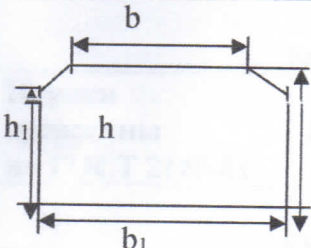
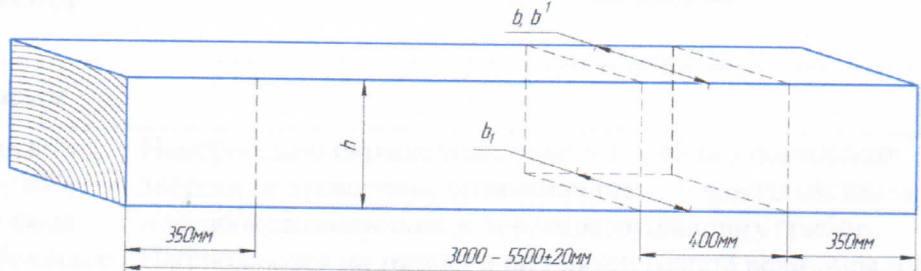


КОНТРОЛЯ КОЛИЧЕСТВА И КАЧЕСТВА БРУСЬЕВ ДЕРЕВЯННЫХ ДЛЯ СТРЕЛОЧНЫХ ПЕРЕВОДОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ.

Параметры брусьев 1, 2, 3 типов			
	1 тип	2 тип	3 тип
	$h = 180 \pm 5 \text{ мм}$ $h_1 \geq 130 \text{ мм}$ $h_y \geq 220 \text{ мм}$ $b_{\text{ш}} \geq 200 \text{ мм}$ $b_1 = 260^{+20}_{-5} \text{ мм}$	$h = 160 \pm 5 \text{ мм}$ $h_1 \geq 120 \text{ мм}$ $h_y \geq 220 \text{ мм}$ $b_{\text{ш}} \geq 175 \text{ мм}$ $b_1 = 250^{+20}_{-5} \text{ мм}$	$h = 160 \pm 5 \text{ мм}$ $h_1 \geq 120 \text{ мм}$ $b_{\text{ш}} \geq 200 \text{ мм}$ $b_{\text{н}} \geq 175 \text{ мм}$ $b_1 = 230^{+20}_{-5} \text{ мм}$
Размеры брусьев установлены для древесины влажностью $\leq 22\%$. При большей влажности размеры должны быть увеличены на припуск на усушку по ГОСТ 6782.1			
Длина брусьев L	Контролировать по наименьшему расстоянию между торцами $L = \text{от } 3,00 \text{ до } 5,5 \text{ м; градация через } 0,25 \text{ м; } L = \pm 20 \text{ мм.}$		
Ширина верхней b и b^1 и нижней пластей, b_1 толщина h	Контролировать в самых узких местах на участках длиной 400 мм, расположенных на расстоянии 350 мм от её торцов. Контролировать в любом месте, но не ближе 350 мм от её торцов. Зоны укладки рельсовых подкладок длиной $(400 \pm 5 \text{ мм})$ располагают на расстоянии от 415 до 815 мм от каждого торца бруса. 		

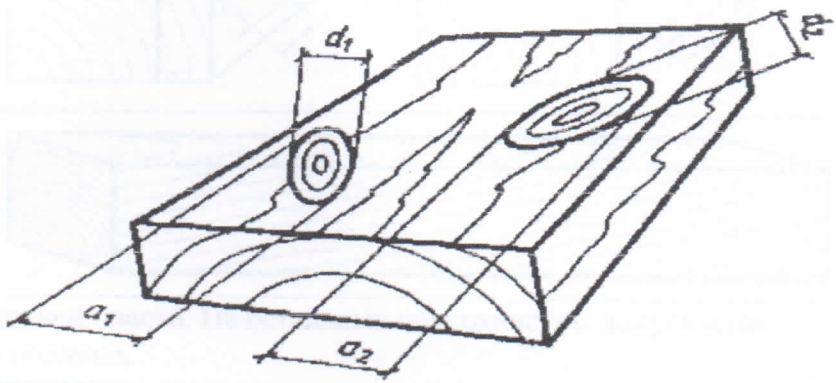
1. Технические требования:

