



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008936-18

Data emiterii: 14 decembrie 2018

Valabil pînă la: 14 decembrie 2021

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Materiale bituminoase hidroizolante în rulouri marca comercială "ТехноНИКОЛЬ":  
Ecollecs (V, PV, GV), Linoçrom Tropic (HPP, HKP, TPP, TKP);  
fabricate în serie conform cerințelor SM EN 13707:2014.

Codul NCM  
6807

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

HG nr.913 din 25.06.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime  
pentru comercializarea produselor pentru construcții SM EN 13707:2014; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

ООО "Завод ТЕХНОФЛЕКС",  
str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Federația Rusă.

Codul țării  
RU

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO  
622024796

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0499/1 din 13.12.2018, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,  
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018, valabil  
pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 346/1 din 29.11.2018,  
eliberat de IJ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023,  
certificat de acreditare Nr. IJ - 101, valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

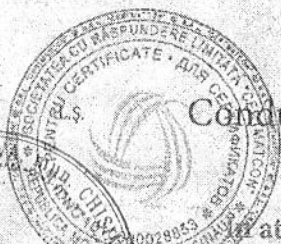
INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon".  
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către ООО "Завод  
ТЕХНОФЛЕКС", și asigurării cu declarație de conformitate a fiecărui lot de produse livrat în Republica  
Moldova. Contract de prestări servicii Nr. 1001/08/31/D din 21.08.2018.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul  
certificat

Conducătorul OC

Puha I.



La atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)  
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Stratulat

WWW.CERTMATCON.MD  
ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE CERTMATCON ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE CERTMATCON ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE CERTMATCON

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"  
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72  
Тел: +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse  
Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 516099** от / date 10.04.2018

Заказчик / получатель / Purchaser / consignee  
**ООО "METALICA-ZUEV"**  
028 г. Кишинев ул. Г.Асаки, д. 62/22  
Страна назначения Молдова

Запорожский заказ № / Manufacturer's works order  
**2018 972000-0384**  
Контракт № / Contract  
**МХКБ-491109/11/16**  
от / date 29.11.2016

автотранспорт № / Freight car <b>63933758</b>	Вид грузоместа / Type of packages <b>пачки / packs</b> №/№ места / Packages № <b>11</b>
наименование и код товара / Description and code of goods <b>208.540000 Прокат плоский из углеродистой стали, горячекатаный не в рулонах</b>	ИД на продукцию, химсостав / Specification forms and record <b>ГОСТ 16523-97 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 19903-74</b>

Результаты испытаний / Result of trial

Item №	№ плавки Heat №	№ партии Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С р т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	618107-1	22123-5	СТ2ПС	5	ОК300В	1,90	1000	2000	33	1	0,995		0,980
2	181110-1	23150-1	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	127	1	5,755		5,740
3	181110-1	23150-2	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	124	1	5,640		5,625
4	181110-1	23150-3	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	127	1	5,755		5,740
5	181110-1	23150-4	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	152	1	5,960		5,945
6	1018094-2	23151-1	СТ2ПС	5	ОК300В	1,90	1000	2000	193	1	5,183		5,370
7	1018094-2	23151-2	СТ2ПС	5	ОК300В	1,90	1000	2000	210	1	5,210		5,895
8	228226-1	23152-1	СТ1ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	199	1	5,975		5,960
9	228226-1	23152-2	СТ1ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	204	1	6,160		6,145
0	828250-1	23153-1	СТ2ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	132	1	5,965		5,050
1	828250-1	23153-2	СТ2ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	173	1	4,985		4,970
Итого:											57,385		57,420



