

CERERE DE PARTICIPARE

Către [Directia regională Sud](#)
3900, MOLDOVA, Cahul, mun.Cahul, str. Garoafelor, 40

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr [ocds-b3wdp1-MD-1764224589714](#) din 27 nov 2025 (ziua/luna/anul), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului „Materiale de construcții pentru necesitățile Direcției regionale Sud”(denumirea contractului de achiziție publică), noi Rultehcom S.R.L.(denumirea/numele ofertantului/candidatului), am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și exprimăm prin prezenta interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavând obiecții la documentația de atribuire.

28.11.25

Data completării

Cu stimă,

Ofertant/candidat

(semnătura autorizată)

Anexa nr. 8
la Documentația standard nr. _____
din “ _____ ” _____ 20 _____

DECLARAȚIE
privind valabilitatea ofertei

Către [Direcția regională Sud](#)

3900, MOLDOVA, Cahul, mun.Cahul, str. Garoafelor, 40

Stimați domni,

Ne angajăm să menținem oferta valabilă, **privind achiziționarea „Materiale de construcții pentru necesitățile Direcției regionale Sud” prin procedura de achiziție** [ocds-b3wdp1-MD-1764224589714](#), pentru o durată de 30 treizeci zile, respectiv până la data de 31.12.2025 ,
(durata în litere și cifre) (ziua/luna/anul)

și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

28.11.25

Data completării

Cu stimă,

Ofertant/candidat

(semnătura autorizată)

	Anexa nr.22 la Documentația standard nr. _____ din “ ____ ” _____ 2025 Specificații tehnice							
	[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 3,4,5,7 iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 2, 6,]							
	Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1764224589714 din __27 nov 2025_____							
	Obiectul achiziției: _ „Materiale de construcții pentru necesitățile Direcției regionale Sud”							
Nr. lot	Denumirea bunurilor/serviciilor	Unitatea de măsură(m)	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2		3	4	5	6	7	8
1.	Țeavă profilată 80 × 40 × 3 mm	m	Țeavă profilată 80 × 40 × 3 mm	Moldova	Bassteel	Țeavă profilată 80x40x3 Dimensiuni: 80 mm x 40 mm (secțiune pătrată) Grosime perete: 3 mm Material: Oțel carbon sau oțel structural Formă: Pătrată, cu colțuri drepte și suprafață netedă, lungime 6 m Rezistență mecanică bună la tracțiune și compresie Stabilitate structurală ridicată Rezistență la deformări în construcții și confecții metalice	Țeavă profilată 80x40x3 Dimensiuni: 80 mm x 40 mm (secțiune pătrată) Grosime perete: 3 mm Material: Oțel carbon sau oțel structural Formă: Pătrată, cu colțuri drepte și suprafață netedă, lungime 6 m Rezistență mecanică bună la tracțiune și compresie	

							Stabilitate structurală ridicată Rezistență la deformări în construcții și confecții metalice	
2.	Țeavă profilată 80 × 80 × 3 mm	m	Țeavă profilată 80 × 80 × 3 mm	Moldova	Bassteel	Țeavă profilată 80x80x3 Dimensiuni: 80 mm x 80 mm (secțiune pătrată) Grosime perete: 3 mm Material: Oțel carbon sau oțel structural Formă: Pătrată, cu colțuri drepte și suprafață netedă, lungime 6 m Rezistență mecanică bună la tracțiune și compresiune Stabilitate structurală ridicată Rezistență la deformări în construcții și confecții metalice Formă: Pătrată, cu colțuri drepte și suprafață netedă, lungime 6 m Rezistență mecanică bună la tracțiune și compresiune Stabilitate structurală ridicată Rezistență la deformări în construcții și confecții metalice	Țeavă profilată 80x80x3 Dimensiuni: 80 mm x 80 mm (secțiune pătrată) Grosime perete: 3 mm Material: Oțel carbon sau oțel structural Formă: Pătrată, cu colțuri drepte și suprafață netedă, lungime 6 m Rezistență mecanică bună la tracțiune și compresiune Stabilitate structurală ridicată Rezistență la deformări în construcții și confecții metalice Formă: Pătrată, cu colțuri drepte și suprafață	

