

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7,
iar de către BNM – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție nr. ocds-b3wdp1-MD-1726847766784 din 20 septembrie 2024
Obiectul achiziției: Mobilier - REPETAT

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Lot 1: Mobilier moale						
1.1 Canapea	Canapea Amsterdam	Republica Moldova	Fabrica de mobila POLIMOBIL SRL	<p>Mobilier moale (canapea) <i>Dimensiuni minime:</i> L250cm*1107/150cm*H100cm <i>Dimensiuni de gabarit la desfacere:</i> L250cm*1150cm*h100cm <i>Structura și construcția canapelei:</i> Carcasa/cadrul de susținere a canapelei (șezutul și spătarul) este construită din materiale combinate: lemn masiv, metal și brus/pal presat cu grosimea minimă 6 mm, pentru a susține o greutate mai mare. Consolidarea cadrului de susținere a canapelei se efectuează prin șuruburi fixate pentru cadrul metalic, și scoabe cu dens. 200 pentru brus/pal, pentru a asigura o rezistență înaltă în utilizare și asigurarea confortului în exploatare. Cadrul din lemn trebuie să fie rezistent la macinare în timpul folosirii. I Strat: acoperirea carcasei cu primul strat de Spring snake-spumă poliuretanică cu grosimea de minim 10 cm, și densitatea HS 3220.</p>	<p>Mobilier moale (canapea) <i>Dimensiuni minime:</i> L250cm*1107/150cm*H100cm <i>Dimensiuni de gabarit la desfacere:</i> L250cm*1150cm*h100cm <i>Structura și construcția canapelei:</i> Carcasa/cadrul de susținere a canapelei (șezutul și spătarul) este construită din materiale combinate: lemn masiv, metal și brus/pal presat cu grosimea minimă 6 mm, pentru a susține o greutate mai mare. Consolidarea cadrului de susținere a canapelei se efectuează prin șuruburi fixate pentru cadrul metalic, și scoabe cu dens. 200 pentru brus/pal, pentru a asigura o rezistență înaltă în utilizare și asigurarea confortului în exploatare. Cadrul din lemn trebuie să fie rezistent la macinare în timpul folosirii. I Strat: acoperirea carcasei cu primul strat de Spring snake-spumă poliuretanică cu grosimea de minim 10 cm, și densitatea HS 3220.</p>	

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
				<p>II Strat: Bombătura canapelei va fi de minim 4 cm, executată cu spumă memory și vată sintiponică de minim 2 cm grosime.</p> <p>III Strat: Al treilea strat va fi executat din spumă memory de calitate premium, cu grosimea de minim 8 cm, și acoperit cu un strat de vată sintiponică de minim 1 cm.</p> <p>Fateta: Țesătură pe bază de eco piele (țesătură London) (culoarea bej).</p> <p>Panoul din față și cotierele din MDF (culoarea cafeniu închis).</p> <p>Speteaza voluminoasă din perneși cotierele din perne moi.</p> <p>Termen de garanție: minim 24 luni.</p>	<p>II Strat: Bombătura canapelei va fi de minim 4 cm, executată cu spumă memory și vată sintiponică de minim 2 cm grosime.</p> <p>III Strat: Al treilea strat va fi executat din spumă memory de calitate premium, cu grosimea de minim 8 cm, și acoperit cu un strat de vată sintiponică de minim 1 cm.</p> <p>Fateta: Țesătură pe bază de eco piele (țesătură London) (culoarea bej).</p> <p>Panoul din față și cotierele din MDF (culoarea cafeniu închis).</p> <p>Speteaza voluminoasă din perneși cotierele din perne moi.</p> <p>Termen de garanție: minim 24 luni.</p>	
1.2 Canapea cu fotolii	Canapea si fotolii Amsterdam	Republica Moldova	Fabrica de mobila POLIMOBIL SRL	<p>Mobilier moale (canapea + 2 fotolii)</p> <p><i>Dimensiuni minime:</i> L250cm*1107/150cm*H100cm</p> <p><i>Dimensiuni de gabarit la desfacere:</i> L250cm*1150cm*h100cm</p> <p>Structura și construcția canapelei:</p> <p>Carcasa/cadrul de susținere a canapelei (șezutul și spătarul) este construită din materiale combinate: lemn masiv, metal și brus/pal presat cu grosimea minimă 6 mm, pentru a susține o greutate mai mare.</p> <p>Consolidarea cadrului de susținere a canapelei se efectuează prin șuruburi fixate pentru cadrul metalic, și scoabe cu dens. 200 pentru brus/pal, pentru a asigura o rezistență înaltă în utilizare și asigurarea confortului în exploatare. Cadrul din lemn trebuie să fie rezistent la macinare în timpul folosirii.</p> <p>I Strat: acoperirea carcasei cu primul strat de Spring snake-spumă poliuretanică cu</p>	<p>Mobilier moale (canapea + 2 fotolii)</p> <p><i>Dimensiuni minime:</i> L250cm*1107/150cm*H100cm</p> <p><i>Dimensiuni de gabarit la desfacere:</i> L250cm*1150cm*h100cm</p> <p>Structura și construcția canapelei:</p> <p>Carcasa/cadrul de susținere a canapelei (șezutul și spătarul) este construită din materiale combinate: lemn masiv, metal și brus/pal presat cu grosimea minimă 6 mm, pentru a susține o greutate mai mare.</p> <p>Consolidarea cadrului de susținere a canapelei se efectuează prin șuruburi fixate pentru cadrul metalic, și scoabe cu dens. 200 pentru brus/pal, pentru a asigura o rezistență înaltă în utilizare și asigurarea confortului în exploatare. Cadrul din lemn trebuie să fie rezistent la macinare în timpul folosirii.</p> <p>I Strat: acoperirea carcasei cu primul strat de Spring snake-spumă poliuretanică cu</p>	

