

DECLARATIA DE PERFORMANȚĂ No. 5100806001

În conformitate cu Regulamentul PE 305/2011

1.	Cod unic de indentificare a tipului de produs:	FATRAFOL 810 - T1 5100806001				
2.	Identificarea produsului pentru constructii:	Hidroizolarea acoperișurilor				
3.	Fabricantul	Fatra, a.s., Třída Tomáše Bati 1541 763 61, Napajedla, Czech republic				
4.	Reprezentant autorizat:	-				
5.	Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei	Systema 2 +				
6a	Standard Armonizat Organism notificat	EN 13956:2012 Centrum stavebního inženýrství, a.s., K Cihelně 304, 764 32 Zlín – Louky, organism notificat 1390				
b	Document de evaluare european (EAD)	-				
	Evaluare tehnică europeană (ETA)	-				
	Organism de evaluare tehnică	-				
	Organism notificat	-				
7.	Performanta declarata:					
Caracteristici esentiale		Performanta			Metoda de test	
Grosimea		1,20 mm	1,50 mm	1,80 mm	2,00 mm	EN 1849-2
Performanța la foc exterior		BROOF (t1)				EN 13501-5
Reacție la foc		E				EN 13501-1
Etanșeitatea la apă 400 kPa		Există				EN 1928 Metodă B
Forța maximă de tracțiune		≥ 1000/950 N/50 mm				EN 12311-2 Metodă A
Alungirea maximă de tracțiune		≥ 15/15 %				EN 12311-2 Metodă A
Rezistența la străpungerea rădăcinilor		Există				EN 13948 FLL Test
Rezistența la sarcină statică		Satisface 20 kg				EN 12730 Metodă B
Rezistența la impact	Există				EN 12691 Metodă A	
	1000 mm	1250 mm				
	Satisface 2000 mm				EN 12691 Metodă B	
Rezistentă la rupere		≥ 180/180 N				EN 12310-2
Rezistența la forfecare a îmbinării		≥ 900/850 N/50 mm				EN 12317-2
Rezistența la smulgere a îmbinării		≥ 260/260 N/50 mm				EN 12316-2
Flexibilitatea la temperaturi scăzute		≤ -25 °C				EN 495-5
Expunerea la radiațiile UV, temperatură ridicată și apă		5000 de ore, clasa 0				EN 1297

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este emisă, în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, sub responsabilitatea exclusivă a producătorului identificat mai sus.

Semnata pentru si in numele fabricantului:

Ing. Michaela Bartůňková
Napajedla, 27.3.2019

Declarația este disponibilă pe site: <https://www.fatrafol.cz/wp-content/uploads/2019/12/DoP-Fatrafol-810-T1.pdf>
Documentul este complet tradus de AGLICON S.R.L.



Vydání:
Identifikační číslo:
Verze č.:

01.07.2013
026/13
01

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

1. Identifikátor výrobku:

netkaná geotextilie FATRATEX

2. Typ, série nebo sériové číslo:

FATRATEX 200

3. Zamýšlené použití:

funkce: filtrační a separační

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka:

UO TEX, s.r.o.
Sokolská 5, Kerhartice, 562 04 Ústí nad Orlicí
IČ: 620 62 441. DIČ: CZ62062441
www.uotex.cz / obchod@uotex.cz

5. Zplnomocněný zástupce:

Není relevantní

6. Prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

Systém 2+

7. Notifikovaná osoba:

Textilní zkušební ústav, s. p. - Václavská 6, 658 41, BRNO, Česká republika, identifikátor: Oznámený subjekt č. 1021
provedl počáteční posouzení řízení výroby dle systému 2+ a vydal ES certifikát systému
řízení výrob č. 1021-CPD-034/04 a provádí pravidelný dohled nad systémem řízení výroby

8. Prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

Není relevantní

9. Základní charakteristiky:

Pevnost v tahu (EN ISO 10319) :	MD 3,0 kN/m (-0,8 kN/m) / CMD 3,9 kN/m (-0,9 kN/m)
Tažnost (EN ISO 10319):	MD 36 % (±20 %) / CMD 42 % (±20 %)
Odolnost proti dynamickému protřetí (EN ISO 13433):	26 mm (+ 5 mm)
Odolnost proti statickému protřetí (EN ISO 12236):	0,6 kN (-0,1 kN)
Charakteristická velikost otvorů (EN ISO 12956):	86 µm (±30 µm)
Propustnost kolmo k rovině vody (EN ISO 11058):	4,90. 10 ⁻² m/s (-0,9 . 10 ⁻² m/s)

EN 13249:2000 + A1:2005, EN 13250:2000 + A1:2005, EN 13251:2000 + A1:2005,
EN 13252:2000 + A1:2005, EN 13253:2000 + A1:2005, EN 13254:2000 + A1:2005,
EN 13255:2000 + A1:2005, EN 13257:2000 + A1:2005, EN 13265:2000 + A1:2005

Odolnost: zakryt v den uložení
předpokládá se, že bude odolná po dobu minimálně pěti let pro uplatnění, které neslouží k vyztužování
přírodních zemin s 4 < pH < 9 a teplotami zeminy < 25 °C

10. Prohlášení:

Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

V Ústí nad Orlicí
Dne: 1.7.2013

Ing. Martin Mejdr
Jednatel společnosti

UO TEX, s.r.o.

Sokolská 5, Kerhartice, 562 04 Ústí nad Orlicí | tel.: +420 465 52 10 49, fax: +420 465 52 60 71
e-mail: obchod@uotex.cz, www.uotex.cz | IČO: 62062441, DIČ: CZ62062441
Společnost UO TEX, s. r. o. je zapsána v OR Hradec Králové v oddíle C, vložce 7363



Tradiční český výrobce netkaných textilií
založeno 1905

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 51 Ordin: 3042805101		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM516/T592CD
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52791

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301873		B500B	8	12000 (+/-100)	9	23.412
						9	23.412

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	19	8	33	7	.328

Proprietati mecanice								
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	684	589	10.0	0.405	1.16	0.069	24.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Produtorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, ratarii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
 Produtorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Bordilian N. V. 30.09.2023
----------	---

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 52 Ordin: 3042805201		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM506/S259HS
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53207

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301920		B500B	10	12000 (+/-100)	10	23.244
						10	23.244

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	18	8	32	9	.317

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoaire,
1	674	577	10.0	0.634	1.17	0.078	24.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
 Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Kozak O. Iu. 01.11.2023
-----------------	--

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 50 Ordin: 3042805001		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM569/O151EE
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52131

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301372		B500B	12	12000 (+/-100)	7	16.694
2	22301447		B500B	12	12000 (+/-100)	2	4.446
						9	21.140

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	23	11	37	8	.405
2	21	31	5	38	8	.411

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiere/ dezdolire,
1	684	583	11.5	0.886	1.17	0.079	24.0	buna
2	697	589	10.5	0.886	1.18	0.068	25.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Terletckaia E. P. 09.08.2023
----------	--

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 53 Ordin: 3042805301		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM558/X362XC
Produsator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53291

This certificate complies with requirements of EN 10204, Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22302196		B500B	14	12000 (+/-100)	4	10.562
2	22302198		B500B	14	12000 (+/-100)	5	12.818
						9	23.380

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	23	9	45	9	.331
2	20	20	8	42	8	.34

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indolre/ dezdoire,
1	693	591	9.0	1.221	1.17	0.093	21.5	buna
2	694	591	10.5	1.214	1.17	0.090	18.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Produsatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
 Produsatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Gurulia M. A. 09.11.2023
-----------------	--

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 53 Ordin: 3042805301		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM506/S259HS
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industriálnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53242

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							ET 01/01-046:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22302167		B500B	16	12000 (+/-100)	9	23.522	
						9	23.522	

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	18	8	43	9	.324

Proprietati mecanice								
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linlar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	674	574	10.5	1.581	1.18	0.083	20.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.

Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	  Semnatura: controller departament de control tehnic Chuprun N. S. 05.11.2023
----------	--

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 53
Ordin: 3042805301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM573/S266HS

Produtor:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53290

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-045:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22302203		B500B	18	12000 (+/-100)	8	21.188
						8	21.188

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	21	10	40	9	.396

Proprietati mecanice								
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire: deoziore,
1	677	578	9.5	1.995	1.17	0.085	20.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea		Semnatura: controller departament de control tehnic Gurulia M. A. 09.11.2023
----------	--	--

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 51 Ordin: 3042805101		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM533/S311SJ
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52809

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301820		B500B	25	12000 (+/-100)	4	7.610
2	22301867		B500B	20	12000 (+/-100)	6	14.466
						10	22.076

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	18	11	31	9	.39
2	21	22	8	34	8	.392

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiel/ dezoilre,
1	681	560	11.5	3.877	1.22	0.089	19.0	buna
2	667	555	12.0	2.468	1.20	0.090	20.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Produtorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
 Produtorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate testate de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea		Semnatura: controller departament de control tehnic Lastoviak A. N. 02.10.2023
----------	---	--

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 51
Ordin: 3042805101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM541/S254HS

Produsor:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52794

This certificate complies with requirements of EN 10204, Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
Nr.	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301718		A240C	8	12000 (+/-100)	9	23.034
						9	23.034

Compozitie Chimica - %						
Nr.	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	20	14	25	11	8	.349

Proprietati mecanice						
Nr.	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2	Indoire la rece,
1	542	381	34.5	0.394	1.42	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Zaidova A. I.
30.09.2023

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 50 Ordin: 3042805001		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM572/S265HS
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52350

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300835		A240C	10	12000 (+/-100)	4	10.672
2	22301378		A240C	10	12000 (+/-100)	4	10.648
						8	21.320

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	15	17	12	3	5	.34
2	8	9	12	6	9	.202

Proprietati mecanice						
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	458	310	39.0	0.621	1.48	buna
2	409	294	39.0	0.615	1.39	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	
-----------------	---

Semnatura: controller
departament de control tehnic
Gurulia M. A.
25.08.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 50
Ordin: 3042805001



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM539/S191SJ

Produsator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52428

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22201366		A240C	12	12000 (+/-100)	1	2.640
						1	2.640

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	5	7	20	6	8	.154

Proprietati mecanice						
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	393	290	42.0	0.873	1.35	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Novoselova N. lu.
30.08.2023

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 49 Ordin: 3042804901		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM556/S835HS
Prodicator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52057

This certificate complies with requirements of EN 10204, Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300441		A240C	10	12000 (+/-100)	1	2.644
2	22300663		A240C	10	12000 (+/-100)	1	.630
3	22301038		A240C	14	12000 (+/-100)	2	3.586

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	4	8	14	7	9	.163
2	8	9	14	10	7	.192
3	20	15	26	7	9	.338

Proprietati mecanice						
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	403	307	43.0	0.621	1.31	buna
2	423	319	40.5	0.609	1.32	buna
3	528	376	34.0	1.210	1.40	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Chuprun N. S. 01.08.2023
----------	--

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 46
Ordin: 3042804601



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM518/O159EE

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51268

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-047:2020;	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						Numar de legaturi	Greutatea MT
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm		
1	22300824		A240C	16	12000 (+/-100)	8	21.372
						8	21.372

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	20	14	16	8	8	.33

Proprietati mecanice						
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	514	361	33.5	1.571	1.43	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Novoselova N. lu. 18.05.2023
----------	---

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м Запоріжжя Південне шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 81713

від / date 12.07.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

2023 982000-0005

Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від / date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document

EN 10204/3.1

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Дніпро
52012 с. Партизанське вул. Заводська, 6.25
станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

Вагон № / Freight car: 61541900

Вид вантажівки / Type of packages пачки / packs
Кількість місць / Number of packages 8

Найменування та код товару / Description and code of goods

98200 Прокат г/к з конструкційної нелегованої сталі в листах з
сочеподібним рифленням

НД на продукцію, хімічний склад / Specification forms and record
ГОСТ 8568-77
ASTM A36/A36M-19

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	217040-3	103493-1	A36			3,00	1000	6000		1	6,055		6,040
2	217040-3	103493-2	A36			3,00	1000	6000		1	5,845		5,830
3	217040-3	103493-3	A36			3,00	1000	6000		1	5,345		5,330
4	217040-3	103493-4	A36			3,00	1000	6000		1	5,195		5,180
5	317794-3	103494-1	A36			3,00	1000	6000		1	5,355		5,340
6	317794-3	103494-2	A36			3,00	1000	6000		1	5,325		5,310
7	317794-3	103494-3	A36			3,00	1000	6000		1	5,205		5,190
8	317794-3	103494-4	A36			3,00	1000	6000		1	5,300		5,285
											43,520		43,520



Дані цього сертифікату підтверджуються, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/п Item №	№ заявки Order reference №	Оценка обработки Sign treatment	Шифр группы Group code	Шорсткість поверхності Surface quality	Якість поверхності Surface quality	Точність прокату / виробництва Rolling accuracy / manufacturing	Категорія вироблення Category of drawing	Площина Flatness	Характер країв Term of edge	Гарантія надійшлість Weldability	Очищення поверхності Surface finish	Інші характеристики Other features
1-8	1	Б/ТРАВЛ	859	4					К			

№ п/п Item №	№ заявки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Al x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CLV %	V x1000	B x10000
1-4	217046-3	2	49	3	22	14	4	2	2	2	5	3	1	3	0.113	2	
5-8	317794-3	2	51	1	24	13	5	1	2	1	5		1	3	0.113	2	



ПРИМІТКА: Висота різи 0,6-0,81 мм

Штамп, місце підписання документа
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотному боці у графі "Штамп підпису експерта", або шляхом пропускання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу odk@zaporizhstal.com.

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and going to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address odk@zaporizhstal.com.



3062230213

Даний сертифікат є свідченням електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://cra.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://cra.gov.ua/verify>.

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Підденне шосе. 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Prydenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 509619

від / date 03.04.2023

Отримувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Дніпро

2023 971000-0253

52012 с. Партизанське вул. Заводська, 6.25

Контракт № / Contract

станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

акт/ date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 65296147	Вид вантажмиць / Type of packages пачки / packs
	Кількість міщ/Number of packages 9
Найменування та код товару / Description and code of goods	ІД на продукцію, хіміклад / Specification forms and record
97100 Прокат товстолистовий г/к з вуглицевої сталі звичайної якості	ДСТУ 8803:2018
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005
	ДСТУ 8540:2015

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1213020	21275-2	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	26	1	7,403		7,390
2	1213020	21275-8	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,915		7,900
3	1213020	21275-9	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,660		7,645
4	1213020	21275-10	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,690		7,675
5	1213020	21275-11	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,735		7,720
6	1213020	21275-12	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,675		7,660
7	1213020	21275-13	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,850		7,835
8	813036	21276-1	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,800		7,800
9	813036	21276-3	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	16	1	4,035		4,035
РАЗОМ											68,595		68,540



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контрагенту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр категорії групи Group code	Форма розрізу Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія вигляду Category of drawing	Площинність Flatness	Характер ерозії Trim of edge	Гарантія варварства Weldability	Очищення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-9	1	Б/ТРАВЛ	503	4		Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-7	1213020*	17	41	2.3	32	36	4	1	1	8	8		0.1	3	0.249	2		
8-9	813036*	14	43	1.7	35	34	5	1	1	8	8		0.1	4	0.224	2		

№ п/п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															Ударна в'язкість Impact toughness	Норми зерна фериту Grain size	Дезкарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (Ra)	Центрат цементу Mentat Cementum	Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location	Напрямок відб. пр. Dir. of test pr.	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Eirickson											
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing								
mm	mm	5.0	1	MPa/mm2	MPa/mm2	%				mm	1	1	1	1	1	mm	%	mm			
1-7	4.00	1500			45,5	31,5	33,0	уд				-20	7,6	20	13,2	20	7,7				руйн
	4.00	1500										-20	7,6	20	12,6	20	7,3				руйн
8-9	4.00	1500			46,0	32,0	31,0	уд				-20	7,0	20	13,4	20	6,9				руйн
	4.00	1500										-20	7,6	20	14,1	20	6,8				руйн

*S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end, L-подовжнє/longitudinal, T-поперечнє/Transverse



ЗАУВ.Х/А: шпалка з індексом Продукта аргеном Розкислена А1

Штмп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.com> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розташованого на зворотному боці у графі "Штмп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.com> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



6159250213

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера НТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Інтерісталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 80913 від / date 17.04.2023

Одержувач / consignee

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, б.23/1
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

Заказник комбінату № / Manufacturer's works order

2023 971000-0280

Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

акц/акт 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car	55671556	Вид вагониць / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць/Number of packages	10
Найменування та код товару / Description and code of goods	ІД на продукцію, хімічний / Specification forms and record		
97100 Прокат листовий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості без травлення	ДСТУ 8803:2018		
	ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005		
	ДСТУ 8540:2015		
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS			

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ пачки Pack №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length		брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	823061	101690-15	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000	1	6,210		6,190
2	823061	101690-16	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000	1	6,170		6,150
3	823061	101690-17	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000	1	6,230		6,210
4	823061	101690-18	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000	1	6,250		6,230
5	823061	101690-19	СТ3ПС	5		6,00	1500	6000	1	4,150		4,130
6	1223060	101771-3	СТ3ПС	5		8,00	1500	6000	1	6,705		6,680
7	1223060	101771-4	СТ3ПС	5		8,00	1500	6000	1	6,745		6,730
8	1223060-9	101773-1	СТ3ПС	5		8,00	1500	6000	1	6,715		6,700
9	1223060-9	101773-2	СТ3ПС	5		8,00	1500	6000	1	6,705		6,680
10	1223060-9	101773-3	СТ3ПС	5		8,00	1500	6000	1	6,685		6,670
РАЗОМ:										62,565		62,390



Даним путем сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погоджуваним умовам імовірності контролю.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/п Item №	№ позиції позначення Order reference №	Оцінка обробки Sign treatment	Шифр кальк груп Group code	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виробництва Rolling accuracy / manufacturing	Категорія виготовлення Category of drawing	Товщина Thickness	Характер крапки Trim of edge	Гарантия зварюваності Weldability	Очищення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5	1	Б/ТРАВЛ	88102	4	Б		10Н	НО			
6-10	2	Б/ТРАВЛ	88102	4	Б		10Н	НО			

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					
1-5	823061	18	37	1.7	41	12	4	1	1	8	8	0.1	1	0.251	1	
6-7	1223060	17	39	2	30	24	4	1	1	8	8	0.1	4	0.246	3	
8-10	1223060.9	17	39	2	30	24	4	1	1	8	8	0.1	4	0.246	3	

№ п/п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	Висвітлення Illumination	Температура Temperature	Властивості Properties																																																																																																																																																																																																	
	Розміри зразка Dim of specimen		Місце зрізу Dir. of test pt	Напрямок зрізу Dir. of test pt	Тензостійкість Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Згин Bend	Твердість Hardness	Твердість Hardness	Твердість Hardness	Твердість Hardness	Твердість Hardness	Твердість Hardness	Твердість Hardness	Твердість Hardness	Твердість Hardness																																																																																																																																																																																																				
	Товщина Thickness	Ширина Width																																																																																																																																																																																																																			
																					Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поперек/longitudinal; T-поперек/Transverse



ЗАТВЕРДЖЕНО: підписом і підписом Протоколу Розв'язання АІ

Підпис, підпис, підпис, підпис
Signature, signature of the person in charge

Автентичність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.by> ввівши номер сертифікату і номер, розміщений на зворотному боці у графі "Штамп, підпис експерта", або сканувати прошивку QR-коду і перейти на прохому вебсторінку на сайті. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу ok@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.by> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code, go to a direct link in the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this in the email address ok@zaporizhstal.com.



9790240263

Цей сертифікат має електронний цифровий підпис контролюючого БТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://zao.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical department. You can check the validity of the document on the state website <https://zao.gov.ua/verify>.