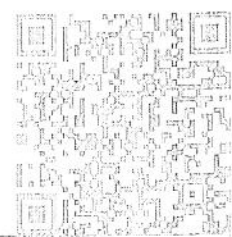
*Stratulat*

Я подтверждаю, что продукция не испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.  
I hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / подготовки Rolling- accuracy / manufacturing	Катег. высвки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1-6-7	2	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		
2-5	4	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		
8-11	2	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %														
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000
1	618107-1*	14	41	1,6	21	14	3	1	1	8	9		0,1	6	0,217	2
2-5	181110-1*	7	35	1	26	21	2	1	1	8	8		0,1	2	0,135	3
6-7	1018094-2*	10	38	1,1	23	15	4	2	1	8	9		0,1	3	0,175	3
8-9	228226-1*	12	44	1,7	20	30	2	1	1	8	8		0,1	3	0,2	3
10-11	828250-1*	12	42	1,3	22	26	3	1	1	8	9		0,1	2	0,198	3

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties														
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. выточки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness			№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементация Cementite	Метод испытания Testing method	
							KCU	KCV	После мех. старения After mech. ageing						
	кгс/мм <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup>	%	мм	t	кгс/мм <sup>2</sup>	t	кгс/мм <sup>2</sup>	t	кгс/мм <sup>2</sup>	%	Мкм			
1	44,0	27,5	32,0	уд									разр		
	44,5	26,0	31,0	уд									разр		
2-5	37,0	25,0	37,0	уд									разр		
	37,0	24,5	36,0	уд									разр		
6-7	41,5	30,5	33,0	уд									разр		
	41,0	30,0	31,0	уд									разр		
8-9				уд									разр		
				уд									разр		
10-11				уд									разр		
				уд									разр		



ПРИМЕЧАНИЕ: ЦЕНА ЗАКАЗА КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА ЗЕЛЕНАЯ ЗАМ.Х/А: плавка с индексом * - Продукта аргоном Раскислена Al	Штамп, подпись эксперта Stamp expert
--	---

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов компании, на сайте <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> путем ввода в ячейку "Штамп, подпись эксперта", либо путем сканирования QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper)		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №542 QUALITY CERTIFICATE №542					
ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)		Дата Date	19 февраля 2019г				
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)		Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №34 от 04.02.2019г Specification №34 from 04.02.2019			
		Заказ-наряд №____ Order no _____					
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №151177		
Вагон № Freight Car no			Автомашинна № Truck no		KMZ801/K801MZ		
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes,	Масса, т Weight, mt Брутто Gross	
						Netto Net	
62319686-вагон ТД 300/140119/000086 от 14.01.2019 г.	287425-4	S235JR	Труба профильная 40*25*1,8 дл.6 м С/П	4	640	6,422	6,402
61016606-вагон ТД 300/140119/000087 от 14.01.2019 г.	287424-4	S235JR	Труба профильная 40*25*1,8 дл.6 м С/П	3	480	4,792	4,777
Всего по сертификату / In total under the certificate				7	1120	11,214	11,179



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)						СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №542 QUALITY CERTIFICATE №542								
						Дата Date		19.02.2019г						
№ п-п Item №	№позиции заказа Order reference	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк Групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки/ изготовлен ия Rolling accuracy/ manufacteri ng	Категория вытяжки Category of drawing	Плоскости Flatness	Харак т. Кромк и Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features		
1-4	1	Б/ГРА ВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ				
5-7	1	Б/ГРА ВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ				

№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %															
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000	
1-4	287425-4	8	19	4	4	19	5	3	5	0,3	5	3	1	0,22	1	2
5-7	287424-4	8	19	4	4	19	5	3	5	0,3	5	3	1	0,22	1	2

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties											№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживан ие Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method	
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение	Узгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферическо	Ударная вязкость										
							KCU	KCV	Старения After mech. ageing	т	гс*м/см						
1-4	42,0	34,0	28,0	УД													
5-7	42,0	34,0	28,0	УД													

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:  
Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.  
Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/  
Размеры труб в пределах допусков.  
Pipe dimensions - within the tolerance limit.  
100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.  
100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.  
Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.  
It is hereby certified that products covered by this certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись  
Signature

Дата 19.02.2019г.  
Date

Штамп  
Stamp

ОО «Век»  
OTK



*Gratulat*

**CENTRUL DE ÎNCERCĂRI**  
al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS  
or. Chișinău str. Independenței 6/1, 77-46-38  
[www.incercom.md](http://www.incercom.md)

**Denumirea produsului, ambalarea, volumul lotului, data fabricării, termenul de valabilitate (după caz):** Armatură laminată sudabilă de profil periodic de clasa A500C pentru armarea construcțiilor din beton armat – (15 buc.)