							netedă, lungime 6 m Rezistență mecanică bună la tracțiune și compresiune Stabilitate structurală ridicăată Rezistență la deformări în construcții și confecții metalice	
3.	Țeavă profilată 40 × 20 × 2 mm	m	Țeavă profilată 40 × 20 × 2 mm	Moldova	Bassteel	Țeavă profilată 40x20x2 Dimensiuni: 40 mm x 20 mm (secțiune pătrată) Grosime perete: 2 mm Material: Oțel carbon sau oțel structural Formă: Pătrată, cu colțuri drepte și suprafață netedă, lungime 6 m Rezistență mecanică bună la tracțiune și compresiune Stabilitate structurală ridicată Rezistență la deformări în construcții și confecții metalice	Țeavă profilată 40x20x2 Dimensiuni: 40 mm x 20 mm (secțiune pătrată) Grosime perete: 2 mm Material: Oțel carbon sau oțel structural Formă: Pătrată, cu colțuri drepte și suprafață netedă, lungime 6 m Rezistență mecanică bună la tracțiune și compresiune	

								Stabilitate structurală ridicată Rezistență la deformări în construcții și confecții metalice	
	Semnat:_____ Numele, Prenumele:_Cebotari Ion_ În calitate de: _Director_ Ofertantul: _Rultehcom S.R.L._ Adresa: mun. Chisinau, str. Calea Orheiului 125/1__								

Anexa nr.23 la Documentația standard nr. _____ din “ _____ ” _____ 2025										
Specificații de preț										
[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5,6,7,8 și 11 la necesitate, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2,3,4,9,10]										
	Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1764224589714 din __27 nov 2025__									
	Obiectul de achiziției:									
Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor	Unitat ea de măsur ă	Canti-tatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de prestare	Clasificație bugetară (IBAN)	Discount %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<u>44163100-0,</u>	Țeavă profilată 80 × 40 × 3 mm	m	24	52.85	63.42	1268.40	1522.08	cita soli La		

<u>44163100-0,</u>	Țevă profilată 80 × 80 × 3 mm	m	72	132.08	158.50	9509.7 6	11412.00		-----	
<u>44163100-0,</u>	Țevă profilată 40 × 20 × 2 mm	m	204	26.67	32.00	5440.6 8	6528.00		-----	
	Total: 16218.84 19462.08 Semnat:_____ Numele, Prenumele:_Cebotari Ion_ În calitate de: _Director_ Ofertantul: _Rultehcom _____ Adresa: _____									

REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

PRIN PREZENTUL SE CERTIFICĂ, CĂ SOCIETATEA CU
RĂSPUNDERE LIMITATĂ "RULTEHCOM" ESTE ÎNREGISTRATĂ
LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal

1004600024106

Data înregistrării

18.09.2002

Data eliberării

15.12.2004

Jimbei Mihai, registrator de stat

*Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul*

semnătura

MD 0008096



Datele generale ale contului curent

BC „Moldindconbank” S.A.
BIC: MOLDMD2X
IBAN: MD66ML022510000000002817
Valuta contului: EUR
Client: SOCIETATEA CU RASPUNDERE LIMITATA RULTEHCOM SRL
IDNP/IDNO: 1004600024106



Datele bancare ale contului curent

La inițierea transferului, rugăm să indicați datele bancare ale contului, exact cum sunt prezentate mai jos, în dependență de valuta transferului inițiat.

Vă informăm despre obligativitatea indicării în transferurile în valută străină a destinației/scopului clar al plăților. De asemenea este necesar să se facă referință la documentele relevante în baza cărora se efectuează transferul.

În cazul în care valuta transferului diferă de valuta contului indicat în documentul de plată, Banca va înregistra mijloacele bănești în contul Clientului prin convertirea sumei în valuta contului ce urmează a fi creditat la cursul de schimb aplicat de Bancă în ziua executării tranzacției.