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 81736 від / date 16.07.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Дніпро
52012 с. Партизанське вул.Заводська, 6.25
станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

2023 971000-0536
Контракт № / Contract
МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
від/ date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 67193029	Вид вантажівки / Type of packages: пакки / packs Кількість місць/Number of packages: 10
Найменування та код товару / Description and code of goods 97100 Прокат гарячекатаний товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості	НД на продукцію, кімсклад / Specification forms and record EN 10025-2:2019 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плашки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1013147-8	103523-1	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,165		6,150
2	1013147-8	103523-2	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,135		6,120
3	1013147-8	103523-3	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,715		6,700
4	1013147	103509-2	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,635		6,620
5	1013147	103509-3	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,705		6,690
6	1013147	103509-4	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,715		6,700
7	1013147	103509-6	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,155		6,140
8	1013147	103509-10	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,165		6,150
9	1013147	103509-11	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,735		6,720
10	1013147	103509-12	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,695		6,680
Разом:											64,820		64,670



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробування відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погоджуваним умовам замовлення контрагту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. груп Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія видаєж Category of drawing	Площиність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантия зварювання Weldability	Очищення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-10	2	Б/ТРАВЛ	88102	4					НО			

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-3	1013147-8*	17	37	2,3	33	35	7	2	2	8	9		0,1	5	0,25	4		
4-10	1013147*	17	37	2,3	33	35	7	2	2	8	9		0,1	5	0,25	4		

№ п/п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шористість Roughness (Ra)	Метод випробувань Testing method																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Розміри зразка D m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location		Тягочесна сила Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вгин Bend	Твердість Hardness	Ударна в'язкість Impact toughness																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	Товщина Thickness	Шарина Width	Місце відб. пр. Sample Location	Напрямок відб. пр. Dir. of test pr.						КCU	KCV	Після механічного старіння After mech. aging																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
mm	mm	S, E	L, T	MPa, mm2	MPa, mm2	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse



ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргонном Розкислена АІ

Підпис, місце підписання особи
Startp, signature of the person in charge

Достоірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номеру сертифікату і цифру, розміщеної на зворотному боці у графі "Підпис, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це по електронній адресі office@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address office@zaporizhstal.com



6654240263

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера БТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



HABAS SINDACATUL DE TRUCAT CARCARE IRIJUALA ROMANIEI S.A.S.
Calea Bucuresti nr. 1, sector 1, Bucuresti, Romania
Tel: 021 2403 4400 Fax: 021 2403 4401

PROIECTUL DE
TRUCAT CARCARE

PROIECTUL DE
TRUCAT CARCARE

PROIECTUL DE
TRUCAT CARCARE

PROIECTUL DE
TRUCAT CARCARE

PROIECTUL DE
TRUCAT CARCARE

PROIECTUL DE
TRUCAT CARCARE

PROIECTUL DE
TRUCAT CARCARE

PROIECTUL DE
TRUCAT CARCARE

CHIEFUL NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

22-8328
22-8325
22-8326

22-8328
22-8325
22-8326

22-8328
22-8325
22-8326

22-8328
22-8325
22-8326

22-8328
22-8325
22-8326

22-8328
22-8325
22-8326

22-8328
22-8325
22-8326

22-8328
22-8325
22-8326

22-8328
22-8325
22-8326

22-8328
22-8325
22-8326

22-8328
22-8325
22-8326

22-8328
22-8325
22-8326

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO

STADIUL NO

NOIUNTE NO





MILL TEST CERTIFICATE

THE INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN10204 (2004) 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

3344 - FPM - 0118
EN 10225-1
Hot rolled structural steel products



26.01.2023
PAGE : 1 OF 1

CERTIFICATE NO : 889 526
ORDER NO : 236019
INVOICE NO : 1HD20230000000036

ORIGINAL

NAME OF THE MANUFACTURER :	ISIK ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. ZONGULDAK CAD. NO:38 78100 KARABÜK TÜRKİYE
NAME OF THE EXPORTER :	ISIK ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş. ZONGULDAK CAD. NO:38 78100 KARABÜK TÜRKİYE
CUSTOMER :	SRL «BPM-TRADE» , MD 3401, REPUBLICA MOLDOVA, CITY REZINA, STREET 27, AVIGUSTIA, S. REGISTRATION NO: 101360600319

DESCRIPTION OF GOODS :	PRIME, HOT ROLLED STEEL PLAT BARS, I BEAMS, H BEAMS
QUALITY :	S355JR - EN 10025-1:2004
PRODUCTION STANDARD :	CON EN 10025-1:2004 + EN EN 10025-2:2004 + EN EN 10025-3:2004

PHYSICAL PROPERTIES		MECHANICAL PROPERTIES										CHEMICAL COMPOSITION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
HEAT NO	PRODUCT NAME	SIZE MM	TOTAL QUANTITY IN MT	NUMBER OF PIECES PER BUNDLE	LENGTH METER	WORK ORDER	TENSION TEST			CHARPY TEST(1)		FATIGUE TEST (4)	RE-BEND TEST (2)	BEND TEST (3)	PRODUCT ANALYSIS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
							YIELD S. (Re)	TENSILE S. (Rm)	Rm / Re	ELONGATION	TEST PIECES WIDTH (mm)				VALUE (JOULE)	C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mu	V	Al	Nb	N	CARBON EQUIVALENT																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
							N/mm2		%							%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%

1. WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED ABOVE HAS BEEN TESTED AND TEST RESULT IS IN COMPLIANCE WITH THE TERMS OF THE PURCHASE ORDER ON CONTRACT.

2. THE CERTIFICATE SHALL NOT BE REPRODUCED EXCEPT IN FULL WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL OF THE COMPANY

3. MATERIAL FREE FROM MERCURY AND RADIATION CONTAMINATION.

NOTES:
(1) VALUES ARE FOR KV150, TEST TEMPERATURE=25 °C
(2) "L" MEANS "LONGITUDINAL", "T" MEANS "TRANSVERSE"
(3) BEND & RE-BEND TESTS ARE ONLY FOR RIBBED REINFORCING STEEL BARS
(4) NUMBER OF CYCLES = 1.000.000

ISIK ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
QUALITY CONTROL DEPARTMENT



ALL PRODUCTS HAVE BEEN INSPECTED BY "MITSAN INSPECTION COMPANY" - LLOYDS AGENCY
ISIK ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
KARABÜK - 78100 TÜRKİYE

ArcelorMittal Hunedoara S.A.
D.J 687, nr. 4, Cod 331111, Hunedoara-Romania

ArcelorMittal

CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A:

Quality inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatar / Destined to:
SC Thyssenkrupp Materiale Romania

Nr. / No.: 1450083693
Data / Date: 10.05.2023

Adresa/Address: b-dul Basarabiei, 256, 030171, BUCURESTI
Tara/State: Romania

Comanda nr. / Order no.: 5104

Vagon/Wagon / Auto/Truck:
VL11VTU/VL12VTU

Standard de marca / Material norm: SR EN 10025-2:2019

Marca/ color:

DOP: AMHU-2/05 CPR-13-1

Observatii / Remarks:

Nr. Cnt / No item	Nr. Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity	Lungime / Length	Toleranta la lungime / Tolerance To length	Incerari mecanice/Mechanical tests								
								ReH	Rm	A5	Incovolare prin soc / Charpy impact test					
											[N/mm ²]	[N/mm ²]	[%]	Tip epruveta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]
1	71871	S275JO+M	IPE200	9	2.449	12100	-0 / +100	313	467	33,0	300/7,5	0	100,0	108,0	112,0	106,7
2	71856	S275JO+M	IPE200	71	19.324	12100	-0 / +100	311	461	33,0	300/7,5	0	114,0	116,0	118,0	116,3
3	71836	S275JO+M	IPE200	1	0.272	12100	-0 / +100	336	468	33,0	300/7,5	0	110,0	114,0	104,0	106,3

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr. Cnt / No item	Nr. Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	71871	0,150	0,590	0,200	0,003	0,014	0,100	0,110	0,320	0,030	0,001	0,003	0,004	0,014	0,0002	0,0009	0,0112			0,304
2	71856	0,180	0,580	0,200	0,013	0,013	0,090	0,130	0,310	0,030	0,001	0,004	0,003	0,013	0,0003	0,0013	0,0090			0,311
3	71836	0,140	0,620	0,180	0,010	0,014	0,060	0,130	0,430	0,030	0,001	0,003	0,003	0,018	0,0002	0,0008	0,0108			0,305

Utilizare preconizata/intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metalic structures and/or mixed structures steel-concrete
Durabilitate/Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis
Sudabilitate/Weldability: CEV
Substanta reglementata/Regulated substance: Performanta nedeterminata/No performance determined
Marca/Marked: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
Suprafata/Surface: SR EN 10163-3:2006, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004)
Dimensiuni/Dimension: SR EN 10365/2017; EN 10365/2017
Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: SR EN 10034/1995; EN 10034/1993

Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate
The above mentioned material has not displayed any radioactivity

Inspectia Calitati si Statistici/Quality Inspection & Statistics
Quality Manager: Ileana Cristea Eng.

Intocmit/Elaborate:

CRISTIAN IOAN MICLEAN CIAPA

CE
12/1823

ArcelorMittal Hunedoara S.A.
DJ 687, nr. 4, Cod 331111, Hunedoara-Romania

ArcelorMittal

CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A:

Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatar / Destined to:
THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA

Nr. / No.:
1450087769

Data / Date
11.10.2023

Adresa/Address: BLV BASARABIA NR 256 FORJA PRESE, ETJ 1, 030352, SECTOR 3
BUCURESTI

Comanda nr. / Order no.:
5234

Comanda data / Order date:
03.10.2023

Vagon/Wagon / Auto/Truck:
BC29TSU/BC20YTC

Standard de marca / Material norm: SR EN 10025-2:2019

Marcaj color:

DGP: AMHU-2/05 CPR-13-1

Observatii / Remarks:

Nr.Crt / No Item	Nr.Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity	Lungime / Length	Toleranta la lungime / Tolerance To length	Incerari mecanice/Mechanical tests								
								ReH	Rm	A5	Incevoliere prin soc / Charpy impact test					
											Tip epruveta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]	Medie KV / Average KV
					[kg]	[mm]		[N/mm ²]	[N/mm ²]	[%]						
1	72695	S275JO+M	IPE240	40	14.920	12100	-0 / +100	322	471	30,0	300/7,5	0	68,0	62,0	76,0	68,7
2	72675	S275JO+M	IPE240	8	2.984	12100	-0 / +100	305	450	33,0	300/7,5	0	78,0	90,0	88,0	84,7
3	72668	S275JO+M	IPE240	10	3.730	12100	-0 / +100	316	449	33,0	300/7,5	0	98,0	106,0	90,0	98,0

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr.Crt / No Item	Nr.Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	72695	0,150	0,570	0,200	0,004	0,019	0,170	0,080	0,240	0,030	0,002	0,005	0,004	0,011	0,0004	0,0017	0,0085			0,308
2	72675	0,150	0,580	0,230	0,007	0,008	0,100	0,110	0,270	0,030	0,001	0,003	0,002	0,014	0,0001	0,0009	0,0115			0,299
3	72668	0,140	0,590	0,200	0,004	0,014	0,130	0,120	0,320	0,030	0,020	0,003	0,003	0,015	0,0002	0,0011	0,0006			0,300

Utilizare preconizata/Intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metalic structures and/or mixed structures steel-concrete

Durabilitate/Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis

Sudabilitate/Weldability: CEV

Substanta reglementata/Regulated substance: Performanta nedeterminata/No performance determined

Marcaj/Marked: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

Suprafata/Surface: SR EN 10163-3:2006, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004)

Dimensiuni/Dimension: SR EN 10365/2017; EN 10365/2017

Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: SR EN 10034/1995; EN 10034/1993

Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate
The above mentioned material has not displayed any radioactivity

Inspectie Calitati si Statistici/Quality Inspection & Statistics
Quality Manager: Ileana Cristea Eng.



Intocmit/Elaborate:

CRISTIAN IOAN MICLEAN CIAPA

CE
12/1823





СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE
№ 404 від 20.02.2023 / date 20.02.2023

виробник: Україна ТЗ "Трубогас" ПрАТ тел. +38 (04142) 3-22-22 Producer: Ukraine, PJSC "Trubogast pipe plant" 11500, Zhitomir region, Korosten, Shatrychanska Str., 65 tel. +38 (04142) 3-22-22						
Замовник / Customer Мріяпекст-СМЦ Країна призначення: Україна Україна			Замовлення № / Order 112500000027 Контракт № / Contract МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С від 06.10.2020р. Спец. № / Spec. № 1778 від 26.01.2023р.			
Машина № / Carriage № A17498MI / A14875XF ТТН № 217			Доповнення до контракту / Supplement to Contract			
Вид пакування: пакети Type of packages bundles			Кількість місць / Quality of packages 7			
Наименование продукции / Description of goods Труба профільна стальна / Electrowelded profile steel pipe			Стандарт / Standard ДСТУ Б В 2.6-8-95 (ГОСТ 30245-94), ГОСТ 8639, ГОСТ 8645, ГОСТ 13663			
Номер пакета Lot number	Планка Heat	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Важ нетто кг / Weight net, kg
			Діаметр O.D. or I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length	
02-128/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 250
02-138/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 135
02-140/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 130
02-141/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 150
02-142/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 160
02-149/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 195
02-150/23	723042	Ст 3пс	100x100	3	12000	3 190
Всього:						22 230



CE

HAEL 18" (457mm) CROWN
The Crown is designed for
18" (457mm) diameter pipes.
114mm (4 1/2")

REGULATED AIR FLOW & PRESSURE

The Crown is designed to maintain a constant air flow and pressure throughout the entire length of the pipe.

Flow rate: 1000 L/min (26.4 gpm) at 100 kPa (14.7 psi)

Проби для випробувань виготовляють з готових продуктів і тестують при температурі
Samples for testing are made of finished products and tested at a temperat

$$\begin{aligned} 20 &= C \\ 20 &= C \end{aligned}$$

Samples for testing are made of finished products and tested in a company													
Магистр Steel grade	№ партии Heat	Химический состав / mass fraction of elements								Механические свойства / Mechanical properties			
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mean strength Yield strength, N/mm ² min	Mean strength Tensile strength, N/mm ² min	Вязкость на разрыве Elongation, %	Ударная вязкость Charpy impact, bar 3 sec
		x	x	x	x	x	x	x	x				
		100	100	#	100	100	100	100	100				
Cr-Mn	723042	17	42	2	50	24	5	1	1			13.5	28

1. Візуальний контроль без зауважень.
Visual inspections - without remarks.
2. Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions within tolerance limits in accordance.
3. Технічний контроль без зауважень.
Technological tests - without remarks.
4. 100% неспівомірний контроль труб проведено у відповідності з вимогами EN 10219-1, п.9.4.
100% non-destructive pipe inspection is done in accordance with demands of EN 10219-1, p.9.4.
Неспівомірний контроль проведено з задовільним результатом.
Non destructive testing was performed with satisfactory result.

It is hereby certify that the quality of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.
Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено і тягне за собою кримінальну відповідальність.
Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.

Плановое обследование с помощью ультразвука
Nondestructive control by ultrasonic





Модель № Б40673Ер

06/154-2022
000007374

[illegible]

Введение в курсовую работу так называемое введение, дающее общее представление о теме исследования, о его актуальности, о месте данной работы в системе научных исследований, о методах, применяемых в исследовании, о структуре работы, о ее практической значимости. Введение должно быть кратким, емким, информативным и логичным. Оно должно содержать следующие сведения: актуальность темы исследования, обзор литературы, постановку задачи, методы исследования, структуру работы, ее практическую значимость. Введение должно быть кратким, емким, информативным и логичным. Оно должно содержать следующие сведения: актуальность темы исследования, обзор литературы, постановку задачи, методы исследования, структуру работы, ее практическую значимость.

LETTERS AND
NOTES

[illegible]

TEST REPORT

No. 23-06599 to document No. SHPV359936
According to EN 10204/ 2.2

Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels



technical conditions: EN 10219-1

steel grade: 60C EN 10219-S235JRH

11/11/2011

additional conditions:

TECHNICAL CHARACTERISTICS

TECHNICAL CHARACTERISTICS										
Heat		Bundle No.	Steel grade	Dimensions mm	Length mm	Tolerance (mm)		Weight ton	Number pipes pcs	Meters
No.	No.					-	+			
1.	221544	23-1118	-	100x100x5.0	12000	0	50	1,556	9	108
2.	221544	23-1119	-	100x100x5.0	12000	0	50	1,556	9	108
3.	221543	23-1132	-	100x100x5.0	12000	0	50	1,556	9	108
4.	221543	23-1133	-	100x100x5.0	12000	0	50	1,556	9	108
5.	221545	23-1390	-	120x120x5.0	12000	0	50	1,895	9	108
6.	221543	23-1268	-	140x140x5.0	12000	0	50	1,490	6	72
7.	221544	23-1267	-	140x140x5.0	12000	0	50	1,490	6	72
8.	221544	23-1298	-	140x140x5.0	12000	0	50	1,490	6	72
9.	221544	23-1299	-	140x140x5.0	12000	0	50	1,490	6	72
10.	221543	23-1296	-	140x140x5.0	12000	0	50	1,490	6	72
								15,568	75	900.00

MECHANICAL PROPERTIES

No.	Heat	Bundle		CHEMICAL PROPERTIES											MECHANICAL PROPERTIES			
	No.	No.		C	Mn	Si	P	S	N	Al	Yield point ReH	Tensile strength Rm	Spec. elongation A	CEV %	RoughnessRa	Density		
1.	221544	23-1118		0,16	0,6	0,029	0,016	0,008	0,004	0,045	305	412	24	0	0			
2.	221544	23-1119		0,16	0,6	0,029	0,016	0,008	0,004	0,045	305	412	24	0	0			
3.	221543	23-1132		0,16	0,69	0,03	0,015	0,006	0,004	0,068	320	414	24	0	0			
4.	221543	23-1133		0,16	0,69	0,03	0,015	0,006	0,004	0,068	320	414	24	0	0			
5.	221545	23-1390		0,15	0,81	0,03	0,015	0,007	0,004	0,056	315	413	24	0,26	0			
6.	221543	23-1266		0,16	0,69	0,03	0,015	0,006	0,004	0,068	320	414	24	0	0			
7.	221544	23-1267		0,16	0,6	0,029	0,016	0,008	0,004	0,045	305	412	24	0	0			
8.	221544	23-1298		0,16	0,6	0,029	0,016	0,008	0,004	0,045	305	412	24	0	0			
9.	221544	23-1299		0,16	0,6	0,029	0,016	0,008	0,004	0,045	305	412	24	0	0			
10.	221544	23-1299		0,16	0,69	0,03	0,015	0,006	0,004	0,068	320	414	24	0	0			

TECHNOLOGICAL TEST

Test	Bending	Flattening	Drift expanding

22

Drift expanding	FACT	Non-destructive test
	1.0	1.0

(c)

1938-CPR-0375H-0523

Claims asserted if the product is in the condition in which purchased!

Application: To be used in metal structures.

to coincide with Discussion of performance

In accordance with Publication of performance: N° 002-CPR-OP03-00 02 / 28.04.2023



Stamp:

Effective from 15.04.2014



Signature:

Quality department: M. Hristova

ΦM 03-07

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №698 от 8 ноября 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №698
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№7	Дата Date	18.06.2018			
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BPM-TRADE SRL or. Rezina, str. 27 August 5 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Uzinelor 78		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:		Спецификация №77 от 13.10.2023, №78 от 24.10.2023г				
Дата отгрузки Ship Date		8 ноября 2023 г.		Заказ № Order		Дата Date				
Машина № Carriage		A 596 HK / AAB 504								
Наименование продукции Description of goods				Стандарт Standard	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages				
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006				DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	17				
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:				завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, steel grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.						
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, t	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-23-061123	813203-2	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,874	1,869
СП-01-071123	523377	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,86	1,855
СП-02-071123	523377	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,87	1,865
СП-18-061123	813203-2	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,925	1,92
СП-04-071123	523377	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,921	1,916
СП-22-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,18	1,175
СП-21-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,174	1,169
СП-20-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,202	1,197
СП-19-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,182	1,177
СП-02-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,253	1,248
СП-01-031123	1013342	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,251	1,246
СП-19-021123	613453-9	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,208	1,203
СП-18-021123	613453-9	S235JRH	25x25	2,0	6	144	864	1	1,25	1,245
СП-17-021123	132883	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,383	1,378
СП-18-021123	132883	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,396	1,391
СП-28-011123	132883	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,384	1,379
СП-29-011123	132883	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,39	1,385
Итого:						2 052	12 312	17	24,703	24,611

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 698 от 8 ноября 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 698
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
813203-2	12	41	1,3	34	26	6	2	2	9	0,204	2	299	422	35	УД
523377	16	39	1,7	23	13	4	1	1	9	0,236	3	289	417	34	УД
1013342	11	37	1,3	25	29	5	1	1	9	0,184	2	279	422	34	УД
613453-9	11	40	1,5	25	22	5	1	1	9	0,189	2	299	422	28	УД
132883	13	46	1,5	26	17	3	1	2	9	0,215	2	299	427	33	УД
132883	13	46	1,5	26	17	3	1	2	9	0,215	2	333	422	29	УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: нарезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090

DoP Nr.: S235JRH-CPR-01



Page 2 of 2



TEST REPORT: 2.2 EN 10204:2004
- izveštaj o ispitivanju

PAGE No: 1
(strana br):

PURCHASER: INTERCOM GROUP LTD
(kupac) VARNA CERTIFICATE No 81393
MLADOST AREA, WEST INDUSTRIAL ZONE 11, ENG (uverenje broj)
TRADING CO: INTERCOM GROUP LTD
(izvoznik) VARNA PURCHASE ORDER
(primaćac) MLADOST AREA, WEST INDUSTRIAL ZONE 11, ENG ITEM:
PRODUCT: HOT ROLLED COILS
(proizvod) CONTRACT No. INGR2092BG
DIMENSIONS: 4,000 X 1500 X (ugovor broj)
(dimenzije, mm) EN 10051/2010
QUALITY: S235JR+AR T: HR+CE
(kvalitet) EN 10025-2/2019 DATE OF ISSUE 17/09/2022
Net weight(kg): 39900 (dat.izdavanja)
DELIVERY CONDITIONS : AR
(STANJE ISPORUKE) Transport: 560 EX 30061

!-----!
! ! ! MECHANICAL PROPERTIES - MEH.TEH.OSOBINE ! !
! COIL No, !Heat No!-----!
! PACK No, ! ! ! ! ! Impact test !Bend ! Hardness !Melt !
!(kotur br.!Šarža !Re !Rm !Re/ !A ! KV2 !test ! (tvrdoća)!furn !
! paket br)! ! ! ! Rm !Elo! (žilavost) ! ! ! !
! ! ! ! ! ng.!Sr.Vr. ! 1 2 3 ! S ! !nacin!
! ! !MPa!MPa! !---!-----!-----!-----!Proiz!
! ! ! ! ! % ! J T°C! J J J ! 180° ! HRB HV10 ! !
!-----!
! 2G33005 886489 322 413 ,78 30 Y !
! 2G33006 886489 322 413 ,78 30 Y !
! 2G34013 886489 322 413 ,78 30 Y !
! ! !
! ! !
! ! !

