri.	Masa, ambalaj.
1	Tencuială pe baza de ipsos	NOTA BENE	30 kg, saci
2	Tencuială pe baza de ipsos	MOHOLIT	30 kg, saci
3	Tencuială pe baza de ipsos	ORIZONT	30 kg, saci
4	Tencuială pe baza de ipsos	FAUR GIPS START	30 kg, saci
5	Tencuială pe baza de ipsos	SVG-100	30 kg, saci
6	Tencuială pe baza de ipsos	GȘM 15	30 kg, saci
7	Amestec uscat pe baza de ipsos	Meșter Fix	1 kg; 3 kg galeți de plastic
8	Glet pe baza de ipsos	Eurofin	5 kg; 18 kg, saci
9	Glet pe baza de liant polimeric	Finito SV +	5 kg; 20kg saci
10	Glet pe baza de liant polimeric	Eurofin SV +	5 kg; 20 kg saci
11	Glet pe baza de ipsos	Finito	18 kg, saci
12	Adeziv pe baza de ipsos	Fix	17 kg, saci

Seria B M 000616

Conducătorul organismului  
de certificare

Puha I.





# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008662-18

Data emiterii: 03 septembrie 2018

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREAAmestec uscat pe baza de ciment, pentru construcții, a să vedea anexa 32 poziții,  
fabricat conform cerințelor SM 262:2005.Codul NCM  
3214

## SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; SM 262:2005 pct. 4.2.1.1, 4.2.1.2, 4.2.1.3, 4.2.1.4, 4.2.1.5, 4.2.1.6, 4.2.1.7, 4.6, 4.7; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2

## PRODUCĂTOR

"SUPRATEN", S.A.  
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova,  
Producere: str. M. Manole, 9; str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău.Codul țării  
MD

## SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO  
1003600005791

## CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0398 din 03.09.2018, eliberat OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr.693/2, 693/3 din 03.09.2018, eliberate CÎ ICȘC "Încercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 23.02.2018, valabil pînă la 22.02.2022, eliberat CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 312/3 din 08.08.2018, eliberat LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101, valabil pînă la 30.07.2019, eliberat CNA "MOLDAC".

## INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul asigurării procesul tehnologic, stabilit de către "SUPRATEN", S.A cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.

Contract de prestări servicii Nr. 406 din 06.08.2014.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Conducătorul OC

Puha I.

Seria B № 001085



**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON“, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





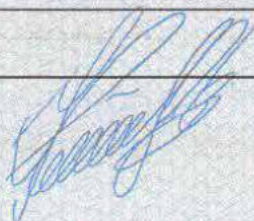
**Anexă**Fila File  
1 3la **certificatul de conformitate**  
Nr. OCpr - 049 11 A008662-18 din:

03 septembrie 2018

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului.	Tipuri.	Masa ,ambalaj
1	Chit pe baza de ciment	Fuga Profi Alb/Gri	1 kg.,3 kg., 5 kg. Saci din plastic
2	Chit pe baza de ciment	Fuga Alb /Gri	1 kg, 3kg, 5 kg , saci din plastic
3	Tencuiala pe baza de ciment	SV 75	25 kg. Saci
4	Tencuiala pe baza de ciment	CȘM -50	30 kg.,Saci
5	Glet pe baza de ciment pentru lucrări la interior și exterior.	Fasad Alb/Gri	17 kg., Saci.
6	Glet pe baza de ciment pentru lucrări la interior și exterior.	Otkos	15 kg., Saci.
7	Adeziv pe baza de ciment.	Class Porțelanat (Alb)	5 kg.,25 kg., Saci.
8	Adeziv pe baza de ciment.	Termocamin.	25 kg.,Saci.
9	Adeziv hidroizolant pe baza de ciment.	Kalmatron A Alb/Gri	30 kg., Saci.
10	Întăritor pentru pardoseli din beton pe baza de ciment.	Toping.	25 kg., Saci.
11	Șapa autonivelantă pe baza de liant complex special	Nivelir Universal	25 kg., Saci.
12	Tencuială decorativă pe baza de ciment.	Coroed-20 Siliconat.	25 kg., Saci
13	Mortar de tencuială pe baza de ciment	Optim.	30 kg. saci.
14	Mortar de tencuială pe baza de ciment	Zidar.	30 kg. saci.

Puha I.

