

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **13 C002183-23**

Data emiterii: 27 februarie 2023 Valabil pînă la: 27 februarie 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chişinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plăci ceramice fabricate prin presare semiuscată:
- grupa Bb (0,5% < E₁ <= 3%), glazurate, pentru pardoseli;
- grupa Bb (E₁ > 10%), glazurate, pentru pereţi interiori.

Codul NCM
6907
6908

SÎNT CONFORME CU CERINŢELE STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35.2001 pct. 2.2; SM EN 14411:2017 pct. 5.2 tab. 2 Anexa A, pct. A1-A5, pct. 6, Anexa B tab. 2, pct. B1, B6, B8, pct. 8.

PRODUCĂTOR

OAO "Березастройматериалы", Republica Belarus.

Codul ţării
BY

SOLICITANT

"BICOMPLEX", S.R.L.,
şos. Muncuşti, 89, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1002600039681

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 123 din 27.02.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chişinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 186/3 din 10.02.2023, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză şi Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chişinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 02 din 04.02.2022; Nr.05 din 21.02.2023, eliberate de "CIPC Incerc Test" SRL, mun. Chişinău, str. Varniţa, 16/1.

INFORMAŢIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificare voluntară. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informaţie în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislaţiei în vigoare.
Contract de prestări servicii Nr. 1/2021 din 04.01.2021.

Seria V № 000987



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenţia antreprenorilor şi organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON“, informaţii pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepşeşte conform legislaţiei





DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ Nr.: 2007VT ODRTD/CO

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

TENCUIALĂ DECORATIVĂ

ODRTD / Optim Dekor - Tencuială decorativă cu aspect drișcuit

2. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă, astfel cum este prevăzut de fabricant:

La acoperirea suprafețelor interioare și exterioare ale clădirilor cu rol de protecție și realizarea unui aspect estetic.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului, astfel cum se solicită în temeiul articolului 11 alineatul (5):

S.C. ADEPLAST S.R.L

sat Corlătești, str. Adeplast nr. 164A; cod poștal: 107063

comuna Berceni, jud. Prahova, România

Tel. 0244338000

4. Numele și adresa de contact a reprezentatului autorizat: **nu se aplică.**

5. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții, astfel cum este prevăzut în anexa V:

Sistem 4

6. Standard armonizat:

S.C. ADEPLAST S.R.L a efectuat încercările de tip conform SR EN 15824:2017 în cadrul sistemului 4 și a emis Raportul I.I.T. Nr. 525/13 din 18.12.2013.

7. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	U.M.	Performanța	Standard armonizat
Permeabilitatea la vapori de apă	[g/(m ² · d)]	V2 (142,87)	SR EN 7783:2012
Absorbția de apă	[kg/(m ² · √h)]	W2	SR EN 1062-3:2008
Aderența	[N/mm ²]	≥ 0.3	SR EN 1542:2002
Durabilitate	-	NPD	SR EN 13687-3:2002
Conductivitatea termică	[W/m· K]	≥ 0.7	SR EN 1745:2012
Reacția la foc	-	Clasa C	SR EN 13501-1+A1:2010
Substanțe periculoase	-	NPD	-

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, completat cu Regulamentul 574/2014, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Șef fabrică vopsele și tencuieli decorative Corlătești
Alexandru Mare



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ
Nr.: 034VT SDTD15/CO

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

TENCUIALĂ DECORATIVĂ

SDTD15 /Sauber Dekor - Tencuială decorativă drișcuită de 1,5 mm

2. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă, astfel cum este prevăzut de fabricant:

La acoperirea suprafețelor interioare și exterioare ale clădirilor cu rol de protecție și realizarea unui aspect estetic.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului, astfel cum se solicită în temeiul articolului 11 alineatul (5):

S.C. ADEPLAST S.R.L

sat Corlătești, str. Adeplast nr. 164A; cod poștal: 107063

comuna Berceni, jud. Prahova, România

Tel. 0244338000

4. Numele și adresa de contact a reprezentatului autorizat: **nu se aplică**

5. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții, astfel cum este prevăzut în anexa V:

Sistem 4

6. Standard armonizat:

S.C. ADEPLAST S.R.L a efectuat încercările de tip conform SR EN 15824:2017 în cadrul sistemului 4 și a emis Raportul I.I.T. Nr. 295/14 din 30.10.2014.

7. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	U.M.	Performanța	Standard armonizat
Permeabilitatea la vapori de apă	[g/(m ² · d)]	V1	SR EN 7783:2012
Absorbția de apă	[kg/(m ² · √h)]	W2	SR EN 1062-3:2008
Aderența	[N/mm ²]	>1	SR EN 1542:2002
Durabilitate	-	NPD	SR EN 13687-3:2002
Conductivitatea termică	[W/m· K]	≥ 0.7	SR EN 1745:2012
Reacția la foc	-	Clasa F	SR EN 13501-1+A1:2010
Substanțe periculoase	-	NPD	-
Durabilitate		100 cicluri	
Aderenta dupa imbatranire	N/ mm ²	> 1	SR EN 13687-3:2002
Grad de basicare		fara basici	
Grad de fisurare		fara modificari OS (0)	
Grad de exfoliere		fara modificari OS (0)	

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, completat cu Regulamentul 574/2014, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Șef fabrică vopsele și tencuieli decorative Corlătești
Alexandru Mare





ПАСПОРТ

на міжкімнатні дверні полотна

і погонажні вироби виробництва

ТМ «OMiC»

КЕРІВНИЦТВО З ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ, МОНТАЖУ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ ПРОДУКЦІЇ

Компанія ОМІС вітає Вас з успішним придбанням дверей та/або комплектуючих виробів. Продукція, що виготовляється Фабрикою дверей «ОМІС» відповідає вимогам ДСТУ Б В.2.6-99:2009 та поєднує в собі стиль, простоту, комфорт та якість.

1. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД МІЖКІМНАТНИХ ДВЕРНИХ ПОЛОТЕН ТА ПОГОНАЖНИХ ВИРОБІВ

Огляд дверних полотен здійснюється при денному освітленні з відстані не менше одного метра.