Datele pentru transferuri în MDL	
Banca benef.	BC „Moldindconbank” S.A. SWIFT: MOLDMD2X
Beneficiar	SOCIETATEA CU RASPUNDERE LIMITATA RULTEHCOM SRL IDNP/IDNO: 1004600024106
IBAN	MD66ML022510000000002817
Destinația plății	indicați destinația plății

Datele de contact ale Băncii	
BC „Moldindconbank” S.A. R. Moldova, MD-2012, mun. Chișinău, str. Armenească 38 Suport clienți 022 71 71 71 e-mail: info@micb.md Pagina Web: www.micb.md	

Datele pentru transferuri în USD	
Intermediary bank of Correspondent bank	Bank: SWIFT:
Correspondent bank	Bank: SWIFT: "
Beneficiary bank:	BC „Moldindconbank” S.A., SWIFT: MOLDMD2X
Beneficiary name:	SOCIETATEA CU RASPUNDERE LIMITATA RULTEHCOM SRL
Beneficiary IBAN:	MD66ML022510000000002817

Datele pentru transferuri în EUR	
Correspondent bank	Bank: Landesbank Baden-Württemberg, Stuttgart, Germany SWIFT: SOLADESTXXX
Beneficiary bank	BC „Moldindconbank” S.A., SWIFT: MOLDMD2X
Beneficiary name	SOCIETATEA CU RASPUNDERE LIMITATA RULTEHCOM SRL
Beneficiary IBAN	MD66ML022510000000002817

Manufacturer:		A01	MILL'S TEST CERTIFICATE		A02	Transport:	A10						
BAS STEEL PROFILE SRL F/C:1019603000893			(ACC. TO EN10204 / 3.1)		A03								
c.TVA:1019603000893			No.		4963	Date:	15.10.2025						
or.Taracila, str.Vocaalnaia 28 rep.Moldova													
Customer:		A06	Welded cold sized tubes		B03-B06	Total weight, Kg	B12	Total Length	B08				
Metalica - Zuev SRL			STEEL Grade										
SEC.CIOCANIA Industrialia nr.48			Direct welded										
			Package wrapped with 6 straps through the side										
Contract No.		A07	100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO										
Specification №													
Order No.													
Destination			Plain ends, straight cut from mill										

Nr.ct.	B07		B01-B02		B09		C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	x100	x100											
1	83513	2506673	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	8	15	29	15	10	6	2	31			7	43	
2	83508	2506673	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	8	15	29	15	10	6	2	31			7	43	
3	83506	2506673	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	8	15	29	15	10	6	2	31			7	43	
4	83499	2506021	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	7	16	26	13	21	6	2	37			8	35	
5	83496	2506021	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	7	16	26	13	21	6	2	37			8	35	
6	83492	2506021	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	7	16	26	13	21	6	2	37			8	35	
7	83416	2506225	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	9	17	25	13	8	6	2	36			8	42	
8	83436	2506225	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	9	17	25	13	8	6	2	36			8	42	
9	83411	2506225	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	9	17	25	13	8	6	2	36			8	42	
10	83243	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	5	12	28	14	14	6	2	33			7	45	
11	83246	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	5	12	28	14	14	6	2	33			7	45	
12	83409	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	5	12	28	14	14	6	2	33			7	45	
13	83489	2506021	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	7	16	26	13	21	6	2	37			8	35	
14	83413	2506225	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	9	17	25	13	8	6	2	36			8	42	
15	83486	2506102	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	6	17	25	17	19	6	2	37			7	34	
16	83410	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	5	12	28	14	14	6	2	33			7	45	
17	83240	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	5	12	28	14	14	6	2	33			7	45	
18	83238	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	5	12	28	14	14	6	2	33			7	45	
19	83235	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000r	5	12	28	14	14	6	2	33			7	45	

