

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produse de:

GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,
MD-2005, str. Albișoara, 84/6, mun. Chişinău, Republica Moldova.
Loc de producție: r-nul. Criuleni, s. Magdacești.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010 **SM SR EN 13108-1:2010**
SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010 **SM SR EN 13108-5:2010**
în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

| | |
|----------------------|-------------------|
| Certificare inițială | <u>01.09.2021</u> |
| Modificare | <u>20.08.2024</u> |
| Expirare | <u>31.08.2026</u> |

de vizat
până în
septembrie
2025

Director General
Ion PUHA



**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3,
cu condiția vizării anuale.**

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

| Notare produs conform EN 13108-1 | Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului) | Denumirea completă | Utilizare |
|----------------------------------|--|---|-------------------------|
| BA 16 rul 70/100 | BA 16 rul 70/100 | Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 | Strat de rulare (uzură) |
| BA 22,4 leg 70/100 | BAD 22,4 leg 70/100 | Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 | Strat de legătură |
| BA 22,4 leg 50/70 | BAD 22,4 leg 50/70 | Beton asfaltic deschis cu agregate artificiale din zgură de furnal cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 | Strat de legătură |
| BA 16 rul 50/70 | BA 16 rul 50/70 | Beton asfaltic cu agregate artificiale din zgură de furnal cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 | Strat de rulare (uzură) |

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

| Notare produs conform EN 13108-5 | Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului) | Denumirea completă | Utilizare |
|--|--|--|-------------------------|
| MAS 16 50/70 | MAS 16 rul 50/70 | Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 | Strat de rulare (uzură) |
| MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer * | MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer | Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer | Strat de rulare (uzură) |

*modificat 20.08.2024



Director General

PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

| Caracteristici | Performanțe pentru beton asfaltic: | | |
|--|--|--|--|
| | BA 16 rul 70/100 | MAS 16 rul 50/70 | BA 16 rul 50/70 |
| Natura agregate | Agregate de carieră | Agregate de carieră | Agregate de zgură |
| Tip bitum | D70/100 | 50/70 | D50/70 |
| Tip celuloză | - | Viatop | - |
| Temperatura mixturii, (°C) | 140 ... 180 | 150 ... 190 | 140 ... 180 |
| Granulozitate (diametru ochi – set 1): | - | - | - |
| 22,4mm | 100 | 100 | 100 |
| 16 mm | 90-100 | 90-100 | 90-100 |
| 2 mm | 10-50 | 15-30 | 10-50 |
| 0,063 mm | 0-12 | 5-12 | 0-12 |
| Conținut de liant – Tlmin (%) | Tlmin 5,6 | TLmin5,2 | Tlmin 5,4 |
| Procent de goluri – Vmax, Vmin (%) | NPD | Vmin1,5 – Vmax5,0 | Vmin1,5 – Vmax5,5 |
| Sensibilitatea la apă – ITSR (%) | ITSR ₈₀ | ITSR ₈₀ | ITSR ₉₀ |
| Stabilitate Marshall minimă și maximă, Smin – Smax, (kN) | Smin10,0 – Smax12,5 | - | Smin12,5 – Smax 22,5 |
| Fluaj Marshall – F (mm) | F4 | - | F4 |
| Raport Marshall minim Qmin (kN/mm) | Q min 3,0 | - | Q min 4,0 |
| Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Mg/m ³) | 2,41 | 2,379 | 2,73 |
| Densitate maximă – metoda hidrostatică (Mg/m ³) | - | 2,470 | 2,79 |
| Absorbția de apă (%) | 3,2 | - | 3,2 |
| Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei – WTSair, (mm/1000cicluri) - Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, (%) | WTSair 0,15 PRDair 7,0 | WTSair 0,5 PRDair 7,0 | WTSair max 0,6 PRDair max 20 |
| Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%) | NPD | VFBmin77 – VFBmax92 | VFBmin 78 – VFBmax 93 |
| Procent minim de goluri în agregate, VMamin, (%) | NPD | VMamin 16 | VMamin 16 |
| Procent maxim de liant drenant, Emax (Test Shellenberg (%)) | - | E0,3 | - |
| Procent de goluri la 10 girații – VxGmin (%) | NPD | 20,0 | V10Gmin 11 |
| Procent de goluri la 80 girații – VxGmin (%) | - | - | 5,2 |
| Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa) | Smin.4500 Smax.7000 | Smin.2200 Smax.7000 | Smin.5500 Smax.7000 |
| Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fmax (µm/m/n) | Fcmax 0,6 | 18406 Fcmax 4,0 | Fcmax 0,8 |
| Rezistența la adeziune – β, (%) | NPD | NPD | NPD |
| Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A (ml) | NPD | NPD | NPD |
| Rezistența la carburanți | NPD | NPD | NPD |
| Comportarea la foc | NPD | NPD | NPD |
| Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz) | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate |



