



Тепло
Изоляционная
Компания

Россия, Московская область, г. Серпухов,
Северное шоссе, д.1, офис 2
info@t-ik.ru www.t-ik.ru



Сертификат соответствия № РОСС.RU.НХ37.Н02670, Сертификат соответствия № РОСС.RU.НХ37.Н02669
Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № FSK.RU.0002.F00014418
Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля №11A020367
Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НА52.В.08199/19, от 27.06.2019
Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НА52.В.08296/19, от 28.06.2019
Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.40706/21 от 18.06.2021
Сертификат соответствия №С-ЭПБ.001.ТУ.00661
Протокол сертификационных испытаний ГОСТ 30732-2020 № 109/67 от 17.11.2020
Сертификат соответствия СДС СЕРТЭНЕРГО №СЭН0.RU.1705.Н00029 от 21.01.2021

Сертификат № 68т от 22.02.2023

на трубы и фасонные изделия стальные с тепловой изоляцией из пенополиуретана с защитной оболочкой

Рабочая среда:	перегретая вода
Пиковая температура:	150 °С

Заказчик:	Объект:	Номер проекта /заявки / контракта:
-----------	---------	------------------------------------

1. Сведения об изделии:

№	Наименование изделия	Кол-во	Наименование элементов, из которых изготовлено изделие	Наружный диаметр, толщина стенки	НТД	Номер сертификата / паспорта	Номер партии	Дата производства
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Труба 426х8-20 ГОСТ 10705 ППУ 1-ПЭ 560 ГОСТ 30732-2020	48 м	Труба неизолированная 426х8 чн 20 пр ГОСТ 10705	426х8 мм	20, ГОСТ 10705	2006	2202202301426	22.02.2023

2. Качественные показатели изделий по данному сертификату соответствуют требованиям ГОСТ 30732-2020

3. При изготовлении фасонных изделий применялась ручная или полуавтоматическая сварка с последующим 100% визуальным и измерительным контролем и 100% ультразвуковым контролем.

4. Сварка и контроль произведены в соответствии с требованиями РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С)

5. Входной контроль, проводимый АО "ТИК", не освобождает заказчика от ответственности за обеспечение качества материалов, поставляемых Заказчиком под изоляцию.

6. Гарантийный срок хранения продукции - 2 года со дня изготовления. Гарантийный срок эксплуатации - 10 лет со дня отгрузки, включая хранение, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и монтажа, в соответствии с ГОСТ 30732-2020, СП 124.13330.2012.

7. Паспорт качества на изоляцию: № 2202-01 от 22.02.2023

8. Электрическое сопротивление между стальной трубой и соединенными проводниками-индикаторами составляет не менее 100 Мом при испытательном напряжении не менее 500 В.



Начальник отдела
контроля качества

Шевлякова Л.И.

Сертификат № 68т от 22.02.2023



Россия, Московская область, г. Серпухов,
Северное шоссе, д. 1, офис 2
info@t-ik.ru www.t-ik.ru

Акт входного контроля стальной трубы
32268 от 13.02.2023

Ф-СМК-8.2.4-03-01



Дата поступления	Завод изготовитель	Поставщик	Наименование продукции	НТД на трубу	Марка стали	Количество шт/м	Заключение о соответствии требованиям НТД, да/нет
13.02.2023	Набережночелнинский трубный завод "ТЭМ ПО", АО	Т ПЛЮС ПАО (8714)	Труба неизолированная 426x8 чрн 20 пр ГОСТ 10705	ГОСТ 10705	20	48 м / 4 шт	Да

Сертификат качества

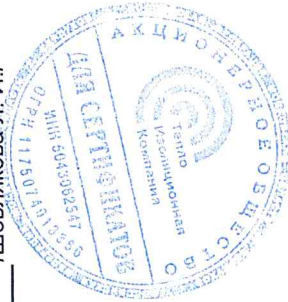
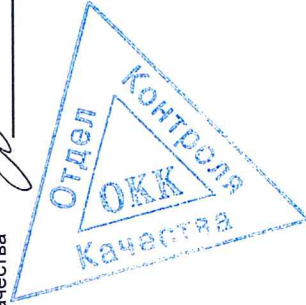
Сертификат качества (паспорт)	Дата	Номер партии	Номер плавки
2006	06.02.2023		128243,128249,126337

Контролер

/Глущенко Ю.А./

Начальник отдела
контроля качества

/Шевлякова Л.И./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2006

Дата выдачи: 6 февраля 2023 г.