Conducătorul organismului  
de certificare



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



**Anexă**Fila File  
2 3la **certificatul de conformitate**  
Nr. OCpr - 049 11 A008662-18 din:

03 septembrie 2018

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului.	Tipuri.	Masa ,ambalaj
	de ciment		
15	Adeziv pe baza de ciment	Class Optimal	25 kg. saci.
16	Adeziv pe baza de ciment	Class Inter	5 kg.25 kg. saci.
17	Adeziv pe baza de ciment	Class Universal.	25 kg. saci
18	Adeziv pe baza de ciment	Class Naș.	5 kg., 25 kg. saci.
19	Adeziv pe baza de ciment	Naș Baund.	25 kg. saci.
20	Adeziv pe baza de ciment	Class Extra (Gri)	25 kg. saci.
21	Adeziv pe baza de ciment	Class Porcelanat (Gri).	5 kg.,25 kg. saci.
22	Adeziv pe baza de ciment	Polifix Universal.	25 kg. saci.
23	Adeziv pe baza de ciment	Poliizol.	25 kg. saci.
24	Adeziv pe baza de ciment	Izopol.	25 kg. saci.
25	Adeziv pe baza de ciment	Class Polistirol.	25 kg. saci.
26	Amestec hidroizolant pe bază de ciment	Hidroctop	25 kg. saci.
27	Adeziv pe baza de ciment	Izomin Universal.	25 kg. saci.

Puha I.

Conducătorul organismului  
de certificare


Seria B. N. 000619



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



**Anexă**Fila File  
3 3la certificatul de conformitate  
Nr. OCpr - 049 11 A008662-18 din:

03 septembrie 2018

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului.	Tipuri.	Masa ,ambalaj
28	Adeziv pe baza de ciment	Bazalt.	25 kg. saci.
29	Amestec pe baza de ciment pentru șape.	Savana.	30 kg. saci.
30	Chit pe baza de ciment.	Fuganmertel (Iasomie, Vanilie, Piersic, Bej, Gri, Caramel, Bleu, Albastru, Măr Verde, Ciocolată, Roșu, Cărămiziu, Cafeniu, Beton, Gri Închis, Negru.	1 kg., 3 kg, căldări de plastic.
31	Adeziv pe baza de ciment .	Class Extra (Alb)	25 kg., Saci.
32	Chit pe baza de ciment	Fuganmertel Alb	1 kg., 3 kg. Căldari din plastic.

Seria B № 000617

Conducătorul organismului  
de certificare

Puha I.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare 001167

Data emiterii: 11 martie 2019 Valabil pînă la: 10 martie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chişinău, str. Meşterul Manole, 18, tel.42-10-78  
email: evalimetritot@mail.ru, [www.cvalimetritot.md](http://www.cvalimetritot.md)

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE AS Tfel:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

**Ciment Portland CEM I 42,5R**  
fabricat conform SM SR EN 197-1:2014  
Produs fabricat în serie

Codul NC MD  
2523

Sînt conforme cu cerinţele obligatorii stabilite în:

Reglementarea tehnică cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii,  
aprobată prin Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25.07.2016;  
SM SR EN 197-1:2014 pct.6.1 tab.1, 7.1.2 tab.3, 7.2.1 tab.3, 7.2.2 tab.3, 7.3 tab.4.

PRODUCĂTOR

"LAFARGE CEMENT (MOLDOVA)" S.A.  
MD 5400, or. Rezina, str. Viitorului, 1

Codul ţării  
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO  
1003606006217

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.01 din 20 februarie 2019, eliberat de LÎ  
"LAFARGE CEMENT (MOLDOVA)" S.A. MD 5400, or. Rezina, str. Viitorului 1,  
certificat de acreditare Nr.LÎ-085, valabil pînă la 08 mai 2020;  
Raportului asupra evaluării conformităţii produselor Nr.88 din 06 martie 2019, eliberat de  
OC "CVALIMETRITOT" SRL.

INFORMAŢIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informaţie în limba de stat la fiecare ambalaj de produs conform  
legislaţiei în vigoare.  
Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L. o dată pe an.  
Sistemul de certificare 1+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marea naţională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul  
certificat



Conducătorul organismului  
de certificare

Serghei VIZITIU



În atenţia beneficiarilor de control!

Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informaţie în limba de stat la fiecare ambalaj de produs conform legislaţiei în vigoare. Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L. o dată pe an. Sistemul de certificare 1+



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A007122-17

Data emiterii: 07 martie 2017

Valabil pînă la: 07 martie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Ciment Portland cu calcar cu întărire rapidă, CEM II/B-LL 32,5R,  
fabricat în conformitate cu cerinţele SM SR EN 197-1:2014.

Codul NM MD  
2523

SÎNT CONFORME CU CERINŢELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM SR EN 197-1:2014 pct. 7.1.1, 7.1.2 tab. 2, 7.2.1, 7.3 tab. 3, 6 tab. 1; RN1 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

SA "Lafarge Ciment (Moldova)", or. Rezina, str. Viitorului, 1, Republica Moldova.

Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO  
1003606006217

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0056 din 06.03.2017 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of.15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. Ocpr - 049 din 08.05.2014 valabil pînă la 07.05.2018 eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 2 din 21.02.2017 eliberat de către LÎ SA "Lafarge Ciment (Moldova)", or. Rezina, str. Viitorului, 1 certificat de acreditare Nr. LÎ-085 valabil pînă la 08.05.2020; Raport de încercări Nr. 4795-A din 12.10.2016 eliberat de către LÎ ÎS "CMAC", mun. Chişinău, str. Căca, 28 certificat de acreditare Nr. LÎ 086 valabil pînă la 03.09.2020; Agreement tehnic Nr. 02/04-064:2016 valabil pînă la 30.12.2019 eliberat de către ICŞP "INMACOMPROIECT" SRL, mun. Chişinău, str. Sarmizegetusa, 15, MD2015; Certificat ISO 9001:2008 Nr. HU09/3868 din 17.03.2015 valabil pînă la 16.03.2018 eliberat de SGS United Kingdom Ltd, UK.

INFORMAŢIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul I+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 12 (douăsprezece) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Acest produs nu este inclus în domeniul de acreditare al OC. Contract de prestări servicii Nr. 184 din 05.12.2013. Certificare benevolă.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria B № 001377



Conducătorul OC

Puha I.

In atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)  
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Stratulot







# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **050491**

Data emiterii: 22 februarie 2017 Valabil pînă la: 22 februarie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78  
email: [cvalimetritot@mail.ru](mailto:cvalimetritot@mail.ru), [www.cvalimetritot.md](http://www.cvalimetritot.md)

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

**Ciment Portland cu calcar CEM II /A-LL 32,5R**  
**fabricat conform SM SR EN 197-1:2014**

Produs fabricat în serie

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului  
Nr.226 din 29.02.2008;

SM SR EN 197-1:2014 pct. 6 tab.1, 7.1.1 tab.2, 7.1.2 tab.2, 7.2.1, 7.3.tab.3;

RN1 nr.06.5.3.35 -2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

"LAFARGE CIMENT (MOLDOVA)" S.A.

MD 5400, or. Rezina, str. Viitorului, 1

SOLICITANT

Producătorul

Codul NM MD  
2523

Codul țării  
MD

Codul IDNO  
1003606006217

CERTIFICĂȚUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări: Nr.01 din 13.02.2017, eliberat de LÎ al "LAFARGE CIMENT (MOLDOVA)" SA,  
MD 5400, or. Rezina, str. Viitorului 1, certificat de acreditare Nr. LÎ 085 valabil 08.05.2020;

Nr.4796 din 24.10.2016, eliberat de LÎPA al "CMAC" Î.S, MD 2064, mun. Chișinău,  
str. E. Coca 28, certificat de acreditare Nr.LÎ-086 valabil pînă la 03.09.2020.

Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.95 din 15.02.2017, eliberat de  
OC "CVALIMETRITOT" SRL

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj de  
produs conform legislației în vigoare. Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de  
OC "CVALIMETRITOT" SRL una dată pe an.

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul  
certificat



Conducătorul organismului  
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
Organismul Național de Evaluare a Conformității





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare 001417

Data emiterii: 17 mai 2019 Valabil până la: 31 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78  
email: cvalimetritot@mail.ru, [www.cvalimetritot.md](http://www.cvalimetritot.md)

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NC MD

7216

**Țigle metalice din tablă, accesorii pentru acoperiș și elemente ale sistemului de scurgere a apelor pluviale**

fabricate conform SM 276:2010

Produse fabricate în serie

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25.07.2016;  
SM 276:2010 pct. 4.2.1.1, 4.2.1.3, 4.2.1.4, 4.2.2.1.

PRODUCĂTOR

"ECOROOFING" S.R.L. MD-6819, s. Mileștii Mici, rl. Ialoveni  
Baza de producere - or. Ialoveni, str. Iurii Gagarin, 1

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO

1014600028703

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr.10/c-1 din 24 aprilie 2019, eliberat de LÎ "FISTFOG" SRL,  
MD 2005, mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 62, certificat de acreditare Nr. LÎ-042  
valabil până la 27.05.2022.

Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.25 din 15 mai 2019, eliberat de  
OC "CVALIMETRITOT" SRL.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de OC "CVALIMETRITOT" S.R.L.  
o dată la șase luni.

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul  
certificat



Conducătorul organismului  
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL





# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер OCPr - 049 11 A008515-18

Дата выдачи: 27 июня 2018

Действителен до 27 июня 2021

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

OCPr - 049

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD2023, тел. 022-903-001; моб. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЕЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК НАИМЕНОВАНИЕ/ ОПИСАНИЕ

Изделия минераловатные на синтетическом связующем с логотипом "SWEETONDALE", согласно приложению - 4 (четыре) позиции.

Код NM MD  
6806

Производство изделий согласно ТУ У В.2.7-26.8-35492904-004.2010 изм. № 1-4, ТУ У В.2.7-23.9-35492904-005.2015.

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

Т.Р. на строительные материалы согласно П.П. № 226 от 29.02.2008.

ГОСТ 9573-2014 п. 3.7 таб. 3; SM ГОСТ 4640.2012, рсг.4.4.1, RNI 06-5.3.35.2001 п. 2.2.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Завод теплоизоляционных материалов "ТЕХНО", ул. Риздвяна, 300, г. Черкассы, Украина.

Код страны  
UA

ЗАЯВИТЕЛЬ

Производитель.