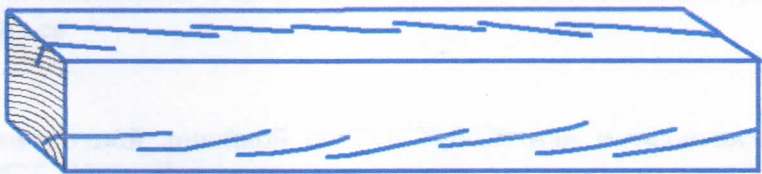
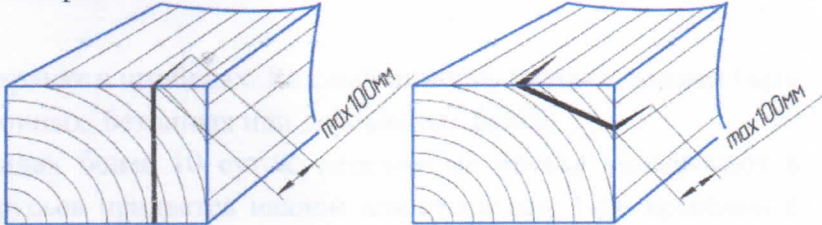
Верхняя и нижняя пласти	Должны быть взаимно параллельны.	Непараллельность допускается по нормам предельных отклонений по толщине и ширине бруса соответственно. Скос пропила по всей толщине не более 10 мм.
Боковые стороны	Должны быть взаимно параллельны и перпендикулярны к верхней и нижней пластям	
Торцы брусьев	Должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси	Скос пропила по отношению к продольной оси $\leq 20 \text{ мм}$ по толщине и ширине.
Обзолные участки	Должны быть очищены от коры и луба.	
Сучки и ребристая	На непропиленных поверхностях должны быть срезаны вровень с поверхностью шпалы.	

закомелтистость	Срез должен быть плоским.	
Зарубы и метки	Не допускаются на верхней пласти брусев.	В остальных случаях не должны быть более 20 мм глубиной и более 40 мм шириной.

Порода древесины: сосна, ель, пихта, лиственница.

2. Качество древесины:

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81		Норма ограничения пороков древесины	
1. Сучки:	здоровые	Допускаются на верхней пласти размером ≤ 50 мм, На остальных поверхностях - ≤ 80 мм	
	гнилые	Не допускаются	
	табачные	Не допускаются	
2. Двойная сердцевина, пасынок, все виды гнилей		Не допускаются	
3. Пасынок		Не допускается	
4. Грибные ядровые пятна (полосы)		Допускаются размером $\leq 20\%$ площади торцов, пластей и боковых сторон соответственно	Ненормально окрашенные участки ядра без понижения твёрдости древесины, возникающие ... под воздействием деревоокрашивающих и дереворазрушающих грибов. Наблюдаются на торцах в вид пятен разной величины и формы (лунок, колец, концентрированной зоны сплошного поражения центральной части ствола, иногда с выходом на периферию) бурого, красноватого, серого и серо-фиолетового цвета; на продольных разрезах – в виде вытянутых пятен и полос тех же цветов.
5. Ложное ядро		Допускается размером $\leq 1/3$ торца по толщине и ширине с с выходом только на боковые стороны размером $\leq 1/2$ толщины бруса, считая от нижней пласти	
6. Червоточина		Допускается не более 3 шт, на 1 м.п. длины бруса и глубиной не более 50 мм	
7. Трещины:	метиковая	Допускается размером $\leq 1/3$ толщины или ширины бруса без выхода на верхнюю пласт	
	морозная	Допускается глубиной ≤ 40 мм. без выхода на верхнюю пласт Не допускается при наличии метиковой трещины	
	отлупная	Допускается на торцевых поверхностях $\leq 1/2$ толщины бруса без выхода на остальные поверхности.	

Боковые и пластевые от усушки	Допускаются длиной ≤ 600 мм каждая	
торцевые сквозные от усушки	Допускаются по длине бруса ≤ 100 мм	на две боковые поверхности с выходом на одну боковую поверхность 
8. Наклон волокон	Допускается отклонение волокон не более 10 % прямого направления	
9. Прорость	Не допускается на верхней пласти. На остальных поверхностях допускается размером ≤ 700 мм - по длине, ≤ 50 мм - по ширине, ≤ 20 мм - по глубине	

3. Маркировка брусев

Маркировка должна позволять идентифицировать предприятие-изготовитель. Должна быть четкой и нанесена клеймением или стойкой краской на один из торцов бруса.

4. Правила приемки

Для проверки соответствия брусев требованиям настоящего стандарта проводят приемосдаточные и типовые испытания. Приемку брусев проводят партиями. Партией считают число брусев от 5 до 1000 шт., изготовленных из древесины одной породы по одному технологическому процессу.

