



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dniprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
Fax (0566) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77, e-mail: info@dmk.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• Best management effectiveness
DIPLOM 127865

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2899 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавці (експортери):
Seller (exporter):

05393043

Грузопосилач, зарис, страна
Shipper, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" в м. КРИВИЙ РІГ
Україна, 50026, м. КРИВИЙ РІГ, ШОСЕ ШИРОКОВСЬКОЕ, Б. В
UKRAINE

Вагон
Railway cars № 67642967

Заказ на
производство
Production order

№ 5390128092

Контракт
Contract

Спецификация
Specification

лот
lot

лист
sheet

1

Листов
sheets 1

доп.
дополнительная
дополнительная
additional

Наименование продукции Description of goods				Стандарты Standards		Тип упаковки, код Type of packages, Code		Способ упаковки Wrapping technique	
Катанка Wire rods				ASTM A510/A510M-08		Бунты Coils		Конвертерный BOF	
№	Артикул № по каталогу	Вид № по каталогу	Код № по каталогу	Марка Grade	Диаметр, сечение профиля, Diameter, profile section	Длина Length	Вид прок. эта Acme Coil roll method	Вид прок. эта Acme Coil roll method	Вид прок. эта Acme Coil roll method
1	021747	1188	*	SAE1006	5.5		Бунты	11/ 11	24.410 24.366
2	021719	2120	-	SAE1006	5.5		Бунты	2/ 2	4.717 4.709
3	041751	2121	-	SAE1006	5.5		Бунты	13/ 13	31.133 31.081
4	021716	2122	-	SAE1006	5.5		Бунты	3/ 3	7.088 7.076
								29/ 29	67.348 67.232

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)														
№	C	Mn	Si	S	P	Ca	Ni	Cu	N	Te	Al	V	Mo	W
1	0,060	0,31	0,030	0,004	0,012	0,04	0,03	0,04	-	0,001	0,003	0,001	0,001	0,008
2	0,047	0,31	0,030	0,011	0,010	0,04	0,03	0,04	-	0,001	0,003	0,001	0,001	0,007
3	0,050	0,33	0,044	0,003	0,010	0,06	0,04	0,06	-	0,001	0,003	0,002	0,001	0,008
4	0,050	0,33	0,021	0,005	0,014	0,03	0,02	0,03	-	0,001	0,003	0,001	0,001	0,008
№	Снижение площади поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %				Предел текучести, Gt(0,2), временное сопротивление, Gb, N/mm2 Yield point, Gt(0,2), Tensile strength, Gb, N/mm2				Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %				Масса окладных, кг Scale mass, kg	
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
№	Величина зерна Grain size				Микроструктура (Microstructure)				Макроструктура (Macrostructure)					
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Другие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и требованиям к качеству.

The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата
Date 17.09.2026
Подпись
Signature
Малая О.В.

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель : ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД : 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027005002

Вагон/авт: RZ AJ 677/RZ 117 RA

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	Ном. поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	5	22001736	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	8	МД 12000	1	2	9.516	
2	5	22001737	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	8	МД 12000	1	3	14.12	

ВСЕГО: 23.636

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

Мех. свойства и технологич. испытания

N п-п	C x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	As x 1000	N x 1000	Seq x 1	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ Н/мм ²	ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ Н/мм ²	ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ %	ОБЩ. ОТН. УДЛ. ПРИ МАХ. НАГР. %	ИЗГИБ В ХОЛОД СОСТ.	ВЕС ПОГОННОГО МЕТРА кг	ОТНОШЕНИЕ ПРОЧ. КТ К ТЕКУЧЕСТИ	ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ РЕБЕРА
1	19	14	30	10	8	8	0.329	688	592	24.0	10.0	УД	0.406	1.16	0.070
2	20	15	26	8	8	8	0.335	667	562	25.5	10.5	УД	0.405	1.19	0.070

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла

Подпись

Ботнарь Е.Т.