Код ОКПО  
354939023018

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акт заключительной оценки № 0086 от 26.06.2018 выдан ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат акредитации № OCPr.-049 от 08.05.2018 действующий до 07.05.2022, выдан СНА "MOLDAC", Протокол испытаний № 423/2 от 07.06.2018, выдан ИЛ ICŞC "INCERCOM" ÎS, мун. Кишинэу, ул. Индепенденцей, 6/1, сертификат акредитации № LI-021 от 23.02.2018 действующий до 22.02.2022, выдан СНА "MOLDAC", Протокол испытаний № 301 от 26.06.2018 выдан ИЛ "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат акредитации № LI-101 от 31.07.2015 действующий 30.07.2019, выдан СНА "MOLDAC".

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Система 2+. Периодическая оценка соответствия осуществляется ОС "CertMatCon" один раз в год. Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса установленного ООО "Завод теплоизоляционных материалов "ТЕХНО" обеспечения информацией на государственном языке, каждой упаковки продукции согласно действующему законодательству.

Обладатель данного сертификата обязан наносить национальный знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате

Серия В № 001075



Руководитель ОС

Пуха И.

Внимание предпринимателей и контролирующих органов!  
Копии сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами установленными ОС „CERTMATCON“, информация на www.certmatcon.md

Подделка сертификатов преследуется по закону





# Приложение

Лист 1 Листов 1

к сертификату соответствия  
№ ОСрг - 049 11 А008515-18 от:

27 июня 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

№	Наименование	Тип изделия
1	Цилиндры	Цилиндр 80АФ, Цилиндр 80, Цилиндр 120, Цилиндр 120АФ, Цилиндр 200, Цилиндр 200АФ.
2	Маты	ТЕПЛОРОЛЛ, Технические 40, Ламельные 35АФ, Ламельные 50АФ.
3	Плиты	Огнезащита металла, Огнезащита бетона, Огнезащита бетона 80, Огнезащита бетона ламель, Изоляция каминов, Огнезащита дверей 110, Огнезащита дверей 190, Техническая изоляция 90, Техническая изоляция 100, Техническая изоляция 100 СП, Техническая изоляция 120, Техническая изоляция 150, Техническая изоляция 80, Техническая изоляция 80 СП, Техническая изоляция 60, Техническая изоляция 40.
4	Плиты минераловатные теплоизоляционные на синтетическом связующем "ТЕХНО"	ТЕХНОВЕНТ Н, ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ, ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА, ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА СП, ТЕХНОФАС ДЕКОР, ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ, ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА, ТЕХНОРУФ В ПРОФ.

Seria B № 000612

Руководитель органа  
по сертификации

Пуха И.

Приложение не действительно без наличия сертификата соответствия



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de inregistrare

OCpr - 049 11 A008533-18

Data emiterii: 06 iulie 2018

Valabil pînă la: 26 mai 2020

SME SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Amestecuri de betoane: B7,5 (M100) F50 W2; B10 (M150) F50 W2; B12,5 (M150) F50 W6; B15 (M200) F50 W6; B20 (M250) F200 W10; B 22,5 (M300) F200 W12; B25 (M350) F200 W12; B30 (M400) F200 W12; B35 (M450) F200 W6; B40 (M550) F300 W6, B45 (M600) F300 W6; B50 (M700) F300 W6, fabricate în conformitate cu cerințele GOST 7473-94.

Codul NCM  
3824

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

HG RM nr. 226 din 29.02.2008 "Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții",  
GOST 7473-94 pct. 4.2; GOST 26633-91 pct. 1.3.2-1.3.4; RNI 06-5.3.35.2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

Î.C.S. "Beton Lux" SRL, str. Constructorilor, 7, or. Vatra,  
mun. Chişinău, Republica Moldova.Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO  
1005600028042**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 0121 din 05.07.2018, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Certificat de conformitate Nr. OCpr-049 11 A007369-17 din 26.05.2017; Rapoarte de încercări Nr. 444/2018, 444-1/2018, 444-2/2018, 444-3/2018, 444-4/2018 din 25.06.2018, eliberat de către Centrul de Încercări betoane din cadrul SA "Lafarge Cement (Moldova)" ÎS, mun. Chişinău, str. Vadu lui Vodă, 21/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-066 din 12.02.2018 valabil pînă la 21.07.2020; Raport de încercări Nr. 162/8 din 11.04.2017, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:**Sistem 2+. Evaluarea de suprașere se va efectua o dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 419 din 04.09.2014.  
\* Amendament la certificatul de conformitate Nr. OCpr-049 11 A007369-17 din 26.05.2017.

Seria A № 00560



Conducătorul OC

Puha I.



In atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)  
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP<sub>GSP</sub> MD 015 16L 46567-19

Data emiterii 22 mai 2019

Valabil pînă la 22 mai 2020

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",  
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186  
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

## DENUMIREA / DESCRIEREA

Electrozi înveliți din metal pentru sudarea manuală cu arc electric a oțelului și a șarjei,  
marca comercială «ПАТОН»,  
mărcile: УНИВЕРСАЛ, АНО-4, АНО-36 ELITE, УОНИ 13/55, ЦЛ-11, ЦЧ-4, Т-590,  
dimensiunile, loturile - conform anexei (7 poziții),  
lot total - 36602kg,  
păstrarea: depozitul firmei (mun. Chișinău, str. Petricani, 19/5)

Codul NC MD  
8311

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții  
(HG nr.913 din 25.07.2016), GOST 9466-75 p.p.2.1, 3.3-3.7, 3.9, 3.11, 3.12, 3.13, 3.14,  
GOST 9467-75 p.4 tab.1, GOST 10051-75, p.2 tab.1

## PRODUCĂTOR

«Опытный завод сварочного оборудования института электросварки  
им.Е.О. Патона» SRL, 03045, Ucraina, or.Kiev, str.Novopirogovskaia, 66  
punct de lucru: «ПАТОН-ЕЛЕКТРОД», 51931, Ucraina, reg.Dnepropetrovsk,  
or.Kamensk, str.Sadova, 87-B

Codul țării  
UA

## CLIENT

KV-EXIM SRL, mun. Chișinău, bd Stefan cel Mare, 159, of. 24

Codul IDNO  
1017600024821

## CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produsului nr.6/0416 din 21.05.2019.  
Raportului de evaluare nr.6/055-ev din 22.05.2019.  
Certificatului de conformitate nr. UA.TR.061.002067-18 din 04.10.2018,  
eliberat de OC «ПРОМСТАНДАРТ», certificat de acreditare nr.10223.

## INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Sistemul de certificare 3+ (recunoașterea activităților de evaluare).  
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 05507



Conducătorul  
organismului de certificare

Nicolai Manolov

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

**A n e x ă**

Fila 1

File 1

la certificatul de conformitate  
Nr. OC PCSP MD 015 16L 46567-19

din

22.05.2019

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Marcile	Dimensiunile	Loturile, kg
1	УНИВЕРСАЛ	Ø3mm	8480
		Ø4mm	1168
2	АНО-4	Ø3mm	625
		Ø4mm	1755
3	АНО-36 ELITE	Ø5mm	400
		Ø2mm	1272
		Ø3mm	4192
4	УОНИ-13/55	Ø4mm	2500
		Ø3mm	5450
		Ø4mm	8975
5	ЦЛ-11	Ø5mm	1000
		Ø3mm	63
		Ø4mm	223
6	ЦЧ-4	Ø3mm	40
		Ø4mm	229
7	T-590	Ø5mm	230
	Lot total:		36602kg

Seria A Nr. 02040



Conducătorul  
organismului de certificare

Nicolai Manolov

*Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate*





# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OCpr - 001 11 A002596-19**

Data emiterii 26 iulie 2019

Valabil până 25 iulie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Vopsele acrilatice, marca comerciala "SUPRATEN" in sortiment,  
conform anexei 25 pozitii.

Fabricare in serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NCM  
3209

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1 ind. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 5.4, 5.5, 10.3; RNI 06-5.3.35 (2.2).  
Ordin Nr.381 din 31.07.2018. Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generala de  
evaluare a conformitatii produselor pentru constructii, utilizata in perioada de tranzitie la standardele  
armonizate, conform HG Nr. 913 din 25.06.2016.

PRODUCĂTOR

Solicitant

Codul țării  
MD

SOLICITANT

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova,  
Producere: str. M. Manole, 9, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO  
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1887-RE din 26.07.2019, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC,  
str. E.Coca, 28, mun. Chisinau, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 10.09.2018, Raport  
de incercari Nr. 6,7 din 08.07.2019, eliberate de LÎ din cadrul SA „SUPRATEN”,  
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare Nr. LI - 030 din 25.10.2018;  
Aviz sanitar Nr. 2293 din 06.09.2016, eliberat de CNSP si rapoarte de incercari Nr. 4855-4859  
din 06.09.2016, eliberate de CNSP, mun. Chisinau, str. G.Asache, 67A, certificat de acreditare  
Nr. LI - 044 din 19.06.2019.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul ÎS CMAC.  
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități  
de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 6493/2019 din 26.07.2019. Dosar Nr. 2358.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele  
specificate în prezentul certificat

Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.