Отбор образцов из партии для выборочного контроля проводят методом «вслепую» по ГОСТ 18321.

В зависимости от числа брусев в партии устанавливают объем выборки, который приведен в таблице 4.

Таблица 4

Объем партии	Объем выборки	Объем партии	Объем выборки
До 90	5	От 281 до 500	20
От 91 » 150	8	» 501 » 1000	32
» 151 » 280	13	-	-

При получении отрицательных результатов хотя бы по одному из контрольных показателей производят выборку образцов в двойном объеме относительно числа, указанного в таблице 4. При положительных результатах хотя бы по одному из контрольных показателей производят выборку образцов в двойном объеме относительно числа, указанного в таблице 4. При положительных результатах повторного контроля по этим показателям партию брусев считают выдержавшей испытания. При отрицательном

результате партию бракуют или по согласованию с заказчиком проводят сплошной контроль партии и замену забракованных брусьев.

5. Методы контроля

Размеры брусьев проверяют поверочной линейкой по ГОСТ 8026 или металлической рулеткой РЗЖ 2-го класса по ГОСТ 7502. Допускается проверять размеры поперечного сечения шпал металлической линейкой по ГОСТ 427.

6. Хранение

1. Брусья на складах предприятий хранят в штабелях. Каждый штабель брусьев должен быть уложен на фундамент из железобетонных, бетонных или деревянных балок.
 2. При хранении брусьев на складах более 10 суток, деревянные брусья укладывают в плотные пакеты, верхнему ряду брусьев придается наклон для стока вод. При хранении в теплое время года, брусья необходимо затенять от солнечных лучей при помощи навесов.
 3. Переводные брусья должны быть уложены в штабеля (комплектами или по размерам). При укладке переводных брусьев комплектами, необходимо брусья большей длины размещать в нижних рядах штабеля.
 4. При погрузке, транспортировании и выгрузке брусьев должны обеспечиваться меры, предупреждающие повреждения пропитанного слоя древесины.
 5. Для предупреждения преждевременного механического износа в брусьях и продления их срока службы должны укладываться комплекты прокладок под подкладки и стрелочные башмаки.
 6. Перед укладкой брусьев в путь в них должны быть обязательно просверлены, перпендикулярно верхней пастели и смазаны антисептиком, отверстия для постановки костылей и шурупов.
 7. Отверстия должны быть высверлены на глубину:
 - для костылей 130мм.;
 - для шурупов 155мм.
- Перед укладкой в путь, новые брусья, для предохранения от растрескивания, укрепляют одним из перечисленным способом:
- металлическими или деревянными винтами;
 - металлическими болтами – шпильками;
 - проволока диаметром 3-7 мм;
 - торцевыми металлическими пластинами.

Поставщик

ТОВ «Автоком-шлях-сервис»

Директор _____ Д.И.Турсенев

М.П.

_____ 2023 г

HARTA CONTROLULUI CANTITATIV ȘI CALITATIV AL CHERESTEA DE LEMN PENTRU COMUTATORI DE CĂI FERROVIARE LARGHE.

Parametrii de cherestea de tip 1, 2, 3			
	1 tip	2 tip	3 tip
Figura	$h = 180 \pm 5 \text{ mm}$ $h_1 \geq 130 \text{ mm}$ $b_y \geq 220 \text{ mm}$ $b_m \geq 200 \text{ mm}$ $b_1 = 260^{+20}_{-5} \text{ mm}$	$h = 160 \pm 5 \text{ mm}$ $h_1 \geq 120 \text{ mm}$ $b_y \geq 220 \text{ mm}$ $b_H \geq 175 \text{ mm}$ $b_1 = 250^{+20}_{-5} \text{ mm}$	$h = 160 \pm 5 \text{ mm}$ $h_1 \geq 120 \text{ mm}$ $b_y \geq 200 \text{ mm}$ $b_H \geq 175 \text{ mm}$ $b_1 = 230^{+20}_{-5} \text{ mm}$
Dimensiunile de cherestea de lemn sunt stabilite pentru lemn cu un conținut de umiditate $\leq 22\%$. În cazul unui conținut de umiditate mai ridicat, dimensiunile trebuie să fie majorate cu marja de contracție în conformitate cu GOST 6782.1.			
Lungimea cherestea de lemn, L	Controlul prin cea mai mică distanță de margine.	L = 3,00 până la 5,5 m; gradăție după 0,25 m; L = $\pm 20 \text{ mm}$.	
Lățimea straturilor de sus b, b ¹ și de jos, b ₁ Grosimea h	Control în cele mai strâmte locuri pe secțiuni de lungime 400 mm, poziționat la o distanță de 350 mm de la capetele sale. Controlul oriunde, dar nu mai aproape de 350 mm de la capetele sale.	Zonele de căptușire a șinelor au o lungime de $(400 \pm 5 \text{ mm})$ și sunt distanțate între 415 mm și 815 mm de la fiecare capăt al cherestea de lemn. Figura	