!-----!
! CHEMICAL COMPOSITION OF HEAT - HEMIJSKI SASTAV SARZE (%) !
!-----!
! 886489 !
! ----- !
! C 0,08 !
! Mn 0,50 !
! Si 0,010 !
! P 0,014 !
! S 0,018 !
! Al 0,038 !
! Cu 0,13 !
! Cr 0,04 !
! Ni 0,03 !
! Mo 0,006 !
! Ti 0,001 !
! V 0,001 !
! Nb 0,001 !
! N 0,006 !
! B <0,0001 !
! CEV 0,19 !
!-----!

Measured values of alpha and beta/gamma surface contamination of the examined goods are for alpha emitters lower than 4 Bq/100cm², as well as for beta/gamma emitters lower than 40 Bq/100cm²
We hereby declare that above mentioned products were manufactured in accordance with specifications and contract requirements.
Statement of compliance with the order, with indication of results of non-specific inspection

Document is valid without signature and stamp. QUALITY ASSURANCE
OBEZBEDJENJE KVALITETA



ArcelorMittal Hunedoara S.A. DJ 687, nr. 4, Cod 331111, Hunedoara-Romania										ArcelorMittal																																																								
CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1										ArcelorMittal HUNEDOARA S.A; Quality Inspection & Statistics Hunedoara-Romania Cod 331111																																																								
Destinatari / Destined to: SC Thyssenkrupp Materials Romania										Nr. / No.: 1450087966					Data / Date 19.10.2023																																																			
Adresa/Address: b-dul Basarabiei, 256, 030171, BUCURESTI Tara/State: Romania										Comanda nr. / Order no.: 5201					Comanda data / Order date: 24.08.2023																																																			
Vagon/Wagon / Auto/Truck: AG03NTT/AG04NTT																																																																		
Standard de marca / Material norm: SR EN 10025-2:2019																																																																		
Marca/ color:																																																																		
DOP: AMHU-205 CPR-13-1																																																																		
Observatii / Remarks:																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">Nr.Crt. No. Item</th> <th rowspan="3">Nr.Sarja / Heat No</th> <th rowspan="3">Marca / Quality</th> <th rowspan="3">Produs / Product</th> <th rowspan="3">Buc. / Pieces</th> <th rowspan="3">Cantitate / Quantity (pc)</th> <th rowspan="3">Lungime / Length (mm)</th> <th rowspan="3">Toleranta la lungime / Tolerance To length (mm)</th> <th colspan="8">Incerari mecanice/Mechanical tests</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">ReH</th> <th rowspan="2">Rm</th> <th rowspan="2">A5</th> <th colspan="5">Incovoiere prin soc / Charpy impact test</th> </tr> <tr> <th>Tip probeta / Type of sample</th> <th>Temp [°C]</th> <th>KV1 (J)</th> <th>KV2 (J)</th> <th>KV3 (J)</th> <th>Medie KV / Average KV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>72041</td> <td>S275JO+M</td> <td>IPE2/D</td> <td>20</td> <td>8.772</td> <td>12100</td> <td>-0 / +100</td> <td>320</td> <td>473</td> <td>32,0</td> <td>300/10</td> <td>0</td> <td>56,0</td> <td>62,0</td> <td>74,0</td> <td>21,3</td> </tr> </tbody> </table>																				Nr.Crt. No. Item	Nr.Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity (pc)	Lungime / Length (mm)	Toleranta la lungime / Tolerance To length (mm)	Incerari mecanice/Mechanical tests								ReH	Rm	A5	Incovoiere prin soc / Charpy impact test					Tip probeta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 (J)	KV2 (J)	KV3 (J)	Medie KV / Average KV	1	72041	S275JO+M	IPE2/D	20	8.772	12100	-0 / +100	320	473	32,0	300/10	0	56,0	62,0	74,0	21,3
Nr.Crt. No. Item	Nr.Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity (pc)	Lungime / Length (mm)	Toleranta la lungime / Tolerance To length (mm)	Incerari mecanice/Mechanical tests																																																										
								ReH	Rm	A5	Incovoiere prin soc / Charpy impact test																																																							
											Tip probeta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 (J)	KV2 (J)	KV3 (J)	Medie KV / Average KV																																																		
1	72041	S275JO+M	IPE2/D	20	8.772	12100	-0 / +100	320	473	32,0	300/10	0	56,0	62,0	74,0	21,3																																																		
Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr.crt / No Item</th> <th>Nr.Sarja / Heat No</th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>S</th> <th>P</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>V</th> <th>Al</th> <th>Sn</th> <th>B</th> <th>Nb</th> <th>N</th> <th>O(ppm)</th> <th>H(ppm)</th> <th>CEV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>72541</td> <td>0,140</td> <td>0,580</td> <td>0,180</td> <td>0,005</td> <td>0,014</td> <td>0,120</td> <td>0,100</td> <td>0,340</td> <td>0,020</td> <td>0,001</td> <td>0,003</td> <td>0,002</td> <td>0,016</td> <td>0,0032</td> <td>0,0003</td> <td>0,0094</td> <td></td> <td></td> <td>0,285</td> </tr> </tbody> </table>																				Nr.crt / No Item	Nr.Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV	1	72541	0,140	0,580	0,180	0,005	0,014	0,120	0,100	0,340	0,020	0,001	0,003	0,002	0,016	0,0032	0,0003	0,0094			0,285					
Nr.crt / No Item	Nr.Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV																																														
1	72541	0,140	0,580	0,180	0,005	0,014	0,120	0,100	0,340	0,020	0,001	0,003	0,002	0,016	0,0032	0,0003	0,0094			0,285																																														
Utilizare preconizata/Intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metalic structures and/or mixed structures steel-concrete Durabilitate/Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis Sudabilitate/Weldability: CEV Substanta reglementata/Regulated substance: Performanta necaterminata/No performance determined Marcari/Marked: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) Suprafata/Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004) Dimensiuni/Dimension: SR EN 10365/2017; EN 10365/2017 Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: SR EN 10034/1995; EN 10034/1993																																																																		
Materialul me: sus mentionat nu prezinta radioactivitate The above mentioned material has not displayed any radioactivity										Intocmit/Elaborate: CRISTIAN IOAN MICLEAN CIAPA																																																								
Inspectia Calitati si Statistici/Quality Inspection & Statistics Quality Manager: Ioana Cristea Eng										 12/1823																																																								



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 0102_Placă_de_gips-carton_H2_12,5_2013-06-07

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **SR EN 520 – H2**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții astfel cum este solicitat la articolul 11 alineatul (4): **Placa Knauf de gips-carton tip H2 12,5**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă, astfel cum este prevăzut de fabricant:
Placă de gips-carton pentru încăperi cu umiditate ridicată
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului, astfel cum se solicită în temeiul articolului 11 alineatul (5):
Knauf Bulgaria EOOD
Angelov Vrah 27, 1618 Sofia, Bulgaria; Tel: (+359)-2917 8910;
Fax: (+359)-2917 8943 Email:info@knauf.bg
5. După caz, numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat al cărui mandat acoperă atribuțiile specificate la articolul 12 alineatul (2):
SC Knauf Gips SRL
City Gate Building-South Tower; Piața Presei Libere;
Nr. 3-5; Et. 4; Sector 1 013702 Bucuresti;
Tel.: +40 21 650 0040 Fax: +40 21 650 0048
6. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții, astfel cum este prevăzut în anexa V: **Sistemul 4**
7. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat: **Nu este relevant. Încercarea inițială de tip al produsului și controlul producției în fabrica este efectuat de către producător.**
9. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
Clasa de reacție la foc	A2-s1,d0 (B)	(SR) EN 520+A1:2010
Rezistența la forfecare $\uparrow\downarrow$	PND	(SR) EN 520+A1:2010
Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă - μ	10/4 (EN ISO 10456)	(SR) EN 520+A1:2010
Coeficientul de conductivitate termică- λ	0,21 W/(m.K)(EN ISO 10456)	(SR) EN 520+A1:2010
Ruperea la întindere din încovoiere - F	Îndeplinită	(SR) EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase - SP	PND	(SR) EN 520+A1:2010
Izolarea la sunetul aerian * - R	A se vedea documentația producătorului www.knauf.ro	(SR) EN 520+A1:2010
Rezistența la impact* - $\rightarrow I$		
Absorbția acustică* - α		

* Aceste caracteristici sunt dependente de sistemul din care face parte produsul și vor fi menționate în documentația producător bazându-se pe utilizarea preconizată. Performanțele declarate sunt pentru sistemele din care face parte acest produs.

Atunci când s-a utilizat documentația tehnică specifică în temeiul articolului 37 sau al articolului 38, cerințele pe care le respectă produsul: **Nu este relevant**

10. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 9. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Dr. Ing. Sav Vlăduț
Coordonator Tehnic
Knauf Gips Romania

Aghiresu, jud. Cluj, 01.07.2013





Knauf Bulgaria EOOD
Angelov Vrah 27, 1618 Sofia, Bulgaria; Tel: (++359)-2917 8910; Fax:
(++359)-2917 8943 Email: info@knauf.bg

10

Nr. 0102_Placă_de_gips-carton_H2_12,5_2013-06-07

(SR) EN 520+A1:2010

H2- 12,5 – EN 520

Placă de gips-carton pentru încăperi cu umiditate ridicată

Clasa de reacție la foc:	A2-s1,d0 (B)
Rezistența la forfecare - $\uparrow\downarrow$:	PND
Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă - μ :	10/4 (EN ISO 10456)
Coeficientul de conductivitate termică - λ :	0,21 W/(m K)(EN ISO 10456)
Ruperea la întindere din încovoiere - F:	Îndeplinită
Substanțe periculoase - SP:	PND

Izolarea la sunetul aerian - R:	A se vedea documentația producătorului www.knauf.ro
Izolarea la sunetul aerian - α :	
Rezistența la impact - $\rightarrow I$:	

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 04BXIBAB

1	Cod unic de identificare al produsului-tip:	Isobox_Isopiano_Isorighe
2	Utilizare (utilizari) preconizata (preconizate): Produsele furnizate de către Vânzător Cumpărătorului, cu excepția cazului în care părțile convin altfel în scris, nu contribuie în niciun fel la stabilitatea parțială sau completă a structurii construcției; în concluzie, acestea nu pot susține sarcini verticale - orizontale sau statice de tip permanent (se exclude greutatea proprie și/ sau instalațiile fotovoltaice care ar putea fi instalate pe acestea), având rolul unic de a servi drept acoperire/ învelitoare a unei structuri portante existente a cărei proiectare și realizare trebuie făcuta de către Cumpărător pe propria și exclusivă sa răspundere.	Panouri sandviș autoportante, izolante, cu ambele fețe de tablă metalică pentru acoperirea interioară și exterioară a peretelui și a plafoanelor
3	Fabricant:	ISOPAN EST: Soseaua De Centura, 109 - 077160, Popești Leordeni (București) RO
5	Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței:	Sistem 3
6a	Standard armonizat:	SR EN 14509:2013
	Organism (organisme) notificat(e):	LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S. A.(Applus+) - NB 0370 FIRES, S.R.O. - NB 1396
7	Performanța (performanțe) declarată (declare):	Caracteristicile tehnice ale produsului sunt atasate acestei Declarații de Performanță (pag. 2)

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Semnatură:

Nume și funcție:

Locul:

Data:

Pag 1/2

SC ISOPAN EST srl

Sediu Social Stabilitment
 Sos De Centura 109, Popesti Leordeni | Jud.LFOV - 077160 - Romania
 C.I.F. R017006490 | Cap. Soc: 31.540.000 RON | Nr. Ord.Reg. Com. J23/1860/06.12.2004
 Tel: +40 - 213051600 | Fax: +40 - 213051610
www.isopan.ro

WORLD
 ISOPAN s.p.a. (Italy)
 ISOPAN IBERICA (Spain)
 ISOPAN EST (Romania)
 ISOPAN DEUTSCHLAND (Germany)

ISOPAN RUS (Russia)
 ISOPAN FRANCE (France)
 ISOPAN CZ (Czech Republic)
 ISOCINDU (Mexico)
www.isopan.com

Declarație de Performanță - Nr. 04BXIBAB		
Caracteristici esențiale:	Grosimea panoului [mm]	Specificațiile
	100	Tehnice Armonizate
Material izolanț	ISOPAN PIR	
Coefficient de transmisie termică U [W/m²K]	0,22	EN 14509
Conductivitate termică [W/mK]	λd= 0,022	EN 13165
Proprietăți mecanice		
Rezistență la tracțiune [MPa]	0,10	EN 14509
Rezistență la compresiune [MPa]	0,11	
Rezistență la forfecare [MPa]	0,10	
Rezistență la forfecare pe termen lung[MPa]	0,04	
Modul de forfecare [MPa]	2,60	
Coefficient de fluaj t=2000h	0,60	
Coefficient de fluaj t=100000h	1,57	
Rezistența la îndoire* [MPa]		
Față exterioară, în deschidere	105	EN 14509
Față exterioară, în deschidere (temperatură ridicată)	100	
Față exterioară, la reazem central	99	
Față exterioară, la reazem central (temperatură ridicată)	98	
Față interioară, în deschidere	84	
Față interioară, la reazem central	69	
*Factor de conversie Rezistență la îndoire (luați în considerare grosimea în funcție de comandă)		
Grosime placă din oțel [mm]	0,50	EN 14509 (A5.5.3)
Față exterioară	0,89	
Față interioară	0,89	
Reacția la foc**		
	Bs2d0	EN 13501-1
Rezistența la foc**		
	EI30	EN 13501-2
Permeabilitate la apă		
	NPD	EN 14509
Permeabilitate la aer [(m³/h)/m² - 50Pa]	≤ 1,5	
Permeabilitate la vapori de apă	IMPERMEABIL	
Izolare la zgomot aerian	NPD	
Absorția sunetului	NPD	
Durabilitate	ÎNDEPLINITĂ - TOATE CULORILE	
Substanțe periculoase	NPD	
Descrierea materialului		
Grosime oțel față exterioară [mm]	0,50	EN 10346 EN 10143
Grosime oțel față interioară [mm]	0,50	
Calitatea oțelului interior și exterior	S250 GD + Z	EN 10169
Acoperire exterior [μm]	Poliester PS25, Alb Gri	
Acoperire interior [μm]	Poliester PS25, Alb Gri	EN 14509
Densitate [Kg/m³]	40 +/- 10%	

(**) Realizarea acestei performanțe este legată de indicațiile conținute în Raportul de clasificare.

(*) Pentru instalări de pereți; (°) Plăci cu rezistență la foc independentă

Valorile indică caracteristici minime de performanță ale panoului oferit prezentei D.o.P., conform specificațiilor produsului prezentat în factură și pe fiecare ambalaj. ISOPAN răspunde, în timpul și termenii definiți în actuala Directivă Europeană (1999/44/CE), pentru caracteristicile funcționale ale panourilor sandwich comercializate, cu condiția ca acestea să fie corect depozitate, manipulate, asamblate, utilizate și întreținute în timp, cu respectarea deplină a instrucțiunilor tehnice prevăzute în cataloagele noastre și în specificațiile tehnice ale produsului (disponibile pe site-ul nostru). Vânzarea este reglementată de prevederile Convenției de la Viena privind vânzările internaționale.

Pag 2/2

SC ISOPAN EST srl

Sediul Social Stabiliment
 Sos De Centura 109, Popești Leordeni | Jud. ILFOV – 077160 – Romania
 C.I.F. R017006490 | Cap. Soc: 31.540.000 RON | Nr. Ord. Reg. Com. J23/1860/06.12.2004
 Tel: +40 – 213051600 | Fax: +40 – 213051610
 www.isopan.ro

WORLD
 ISOPAN s.p.a. (Italy)
 ISOPAN IBERICA (Spain)
 ISOPAN EST (Romania)
 ISOPAN DEUTSCHLAND (Germany)

ISOPAN RUS (Russia)
 ISOPAN FRANCE (France)
 ISOPAN CZ (Czech Republic)
 ISOCINDU (Mexico)
 www.isopan.com

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 04RFMWABC

1	Cod unic de identificare al produsului-tip:	IsofireRoof
2	Utilizare (utilizari) preconizata (preconizate): Produsele furnizate de către Vânzător Cumpărătorului, cu excepția cazului în care părțile convin altfel în scris, nu contribuie în niciun fel la stabilitatea parțială sau completă a structurii construcției; în concluzie, acestea nu pot susține sarcini verticale - orizontale sau statice de tip permanent (se exclude greutatea proprie și/ sau instalațiile fotovoltaice care ar putea fi instalate pe acestea), având rolul unic de a servi drept acoperire/ învelitoare a unei structuri portante existente a cărei proiectare și realizare trebuie făcută de către Cumpărător pe propria și exclusivă sa răspundere.	Panouri sandwich autoportante, izolante, cu ambele fețe de tablă metalică pentru acoperirea acoperișurilor clădirilor
3	Fabricant:	ISOPAN EST: Soseaua De Centura, 109 - 077160, Popești Leordeni (București) RO
5	Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței:	Sistem 3
6a	Standard armonizat:	SR EN 14509:2013
	Organism (organisme) notificat(e):	FIRES S.R.O. - NB 1396 CSI SPA - NB 0497
7	Performanța (performanțe) declarată (declare):	Caracteristicile tehnice ale produsului sunt atasate acestei Declarații de Performanță (pag. 2)

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Semnătură:

Nume și funcție:

Locul:

Data:

Pag 1/2

SC ISOPAN EST srl

Sediu Social Stabiliment
 Sos De Centura 109, Popești Leordeni | Jud.ILFOV - 077160 - Romania
 C.I.F. RO17006490 | Cap. Soc. 31.540.000 RON | Nr. Ord.Reg. Com. J23/1860/06.12.2004
 Tel: +40 - 213051600 | Fax: +40 - 213051610
 www.isopan.ro

WORLD
 ISOPAN s.p.a. (Italy)
 ISOPAN IBERICA (Spain)
 ISOPAN EST (Romania)
 ISOPAN DEUTSCHLAND (Germany)

ISOPAN RUS (Russia)
 ISOPAN FRANCE (France)
 ISOPAN CZ (Czech Republic)
 ISOCINDU (Mexico)
 www.isopan.com

Declarație de Performanță - Nr. 04RFMWABC				
Caracteristici esențiale:	Grosimea panoului [mm]			Specificațiile
	150			
				Tehnice Armonizate
Material izolant		ISOPAN Mineral Wool		
Coeficient de transmisie termică U [W/m²K]		0,27		
Conductivitate termică [W/mK]		λd= 0,041		
Proprietăți mecanice				
Rezistență la tracțiune [MPa]		0,05		
Rezistență la compresiune [MPa]		0,06		
Rezistență la forfecare [MPa]		0,05		
Rezistență la forfecare pe termen lung[MPa]		0,02		
Modul de forfecare [MPa]		3,00		
Coeficient de fluaj t=2000h		0,78		
Coeficient de fluaj t=100000h		1,69		
Rezistența la îndoire* [MPa]				
Față exterioară, în deschidere		125		
Față exterioară, în deschidere (temperatură ridicată)		113		
Față exterioară, la reazem central		125		
Față exterioară, la reazem central (temperatură ridicată)		113		
Față interioară, în deschidere		63		
Față interioară, la reazem central		63		
*Factor de conversie Rezistență la îndoire (luați în considerare grosimea în funcție de comandă)				
Grosime placă din oțel [mm]	0,50	0,60		EN 14509 (A5.5.3)
Față exterioară		1,00		
Față interioară	1,00			
Reacția la foc**				
		A2s1d0		
Rezistența la foc**				
		REI30		
Rezistența la foc exterior				
		Broof(t1)-Broof(t2)-Broof(t3) CWFT		
Permeabilitate la apă		CLASS B		
Permeabilitate la aer [(m³/h)/m² - 50Pa]		≤ 1,5		
Permeabilitate la vapori de apă		IMPERMEABIL		
Izolare la zgomot aerian		NPD		
Absorția sunetului		NPD		
Durabilitate		ÎNDEPLINITĂ - TOATE CULORILE		
Substanțe periculoase		NPD		
Descrierea materialului				
Grosime oțel față exterioară [mm]		0,60		
Grosime oțel față interioară [mm]		0,50		
Calitatea oțelului interior și exterior		S250 GD + Z		
Acoperire exterior [μm]		Poliester PS25, Alb Gri		
Acoperire interior [μm]		Poliester PS25, Alb Gri		
Densitate [Kg/m³]		100 +/- 10%		

(*) Pentru instalări de acoperișuri

Valorile indică caracteristici minime de performanță ale panoului oferent prezentei D.o.P., conform specificațiilor produsului prezentat în factură și pe fiecare ambalaj. ISOPAN răspunde, în timpul și termenii definiți în actuala Directivă Europeană (1999/44/CE), pentru caracteristicile funcționale ale panourilor sandwich comercializate, cu condiția ca acestea să fie corect depozitate, manipulate, asamblate, utilizate și întreținute în timp, cu respectarea deplină a instrucțiunilor tehnice prevăzute în cataloagele noastre și în specificațiile tehnice ale produsului (disponibile pe site-ul nostru). Vânzarea este reglementată de prevederile Convenției de la Viena privind vânzările internaționale.