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 3

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021**

| Caracteristici | Performanțe pentru beton asfaltic: | | |
|--|--|--|--|
| | BAD 22,4 leg 70/100 | BAD 22,4 leg 50/70 | MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer * |
| Natura agregate | Agregate de carieră | Agregate artificiale din zgură de furnal | Agregate de carieră * |
| Tip bitum | D70/100 | 50/70 | 50/70 |
| Temperatura mixturii | 140 ... 180 | 140 ... 180 | 150 ... 190 |
| Tip aditiv | - | - | Wetfix Be |
| Tip celuloză | - | - | Antrocel - G |
| Tip polimer | - | - | HA Polyplast Low |
| Granulozitate (diametru ochi – set 1): | - | - | - |
| 31,5 mm | 100 | 100 | - |
| 22,4mm | 90-100 | 90-100 | 100 |
| 16 mm | - | - | 90-100 |
| 2 mm | 10-50 | 10-50 | 15-30 |
| 0,063 mm | 0-11 | 0-11 | 5-12 |
| Conținut de liant – Tlmin (%) | TLmin4,2 | TLmin4,2 | TLmin5,2 |
| Procent de goluri – Vmax, Vmin (%) | NPD | NPD | Vmin1,5 – Vmax 5,0 |
| Sensibilitatea la apă – ITSR (%) | ITSR ₈₀ | ITSR ₈₀ | ITSR ₈₀ |
| Stabilitate Marshall minimă și maximă - Smin – Smax (kN) | Smin 7,5 - Smax10,0 | Smin 10,0 - Smax15,0 | - |
| Fluaj Marshall – F (mm) | F3 | F4 | - |
| Raport Marshall minim Qmin (kN/mm) | Q min 3,0 | Q min 3,0 | - |
| Densitate aparentă (Mg/m ³) | 2,32 | 2,866 | 2,35 |
| Densitate maximă (Mg/m ³) | - | - | 2,7 |
| Absorbția de apă (%) | 3,5 | 3,9 | Max 5,0 |
| Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: -Panta maximă a ornerajului – WTSaer, (mm/1000cicluri) -Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, (%) | - | - | WTSair 0,3 PRDair 5,0 |
| Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, | NPD | NPD | VFBmin77, VFBmax83 |
| Procent minim de goluri în agregate, VMamin | NPD | NPD | VMamin16 |
| Procent maxim de liant drenant, Emax (%) | - | - | E0,3 |
| Procent de goluri la 10 girații – V10Gmin (%) | NPD | VxGmin 11 | - |
| Procent de goluri la 120 girații – V120Gmin (%) | NPD | V120Gmin 3,8 | - |
| Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa) | Smin.4500 Smax.7000 | Smin.5500 Smax.7000 | Smin.4500 Smax.7000 |
| Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fmax (µm/m/n) | Fcmax 0,8 | Fcmax 0,4 | 9278 Fcmax 0,4 |
| Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare | 64878 | 42874 | - |
| Rezistența la adeziune – β | NPD | NPD | NPD |
| Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A | NPD | NPD | NPD |
| Rezistența la carburanți | NPD | NPD | NPD |
| Comportarea la foc | NPD | NPD | NPD |
| Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz) | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate |

*modificat 20.08.2024



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: *Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite*



**RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Varnița, 16/1
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință. CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-130-2023

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică produsului / produselor pentru construcții:

AMESTECURI DE BETON PE BAZĂ DE CIMENT
C 12/15, C 16/20, C 20/25, C 25/30, C 30/37 NC 3824

Domeniul de utilizare: În construcții, pentru producerea elementelor din beton și beton armat .

Produs de:

S.R.L. „GENESIS INTERNATIONAL”
MD-2059, mun. Chișinău, str. Albișoara, 84/6
Locația de producere, or. Orhei, str. Valeriu Cupcea
tel. (022) 317-415, fax: (022) 317-415, e_mail drumuri.gi@gmail.com

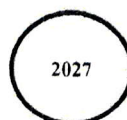
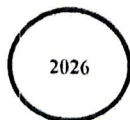
Produsele au fost supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC „Controlconstruct” a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 3, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție.

SM EN 206+A1:2017
(EN 206)

SM SR EN 12620+A1:2010
(EN 12620)

Acest certificat a fost emis inițial la 31.01.2023 și rămâne valabil până la data de 30.01.2028, atât timp cât standardul armonizat, produsele pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Certificatul este valabil doar cu condiția vizării anuale



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-4 mm;

Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:

ACIT TRANS SRL,

Republica Moldova, rl. Strășeni, s. Gornoe.

Loc de producție: s. Gornoe, raionul Strășeni.

Loc de extracție: s. Persecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

| | |
|----------------------|-------------------|
| Certificare inițială | <u>05.03.2021</u> |
| Recertificare | <u>05.03.2024</u> |
| Expirare | <u>04.03.2029</u> |

de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău,
Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-204-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSIE BITUMINOASĂ

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului - conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora - conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:

SADINA S.R.L.

MD-2028, șos. Hîncești, 59/1, or. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Feroviarilor, 2, or. Vatra, mun. Chişinău, Republica Moldova *

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 13108:2014

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

| | |
|----------------------|------------|
| Certificare inițială | 13.08.2021 |
| Modificare | 28.08.2023 |
| Expirare | 12.08.2026 |



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2,
cu condiția vizării anuale.

*modificat 28.08.2023