Допускаються:

- 1.1. Конструктивні зазори до 0,3мм, технологічні отвори та заглушки, відповідно до затвердженої технічної документації.
- 1.2. Дефекти, які не видно з відстані від одного метра:
- 1.3. Незначні пошкодження поверхневого шару покриття довжиною до 50мм вздовж малюнка текстури, шириною та глибиною не більше 0,1мм.
- 1.4. Незначні пошкодження поверхневого шару покриття довжиною 10-12мм впоперек малюнка текстури, що знаходяться у середині полотна (приблизно по 500мм від низу та від верху полотна), шириною та глибиною не більше 0,1мм.
- 1.5. Незначні вм'ятини глибиною не більше 0,2мм з гладкими пологими краями, які не впадають в очі. Допускаються вм'ятини округлої форми шириною не більше 5-7мм та довжиною не більше 10мм, що знаходяться в малопомітних місцях.
- 1.6. Опухлості, що майже непомітні, без пошкоджень та чітко виражених меж.
- 1.7. Зміни текстури декоративного покриття, які непомітні при фронтальному огляді дверного полотна або, які не виділяються із загального декоративного малюнку текстури.
- 1.8. Використання ремонтних матеріалів на площі до 2см² від загальної площі полотна або погонажного виробу.
- 1.9. У збірних дверних полотнах перепад деталей по висоті до 1мм.
- 1.10. Плавні переходи з більш світлого у більш темне забарвлення і навпаки на опуклих та увігнутих поверхнях.
- 1.11. Відхилення кольору між дверними полотнами та комплектуючими виробами.
- 1.12. Наявність світлої смуги на ребрі стійки дверного полотна не є дефектом.
- 1.13. Різотон покриття у межах одного дверного полотна, при особливості самого декору (наприклад, «полосатість» декору від світло-сірого до темно-сірого або бежевого).
- 1.14. Різотон між виробами з різними датами виробництва або між дверима та погонажем, оскільки відтінок декору може змінюватись при різних поставках сировини.
- 1.15. При виробництві товарів з використанням натурального шпону допускаються :
 - відмінності із зразком у відтінках кольору, текстури покриття продукції;
 - розбіжності природного малюнку деревини;
 - наявність мінеральних вкраплень, у т.ч. темні прожилки (одиначні або розкидані, різні за шириною, довжиною та глибиною);
 - чітко виражений малюнок шпону, сучки, малюнок деревини;
 - різні відтінки горизонтальних і вертикальних волокон шпону;
 - відмінність у тонуванні різних комплектуючих один від одного в межах одного колірному тону;
 - відхилення від перпендикулярності волокон шпону до 20°;
 - в залежності від використовуваної деревини, відтінки кольору шпону можуть варіюватись від партії до партії, від світло-сірого до рожевого, що є наслідком природних порід натурального дерева і не є дефектом;
 - незначні відхилення кольору покриття від затверджених зразків, обумовлені різними відтінками підкладки (шпону);
 - структурні тріщини, які не розходяться;
 - відколи шпону з торців погонажних виробів, вищербини розміром до 10мм, прошліфування площею до 10мм², так як довжина погонажних виробів при монтажі дозволяє зрізати дані відступи;
 - на погонажних виробках та багетних рамках дверних полотен допускається зубчасте з'єднання деревини, різотон у кольорі багету.
- 1.16. На склі у дверних полотнах допустимі наступні відхилення:
 - подряпини довжиною до 30мм, глибиною до 0,1мм, розташовані врозкид, не більше 3шт на одну сторону;
 - сторонні, неруйнівні вклучення (вкраплення сміття) розміром до 2мм не більше 2шт на сторону;
 - міхури внутрішні розміром 0,5-1мм, не більше 2шт на сторону;
 - дрібні міхури під ф'юзінгом та у ф'юзінгу – дрібні вади, яку не видно з відстані 0,5м.
- 1.17. Виробник залишає за собою право без відома споживача змінювати технологію, конструкцію та дизайн своїх виробів.

2. КОМПЛЕКТАЦІЯ МІЖКІМНАТНИХ ДВЕРНИХ ПОЛОТЕН ТА ПОГОНАЖНИХ ВИРОБІВ

- 2.1. Міжкімнатні дверні полотна можуть комплектуватися замками, ручками та петлями, за узгодженням із замовником.
 - 2.2. Дверні полотна пакуються у гофрокартон та поліетиленову плівку
 - 2.3. Погонажні вироби пакуються у поліетиленову плівку, або стрейч плівку, або картонну упаковку.
- ### 3. ВИМОГИ ДО ТРАНСПОРТУВАННЯ МІЖКІМНАТНИХ ДВЕРНИХ ПОЛОТЕН ТА ПОГОНАЖНИХ ВИРОБІВ
- 3.1. Поставка товарів здійснюється у заводській упаковці, яка захищає товари при транспортуванні та зберіганні від механічних ушкоджень, пилу та бруду.
 - 3.2. Дверні полотна та погонажні вироби повинні транспортуватися будь-яким видом наземного, повітряного та водного транспорту у закритому кузові/вагоні/контейнері.
 - 3.3. Для попередження деформації, прогину дверних полотен їх необхідно транспортувати в горизонтальному положенні на жорстких піддонах з перекладним матеріалом.

3.4. Переміщення товарів здійснюється лише в піднятому стані або за допомогою механічного засобу. Переміщення волоком забороняється.

4. ВИМОГИ ДО ЗБЕРІГАННЯ МІЖКІМНАТНИХ ДВЕРНИХ ПОЛОТЕН ТА ПОГОНАЖНИХ ВИРОБІВ

4.1. Зберігання міжкімнатних дверних полотен та погонажних виробів допускається у закритих приміщеннях з відносною вологістю повітря від 30% до 60% та температурою від +5°C до +35°C.

4.2. При зберіганні дверні полотна повинні бути встановлені вертикально з кутом нахилу не більше 10° та опорою на дерев'яні лаги шириною не менше 80мм або укладені горизонтально на жорсткому піддоні з перекладним матеріалом.

4.3. Категорично забороняється зберігати та монтувати дверні полотна та погонаж у приміщеннях, де відбувається ремонт або йдуть будівельні роботи. Не допустимо зберігати продукцію під прямими сонячними променями.

5. ВИМОГИ ДО МОНТАЖУ МІЖКІМНАТНИХ ДВЕРНИХ ПОЛОТЕН ТА ПОГОНАЖНИХ ВИРОБІВ

5.1. Перед встановленням рекомендується впродовж доби витримати продукцію у приміщенні, де буде відбуватися монтаж, для акліматизації.

5.2. Зовнішній вигляд полотен та погонажу необхідно оглянути при покупці та до монтажу (до врізання петель та замків).

5.3. При виявленні дефектів виробничого характеру, необхідно заповнити Рекламашійну заявку, згідно до Рекламашійного пакету, та направити пакет документів, включаючи фото, до організації, яка здійснила продаж.