Nr. RO 002596







OCpr-001



**ANEXĂ**  
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**

Fila File

1 1

Nr. OCpr - 001 11 A002596-19

din 26 iulie 2019

**Lista produselor concrete**  
**asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate**

Nr.	DENUMIREA
1	1. SNEJANA vopsea super albă interior 2. EUROTON LAV vopsea lavabilă interior 3. EUROTON ECO vopsea lavabilă hipoalergică interior 4. MATTLATEX vopsea latex interior 5. BABY SMILE vopsea camerele copiilor și dormitoare 6. SANSIRO vopsea universala efect antibacterian 7. AQUACOLOR vopsea universala culori intense 8. POIANA FLORILOR vopsea pentru fațadă 9. EUROSTIL vopsea fațadă 10. LUCIOS vopsea latex lucioasă 11. GRĂDINAR vopsea decorativa de protecție 12. COLER vopsea universală concentrată 13. RELIEF vopsea structurata decorativă 14. FLEKSODECOR vopsea structurată elastică 15. METALIC vopsea decorativă 16. 21-SILICON FASSADENFARBE vopsea pentru fațada pe baza siliconica 17. 23-FLEXSILAN vopsea mata pe bază de acril pentru fațadă 18. ROMANIȚA vopsea interior 19. NORMAL ULTRABEL vopsea pentru lucrări la interior 20. SMILE vopsea pentru lucrări la interior 21. SNEJANA LAV vopsea lavabilă pentru baie și bucătărie 22. SMILE ULTRABEL vopsea pentru lucrări la interior 23. LECO vopsea lavabilă pentru lucrări la interior 24. SAVANA vopsea pentru lucrări la interior și exterior 25. FASAD EXTRA vopsea pentru lucrări la interior și exterior

Conducătorul organismului de certificare



Melnic L.

**Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!**





OCpr-001

## CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OCpr - 001 11 A002620-19**

Data emiterii 26 iulie 2019

Valabil pînă 25 iulie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Grunduri acrilatice, marca comerciala "SUPRATEN" in sortiment, conform anexei 13 pozitii.

Fabricare in serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NCM  
3214

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1 ind. 2, 3, 4, 5, 9, 5.4, 5.5, 10.3; RNI 06-5.3.35 (2.2).

Ordin Nr.381 din 31.07.2018. Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generala de evaluarea conformitatii produselor pentru constructii, utilizata in perioada de tranzitie la standardele armonizate, conform HG Nr. 913 din 25.06.2016.

PRODUCĂTOR

Solicitant

Codul țării  
MD

SOLICITANT

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova,  
Producere: str. M. Manole, 9, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO  
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1887-RE din 26.07.2019, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC, str. E.Coca, 28, mun. Chisinau, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 10.09.2018, Raport de incercari Nr. 8,9 din 08.07.2019, eliberate de LÎ din cadrul SA „SUPRATEN”, str. Petricani, 84, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare Nr. LI - 030 din 25.10.2018; Aviz sanitar Nr. 2293 din 06.09.2016, eliberat de CNSP si rapoarte de incercari Nr. 4855-4859 din 06.09.2016, eliberate de CNSP, mun. Chisinau, str. G.Asache, 67A, certificat de acreditare Nr. LI - 044 din 19.06.2019.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul ÎS CMAC. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 6493/2019 din 26.07.2019. Dosar Nr. 2358.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.



Nr. RO 002620





Fila File  
1 1

**ANEXĂ**  
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**



Nr. OCpr - 001 11 A002620-19

din 26 iulie 2019

**Lista produselor concrete**  
**asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate**

Nr.	DENUMIREA
1	<ol style="list-style-type: none"><li>1. SUPRATON grund</li><li>2. SUPRATON EXTRA grund universal</li><li>3. TUFFUHGPUHT grund cu penetrare profundă</li><li>4. SUPRATON LUX BIOCID grund antifungic</li><li>5. SUPRATON AKWA grund hipoalergic</li><li>6. BETOHGPUHT grund cu nisip de cuarț</li><li>7. BETOKONTAKT grund pentru suprafețe slab absorbante</li><li>8. GLETA SILICONATĂ grund cu făină de cuarț</li><li>9. 11-SILICON GRUND grund siliconic cu penetrare adâncă</li><li>10. 12-SILICON QUARZGRUND grund siliconic cu nisip de cuarț</li><li>11. GHIDROIZOL grund hidroizolant</li><li>12. AUR-M compoziție pentru lemn „antibiofoc”</li><li>13. ANDI compoziție pentru lemn „antibiofoc”</li></ol>



Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!





# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009044-19

Data emiterii: 01 martie 2019

Valabil până la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Ferestre din profil de clorură de polivinil (PVC), cu geam termopan,  
fabricate conform cerințelor GOST 30674-99.

Codul NCM 3925
-------------------

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 30674-99 (anulat) pct. 5.2, 5.3.1 tab.2 (ind.1,4,5), pct. 5.3.3, 5.3.5, 5.1.1, 8; GOST 23166-99 (anulat) pct.4.7.5.

PRODUCĂTOR

"ALCORES-DESIGN" SRL, or. Durlăști, str. 27 August, 56,  
mun. Chișinău, Republica Moldova.  
Producere- str. Columna, 170, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării MD
-------------------

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO 1004600041521
-----------------------------

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0006 din 25.02.2019 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil până la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 1351 din 29.12.2016, eliberate de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LI-021 din 23.02.2018 valabil până la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 103/ 2 C-19 din 15.02.2019, eliberat de către LI al CEM "EXMOBILA" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, certificat de acreditare Nr. LI-098, valabil până la 20.07.2020, eliberat de către CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon".  
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat.  
Contract de prestări servicii Nr. 5/2019 din 28.01.2019.