Pag 2/ 2

SC ISOPAN EST srl

Sediu Social Stabiliment
 Sos De Centura 109, Popești Leordeni | Jud.ILFOV - 077160 - Romania
 C.I.F. R017006490 | Cap. Soc: 31.540.000 RON | Nr. Ord.Reg. Com. J23/1850/06.12.2004
 Tel: +40 - 213051600 | Fax: +40 - 213051610

WORLD
 ISOPAN s.p.a. (Italy)
 ISOPAN IBERICA (Spain)
 ISOPAN EST (Romania)

ISOPAN RUS (Russia)
 ISOPAN FRANCE (France)
 ISOPAN CZ (Czech Republic)
 ISOCINDU (Mexico)

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ Nr 05CPR/B1a/RO/03

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **05/B1a/GL/RO**
2. Utilizarea preconizată sau utilizarea:
Plăci ceramice presate pe uscat cu o absorbție de apă 3%<E≤6%; Anexa I; Grupul B1a, glazurate (GL); pentru utilizare în interiorul clădirilor pe pereți și pardoseli - în conformitate cu descrierea de pe ambalaj.
3. Producător: **ROVESE S.A.; AL. Solidarności 36; 25-323 Kielce**
4. Sistemul (sistemele) de evaluare și verificare a constantei de performanță: **SISTEM 4**
5. Standardul armonizat: **EN 14411:2012**
6. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Proprietățile de utilizare (nivel și / sau clasă)	Specificația tehnică armonizată
Reacția la foc	A1 _{FL}	Clasificate fără cercetări (NCT)
Eliberarea substanțelor periculoase:		EN 14411:2012
- Cadmiu	Max 0,07mg/mm ²	
- Plumb	Max 0,8mg/mm ²	
Forța de rupere:		
- grosimea ≥ 7,5mm	≥ 1000N	
- grosimea < 7,5mm	≥ 600N	
Forța de legare / aderență [N/mm2]:		
- adezivi pe bază de ciment	NPD – proprietățile de utilizare nedeterminate	
- adezivi de dispersie		
- adezivi pe bază de rășini reactive		
- mortar		
Alunecarea în conformitate cu standardul DIN 51130	În conformitate cu declarația de pe ambalaj	
Rezistența la șoc termic	Îndeplinește	
Durabilitate pentru:		
- aplicații interne:	Îndeplinește	
- aplicații externe: rezistență la îngheț-dezgeț	Nu îndeplinește	
Simțul atingerii	NPD – proprietățile de utilizare nedeterminate	

Copia Declarației de Performanță se află pe pagina web: www.rovese.com

Performanțele produsului specificate mai sus sunt în concordanță cu lista de performanțe declarate. Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) nr 305/2011 pe răspunderea exclusivă a producătorului menționat anterior.

Semnată în numele fabricantului de către:

Kielce, 01.01.2017
(locul și data emiterii)

.....
(semnătura)

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 80913 від / date 17.04.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's work order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
65031 м. Одеса, Одеська обл, дор.Новомосковская, б.23/1
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)2023 971000-0280
Контракт № / ContractМЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
від/ date 06.10.2020Вид свідчення про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Baron № / Freight car: 55671556

Вид вантажмиць / Type of packages

пачки / packs

Кількість місць/Number of packages

10

Найменування та код товару / Description and code of goods

97100 Прокат листовий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості
без травлення

НД на продукцію, хіміклад / Specification forms and record

ДСТУ 8803:2018
ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005
ДСТУ 8540:2015

Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширини Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	823061	101690-15	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,210		6,190
2	823061	101690-16	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,170		6,150
3	823061	101690-17	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,230		6,210
4	823061	101690-18	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		6,250		6,230
5	823061	101690-19	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1		4,150		4,130
6	1223060	101771-3	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,705		6,690
7	1223060	101771-4	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,745		6,730
8	1223060-9	101773-1	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,715		6,700
9	1223060-9	101773-2	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,705		6,690
10	1223060-9	101773-3	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1		6,685		6,670
Разом:											62,565		62,390



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракти.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Формат розрізу Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Плоскостність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантия варованості Weldability	Одобрешня поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5	1	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			
6-10	2	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %							CEV %	V x1000	B x10000
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000							
1-5	823061*	18	37	1.7	41	12	4	1	1	8	8		0.1	1	0.251	1					
6-7	1223060*	17	39	2	30	24	4	1	1	8	8		0.1	4	0.246	3					
8-10	1223060-9*	17	39	2	30	24	4	1	1	8	8		0.1	4	0.246	3					

№ п/п Item №	Розміри зразка D m of specimen		Місце зрізу Dir. of test pr	Механічні і технологічні властивості				Mechanical and technological properties										Повітря фугу Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Метод випробувань Testing method																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
				Тензостійкість Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вугина Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	KCU	KCV								Після механічного старіння After mech aging																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				mm	mm	S.E	L.T	кгс/см2	кгс/см2		%	mm	l	h _{0.5} mm	l	h _{0.5} mm	l					h _{0.5} mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1-5	6.00	1500			42.5	26.0	33.0	уд																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			</

*S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end, L-подовжний/longitudinal, T-поперечний/transverse

ЗАУВ'Я: плавка з індексом Продукта аргонном Розкислена АІ

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> з індексом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу ork@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address ork@zaporizhstal.com



9790240263

Цей сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера БТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1 / INSPECTION CERTIFICATE 3.1 - EN 10204:2004



METINVEST
FERRIERA VALSIDER SPA

A) PROCESSO DI ELABORAZIONE / STEELMAKING PROCESS: E = ELECTRIC ; BO = BASIC OXYGEN
B) STATO DI FORNITURA / DELIVERY CONDITION: AR = GREZZO DI LAMINAZIONE / AS ROLLED ;
N° = LAMINAZIONE A TEMPERATURA CONTROLLATA / NORMALIZING ROLLING ;
N = NORMALIZZATO / NORMALIZED at 910°C, 1.5 min/mm ; ARIA CALMA / STILL AIR ;
R = RISCOTTO / ANNEALED ;
N+R = NORMALIZZATO + RINVENUTO / NORMALIZED + ANNEALED ;
M = LAMINAZIONE TERMOMECCANICA / Thermomechanical rolling
C) TRATTAMENTO TERMICO DEL CAMPIONE / HEAT TREATMENT OF SAMPLE:
N = 910°C, 1.5 min/mm ; ARIA CALMA / STILL AIR
R = 650°C, 1.5 min/mm ; ARIA CALMA / STILL AIR
D) $C_{eq1} = C + Mn/8$; $C_{eq2} = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$;
 $P_{cm} = C + Si/30 + (Mn + Cu + Cr)/20 + Ni/60 + Mo/15 + V/10 + B/5$
1) POSIZIONE / LOCATION: 1 = TESTA / TOP ; 2 = PIEDE / BOTTOM
2) POSIZIONE / LOCATION: C = CUORE / 1/2 THICKNESS ; P = PELLE / SURFACE ; D = 1/4 SPESSORE / THICKNESS
3) DIREZIONE / DIRECTION: L = LONGITUDINALE / LONGITUDINAL ; T = TRASVERSALE / TRANSVERSE
4) FORMA DEL PROVINO / SHAPE OF TEST PIECE: P = PRISMATICO / PRISMATIC ; C = CILINDRICO / CYLINDRICAL
5) ESITO PROVA DI PEEGA / RESULT: OK = COMPLYING ; NO = NOT COMPLYING

Cliente / Customer

Limited Liability Company "Metinvest-SMC"
Ostrozkykh Knyaziv st 8.
010010 Kyiv EE
UA

Marcatura di prodotto / Marking of the product

PRODOTTI/ORDINE/N° INFORMAMENTO/DIMENSIONI/QUALITÀ/MARCHIO DEL PRODUTTORE
PRODUCT/ORDER/INTERNAL N°/DIMENSIONS/STEEL GRADE/MANUFACTURER'S MARK

Prodotto / Product Spianati da Coil / Plates from Coil
Qualità / Steel grade S235JR+N
Normativa / Specification EN 10025-2:2019

ITEM	B07	B16	B09/B11	B12	B07	C70	B04	C00	B05	C00	B05 PWHT				C00	B05 Q+T											
											N° CICLI / CYCLES	TEMPERATURA FINE °C	END TEMPERATURE °C	VELOCITA' RAFFREDDAMENTO °C/h		COOLING RATE	PERMANENZA Min	HOLDING TIME	TEMPERATURA TRATTAMENTO °C	TEMPERATURE TREATMENT °C	VELOCITA' RISCALDO °C/h	HEATING RATE	TEMPERATURA INIZIO °C	BEGINNING TEMPERATURE °C	CAMPIONE PWHT SAMPLE	TRATT. CAMPIONE (C) HEAT TREATMENT	CAMPIONE SAMPLE
2	CL22/19985A	A35/231965	16.00X1500X6000	45,46	90408990	BO	N*	AM776																			2
2	CL22/19988A	A35/231992	16.00X1500X6000	45,46	90408993	BO	N*	AM779																			2
2	CL22/19989A	A35/221619	16.00X1500X6000	45,46	90408994	BO	N*	AM780																			2
4	CL22/20170A	A35/231988	20.00X1500X6000	8,46	90409484	BO	N*	AM947																			4

C71/C92 COMPOSIZIONE CHIMICA DI COLATA / HEAT CHEMICAL ANALYSIS

B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91
COLATA HEAT	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	Nb	Ti	Sn	Ca	N	B	H	Ceq1	Ceq2	Pcm
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	% (D)	% (D)	% (D)
S235JR+N Min																					
S235JR+N Max	0,17	1,40		0,035	0,035	0,550										0,0120					
A35/221619	0,08	0,86	0,02	0,015	0,011	0,010		0,020	0,00	0,047	0,001	0,001	0,002			0,0070			0,22	0,23	0,13
A35/231965	0,09	0,91	0,01	0,021	0,009	0,020	0,010	0,020	0,00	0,032	0,001	0,002	0,002			0,0060			0,24	0,25	0,14
A35/231988	0,09	0,87	0,02	0,022	0,011	0,020	0,010	0,020		0,050	0,002	0,002	0,002			0,0070			0,24	0,24	0,14
A35/231992	0,09	0,80	0,02	0,016	0,012	0,020	0,010	0,020		0,050	0,002	0,002	0,002			0,0070			0,22	0,23	0,13

PROVA DI TRAZIONE TENSILE TEST				PROVA DI RESILIENZA IMPACT TEST - CHARPY V-NOTCH TEST				PROVA DI PIEGA BEND TEST				PROVA DI DUREZZA HARDNESS TEST				PROVA DI STRIZIONE Z% TEST	
C00	C01	C02	C03	C04	C05	C06	C07	C08	C09	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17
CAMPIONE SAMPLE	POSIZIONE (1) LOCATION	POSIZIONE (2) LOCATION	DIREZIONE ORIENTATION	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]	TEST TEMPERATURE [°C]
S235JR+N Min 16.01 - 25.00																	
S235JR+N Min 16.01 - 25.00																	

		PROVA DI TRAZIONE TENSILE TEST							PROVA DI RESILIENZA IMPACT TEST - CHARPY V-NOTCH TEST							PROVA DI PIEGA BEND TEST				PROVA DI DUREZZA HARDNESS TEST				PROVA DI STRIZIONE Z% TEST	
C00		C01	C02	C03	C11	C12	C13	C14	C10	C41	C02	C03	C01	C42	C43	C02	C51	C52	C50	C01	C30	C31	C32	C53	C54
CAMPIONE SAMPLE	SPESORE PRODOTTI PRODUCT THICKNESS	POSIZIONE LOCATION (1)	POSIZIONE LOCATION (2)	DIREZIONE ORIENTATION (3)	REH (Mpa) YIELD STRENGTH	Rm (Mpa) TENSILE STRENGTH	REH/Rm	RP 0.2 (Mpa) PROOF STRENGTH	FORMA PROVINO (4) SHAPE OF TEST PIECE	LARGHEZZA (mm) WIDTH	DIREZIONE ORIENTATION (3)	TEMPERATURA (°C) TEST TEMPERATURE	POSIZIONE (2) LOCATION	SINGOLI VALORI INDIVIDUAL VALUES	MEAN VALUE	DIREZIONE ORIENTATION (3)	MANDORINO (mm) MANDREL	ANGOLO (°) ANGLE	ESITO (5) RESULT	POSIZIONE (2) LOCATION	METODO TEST METHOD	SINGOLI VALORI INDIVIDUAL VALUES	MEAN VALUE	Z% VALORE MEDIO Z% MEAN VALUE	Z% VALORE Z% INDIVIDUAL VALUES
S235JR+N Max 16.01 - 25.00				20	510	510																			
S235JR+N Min 3.01 - 16.00											L	20		27	0										
S235JR+N Min 3.01 - 16.00				20	235	360		24																	
S235JR+N Max 3.01 - 16.00				20	510	510																			
AM776	16,00	2	P	T	20	309	449	0,69	37	P	10,00	L	20	P	284	302	256	281							
AM779	16,00	2	P	T	20	328	374	0,88	38	P	10,00	L	20	P	296	303	285	294							
AM780	16,00	2	P	T	20	294	381	0,77	39	P	10,00	L	20	P	320	263	291	291							
AM947	20,00	2	P	T	20	331	433	0,76	39	P	10,00	L	20	P	290	300	297	296							

Z01					
ITEM	TOLLERANZA DI SPESSORE TOLERANCE ON THICKNESS	TOLLERANZE DI LARGHEZZA TOLERANCE ON WIDTH	TOLLERANZE DI LUNGHEZZA TOLERANCE ON LENGTH	CONDIZIONI SUPERFICIALI SURFACE FINISH	PLANARITÀ FLATNESS
2	EN 10051 Class A -0.42 +0.42 MM	EN10051 -0 +20 MM	EN 10051 -0 +30 MM	EN 10163/2:2004 CL A1	EN 10051:2010
4	EN 10051 Class A -0.42 +0.42 MM	EN10051 -0 +20 MM	EN 10051 -0 +30 MM	EN 10163/2:2004 CL A1	EN 10051:2010

CERTIFICHIAMO che i prodotti elencati sono conformi alla prescrizione dell'ordine, che i controlli della marcatura, dell'aspetto superficiale e dimensionale hanno dato esito positivo.
 WE CERTIFY that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions: marking, inspection and measurement without objection.
 DICHIARIAMO CHE I PRODOTTI SONO STATI CONTROLLATI IN ACCORDO ALLA NORMATIVA VIGENTE E CHE LE RADIAZIONI IONIZZANTI NON ECCEDONO IL VALORE DEL FONDO NATURALE.
 WE DECLARE THAT THE PRODUCTS WERE CONTROLLED ACCORDING TO STANDARD AND RADIATION DO NOT EXCEED THE NATURAL RADIATION.*

Z06		
Z07	Z03 ENTE COLLAUDO / INSPECTION BODY	Z02
	TIMBRO DELL'ISPETTORE STAMP OF THE INSPECTION REPRESENTATIVE	Fertima VALSIDER S.p.A. CONTROLLO QUALITÀ Sprea Roberto

Z04	
	Prodotti conformi ai requisiti della marcatura CE. Certificato di conformità CE n° 0948-CPR-0015 emesso da TÜV Italia srl. Products in compliance with CE marking requirements. Certificate of conformity N° 0948-CPR-0015 from TÜV Italia srl.



в ПАТ "КБ "ЛЮБУС"

Species & Locality
Notes of Slacks

1994

1

1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26

Mechanism of Action: Strengthens and supports healthy functioning of collagen, keratin, and elastin. Acts as an

© 2000 Blackwell Science Ltd

Travel expenses, including parking and tolls, are not deductible.

Product description: secondary processing of metal products and components within the industrial zone.

It is hereby certified that goods are covered by this certificate have been supplied in compliance with contract's terms

Мета: розв'язаний доповідати.
Відповідання: за фактичною наявності.
Група: без економічного знання, нормативної.
Група: без економічного знання.

ИДЕНТИФИКАЦИОННА КАРТА
ИЗДАНА НА 15.05.2015
И. ЗАПОВЕДНИК
ЕДРНОУ 39874489

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-857/2



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненівська, 7

Дата: 26.06.2023

Машина № АЕ3872ОН

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІ"

Заказ № 09/154-2022
000004212

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од	Метраж, м	Хімічний склад, %						Механічні властивості				Технологічні властивості							
							Діаметр	Товщина	Довж.				C 100	Mn 100	Si 100	S 1000	P 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюскування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-2,4 МПа, 5 сек
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння					
НД: ДСТУ 8936:2019													Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																	
к0714792	11806		Ленка	2ПС	623150-8		50	3	6	0,213	8	48	12	39	1,6	40	25		402 / 407	343 / 348	33 / 33								100	гарант.
к0714778	11802		Ленка	2ПС	1223075-2		50	3	6	0,31	10	60	13	40	1,6	27	13		397 / 402	348 / 353	36 / 38								100	гарант.
к0714793-с	11807		Ленка	2ПС	623150-8		50	3	6	0,213	8	48	12	39	1,6	40	25		402 / 407	343 / 348	33 / 33								100	гарант.
НД: ДСТУ 8940:2019													Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																	
к0715089	11894	В		2ПС	813091-1		60x60	4	6	3,301	80	480	14	39	1,4	35	14		377 / 382		41 / 41								100	
к0715086	11894	В		2ПС	813091-1		60x60	4	6	3,358	80	480	14	39	1,4	35	14		377 / 382		41 / 41								100	
к10510501	53046	В		3ПС	613209		100x100	4	12	4,119	30	360	15	37	1,9	30	27		407 / 412		38 / 38								100	
к10510513	53052	В		3ПС	613209-9		100x100	5	12	4,175	25	300	15	37	1,9	30	27		402 / 402		39 / 40								100	
к10510044	52935	В		3ПС	1023067-9		120x120	4	12	3,368	20	240	19	39	1,9	28	33		421 / 426		36 / 37								100	
Кількість пакетів : 8 од.													Загальна маса пакетів : 19,117 т.																	

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним позовним швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всіма розмірами труб, метод ET, вихрострумовий. Продукція виготовлена з непокованого сталі. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта





Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції аглодоменого, сталеплавильного, прокатного переділів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 5ZF, Derby, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 5ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.05.2020 р)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 5ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.05.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1348

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер):

05393085

Грузополучатель, адрес, страна:

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" в м. ДНІПРО
Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОД-
СЬКА, Б. 25
УКРАЇНА

Заказ на

производство

№ 2290128057

Контракт

от

Спецификация

дополнительная

до

дополнительная

Ватон

№ 53606802

Лист

1

Листов

1

Наименование продукции

ИД

Вид грузовой места, код

Выпущен

Прокат угловой равнополочный
горячекатаный

ДСТУ 2651:2005(ГОСТ380-2005)
ДСТУ 2251-2018
ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005)

Пачки

Конвертерный

№ п-п	Номера пачек	Номера партии	Удосто- верен- ный знак	Марка	Размеры, мм		Ед. изм. кол	Код-но марки, шт.	Масса, т	
					Диаметр, сечение профиля	Длина			Брутто	Нетто
1	221341	1600	-	Ст3пс	80x80x6	12000 +200/-0	Пачки,728	11	50.529	50.284
2	221340	1602	-	Ст3пс	80x80x6	12000 +200/-0	Пачки,728	3	14.555	14.515
								14	65.084	64.799

Показатели качества товара

Химический состав по ковшевой пробе, %																		
п-п	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Mo	W	As	Fe	Co	Se	
1	0,16	0,46	0,14	0,004	0,018	0,04	0,04	0,06	-	0,003	0,001	-	0,008	0,002	0,005	-	0,005	
2	0,16	0,43	0,13	0,009	0,022	0,04	0,03	0,05	-	0,003	0,001	-	0,008	0,002	0,005	-	0,003	
Механические свойства																		
п-п	Предел текучести, Н/мм²	Временное сопротивление, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Твердость		Работа удара, Дж	Ударная вязкость, Дж/см²		Витки, мм/мм								
					НВ	НМС		При тем-ре,	После мех. стар									
1	343	466	32,50	-	-	-	-	-	U-20 114,0	79,0	УА							
	-	-	-	-	-	-	-	-	119,0	89,0								
	-	-	-	-	-	-	-	-	114,0	99,0								
	-	-	-	-	-	-	-	-	107,0	91,0								
2	309	451	37,50	-	-	-	-	-	U-20 102,0	74,0	УА							
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	99,0								
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	94,0								
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	84,0								
									-	114,0	83,0							



Всего в партии - 10000

Значение

7 димензионные изделия 8,0x8,0, 12x12, 5м длиной 6,815тн. Общий вес с учетом упаковки - 65,089тн.