Україна, 50106, Дніпропетровська обл., г. Кривий Ріг, ул. Фабрична, дом 3/7
тел./факс (056) 462-01-28, тел.: (056) 409-66-03, e-mail: diwes@ukr.net
ОКПО 34810697, ИНН 348106904815, Св-во НДС 200113366
р/с 26004000219005 в філіалі АО «Укрксімбанк» г. Кривий Ріг, МФО 305589

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №23/09/19

Вантажовідправник: ТОВ «Торговий дім «Дівес»

Вантажоотримувач: ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Наряд № 23 Заказ № 1-1 Дата виписки сертифікату 23.09.2019

ГОСТ 3272-74

Назва продукції: проволока низьковуглецева загального призначення без покриття
термічно оброблена.

№	Діаметр, мм	Кількість місць	Марка сталі	Маса, кг	Умовне значення	Механічні властивості		
						Тимчасовий опір, Н/мм ² (кгс/мм ²) або розривне зусилля, кгс	Число перегинів на 180°	Подовження для т/о, %
1	1,2	56	Sae1006	19880	ОК т/о	290-490	Св 4	15
2	3.0	1	Sae1006	610	ОК т/о	290-490	Св 4	20

Примітки: 1) Продукція відповідає вимогам зазначених ГОСТ і ТУ.

2) Продукція виготовлена з сировини українського походження.

Начальник відділу технічного контролю



Бешлев С.Г.



ALTCOM-GROUP



ALTCOMBOND

Certificate of Quality

1. The goods quality standard produced by our company is according to: Q/3204CKP001-2006
2. All panels are according to the manufacturer specifications, the thickness of the aluminum is usually 0.35 mm, thickness of acp is 4 mm, or by mutual agreement.
3. This is for quality certificate to the customer whom buys our plank and has Received the plank (We do not bear any incidental obligations).
4. Customers should inspect the quality of the plank upon receive it, if have any problems of the plank, customers should put forward it by written in 10 days, upon receive it.
5. These are not for certificate obligations: such as heavy fog, bad pollutions and near by the chemistry factory and in other unconventionality estate.
6. This is not used for certificate the plank dandification due to: Chemistry, outside force by mechanical or force majeure factors (such as: cauterization, fire, explode, process installation, friction, bump, collapse and so on)
7. If have any problems of the quality in guarantee days, and these problems are all caused by the plank (lose oil paint, come unglued). According the fact, we will deal with through some reserve the plank, replacing the plank, exchange the plank and refundment
8. The guarantee of the product: 10 years.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002033-22

Data emiterii: 31 mai 2022

Valabil până la: 30 mai 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Panouri compozit din aluminiu, vopsite, grosimea 4mm.
Livrările conform contractelor cu "Sunmax Development Limited", China.

Codul NCM
7606

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
RNI 06-5.3.35/2001 pct. 2.2. SM EN 14509:2014.

PRODUCĂTOR

"Changzhou Hejia Decorative Materials" Co., Ltd, China.

Codul țării
CN

SOLICITANT

IUNISCON SRL,
bd. Dacia, 18, of. 36, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1003600031718

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1188 din 30.05.2022 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 119/1 din 27.05.2022 eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Certificat de verificare a conformității Nr. CPC20/062673 din 03.08.2020 eliberat de Carnot Product Certification LTD, Marea Britanie.

INFORMAȚIE SUPLEMENTARĂ:

Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs livrat, conform legislației în vigoare. Certificare voluntară. Contract de prestări servicii 15/2021 din 15.03.2021.

Seria V № 000829



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-125-2021

Data emiterii: 10 martie 2021

Valabil pînă la: 9 martie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37*

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către **BETON SERVICE S.R.L.,**

mun. Chișinău, str. 1 Mai, 23, s. Grătiești, mun. Chișinău

Punct de lucru: mun. Chișinău, s. Grătiești, str. George Coșbuc, 4.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificat a fost eliberat inițial la data de 10.03.2021, modificat la 11.05.2021 și rămâne valabil pînă la data de 09.03.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat
pînă în
martie
2022

de vizat
pînă în
martie
2023



Conducătorul OC

PUHA Ion

Seria A № 008868

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010203-21

Data emiterii: 16 august 2021

Valabil pînă la: 15 august 2026

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Emailuri, grunduri și lacuri alchidice,
fabricate conform cerințelor SF38975017-003:2008.