Fără a fi prezentul certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul  
certificat

Seria A № 007928



Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și oranelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se etichetează în modul stabilit de

Digitally signed by Turcanu Liviu  
Date: 2019.07.01 09:29:34 EEST  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova







# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009047-19

Data emiterii: 01 martie 2019

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREAGeamuri termopane, pentru tîmplării,  
fabricate conform cerințelor GOST 24866-99.Codul NCM  
7008

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 24866-99 (anulat) pct. 3.5-3.14, 4.1.1-4.1.2, 4.1.5, 4.1.7 tab. 4, pct. 4.3, 5..

PRODUCĂTOR

"ALCORES-DESIGN" SRL, or. Durești, str. 27 August, 56,  
mun. Chișinău, Republica Moldova.

Producere- str. Columna, 170, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO  
1004600041521

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0008 din 25.02.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 60 din 11.02.2019, eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LI-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 5/2019 din 28.01.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



Conducătorul OC

Puha I.



În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON“, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009043-19

Data emiterii: 01 martie 2019

Valabil până la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Uși din profil de clorură de polivinil (PVC), cu geam termopan,  
fabricate conform cerințelor GOST 30970-2002 .

Codul NCM  
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 30970-2002 (anulat) pct. 4.2, 4.3.1 tab.2 (ind.1,3,4), pct. 4.3.2, 4.3.7, 4.7.3, 7.

PRODUCĂTOR

"ALCORES-DESIGN" SRL, or. Durești, str. 27 August, 56,  
mun. Chișinău, Republica Moldova.  
Producere- str. Columna, 170, mun. Chișinău.

Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO  
1004600041521

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0006 din 25.02.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil până la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 1351 din 29.12.2016, eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LI-021 din 23.02.2018 valabil până la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 103/1 C-19 din 15.02.2019, eliberat de către LI al CEM "EXMOBILA" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, certificat de acreditare Nr. LI-098, valabil până la 20.07.2020, eliberat de către CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 5/2019 din 28.01.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A № 007327



Conducătorul OC

Puha I.



În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009045-19

Data emiterii: 01 martie 2019

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/CEI 12065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREAFerestre din profil din aluminiu, cu geam termopan,  
fabricate conform cerințelor GOST 21519-2003 .Codul NCM  
7610

## SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 21519-2003 (amulat) pct. 4.2, 4.3.1 tab.2.( ind.1,4), pct.4.3.3, 4.3.4, 4.8, 4.9, 7.GOST 23166 -99 (amulat) pct. 4.7.5.

## PRODUCĂTOR

"ALCORES-DESIGN" SRL, or. Durlești, str. 27 August, 56,  
mun. Chișinău, Republica Moldova.  
Producere- str. Columna, 170, mun. Chișinău, Republica Moldova.Codul țării  
MD

## SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO  
1004600041521

## CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0007 din 25.02.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 1352 din 29.12.2016, eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LI-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 103/ 4 C-19 din 25.01.2019, eliberat de către LI al CEM "EXMOBILA" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, certificat de acreditare Nr. LI-098, valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de către CNA "MOLDAC".

## INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 5/2019 din 28.01.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A № 007329



Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se egalizează în modul stabilit de

Date: 2019.07.01 09:29:58 EST; informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova







# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009047-19

Data emiterii: 01 martie 2019

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREAGeamuri termopane, pentru tîmplări,  
fabricate conform cerințelor GOST 24866-99.Codul NCM  
7008

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 24866-99 (anulat) pct. 3.5-3.14, 4.1.1-4.1.2, 4.1.5, 4.1.7 tab. 4, pct. 4.3, 5..

PRODUCĂTOR

"ALCORES-DESIGN" SRL, or. Durești, str. 27 August, 56,  
mun. Chișinău, Republica Moldova.

Producere- str. Columna, 170, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO  
1004600041521

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0008 din 25.02.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 60 din 11.02.2019, eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LI-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 5/2019 din 28.01.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



Seria A № 007331

Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației







# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009046-19

Data emiterii: 01 martie 2019

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREAUși din profil din aluminiu, cu geam termopan,  
fabricate conform cerințelor GOST 23747-88.Codul NCM  
7610

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 23747-88 (anulat) pct. 2.2.1, 2.2.3,2.2.4, 2.2.12- 2.2.17, 2.5, 2.6, 5.2; GOST 21519-2003 (anulat) pct. 4.3.3.

PRODUCĂTOR

"ALCORES-DESIGN" SRL, or. Durești, str. 27 August, 56,  
mun. Chișinău, Republica Moldova.

Producere- str. Columna, 170, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO  
1004600041521

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0007 din 25.02.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 1352 din 29.12.2016, eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LI-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 103/3 C-19 din 15.02.2019, eliberat de către LI al CEM "EXMOBILA" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, certificat de acreditare Nr. LI-098, valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de către CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 5/2019 din 28.01.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



Conducătorul OC

Puha I.