1. Cerințe tehnice:

Plăci superioare și inferioare	Trebuie să existe reciproc paralele.	Neparalelismul este permis de standardele privind abaterile limită pentru grosimea și, respectiv, lățimea de cherestea de lemn. Taișul pe toată grosimea nu depășește 10 mm.
Părțile laterale	Trebuie să fie reciproc paralele și la straturile superioare și inferioare	
Capete de cherestea de lemn	Trebuie să fie tăiate perpendicular pe axa longitudinală	Inclinarea taișului în raport cu axa longitudinală $\leq 20 \text{ mm}$ în grosime și lățime

Zone de lemn teșit	Trebuie să fie dezbrăcat de scoarță și liber.
Noduri și țesături cu nervuri	Suprafețele neascuțite trebuie să fie tăiate la același nivel cu suprafața traversei.

	Tăietura trebuie să fie plată.	
Tăieturi și creștături	Nu este permis în partea de sus a plăci de chereștea	În alte cazuri, nu trebuie să fie mai mare de 20 mm adâncime și mai mult de 40 mm lățime.

Specii de lemn: pin, molid, brad, larice.

2. Calitatea lemnului:

Defecte ale lemnului în conformitate cu GOST 2140-81		Norma de limitare a defectelor lemnului	
1. Noduri:	sănătoase	Permis pe stratul superior ≤ 50 mm, Pe alte suprafețe ≤ 80 mm	Figura
	putrede	Nu este permis	
	de tutun	Nu este permis	
2. Miez dublu, nod, tot felul de putregai		Nu este permis	
3. Nod		Nu este permis	
4. Pete (dungi) în miezul ciupercilor		Dimensiunea permisă ≤ 20% din suprafața capetelor, fețelor și laturilor Respectiv	Zone anormal de colorate ale miezului fără o scădere a durității lemnului, care apar sub influența ciupercilor care pătează și distrug lemnul. Ele se observă la capete sub formă de pete de diferite dimensiuni și forme (găuri, inele, o zonă concentrată de deteriorare continuă a părții centrale a trunchiului, uneori cu acces la periferie) de culoare maro, roșcat, gri și gri -culoare violet; pe secțiuni longitudinale - sub formă de pete alungite și dungi de aceleași culori.
5. Miez fals		Dimensiune admisă ≤ 1/3 din grosimea capătului și lățimea cu acces numai la laturile cu dimensiunea ≤ 1/2 din grosimea grinzii, numărând de la stratul inferior	
6. Gaura de vierme		Nu mai mult de 3 bucăți la 1 metru de lungime de lemn și nu mai mult de 50 mm în adâncime	

7. Crăpături:	metica	Dimensiunea permisă $\leq 1/3$ din grosimea sau lăţimea grinzii fără acces la faţa superioară
	de îngheţ	Adâncime admisă ≤ 40 mm. fără acces la stratul superior. Nu este permis în prezenţa unei fisuri metice
	cojire	Se admite pe suprafeţe de capăt $\leq 1/2$ din grosimea grinzii fără acces la alte suprafeţe.

	Laterale şi de formare din contracţie	Lungimi admise ≤ 600 mm fiecare	Figura
	Fără fund prin contracţie	Permis pe lungimea de cherestea de lemn ≤ 100 mm	pe două laturi, cu o ieşire laterală Figura
8. Înclinarea fibrelor		Abaterea permisă a fibrelor nu este mai mare de 10% din direcţia directă	Figura
9. Defecte		Nu este permisă pe placa superioară. Pe celelalte suprafeţe, sunt permise dimensiuni ≤ 700 mm în lungime, ≤ 50 mm în lăţime, ≤ 20 mm - în adâncime	

3. Marcarea de cherestea de lemn

Marcarea trebuie să identifice producătorul. Trebuie să fie clar marcate şi şampilate sau vopsite cu vopsea permanentă la un capăt al lemnului.