Примечание

Категория Б.

Примечание

Товар сертифицирован в соответствии с требованиями стандарта ISO 9001:2015, действующего на территории Украины.



Дата
15.04.2022
Подпись
Мельниченко Н.Ю.

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-971/2



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 04.05.2023

Машина № BA7860BI

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000004720

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості				Технологічні властивості								
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-3,0 МПа, 5 сек
																							КCU	KCV	Наслідки мех. старіння					
НД: ДСТУ 8940:2019																														
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																														
к0256838	52091	В		2ПС	723098		120x60	4	12	4,649	36	432	14	37	2	24	11		397 / 402		40 / 41								100	
Кількість пакетів : 1 од. Загальна маса пакетів : 4,649 т.																														

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена з нелегованої сталі
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

A04



A03 № 3130036196 / 2023.10.10

page 1 of 1

A02 Inspection certificate EN 10204 / 3.1

A01 **HUS LTD**
1 Industrialna Str.
3600 Lom, Bulgaria

B01 **Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy
and fine grain steels БДС EN 10219-2**

A07 Order №

A08 Customer..... **THYSSENKRUPP MATERIALS
ROMANIA SRL**

A10 Invoice № **3130036196**

B02 **EN 10219-1 S355J2H**

B09 **CFRHS** option 1.1; 1.4

B11 **672 m.**

B13

B09	CFRHS 120x60x4	B10	12000 mm.	B11	288 m.	B13		B06	0003257598989	B07	385888
B09	CFRHS 100x100x5	B10	12000 mm.	B11	192 m.	B13		B06	0003261620989	B07	22106032
B09	CFRHS 100x100x5	B10	12000 mm.	B11	192 m.	B13		B06	0003261604989	B07	22305942

C71 Chemical composition %

B06	B07	C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	N	CEV 2
Bundle №	Heat №	x100				x1000			x100			x1000			x100
000325759898940	385888	11	101	1	14	5								6	29
000326162098920	22106032	6	130	1	17	14								9	35
000326160498920	22305942	8	125	2	17	8								9	36

B07	C51 Mechanical properties							
Heat №	C00		C11	C12	C13	C41	C42	C43
	Certificate №		ReH	Rm	A	KV	Impact test	J
	Test №		MPa	MPa	%	mm	J / T -20°C	Average
385888	60943		3F18069	523	577	25	0	
22106032	4389		21073232	499	526	38	0	
22305942	4389		21073229	466	525	25	0	

D02 Non-destructive testing - pass.

Z02 Z03 Director Branch Lom
N. Dechev
Date 10.10.2023
Seal HUS LTD.



A05 AK

D01 The test has been performed on the provided products and the results are satisfactory.

Z01 The producer declares that the product is according to the customer's order.

Z05 Without any post heat treatment; with shape, dimensions and tolerances according БДС EN 10219-2; performance characteristics according appendix ZA.1 of the product standart. Function - for steel structures and combined steel and reinforced concrete structures.

Z06 Claims are allowed within 14 days from product receipt. In order to consider a claim, the customer must provide a quality inspection control document and a marking on the claimed goods. Claims associated with unloading and storage of the goods will not be accepted.

Z07 Declaration of performance №3130036196HUS CFRHS S355J2H /2023



A03 № 3130036196 / 2023.10.10

page 1 of 1

A02 Inspection certificate EN 10204 / 3.1

A01 HUS LTD
1 Industrialna Str.
3600 Lom, Bulgaria

B01 Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy
and fine grain steels БДС EN 10219-2

A07 Order №

A06 Customer.....THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA
SRL.....

A10 Invoice № 3130036196

B02 EN 10219-1 S235JRH

B09 CFRHS option 1.1 ; 1.4

B09

B11 1 068 m.

B13

B09	CFRHS 120x120x3	B10	12000 mm.	B11	192 m.	B13		B06	0003236799989	B07	730212094
B09	CFRHS 120x120x4	B10	12000 mm.	B11	192 m.	B13		B06	0003235866989	B07	523291-9
B09	CFRHS 120x120x4	B10	12000 mm.	B11	192 m.	B13		B06	0003235818989	B07	122189
B09	CFRHS 120x120x5	B10	12000 mm.	B11	192 m.	B13		B06	0003240127989	B07	813189
B09	CFRHS 120x120x5	B10	12000 mm.	B11	192 m.	B13		B06	0003247902989	B07	131956-1
B09	CFRHS 150x150x6	B10	12000 mm.	B11	108 m.	B13		B06	0003244818989	B07	436371

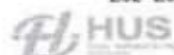
C71 Chemical composition %

B06	B07	C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	N	CEV 2
Bundie №	Heat №	x100			x1000			x100			x1000			x100	
000323679998940	730212094	4	10	1	9	6								4	19
000323586698950	523291-9	12	38	2	25	25								9	20
000323581898950	122189	14	46	1	11	25								9	23
000324012798930	813189	13	37	2	23	25								9	21
000324790298950	131956-1	11	49	1	14	25								9	21
000324481898920	436371	9	76	1	12	5								3	22

B07	C51 Mechanical properties				
Heat №	C00	C11		C12	C13
	Certificate №	Test №	ReH	Rm	A
			MPa	MPa	%
730212094	219054	7708085	260	364	40
523291-9	527801	414446-16	275	431	36
122189	532858	412281-5	270	402	36
813189	525229	412648-5	289	422	31
131956-1	524849	412445-15	265	368	38
436371	23400896	2216945000	290	415	38

D02 Non-destructive testing - passed.

Z02 Z03 Director Branch Lom



N.Dechev
Date 10.10.2023
Seal HUS LTD.

www.husltd.com



Z04



1938
17
1938-CPR-0285/2

A05 AK

D01 The test has been performed on the provided products and the results are satisfactory.

Z01 The producer declares that the product is according to the customer's order.

Z05 Without any post heat treatment; with shape, dimensions and tolerances according БДС EN 10219-2; performance characteristics according appendix ZA.1 of the product standart. Function - for steel structures and combined steel and reinforced concrete structures.

Z06 Claims are allowed within 14 days from product receipt. In order to consider a claim, the customer must provide a quality inspection control document and a marking on the claimed goods. Claims associated with unloading and storage of the goods will not be accepted.

Z07 Declaration of performance №3130036196HUS CFRHS S235JRH /2023
Declaration of performance №3130036196HUS CFCHS S235JRH /2023



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-1207 від 28.04.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Виробник: Producer:			Контракт № Contract	09/137-2022	Дата Date	04.04.2022
ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: Метінвест-СМЦ ТОВ 01015, м.Київ, вул.Лейпцизька, Будинок № 15А						
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	28.04	2022				
Машина № Carriage			Замовлення № Order	000002019	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожнисті зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	66

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	1012155-1	S235JRH	100x100	4,00	12 000	100	1 200	4	13,791
2	622140	S235JRH	120x120	3,00	12 000	32	384	2	4,401
3	120630	S235JRH	120x120	4,00	12 000	48	576	3	8,227
4	512163-8	S235JRH	120x120	6,00	12 000	28	336	2	6,936
5	120639	S235JRH	140x140	4,00	12 000	312	3 744	26	62,522
6	512163-8	S235JRH	160x160	6,00	12 000	15	180	2	4,973
7	822098	S235JRH	160x160	8,00	12 000	54	648	6	23,747
8	120630	S235JRH	200x200	6,00	12 000	126	1 512	14	52,488
9	622140	S235JRH	80x80	3,00	12 000	180	2 160	5	16,296
10	1012155-1	S235JRH	80x80	4,00	12 000	72	864	2	7,898
Разом :						967	11 604	66	201,279
Всього :						967	11 604	66	201,279

Продовження дивись з оборотної сторони РТО





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-1207 від 28.04.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %											Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %						
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV	
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100	
1012155-1	12	37	1,4	31	16	4	1	1	1		15		3	2	9	19,2	
622140	14	42	1,6	29	38	4	1	1	1		16		4	2	8	22,1	
120630	7	32	1,1	34	16	2	1	1	1		15		3	1	8	12,9	
512163-8	11	39	1,6	32	27	6	2	2	1		15		3	2	8	19,1	
120639	9	37	1,1	30	31	4	1	1	1		16		3	2	8	16,2	
512163-8	11	39	1,6	32	27	6	2	2	1		15		3	2	8	19,1	
822098	14	41	1,8	29	39	4	1	1	1		15		3	4	8	21,9	
120630	7	32	1,1	34	16	2	1	1	1		15		3	1	8	12,9	
622140	14	42	1,6	29	38	4	1	1	1		16		4	2	8	22,1	
1012155-1	12	37	1,4	31	16	4	1	1	1		15		3	2	9	19,2	

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.				Технологічні властивості Technical properties						
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- цування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing %	
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 300/ J
				A =80 %	A L=5,65 √ So,%							
1	1012155-1	286	394		39,5					100		
2	622140	345	437		34					100		
3	120630	300	364		43					100		
4	512163-8	327	376		39					100		
5	120639	323	402		37,5					100		
6	512163-8	313	411		39,5					100		
7	822098	364	453		35					100		
8	120630	325	360		38,5					100		
9	622140	311	404		40					100		
10	1012155-1	358	456		39					100		

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219 -2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkomimmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkomimmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



07
0090
S235JRH-CPR-01

Підпис експерта
Signature expert
Штамп експерта
Stamp expert

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»

Для сертифікатів

№ 1

Бюро технічного контролю

в ПАТ "КБ "ЛЮБУС"

Species + Locality
Month of Survey

1994

1

1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 26

Mechanism of Action: Strengths correspond to the advantages of different types, and weaknesses correspond to the disadvantages.

500

Travel expenses, including parking and tolls, are not deductible.

Product description: secondary processing of metal products and components within the industrial zone.

It is hereby certified that goods are covered by this certificate have been supplied in compliance with contract's terms

Мета: розв'язаний доповідати.
Відповідання: за фактичною наявності.
Група: без емоційного впливу, нормативно.
Група: без емоційного впливу.

NOV'BAHA 2015
N. ZARODIENKA
EDPOY 39874488



BUILDING RESEARCH INSTITUTE (N I S I) Ltd.

NOTIFIED TEST LABORATORY

Identification number NB 2032 of the Register of EC

Licence granted by the Ministry of Development and Public Works (MRRB), No CPD 10-2032

1618 Sofia, BULGARIA, 86 Nikola Petkov Blvd, tel. +359 2 856 10 82, fax +359 2 955 96 38, e-mail: nisi_sofia@abv.bg

TEST REPORT

INITIAL TYPE TESTING

ITT-15.27 / 25.01.2016

The tests are carried out in compliance with the Chapter Two of the Bulgarian *Regulation for the Essential Requirements to Constructions and Conformity Assessment of Construction Products (RERCCACP)* that bring into force the *Construction Products Directive (CPD) 89/106/EEC* of the Council of European Communities.

Product: Facade System 50 mm (CW 50) of aluminium profiles system
"VIVA ALUMINIUM SYSTEMS"

Producer: Factory of VIAS Ltd,
Bulgaria, Shumen, 68A "Rishki prohod" Blvd.

Applicant: VIAS Ltd,
Bulgaria, Shumen, 68A "Rishki prohod" Blvd.

Document for assignment: Contract No 40/2015

Test samples: Fragment of facade system 50 mm (CW 50) with dimensions
2000/2000 mm.
Details of the window are supplied in Annex 1.

Test period: From 07.12.2015 to 22.01.2016

Assessment of the performance: The submitted Facade System 50 mm (CW 50) of aluminium profiles system „VIVA ALUMINIUM SYSTEMS meets watertightness class R6; air permeability class A2; impact resistance class I3, E3; resistance to wind load 800 Pa with deformities 0,18/0,58 mm; weighted sound reduction index $R_w (C; C_{tr}) = 28 (-1; -3) \text{ dB}$; thermal transmittance $U_w = 1,34 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$.

Head of Test Laboratory
Res. Ass. Eng. Tsvetana Gyurova

General Manager of NISI
Prof. Dr. Eng. Rumel Gulev



The Test Report consists of 15 pages.

Copies of separate parts of the Test Report can be made with written consent of the NISI Ltd.

Testing data:

No	Characteristic	Unit of measurement	Test method	Test result	Requirement according
1.	Watertightness in static test pressure P = 600 Pa *	class	EN 12155	R6	EN 12154 The requirements are given in Annex 2 of the test report
* Detailed test results are given in Annex 2 of the test report.					
2.	Resistance to wind load *	mm mm	EN 12179	+0,18 / -0,18 +0,58 / -0,55	EN 13116: P = ± 800 Pa and f < 1/200 L < ±4,68 < ±9,50
2.1	Deformations (f) the main load profiles of wind pressure P = ± 800 Pa: - horizontal axis (point 2); - vertical axis (point 5)				
2.2	Safety test at triple pressure	-		P = ± 1200 Pa Functional qualities and links with hardware are reserved.	P = ± 1200 Pa Functional qualities of the window and links with hardware to be reserved.
* Detailed test results are given in Annex 3 of the test report.					
3.	Impact resistance **	class	EN 12600	I3; E3	EN 14019 No residual deformities and defects in the glass.
* Detailed test results are given in Annex 3 of the test report. ** Detailed test results are given in Annex 4 of the test report.					
4.	Airborne sound insulation – weighted sound reduction index, R _w (C; C _{tr}) *	dB	EN ISO 10140-2	28 (-1; -3)**	-
* Weighted sound reduction index, R _w (C; C _{tr}) dB, according to EN ISO 717-1. ** Detailed test results are given in Annex 5 of the test report.					
5.	Thermal transmittance coefficient: - the horizontal profile - the vertical profile - the glass - the fragment facade	W/(m ² .K)	EN ISO 12631	1,85 ±0,004 1,99 ±0,004 1,24 ±0,011 1,34 ±0,010	- - - -
6.	Air permeability *	class	EN 12153	A2	EN 12152 The requirements are given at Annex 6 of the test report.
* Detailed test results are given in Annex 6 of the test report.					

Technical documentation:

БДС EN 13830:2015	Curtain walling - Product standard
БДС EN 12179:2003	Curtain walling - Resistance to wind load - Test method
БДС EN 13116:2003	Curtain walling - Resistance to wind load - Performance requirements
БДС EN 12155:2003	Curtain walling - Watertightness - Laboratory test under static pressure
БДС EN 12154:2003	Curtain walling - Watertightness - Performance requirements and classification
БДС EN 12153:2003	Curtain walling - Air permeability - Test method
БДС EN 12152:2003	Curtain walling - Air permeability - Performance requirements and classification
БДС EN ISO 10140-2:2003	Acoustics. Laboratory measurements of sound insulation of building elements. Part 2: Measurement of airborne sound insulation
БДС EN ISO 717-1:2013	Acoustics. Rating of sound insulation in buildings and of building elements. Part 1: Airborne sound insulation;
БДС EN ISO 12567-1:2010	Thermal performance of windows and doors - Determination of thermal transmittance by the hot-box method - Part 1: Complete windows and doors
БДС EN 12600:2003	Glass in building - Pendulum test - Impact test method and classification for flat glass

Tests are carried out by

1. Eng. O. Savov
2. Res. Ass. Eng. K. Glushkova

Head of Test Laboratory

Res. Ass. Eng. Tsvetana Gergova



Annex 1

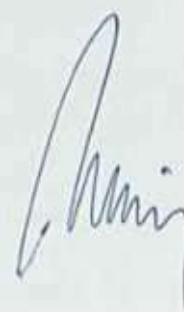
Data of facade for testing

Name of product: Facade System 50 mm (CW 50) of aluminum profiles system „VIVA ALUMINIUM SYSTEMS“

Description of test specimen: Facade System 50 mm (CW 50):

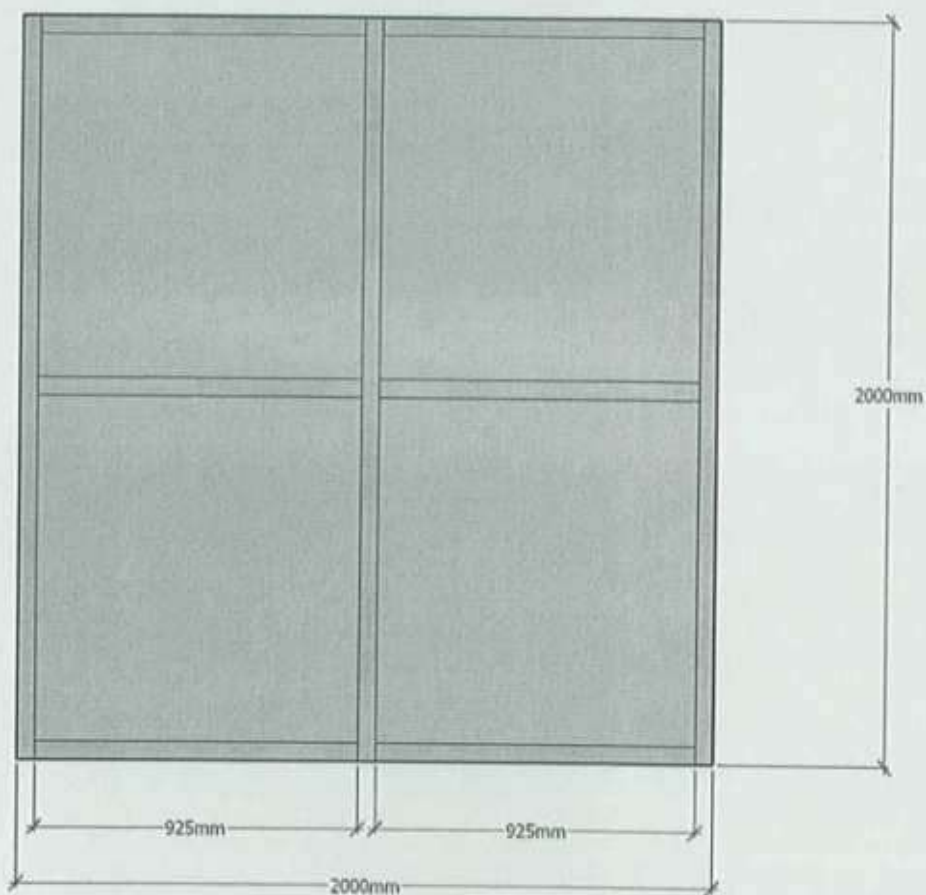
- Dimensions 1750/2550 mm;
- Glazing – glass with a total thickness of 20 mm (4 mm white glass, 12 mm air gap filled with Argon, 4 mm glass „сънерджи”);
- Used Al profiles:
 - mullion – 5015;
 - transom – 5005;
 - subcap – 5006;
 - cap – 5007;
 - clasp for contibever – 5012;
 - contibever – 5013;
 - pressure plate – 5011;
 - connecting profile – 5014;
- Gasket:
 - G06 – gasket for mullion;
 - G07 – gasket for transom and subcap.

Note: Detailed drawings of the test specimen are shown on p. 6 to p. 10.





FACADE SYSTEM CW 50

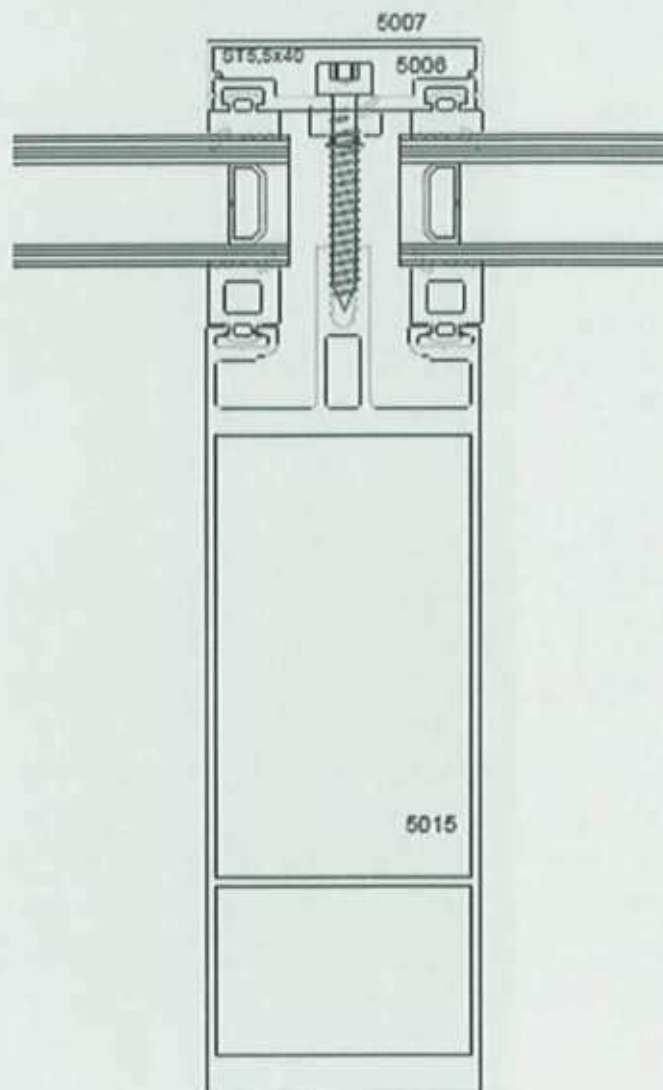


A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Min', is located in the bottom right corner of the page.