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Mechanical Test

Nr. crt.	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	B09		Test temperature	ReH	Rm	A	Ra, μ m	Hydraulic Pressure, bar, min.
					B01-B02	C02						
1	83513	2506673	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	3 304	417	32		
2	83508	2506673	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	3 304	417	32		
3	83506	2506673	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	3 304	417	32		
4	83499	2506021	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	338	426	32		
5	83496	2506021	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	338	426	32		
6	83492	2506021	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	338	426	32		
7	83416	2506225	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	337	421	32		
8	83436	2506225	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	337	421	32		
9	83411	2506225	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	337	421	32		
10	83243	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	314	391	35		
11	83246	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	314	391	35		
12	83409	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	314	391	35		
13	83489	2506021	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	338	426	32		
14	83413	2506225	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	337	421	32		
15	83486	2506102	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	366	430	30		
16	83410	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	314	391	35		
17	83240	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	314	391	35		
18	83238	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	314	391	35		
19	83235	2506104	EN 10219-1/2 / S235JRH	40 x 20 x 2 x 6000mm			ambient	314	391	35		

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.

Visual inspection: checked without any objection

Tolerances on dimensions and shape: pass

Draweted up,

Eng. Filipov Nicolai

Signature of the QCD representative,

Eng. Neki Yuri

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.

OTK

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №409 от 6 мая 2025 г.

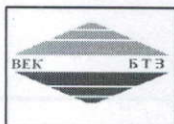
INSPECTION CERTIFICATE №409

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "BEK"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А, Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018			
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:						
Дата отгрузки Ship Date		6 мая 2025 г.		по Спец №299 от 31.03.2025 г, №301 от 7.04.2025г						
Машина № Carriage		UBA684/M746RZ		Заказ № Order	Дата Date					
Наименование продукции Discription of goods				Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages				
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006				DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	11				
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:				завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.						
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of package s	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-06-050525	515175-9	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,942	1,937
СП-07-050525	515175-9	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,95	1,945
СП-09-050525	515175-9	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,948	1,943
СП-05-050525	515175-9	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,943	1,938
СП-04-050525	515175-9	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,945	1,94
СП-08-050525	515175-9	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,95	1,945
СП-02-050525	515175-9	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,948	1,943
СП-26-020525	515175-9	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,938	1,933
СП-27-020525	515175-9	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,932	1,927
СП-28-020525	515175-9	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,945	1,94
СП-01-050525	515175-9	S235JRH	80x40	3,0	6	66	396	1	1,961	1,956
Итого:						726	4 356	11	21,402	21,347

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 409 от 6 мая 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 409
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучности Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
515175-9	15	43	1,5	34	29	8	2	4	9	0,243	3	294	422	31	уд

Примечание:

Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17
0090
DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01

Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL F/C:1019603000893 c.IVA:1019603000893 or.Taraciia, str.Vocaznaia 28 rep.Moldova		A01		MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC.TO EN10204 / 3.1) A03		A02		A10	
Customer: Metallica - Zuev SRL SEC.CIOCANIA Industriala nr.48		A06		No. 3527 Date: 01.07.2025		Transport:		BAS STEEL <i>profile</i>	
Contract No. A07		Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side 100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO		B03-B06		Total weight, Kg 22 104		Total Length 3 300	
Specification № Order No. Destination		A07		Plain ends, straight cut from mill		EN 10219-1/2 S235JRH		CE 2174	
						B12		B08	
						EN 10219-1/2		Pieces: 275	
						Brutto weight, kg		Bundles: 11	

Nr.ct.	Nr. Bundles	Heat	Product	Product description				Bundles	Pieces	Netto Weight (Kg)	Brutto weight, kg	Meters
				Dimension(mm)	Thickness	Length(mm)	Deviation					
1	68740	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000		1	25	2 010	-	300
2	68741	1015299	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000		1	25	1 985	-	300
3	68756	625341	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000		1	25	1 945	-	300
4	68749	625341	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000		1	25	1 940	-	300
5	68757	625341	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000		1	25	1 926	-	300
6	68738	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000		1	25	2 044	-	300
7	68725	1225351-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000		1	25	2 042	-	300
8	68727	1225351-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000		1	25	2 066	-	300
9	68729	1225351-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000		1	25	2 066	-	300
10	68730	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000		1	25	2 044	-	300
11	68737	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000mm		12 000		1	25	2 036	-	300

