

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 75 din «12» decembrie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL «MEȘTER GHIMIȘLI», Calificativul sudor cu gaze
 (denumirea calificăției)

| № | Numele prenumele | Anul nașterii | Studiile | Stagul de muncă | Puanson | Modul de sudură | Material de sudură | | | | Electrod | Poziția de sudură | Resultatele probelor modelelor de sudură | | | Evaluarea practică | Evaluarea teoretică | Decizia comisiei |
|----|------------------|---------------|----------|-----------------|---------|-----------------|--------------------|-----------------|------------------------|-------------------|----------|-------------------|--|-------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---|
| | | | | | | | Placă, teavă | Marca metalului | Grosime / Diametru: mm | Limita rezistență | | | Controlul vizual | Limita rezistență | Unghiul de îndoire | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 1. | POPOV DANIL | 1960 | med | 19 | P | Sud cu gaze | teavă | Cm2 | 25x2,8 | 39 | C6-08A | Vert | Atest | Atest | >100° | Atest | Atest №2 | Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-0,3MPa |
| | | | | | | | | | | | | Oriz | Atest | Atest | >100° | | | |

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

 /David Dumitru/

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control Gaze»

 /Golunov Calistrat/

2. Director II «MEȘTER GHIMIȘLI»

 /Ghimișli H./



Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES-VERBAL № 76 din «12» decembrie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL «MEȘTER GHIMIȘLI». Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

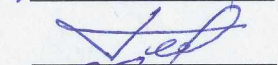
| № | Numele prenumele | Anul nașterii | Studiile | Stagul de muncă | Puanson | Modul de sudură | Material de sudură | | | | Electrod | Poziția de sudură | Rezultatele probelor modelelor de sudură | | | Evaluarea practică | Evaluarea teoretică | Decizia comisiei |
|----|------------------|---------------|----------|-----------------|---------|-----------------|--------------------|-----------------|------------------------|-------------------|--------------|-------------------|--|-------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---|
| | | | | | | | Placă, țevă | Marca metalului | Grosime / Diametru: mm | Limita rezistență | | | Controlul vizual | Limita rezistență | Unghiul de îndoire | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 1. | CARAIANI ANDREI | 1966 | med | 25 | C | Sud elect | țevă | | 57x3,2 | 41 | Supertit Fin | Vert | Atest | Atest | >120° | Atest | Atest №1 | Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa |
| | | | | | | | | | | | Oriz | Atest | Atest | >120° | | | | |

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»



/David Dumitru/

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»



/Golunov Calistrat/

2. Director II «MEȘTER GHIMIȘLI»

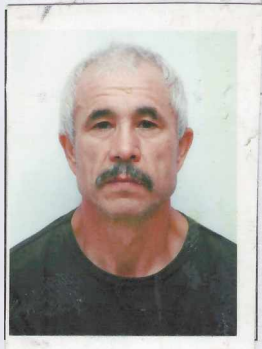


/Ghimișli H./



LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



L.Ș.

(semnătura detinătorului)

Legitimație № _____

Eliberată Попов Д.Р.
(numele, prenumele)

Anul nașterii 1960 Puanson "P"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 11 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

И.И. Мастер-Гумилли
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

электросварщик

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiaua ϕ 25,37 mm, grosimea 3,32 mm

c) marca metalului Ст 2 КР ; Ст 3 С17

d) poziție îmbinărilor sudate горизонтальные,
вертикальные
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare СВ-02Р ; УОК 21-1315

PERMIS DE EXERCITARE Nr.75/24

la «12» decembrie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: POPOV DANIL
Puanson «P»

Tip de sudare: sudură cu gaze

Marca metalului: st2ps

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: cø-08A

Cunostinte teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu gaze a gazoductelor din
oțel carbon in toate pozițiile cu preseunea
pînă la P-0,3MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

_____ din «12» decembrie 2024

Permisul este valabil pînă la:

_____ «11» decembrie 2026

LȘ

Președintele comisiei:



David Dumitru
/David Dumitru/

REPUBLICA MOLDOVA

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”

PERMIS DE EXERCITARE 0002076

РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2076-18

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



LS

Emis, D-lui/D-lei în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:

Выдан на основании Закона №116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, у-ну (г-же):

Caraiari Andrei

(numele, prenumele)

SRL „Comsila-gaz” f. Basarabeanca-g

(denumirea, înregistrării)

Se permite desfășurarea activității:

Разрешается осуществлять деятельность:

Electrosudor la sudarea manuala
Pwanson „C”

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunostintelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conferm cerintelor Legii
nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена

din 05 septembrie 2018

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil pînă la

Разрешение годно до ” 05

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

F. Ham

(semnatura)

(nume



Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Государственного

Технического надзора

J. Polterac

(semnatura)

(numele, prenumele)



PERMIS DE EXERCITARE Nr.76/24
la «12» decembrie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: CARAIANI ANDREI
Puanson «C»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea
pînă la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.76 din «12» decembrie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«11» decembrie 2026

LȘ



Președintele comisiei:

David Dumitru
David Dumitru/

Se permite desfășurarea activității:

Разрешается осуществлять деятельность.

Cod (CORM006-14)

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare.

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена.

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil pînă la

Разрешение годно до " " 20

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura)

(numele, prenumele)

LȘ

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Государственного
Технического Надзора

(semnătura)

(numele, prenumele)

T.Ș