VIVA[®]
ALUMINIUM
SYSTEMS



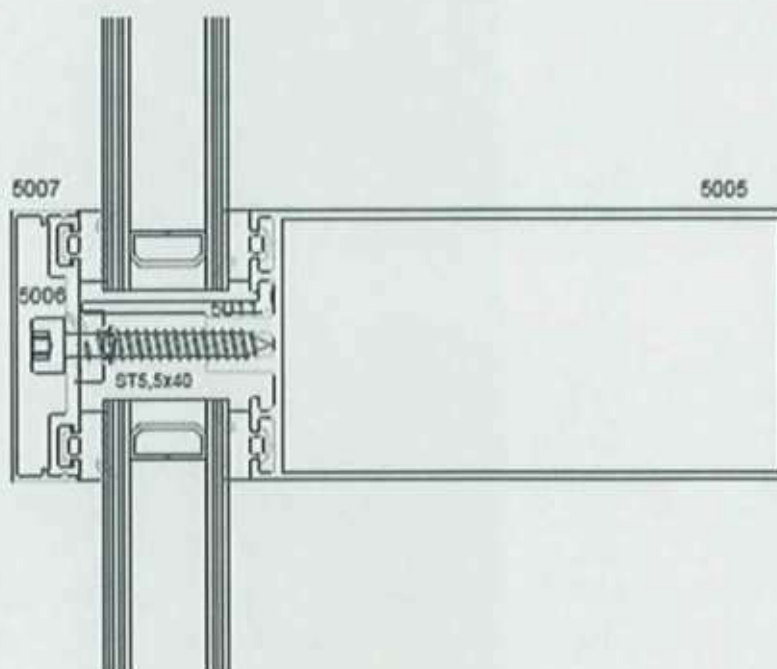
Фасадна Система 5000



VIVA®
ALUMINIUM
SYSTEMS



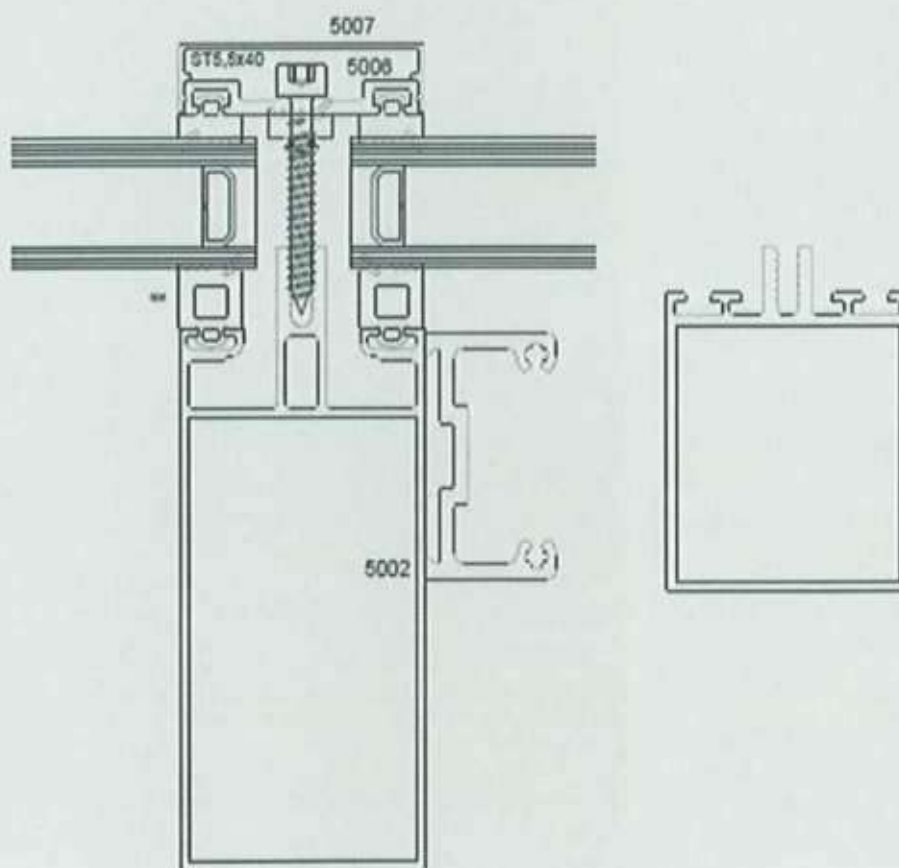
Фасадна Система 5000



Handwritten signature



Фасадна Система 5000

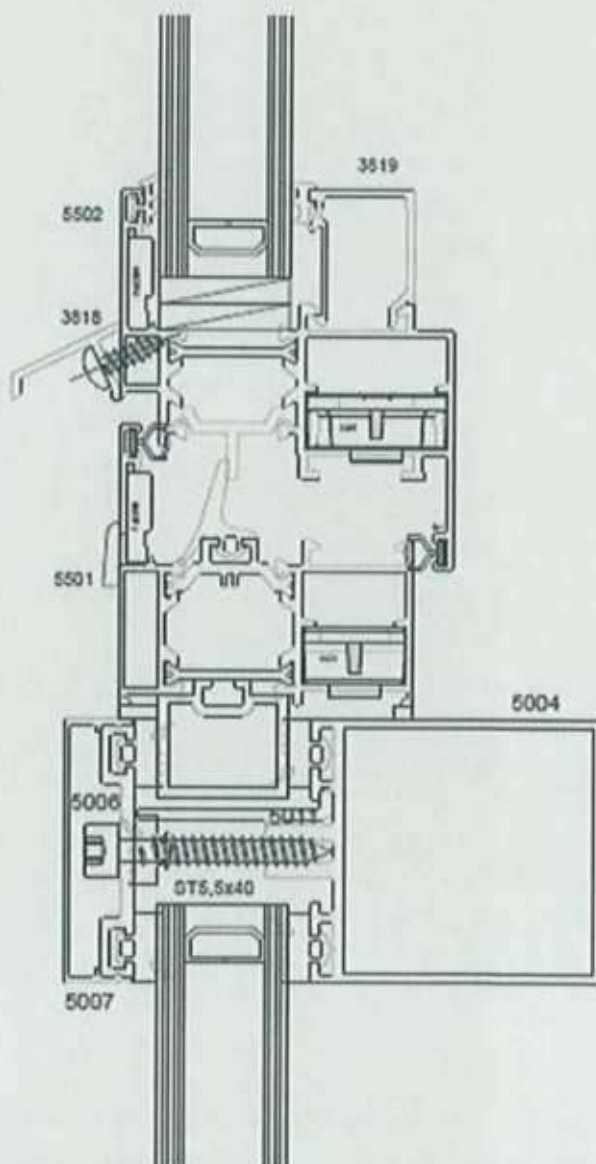


Miny

VIVA®
ALUMINIUM
SYSTEMS



Фасадна Система 5000



Handwritten signature

Annex 2

Watertightness – EN 12155

1. Test conditions and test equipment data

The test is carried out on a stand system "Rosenheim" type "VH AE" of HOLTEN located in the Laboratory "Building Physics" at NISI Ltd. The stand consists of a chamber and control and measurement desk. The chamber is airtight and only one of the sides is open. This side is closed by appropriate fixing of testing facade that is oriented to the outside of the chamber.

The testing window is fixed to the spacers (the chamber sides) by manual clamps. Microporous rubber seals are used between the facade frame and the chamber walls for good seal.

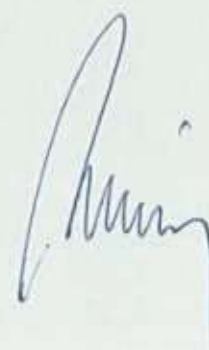
Water quantity – 2 dm³ per 1 m²/min.

Air temperature in the chamber and the laboratory is 20 °C.

Relative humidity in the chamber and the laboratory is 50 %.

2. Test results

Test pressure, Pa	Continuance, min	Results of the monitoring on the internal face of the test specimen	Classification	Requirements according to EN 12154
0	15	Water resistant	-	Do not leaking, Pa/min 0/15; 50/5
50	5	Water resistant	-	0/15; 50/5; 100/5
100	5	Water resistant	-	0/15; 50/5; 100/5; 150/5
150	5	Water resistant	R4	0/15; 50/5; 100/5; 150/5;
300	5	Water resistant	R5	200/5; 300/5
450	5	Do not leaking	R6	0/15; 50/5; 100/5; 150/5; 200/5; 300/5; 450/5
600	5	Leaking from the inner corners of the wings below (left and right)	R7	0/15; 50/5; 100/5; 150/5; 200/5; 300/5; 450/5; 600/5



Annex 3

Resistance to wind load – БДC EN 12179

1. Test conditions and equipment data

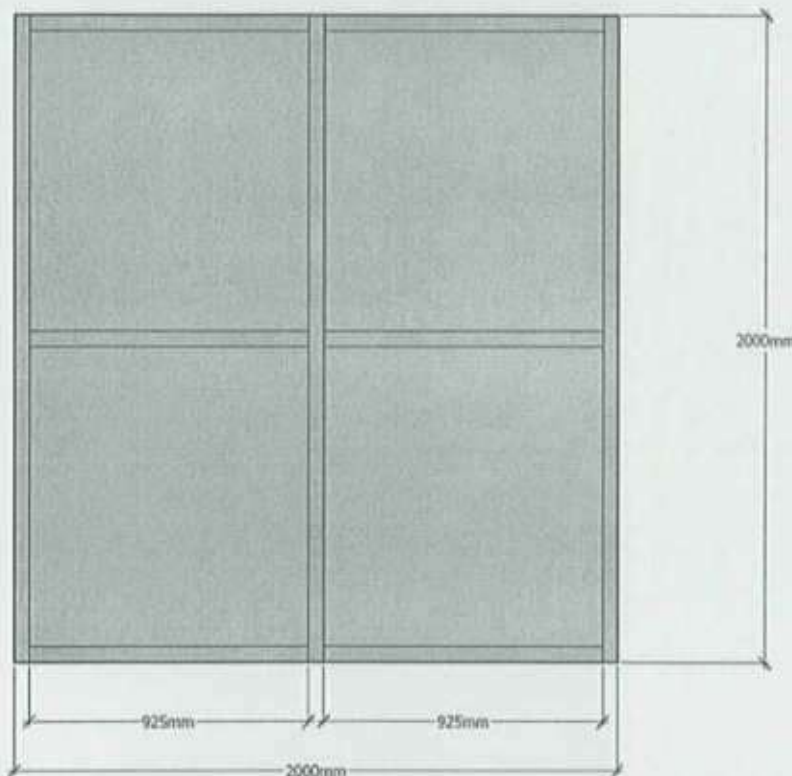
The test equipment and the chamber are in accordance with Annex 2 of the test report.

Air temperature in the chamber and the laboratory is 15 °C.

Relative humidity in the chamber and the laboratory is 64 %.

2. Testing of deformation (deflections)

Measurement of deformations (deflections) of the linear elements in height of the facade wings is made using measuring devices type TGL 7682 accurate to 0,01 mm (produced of SUHL, Germany).



Disposition scheme of measuring points on the facade

Test pressure, Pa	Deflection in mm		
	f (f _{p res}) B T.1	f (f _{p res}) B T.2	f (f _{p res}) B T.3
+800 / -800	+0,65 / -0,43 (+0,03/-0,03)	+0,52 / -0,53 (+0,06/-0,01)	+0,04 / -0,28 (0,00/-0,10)
	f (f _{p res}) B T.4	f (f _{p res}) B T.5	f (f _{p res}) B T.6
+800 / -800	+0,22 / -0,24 (+0,01/-0,03)	+0,75 / -0,76 (+0,06/ 0,00)	+0,11 / -0,18 (0,16/-0,02)

* $f_{p \text{ res}}$ is residual deflection.

3. Repeated pressure test

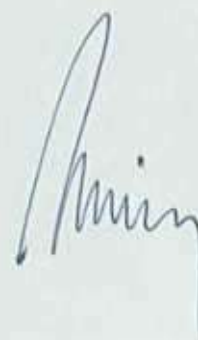
The test is implemented at a pressure of ± 400 Pa, repeated 50 times.

At the repeated 50 cycles test including negative and positive pressure of 400 Pa, that simulate the facade behavior at the wind blows (pressure and suction) defects and damages that deteriorate the facade performance are not detected.

4. Safety test at triple pressure

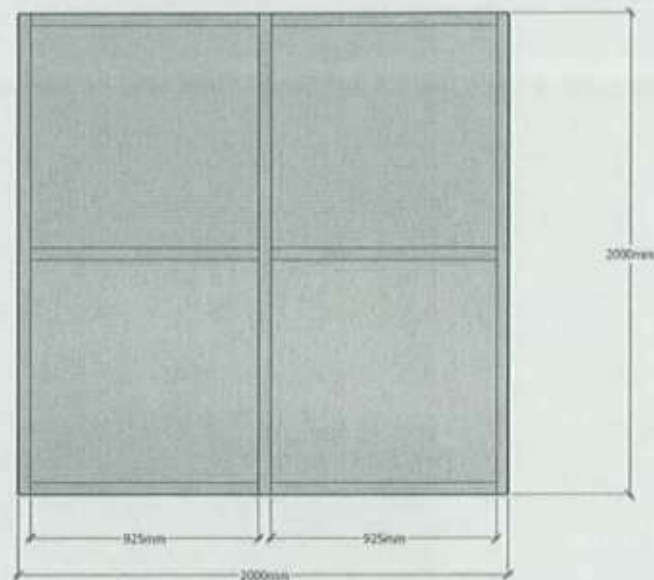
The test is carried out at positive and negative pressure ± 1200 Pa only once.

Damages that deteriorate the facade performance are not detected during the safety test at triple pressure.



Annex 4

Impact resistance – EN 12600



Height release, mm	Test items			
	1	2	3	4
200	withstands	withstands	withstands	withstands
300	withstands	withstands	withstands	withstands
450	withstands	withstands	withstands	withstands
700	Breaking the glass	-	-3,7 mm deformation	-

A handwritten signature in blue ink, located in the bottom right corner of the page.

Airborne sound insulation – EN ISO 10140-2, EN ISO 717-1

1. Test conditions, test facilities and equipment data

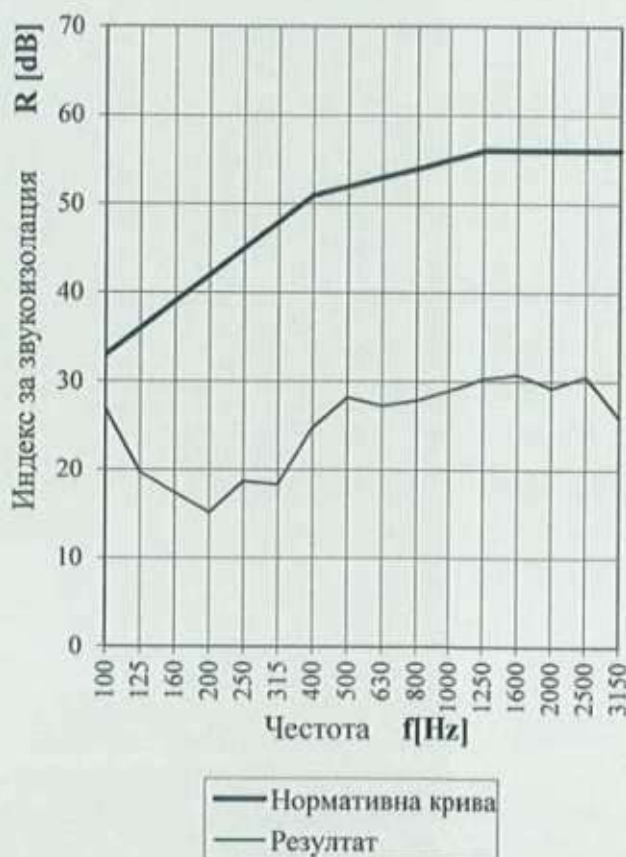
The test is carried out at "Building physics" laboratory:

- Air temperature 10 °C; relative humidity 60 %
- Source room $V = 170 \text{ m}^3$;
- Receiving room $V = 119 \text{ m}^3$;
- Filling wall with $R_w = 50 \text{ dB}$;
- Acoustic equipment "Brüel & Kjær" - Denmark:
 - Analyzer for building acoustics Type 4418;
 - Microphone Type 4166;
 - Preamplifier Type 2916;
 - Source noise Type 4292;
 - Sound calibration Type 4230.

The test specimen is installed by the specialists of Applicant.

2. Test results

f, Hz	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150
R, dB	26,9	19,7	17,4	15,1	18,7	18,4	24,8	28,2	27,3	27,9	29,0	30,3	30,8	29,3	30,6	25,9



ОЦЕНЕН ИНДЕКС НА ИЗОЛАЦИЯ ОТ ВЪЗДУШЕН ШУМ

$R_w (C; C_{tr}) = 28 (-1; -3) \text{ dB}$

Annex 6

Air permeability – EN 12153

1. Test conditions and test equipment data

The test equipment is in accordance with Annex 2 of the test report.

Air temperature in the receiving room is 20 °C.

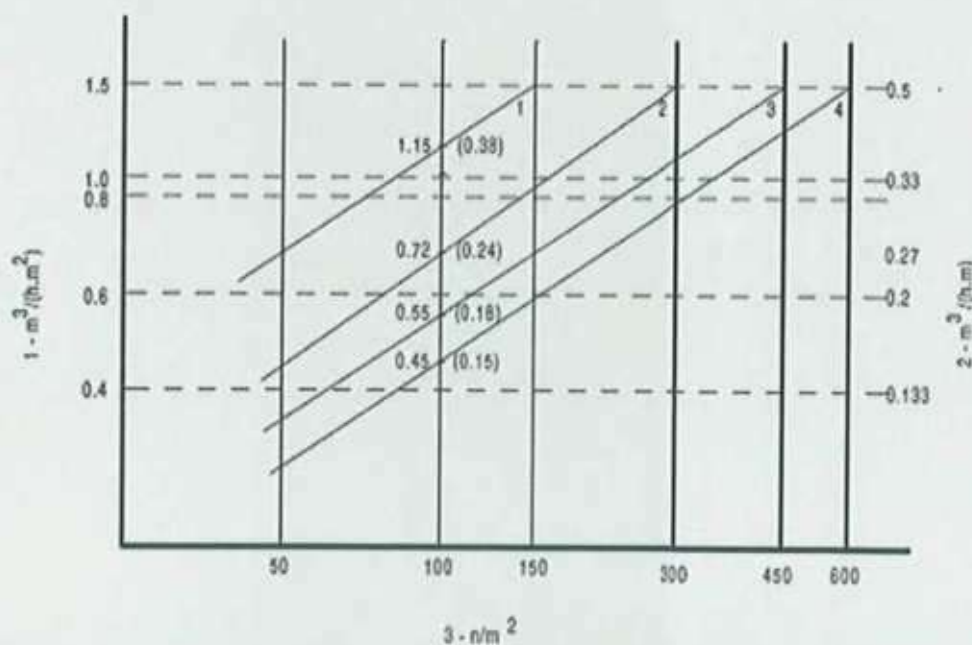
Relative humidity in the receiving room is 50 %.

2. Test results

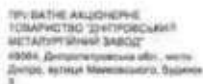
P, Pa	50	100	150	300	450	600
V, m ³ /h	1,80	2,50	3,00	4,90	6,70	10,90
V _I , m ³ /hm	0,18	0,25	0,31	0,50	0,67	1,10
V _w , m ³ /hm ²	0,40	0,56	0,70	1,26	1,59	2,60

Air permeability – classification:

- overall area – class A2;
- length of opening joints – class A2.



Classification - maximum air permeability



CERTIFICATE OF QUALITY
certification number 73.11 EN 10204
inspection certificate

Cluster

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFICATED
ISO 9001:2015 No.12
100 40492 TMS

Грузополучатель Consignee	Metinvest-OM, OOO Metinvest-SMC OOO
Наименование продукции Description of goods	Швеллеры стандартные горячекатаные, Hot Rolled Steel Channels.