BAS STEEL PROFILE SRL

OTK

Chemical Composition (химический состав)

C71-C92

Nr.ct.	B07		B01-B02		Chemical Composition (химический состав)										C71-C92			
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al			
1	68740	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	10	1,4	38	26	21	6	1	3		9				
2	68741	1015299	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	10	1,4	38	26	21	6	1	3		9				
3	68756	625341	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	10	1,4	38	26	21	6	1	3		9				
4	68749	625341	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	10	1,4	38	26	21	6	1	3		9				
5	68757	625341	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	10	1,4	38	26	21	6	1	3		9				
6	68738	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	10	1,4	38	26	21	6	1	3		9				
7	68725	1225351-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	10	1,4	38	26	21	6	1	3		9				
8	68727	1225351-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	10	1,4	38	26	21	6	1	3		9				
9	68729	1225351-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	10	1,4	38	26	21	6	1	3		9				
10	68730	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	10	1,4	38	26	21	6	1	3		9				
11	68737	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 12000	10	1,4	38	26	21	6	1	3		9				

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Mechanical Test

Nr.ct.	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Direction of the test pieces	Test temperature	ReH	Rm	A	Ra, µm	Hydraulic Pressure, bar, min.
1	68740	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 1200mm		ambient	294	397	33		
2	68741	1015299	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 1200mm		ambient	294	397	33		
3	68756	625341	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 1200mm		ambient	294	397	33		
4	68749	625341	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 1200mm		ambient	294	397	33		
5	68757	625341	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 1200mm		ambient	294	397	33		
6	68738	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 1200mm		ambient	294	397	33		
7	68725	1225351-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 1200mm		ambient	294	397	33		
8	68727	1225351-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 1200mm		ambient	294	397	33		
9	68729	1225351-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 1200mm		ambient	294	397	33		
10	68730	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 1200mm		ambient	294	397	33		
11	68737	725326-9	EN 10219-2 /S235JRH	80 x 80 x 3 x 1200mm		ambient	294	397	33		

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.
Visual inspection: checked without any objection
Tolerances on dimensions and shape: pass

Drawn up,
Eng. Filipov Nicolai

Signature of the QCD representative,
Eng. Neki Yurii

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.

OTK

DECLARAȚIE DE ELIGIBILITATE

Către Direcția regională Sud MOLDOVA, Cahul, mun.Cahul, str. Garoafelor, 40
(denumirea autorității/entității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Subsemnatul, reprezentant împuternicit al Rultehcom S.R.L. ,
(denumirea operatorului economic)

în calitate de ofertant, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea excluderii din procedură și sub sancțiunile aplicate faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în una dintre situațiile prevăzute la art. 19 din Legea nr. 131/2015 privind achizițiile publice.

Mă oblig, la solicitarea autorității/entității contractante, în scopul verificării și confirmării declarației, să prezint orice document doveditor de care dispun.

Data completării 01.12.2025

Ofertant/candidat

(semnătura autorizată)

DECLARAȚIE
privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în
situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări
criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul, _Cebotari Ion_ reprezentant împuternicit al _Rultehcom S.R.L._ (*denumirea operatorului economic*) în calitate de ofertant/ofertant asociat desemnat câștigător în cadrul procedurii de achiziție publică nr. [ocds-b3wdp1-MD-1764224589714](#) din data 27/11/25, declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarul/beneficiarii efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Numele și prenumele beneficiarului efectiv	IDNP al beneficiarului efectiv
Rotari Ghenadie	0970201541542

Data completării: _01.12.2025_

Semnat: _____

Nume/prenume: _Cebotari Ion_

Funcția: _Director_

Denumirea operatorului economic _Rultehcom S.R.L._

IDNO al operatorului economic _1004600024106_