A se vedea anexa 21 poziții.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

SM GOST R 52491:2010 (anulat), pct.5.2.1 tab.1 (ind.1, 2, 3), pct.5.2.2 tab.2 (ind.1-5, 8),
pct.5.2.5 tab.5 (ind.1-3), pct.5.2.4 tab.4 (ind.1, 3); RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

F.P.C. "CHETON GRUP" S.R.L.,
str. Muncești, 121/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Producere: str. Ștefan cel Mare, 148, or. Otaci, r-nul Otaci.

SOLICITANT

Producătorul.

Codul NCM

A se vedea anexa
21 poziții

Codul țării

MD

IDNO

1003600016515

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr.0152 din 29.07.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 014/2, 014/3 din 28.05.2021, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CERTMATCON" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Raport de încercări Nr.109 din 16.06.2021, eliberat de LÎ al SRL "Aschim CÎ", mun. Chișinău, or. Durești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021; Avizur sanitar Nr.P-3595/19 din 25.11.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Asachi, 67-a, mun. Chișinău, MD 2028.

INFORMAȚII SUPLEMENTARĂ:

Schema 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată în an de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produs livrat. Domeniu nereglementat.

Contract de prestări servicii Nr.143/CP din 20.04.2021. Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

de vizat
pînă în
august
2022

de vizat
pînă în
august
2023

de vizat
pînă în
august
2024

de vizat
pînă în
august
2025

Seria A Nr. 008952



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Anexă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate
Nr. OCpr - 049 11 A010203-21 din:

16 august 2021

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Cod NM MD	Denumirea	Capacitatea ambalajului
1	3210	Vopsea pe bază de ulei MA-22 "Gama Color"	2,0 kg.
2	3208	Grund-email 3 în 1 "Coloriks"	0,9, 2,7 kg.
3	3208	Grund GF-021 "Nova"	0,9, 2,7, 35,0 kg.
4	3208	Grund GF-021 "Gama Color"	0,9, 2,7, 35,0 kg.
5	3208	Lac colorat "Lazur 350C" Coloriks	0,75, 2,5 L.
6	3208	Lac colorat "Lazur 250C" Gama Color	0,75, 2,5 L.
7	3208	Lac pentru parchet Coloriks	0,75, 3,75 L.
8	3208	Lac pentru Yaht Coloriks	0,75, 3,75 L.
9	3208	Grund acrilic pentru piatră și beton Coloriks	0,75 L.
10	3208	Lac PF-170 "Gama Color"	0,7, 1,8 kg.
11	3208	Vopsea termorezistentă "Coloriks"	0,25, 0,75 L.
12	3208	Olifa "Gama Color"	0,4, 0,9 L.
13	3208	Lac Bezir "Gama Color"	0,4, 0,9 L.
14	3208	Email PF-115 "Gama Color"	0,9, 2,7 kg.
15	3208	Grund 2 în 1 "Gama Color"	0,9, 2,7, 35,0 kg.
16	3208	Email PF-115 "Nova"	0,8, 2,7 kg.
17	3208	Email Super email "Farbis"	0,7, 2,5 L.
18	3208	Email PF-115 "Spectrum"	0,9, 2,7 kg.
19	3208	Email PF-115 "Palitra"	0,8, 2,7 kg.
20	3208	Email 3 în 1 Hammer "Farbis"	0,75, 2,5 L.
21	3208	Email "Coloriks" Premium	0,9, 2,7 kg.

JUST
OC "CertMatCon"

Seria A № 001645



Conducătorul



PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №523 от 28.10.2021г
INSPECTION CERTIFICATE №523
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний													Test result			
Химический состав стали													Механические свойства			
steel composition													Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб	
	Element															
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100					
215110-4	12	47	2	16	16	3	2	3	5	0,21	2	340,00	440,00	30,00	уд	
521580	14	33	1,8	27	15	4	1	1	8	0,21	3	280,00	425,00	27,00	уд	
112914-4	13	47	2	18	12	4	2	3	5	0,13	2	310,00	380,00	31,00	уд	
112178-4	15	48	2	15	12	5	4	4	5	0,25	3	370,00	480,00	28,00	уд	
821599	8	36	1	22	23	3	1	1	8	0,15	3	275,00	380,00	30,00	уд	