5.4. Монтаж продукції повинен проводити кваліфікований спеціаліст.

5.5. Забороняється встановлювати двері та погонаж поблизу нагрівальних приладів.

5.6. Монтаж повинен відбуватися у повністю оброблених приміщеннях, тобто з пофарбованими стінами, поклеєними шпалерами та покладеною підлогою.

5.7. Якщо продукція встановлюється у приміщення, в якому проходять будівельні роботи або ремонт, необхідно переконатися, що усі матеріали просохли та у приміщенні встановилися нормальні (що відповідають вимогам експлуатації) вологість та температура.

6. ВИМОГИ ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ МІЖКІМНАТНИХ ДВЕРНИХ ПОЛОТЕН ТА ПОГОНАЖНИХ ВИРОБІВ

6.1. Міжкімнатні двері та погонаж відносяться до виробів нормальної вологостійкості та призначені для експлуатації всередині приміщення, що не піддаються перепадам температур, що мають опалення та вентиляцію, при температурі не нижче 15°C та не вище 35°C, з відносною вологістю від 30% до 60%. Суттєві відхилення від вказаних режимів призводять до значного погіршення споживчих якостей продукції.

6.2. При монтажі витримувати зазори 3-4мм між кромками дверного полотна та дверною коробкою.

6.3. Уникайте грубого механічного впливу на продукцію, так як на покритті можуть з'явитися сколи, задири, вм'ятини і як наслідок – зіпсований зовнішній вигляд.

6.4. Недопустима взаємодія продукції з поверхнями або повітрям, температура яких перевищує 65°C, що може призвести до деформації та пошкодження покриття.

6.5. Не допускається експлуатація продукції на відстані менше одного метра від опалювальних приладів та інших джерел тепла.

6.6. Недопустиме потрапляння на дверний блок сумішей, що мають кислотну чи лужну основу.

6.7. У випадку забруднення полотна та погонаж можна протерти спеціальною серветкою та засобами догляду за меблями або склом.

6.8. Недопустимо застосовувати для очищення дверей розчинники, засоби для виведення плям, а також порошкові засоби для чищення. Потрібно використовувати тільки натуральні засоби для догляду за меблями, відповідно до їх інструкції по застосуванню.

6.9. Недопустимий вплив вологи, контакт із вологими матеріалами, а також попадання води у зазори між деталями, це може призвести до підвищення вологості та, як наслідок, до деформації, розбухання деталей міжкімнатного дверного полотна та погонажних виробів.

6.10. Недопустимо навішувати на дверне полотно та ручки будь-яких предметів (мокра білизна, сумки, шуби, куртки і т.д.).

6.11. При експлуатації продукції у сантехнічних кімнатах необхідно забезпечити вентиляцію згідно з будівельними нормами. Після прийняття водних процедур рекомендується провітрювати ванну кімнату.

6.12. Уникати протягу, здатного зробити мимовільне закриття дверей у приміщенні, де встановлені двері зі склінням.

7. УМОВИ ГАРАНТІЇ

7.1. Компанія-виробник надає гарантію на свої вироби – 12 місяців.

7.2. Невякісний виріб приймається тільки в чистому вигляді, в оригінальній упаковці, при наявності товарно-фінансового документу.

7.3. Торгова організація несе відповідальність за умовами справжніх гарантійних зобов'язань тільки в межах суми, заплаченої покупцем за цей виріб.

7.4. Компанія-виробник залишає за собою право на відмову від безкоштовного гарантійного ремонту у випадку порушення інструкції з експлуатації міжкімнатних дверей та погонажних виробів, а також у випадках вказаних у пунктах 5.4, 5.5, 7.3, 7.4 Керівництва з транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації продукції.

7.5. Міжкімнатні двері та погонажі вироби знімаються з гарантійного обслуговування у наступних випадках:

- якщо виріб має сліди стороннього втручання, сліди ремонту кінцевим покупцем;
- якщо виявлені несанкціоновані зміни конструкції виробу (зменшення розмірів);
- що з'явилися у результаті некваліфікованого монтажу;

- якщо виріб експлуатувався не у відповідності до своїх цільових призначень або в умовах, для яких виріб не призначений.

7.6. Гарантія не розповсюджується на наступні дефекти:

- викликані механічним впливом, якщо не належать до пошкоджень при транспортуванні, згідно до Рекламацийного пакету клієнта;
- викликані потраплянням на поверхню виробу їдких речовин та рідин;
- викликані стихією, пожежею, побутовими факторами;
- що з'явилися у результаті порушення правил транспортування, якщо транспортування здійснювалось не компанією-виробником;
- що з'явилися у результаті порушення правил зберігання, експлуатації та догляду;
- порушення інших вимог, що вказані у даному паспорті.

7.7. Поверненню та обміну не підлягають дверні полотна та погонажі виробі належної якості, які виготовленні по індивідуальному замовленню покупця, на аналогічний товар інших розмірів, моделей. Під індивідуальним замовленням покупця мається на увазі замовлення на виготовлення комплекту міжкімнатних дверних полотен певних кількості, розміру, типу та кольору на вибір покупця.

7.8. У разі, якщо випадок визнали не гарантійним компанія-виробник пропонує ремонт або заміну не гарантійного виробу за рахунок споживача.

Номер збирача	Перший номер ОТК	Другий номер ОТК	Дата виготовлення	Дата пакування



AEROQ

Organism notificat de Comisia Europeană
Număr de identificare 1840

Asociație pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17065:2013
CERTIFICAT DE ACREDITARE
ON 073

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

nr.: 1840-CPR-99/91/EC/0114-07

În conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (CPR), acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

PRODUSE FABRICATE DIN VATA MINERALA BAZALTICA (vezi anexa)

Nivel/clase de performanta: A1; A2 (reactia la foc)
Domeniu de utilizare: izolarea termica a cladirilor

Introdus pe piață cu denumirea/marca

SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA S.R.L.

Bucuresti, Soseaua Pipera, nr.43, Cladirea Floreasca Park, corp A, etaj 3,
birouri 25-41, sector 2.

Fabricat în:

SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA S.R.L.

Punct de lucru ISOVER

Județul Prahova, Ploiești, Strada Mihai Bravu, nr. 233

Acest certificat atestă:

- îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului/standardelor:

EN 13162:2012+A1:2015- SISTEM 1

- realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII

Certificatul a fost emis inițial la **02.02.2007** (conform CPD) și rămâne valabil dacă nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele și criteriile de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul notificat de certificare a produsului – AEROQ.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate.