**Solicitant:** SRL „Metalica-Zuev” or. Chișinău str. G. Asachi 62-22

**Producător:** ПАО «Арсерол Миттал Кривой Рог» Ucraina

**Numărul și data de înregistrare a cererii solicitantului:** nr.268 din 17.04.2018

**Scopul încercării:** certificarea produsului

**Prelevarea probelor conform:** SM GOST R 52544:2009 - mostrele au fost prelevate de către Guțu M. expert OC „CertMatCon” SRL

**Locul prelevării mostrelor:** or. Chișinău, str. Industrială 48

**Date de prelevare a probelor:** act de prelevare a mostrelor nr.0175 din 06.04.2018

**Data primirii mostrei:** 17.04.2018

**Indicativul și denumirea documentului normativ la produs ce conține caracteristicile pentru condițiile tehnice:**

SM GOST R 52544:2009 tab.1; tab.3 „Armatură laminată sudabilă de profil periodic de clasele A500C și B500C pentru armarea construcțiilor din beton armat. Condiții tehnice.”

**Indicativul și denumirea documentului normativ pentru metode de încercării:**

GOST 12004-81 pct. 1.3, pct. 2.2 „Сталь арматурная. Методы испытания на растяжение.”

**Aparatele și utilajul folosit pentru încercări:**

Mașină pentru încercări la rupere YMM-50 certificat de etalonare nr.3.1.2-226/2015 din 20.07.2015;  
Riglă metalică certificat de etalonare nr.3.5.433/2017 din 15.11.2017;  
Șubler cu vernier tip IIII-I certificat de etalonare nr.3.5-330/2017 din 15.11.2017.

**Condițiile la efectuarea încercărilor:**

Temperatura aerului + 18°C



Data începutului încercării: 18.04.2018

Data finisării încercărilor: 19.04.2018


### REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr. d/o	Diametrul și clasa armăturii (mm)	Aria armăturii (mm <sup>2</sup> )	Forța de curgere (kg)	Rezistența la curgere „de facto” (kg/mm <sup>2</sup> )	Limită de curgere (kg/mm <sup>2</sup> )	Forța la rupere (kg)	Rezistența la rupere „de facto” (kg/mm <sup>2</sup> )	Limită la rupere (kg/mm <sup>2</sup> )
1	8A500C	50,3	2700	53,7	50	3300	65,6	60
2	8A500C	50,3	2750	54,7		3350	66,6	
3	8A500C	50,3	2700	53,7		3350	66,6	
4	10A500C	78,5	4650	59,2		5400	68,8	
5	10A500C	78,5	4600	58,6		5300	67,5	
6	10A500C	78,5	4700	59,9		5350	68,1	
7	12A500C	113,1	6800	60,1		8000	70,7	
8	12A500C	113,1	6900	61,0		7900	69,8	
9	12A500C	113,1	6800	60,1		8000	70,7	
10	14A500C	153,9	9500	61,7		10900	70,8	
11	14A500C	153,9	9400	61,0		11000	71,5	
12	14A500C	153,9	9500	61,7		10900	70,8	
13	16A500C	201,1	13400	66,6		14600	72,6	
14	16A500C	201,1	13500	67,1		14800	73,6	
15	16A500C	201,1	13500	67,1		14700	73,0	

Șeful CÎ ICȘC „INCERCOM” ÎS

Mornealo N.

Executantul



/specialist/ Istrate L.

Un exemplar a raportului de încercări a fost înmînat:

1. SRL „Metalica-Zuev”
2. OC „CertMatCon” SRL
3. CÎ „INCERCOM” ÎS

**În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:**

Rezultatele încercărilor se referă la probele testate. Copia raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei Centrului de Încercări al Institutului de Cercetări științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS. Retipărirea raportului de încercări sau reproducerea fără permisiunea Centrului de Încercări al Institutului de Cercetări științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS este strict interzisă.



