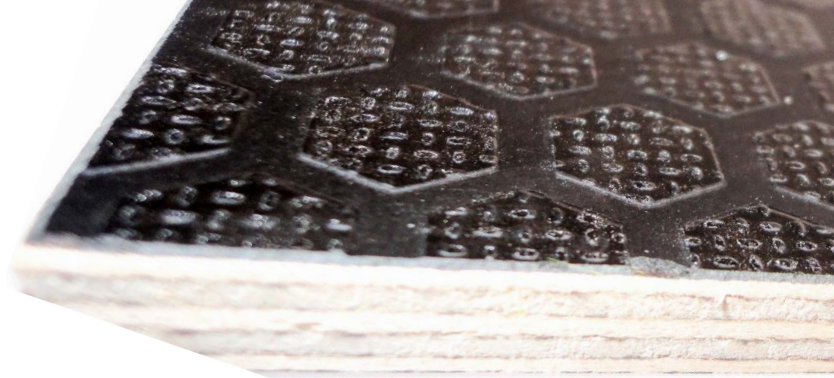


Hexa



Sklejka otrzymana przez naprasowanie na liściastą sklejkę specjalnego papieru zaimpregnowanego żywicą - zwanego potocznie filmem z odciskiem „plastra miodu”.

Charakterystyka

Sklejka otrzymana przez naprasowanie na liściastą sklejkę specjalnego papieru zaimpregnowanego żywicą - zwanego potocznie filmem z odciskiem „plastra miodu”. Proces naprasowania filmu odbywa się pod wysokim ciśnieniem i w wysokiej temperaturze. Otrzymany w procesie naprasowania odcisk heksoidalny tworzy powierzchnię antypoślizgową i dodatkowo uwidacznia aspekty dekoracyjne powstałej powierzchni.

Typ sklejenia

I. wodoodporna: Spoina na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej lub melaminowo-mocznikowo-fenolowo-formaldehydowej do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636, klasy techniczne EN 636-2 i EN 636-3).

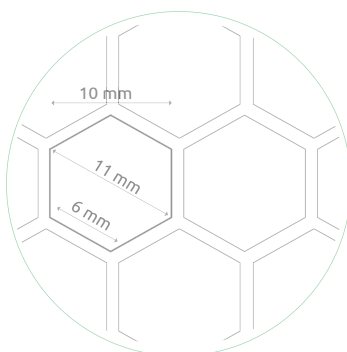
Formaty standardowe	1250x2500/3000 mm, 1220x2440/3000 mm, 1500x2500/3000 mm ODMIANY POWIERZCHNI - Heksa/ gładka Heksa/ siatka
Grubość	4-35 mm
Gęstość	600 – 750 kg/m ³

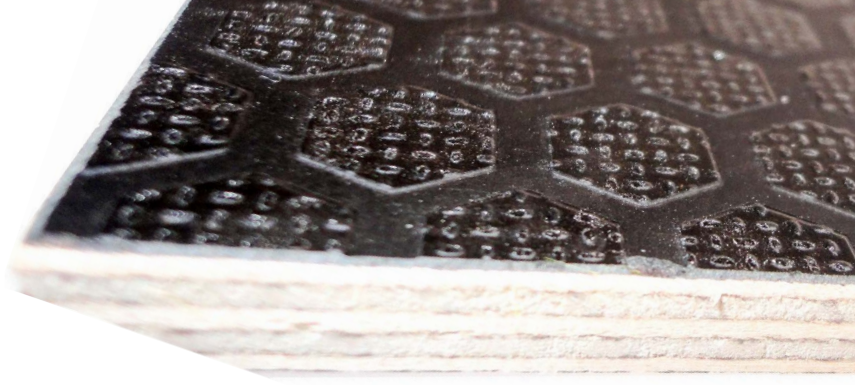
Możliwości obróbki

- zabezpieczenie boków sklejki wodoodporną farbą akrylo-wo-lateksową
- cięcie na mniejsze formaty na formatyzerkach
- obróbka krawędzi prosta i profilowa, wiercenie otworów, frezowanie rowków – na centrach obróbczych CNC
- obróbka krawędzi płyt i formatek na wpust-wypust

Główne obszary zastosowań

- budownictwo
- transport
- przemysł opakowań





Hexa

Plywood obtained through pressing special resin impregnated paper - commonly referred to as the „honeycomb” imprint film - onto the hardwood plywood.