Menținerea valabilității certificatului poate fi confirmată la adresa www.aeroq.ro.

Data emiterii/actualizării

28.02.2020

Director General
ing. *Constantin Avram*
Constantin AVRAM



AEROQ S.A. – Strada Feleacu, nr. 14 B, Sector 1, București, România

F-141-07 / Ed. 7

Anexa la certificatul de constanța a performanței nr. 1840-CPR-99/91/EC/0114-07 din
02.02.2007 reemis in 28.02.2020

PRODUSE FABRICATE DIN VATA MINERALA BAZALTICA

Produse	Forma de prezentare	Conductivitate termica declarata (W/mK)	Nivel de toleranta Grosime	Reactia la foc	Rezistenta la tractiune perpendicular pe fete (kPa)	Efortul la compresiune la o deformare de 10% (kPa)
PLU, PLU NT	placa	0.037	T3	A1	-	-
PLA, PLF, PLC, PLT, PLA NT, PLF NT, PLC NT, PLT NT	placa	0.035	T3	A1	-	-
PLN, PLN NT	placa	0.034	T3	A1	-	-
PLE, PLE NT	placa	0.040	T3	A1	-	-
PLU ALU	placa	0.037	T3	A2-s1,d0	-	-
PLA ALU, PLF ALU, PLC ALU	placa	0.035	T3	A2-s1,d0	-	-
PLN ALU	placa	0.034	T3	A2-s1,d0	-	-
PLE ALU	placa	0.040	T3	A2-s1,d0	-	-
PROFI FASSADE, TF PROFI	placa	0,036	T5	A1	10	30
PROFI TERRASSE R ISOVER R, DACHOTERM SL 37	placa	0,037	T5	A1	7.5	30
PROFI TERRASSE T-i, ISOVER T-i	placa	0,038	T5	A1	7.5	40
PROFI TERRASSE T, ISOVER T, DACHOTERM S	placa	0,038	T5	A1	10	50
FASSADE, TF Thermo	placa	0,035	T5	A1	7.5	20

Director General
Ing. *Avram*
Constantin AVRAM



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. RO-B-F-001

1. Codurile unice de identificare ale produselor-tip și denumirile comerciale sunt indicate în Tabel 1 :

Tabel 1

Denumire produs	Forma de comercializare	Cod unic de identificare
FASSADE, TF Thermo	Placa	BF

2. Utilizare preconizată :

Izolarea termică a clădirilor (ThIB).

3. Fabricant :

SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

BUCUREȘTI, SOS. PIPERA, Nr. 43, Clădirea Floreasca Park, corp A, etaj 3, birourile 25-41, sector 2.

4. Reprezentant autorizat :

Nu este cazul.

5. Sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței :

Sistem 1 + sistem 3.

6. a. Standard armonizat : SR EN 13162:2012 + A1:2015

Organismul notificat AEROQ (Număr de identificare 1840) a realizat o evaluare a performanței produselor efectuată pe baza testărilor (inclusiv a esanționării), inspecția inițială a fabricii și a controlului producției în fabrică, conform sistemului 1, supravegherea, evaluarea, examinarea continuă a controlului producției în fabrică și a emis certificatele cu nr.1840-CPR-99/91/EC/0114-07.

Laboratorul de testare notificat cu Nr.1841 a emis rapoartele de încercări pentru celelalte caracteristici relevante declarate.

7. Performanțe declarate

Caracteristici esențiale	Performanța	Simbol	Unitate de măsură	Performanța declarată
Reacția la foc	Reacția la foc	RtF	Euroclasa	A1
Emisia de substanțe periculoase	Emisia de substanțe periculoase			NPD
Coeficientul de absorbție acustică	Absorbția acustică	α_p, α_w		NPD
Indicele de transmisie a zgomotului de impact	Rigiditate dinamică	s'	MN/m ³	NPD
	Grosime	d_L	mm	NPD
	Compresibilitate	c	mm	NPD
	Rezistivitatea la trecerea aerului	AFr	kPa s/m ²	NPD
Indice de absorbție al zgomotului aerian	Rezistivitatea la trecerea aerului	AFr	kPa s/m ²	NPD
Ardere cu incandescență continuă	Ardere cu incandescență continuă			NPD

Rezistența termică	Rezistența termică	R_D	$m^2 K/W$	Conform Tabel 2
	Conductivitate termică	λ_D	$W/(m K)$	0,035
	Grosime	d_N	mm	50 -250
	Nivel de toleranță pentru grosime	T	Clasa	T5
Absorbția de apă	Absorbția de apă de scurtă durată	W_p	kg/m^2	max. 1
	Absorbția de apă de lungă durată	W_{lp}	kg/m^2	max. 3
Permeabilitate la trecerea vaporilor de apă	Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă	μ	-	1
Rezistența la compresiune	Efort de compresiune sau rezistența la compresiune	CS	kPa	20
	Sarcina concentrată	F_p	N	NPD
Durabilitatea reacției la foc în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Reacție la foc	RtF	Euroclasa	A1
Durabilitatea rezistenței termice în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Rezistența termică	R_D	$m^2 K/W$	Conform Tabel 2
	Conductivitate termică	λ_D	$W/(m K)$	0,035
	Durabilitatea grosimii	d	mm	50 - 250
Rezistența la tracțiune perpendicular pe fețe	Efortul de tracțiune perpendicular pe fețe	TR	kPa	7.5
Durabilitatea rezistenței la compresiune în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Fluajul din compresiune	X_{ct}, X_t	mm	NPD

Nota :

1 – NPD = nicio performanță declarată

Tabel 2

Valori declarate Rezistența termică R_D , în funcție de grosime													
Grosime [mm]	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200	220	240	250
Rezistența termică [$m^2 K/W$]	1.40	1.70	2.25	2.85	3.40	4.00	4.25	4.55	5.10	5.70	6.25	6.85	7.10

8. Documentația tehnică adecvată:

Nu este cazul.

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ilie Marinela – Manager Calitate
Ploiești, 10.03.2020

Semnatura :



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. RO-B-F-001

1. Codurile unice de identificare ale produselor-tip și denumirile comerciale sunt indicate în Tabel 1 :

Tabel 1

Denumire produs	Forma de comercializare	Cod unic de identificare
FASSADE, TF Thermo	Placa	BF

2. Utilizare preconizată :

Izolarea termică a clădirilor (ThIB).

3. Fabricant :

SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

BUCUREȘTI, SOS. PIPERA, Nr. 43, Clădirea Floreasca Park, corp A, etaj 3, birourile 25-41, sector 2.