*Prostatat*



# МЕТИНВЕСТ

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА QUALITY CERTIFICATE № 59583 / DATE 27.12.2018

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1. Телекс 115157  
 DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157  
 fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об  
 испытаниях / Type of inspection  
 document EN 10204-3.1

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC" № 711627

Заводской заказ № / Production order 711627      Заказ № / Order № 613000000989

Договор, контракт №: / Contract 12СМЦ/43/006-17      от / date 01.03.2017      Спецификация № / Specification № 721

№ транспортного средства / RW-car 61984373  
 Lot

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.  
 № ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ/HOT ROLLED PLATE

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651-2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions ГОСТ 19903-74. Б, ПН, О, Ф4

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 14637-89

Маркировка / Marking Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number

Состояние поставки / Product delivery condition Горячекатанный лист/Hot Rolled Plate

Клеймо / Hard stamp товарный знак комбината/ trademark plant, номер плавки/ cast number

Позиция / Item No	Плавка № / Cast No	Партия № / Test №	Марка стали / Steel grade	Класс прочности / Strength class	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width, mm	Длина, мм / length, mm	Количество товара, шт / Quantity, pcs	Масса 1 шт, т / mass of 1 pcs, tn	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
20	186750-1	49106	Ст3сп		5	10,00	1500	6000	16	0,707	11,312	11,312

18-3; 18-4; 18-5; 18-6; 18-7; 18-8; 21-1; 21-2; 21-3; 21-4; 21-5; 21-6; 21-7; 21-8; 18-1; 18-2






**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА  
QUALITY CERTIFICATE  
№ 59583 / DATE 27.12.2018**

**Химический состав, % Chemical composition, %;**

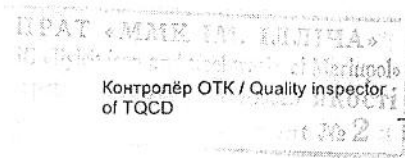
№ п/п	Плавка № / Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Seq
2	186750-1	0,16	0,53	0,20	0,016	0,018	0,03	0,01	0,01	0,002	0,032	0,002	0,005	0,001	0,003	0,002	0,26

**Результаты испытаний / Test results**

Партия № / Test №	№ изделия / Product №	Толщина образца, диаметр, мм / Test piece thickness, diameter, mm	Ширина образца, мм / Test piece width, mm	Направление образца / Direction of test pieces	Температура, °C / test temperature, °C	Предел текуч., Н/мм2 / Yield strength, N/mm2 (ReH)	Предел проч., Н/мм2 / Tensile strength, N/mm2 (Rm)	Относит. удлинение, (A5%) / Elongation (A5,%)	Удар. вязкость КСУ, Дж/см2 / Average impact value KCU, J/cm2	Удар. вязкость КСУ, Дж/см2 / Average impact value KCU, J/cm2	Холодный загиб/изгиб / Bend test	Мехстарение, Дж/см2 / Mechanical aging, J/cm2
49106	21-1	10,00	30,0	T	20	315	430	37,0			выд./sat.	
49106	21-1	10,0	10,0	L	20				130/ 138/ 153 Ср./Ave. 140			
49106	21-1	10,0	10,0	T	-20					75/ 69/ 61 Ср./Ave. 68		
49106	21-1	10,0	7,5	T	20							52/ 45/ 50 Ср./Ave. 49
49106	18-1	10,00	30,0	T	20	305	425	32,0			выд./sat.	
49106	18-1	10,0	10,0	L	20				133/ 149/ 156 Ср./Ave. 146			
49106	18-1	10,0	10,0	T	-20					73/ 63/ 68 Ср./Ave. 68		
49106	18-1	10,0	7,5	T	20							48/ 52/ 55 Ср./Ave. 52



Штамп эксперта/Surveyor's stamp



М.п.

Воробьева М.А. / Vorobeva M.A.

Ф.И.О. / name

*[Handwritten signature]*  
подпись / signature