

SC CARMEUSE HOLDING SRL

Str. Carierei, Nr. 127 A, 500052 Braşov, România
 Reg. Com. J08/2938/13.12.2004; CUI RO 15379680/18.04.2003
 Capital social subscris si varsat : 10.477.550 RON
 Cont RON : RO52INGB0009008192288918 ING Brasov
 Tel.: 0268 516841; Fax: 0268 516830; e-mail: office@carmeuse.ro

**DECLARATIA DE PERFORMANTA**

Nr. DP-05

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:
VAR CALCIC HIDRATAT CL 70-S (Var hidratat pentru mortare si tencuieli)
2. Utilizari preconizate:
Prepararea mortarelor de zidarie, tencuieli interioare si exterioare si producerea altor produse pentru constructii si alte aplicatii de inginerie civila.
3. Fabricant:
SC Carmeuse Holding SRL
Punct de lucru: Valea Mare Pravăț, Câmpulung 117805 Jud. Argeş, Tel./Fax: 0248 557210; 0248 557220
4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:
Sistem 2+
5. Standard armonizat:
SR EN 459-1:2011
Organism notificat: AEROQ SA – numar de identificare 1840
6. Performanța declarată:

Caracteristicile esentiale	Performanța declarată	Specificația tehnică armonizată
CaO + MgO, %	min. 70	SR EN 459-1:2011
Var liber - Ca(OH) ₂ av, %	min. 55	
MgO, %	max. 5	
CO ₂ , %	max. 25	
SO ₃ , %	max. 2	
Finețe: - rest pe 0.2 mm, % - rest pe 0.09 mm, %	max. 2 max. 7	
Apa liberă, %	max. 2	
Stabilitate, mm	max. 20	
Penetrare, mm	10-50	
Continut de aer, %	max. 12	

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate.
 Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:
 Director Calitate, Gabriel Virlan
 în Punctul de lucru Valea Mare-Pravat
 la data de 03.01.2019

CE
1840
SC Carmeuse Holding SRL
Punct de lucru: Valea Mare Pravăț, Câmpulung 117805 Jud. Argeş
07
1840-CPR-97/555/EC/0117-07
DP-05
SR EN 459-1:2011
Var calcic hidratat CL 70-S
Prepararea mortarelor de zidarie, tencuieli interioare si exterioare si producerea altor produse pentru constructii si alte aplicatii de inginerie civila. Performanta declarata pe niveluri sau clase este definita in indicativul din denumirea standard a varului pentru constructii

Organizație de evaluare Tehnică
"CONTROLCONSTRUCȚII"

Organism de Certificare Produse
"CONTROLCONSTRUCȚII"
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel: (0231) 9 36 25, fax: (0231) 2 91 60
e-mail: controlconstruc@mai.md

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPE-121-2022

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr-913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică pentru:

Glet polimeric gata preparat de finisare "SUPER FINISH",

"MP PASTA" tip A2

Utilizare preconizată: gletul de finisare pe bază de polimer, gata preparat, sub formă de pastă, este destinată gleturii finale, atunci când se pregătește suspensia pentru vopsire de finisă calitate și împănare. Destinat pentru tratarea suprafețelor plăcilor de gips carton, beton, plăcilor de ipsos, precum și suprafețelor preventive gletuite cu glet-carton.

Produs de:

ICS "KENAUF-GIPS" SRL

Republica Moldova, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 178

tel: 0231 2-24-59, fax: 0231 2-24-59

Acest certificat este eliberat pe baza rapoartelor de testare Nr. 26/27 din 26.09.2022 emise de ICS "KENAUF-GIPS" SRL, Nr. 5805-C din 26.09.2022 emise ICS "CMAA" și confirmă că toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea performanței produsului și a coerenței performanței sunt conforme cu cerințele specificate în

pp. 4.2.4.5, 4.6.4.7, tabelul 1 și Anexa ZA din standardul

SM SR EN 13963:2015

în conformitate cu sistemul 4, caracteristicile aplicabile specificate în acest certificat, iar controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele stabilite pentru aceste caracteristici.