Филиал "Марий Эл и Чувашия" ПАО "Т Плюс"

Филиал "Марий Эл и Чувашия" ПАО "Т Плюс"

Филиал "Марий Эл и Чувашия" ПАО "Т Плюс"

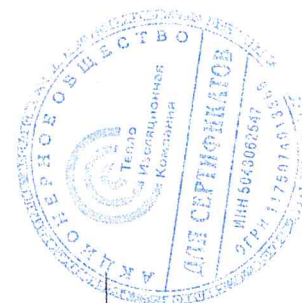
[illegible]

Примечание: Продукция полностью соответствует требованиям стандарта ГОСТа.
Средний шов проваренный 100% ультраглубоким швом
При переписке по вопросам качества обращаться к менеджеру
Химический состав и механические свойства даны на основании сертификата
Также отступил по техническим посту
Нормативный документ на сталь: ТУ 14-1-3079-03

07K

Living with a person with a mental illness

Ташкент 17.11.2019



483

483

EDMUNDSON

Подлинник сертификата находится в архиве АО "Тепло-Монтажная Компания"

Konferenz



Россия, Московская область,
г. Серпухов,
Северное шоссе, д. 1, офис 2
info@t-ik.ru www.t-ik.ru

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 2202-01 от 22.02.2023
теплоизоляция в защитной оболочке

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ОБОЛОЧКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМЫ ПО ГОСТ	ФАКТИЧЕСКИ ПО АНАЛИЗУ
1	2	3
качество поверхности и маркировки	требования 5.1.2, 5.1.3, 5.1.4.6, 5.3 ГОСТ 30732-2020	Соответствует
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	636
Изменение длины оболочки после прогрева при 110 °С, %, не более	3	1

ОПИНКОВАННАЯ ОБОЛОЧКА

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	ФАКТИЧЕСКИ ПО АНАЛИЗУ
1	2
Соответствие материала п.5.2.6 ГОСТ 30732-2020	-----

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ППУ ИЗОЛЯЦИИ

Система ППУ:

Компонент А ИЗОЛАН А-372 Компонент Б
VORANATE M-229

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМЫ ПО ГОСТ	ФАКТИЧЕСКИ ПО АНАЛИЗУ
1	2	3
Плотность среднего слоя ППУ, кг/м ³ , не менее	60	66,5
Прочность ППУ на сжатие при 10 %-ной деформации в радиальном направлении, МПа, не менее	0.30	0.41
Водопоглощение ППУ при кипячении в течение 90 мин, % по объему, не более	10	1,17
Прочность на сдвиг в осевом направлении, МПа, не менее при температуре (23 ± 2) °С: - до старения; - после старения; при температуре (150 ± 2) °С - до старения; - после старения;	0.12 0.12 0.08 0.08	0.4 0.28 0.33 0.22
Прочность на сдвиг в тангенциальном направлении, МПа, не менее, при температуре (23 ± 2) °С - до старения; - после старения;	0.2 0.2	0.61 0.27
Теплопроводность ППУ до старения, Вт/(м·°С), не более, при средней температуре 50 °С - до старения; - после старения;	0.033 0.033	0.026 0.027
Средний размер ячеек ППУ в радиальном направлении	0.5	0.5
Радиальная ползучесть изоляции при температуре 150 °С, мм, не более, в течение 1000 ч	4.6	2,9

1. Качественные показатели теплоизоляции труб по данному паспорту, соответствуют требованиям ГОСТ 30732-2020
2. Дата паспорта качества соответствует дате производства теплоизолированного изделия
3. Паспорт качества выдается на партию изделия
4. Размер партии соответствует объему производимых изделий в количества 100 шт. или в течении 24 часов, одного типоразмера из сырья одной марки на одной технологической линии.

Контролер:

Сарыкин Ю. В.

Начальник отдела
контроля качества

Шевлякова Л. И.

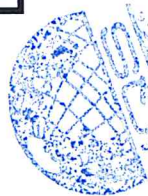


Тепло
Изоляционная
Компания

Россия, Московская область, г. Серпухов,
Северное шоссе, д. 1, офис 2
info@tik.ru www.tik.ru



Сертификат соответствия № РОСС.RU.НХ37.Н02670, Сертификат соответствия № РОСС.RU.НХ37.Н02669
Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001:2015 (ISO 9001:2015) № FSK.RU.0002.F00014418
Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля №11A020367
Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НA52.В.08199/19, от 27.06.2019
Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НA52.В.08296/19, от 28.06.2019
Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.40706/21 от 18.06.2021
Сертификат соответствия №С-ЭПБ.001.ТУ.00661
Протокол сертификационных испытаний ГОСТ 30732-2020 № 109/67 от 17.11.2020
Сертификат соответствия СДС СЕРТЭНЕРГО №СЭН0.RU.1705.Н00029 от 21.01.2021