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
				<p>grosimea de minim 10 cm, și densitatea HS 3220.</p> <p><u>II Strat:</u> Bombătura canapelei va fi de minim 4 cm, executată cu spumă memory și vată sintiponică de minim 2 cm grosime.</p> <p><u>III Strat:</u> Al treilea strat va fi executat din spumă memory de calitate premium, cu grosimea de minim 8 cm, și acoperit cu un strat de vată sintiponică de minim 1 cm.</p> <p><u>Fateta:</u> Țesătură pe bază de eco piele (tesătură London) (culoarea bej).</p> <p>Panoul din față și cotierele din MDF (culoarea cafeniu închis).</p> <p>Speteaza voluminoasă din perneși cotierele din perne moi.</p> <p><u>b) Structura și construcția fotoliului</u></p> <p>Carcasa/cadrul de susținere a fotoliului (șezutul și spătarul) este construită din materiale combinate: lemn masiv, metal și brus/pal presat cu grosimea minimă 6 mm, pentru a susține o greutate mai mare.</p> <p>Consolidarea cadrului de susținere a fotoliului se efectuează prin șuruburi fixate pentru cadrul metalic, și scoabe cu dens. 200 pentru brus/pal, pentru a asigura o rezistență înaltă în utilizare și asigurarea confortului în exploatare. Cadrul din lemn trebuie să fie rezistent la macinare în timpul folosirii.</p> <p><u>I Strat:</u> acoperirea carcasei cu primul strat de Spring snake-spumă poliuretanică cu grosimea de minim 10 cm, și densitatea HS 3220.</p>	<p>grosimea de minim 10 cm, și densitatea HS 3220.</p> <p><u>II Strat:</u> Bombătura canapelei va fi de minim 4 cm, executată cu spumă memory și vată sintiponică de minim 2 cm grosime.</p> <p><u>III Strat:</u> Al treilea strat va fi executat din spumă memory de calitate premium, cu grosimea de minim 8 cm, și acoperit cu un strat de vată sintiponică de minim 1 cm.</p> <p><u>Fateta:</u> Țesătură pe bază de eco piele (tesătură London) (culoarea bej).</p> <p>Panoul din față și cotierele din MDF (culoarea cafeniu închis).</p> <p>Speteaza voluminoasă din perneși cotierele din perne moi.</p> <p><u>b) Structura și construcția fotoliului</u></p> <p>Carcasa/cadrul de susținere a fotoliului (șezutul și spătarul) este construită din materiale combinate: lemn masiv, metal și brus/pal presat cu grosimea minimă 6 mm, pentru a susține o greutate mai mare.</p> <p>Consolidarea cadrului de susținere a fotoliului se efectuează prin șuruburi fixate pentru cadrul metalic, și scoabe cu dens. 200 pentru brus/pal, pentru a asigura o rezistență înaltă în utilizare și asigurarea confortului în exploatare. Cadrul din lemn trebuie să fie rezistent la macinare în timpul folosirii.</p> <p><u>I Strat:</u> acoperirea carcasei cu primul strat de Spring snake-spumă poliuretanică cu grosimea de minim 10 cm, și densitatea HS 3220.</p>	

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
				<p>II Strat: Bombătura fotoliului va fi de minim 4 cm, executată cu spumă memory și vată sintiponică de minim 2 cm grosime.</p> <p>III Strat: Al treilea strat va fi executat din spumă memory de calitate premium, cu grosimea de minim 8 cm, și acoperit cu un strat de vată sintiponică de minim 1 cm.</p> <p>Fateta: Țesătură pe bază de eco piele (țesătură London) (culoarea bej).</p> <p>Panoul din față și cotierele din MDF (culoarea cafeniu închis).</p> <p>Speteaza voluminoasă din perneși cotierele din perne moi.</p> <p>Termen de garanție: minim 24 luni.</p>	<p>II Strat: Bombătura fotoliului va fi de minim 4 cm, executată cu spumă memory și vată sintiponică de minim 2 cm grosime.</p> <p>III Strat: Al treilea strat va fi executat din spumă memory de calitate premium, cu grosimea de minim 8 cm, și acoperit cu un strat de vată sintiponică de minim 1 cm.</p> <p>Fateta: Țesătură pe bază de eco piele (țesătură London) (culoarea bej).</p> <p>Panoul din față și cotierele din MDF (culoarea cafeniu închis).</p> <p>Speteaza voluminoasă din perneși cotierele din perne moi.</p> <p>Termen de garanție: minim 24 luni.</p>	

(Semnat electronic) _____ Numele, Prenumele: Necliudov Evgheni În calitate de: Director

Ofertantul: SRL POLIMOBIL Adresa: m.Balti, str.Stefan cel Mare 146A