

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-206-2023

DALE ȘI PAVELE DE BETON
OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.



VERIFICA CERTIFICATUL

ООО Доброва

Produse de:

ДОБРОВА S.R.L.,

Republica Moldova, or. Bender, str. Panin, 6.

Loc de producție: or. Bender, str. Benderskovo Vostania, 52A

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 1338:2010 / SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010 / SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis la data de 30.08.2023 și va rămâne valabil până la data de 29.08.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

de vizat
până în
AUGUST
2024

de vizat
până în
AUGUST
2025



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-205-2023

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN
METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



VERIFICA CERTIFICATUL

ООО Доброва

Produse de:

ДОБРОВА S.R.L.,

Republica Moldova, mun. Bender, str. Panin, 6.

Loc de producție: or. Bender, str. Benderskovo Vostania, 52A

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis la data de 30.08.2023 și va rămâne valabil până la data de 29.08.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

de vizat
până în
AUGUST
2024

de vizat
până în
AUGUST
2025

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- ♦ **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

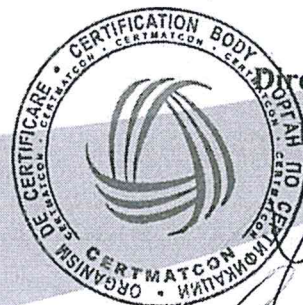
SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 19.09.2022 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 și nr. 4, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1*
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-187-2021
Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)

*modificat 19.09.2022


Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICA

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 19.09.2022

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant – TLmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 5,8	TLmin 4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmax 4.0 – Vmin 3.5	NPD
Sensibilitatea la apă – ITRSR (%)	ITSR 90	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă -- Smin -- Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0	-	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornișajului (viteza de deformație) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	-	-	WTSaer 0,1 PRDair 5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin 77 – VFBmax 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 girații – V10Gmin (%)	V10Gmin 11	NPD	-	V10Gmin 9.0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 9000	Smin. 7000 Smax. 9000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 1,0	Fcmx 0,4	-	Fcmx 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezamrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 19.09.2022



Director General

Ion PUHA



Organism Acreditat OCpr-049
CERTMATCON
MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:

SC NOUCONST SRL
MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

La
STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,
mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021, modificat la data de 15.06.2022 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-203-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	NC-EBC (C 4-50) R	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C55B5*	NC-EBC (C 5-55) R	Tip C55B5, emulsie bituminoasă cationică cu 55% bitum rutier, comportament la rupere clasa 5.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C60B6*	NC-EBC (C 6-60) R	Tip C60B6, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 6.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C65B7*	NC-EBC (C 7-65) R	Tip C65B7, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 7.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.

*modificat 15.06.2022

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-203-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5*	C60B6*	C65B7*
Proprietățile emulsiei bituminoase:				
Conținut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	-	-
Omogenitatea, %	≤ 0,5	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1
Reziduu pe sita de 0,5 mm,	Clasa 4	Clasa 2	Clasa 2	Clasa 2
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4	-	-	-
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	40-100 Clasa 6	-
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particulelor fine, s	-	-	≥ 90 Clasa 6	≥ 180 Clasa 7
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conținutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm), %	NPD	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Tendința la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Proprietățile liantului recuperat:				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C, 0,1mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50* Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistența la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD	NPD	NPD

*modificat 15.06.2022



Director Gene



Declarație de performanță

Nr. 1074

SRL VASTAVIT / codul fiscal: 1004600066894

Cantitatea 179,22 tone factura AAS 4107154-4107352, AAS 5895478-5895718

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: *0-40 mm*
2. Tipul produsului: *Agregate din materiale legate sau nelegate hidraulic*
3. Utilizarea preconizată: *inginerie civilă și construcții de drumuri*
4. Fabricant: „PIETRISCOM” S.R.L., str. Costișei, 51, or. Orhei, Republica Moldova.
Locul fabricării: or. Orhei, Republica Moldova.
5. Sistem de certificare: 2+
6. OC CERTMATCON a efectuat Controlul Producției în Fabrică, în conformitate cu SM SR EN 13242+A1:2010 și a emis Certificat de Conformitate cu nr. CPF-135-2021
7. Performanța declarată:

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate (Declarată), Categorie	G _A 85	SM SR EN 13242+A1:2010
Conținut de părți fine%, Categorie	5,6 f ₇	
Absorbția apei, %	2,72	
Masa volumetrică reală, Mg/m ³	2,61	
Densitatea în vrac, kg/m ³	1,482	
Substanțe periculoase - Emisii radioactive	Nu conține	GOST 30108-94 pct. 4.2

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Portarescu Gheorghe responsabil de calitate

Numele, Prenumele, Funcția



Сертификат качества №

СДЕЛАНО В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

ИНОСТРАННОЕ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ИООО "Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ"

213760, ул. Чапаева 11, к. 19, г. Осиповичи, Могилевская обл.