Рабочая среда: перегретая вода
Пиковая температура: 150 °C

Сертификат № 2403 ОТ 08.08.2022

на трубы и фасонные изделия стальные с тепловой изоляцией из пенополиуретана с защитной оболочкой

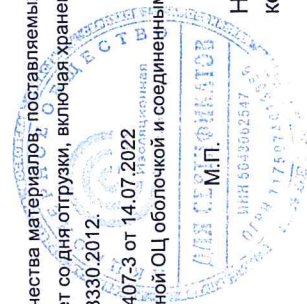
Заказчик:		<u>Образец</u>				Объект:		Номер проекта /заявки / контракта:			
1. Сведения об изделии:											
№	Наименование изделия	Кол-во	Паспорт изделия	Наименование элементов, из которых изготовлено изделие	Наружный диаметр, толщина стенки	НТД	Номер сертификата / паспорта		Номер партии	Дата производства	
1	2	3	4	5	6	7	8		9	10	
07	Отвод 108х6(5)-90-20 ГОСТ 17375(ГОСТ 8731) ППУ 1-ПЭ 180 L=655/655 ГОСТ 30732-2020	5 шт	2022.8 - 23765	Патрубки (б/ш) 108х5 20 ГОСТ 8731 (материал производителя)	108х5	20, ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/П-2		2507202204108	25.07.2022	
				Неизолиров. отвод 108х6-90-20 ГОСТ 17375 (материал производителя)	108х6	20, ГОСТ 17375-2001	2258				

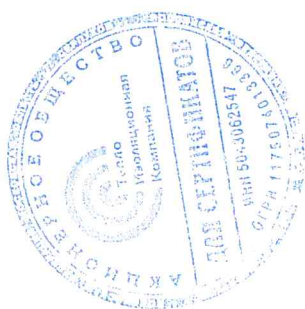
1. Сведения об изделии:

2. Качественные показатели изделий по данному сертификату соответствуют требованиям ГОСТ 30732-2020
3. При изготовлении фасонных изделий применялась ручная или полуавтоматическая сварка с последующим 100% визуальным и измерительным контролем и 100% ультразвуковым контролем.
- Сварка и контроль произведены в соответствии с требованиями РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С)
4. Входной контроль, проводимый АО "ТИК", не освобождает заказчика от ответственности за обеспечение качества материала, поставляемых Заказчиком под изоляцию.
5. Гарантийный срок хранения продукции - 2 года со дня изготовления. Гарантийный срок эксплуатации - 10 лет со дня отгрузки, включая хранение, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и монтажа, в соответствии с ГОСТ 30732-2020, СП 124.13330.2012.
6. Паспорт качества на изоляцию: № 2507-3 от 25.07.2022, 2007-3 от 20.07.2022, 0208-3 от 02.08.2022, 1407-3 от 14.07.2022
7. Электрическое сопротивление между стальной трубой и соединенными проводниками-индикаторами, стальной ОЦ оболочкой и соединенными проводниками-индикаторами составляет не менее 100 Мом при испытательном напряжении не менее 500 В.

Начальник отдела
контроля качества

Шевлякова Л.И.







РФ, МО, г. Серпухов,
Северное шоссе, д.1.
info@t-ik.ru
+7 (4967) 75-09-77



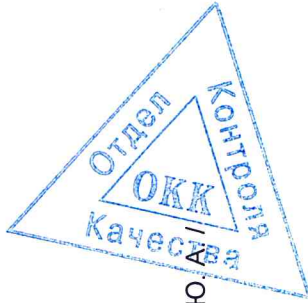
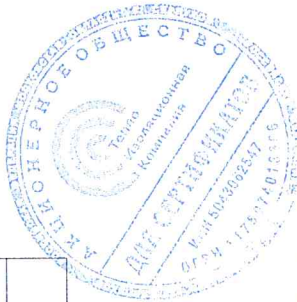
Акт входного контроля стальной трубы

№ 198515 от 6 июля 2022 г.

Дата поступления	Завод-изготовитель	Поставщик	Наименование продукции	НТД на трубу	Марка стали	Количество шт / м	Заключение о соответствии требованиям НТД, да/нет
06.07.2022	СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД, АО	А ГРУПП, ООО(4468)	Труба неизолированная стальная 108х5, черн, 20, б/ш	ГОСТ 8732-78/8731-74	20	64 шт / 673.7 м	да

Сертификат качества

Сертификат качества (паспорт)	Дата	Номер партии	Номер плавки
1300348927П-2	19.04.2022	4514.4515.4516	27330



Контролер _____ / Глуценко Ю. А.