25	Bellissima
40	Vallinova

Drawn By: DM300021232 on 08.06.2023
 Production Order:
 Drawn DMS: DM300021232

Seller (Exposer): PJSC "OMP" (PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "ONEPROVEK METALLURGICAL PLANT")

43664, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,
KILKA/DVORHOV STREET, HOUSE 2

Chandrasekhar Standards TV Y 24.1-05293056-003.2025; DCTV 2651-2005; DCTV4484.2005
TU U 24.1-05293053-003.2025; DSTU 2651-2005; DSTU4484.2005

Konfigurationsdatei:
 Kontakt-Spezifikation:
 Port:
 Lot:

Barceloneta No. 62373352
Radcan/Coe No.

Tel: 011-2610 7961 Fax: 011-2610 7962, 2610 8747

№ п/п	Наименование Steel grade	Наименование профиля (channel) Name of profile (channel)	Толщина показателя A (mm) Thickness indicator	Номер марки- сортамента Steel mark	Марка стали Steel grade	Категория или (category)	Сорт Steel	Количество штук Number of pieces	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штуки/кг Quantity base (weight/kg)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профилю в виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	3000623115	Швеллер 20П	8	321467	СТ3ПС	5	1	ок	удли	12 000	32	7,220	
2	3300623117	Швеллер 20П	8	321467	СТ3ПС	5	1	ок	удли	12 000	32	7,190	
3	3300623119	Швеллер 20П	8	321467	СТ3ПС	5	1	ок	удли	12 000	32	7,060	
4	3300623121	Швеллер 20П	8	321468	СТ3ПС	5	1	ок	удли	12 000	32	6,990	
5	330062355	Швеллер 20П	8	311572	СТ3ПС	5	1	-	удли	12 000	32	7,160	35,620
* удли - весная длина/measured length; удлн - немарочная длина/measured length													
По профилю In profile		Швеллер 20П Channels 20П	марка steel grade	СТ3ПС	длина length	5	нет packages	160 шт 160 pieces	весом weighing		35,620 т 35,620 t		
												Вес нетто, т Net weight, t	35,620
												Кроме того вес упаковки, т Moreover tare, t	0,120

		Показатели качества товара Quality characteristics of goods																		
Номер заказа No. of order	Марка стали Steel grade	Пункт отгрузки товара Contract term date	Условное обозначение Contract agreement	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition, %	Содержание азота, % Nitrogen content, %	Содержание серы, % Sulfur content, %	Содержание фосфора, % Phosphorus content, %	Содержание меди, % Copper content, %	Содержание марганца, % Manganese content, %	Содержание никеля, % Nickel content, %	Содержание алюминия, % Aluminum content, %	Содержание кремния, % Silicon content, %	Содержание кислорода, % Oxygen content, %	Содержание азота, % Nitrogen content, %	Содержание серы, % Sulfur content, %	Содержание фосфора, % Phosphorus content, %	Содержание меди, % Copper content, %	Содержание марганца, % Manganese content, %	Содержание никеля, % Nickel content, %
Механические свойства Mechanical properties	Ударная вязкость, Дж/м ² , КСД Impact strength, J/m ² , KCU	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C	Температура, °С Temperature, °C
311572	CT3HC	0.23	*	15	45	13	8	9	4	3	4	23	-	5	1	7	-	-	-	-
321467	CT3HC	0.24	*	18	45	15	7	9	4	3	5	21	-	5	1	7	-	-	-	-
321468	CT3HC	0.22	*	14	45	13	7	12	5	3	5	24	-	5	1	8	-	-	-	-

Примечание:
Note

Содержание азота, мышьяка в пределах ГОСТ 2651-2025
Content of nitrogen, arsenic within GOST 2651-2025

Комментарий
Comment

Маркировка
Marking

Мы подтверждаем, что продукция полностью соответствует по качеству требованиям ГОСТ-СТАНДАРТ, контракта, договора и/или другим требованиям нормативной документации.
We certify that the quality of the product fully conforms with the applied standards, contracts and other requirements of standard technical documentation.

Содержание азота, мышьяка в пределах ГОСТ 2651-2025
Content of nitrogen, arsenic within GOST 2651-2025

НПБ-97 (свидетельство о регистрации №20514 от 06.08.2021)
NBP-97 (certificate of registration №20514 of 06.08.2021)

Результаты контроля качества
Quality control results

Результаты контроля качества
Quality control results

Результаты контроля качества
Quality control results

Начальник ОТК
Chief of quality (control) department

Контроль ОТК
Inspector of quality (control) department

Заведующий Маркетингом
Zaharchuk Marina Evgenovna
Специальный представитель
Special representative

CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI Numărul: CPP-180-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Produse termoizolante pentru clădiri. Produse fabricate din vată minerală,
conform ANEXEI- una filă**

Produse de: **ООО «Завод теплоизоляционных материалов «ТЕХНО»**,
str. Rizdviana, 300, or. Cercasi, Ucraina
Loc de producție: **str. Rizdviana, 300, or. Cercasi, Ucraina**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului armonizat

SM EN 13162+A1:2016

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardului pentru produs în conformitate cu **sistemul 1**.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 21.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 20.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Director General
Ion PUHA



ANEXA

la CERTIFICATUL DE CONSTANTĂ A PERFORMANTEI Nr. CPP-180-2021

Nr.	Tip/Marca	Densitatea, kg/m ³
1	TECHNOLITE EXTRA/ "РОКЛАЙТ" ЛАЙТ	30±5
2	TECHNOVENT STANDARD/ ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА/Izolație tehnică 80	80±8
3	TECHNOROOF N30/ Izolație tehnică 120	115±15
4	TECHNOROOF N40H	125±15
5	TECHNOROOF V50/ ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА	170±15
6	TECHNOROOF V60/ ТЕХНОРУФ В ОПТИМА	180±15
7	TECHNOSANDWICH WALL	105±20
8	TECHNOFACADE	145±14
9	TECHNOFACADE EFFECT	135±13
10	TECHNOROOF 45	140±14
11	TECHNOROOF V70/ ТЕХНОРУФ В ПРОФ	190±15
12	TECHNOACOUSTIC	40±5
13	TECHNOLITE OPTIMA/ ТЕХНОВЕНТ Н/ Izolație tehnică 40	35±5
14	TECHNOBLOCK STANDARD/ ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ	45±5
15	TECHNOBLOCK PROF	65±5
16	TECHNOBLOCK OPTIMA/ Izolație tehnică 60	55±5
17	TECHNOVENT PROF/ ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА/ Izolație tehnică 100	100±10
18	TECHNOFLOOR STANDARD/ ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА ТЕХНОФАС ДЕКОР	110±11
19	TECHNOROOF 50/ ТЕХНОРУФ ПРОФ/ Izolație tehnică 150	160±15
20	TECHNOFACADE EXTRA/ TECHNOFACADE EXTRA	90±10
21	TECHNOFACADE COTTAGE/ TECHNOFACADE COTTAGE	105±10
22	TECHNOFACADE OPTIMA/ ТЕХНОРУФ Н ПРОФ ТЕХНОФАС ОПТИМА	120±10



Director General

Ion PUHA

[Handwritten signature]

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-097-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

Гидроизоляционные материалы:
Герметик бутил-каучуковый ТехноНИКОЛЬ №45
Герметик ТехноНИКОЛЬ 2 К

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс», филиал Учалы
ул. Кровельная, д.1, г. Учалы, Республика Башкортостан, Россия

Место производства: ул. Кровельная, д.1, г. Учалы, Республика Башкортостан, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при проведении
контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции на
производстве согласно спецификации продукции и

ETM 02/03-047:2021

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при
выдаче сертификата.



Генеральный Директор
Ион ЦУХА

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-097-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Materiale hidroizolante:

Etanșant butil-cauciuc ТехноНИКОЛЬ №45

Etanșant ТехноНИКОЛЬ 2 К

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс», filiala Ucialî**
str. Krovelinaia, b.1, or. Ucialî, Republica Bașkortostan, Rusia

Loc de producție: **str. Krovelinaia, b.1, or. Ucialî, Republica Bașkortostan, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

ETM 02/03-047:2021

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

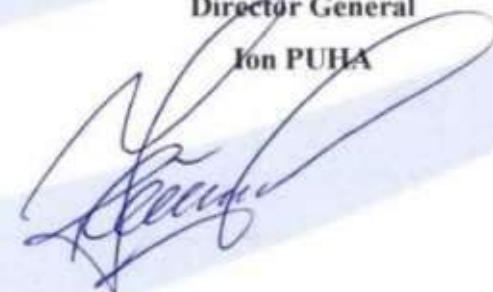
Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-141-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

"DASTERUM" S.R.L.,

str. Lunca Bâcului, 29, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Lunca Bâcului, 29, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 23.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 22.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-096-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

Гидроизоляционные битумосодержащие материалы:
мастики, праймеры, гидроизоляция
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ – один лист

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс», Воскресенский филиал
ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Место производства: ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции на производстве согласно спецификации продукции и

ETM 02/03-047:2021

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при
выдаче сертификата.



Генеральный Директор
Ион ПУХА

ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ
№ CPF-096-2021

№	Наименование товара	Объем/масса упаковки
1.	Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01	10л 20л
2.	Гидроизоляция битумная универсальная AquaMast морозостойкая	15кг
3.	Праймер битумный универсальный AquaMast, морозостойкий	15кг
4.	Праймер битумный AquaMast	18л 10л 3л
5.	Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №27	22кг 12кг
6.	Мастика кровельная ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (Техномаст)	20кг 10кг 3кг
7.	Мастика для ремонта AquaMast	18кг 10кг 3кг
8.	Мастика для гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер)	12кг 3,6кг 0,4кг
9.	Мастика гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)	20 кг 10 кг 3кг
10.	Мастика битумно-резиновая AquaMast	18кг 10кг 3кг
11.	Мастика битумная AquaMast	18кг 10кг 3кг

Генеральный Директор

Ион ПУХА



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-096-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Materiale hidroizolante cu conținut de bitum:
masticuri, etanșant, amorse
conform ANEXEI – una filă

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс», filiala Voskresensk**
str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia
Loc de producție: **str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

ETM 02/03-047:2021

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

ANEXA

la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-096-2021

Nr	Denumire produs	Volum/masa ambalaj
1.	Amorsă bituminoasă ТЕХНОНИКОЛЬ №01	10l 20l
2.	Etanșant bituminos universal AquaMast rezistent la îngheț	15kg
3.	Amorsă bituminoasă universală AquaMast, rezistentă la îngheț	15kg
4.	Amorsă bituminoasă AquaMast	18l 10l 3l
5.	Mastic adeziv ТЕХНОНИКОЛЬ №27	22kg 12kg
6.	Mastic pentru învelitori ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (Техномаст)	20kg 10kg 3kg
7.	Mastic pentru reparații AquaMast	18kg 10kg 3kg
8.	Mastic pentru șindrilă bituminoasă flexibilă ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер)	12kg 3,6kg 0,4kg
9.	Mastic hidroizolant ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)	20 kg 10 kg 3kg
10.	Mastic bitum-cauciuc AquaMast	18kg 10kg 3kg
11.	Mastic bituminos AquaMast	18kg 10kg 3kg

Director General

Ion PUHA





МЕХАНИЧЕСКИ ЗАКРЕПЛЯЕМАЯ КРОВЛЯ

Механическое закрепление гидроизоляционных пленок является наиболее распространенной системой фиксирования. Оно отличается очень быстрым проведением и приемлемой ценой. Такое закрепление типично для легких кровельных конструкций с несущим слоем из трапецидальной жести, однако, находит свое применение и на других обычных основаниях типа бетона и дерева. Закрепление проводится к несущему слою кровли, т.н. слою закрепления.

[FATRAFOL 810/V \(810\)](#)



СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Отлив из ПВХ-металла FATRANYL



4. Угловая планка из ПВХ металла FATRANYL
5. Профилированный лист
6. Объемная фасонная часть — волнообразный круг
7. Объемная фасонная часть — конус
8. Разделительный слой – стеклоткань
9. Мембрана FATRAFOL 810 (804) из PVC-P
10. Мембрана FATRAFOL 810 (804) из PVC-P
11. Теплоизоляция – полистирол
12. Теплоизоляция – минеральная вата
13. Пароизоляционный слой



СЕРТИФИКАТ

ПОСТОЯНСТВА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ ПРОДУКЦИИ

№ CPP-093-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной продукции.

Материалы гидроизоляционные для зданий и сооружений

Слой подкладочные для дискретных кровель

согласно ПРИЛОЖЕНИЮ –один лист

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс»,

ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Место производства: ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции на производстве согласно спецификации приложения ZA гармонизированного стандарта

SM EN 13859-1:2010

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на производстве соответствуют заданным требованиям по системе 1.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить, изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при выдаче сертификата.

Генеральный Директор

Ион ИУХА



ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ ПОСТОЯНСТВА № CPP-092-2021

№	Наименование товара	Тип	Длина рулона, м
Слои подкладочные для дискретных кровель			
1	Подкладочный ковёр ANDEREP PROF	ЭЭЭ	40
2	Подкладочный ковер ANDEREP PROF (S)	ЭЭМ	25
3	Подкладочный ковер ANDEREP GL	XMM	15
4	Подкладочный ковер ANDEREP ULTRA	ЭМС	15
5	Подкладочный ковер под Гибкую черепицу XMM	XMM	15

Генеральный Директор

Ион ПУХА



CERTIFICAT

DE CONSTANTĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI

Numărul: CPP-093-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Materiale hidroizolatoare pentru cladiri si structuri
Straturi de bază pentru acoperișuri discrete
Conform ANEXEI – una filă**

**Produse de: ООО «Завод ТехноФлекс»,
Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia**

Loc de producție: Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și descrise în anexa ZA a standardului armonizat:

SM EN 13859-1:2010

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs și a standardului ar în conformitate cu sistemul 1.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică conform standardului armonizat nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



**Director General
Ion PUHA**

ANEXA

La CERTIFICATUL DE VERIFICARE A CONSTANTEI PERFORMANȚEI № CPP-093-2021

№	Denumire produs	Tip	Lungime Rulou, m
Straturi de bază pentru acoperișuri discrete			
1	Căptușeală ANDEREP PROF	333	40
2	Căptușeală ANDEREP PROF (S)	33M	25
3	Căptușeală ANDEREP GL	XMM	15
4	Căptușeală ANDEREP ULTRA	3MC	15
5	Căptușeală sub Șindrila flexibilă XMM	XMM	15

Director General

Ion PUHA





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1441-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 N

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

indeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00176

Conducătorul organismului



E. Oprea

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1441-19

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 N

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 42,5; \leq 62,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Reziduu insolubil (%)	$\leq 5,0$
Pierdere la calcinare (%)	$\leq 5,0$
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	95 -100

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plășilor la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ:

PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 IIA 1442-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM I+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

№ 00177

/ Conducătorul organismului

S.H.I.
ORGANISMUL
DE CERTIFICARE
PRODUSE

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1442-19

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	> 20,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	> 42,5; ≤ 62,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Reziduu insolubil (%)	≤ 5,0
Pierdere la calcinare (%)	≤ 5,0
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	≤ 4,0
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clinker) (%)	95 - 100

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plășilor la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

№ 00177



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1674-22

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PUZZOLANIC EN 197-1 - CEM IV/A (P) 42,5 N - SR

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î
Republica Moldova or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr. 1, Raion Rîbnița
tel. 0037355576340, fax. 0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 14
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 03.11.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL. Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 03.11.2022

2019

Conducătorul organismului



10.10.2022

E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1674-22

CIMENT PUZZOLANIC EN 197-1 - CEM IV/A (P) 42,5 N - SR

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 42,5; \leq 62,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,0$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clinker) (%)	65-89
C ₃ A din clincher (%)	≤ 9
Puzzolanicitate	Satisface încercarea

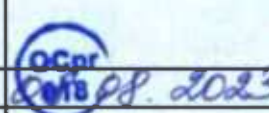
NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIODA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută Viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2022/2023	03.12.2022	07.12.2022	
	03.01.2023	11.01.2023	
	03.02.2023	08.02.2023	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2023	03.11.2023		
	2024	03.11.2024		
	2025	03.11.2025		
	2026	03.11.2026		
	2027	03.11.2027		
			Semnătură/Stampilă	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei

№ 00196



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarelor, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T. Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporozec, nr. 1, Raion Rîbnița
tel. 0037355576340, fax. 0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

14.00.110

Conducătorul organismului



E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 10,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 32,5; ≤ 52,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	≤ 3,5
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clinker) (%)	65-79

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ:

PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	07.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



OCpr-018

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 1 IA 1443-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.1 Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

Îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)**

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

Nr 00178

Conducătorul organismului



E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1443-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 42,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	> 20,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	> 42,5; <62,5
Timp inițial de priză (min)	> 60
Stabilitate (mm)	< 10
Conținutul de SO ₃ (%)	< 4,0
Conținutul de cloruri (%)	< 0,10
Compoziție (clincer) (%)	80-94

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 1IA 1444-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr. 1, Raion Rîbnița
tel. 0037355576340, fax. 0037355576533**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020, modificat 09.08.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data ultimei modificări: 09.08.2022

Nr 00179

/Conducătorul organismului



E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1444-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LI 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 32,5; \leq 52,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clinker) (%)	80-94

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plășilor la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNIIȚIALĂ

Anul	Data limită până la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită până la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022	08.08.2022	
	2023	08.08.2023	08.08.2023	
	2024	08.08.2024	08.08.2024	

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



TOSÇELİK Profil ve Sac

Adres : Törkmen Belediyesi Büyükdüysek mah. Ali İbreyli cad.No:18
Topraklık Ocakları Yolu
Tel : +90 328 856 28 90 Faks
Fax : +90 328 856 28 95
Web : www.toscelik.com.tr
E-mail : toscelik@toscelik.com.tr

TEST SERTİFİKASI MILL TEST CERTIFICATE



EN 10219 HD: 2195-CPR-1710101
EN 10219 UKCA NO: 0086-CPR-758242

Sertifika No/Certificate No : 100045536
Sayfa/Page : 38/39
Baskı Tarihi/Date of Issue : 08.06.2023
Sertifika Yürürlüğü/Valid Date : 08.06.2025
Sertifika Numuru/Certificate No : ÇN 1020421
Baskı Belgesi/Order No : 1020014
Baskı No/Sheet No : 1000102015
EN 10219 DOP : TPE,DOP.004
EN 10219 UKCA DOP : TPE.DOP.014

MUSTERİ ADI & ADRESİ
NAME & ADDRESS OF THE CUSTOMER
SÖMİLİYEHİ CONSTRUCT SRI
Street Care: Severinilor, No 48 GRAJOVA,
DOLJ, ROMANIA

DESCRIPTION OF GOODS:

Ürün Bilgisi ve Referans / Product Information and Mechanical Tests

Sıra Item	Tip Type	Boyut Size	Barkod Barcode	Değer Heat	Yıl PPB	Lot No	Ürün Adı Product Name	Kalite Steel Grade	Ys Yield	TB Tensile	E Elongation	N.Bölgesi S.Location	N.Yönü S.Direction	N.Sekli S.Type	IE 1	IE 2	IE 3	IE AV.	T1 °C	N.Yönü S.Direction	N.Genişliği S.Width	HT Baki	HT TAMC Sec.
223	R	60X40X2.00X5000	NB0056234	2305021	05		EN 10219	S235JRH	310	408	35.4	BODY	-	F									
224	R	60X40X2.00X5000	NB0056236	2305444	50		EN 10219	S235JRH	310	408	35.4	BODY	-	F									
225	R	100X50X2.00X5000	NB0056578	2305670	50		EN 10219	S235JRH	310	424	38.7	BODY	-	F									
226	R	100X50X2.00X5000	NB0056581	2305870	50		EN 10219	S235JRH	310	424	38.7	BODY	-	F									
227	R	100X50X2.00X5000	NB0056582	2305870	50		EN 10219	S235JRH	310	424	38.7	BODY	-	F									
228	R	100X50X2.00X5000	NB0056584	2305870	50		EN 10219	S235JRH	310	424	38.7	BODY	-	F									

Kimyasal Testler / Chemical Tests

Sıra Item	Barkod Barcode	Tip Type	C %	S %	Mn %	P %	As %	Cr %	Mo %	Ni %	Cu %	N %	Ti %	V %	Zn %	Nb %	CO/W %	CCPOM %	M	Heat Treat Type	Temp.	VDC	FT	ED	CK	Non Destruct. Test ECT	UT	PA	II
223	NB0056234	UP	0.0025	0.1400	0.0140	0.0080	0.0024	0.0060	0.0024	0.0011	0.0035	0.0010	0.0010	0.0070	0.0180	0.0130	0.1740	0.0094	OK			G	G		G	G			
224	NB0056236	UP	0.0025	0.1400	0.0140	0.0080	0.0024	0.0060	0.0024	0.0011	0.0035	0.0010	0.0010	0.0070	0.0180	0.0130	0.1740	0.0094	OK			G	G		G	G			
225	NB0056578	UP	0.0025	0.1400	0.0140	0.0080	0.0024	0.0060	0.0024	0.0011	0.0035	0.0010	0.0010	0.0070	0.0180	0.0130	0.1740	0.0094	OK			G	G		G	G			
226	NB0056581	UP	0.0025	0.1400	0.0140	0.0080	0.0024	0.0060	0.0024	0.0011	0.0035	0.0010	0.0010	0.0070	0.0180	0.0130	0.1740	0.0094	OK			G	G		G	G			
227	NB0056582	UP	0.0025	0.1400	0.0140	0.0080	0.0024	0.0060	0.0024	0.0011	0.0035	0.0010	0.0010	0.0070	0.0180	0.0130	0.1740	0.0094	OK			G	G		G	G			
228	NB0056584	UP	0.0025	0.1400	0.0140	0.0080	0.0024	0.0060	0.0024	0.0011	0.0035	0.0010	0.0010	0.0070	0.0180	0.0130	0.1740	0.0094	OK			G	G		G	G			