4. Reguli de acceptare

Pentru a verifica conformitatea de cherestea de lemn cu cerinţele prezentului standard, se efectuează încercări de recepţie şi de tip. Lemnul este acceptat în loturi. Un lot este considerat a fi un număr de 5 până la 1.000 de bucăţi de lemn din aceeaşi specie într-un singur proces de fabricaţie.

Prelevarea de probe din lotul pentru controlul prin sondaj se efectuează prin eşantionare oarbă, în conformitate cu GOST 18321.

În funcţie de numărul de cherestea de lemn din lot, volumul de prelevare a probelor se stabileşte în conformitate cu tabelul 4.

Tabelul 4.

Volumul lotului	Dimensiunea esantionului	Volumul lotului	Dimensiunea esantionului
Până la 90	5	De la 281 la 500	20
De la 91 » 150	8	»501 » 1000	32
> 151 »280	13		

În cazul în care rezultatele sunt negative pentru cel puţin unul dintre indicatorii de testare, se dublează numărul de probe indicat în tabelul 4. În cazul în care rezultatele sunt pozitive pentru cel puţin unul dintre indicatorii de testare, se dublează numărul de probe indicat în tabelul 4. Cu rezultate pozitive ale controlului repetat pentru aceşti indicatori, se consideră că lotul de cherestea de lemn a trecut testul. În cazul în care rezultatul este negativ, lotul este respins sau,

dacă se convine cu clientul, se efectuează o inspecție completă a lotului, iar lemnul respins este înlocuit.

5. Metode de control

Dimensiunile de cherestea de lemn se verifică cu o riglă conform GOST 8026 sau cu un metru metalic de clasa P3Ж 2 conform GOST 7502. Dimensiunile secțiunii transversale a traverselor pot fi verificate cu o riglă metalică în conformitate cu GOST 427.

6. Depozitare

1. Cherestele de lemn sunt stivuite în depozitele companiei. Fiecare stivă de chereste de lemn trebuie să fie așezată pe o fundație din beton armat, beton sau grinzi de lemn.

2. În cazul în care cherestele sunt depozitate pentru mai mult de 10 zile, cherestele din lemn sunt stivuite în pachete strânse, iar rândul superior de chereste este înclinat pentru scurgerea apei. Atunci când sunt depozitate în timpul sezonului cald, traversele trebuie să fie protejate de razele soarelui prin intermediul unor copertine.

3. Cherestele de lemn de transfer trebuie să fie stivuite (în seturi sau în funcție de dimensiune). Atunci când se stivuiește lemnul în seturi, lungimile mai mari trebuie să fie plasate în rândurile inferioare ale stivei.

4. La încărcarea și descărcarea cherestelor, trebuie luate măsuri pentru a preveni deteriorarea stratului de lemn impregnat.

5. Pentru a preveni uzura mecanică prematură a cherestelor și pentru a le prelungi durata de viață, trebuie să se plaseze seturi de șaibe sub plăcuțe și saboți de săgeată.

6. Înainte de așezarea lemnului în șină, trebuie să se facă găuri în ele, perpendiculare pe pastelul superior și lubrificate cu antiseptic, pentru plasarea cârjelor și a șuruburilor.

7. Găurile trebuie să fie forate la adâncime:

- pentru cârje 130 mm,
- pentru șuruburi 155 mm

Înainte de așezare pe drum, cherestele noi, pentru a proteja împotriva crăpăturilor, sunt consolidate într-unul dintre următoarele moduri:

- cu șuruburi de metal sau de lemn;
- cu șuruburi metalice - știfturi;
- sârmă cu un diametru de 3-7 mm;
- cu plăci de capăt metalice.

Furnizor

„Avtokom-Shlyakh-Service“ SRL

Director _____ D.I.Tursenev

L.S.

_____ 2023 anul

НАЦІОНАЛЬНА МЕРЕЖА БІУРО ПЕРЕКЛАДІВ «АЗБУКА»	
National translation agency «AZBUKA»	
Україна, м. Одеса, Ukraine, Odesa	
e-mail: azbuka.nik@gmail.com, www.azbuka-bp.com.ua	
Тел./tel. +380 (067) 5177550, viber, whatsapp, telegram	
Переклад зроблено перекладачем <u>Турсенев Д.І.</u>	
Translated by	<u>Турсенев Д.І.</u>
з <u>української</u> на <u>румунську</u> мову	
from <u>Ukrainian</u> into <u>Romanian</u>	
Підпис перекладача	<u>Д.І. Турсенев</u>
Translator's signature	<u>15.06.2023</u>
Date/Date	