Acest certificat a fost eliberat inițial la 30 septembrie 2022 și este valabil până la 29 septembrie 2027, până când metodele de testare și/sau cerințele de control al producției din fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței declarate sunt modificate sau condițiile de producție ale produselor pentru construcții nu încheie ciclul unor modificări semnificative, cu excepția cazului în care sunt suspendate sau retrase de un organism acreditat de certificare a produselor. Acest certificat poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Conducător OC
Lavin Cucoreanu

Certificat valabil doar înscris de anexa nr.1, cu condiția vizării anuale

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-119-2022

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică pentru:

Amestecuri uscate pentru construcții cu liante de ipsos:

Stuckgips A1; MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dunnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6; Finish Q4 C7/50/2;

Utilizare preconizată: *tencuieli și gleturi pe bază de ipsos pentru aplicare manuală sau mecanică, utilizate în lucrări de construcții pentru tencuirea și finisarea pereților și plafoanelor în interiorul clădirilor. Sunt aplicate ca materiale de egalizare, finisare și decorare pentru toate tipurile de suprafețe minerale prelucrate în conformitate cu cerințele producătorului.*

Produs de:

ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL

Republica Moldova, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 178
tel. 0231 2-24-39, fax: 0231 2-24-39

Acest certificat este eliberat pe baza rapoartelor de testare

Nr. 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 din 04.08.2022 emise de LÎ ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL, Nr.4601-C din 08.08.2022 emise LI „CMAC”, și certifică că toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea performanței produsului și a coerenței performanței sunt conforme cu cerințele specificate în pp. 5,2;5,3 tabelul 3 și 4, Anexa ZA din standardul SM SR EN 13279-1: 2010

În conformitate cu sistemul 4, caracteristicile aplicabile specificate în acest certificat, iar controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele stabilite pentru aceste caracteristici.

Acest certificat a fost eliberat inițial la 18 august 2022 și este valabil până la 17 august 2027, până când metodele de testare și/sau cerințele de control al producției din fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței declarate sunt modificate sau condițiile de producție ale produsele pentru construcții nu fac obiectul unor modificări semnificative, cu excepția cazului în care sunt suspendate sau retrase de un organism acreditat de certificare a produselor. Acest certificat poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Conducător OC
Liviu Cucoreanu

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 cu condiția vizării anuale

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun.Bălți, str.Ștefan cel Mare. 170
tel.(0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

СЕРТИФИКАТ

ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ
НОМЕР: CPF-119-2022

В соответствии с Техническим регламентом о минимальных требованиях к сбыту строительной продукции, утвержденным Постановлением Правительства Республики Молдова № 913 от 25.07.2016, данный сертификат распространяется на строительную продукцию:

Гипсовые сухие смеси: Stuckgips A1;MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dünnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6;Finish Q4 C7/50/2.

Область применения: сухие смеси для ручного и машинного нанесения, применяемые в строительстве для оштукатуривания и финишной отделки стен и потолков внутри помещений. Применяются для выравнивания, отделки и декорирования всех видов минеральных поверхностей, предварительно подготовленных в соответствии с требованиями производителя.

Производитель:

ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL

Республика Молдова, мун. Бэлць, ул. Штефан чел Маре , 178
tel: 0231 2-24-39, факс: 0231 2-24-39

Данный сертификат выдан на основании протоколов испытаний

№ 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 от 04.08.2022 выданных ИЛ ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL и № 4601-C от 08.08.2022 выданного ИЛ «СМАС» и удостоверяет, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства рабочих характеристик и характеристик продукта, соответствует требованиям, указанным в

**п.5.2; 5.3 таблице 3 и 4, приложения ZA стандарта
SM SR EN 13279-1:2010**

в соответствии с системой 4 применимые характеристики, указанные в этом сертификате, и заводской производственный контроль соответствует всем требованиям, установленным для этих характеристик.

Этот сертификат был первоначально выдан 18 августа 2022 года и действителен до 17 августа 2027 года, пока не будут изменены методы испытаний и/или требования заводского производственного контроля, включенные в гармонизированный стандарт, используемый для оценки заявленных характеристик., или условия производства строительной продукции не претерпевают значительных изменений, если только они не будут приостановлены или отозваны аккредитованным органом по сертификации продукции.