**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Seria A Nr. 067338





**ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**  
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



## CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

**OCpr-018 11A 1444-19**

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

**CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R**

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova  
or. Ribnița, str. P.Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița  
tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

indeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+  
(EN 197-1:2011)**

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

**CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.**

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019 și rămîne valabil cît nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL. Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a contrilului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data: 08.08.2019

Conducătorul organismului

E.Oprea





# CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

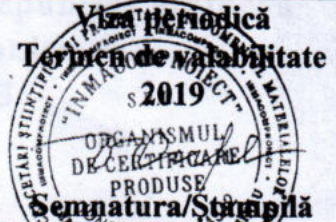
OCpr-018 11A 1444-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard de compresiune (MPa)	$\geq 32,5; \leq 52,5$
Timp inițial de priză (min)	$\geq 75$
Stabilitate (mm)	$\leq 10$
Conținutul de SO <sub>3</sub> (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	80-94

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanța a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegherii și a plăților la termenele stabilite prin contract.

## VIZA PERIODICA: PERIODA INIȚIALĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută Viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 2019 ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE Semnatura/Stampă
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019		
	08.11.2019		

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare





**JUST**

OC "CertMatCon"

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

**OCpr - 049 11 A009064-19**

Data emiterii: 06 martie 2019

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Nisip pentru lucrări de construcții, fabricat conform cerințelor GOST 8736-93.

Codul NCM  
2505

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 8736-93 (anulat) pct. 4.3, 4.4.1, 4.4.6, 7.1, 7.2 ; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"ARCONICS-COM" SRL,  
str. Uzinelor, 130, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
Producere: cariera "Puhăceni", s. Puhăceni, r-ul Anenii Noi.Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO  
1004600040856

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0046 din 06.03.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 101/2 din 06.03.2019, eliberat de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 23.02.2018, valabil pînă la 22.02.2022; Raport de încercări Nr. 359/5 din 22.02.2019, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către "ARCONICS-COM" S.R.L., și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse.

Contract de prestări servicii Nr. 743 din 06.02.2017.

Seria A № 007353



Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



OCpr-018

Nr. de inregistrare **OCpr-018 11 A1407-19**

Data emiterii:

07 iunie 2019

Valabil pînă la:

31 decembrie 2020



## ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Organismul de Certificare produse din cadrul ICȘP "Inmacomproiect" SRL  
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel. 022 52 20 66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Nisip pentru lucrări de construcție spălat, GOST 8736-93.  
Fabricare în serie.

Codul NM MD  
2505

## SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,  
HG RM nr.913 din 25.07.2016; GOST 8736-93 p.p.4.3, 4.4.1, 4.4.7; RNI 06-5.3.35 p.2.2.

## PRODUCĂTOR

SATD "Тирнистром", MD-3300, RM, mun. Tiraspol, str. Energeticov, 97  
cariera "Mălăiești"

Codul țării  
MD

## SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO  
1004615000881

## CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

- Raport de încercări nr. 89-2 din 06.06.2019 eliberat de CÎ ICȘP "Inmacomproiect" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ - 095 din 13.10.2016 pînă la 15.10.2020;
- Raport de încercări nr. 386/2 din 23.05.2019 eliberat de LÎ "CertMatCon" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ - 101 din 31.07.2015 pînă la 30.07.2019;
- Act nr. 15 din 05.04.2019 eliberat de OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL.
- Raport de evaluare a conformității nr. 15 din 06.06.2019

## INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

- Sistem de certificare 2+.
- Supravegherea va fi efectuată una dată pe an de OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marea națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

/Conducătorul organismului  
de certificare

*Oprea Elena*

Oprea Elena



În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL



Приднестровская Молдавская Республика  
 ОАО «Тиринстром», г. Тирасполь, ул. Энергетиков, 97, тел 9-25-06  
 Аттестат аккредитации испытательной лаборатории, зарегистрирован  
 в государственном реестре Национальной системы аккредитации ПМР  
 № ГОСТ ПМР.01.КН.51.СМ.0736 действ. до 16 мая 2022 г



ПАСПОРТ № 78  
 «15» июня 2019г.

ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

Карьер Малоецкое  
 Партия № \_\_\_\_\_  
 Автомашин (вагоны) \_\_\_\_\_  
 Накладные \_\_\_\_\_  
 Количество \_\_\_\_\_  
 Потребитель SPB - Logistic Imobil

ИСПЫТАНИЯ ПО ГОСТ 8735-88 и ГОСТ 30108-94

Наименование показателей	Результаты испытаний
1. Объёмно-насыпная плотность т/м <sup>3</sup>	
2. Класс	15
3. Модуль крупности	I
4. Полный остаток на сите № 063 в %	2,48
5. Содержание пылевидных и глинистых частиц в %	42,253
6. Содержание глины в комках в %	1,6
7. Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в бк/кг	0
8. Содержание вредных компонентов в ммоль/л	50,24

*Евгений Жаконов*

Качество песка соответствует требованиям ГОСТ 8736-2014

Начальник карьера « \_\_\_\_\_  
 Начальник испытательной лаборатории \_\_\_\_\_

