

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-250-2022

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010***
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:

DRUMURI BĂLȚI S.A.

MD 3100, str. Decebal, 133, mun. Bălți, Republica Moldova

La STAȚIA DE MIXTURI a DRUMURI BĂLȚI S.A.,

MD-5945, Stația de mixturi Raionul Falești, Sat Rautel, Republica Moldova

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010*

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 12.07.2022, modificat la data de 07.11.2022 și rămâne valabil până la data de 11.07.2027, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
IULIE
2023

de vizat
până în
IULIE
2025

de vizat
până în
IULIE
2024

de vizat
până în
IULIE
2026



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-250-2022

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100	Beton asfaltic BA 8 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic deschis - BAD 22,4 strat de legătură 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 31,5 leg 70/100	Anrobat bituminos - BA 31,5 strat de bază 70/100	Anrobat bituminos cu criblură cu granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 70/100	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010 *

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
SMA 11,2 45/80	Mixtură asfaltică stabilizată – SMA 11,2 45/80	Mixtură asfaltică cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum modificat cu polimeri 45/80	Strat de rulare (uzură)

*modificat 07.11.2022



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-250-2022

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 8 rul 70/100	BA 16 rul 50/70	SMA 11,2 45/80 *
Natura agregate	Carieră	Carieră	Carieră
Tip bitum	70/100	50/70	PMB 45/80
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22,4mm	-	100	-
16 mm	100	90-100	100
11,2 mm	-	-	90-100
8 mm	90-100	-	-
2 mm	10-72	10-50	20,35
0,063 mm	0-13	0-12	5 - 13
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,4	TLmin 5,6	TLmin 6
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmin 2,0 - Vmax 2,5	NPD	Vmin 3,0 - Vmax 4,0
Sensibilitatea la apă – ITRSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 - Smax10,0	Smin7,5 - Smax10,0	12,8
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	3,0
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,0	Q min 3,0	4,3
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,275	2,43	2,42
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,73	-	-
Absorbția de apă (%)	1,6	3,6	2,1
Procent maxim de liant drenant (test Shellenberg) (%)	-	-	E _{0,3}
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer 0,15 PRDair 5,0	WTSaer 0,10 PRDair 5,0	WTSaer NR PRDair 1,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 78 – VFBmax 89	NPD	VFBmin 80 – VFBmax 83
Procent minim de goluri în agregate, VMAMin	VMAMin. 16	NPD	-
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9	V10Gmin 9	-
Procent de goluri la 80 rotații – VxGmin (%)	2,8	2,3	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	4733
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:- Viteza de deformare la fluaj – fcm _{ax} (μm/m/n)	Fcm _{ax} 0,2	Fcm _{ax} 0,2	0,1
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	cerințele de mai sus se referă la durabilitate	cerințele de mai sus se referă la durabilitate	cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 07.11.2022



Director General

ANEXA nr. 3
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-250-2022

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BAD 22,4 leg 50/70	BA 31,5 baza 70/100
Natura agregate	Carieră	Carieră
Tip bitum	50/70	70/100
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
1,4 D mm	-	100
32 mm	100	90-100
22,4mm	90-100	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-11	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,0
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	Vmin 6,0 - Vmax 8,0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 90	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 - Smax10,0	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 4,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,34	2,242
Absorbția de apă (%)	4,8	2,5
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	VFBmin50 – VFBmax56
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	VMamin. 16
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11
Procent de goluri la 80 rotații – VxGmin (%)	7,7	-
Procent de goluri la 120 rotații – VxGmin (%)	-	6,7
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 5500 Smax. 7000	Smin. 5500 Smax. 7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:- Viteza de deformare la fluaj – fmax (μm/m/n)	Fcmax0,2	Fcmax0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Peste 450000	Peste 530000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	cerințele de mai sus se referă la durabilitate	cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
PUHA