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert



№ 47
0090
№S235JRH-CPR-01

ООО «Трубный завод» ЛЛС «Tube plant»

Вид свидетельства 06

испытаниях/

Type of inspection document
EN 10204 3.1

141071, Российская федерация, Московская область, г. Королев, ул. Калининградская, 28
141071 RUSSIA, Moscow region, Korolev city, Kaliningradskaya 28
Tel./Fax: 8-(495)-739-94-74 E-mail: info@ktzholding.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 398 / INSPECTION CERTIFICATE № 398

Дата / Date:
22.10.2021Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

ООО «Биметком», MD-2037, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Уингелор
205/2

Контракт №
Contract №

1128/20-П

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 48596 вагон-автомашина № НЗ40СК190 или ВУ041350
Invoice № 48596 вагон / truck № НЗ40СК190/и ВУ041350

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

Трубы стальные сварные
Cold formed welded structural hollow sections

Стандарт
Standard EN 10219 – 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

113443

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя трубы/ Pipe manufacturer label, Номер штампа/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плавки/ Heat/ Lot number, Знак ответственного за присему/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер/ Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Форма образца для испытания/ Shape of the test piece: продольный плоский образец/ the longitudinal flat specimen

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стены, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, ReL [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
60604000009/112494	S235JRH	60x60	4,0	6,0	4026	-	1	100	600	335	445	28	
50504000006/2119090	S235JRH	50x50	4,0	6,0	5232	-	2	160	960	340	485	38	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition									
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni
606040000009/112494	S235JRH	0,18	0,18	0,44	0,012	0,014	0,007	0,02	0,06		0,04
505040000006/2119090	S235JRH	0,18	0,19	0,44	0,012	0,015	0,006	0,03	0,06		0,02

Подпись
Signature

Печать эксперта по пропуску
Stamp of the inspection representative



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class E4

Подтверждается, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract

15

0090

MS235JRH-CPR-01



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-2605 від 25.05.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

№ плавки Heat №	Хімічний склад %													Chemical steel composition			
	Масова частка елементів, %													Element mass fraction, %			
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100	
521337-1	17	39	1,8	27	13	3	1	1	1		15		3	3	8	24,4	
1011238	17	38	2,2	33	34	4	1	1	1		15		4	3	8	24,4	

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.						Технологічні властивості Tehnnical properties				
		EN ISO 6892-1				EN ISO 148-1		Сплюс- цування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing %
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C						
				A L=80 %	A L=5,65 % U So, %							
1	521337-1	299	404		42						100	
2	1011238	387	462		36						100	
3	1011238	364	407		38,5						100	

Примітка: 1. Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.

Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219-2:2019
3. Маркування на бирці / Marking on bundle tag
4. Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

 07 0090 S235JRH-CPR-01	Підпис експерта Signature expert	 Для сертифікатів Бюро технічного контролю
	Штамп експерта Stamp expert	



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-2605 від 25.05.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінєлор, 205/2.			Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2019
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	25.05	2021				
Машина № Carriage	АН9908КВ		Замовлення № Order	000004743	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	11

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	521337-1	S235JRH	100x100	3,00	6 000	125	750	5	6,415
2	1011238	S235JRH	80x80	4,80	12 000	42	504	2	5,365
3	1011238	S235JRH	80x80	5,00	6 000	150	900	4	9,769
Разом :						317	2 154	11	21,549
Всього :						317	2 154	11	21,549

Продовження дивись з оборотної сторони

РТО



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

16 C001916-22

Data emiterii: 09 februarie 2022

Valabil pînă la: 09 februarie 2023

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plăci și elemente decorative ceramice presate prin metoda semiuscată,
marca comercială "ZEUS CERAMICA":
-grupa B_{1a} Eb ≤ 0,5 %.

Codul NCM
6907
6908

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

RNI 06-5.3.35.2001 pct. 2.2; SM EN 14411:2017 pct. 5.2 tab. 2 Anexa A, pct. A1-A5, pct. 6,
Anexa B tab. 2, pct. B1, B6, B8, pct. 8.