Руководитель ОС

Ливну Кукоряну

Сертификат действителен только при наличии приложения 1 с ежегодным подтверждением

organism de Certificare
Produce
„CONTROLCONSTRUC”

ORGANISM ACREDITAT OCpr-044

ANEXA nr.1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr.CPF-119-2022

Numele produsului	Timp de priza initial		Aderenta la suport		Rezistenta la compresiune		Rezistenta la incovoire		Compozitia granulometrica	
	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt
	min	min	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%
1 Dunputz -B1/20/2	min.20	52	min. 0,1	0,55	min.2,0	6,8	min.1,0	2,6		
2 Rotband - B4/20/2	min.20	62	min. 0,1	0,72(b)	min.2,0	4,92	min.1,0	2,1		
3 MP-75 -B4/50/2	min.20	102	min. 0,1	0,78(b)	min.2,0	5,9	min.1,0	2,8		
4 MP-75L -B4/50/2	min.20	98	min. 0,1	0,64(b)	min.2,0	4,64	min.1,0	2		
5 Stuckgips A1		9				4,2		8,9		
6 HP-Start-B1/20/2	min.20	75	min. 0,1	0,64(b)	min.2,0	7,26	min.1,0	2,8		
7 Goldban -B4/20/2	min.20	55	min. 0,1	0,78(b)	min.2,0	4,88	min.1,0	2,3		
8 Fugenfuller-C7/20/2	min.20	102			min.2,0	5,9	min.1,0	2,8	max.0/sita 100µm	0
9 Finish Q4-C7/20/2	min.20	110			min.2,0	2,8	min.1,0	1,5	max.0/sita 100µm	0
10 Rotband PRO -B4/50/2	min.20	96	min. 0,1	0,66(b)	min.2,0	3,98	min.1,0	2		
11 Perfix -C2/30/6	min.20	96			min.2,0	3,98	min.1,0	2	max.0/sita 5000µm	0
12 HP Finish-C7/20/2	min.20	155			min.2,0	3,2	min.1,0	1,9	max.0/sita 100µm	0
13 MP-75SL-B4/50/2	min.20	110	min. 0,1	0,52(a)	min.2,0	2,8	min.1,0	1,5		

Conducător OC
S. Cucoreanu
Cucoreanu L.



ТИПИЧЕН АНАЛИЗ НА ЦИМЕНТ - БДС EN 197-1:2011

TYPICAL CEMENT ANALYSIS REPORT EN 197-1:2011

Тип Цимент: Cement Type:	CEM II/A-LL 42.5 R Бял цимент White cement	Име на лабораторията: Name of the Laboratory:	Хайделберг Материълс Девня Heidelberg Materials Devnya
Място на вземане: Taken Place:	Експедиция Dispatched	Дата на издаване: Issue Date:	20.11.2023
Търговско наименование: Trade name:	GLACIER	Сертификат за съответствие: Certificate for conformity:	2032-CPR-23.9 A

ХИМИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ CHEMICAL TESTS	Стандарт Standard	Резултати Results	Стандартни стойности Standard Values	
			Мин Min	Макс Max
Загуба при наляване Loss on ignition	БДС EN 196-2	7.62 %	-	-
Неразтворим остатък Insoluble residue	БДС EN 196-2	0.41 %	-	-
Серен триоксид (SO ₃) Sulphuric three oxide (SO ₃)	БДС EN 196-2	3.40 %	-	4.0 %
Хлориди (Cl ⁻) Chlorides (Cl ⁻)	БДС EN 196-2	0.01 %	-	0.10 %
ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ PHYSICAL-MECHANICAL TESTS				
Специфична повърхност Specific surface	БДС EN 196-6	4415 cm ² /g	-	-
2 дневна Якост на натиск 2 days Compressive strength	БДС EN 196-1	30.5 MPa	20.0 MPa	-
28 дневна Якост на натиск 28 days Compressive strength	БДС EN 196-1	54.5 MPa	42.5 MPa	62.5 MPa
Нормена гъстота Water demand	БДС EN 196-3	26.4 %	-	-
Начало на времесвързване Initial setting time	БДС EN 196-3	2h : 05 min	60 min	-
Линейно разширение (Льо Шателие) Soundness (Le Chatelier)	БДС EN 196-3	0.5 mm	-	10 mm
Белота Whiteness	CIE/ LAB, L*	92.0 %	-	-

* Не се прилага за цименти и смеси съдържащи цимент, които се използват в контролирани, затворени и напълно автоматизирани процеси, при които циментът и смесите, съдържащи цимент се обработват изцяло от машини и при които няма възможност за контакт с кожата.