4. Reprezentant autorizat :

Nu este cazul.

5. Sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței :

Sistem 1 + sistem 3.

6. a. Standard armonizat : SR EN 13162:2012 + A1:2015

Organismul notificat AEROQ (Numar de identificare 1840) a realizat o evaluare a performanței produselor efectuată pe baza testărilor (inclusiv a esanționării), inspecția inițială a fabricii și a controlului producției în fabrică, conform sistemului 1, supravegherea, evaluarea, examinarea continuă a controlului producției în fabrică și a emis certificatul cu nr.1840-CPR-99/91/EC/0114-07.

Laboratorul de testare notificat cu Nr.1841 a emis rapoartele de încercări pentru celelalte caracteristici relevante declarate.

7. Performanțe declarate

Caracteristici esențiale	Performanța	Simbol	Unitate de măsură	Performanța declarată
Reacția la foc	Reacția la foc	RtF	Euroclasa	A1
Emisia de substanțe periculoase	Emisia de substanțe periculoase			NPD
Coeficientul de absorbție acustică	Absorbția acustică	α_p, α_w		NPD
Indicele de transmisie a zgomotului de impact	Rigiditate dinamică	s'	MN/m ³	NPD
	Grosime	d_L	mm	NPD
	Compresibilitate	c	mm	NPD
	Rezistivitatea la trecerea aerului	AFr	kPa s/m ²	NPD
Indice de absorbție al zgomotului aerian	Rezistivitatea la trecerea aerului	AFr	kPa s/m ²	NPD
Ardere cu incandescență continuă	Ardere cu incandescență continuă			NPD

Rezistența termică	Rezistența termică	R_D	$m^2 K/W$	Conform Tabel 2
	Conductivitate termică	λ_D	$W/(m K)$	0,035
	Grosime	d_N	mm	50 -250
	Nivel de toleranță pentru grosime	T	Clasa	T5
Absorbția de apă	Absorbția de apă de scurtă durată	W_p	kg/m^2	max. 1
	Absorbția de apă de lungă durată	W_{lp}	kg/m^2	max. 3
Permeabilitate la trecerea vaporilor de apă	Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă	μ	-	1
Rezistența la compresiune	Efort de compresiune sau rezistența la compresiune	CS	kPa	20
	Sarcina concentrată	F_p	N	NPD
Durabilitatea reacției la foc în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Reacție la foc	RtF	Euroclasa	A1
Durabilitatea rezistenței termice în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Rezistența termică	R_D	$m^2 K/W$	Conform Tabel 2
	Conductivitate termică	λ_D	$W/(m K)$	0,035
	Durabilitatea grosimii	d	mm	50 - 250
Rezistența la tracțiune perpendicular pe fețe	Efortul de tracțiune perpendicular pe fețe	TR	kPa	7.5
Durabilitatea rezistenței la compresiune în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Fluajul din compresiune	X_{ct}, X_t	mm	NPD

Nota :

1 – NPD = nicio performanță declarată

Tabel 2

Valori declarate Rezistența termică R_D , în funcție de grosime													
Grosime [mm]	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200	220	240	250
Rezistența termică [$m^2 K/W$]	1.40	1.70	2.25	2.85	3.40	4.00	4.25	4.55	5.10	5.70	6.25	6.85	7.10

8. Documentația tehnică adecvată:

Nu este cazul.

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ilie Marinela – Manager Calitate
Ploiești, 10.03.2020

Semnatura :



Rezistența termică	Rezistența termică	R_D	$m^2 K/W$	Conform Tabel 2
	Conductivitate termică	λ_D	$W/(m K)$	0,035
	Grosime	d_N	mm	50 -250
	Nivel de toleranță pentru grosime	T	Clasa	T5
Absorbția de apă	Absorbția de apă de scurtă durată	W_p	kg/m^2	max. 1
	Absorbția de apă de lungă durată	W_{lp}	kg/m^2	max. 3
Permeabilitate la trecerea vaporilor de apă	Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă	μ	-	1
Rezistența la compresiune	Efort de compresiune sau rezistența la compresiune	CS	kPa	20
	Sarcina concentrată	F_p	N	NPD
Durabilitatea reacției la foc în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Reacție la foc	RtF	Euroclasa	A1
Durabilitatea rezistenței termice în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Rezistența termică	R_D	$m^2 K/W$	Conform Tabel 2
	Conductivitate termică	λ_D	$W/(m K)$	0,035
	Durabilitatea grosimii	d	mm	50 - 250
Rezistența la tracțiune perpendicular pe fețe	Efortul de tracțiune perpendicular pe fețe	TR	kPa	7.5
Durabilitatea rezistenței la compresiune în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Fluajul din compresiune	X_{ct}, X_t	mm	NPD

Nota :

1 – NPD = nicio performanță declarată

Tabel 2

Valori declarate Rezistența termică R_D , în funcție de grosime													
Grosime [mm]	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200	220	240	250
Rezistența termică [$m^2 K/W$]	1.40	1.70	2.25	2.85	3.40	4.00	4.25	4.55	5.10	5.70	6.25	6.85	7.10

8. Documentația tehnică adecvată:

Nu este cazul.

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ilie Marinela – Manager Calitate
Ploiești, 10.03.2020

Semnatura :



Rezistența termică	Rezistența termică	R_D	$m^2 K/W$	Conform Tabel 2
	Conductivitate termică	λ_D	$W/(m K)$	0,035
	Grosime	d_N	mm	50 -250
	Nivel de toleranță pentru grosime	T	Clasa	T5
Absorbția de apă	Absorbția de apă de scurtă durată	W_p	kg/m^2	max. 1
	Absorbția de apă de lungă durată	W_{lp}	kg/m^2	max. 3
Permeabilitate la trecerea vaporilor de apă	Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă	μ	-	1
Rezistența la compresiune	Efort de compresiune sau rezistența la compresiune	CS	kPa	20
	Sarcina concentrată	F_p	N	NPD
Durabilitatea reacției la foc în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Reacție la foc	RtF	Euroclasa	A1
Durabilitatea rezistenței termice în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Rezistența termică	R_D	$m^2 K/W$	Conform Tabel 2
	Conductivitate termică	λ_D	$W/(m K)$	0,035
	Durabilitatea grosimii	d	mm	50 - 250
Rezistența la tracțiune perpendicular pe fețe	Efortul de tracțiune perpendicular pe fețe	TR	kPa	7.5
Durabilitatea rezistenței la compresiune în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Fluajul din compresiune	X_{ct}, X_t	mm	NPD

Nota :

1 – NPD = nicio performanță declarată

Tabel 2

Valori declarate Rezistența termică R_D , în funcție de grosime													
Grosime [mm]	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200	220	240	250
Rezistența termică [$m^2 K/W$]	1.40	1.70	2.25	2.85	3.40	4.00	4.25	4.55	5.10	5.70	6.25	6.85	7.10

8. Documentația tehnică adecvată:

Nu este cazul.