Начальник отдела контроля качества _____ Шевлякова Л. И.



РФ, МО, г. Серпухов,
Северное шоссе, д.1.
info@t-ik.ru
+7 (4967) 75-09-77



ПАСПОРТ № 2022.8 - 23765 НА ЭЛЕМЕНТЫ ТРУБОПРОВОДА

ГОСТ, ТУ

ГОСТ 30732

Месяц, год изготовления

8.2022

Рабочая среда:

перегретая вода

Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013: 2

Рабочее давление, МПа:

1.6

Максимальное давление, МПа:

2.5

Максимальная температура, С°:

150

Сведения о трубах и фасонных частях (деталях), из которых изготовлены элементы трубопровода:

Производительные (серийные) номера элементов	Параметры элементов трубопровода по проекту	Наименование элементов, из которых изготовлено изделие	№ сертификата / паспорта
10002021000040161	Отвод 108х6(5)-90-20 ГОСТ 17375(ГОСТ 8731) ПНУ 1-ПЗ 180 L=655/655 ГОСТ 30732-2020	Неизолиров. отвод 108х6-90-20 ГОСТ 17375 (материал производитель), ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/Т-2
10002021000040096	Отвод 108х6(5)-90-20 ГОСТ 17375(ГОСТ 8731) ПНУ 1-ПЗ 180 L=655/655 ГОСТ 30732-2020	Неизолиров. отвод 108х6-90-20 ГОСТ 17375 (материал производитель), ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/Т-2
10002021000040094	Отвод 108х6(5)-90-20 ГОСТ 17375(ГОСТ 8731) ПНУ 1-ПЗ 180 L=655/655 ГОСТ 30732-2020	Неизолиров. отвод 108х6-90-20 ГОСТ 17375 (материал производитель), ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/Т-2
10002021000040095	Отвод 108х6(5)-90-20 ГОСТ 17375(ГОСТ 8731) ПНУ 1-ПЗ 180 L=655/655 ГОСТ 30732-2020	Неизолиров. отвод 108х6-90-20 ГОСТ 17375 (материал производитель), ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/Т-2
10002021000040162	Отвод 108х6(5)-90-20 ГОСТ 17375(ГОСТ 8731) ПНУ 1-ПЗ 180 L=655/655 ГОСТ 30732-2020	Неизолиров. отвод 108х6-90-20 ГОСТ 17375 (материал производитель), ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/Т-2
10002021000040160	Отвод 108х6(5)-90-20 ГОСТ 17375(ГОСТ 8731) ПНУ 1-ПЗ 180 L=1000/1200 МЗН 215 ГОСТ 30732-2020	Неизолиров. отвод 108х6-90-20 ГОСТ 17375 (материал производитель), ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/Т-2
10002021000039481	Отвод 108х6(5)-90-20 ГОСТ 17375(ГОСТ 8731) ПНУ 1-ПЗ 180 L=1000/1000 ГОСТ 30732-2020	Неизолиров. отвод 108х6-90-20 ГОСТ 17375 (материал производитель), ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/Т-2
10002021000039482	Отвод 108х6(5)-90-20 ГОСТ 17375(ГОСТ 8731) ПНУ 1-ПЗ 180 L=1000/1000 ГОСТ 30732-2020	Неизолиров. отвод 108х6-90-20 ГОСТ 17375 (материал производитель), ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/Т-2
10002021000039480	Отвод 108х6(5)-90-20 ГОСТ 17375(ГОСТ 8731) ПНУ 1-ПЗ 180 L=1000/1000 ГОСТ 30732-2020	Неизолиров. отвод 108х6-90-20 ГОСТ 17375 (материал производитель), ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/Т-2
10002021000041110	Отвод 108х6(5)-90-20 ГОСТ 17375(ГОСТ 8731) ПНУ 1-ПЗ 180 L=1000/1000 ГОСТ 30732-2020	Неизолиров. отвод 108х6-90-20 ГОСТ 17375 (материал производитель), ГОСТ 17375-2001 ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/Т-2
10002021000038808	Труба мерная (менее 3 м) 108х5-20 ГОСТ 8731 ПНУ 1-ПЗ 180 L=1900 МЗН 215 ГОСТ 30732-2020	Металлическая заглушка изоляции д. 108/180 мм, L=215 мм, S1=4 мм, S2=2 мм (неразъемн.) ГОСТ 8732-78/8731-74	1300348927/Т-2

Сведения о сварке:

Вид сварки, применявшейся при изготовлении элементов:

Механизированная сварка плавлением электродом в среде активных газов. Ручная дуговая сварка покрытыми электродами. Сварка произведена в соответствии с требованиями ПД 153-34.1-003-01 (РТУМ-1С), ПД 03-615-03 сварщиками, аттестованными в соответствии с «Технологическим регламентом проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» ПД 03-495-02. Данные о присадочном материале:

Сварочная проволока: Св-08Г2С и другие аттестованные аналоги. Электроды: Э42А, Э46, Э50А и другие аттестованные аналоги.