Марка Мастика битумная AquaMast
Дата изготовления 10.06.20
Смена 5
Номер партии 3 717
Количество 5 022 кг

Техническое свидетельство № ТС 01.1584.17 до 21.09.2022

Показатели качества

Показатель	Ед. измер.	Норма	Факт
Условная вязкость, не менее	с	10	16
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	75-90	86,7
Содержание естественных радионуклидов Аэфф, БК/кг	БК/кг	370	136
Теплостойкость в течение 5 часов, не ниже	°С	80	80
Прочность сцепления с основанием, с металлом, не менее	МПа	0,10	0,63
Водопоглощение, по массе, не более	%	2	0,16
Жизнеспособность, не менее	ч	3	8
Гибкость на брусе с закруглением R 5 мм при температуре не выше	°С	5	5
Прочность сцепления с основанием, с деревом, не менее	МПа	0,10	0,33
Водонепроницаемость (p=0,03 МПа), в течение, не менее 10 минут	<>	0,03	0,03
Прочность сцепления с основанием, с бетоном, не менее	МПа	0,10	0,4

Пожарно-технические показатели: Г4, В3, РП4

Указанная в настоящем документе продукция соответствует ТУ ВУ 790683385.001-2012

Система менеджмента качества сертифицирована по требованиям СТБ ISO 9001-2015

Гарантийный срок хранения - 18 месяцев

Дата выдачи сертификата качества: _____

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ИНОСТРАННОЕ ОБЩЕСТВО С
ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ»



Uzina de beton asfaltic

mun. Chisinau str. Calea Ghidighiciului 5

mun. Chisinau, or. Vatra, str. Iuri Gagarin 26

cod fiscal 1005600012120, c/d MD68AG000000002251679079, AGRNMD2X413

Bon de cântar nr. 206

În procesul cântăririi a fost folosit cântar model: Aparat de cântărit cu funcționare neautomată:BSA-30/60D1.4T-1

Buletin de verificare metrologică: Buletin de verificare metrologică nr.2.3.1.1-61L Serie C 0539665, eliberat de "Laboratorul de verificări metrologice di cadrul "Alex S&E"SRL, valabilitate 16.11.2022 - 16.11.2023.

La factura nr. _____ Data 01.12.2023 12:08

Cumparator: VASTAVIT SRL c.f. 1004600066894

Transportator: VASTAVIT SRL c.f. 1004600066894


№ automobilului: YWE 896 № remorcii: _____

Rezultatul cântăririi (tone)

Nr	Material	Brutto	Tara	Netto
1	Beton asfaltic (BA-8) UC	24.100	14.000	10.100

Uzina de beton asfaltic	La cântar		La punctul de lucru	
Ora:	Ora: 12:08		Ora:	
Contractor	Contractor	Inginer	Contractor	Inginer
Operator si Sofer	Operator cântar	Operator supervizare	Diriginte de Santier	Inspector drum

Nume/Signature

	Sau Gheorghe			
				





Declarație de performanță

Nr. 917

SRL VASTAVIT / codul fiscal: 1004600066894

Cantitatea 50,92 tone factura AAS 1686155-1686225

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: 8-16 mm
2. Tipul produsului: Agregate pentru amestecuri bituminoase
3. Utilizarea preconizată: producerea amestecurilor bituminoase
4. Fabricant: „PIETRISCOM” S.R.L., str. Costișei, 51, or. Orhei, Republica Moldova.
Locul fabricării: or. Orhei, Republica Moldova.
5. Sistem de certificare: 2+
6. OC CERTMATCON a efectuat Controlul Producției în Fabrică, în conformitate cu SM SR EN 13242+A1:2010 și a emis Certificat de Conformitate cu nr. CPF-135-2021
7. Performanța declarată:

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate (Declarată), Categorie	Gc 90/15	SM SR EN 13242+A1:2010
Conținut de părți fine %, Categorie	2,5 f4	
Rezistența la fragmentare, Categorie	LA 35	
Indice de formă, Categorie	12,5 SI 15	
Absorbția apei, %	4,2	
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie	1,65 F2	
Masa volumetrică reală, Mg/m ³	2,617	
Densitatea în vrac, kg/m ³	1,170	
Substanțe periculoase - Emisii radioactive	Nu conține	GOST 30108-94 pct. 4.2