* Does not apply to cements and cement-containing mixtures that are used in controlled, closed and fully automated processes where the cement and cement-containing mixtures are processed entirely by machines and where there is no possibility of skin contact

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Циментът отговаря на стандарт БДС EN 197-1:2011
ASSESSMENT: The cement meets the requirements of EN 197-1:2011 standard.


**ХАЙДЕЛБЕРГ
МАТИРИЪЛС
ДЕВНЯ АД**
 МЕНИДЖЪР НА КАЧЕСТВОТО
 QUALITY MANAGER
 Heidelberg Materials Devnya JSC
 (Н. Чанкова)
 (N. Chankova)

Този доклад не може да се размножава без разрешение на изпитвателната лаборатория.
 This report can not be copied without permission of test laboratory.

Резултатите се отнасят за дефинираната проба.
 Test results are related to the above-defined sample.

Plant, Industrial zone, 9160 Devnya
 Administration, "8 Primorski polk" Blvd. 115, 4th floor, Varna 9002
 Heidelberg Materials Devnya JSC

CE
2032
Heidelberg Materials Devnya Industrial zone 9160, Devnya, Bulgaria www.heidelbergmaterials.bg
23
HMD/CPR-21/00 2032-CPR-23.9A EN 197-1:2011
Portland - Limestone Cement BDS EN 197-1 – CEM II/A-LL 42,5 R white (GLACIER)
Cement for preparation of concrete mixture, mortars, etc.
Essential characteristics are assessed in accordance with BDS EN 197-1:2011

DECLARATION OF PERFORMANCE
HMD/CPR-21/00

relative to weighing note №

«kno» / «date»

- | | |
|---|---|
| 1. Unique identification code of the product type: | Portland- Limestone Cement– CEM II/A-LL 42,5 R white |
| 2. Commercial name | GLACIER |
| 3. Type | Portland- Limestone Cement– CEM II/A-LL 42,5 R white |
| 4. Intended use/es of the construction product in accordance with the applicable harmonized technical specification | Cement for preparation of concrete mixture, mortars, etc. |
| 5. Manufacturer: | Heidelberg Materials Devnya, Industrial zone 9160, Devnya, Bulgaria,
www.heidelbergmaterials.bg |
| 6. System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product | System 1+ |
| 7. Harmonized standard | EN 197-1:2011 |
| 8. Notified body | Notified body for product certification NB 2032
(2032, Building Research Institute NISI), carried out the product type determination based on type testing (including sampling), the initial inspection of the manufacturing plant and factory production control, continuous monitoring, evaluation and assessment of factory production control and audit-testing of samples taken before placing the product on the market under System 1+ and issued a certificate of constancy of performance, number: 2032-CPR-23.9A |

9. Declared performance

Essential characteristics	Performance parameter	Harmonized technical specification
Common cements (subclasses), constituents and composition	CEM II/A-LL 42,5 R	BDS EN 197-1:2011
Compressive strength	early 2d standard 28d	≥ 20 MPa ≥ 42.5 ≤ 62.5 MPa
Setting time	≥ 60 min	BDS EN 196-3
Soundness-Expansion	≤ 10 mm	BDS EN 196-2
Sulphates(SO3) content	≤ 4.0 %	BDS EN 196-2
Chloride content	≤ 0.10 %	BDS EN 196-2
Determination of dangerous substances - The content of soluble chromium VI	≤ 2 ppm *	BDS EN 196-10
Whiteness (CIE/LAB, L* value)	≥ 90 %	

* Does not apply to cements and cement-containing mixtures that are used in controlled, closed and fully automated processes where the cement and cement-containing mixtures are processed entirely by machines and where there is no possibility of skin contact. For products containing an additive that reduces the content of water-soluble chromium Cr 6+ according to Regulation (EC) 1907/2006, the manufacturer indicates the period of effectiveness of the additive in compliance with the cement storage conditions. This term for cement in bags is up to 3 months from the packaging date indicated on the packaging and up to 1 month from the date of sale for bulk cement.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Devnya, 14.11.2023

Nadezhda Chankova
Quality Manager