Сведения о контроле сварных соединений:

Сварные стыки, изготовленные АО «ТИК», проверены согласно РД 153-34.1-003-01 «Сварка, термобработка и контроль трубных систем и котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования» (РТМ-1С) в объеме и методами: ВИК – 100%, УЗК – 100% (угловые швы – капиллярными методами по ГОСТ 18442 – 100%).

Сведения об аттестации технологии сварки и сварочного оборудования:

Свидетельства НАКС № АЦСТ-99-01035, № АЦСТ-99-01036 – о готовности к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03.

Свидетельства НАКС № АЦСО-72-01811, № АЦСО-72-01812 – об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03.

Заключение:

Элементы трубопровода в количестве 1 штук разработаны (спроектированы), изготовлены и проверены в полном соответствии с ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», нормативно-технической документацией на изготовление и признаны годными к работе при расчетных параметрах.

Регистрационный номер Декларации о соответствии ТР ТС 032/2013:

ЕАЭС № RU Д-РУ.НА10.В.00003

Сертификат соответствия промышленной безопасности:

№ С-ЗПБ.001.ТУ.00661, регистрационный номер № РОСС RU.31020.043ПБ0.

Срок хранения 24 месяца.

01.03.2023

Начальник отдела
контроля качества

М.П.

Шевлякова Л. И.

ЕНИ

ПАСПОРТ № 2258



Количество метров (шт.), использованных
из данной партии
№ контракта
Полученный сертификат
Сертификат соответствия № РОСС RU.НА10.Н01261 (срок действия до 07.11.2021)
Выдан: «20» октября 2021 г.
Издатель: АО «СОТ» (ОПАО «СОТ»)
Юр. адрес: 466856, г. Копейск, ул. Комомавтов, д. 26
тел.: (351) 211-20-00, sol@cheilpredgrup.com
Почтовый адрес: 465019, г. Магнитогорск, ул. Кирова, 124

Грузополучатель: ЗАО «Промышленная группа «БАГАНТ»
Задание на отгрузку: № 00000787

Условное обозначение деталей ГОСТ 17380-01 ГОСТ 17375-01 ГОСТ 30753-01		Условное давление PN (Рy), МПа	Номер партии	Механические свойства							
Временное сопротив., МПа							Предел текучести, МПа		Относит. удлинение, %	КСУ - 40°С, Дж/см ²	КСУ - 5°С, Дж/см ²
Гидравлич. давление, МПа		Кол-во, шт.		Масса, кг							

П90 273х7	5,6	11	478	410	25	299	34	8,3	100	2700,0
П90 106х5	10,2	12	543	396	21	95,3	-	15,3	339	1060,9
П90 169х4,5	6,1	9	427	300	30,6	102	72,3	9,2	240	1464,0
П90 426х10	5,0	24	405,3	313,3	30,3	77,3	73,7	7,6	3	291,0
П90 530х10	3,6	6	437	331	30	110	80	5,4	18	1836,0
П90 76х4	11,7	12	480	298	26,0	-	-	17,5	67	73,7
П90 108х6	12,4	12	543	396	21	95,3	34	18,5	572	2059,0
П90 219х7	6,9	8	520	328	32	121	142	10,4	150	2650,0

Сведения о полуфабрикатах

Условное обозначение	Номер сопроводительного документа	Номер партии	Номер плашки	Изготовитель
219х8	AK 018451/01	01B428	6F0383	ПНТЗ
83х6	AK 057849/01	10M67	8289	ПНТЗ
114х4,5	AK-022606/01	01M128	638961	ПНТЗ
327х10	5318/1	-	1R2728	ЧПНЗ
327х10	1667/1	-	0R3104	ЧПНЗ
67х4	AK 572849/08	61810	5F4350	ПНТЗ
83х6	AK 057849/01	10M67	8289	ПНТЗ
159х8	3863/2	2370	8F5308	ЧПНЗ

Примечание: 1. Материал - сталь 20 ГОСТ 1050.
2. Величина гидравлического давления обозначается по ГОСТ 17380, п. 5.1.7.
3. Область применения по температуре: от -70° до +450°С.
4. Расчетный срок службы 20 лет при условии выполнения раздела 1 ГОСТ 17380 и отсутствия неблагоприятного воздействия со стороны транспортируемых веществ и окружающей среды.
5. Термобустинг деталей герметизирующей изоляции ГОСТ 17380.



 АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "Синарский трубный завод" 623400, Свердловская область, г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, дом 1 e-mail: sinarsky@siniz.ru, oik@siniz.ru Телефон для справок: 8(3439)36-35-82	Сертификат №	1300348927/П-2	Дата выпуска сертификата	19.04.2022	Лист	1
	Заказ №	300468336	Транспортное средство №	56105984	Листов	5
	№ Приказа на отгрузку/№ фактуры		Дата приказа на отгрузку/дата фактуры	19.04.2022	№ Ред.	
	Спецификация №	200521489	Дата спецификации	11.02.2022		
	Внешняя спецификация №	10388	Дата внешней спецификации	20.03.2015		
Договор №	Т-МС-125	Дата договора				
Грузополучатель:	ООО "А ГРУПП"	142155, Московская обл., г. Подольск, микрорайон Львовский, проезд (Металлургов, д 46)				

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1300348927/П-2

B01-B06

Наименование продукции			
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные общего назначения			
ГОСТ 8732-78/8731-74 ГР. В			
Нормативно - технический документ	Вид термической обработки	Тип упаковки	Тип покрытия
№ позиции заказа	термическая обработка с прокатного нагрева	Пакеты	НЕТ
10			
		Размер, мм	Марка стали
		D108 S5	20

B07-B13

№ п/п	№ плавки	№ партии	Длина (фактический разброс длин)	№ пакета	Общая длина, м	Общее кол-во, шт	Масса фактическая, кг (Брутто)	Масса фактическая, кг (Нетто)
1	27330	4514	10,0-11,8	3222005859	387	37	4954	4940
2	27330	4514	10,0-11,8	3222005860	387	37	4934	4920
3	27330	4514	10,0-11,8	3222005863	388	37	4954	4940
4	27330	4514	10,0-11,8	3222005864	274	26	3494	3480
5	27330	4515	10,0-11,8	3222005865	327	31	4174	4160

Z01-Z04

Подтверждение соответствия продукции

EAC

Количество листов (шт.), использованных

из данной партии

№ контракта

Подписник сертификата находится в

архиве АО Тепло-Изолационная

Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе "Контакты / обратная связь" по адресу <https://www.tmk-group.ru/roll>.
Ваше мнение важно для нас!
Для проверки подлинности СК перейдите по ссылке <https://client-service.tmk-group.com/cert-view>, используйте проверочный код: 11901606

 Акционерное общество "Синарский трубный завод" 623400, Свердловская область, г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, дом 1 e-mail: sinarsky@sintr.ru, oik@sintr.ru Телефон для справок: 8(3439)36-35-82	Сертификат №	1300348927/П-2	Дата выпуска сертификата	19.04.2022	Лист	2
	Заказ №	300468336	Транспортное средство №	56105984		
	№ Приказа на отгрузку/№ фактуры		Дата приказа на отгрузку/дата фактуры		Листов	5
	Спецификация №	200521489	Дата спецификации	19.04.2022		
	Внешняя спецификация №	10383	Дата внешней спецификации	11.02.2022	№ Ред.	
Договор №	Т-МС-125	Дата договора	20.03.2015			

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1300348927/П-2

№ п/п	№ плавки	№ партии	Длина (фактический разброс длин)	№ пакета	Общая длина, м	Объем кол-во, шт	Масса фактическая, кг (Брутто)	Масса фактическая, кг (Нетто)
6	27330	4515	10,0-11,8	3222005866	388	37	4954	4940
7	27330	4515	10,0-11,8	3222005867	389	37	4994	4980
8	27330	4515	10,0-11,8	3222005868	259	25	3314	3300
9	27330	4516	10,0-11,8	3222005869	389	37	4974	4960
10	27330	4516	10,0-11,8	3222005870	388	37	4954	4940
11	27330	4516	10,0-11,8	3222005871	388	37	4954	4940
12	27330	4516	10,0-11,8	3222005872	388	37	4934	4920
Итого по позиции 10					4 352	415	55 588	55 420
Итого по сертификату					4 352	415	55 588	55 420

С70-С72

Химический состав стали (группа)

№ плавки	№ партии	№ образца	Тип анализа	C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	N2 %	As %
27330	4514	1	от пост.	0,20	0,47	0,25	0,007	0,007	0,04	0,02	0,02	0,008	0,001
27330	4515	1	от пост.	0,20	0,47	0,25	0,007	0,007	0,04	0,02	0,02	0,008	0,001
27330	4516	1	от пост.	0,20	0,47	0,25	0,007	0,007	0,04	0,02	0,02	0,008	0,001