PRODUCĂTOR

ЧАО "Зевс Керамика", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

"BICOMPLEX-CONSTRUCT" SRL,
str. Varnița, 2/10, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1008600044793

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1123 din 08.02.2022, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 089/3 din 28.01.2022, eliberat de
Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău,
str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de
CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 01.1 din 04.02.2022, eliberat de "CIPC Incerc Test" SRL,
mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificare voluntară. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare
ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.

Contract de prestări servicii Nr. 66/2019 din 03.05.2019.

Seria V № 000764



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

**CertMatCon****CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

13 C001917-22

Data emiterii: 09 februarie 2022

Valabil pînă la: 09 februarie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plăci și elemente decorative ceramice presate prin metoda semiuscătă,
pentru placarea la interior și exterior a pardoselilor și pereților:
-grupa BIb $0,5 \leq Eb \leq 3 \%$.

Codul NCM

6907

6908

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2; SM EN 14411:2017 pct. 5.2 tab. 2 Anexa A, pct. A1-A5, pct. 6,
Anexa B tab. 2, pct. B1, B6, B8, pct. 8.

PRODUCĂTOR

ЧАО "Харьковский плиточный завод", Ucraina.

Codul țării

UA

SOLICITANT

"BICOMPLEX-CONSTRUCT" SRL,
str. Varnița, 2/10, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO

1008600044793

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1124 din 08.02.2022, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 089/4 din 28.01.2022, eliberat de
Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău,
str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de
CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 01.2 din 04.02.2022, eliberat de "CIPC Incerc Test" SRL,
mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificare voluntară. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare
ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.

Contract de prestări servicii Nr. 66/2019 din 03.05.2019.

Seria V № 000763



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

**CertMatCon****CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

16 C001763-21

Data emiterii: 18 iunie 2021

Valabil pînă la: 18 iunie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plăci și elemente decorative ceramice presate prin metoda semișcată,
marca comercială "KERAMA MARAZZI":

-grupa BIa 0,5 < Eb;

Contract Nr. 96/2019 din 02.09.2020 cu OOO "Керама Центр", Federația Rusă.

Codul NCM

6907

6908

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35.2001 pct. 2.2; SM EN 14411:2017 pct. 5.2 tab. 2, Anexa G tab. G1 pct. B1, B6, B8.

PRODUCĂTOR

OOO "Керама Марацин", Federația Rusă.

Codul țării

RU

SOLICITANT

"BICOMPLEX-CONSTRUCT" SRL,
str. Varnița, 2/10, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO

1008600044793

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 986 din 17.06.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 022/11 din 17.06.2021, eliberat de Centrul
de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12,
MD 2005; Raport de încercări Nr. 096 din 15.06.2021, eliberat de "CIPC Incerc Test" SRL, mun. Chișinău,
str. Varnița, 16/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-125 din 17.06.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Certificatul este valabil doar în
cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.
Contract de prestări servicii Nr. 66/2019 din 03.05.2019.

Seria V № 000583



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе,72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 556817

от / date 25.10.2020

Получатель / consignee

SRL "BIMETCOM"

2036 г. Кишинев ул. Заводская, д. 205/2

Страна назначения Молдова

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2020 971000-1013

Контракт № / Contract

МКЕ-909967/01/19

от/date 14.01.2019

Вагон № / Freight car 53541744	Вид грузомест / Type of packages пачки / packs №№ мест / Packages № 2
Наименование и код товара / Description and code of goods 7208.529900 Прокат плоский из углеродистой стали горячекатанный не в рулонах Маркировка продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record ГОСТ 14637-89 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 19903-74

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавков Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	210618	210237-1	СТЗПС	5		5,80	1500	6000	19	1	7,860		7,845
2	210618	210237-2	СТЗПС	5		5,80	1500	6000	18	1	7,435		7,420
Итого:											15,295		15,265

Данными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 500687

от / date 05.01.2021

Получатель / consignee

SRL "BIMETCOM"

