

Продукция изготовлена в условиях сертифицированных систем менеджмента качества, окружающей среды и безопасности. The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system.

The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of ISO 9001:2015.

(A01)

ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56
Тел./факс +38(0566)639-379 LLC "INTERPIPE
NIKO TUBE", UKRAINE,
Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax +38(0566)639-379



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 22A1091
Страница / Page 1
Дата / Date 02.08.2022



UA.TR.131

(A06.1) Грузополучатель/ Consignee Общество с ограниченной ответственностью «Металика-Зуев» 2028, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62, ОКПО: 38730480 ПТО: Молдова, г.Кишинёв, Индустриальная 73, код ПТО - 3 (Варница-Индустриалэ) Адрес выгрузки: MD:2023, Республика Молдова, г.Кишинёв, Индустриальная 48 г. Кишинев, ул. Г.Асаки, 62, Республика Молдова		(A07) Контракт №/ Contract #
(A06.1) Страна/ Country Молдова		(A08) Заводской заказ/ Production order # 22-004866
(A06.1) Транспортное средство/ Vehicle № AE9003NP/AO89600XP		(A09) Номер заказа клиента/ Customers ref #
(B01, B02, B03) Состояние поставки / Delivery condition Трубы стальные бесшовные горячедетформированные/Seamless steel hot-finished pipes ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В 20 Трубы обрезаны под прямым углом./ Pipes are cut off under a right angle. Трубы без колпачков./Pipes without caps. Трубы без покрытия./ Pipes without coating.		
(B04, B05, B06) Дополнительная информация/Additional information Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz. Термообработка/Heat treatment Нормализация с прокатного нагрева./ Normalized by rolling heat.		

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакета Bundle#	(B07.3) Номера труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партии Inspection Lot#	(B09) Наружный диаметр OD	(B09) Толщина стенки WT	(B10) Длина Length	(B11) Общая длина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактический вес Actual weight	
										брутто gross	нетто net
1	22-П1-10879		1221306	413							
2	22-П1-10880		1221306	413	108.0	4.00	10.00-12.00	353,50	35	3585	3575
					108.0	4.00	10.00-12.00	141,40	14	1425	1415
							ИТОГО/TOTAL	494,90	49	5010	4990
3	22-П1-10893		1221305	416	108.0	5.00	10.00-12.00	342,00	30	4345	4335
4	22-П1-10895		1221305	416	108.0	5.00	10.00-12.00	124,50	11	1615	1605
							ИТОГО/TOTAL	466,50	41	5960	5940
5	22-04-01493		1221767	370	57.0	4.00	10.00-12.00	134,40	12	695	685
6	22-06-01436		1221361	330	57.0	4.00	10.00-12.00	34,20	3	185	180
7	22-П2-10399		1221767	370	57.0	4.00	10.00-12.00	828,80	74	4195	4185
							ИТОГО/TOTAL	997,40	89	5075	5050
8	22-П1-10773		1221769	409	89.0	4.00	10.00-12.00	264,00	24	2165	2155
9	22-П1-10774		1221769	409	89.0	4.00	10.00-12.00	478,40	46	3855	3845
							ИТОГО/TOTAL	742,40	70	6020	6000
							ИТОГО/TOTAL	2701,20	249	22065	21980
							ПАКЕТОВ/BUNDLES 9				



Продукция изготовлена в условиях сертифицированных систем менеджмента качества, окружающей среды и безопасности. The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of ISO 9001:2015



ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56
Тел./факс +38(0566)639-379LLC "INTERPIPE
NIKO TUBE", UKRAINE,
Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax +38(0566)639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No: 22A1091
Страница / Page 2
Дата / Data 02.08.2022

Химический состав по сертификатным
данным на заготовку в % /Heat analysis acc.to
the billet manufacturer certificate %

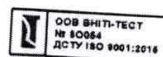
(B07.1) Номер плавки Heat #	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	As x1000
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1221305	18	47	21	3	8	8	12	24	8.1	7
1221306	18	48	23	4	8	9	12	24	8.1	7
1221361	18	48	22	3	7	8	12	18	6.1	9
1221767	18	48	22	5	16	11	12	23	8	7
1221769	19	47	22	4	14	11	12	22	8.1	8

НД на заготовку/Test norm TC 25-2020
Завод изготовитель/Steel supplier ООО "МЗ Днепропетровск" / "MP" DNEPROSTEEL LLC
Сталь произведена методом плавки в электропечной печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная. С.Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dnipropetrovsk str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes Испытание на растяжение/ Tensile test

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партии Lot#	(C12) Предел прочности Tensile strength Rm	(C12) Предел прочности Tensile strength Rm	(C11) Предел текучести Yield strength - Yield strength -	(C11) Предел текучести Yield strength - Yield strength -	(C13) Относительное удлинение Elongation	(C13) Относительное удлинение Elongation	(C15) Относительное сужение Relative narrowing	(C15) Относительное сужение Relative narrowing	(C14) Отношение Rm/Rm Ratio Rm/Rm	(C02) Ориентация образцов Specimens orientation	(C10.1) Ширина поперечного образца Width of strip specimen	(C10.2) Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Длина образца Length of specimen
		Krc/mm2	Krc/mm2	Krc/mm2	Krc/mm2	%	%	%	%			mm/mm	mm/mm	mm/mm
min		42	-	25	-	21,0	-	-	-	-	-	-	-	-
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1221305	416	48,5	-	31,5	-	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1221305	416	49,0	-	31,5	-	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1221306	413	48,5	-	31,5	-	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1221306	413	49,0	-	31,5	-	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1221361	330	48,5	-	31,5	-	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1221361	330	49,5	-	32,0	-	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1221767	370	49,5	-	32,0	-	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1221767	370	49,5	-	32,0	-	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1221769	409	49,5	-	32,0	-	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-
1221769	409	50,0	-	32,0	-	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-

* L - продольный образец/Longitudinal specimen; T - поперечный образец/transverse specimen



Продукция изготовлена в условиях сертифицированных систем менеджмента качества, окружающей среды и безопасности. / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system.

ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" (A01)
г.Никополь, пр.Трубников, 56
Тел./факс +38(0566)639-379 LLC "INTERPIPE
NIKO TUBE", UKRAINE,
Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax +38(0566)639-379



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ
INSPECTION CERTIFICATE (A02)
EN 10204-2004/3.1
No : 22A1091
Страница / Page 3 (A03)
Дата / Data 02.08.2022

(C50,D55)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания/ Type of test	Параметры/ Criteria	Результаты контроля/ Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	100% Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	100% Удовлетворительно / Satisfactory

(Z01)

Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements

(A05,Z02,Z03)

Дата/Data 02.08.2022	Подпись лица, ответственного за выдачу сертификата /Signature of Certificate inspector Сокур М.Н./Sokur M.N.
-------------------------	---



Указание в скобках соответствует кодам согласно EN 10168/Indication in parentheses correspond to stributes according to EN 10168.

(Z05)

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