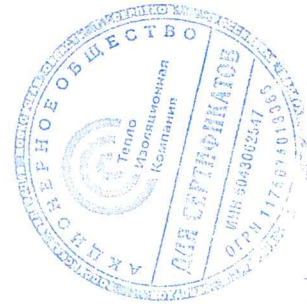
Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе "Контакты / обратная связь" по адресу <https://www.tmk-group.ru/poll>.
Ваше мнение важно для нас!
Для проверки подлинности СЖ перейдите по ссылке <https://client-service.tmk-group.com/cert-view>, используйте проверочный код: 11901606

 Акционерное общество "Синарский трубный завод" 623400, Свердловская область, г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, дом 1 e-mail: sinarsky@sinz.ru, ok@sinz.ru Телефон для справок: 8(3439)36-35-82	Сертификат №	1300348927/Т-2	Дата выпуска сертификата	19.04.2022	Лист	3	
	Заказ №	300468336	Транспортное средство №	56105984			
	№ Приказа на отгрузку/№ фактуры		Дата приказа на отгрузку/дата фактуры				
	Спецификация №	200521489	Дата спецификации	19.04.2022	Листов	5	
	Внешняя спецификация №	10388	Дата внешней спецификации	11.02.2022			
Договор №	Т-МС-125	Дата договора	20.03.2015	№ Ред.			

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1300348927/Т-2

Механические свойства. Результаты испытаний на растяжение (труба)

механические свойства. Результаты испытаний на растяжение (труба)									
№ плавки	№ партии	№ образца	Тип испытания	Тип образца	Размер образца	Временное	Предел текучести	Относительное	
						сопротивление	(σ _т)		удлинение
						разрыву (σ _в)	Единицы измерения		
						кгс/мм ²	%		
						Фактические значения			
27330	4514	1	от партии	полосовой	10 мм	46,0	32,5	33	
27330	4514	2	от партии	полосовой	10 мм	45,0	32,0	30	
27330	4515	1	от партии	полосовой	10 мм	48,0	35,5	32	
27330	4515	2	от партии	полосовой	10 мм	45,5	30,5	32	
27330	4516	1	от партии	полосовой	10 мм	47,5	33,5	34	
27330	4516	2	от партии	полосовой	10 мм	47,0	31,0	31	



Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе "Контакты / обратная связь" по адресу <https://www.tmk-group.ru/roll>.
Ваше мнение важно для нас!

Для проверки подлинности СК перейдите по ссылке <https://client-service.tmk-group.com/cert-view>, используйте проверочный код: 11901606

 Акционерное общество "Синарский трубный завод" 623400, Свердловская область, г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, дом 1 e-mail: sinarsky@sinz.ru, ok@sinz.ru Телефон для справок 8(3439)36-35-82	Сертификат №	1300348927П-2	Дата выпуска сертификата	19.04.2022	Лист	4	
	Заказ №	300468336	Транспортное средство №	56105984			
	№ Приказа на отгрузку/№ фактуры		Дата приказа на отгрузку/дата фактуры		Листов	5	
	Спецификация №	200521489	Дата спецификации	19.04.2022			
	Внешняя спецификация №	10388	Дата внешней спецификации	11.02.2022	№ Ред.		
	Договор №	Т-МС-125	Дата договора	20.03.2015			

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1300348927П-2

Дополнительные сведения об испытаниях/Примечания

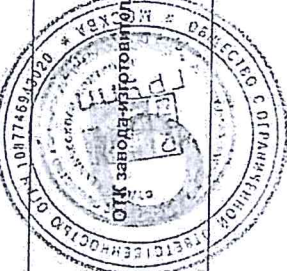
Визуальный контроль, Улаковка, Маркировка, Контроль геометрических параметров
 Маркировка по ГОСТ 10892-15. Трубы с фаской. Химический состав по ГОСТ 1050-13. Способность труб выдерживать гидравлическое давление Р исп = 138 Кгс/см² гарантируется технологией производства
 согласно п. 1.9, 1.9а ГОСТ 8731-74. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата.