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ilie Marinela – Manager Calitate
Ploiești, 10.03.2020

Semnatura :



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. RO-B-F-001

1. Codurile unice de identificare ale produselor-tip și denumirile comerciale sunt indicate în Tabel 1 :

Tabel 1

Denumire produs	Forma de comercializare	Cod unic de identificare
FASSADE, TF Thermo	Placa	BF

2. Utilizare preconizată :

Izolarea termică a clădirilor (ThIB).

3. Fabricant :

SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS ROMANIA SRL

BUCUREȘTI, SOS. PIPERA, Nr. 43, Clădirea Floreasca Park, corp A, etaj 3, birourile 25-41, sector 2.

4. Reprezentant autorizat :

Nu este cazul.

5. Sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței :

Sistem 1 + sistem 3.

6. a. Standard armonizat : SR EN 13162:2012 + A1:2015

Organismul notificat AEROQ (Numar de identificare 1840) a realizat o evaluare a performanței produselor efectuată pe baza testărilor (inclusiv a esanționării), inspecția inițială a fabricii și a controlului producției în fabrică, conform sistemului 1, supravegherea, evaluarea, examinarea continuă a controlului producției în fabrică și a emis certificatului cu nr.1840-CPR-99/91/EC/0114-07.

Laboratorul de testare notificat cu Nr.1841 a emis rapoartele de încercări pentru celelalte caracteristici relevante declarate.

7. Performanțe declarate

Caracteristici esențiale	Performanța	Simbol	Unitate de măsură	Performanța declarată
Reacția la foc	Reacția la foc	RtF	Euroclasa	A1
Emisia de substanțe periculoase	Emisia de substanțe periculoase			NPD
Coeficientul de absorbție acustică	Absorbția acustică	α_p, α_w		NPD
Indicele de transmisie a zgomotului de impact	Rigiditate dinamică	s'	MN/m ³	NPD
	Grosime	d_L	mm	NPD
	Compresibilitate	c	mm	NPD
	Rezistivitatea la trecerea aerului	AFr	kPa s/m ²	NPD
Indice de absorbție al zgomotului aerian	Rezistivitatea la trecerea aerului	AFr	kPa s/m ²	NPD
Ardere cu incandescență continuă	Ardere cu incandescență continuă			NPD

Rezistența termică	Rezistența termică	R_D	$m^2 K/W$	Conform Tabel 2
	Conductivitate termică	λ_D	$W/(m K)$	0,035
	Grosime	d_N	mm	50 -250
	Nivel de toleranță pentru grosime	T	Clasa	T5
Absorbția de apă	Absorbția de apă de scurtă durată	W_p	kg/m^2	max. 1
	Absorbția de apă de lungă durată	W_{lp}	kg/m^2	max. 3
Permeabilitate la trecerea vaporilor de apă	Factor de rezistență la difuzia vaporilor de apă	μ	-	1
Rezistența la compresiune	Efort de compresiune sau rezistență la compresiune	CS	kPa	20
	Sarcina concentrată	F_p	N	NPD
Durabilitatea reacției la foc în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Reacție la foc	RtF	Euroclasa	A1
Durabilitatea rezistenței termice în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Rezistența termică	R_D	$m^2 K/W$	Conform Tabel 2
	Conductivitate termică	λ_D	$W/(m K)$	0,035
	Durabilitatea grosimii	d	mm	50 - 250
Rezistența la tracțiune perpendicular pe fețe	Efortul de tracțiune perpendicular pe fețe	TR	kPa	7.5
Durabilitatea rezistenței la compresiune în raport cu căldura, condițiile climatice, îmbătrânirea / degradarea	Fluajul din compresiune	X_{ct}, X_t	mm	NPD

Nota :

1 – NPD = nicio performanță declarată

Tabel 2

Valori declarate Rezistența termică R_D , în funcție de grosime													
Grosime [mm]	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200	220	240	250
Rezistența termică [$m^2 K/W$]	1.40	1.70	2.25	2.85	3.40	4.00	4.25	4.55	5.10	5.70	6.25	6.85	7.10

8. Documentația tehnică adecvată:

Nu este cazul.

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ilie Marinela – Manager Calitate
Ploiești, 10.03.2020

Semnatura :



Această traducere autentică a fost realizată cu respectarea cerințelor standardului armonizat **SM EN 13162+A1:2016**, în conformitate cu Ordinul 380 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Listei standardelor armonizate la Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții , aprobat prin Hotărârea Institutului de Standardizare din Moldova nr. 14 din 30.01.2017.

Standardul SM EN 13162+A1:2016 (https://shop.standard.md/ro/standard_details/329211) este identic cu standardul introdus în **Certificat de constanță a performanței Nr:1840-CPR-99/91/EC/0114-07** în original.

Traducerea s-a realizat în scopul asigurării respectării legislației Republicii Moldova.

(https://www.certmatcon.md/ro/documente_utile):

Hotărâre de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții;

Legea 235 din 01-12-2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

Înregistrat:

Nr. 027 din 06.08.2020

La OC CERTMATCON



Raport de încercări
Nr. 063/6 din 10.08.2020

Agentul economic

**„BOMI-SERVIS” S.R.L., str. Eternitate, 3, or. Drochia,
r-l Drochia, Republica Moldova.**

Solicitant

„BOMI-SERVIS” S.R.L..

Denumirea produsului

Produse fabricate din vată mineral bazaltică.

Producător

Saint-Gobain Construction Products Romania SRL, România.

Documente de însoțire

Cererea Nr. 063 din 07.08.2020.

Prezentat de către

Boboc Ion - Reprezentant „BOMI-SERVIS” S.R.L.

Cantitatea/masa probei

1,0 kg

Numărul de laborator al probei

063-6

Data receptiei

07.08.2020

Data încercărilor

10.08.2020

Documente normative

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2..