2036 г. Кишинев ул. Заводская, д. 205/2

Страна назначения Молдова

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2020 972000-2135

Контракт № / Contract

МКЕ-909967/01/19

от/date 14.01.2019

Вид свидетельства об испытаниях

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car 56332174	Вид грузомест / Type of packages пачки / packs №№ мест / Packages № 3
Наименование и код товара / Description and code of goods 7208.539000 Прокат плоский из углеродистой стали, горячекатанный не в рулонах	НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record ГОСТ 16523-97 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 19903-74
Маркировка продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результаты испытаний / Result of trial

№ n/n Item №	№ плавков Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С р т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1020825-1	213373-1	СТ1ПС	5	ОК300В	3,00	1500	6000	21	1	4,550		4,535
2	820792-1	2128-1	СТ1ПС	5	ОК300В	3,00	1500	6000	34	1	7,340		7,325
3	820792-1	2128-2	СТ1ПС	5	ОК300В	3,00	1500	6000	39	1	8,435		8,420
Итого:											20,325		20,280

Данными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Качество поверх. Surface quality	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Отделка поверх. Surface finish	Прочие характеристики Other features
1-3	3	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %										Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000						Al x100
1	1020825-1*	6	34	1	26	20	3	1	1	8	10		0,1	6	0,126	2	
2-3	820792-1*	8	32	1.2	19	24	6	9	3	8	10		0,1	9	0,156	3	

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties														
	Размеры образца		Место отб. пр. Sample Location		Временное сопротивление Tensile strength		Предел текучести Yield point		Относительное удлинение Elongation		Изгиб Bend		Твердость Hardness		Глубина сферич. лунки Erickson
	Толщина Thickness	Ширина Width	S	E	L	T	кгс/мм2	кгс/мм2	%						
1	3.00	1500					34,0	25,5	36,0	уд					
	3.00	1500					34,5	26,5	38,0	уд					
2-3	3.00	1500					36,5	23,5	33,0	уд					
	3.00	1500					36,5	22,5	34,0	уд					

*S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L-продольное/longitudinal; T-поперечное/Transverse

ПРИМЕЧАНИЕ: КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА ЗЕЛЕНАЯ

ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Продута аргонном Раскислена Al

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <http://metinvest.io> путём введения номера сертификата и шифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, signature of the person in charge



9819250231

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 504210

от / date 22.01.2021

Получатель / consignee

SRL "BIMETCOM"

2036 г. Кишинев ул. Заводская, д. 205/2

Страна назначения Молдова

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2021 971000-0040

Контракт № / Contract

МКЕ-909967/01/19

от/date 14.01.2019

Вид свидетельства об испытаниях

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car	58364803	Вид грузомест / Type of packages	пачки / packs
		№№ мест / Packages №	2
Наименование и код товара / Description and code of goods		НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record	
7208.529900 Прокат плоский из углеродистой стали горячекатанный		EN 10025-2:2019	
не в рулонах		EN 10051:2010	
Маркировка продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS			

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавков Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о п	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	821037-9	2617-1	S235JR+AR			4,80	1500	6000	23	1	7,545		7,530
2	821037-9	2617-2	S235JR+AR			4,80	1500	6000	20	1	6,575		6,560
Итого:											14,120		14,090

Данными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Качество поверх. Surface quality	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катер. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Отделка поверх. Surface finish	Прочие характеристики Other features
1-3	1	Б/ТРАВЛ	532	4		Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1	1020851*	16	40	1.6	21	40	4	1	1	8	8		0,1	1	0,237	3		
2-3	520757-8**	16	38	1.9	24	40	5	2	2	8	8		0,1	3	0,237	3		

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties															№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method			
	Размеры образца		Место отб.пр. Sample Location	Dir. of test piece	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness												
											KCU		KCV		После мех. старения After mech. ageing								
	Толщина Thickness	Ширина Width									mm	mm	t	кгс*м/ см2	t						кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2
	mm	mm									S,E	L,T	кгс/мм2	кгс/мм2	%						mm	t	кгс*м/ см2
1	4.80	1500			46,5	32,5	28,0	уд				-20	8,0	20	7,4	20	7,2				разр		
	4.80	1500										-20	8,4	20	7,3	20	8,5				разр		
2-3	4.80	1500			46,5	33,0	32,0	уд				-20	5,1	20	9,7	20	7,2				разр		
	4.80	1500										-20	4,0	20	9,8	20	7,3				разр		