G: ÇiftGüç
YS: Akma Muk./Yield Strength(N/mm²)
TS: Çekme Muk./Tensile Strength(N/mm²)
E: Uzama/Elongation (%)
R: Havslan/Reveled
VDC: Gözetim Kontrolü/Visual Dimensional Check
EX: Genişletme/Expanding
HT: Hidrostatik Test/Hydrostatic Test(Bar)
IE: Darbe Enerjisi/Impact Energy(Joule)
TT: Test Sıcaklığı Test Temp./for Impact Testing(°C)
h7 TİM: Sertifikasyon
FT: Yazdırma/Marking
ED: Bakım/Banding

UP: Ürün/Produkt
WS: Keyişlik Çıkışı/Weid Seam
FB: Full Gözetim/Full Body
M: Marka/Marka/Marking
PPB: Paket içi adet/Pieces per bundle
L: Boyuna/Longitudinal
T: Enine/Transverse
EC: Eddy Current Test
UT: Ultrasonic Test
PA: Havslan/Reveled
F: Düz/Flat
P: Rulo/Type

CE markı kullanılarak EN 10219 standardına göre üretilmiştir (UP, TP, ZP harfleri için geçerlidir).
CE marking applies to these products (except LP, LF, ZP) which are produced in accordance with EN 10219.
EN 10219-1 C2 / UKCA Kapsamı/Scope
100x50 - 350x75x3.00 / 100x100x3.00 - 250x250x3.00 / 200x100x3.00 - 300x200x3.00

REKTANGÜLER HOLLOW SECTION
SQUARE HOLLOW SECTION

ONAY / APPROVED BY
ERW Fabrikaları Kalite Müdürlüğü / ERW Plants Quality Manager
Bulent SONMEZ
bulent.sonmez@toscelik.com.tr

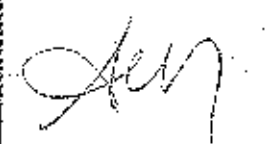
TOSÇELİK Profil ve Sac
Türkiye Profil ve Sac Endüstrisi A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi
80550 TOPRAKALE (ROMANYA) TÜRKİYE
T: +90 (328) 821 00 80 F: +90 (328) 821 00 89
Açık Günler : 085 001 3021

Bu Sertifika TOSÇELİK PROFİL SAC VE FND. A.Ş. tarafından üretilen standartlara ve ilgili kontrolüne uygun olduğunu beyan eder.
These results are certified by TOSÇELİK PROFİL SAC VE FND. A.Ş. and comply with the requirements of the product description.

 MESCIER QUALITY & SERVICE 7973, MANJALU SAMANI BOLEERS NO.52 78200 KARAS, K. THIRUPY	MILL TEST CERTIFICATE		DATE:	15.06.2021
	THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168		REF:	17J04E7-2

CUSTOMER:	TO WHOM IT MAY CONCERN	CERTIFICATE NO:	1188-2021
		COMMODITY:	HOT ROLLED STEEL - L1 BARS HOT ROLLED STEEL SQUARE BARS HOT ROLLED STEEL ROUND BARS HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES

TEST PIECE NO	ITEM NUMBER	PRODUCT NAME	SIZE IN MM	QUALITY	MECHANICAL PROPERTIES							CHEMICAL COMPOSITION																	
					TENSILE TEST				CHARPY TEST (J)			3-POINT TEST	FATIGUE TEST	PRODUCT ANALYSIS															
					YIELD STRENGTH	TENSILE STRENGTH	ELONGATION	REDUCED SECTION	TEST PIECE LENGTH	VALUE (JULIUS)	BEND TEST			C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb	N	CARBON EQUIVALENT
1	2101624	EQUAL ANGLES	20.0 x 20.0 x 4.0	5275JR	388.7	480.7	1.82	25.85					0.11	0.25	0.795	0.035	0.025	0.000	0.42	0.11	0.13	0.022	0.0047	0.014	0.005	0.000	0.011	0.51	
2	2101579	EQUAL ANGLES	25.0 x 25.0 x 5.0	5275JR	735.3	442.3	1.17	29.00					0.10	0.16	0.544	0.014	0.025	0.002	0.44	0.17	0.11	0.020	0.0045	0.005	0.005	0.007	0.005	0.25	
3	2101944	EQUAL ANGLES	30.0 x 30.0 x 5.0	5275JR	596.9	454.3	1.43	32.19					0.11	0.15	0.521	0.015	0.030	0.020	0.38	0.25	0.11	0.020	0.0047	0.014	0.005	0.010	0.005	0.27	
4	2008732	EQUAL ANGLES	35.0 x 35.0 x 5.0	5275JR	317.8	487.3	1.44	31.50					0.12	0.15	0.518	0.014	0.034	0.020	0.47	0.2	0.08	0.013	0.0022	0.004	0.005	0.015	0.005	0.28	
5	2001017	EQUAL ANGLES	40.0 x 40.0 x 4.0	5275JR	337.0	481.3	1.45	32.50					0.09	0.15	0.520	0.016	0.034	0.020	0.38	0.25	0.11	0.020	0.0036	0.015	0.015	0.015	0.005	0.26	
6	2102114	EQUAL ANGLES	50.0 x 50.0 x 5.0	5275JR	341.1	480.7	1.35	27.02					0.09	0.25	0.528	0.01	0.031	0.022	0.41	0.17	0.1	0.018	0.013	0.01	0.005	0.005	0.005	0.24	
7	2001272	EQUAL ANGLES	50.0 x 50.0 x 5.0	5275JR	531.8	487.3	1.35	28.21					0.10	0.21	0.581	0.005	0.020	0.020	0.43	0.11	0.08	0.027	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.25	
8	2101472	EQUAL ANGLES	50.0 x 50.0 x 4.0	5275JR	314.2	481.3	1.41	31.05					0.11	0.13	0.557	0.01	0.035	0.020	0.25	0.35	0.15	0.018	0.0038	0.005	0.005	0.005	0.005	0.25	
9	2001548	EQUAL ANGLES	60.0 x 60.0 x 6.0	5275JR	320.3	481.3	1.44	25.80					0.08	0.13	0.588	0.014	0.030	0.020	0.41	0.12	0.09	0.040	0.0115	0.004	0.005	0.020	0.005	0.23	
10	2102041	EQUAL ANGLES	60.0 x 60.0 x 6.0	5275JR	238.9	481.3	1.37	26.50					0.09	0.13	0.555	0.012	0.028	0.020	0.32	0.12	0.14	0.005	0.0047	0.005	0.005	0.005	0.005	0.24	
11	2102018	EQUAL ANGLES	70.0 x 70.0 x 7.0	5275JR	295.5	521.3	1.34	32.55					0.09	0.21	0.55	0.01	0.034	0.020	0.34	0.10	0.02	0.025	0.0025	0.005	0.005	0.005	0.005	0.23	
12	2001948	EQUAL ANGLES	70.0 x 70.0 x 7.0	5275JR	341.5	480.7	1.37	26.45					0.12	0.19	0.58	0.015	0.020	0.005	0.41	0.01	0.01	0.013	0.013	0.005	0.005	0.005	0.005	0.25	
13	2001123	EQUAL ANGLES	80.0 x 80.0 x 8.0	5275JR	342.4	481.3	1.33	25.05					0.11	0.18	0.515	0.01	0.021	0.004	0.41	0.10	0.05	0.015	0.0027	0.005	0.005	0.005	0.005	0.25	
14	2001477	FLAT BARS		15.0 x 5.0	5275JR	311.4	433.0	1.21	25.23				0.08	0.10	0.558	0.01	0.034	0.020	0.40	0.10	0.07	0.025	0.0032	0.005	0.005	0.005	0.005	0.23	
15	2102113	FLAT BARS		30.0 x 3.0	5275JR	243.7	452.0	1.33	33.40				0.11	0.15	0.515	0.015	0.022	0.005	0.45	0.11	0.02	0.011	0.012	0.007	0.015	0.007	0.007	0.26	
16	2001542	FLAT BARS		16.0 x 3.0	5275JR	310.5	465.1	1.50	25.72				0.12	0.21	0.57	0.017	0.027	0.005	0.31	0.05	0.15	0.025	0.005	0.005	0.005	0.014	0.28		
17	9111	FLAT BARS		20.0 x 10.0	5275JR	341.4	465.7	1.37	25.55				0.10	0.23	0.584	0.015	0.028	0.005	0.32	0.11	0.10	0.020	0.0047	0.007	0.015	0.004	0.003	0.23	
18	2101112	FLAT BARS		25.0 x 5.0	5275JR	312.1	481.3	1.57	27.75				0.13	0.34	0.55	0.015	0.022	0.005	0.32	0.11	0.07	0.013	0.0047	0.007	0.015	0.004	0.007	0.23	
19	2102027	FLAT BARS		30.0 x 3.0	5275JR	350.1	471.2	1.35	29.49				0.14	0.22	0.53	0.015	0.021	0.005	0.30	0.02	0.11	0.010	0.0047	0.007	0.015	0.005	0.005	0.27	

   	CL NUMBER: 2344-CFR-0004 acc. to Audit report number: 17/10-03-01/00 ISO 9001:2015 Certificate No: 150118/0001 ISO 27001:2013 Certificate No: 150201030001 SIRIM (Certified to MS EN ISO 9001:2015) Certification Number: PL00004 - 00000982	WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL RECEIVED HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATIONS AND THE RESULTS OF ALL TESTS ARE ACCEPTABLE.	MANUFACTURER 
	(1) QUALITY ASSURANCE SYSTEM UNDER ISO 9001 CERTIFICATION (2) INFORMATION LOGISTICS UNDER ISO 27001 CERTIFICATION (3) PRODUCTION, ROUGH TO FINISH, AND FINISHING (4) SERVICES AND SUPPORT SERVICES		

(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№6	Дата Date	19.03.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец №72 от 09.09.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219-1:2006	Bundles	7
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D.of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-25-190824	813383-8	S235JRH	15x15	2,0	6	144	864	1	0,652	0,652
СП-20-240724	524278	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,783	1,783
СП-07-290824	1214340	S235JRH	40x40	2,8	6	100	600	1	1,842	1,842
СП-03-090824	1024078	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,987	1,987
СП-13-050924	714414-9	S235JRH	30x20	2,0	6	160	960	1	1,266	1,266
СП-18-280824	RI 24776	S235JRH	40x40	1,4	6	100	600	1	1,042	1,042
СП-14-270524	824231	S235JRH	60x60	4,0	6	64	384	1	2,468	2,468
				Итого:		762	4 572	7	11.04	11.04

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 747 от 10 сентября 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 747
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучности Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
813383-8	11	39	1,4	31	28	4	1	1	9	0,186	3	314	397	30	уд
524278	11	39	1,3	34	21	6	2	1	9	0,19	2	299	412	34	уд
1214340	13	35	1,4	27	28	6	1	1	9	0,203	3	299	431	35	уд
1024078	14	38	1,4	35	34	5	1	1	9	0,216	1	270	427	31	уд
714414-9	10	39	1,7	29	26	6	4	2	9	0,184	3	294	402	31	уд
RI 24776	7	32	2	13	17		2	4	3	13	1	403	338	31,3	уд
824231	11	38	1,5	28	24	4	1	1	9	0,183	2	240	373	39	уд

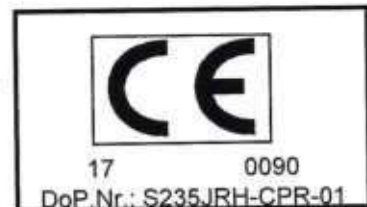
Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по теоретическому весу
Pproducts are dispensed according to theoretical weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-125/1



ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненівська, 7

Дата: 06.03.2023

Вагон № 403

Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»

Заказ № 09/154-2022
000001172

№ паче- та	№ пар- тії	Гру- па	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кіль- кість, од.	Метраж, м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості					Технологічні властивості											
							Діаметр	Товщина	Довж.				C 100	Mn 100	Si 100	S 1000	P 1000	Cu %	Границя міцності НН/мм2	Границя плівності НН/мм2	Видов- ження, %	Границя міцності зварного з'єднання НН/мм2	Ударна в'язкість			Спо- живни- ця	Роз- дирен- ня	Згин	Неруй- нощі кон- оль %	Гото- вля- вироб- ни, % Р ДПЗ Б сер.					
																							КСУ	КСУ	Напруги макс. статичн.										
																															Діа- м. 2	Діа- м. 2	Діа- м. 2		
НД: ДСТУ 8940:2019																																			
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																																			
40752536	5688	В		ЗПС	513013		120x120	8	12	3,118	12	144	14	35	1,2	31	11		402 / 407		39 / 40														
40252533	5686	В		ЗПС	513013		120x120	8	12	4,148	16	192	14	35	1,2	31	11		412 / 417		35 / 35													100	
40252569	5690	В		ЗПС	130430		120x120	8	12	4,186	16	192	17	39	2,8	15	28		402 / 407		34 / 35													100	
40252578	5690	В		ЗПС	130430		120x120	8	12	4,124	16	192	17	39	2,8	15	28		402 / 402		34 / 35													100	
40252566	5689	В		ЗПС	513013		120x120	8	12	4,115	16	192	14	35	1,2	31	11		402 / 402		36 / 36													100	
40252561	5689	В		ЗПС	513013		120x120	8	12	4,117	16	192	14	35	1,2	31	11		402 / 402		36 / 36													100	
40252551	5686	В		ЗПС	513013		120x120	8	12	4,107	16	192	14	35	1,2	31	11		402 / 402		36 / 36													100	
40252587	5690	В		ЗПС	130430		120x120	8	12	4,156	16	192	14	35	1,2	31	11		412 / 417		35 / 35													100	
40252564	5689	В		ЗПС	513013		120x120	8	12	4,139	16	192	17	39	2,8	15	28		402 / 402		34 / 35													100	
40252554	5687	В		ЗПС	513013-8		120x120	8	12	4,131	16	192	14	35	1,2	31	11		402 / 402		36 / 36													100	
40252555	5687	В		ЗПС	513013-9		120x120	8	12	4,117	16	192	14	35	1,2	31	11		407 / 412		36 / 36													100	
40252557	5687	В		ЗПС	513013-8		120x120	8	12	4,129	16	192	14	35	1,2	31	11		407 / 412		36 / 36													100	
40252552	5686	В		ЗПС	513013-8		120x120	8	12	4,156	16	192	14	35	1,2	31	11		407 / 412		36 / 36													100	
40252576	5690	В		ЗПС	513013		120x120	8	12	4,162	16	192	14	35	1,2	31	11		407 / 412		36 / 36													100	
40252576	5690	В		ЗПС	130430		120x120	8	12	0,518	2	24	17	39	2,8	15	28		412 / 417		35 / 35													100	
Загальна маса пакетів : 57,579 т.																																			

Кількість пакетів: 15 од.

Загальна маса пакетів: 57,679 т.

Вказівки у сертифікаті продукції зазначено точності вимірювання, без торисировки, виготовлена високошвидкісним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає вимогам в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводиться з використанням методів статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль здійснюється за всім периметром труб, метод ET, вихрострумовий.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
Для сертифікатів
№2
Бюро технічного контролю



OCpr-049

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 66619230Data 24.12.2024Client COLASS S.A.D.Adresa str. SarmizegetusaCantitatea 6,50 M3

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Amestec de beton C25/30 CEM II A-LL 42,5R

2. Tipul, lotul sau numărul de serie:

C25/30 CEM II A-LL 42,5R Prundis Concasat

3. Tip aditiv și specificații:

o Rheocon 128 1,3%,

4. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

Amestec de beton destinat.

5. Numele, denumirea social sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

K1 BETON SRL, mun.Chișinău, sec.Ciocana, str. Meșterul Manole 5

6. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constantei performanței produsului pentru construcții:

Schema 3

7. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:

OC CERTMATCOM a efectuat în cadrul schemei 3, controlul producției în fabrică și a emis Certificatul Nr. CC-068-2021

8. Performanța declarată

Amestec de beton proaspăt		Beton întărit	
Parametru/Caracteristică	Performanță declarată	Parametru/Caracteristică	Performanță declarată
Clasa de tasare	S3	Rezistența la compresiune, MPa	32
Raport apă/ ciment			
	0,50		
Clasă de expunere	XC2	XF1	
		Substanțe periculoase, conform RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2	Nu conține

9. Obiectul declarației:

declarăm conformitatea produsului Amestec de beton C25/30 CEM II A-LL 42,5R Prundis Concasat cu specificația de referință menționată în certificatele de conformitate al controlului producției și producerii în fabrică, pentru produsul livrat cumpărătorului COLASS S.A.D. în data menționată în aviz, și cu rezistența garantată minim 32MPa și caracteristicile solicitate de client prin comanda de beton care se regăsesc în prezentul aviz de însoțire. Caracteristicile amestecului de beton comandat se regăsesc în prezentul aviz de însoțire a mărfii.

! Adușul de apa la șantier este interzis conform CP H.04.04:2018

Am adăugat pe propria răspundere, la șantier, _____ litri aditiv, la ora _____, după care durata de malaxare a fost de _____ min.

Nume, Prenume:

Semnătura/Sigiliu:

10. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 8.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea inclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către: sef LI K1Beton SRL

Ora de încărcare din stație:	Ora sosirii în șantier	Ora începerii descărcării	Ora de terminare a descărcării	Ora de pornire la stație



AVIZUL DE ÎNSOTIRE A MARFII TICHET DE CÎNTAR

Formula
Anexă
la Ordinul Ministerului Finanțelor
al Republicii Moldova
nr. 65 din 18 aprilie 2019
Типовая форма
Приложение № 1
к Приказу Министерства Финансов
Республики Молдова
№ 65 от 18 апреля 2019 г.

Mentiiuni speciale

☐ Pentru prelucrare la terti

Seria: DAA nr. 66619231 data 24.12.2024

1. Furnizor	K1 Beton SRL, adr. mun. Chisinau str. Mesterul Manole 5, cont. MD25AG000000022513206887, BC MOLDOVA-AGROINDBANK'S.A. fil.nr2 Chisinau, BIC 280101876	c.f./nr.TVA 1017600034464 / 0610199
2. Cumparator/ beneficiar:	COLASS S.A.D. 2023, мун. Кишинэу, мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 8	c.f./nr.TVA 1003600092630
3. Transportator	Meridian Auto SRL Adresa: mun. Chisinau str. Ginta Latina 48 bloc B ap. 117. MD51AG000000022511817864	c.f./nr.TVA 1012600000022 / 0608139
4. Nr. de inmatriculare a mijlocului de transport	IRT203	7. Foaia de parcurs seria: Numar: data:
5. Punct incarcare: Chisinau		str. Sarmizegetusa str. Sarmizegetusa
6. Punct descarcare:		

8.1 Nr d/r	8.2 Denumirea marfurilor	8.3 Unitatea de masura	8.4 Cantitatea marfurilor / activelor	8.5 Pret unitar, lei	8.6. Valoarea, lei	8.7 Cantitatea marfurilor primite	8.8. Cantitatea marfurilor neacceptate
1	Amestec de beton C25/30 CEM II A-LL 42,5R	m3	0,50				

9. TOTAL

10. Permis eliberarea:

Director de productie Digori I.

Functia, numele, prenumele si semnatura

11. Predat marfurile/activele:

Logist

Functia, numele, prenumele si semnatura

12. Primit marfurile/activele intermediarul
(transportatorul):

Functia, numele, prenumele si semnatura

13. Predat marfurile/activele intermediarul
(transportatorul):

Functia, numele, prenumele si semnatura

14. Primit marfurile/activele cumparatorul/beneficiarul

Functia, numele, prenumele si semnatura

15. Predat marfurile neacceptate

Functia, numele, prenumele si semnatura

* Nota informativa

/

! Adausul de apa la șantier este interzis conform CP H.04.04:2018

Am adăugat pe propria răspundere, la șantier, _____ litri aditiv, la ora _____,
după care durata de malaxare a fost de _____ min.

Nume, Prenume:

Semnătura/Sigiliu:

Ora de încărcare din stație:	Ora sosirii în șantier	Ora începerii descărcării	Ora de terminare a descărcării	Ora de pornire la stație