Scopul încercărilor

-

Condițiile de încercare

U=73%, T= 23.4 C°

Echipamentul folosit pentru
încercări

**Complex spectrometric MKC AT 1315 (CE-Nr. MH0286464-4919 din 26.07.2019)
Cintar de laborator BSN-1.5D1.3 (CE- Nr. MD 3.2-341/2019 din 25.04.2019)**

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea Extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	4.32	3.45
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.13	5.66
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	202	133
A _{eff} Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤300	22.6	14.4

Declarație de conformitate:

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.

Executor încercări

Rotari Anatolie

/nume, prenume/

/semnătura/

Șef LÎ

Savciuc Nila

/nume, prenume/

/semnătura/





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002251-23

Data emiterii: 13 iunie 2023

Valabil pînă la: 12 iunie 2024

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

 CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
 e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

 PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
 DENUMIREA / DESCRIEREA

 Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării,
 clasa A: "GALAXY - 4 series", "GALAXY - 7 series";
 clasa B: "GALAXY - 5 series", "GALAXY - 6 series",
 "GALAXY - 8 series" și "MILLENIUM".

Codul NM MD
3916
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2; SM EN 12608-1:2016, pct. 4.4 tab.3, pct. 5.2; 5.3.5; 5.10.3, 7.

PRODUCĂTOR

ООО "МИРОПИЛІАКТ", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

 "EVROFASAD PRIM" SRL,
 str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
1014600024059

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

 Raport de evaluare final Nr. 222 din 12.06.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
 str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Rapoarte de încercări Nr. 232/6-232/11, din 30.05.2023, eliberate
 de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău,
 str. Feredeului, 12, MD 2005; Rapoarte de încercări Nr. 232/12, 231/4 din 30.05.2023, eliberate de Centrul de
 Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12,
 MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

 Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.
 Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
 unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 1058 din 19.12.2018.

Seria V № 003576



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
 Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
 OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
 Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Raport de încercări Nr. 231/4 din 30.05.2023

Agentul economic	<i>"EVROFASAD PRIM" SRL, mun. Chișinău, str. Grenoble, 128, Republica Moldova</i>
Solicitant	<i>OC "CertMatCon" S.R.L.</i>
Denumirea produsului	<i>Profile din clorură de polivinil (PVC) și accesorii, pentru tâmplării</i>
Producător	<i>ООО "МИРОИИЛACT", Ucraina</i>
Documente de însoțire	<i>Cererea Nr. 231 din 29.05.2023, act de eșantionare Nr. 222/1 din 25.05.2023 de la OC CertMatCon S.R.L</i> <i>Guțu Maria - expert OC CertMatCon S.R.L.</i>
Prezentat de către	<i>1,0 kg</i>
Cantitatea/masa probei	<i>231-4</i>
Numărul de laborator al probei	<i>29.05.2023</i>
Data receptiei	<i>30.05.2023</i>
Data încercărilor	<i>GOST 30108-94 pct. 4.2 (anulat)</i>
Documentul normativ-metoda de încercări	<i>RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2</i>
Documentul normativ-cerința tehnică	<i>Certificare</i>
Scopul încercărilor	<i>U= 63%, T= 19,4 C°</i>
Condițiile de încercare	<i>Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266 (CE-nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)</i>
Echipamentele folosite pentru încercări	<i>Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135 (CE-nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)</i>

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări GOST 30108-94	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	pct. 4.2	pct. 2.2	-	2.76	1.71
TH-232 Bq/kg			-	0.87	4.26
K-40 Bq/kg			-	251	109
A _{eff} Bq/kg			≤300	26.5	11.4

Declarație de conformitate:

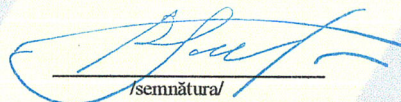
- Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.



Chirilov Aliona
/nume, prenume/


/semnătura/

Rotari Anatolie
/nume, prenume/


/semnătura/

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/12 din 30.05.2023

Denumirea solicitantului:

"EVROFASAD PRIM" SRL,

Adresa solicitantului:

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

Producătorul:

Solicitantul

Denumirea produsului:

Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC)
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90⁰, pentru ferestre cu 5 camere,
marca comercială GALAXY

Locul de eșantionare:

str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare:

Nr. 222 din 25.05.2023

Prezentat de către:

Guțu Maria – expert OC CERTMATCON SRL

Scopul încercărilor:

certificare

Locul desfășurării:

mun. Chișinău, str. Feredeului, 12

Data prezentării produselor la încercare:

25.05.2023

Data începutul încercărilor:

25.05.2023

Data finalizării încercărilor:

30.05.2023

Condițiile de mediu:

Temperatura aerului, 23 °C

Umiditatea relativă a aerului 67 %

Documentul normativ - cerințe tehnice

SM EN 12608-1:2016 «Profile de policlorură de vinil neplastifiată (PVC-U) pentru fabricarea ferestrelor și ușilor. Clasificare, cerințe și metode de încercare. Partea 1: Profile PVC-U neacoperite cu suprafețe de culoare deschisă.»

Documentul normativ - metoda de încercare:

SM EN 514:2018 «Materiale plastice. Profile pe bază de policlorură de vinil (PVC). Determinarea rezistenței asamblărilor sudate în unghiuri și în T.»

Echipamentele, instrumentele folosite pentru încercare:

- stand universal pentru încercarea nodurilor și produselor de mobilier, tip 645MA (RVI nr. 101 din 10.02.2023);
- ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023);
- dinamometru, tip ДОСМ-3-0,2, nr. 492 (C CE MD 10 3.8 -141/2023 din 13.03.2023);
- comparator cu cadran, tip ИЧ-10, nr. 239992, (CE MD 10 3.5 -325/2023 din 13.04.2023);

Descrierea produsului:

rezultatele verificării intermediare a instrumentelor, nr. 01 din 10.02.2023
Îmbinare de colț sudată termic în unghi 90⁰ din policlorură de vinil (PVC), marca comercială GALAXY, cu șase camere de aer pentru ferestre caracterizate printr-o dimensiune a peretelui exterior de 2,8 mm, și interior cu grosime de 2,5 mm, lungimea de 400 mm. Se utilizat în vitrarea spațiilor tehnice nerezidențiale, hale comerciale.



REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor	DN metoda de încercare SM EN 514:2018	DN cerințe tehnice SM EN 12608-1:2016, pct. 5.10.3	Indicii σ_c				Incertitudinea extinsă $\pm N/mm^2$
				Proba 1	Proba 2	Proba 3	Media	
1	Rezistența la încovoiere prin compresiune a vârfului de colț, pentru ferestre, N/mm ²	pct. 8.3	minim ≥ 35	38,75	39,32	39,27	39,11	-

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. "EVROFASAD PRIM" SRL
2. OC CERTMATCON SRL
3. CÎEC din cadru CERTMATCON SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.

Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul "CertMatCon" SRL.

Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.

Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

Executor încercări

Chirilov Aliona



Sef CÎEC

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/11 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru țimplării; marca comercială "MILLENIUM".
Producător:	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/11 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/11 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	1	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,62	2,61	2,64
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,10
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic

Chirillov Aliona

Rotari Anatolie



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 8 series".
Producător:	ООО "МИРОПЛИАКТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/10 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-H, nr. FI 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/10 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	3	3	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,61	2,57	2,60
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0 \text{ mm}$		2,11	2,08	2,12
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Șeful CI

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/9 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.	
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 6 series".	
Producător:	OOO "МИРОПЛАКТ", Ucraina.	
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova	
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023	
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016	
Prezentat de către:	Gușu Maria-Expert OC CertMatCon.	
Scopul încercărilor:	Certificare	
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/9 din 25.05.2023	
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.	
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023	
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).	
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C	23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/9 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	2	1	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5$ mm	4.4 tab. 3	2,57	2,56	2,59
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0$ mm		2,11	2,10	2,09
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				

Executantul Inginer-mecanic

Chirillov Aliona



Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/8 din 30.05.2023

Agent economic:	""EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru fîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 5 series".
Producător:	ООО "МИРОПЛАСТ", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/8 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/8 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 1 \text{ mm}$ la 100 mm	5.3.5	3	2	3
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilului la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa B: $\geq 2,5 \text{ mm}$	4.4 tab. 3	2,61	2,59	2,60
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,0 \text{ mm}$		2,09	2,05	2,07
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/7 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.	
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 7 series".	
Producător:	OOO "МИРОПИЛИАКТ", Ucraina.	
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova	
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023	
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016	
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.	
Scopul încercărilor:	Certificare	
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/7 din 25.05.2023	
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.	
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023	
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7	
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 –330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).	
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C	23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/7 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	1	2	2
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa A: $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	3,03	3,01	3,07
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,69	2,64	2,62
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiiinii peretelui.		Pct. 7 Marcarea corespunzătoare			



Executantul Inginer-mecanic

LS

Șeful CI

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie

RAPORT DE ÎNCERCĂRI
Nr. 232/6 din 30.05.2023

Agent economic:	"EVROFASAD PRIM" SRL, str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.
Denumirea/descrierea probei:	Profil din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării; marca comercială "GALAXY ", tip "GALAXY - 4 series".
Producător:	ООО "МИРОПИЛACT", Ucraina.
Locul de eșantionare a probei:	str. Grenoble, 128, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 222 din 25.05.2023
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 12608-1:2016
Prezentat de către:	Guțu Maria-Expert OC CertMatCon.
Scopul încercărilor:	Certificare
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 232/6 din 25.05.2023
Locul efectuării încercării:	str. Feredeului, 12, mun. Chișinău.
Perioada efectuării încercării:	25-30.05.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Documentul normativ – cerințe tehnice	SM EN 12608-1:2016 pct. 4.4 tab. 3, pct. 5.2, pct. 5.3.5, pct.7
Echipamentul folosit pentru încercări:	Șubler mecanic, tip IIII-II, nr. II 154597, (CE-nr. MD 10 3.5 -330/2023 din 07.04.2023); Ruletă metalică, tip R2Y3K, nr. 8, (CE-nr. MD 10 3.5 -320/2023 din 05.04.2023); Micrometru, tip MK, (0 ± 25) mm, nr. 2890, (CE- nr. 10.3.5-351 din 18.04.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 23



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 232/6 din 30.05.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Denumirea parametrilor	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 1 mm la 100 mm	5.3.5	2	2	1
Aspectul	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu pelicolă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.2	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat Protejate cu peliculi de PE.		
Clasificarea profilului: Grosimea pereților exteriori de față	Clasa A: $\geq 2,8$ mm	4.4 tab. 3	3,11	3,11	3,12
Grosimea pereților doșiți	$\geq 2,5$ mm		2,70	2,69	2,65
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: numele sau marca comercială a producătorului, referire la EN 12608- 1, clasificarea zonelor climatic, clasificarea grosiunii peretelui.	Pct. 7 Marcarea corespunzătoare				



Executantul Inginer-mecanic

Chirilov Aliona

Rotari Anatolie



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

JUST
OC "CertMatCon"

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-142-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea
Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea
produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

S.C. "KASS EXPO INTERNATIONAL CORP." S.R.L.
șos. Muncești, 801, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Uzinelor, 90, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control
al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea
cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială
a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua
supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor
privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 25.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 24.03.2024,
atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței
și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Raport de încercări
Nr. 202/2 din 24.03.2023

Agentul economic	SC "KASS EXPO INTERNATIONAL" S.R.L., șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova
Solicitant	Agentul economic
Denumirea produsului	Materie primă pentru fabricarea țiglei și plăci din oțel
Producător	Agentul economic
Documente de însoțire	Cererea Nr. 202 din 23.03.2023, act de eșantionare nr. 202 din 23.03.2023, programa pentru încercări nr. 202 din 23.03.2023
Prezentat de către	Țugulea Elena –reprezentant SC "KASS EXPO INTERNATIONAL" S.R.L
Cantitatea/masa probei	1,0 kg
Numărul de laborator al probei	202-2
Data recepției	23.03.2023
Data încercărilor	24.03.2023
Documentul normativ-metoda de încercări	GOST 30108-94 pct. 4.2 (anulat)
Documentul normativ-cerința tehnică	RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2
Scopul încercărilor	Asigurarea controlului calității produsului
Condițiile de încercare	U= 63%, T= 19,4 C°
Echipamentele folosite pentru încercări	Complex spectrometric MKC AT 1315 (CE-nr. BY 01 502-48 din 27.08.2021) Cântar de laborator BSN-1.5D1.3 (CE- nr. MD 10 3.2-141/2022 din 02.03.2022)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări GOST 30108-94	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	pct. 4.2	pct. 2.2	-	0.59	1.71
TH-232 Bq/kg			-	0.35	1.41
K-40 Bq/kg			-	0.00	35.8
A _{eff} Bq/kg			≤300	1.04	4.07

Declarație de conformitate:

- Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2, P = 95%.

Executor încercări

Șef CIEC



Chirilov Aliona

/nume, prenume/

/semnătura/

Rotari Anatolie

/nume, prenume/

/semnătura/