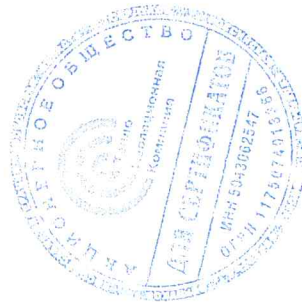


Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе "Контакты / обратная связь" по адресу <https://www.tmk-group.ru/poll>.
 Ваше мнение важно для нас!
 Для проверки подлинности СК перейдите по ссылке <https://client-services.tmk-group.com/cert-view>, используйте проверочный код: 11901606

 Акционерное общество "Синергический трубный завод" 623400, Свердловская область, г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, дом 1 e-mail: sintz@sintr.ru, ok@sintz.ru Телефон для справок: 8(3439)36-35-82	Сертификат №	1300348927П-2	Дата выпуска сертификата	19.04.2022	Лист	5	
	Заказ №	300468336	Транспортное средство №	56105984			
	№ Приказа на отгрузку/№ фактуры		Дата приказа на отгрузку/дата фактуры				
	Спецификация №	200521489	Дата спецификации	19.04.2022	Листов	5	
	Внешняя спецификация №	10388	Дата внешней спецификации	11.02.2022	№ Реп.		
	Договор №	T-MS-125	Дата договора	20.03.2015			

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1300348927П-2

Подтверждение независимой инспекцией			Документ подписан Электронной подписью Сутягина Ю.В. / Власова А.А. / Арестович Т.А. / Восторгова Действителен с 4.3.2022 по 4.3.2023 Дата подписания: 19.04.2022 15:03:54
			Подпись и печать Сутягина Ю.В. 19.04.2022



Оставить отзыв о качестве поставленной продукции можно на сайте Группы ТМК в разделе "Контакты / обратная связь" по адресу <https://www.tmk-group.ru/poll>.
 Ваше мнение важно для нас!
 Для проверки подлинности СК перейдите по ссылке <https://client-service.tmk-group.com/cert-view>, используйте проверочный код: 11901606



РФ, МО, г. Серпухов, Северное шоссе, д.1.
+7 (4967) 75-09-77
info@t-ik.ru

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 2507-03 от 25.07.2022

теплоизоляции изделия в защитной оболочке

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ОБОЛОЧКИ

ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ОБОЛОЧКА

Марка п/э: ЗНТ11-9

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ		1	2	3	4
Качество поверхности и маркировки		1	2	3	4
Относительное удлинение при разрыве, %		не менее	350	3	849
Изменение длины оболочки после прогрева при 110 °С, %, не более		при 110 °С, %, не более	3	3	1

ОЦИНКОВАННАЯ ОБОЛОЧКА

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ		1	2
Соответствие материала п.5.2.6 ГОСТ 30732-2020		1	2

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ППУ ИЗОЛЯЦИИ

Система ППУ:

Полон Изопан А-350 Ф (Изоцианат VORANATE M-229 (I))

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ		1	2	3	4
Плотность среднего слоя ППУ, кг/м³, не менее		60	75	75	3
Прочность ППУ на сжатие при 10 %-ной деформации в радиальном направлении, МПа, не менее		0.30	0.34	0.34	0.34
Водопоглощение ППУ при кипячении в течение 90 мин, % по объему, не более		10	4.4	4.4	4.4
Прочность на сдвиг в осевом направлении, МПа, не менее, при температуре (23 ± 2) °С: - до старения; - после старения; при температуре (150 ± 2) °С: - до старения; - после старения;		0.12 0.12 0.12 0.12	0.4 0.28 0.33 0.22	0.12 0.28 0.33 0.22	0.4 0.28 0.33 0.22
Прочность на сдвиг в тангенциальном направлении, МПа, не менее, при температуре (23 ± 2) °С: - до старения; - после старения; при температуре (23 ± 2) °С: - до старения; - после старения;		0.2 0.2 0.2 0.2	0.613 0.27 0.613 0.27	0.2 0.2 0.2 0.2	0.613 0.27 0.613 0.27
Теплопроводность ППУ до старения, Вт/(м·°С), не более, при средней температуре 50 °С: - до старения; - после старения;		0.033 0.033 0.033 0.033	0.032 0.033 0.032 0.033	0.033 0.033 0.033 0.033	0.032 0.033 0.032 0.033
Средний размер ячеек ППУ в радиальном направлении		0.5	0.5	0.5	0.5
Радиальная ползучесть изоляции при температуре 150 °С, мм, не более, в течение 1000 ч		4.6	2.9	4.6	2.9

1. Качественные показатели теплоизоляции ППУ по данному паспорту, соответствуют требованиям ГОСТ 30732-2020
2. Дата паспорта качества соответствует дате производства теплоизолированного изделия
3. Паспорт качества выдается на партию изделия
4. Размер партии соответствует объему производимых изделий в количестве 100 шт. или в течении 24 часов, одного типоразмера из сырья одной марки на одной технологической линии.

Инженер:

Сарыкин Ю.В.

Начальник отдела качества:

Шевлякова Л.И.