"S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L-продольное/longitudinal; T-поперечное/Transverse"

ПРИМЕЧАНИЕ: КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА ЗЕЛЕНАЯ

ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Пролута аргонем Раскислена Al

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <http://metinvest.io> путём введения номера сертификата и шифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, Signature of the person in charge



3462240221

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-024-2021

PRODUSE FABRICATE DIN PÓLISTIREN EXPANDAT,
EPS 70, EPS 80, EPS 100, EPS 200

Utilizare: Pentru izolații termice la clădiri,
în sisteme prefabricate pentru izolații termice și în panouri compozite.

Produse de:

ORIZONT S.A.,

str. Uzinelor, 171/2, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Uzinelor, 171/2, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 13163+A2:2017

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 19.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 18.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
MAI
2022

de vizat
până în
MAI
2023

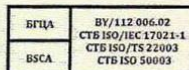
Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



Аккредитованный орган по сертификации систем менеджмента
Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»
Республика Беларусь, 246015, г. Гомель, ул. Лепешинского, 1

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в Реестре под № BY/112 05.01. 006 10707

Дата регистрации 31 августа 2020 г.
Действителен до 31 августа 2023 г.

**Настоящий сертификат соответствия выдан
Открытому акционерному обществу
«Гомельстройматериалы»**

(УНП 400051892)

Республика Беларусь, 246010,
г. Гомель, ул. Могилевская, 14

**и удостоверяет, что система менеджмента качества
разработки и производства строительных изделий (плит
теплоизоляционных из минеральной ваты; кирпича, камней и плит
перегородочных силикатных; блоков из ячеистого бетона стеновых)
соответствует требованиям
СТБ ISO 9001-2015**

Дополнительная информация:
дата первичной сертификации 16 сентября 2002 г. № BY/112 05.01. 006 00152

Руководитель
аккредитованного
органа по сертификации



№ 0251925

Î.M. SUPRATEN PLUS

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1005600042189



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08

Tel/fax: +373 22 31-70-40

e-mail: office@supraten.md

www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. P-9635/2021 din 31.03.2021

În persoana directorului general, Nicolae Tricolici

(prenumele, numele conducătorului)

Declară pe propria răspundere că produsul:

Plăci din polimeri de stiren, marca "Bateplex"

(denumirea, tipul, modelul, codul produsului, informația privind fabricarea în serie sau la un lot de produse
(numărul și mărimea lotului, numărul de fabricație, denumirea și numărul documentului care însoțește)

Producător: ООО БАТЭ, Republica Belarus

La care se referă această declarație, nu pune în pericol viața, sănătatea consumatorilor, nu produce impact asupra mediului înconjurător și este în conformitate cu următoarele standarde și/sau reglementări tehnice:

SM EN 13164:2015 (anulat)

(indicativul standardelor și/sau reglementărilor tehnice cu indicarea punctelor acestor documente normative,
care stabilesc cerințe pentru produsele respective)

Declarația este emisă în baza:

- Avizului sanitar Nr. P-9635/2021 din 31.03.2021, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Gheorghe Asach 67-a, mun. Chișinău, valabil până la 30.03.2022;
- Certificatului de conformitate Nr. BY/112 02.01.02201568 din 08.07.2016, eliberat de РУП «Стройтехнорм», str. Кропоткина, or. Minsk, Republica Belarus, valabil până la 08.07.2021;
- Raportului de încercări BY112 02.1.0.0494, Nr. 13(2)-384/16 din 07.07.2016 și Nr. 13(2)-560/12 din 28.09.2012, eliberat de ЦИСП РУП «Стройтехнорм», str. Кропоткина, or. Minsk, Republica Belarus.

(informația despre documentele în baza cărora a fost emisă declarația de conformitate)

Informație adițională: Datele furnizate în prezenta declarație acoperă întreaga grupă de produse ale mărcii "Bateplex", așa cum acestea sunt similare prin construcție, diferența fiind în design.

Declarant: Î.M. "SUPRATEN PLUS" S.R.L., str. Petricani 84, MD-2059, mun. Chișinău.



Nicolae Tricolici