Specification

Plywood obtained through pressing special resin impregnated paper - commonly referred to as the „honeycomb” imprint film - onto the hardwood plywood. The film pressing process is carried out under high pressure and in high temperature.

The hexoid imprint obtained in the pressing process creates an anti-slip surface and, additionally, emphasises the decorative aspects of the resulting surface.

Types of Bonding

I. exterior: (wg PN-EN 636, technical classes EN 636-2 i EN 636-3).

Standard sizes	1250x2500/3000 mm, 1220x2440/3000 mm, 1500x2500/3000 mm
----------------	---

Thickness	4 - 35 mm
-----------	-----------

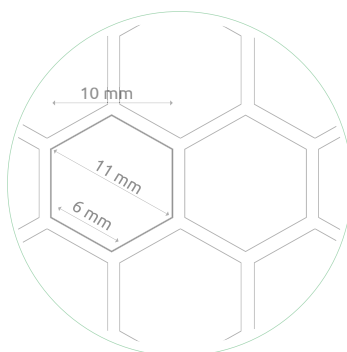
Density	600 – 750 kg/m ³
---------	-----------------------------

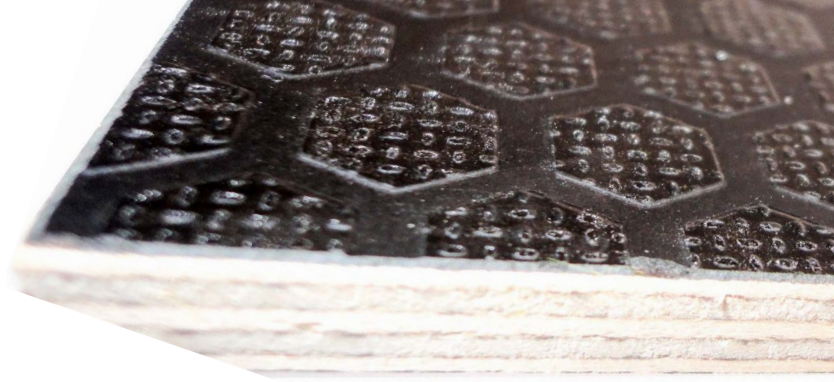
Possibilities of Post Processing

- securing plywood sides with water-proof acrylic-latex paint
- cutting into smaller formats on sliding table saws
- straight and profiled edge processing, opening drilling, groove milling - on CNC processing centres
- edge processing for panels and tongue-groove pieces

Main Areas of Application

- civil engineering
- transport
- packaging industry





Hexa

Das Sperrholz wird durch Aufbügeln auf das Laubsperrholz von speziellem Papier, welches mit Harz imprägniert wurde – diese Schicht wird umgangssprachlich Schicht mit dem „Honigwabe-Abdruck“ genannt, hergestellt.

Eigenschaften

Das, durch Aufbügeln auf das Laubsperrholz von speziellem Papier, welches mit Harz imprägniert wurde – umgangssprachlich- Schicht mit „dem Abdruck der Honigwabe (hexagonal)“ genannt, hergestellte Sperrholz. Der Prozess der Aufbügung der Schicht erfolgt unter hohem Druck und in hoher Temperatur. Der im Prozess der Aufbügung erhaltene hexoidale Abdruck bildet rutschfeste Oberfläche und zusätzlich offenbart die dekorativen Aspekte der erhaltenen Oberfläche.

Arten der Verleimung

I. wasserabweisend: auf Basis von Phenol-Formaldehydharz oder Melamin-Harnstoff-Phenol-Formaldehydharz zum Einsatz im Freien (wg PN-EN 636, klasy techniczne EN 636-2 i EN 636-3).

Standardformate	1250x2500/3000 mm, 1220x2440/3000 mm, 1500x2500/3000 mm
-----------------	---

Stärke	4 - 35 mm
--------	-----------

Dichte	600 – 750 kg/m ³
--------	-----------------------------

Bearbeitungsmöglichkeiten

- Kantenversiegelung des wasserbeständigen Sperrholz mit einer Acryl-Latex-Farbe
- Zuschnitte auf kleinere Formate auf Sägemaschine
- Kantenbearbeitung - gerade und profiliert, Bohröffnungen, gefräste Riefen – auf Bearbeitungszentren CNC
- Kantenbearbeitung des Sperrholzes und Fixformate zur Nut- und Feder

Hauptanwendungsgebiete

- Transportindustrie
- Bauwesen
- Verpackungsindustrie