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4


Semnată pentru și în numele fabricantului de către

Portarescu Gheorghe responsabil de calitate

Numele, Prenumele, Funcția



Factura fiscala Seria EAK NR 000584982 din data de 10.11.2023
Cantitatea: 13,59 tn
Consumator: S.C. VASTAVIT S.R.L

		CE	
Societatea pe Acțiuni "Drumuri Criuleni" or. Criuleni strada Stepelor 1/D Stația de mixturi asfaltice or. Chișinău str. Balcani 3			
DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. CP-2/BA22,4 SM EN 13108-1:2016			
Betoane asfaltice utilizate pentru drumuri, aeroporturi și alte zone de trafic			
BA 22,4 rul 70/100 Stație de preparare a mixturilor asfaltice model Wirtgen-wibau TIP -AMT-70			
Caracteristici esențiale		Performanța declarată	
Conținut de liant - TL _{min} (%)		TL _{min} 5,8	
Cranulozitate (treceți)		Sita 8mm 90....100% Sita 2mm 10....50% Sita 0,063mm 0....11% V _{min} 3,5 - V _{max} 4,0 VMA _{min} 12	
Procent de goluri V _{min} , V _{max} (%)		VFB min 70 și VFB max.74 V10G _{min} .14 90	
Procent de goluri în agregate - VMA _{min} (%)		140 C - 180 C S _{min} 10...S _{max} 12,5 140 C	
Procent de goluri în plute cu bitum - VFB _{min} și VFB _{max} (%)		3,3 O _{min} 3,0	
Procent de goluri la 10 girajii- V10G _{min} (%)		WTS air 0,03 PRD air 4,4	
Sensibilitate la apă - ITSr, (%)		fc max 0,2	
Temperatura mixturii asfaltice(C)		S _{min} 5500 S _{max} 7000	
Stabilitate Marshall minimă și maximă ... S _{min} *S _{max} (kN)		Toate cerințele menționate mai sus se referă la durabilitate	
Temperatura de compactare			
Fluaj Marshall- F ₁ (mm)			
Raport Marshall-F ₂ (mm)			
Rezistența la deformății permanente			
panta maximă de orniereaj WTS (mm)			
- adincimea maximă a făgașului -PRD (%)			
Rezistența la deformății permanente			
Viteza de deformare la fluaj- L _{max} (p/n, m/ciclu)			
Modul de rigiditate la 20 C, nr. De cicluri până la fisurare S _{min} - S _{max} (Mpa)			
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu caie, desprindere, după caz			

ȘEF Laborator S.A. «DRUMURICRIULI» Vasile Buzu





Declarație de performanță
 Nr. NC-MA(BA 11,2-) 000084952 din 19.12.2023

1. Cod unic de identitate a produsului-tip:

Beton asfaltic tip BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate (Denumire)

2. Cantitatea: 27 t

3. Utilizare preconizată:

Material pe baza de liant organic utilizat la construcția și întreținerea drumurilor, aerodromurilor și a altor zone de trafic.

4. Fabricant:

S.C. "Nouconst" S.R.L., or. Vatra, str. Iuri Gagarin 26

5. Produs în unitatea de producție: S.C. "Nouconst" S.R.L.

Uzina de producere a amestecurilor asfaltice, mun. Chișinău str. Calea Ghidighiciului 5

6. Reprezentant autorizat:

VASTAVIT SRL, Chișinău, bd Moscova 1/1 of.31

7. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței produsului:

Certificat de conformitate a controlului producției în fabrică Nr.

CPF-187-2021 eliberat de către OC, CertMatCon


8. Standard armonizat: SM EN 13108-1:2016

9. Performanța declarată

Nr.	Caracteristici de calitate		U/m	Valori admisibile	Performanța declarată	Specificatie tehnica
1	Granulozitate (treceți)	sita 11,2	%	90-100	96	CP D.02.25:2021
2		sita 2	%	35-50	47	
3		sita 0,063	%	5-10	9	
4	Conținutul de liant, TL _{min}		%	Min.6,0	TL _{min} 6,0	
5	Valori Marshall	Stabilitate minimă și maximă	KN	S _{min} 6,5 - S _{max} 13	10,5	SM EN13108-1:2016
6		Fluaj Marshall	mm	F4(1,5-4,0)	2,4	
7		Raport Marshall	KN/mm	Q _{min} 1,6	2,9	
8	Sensibilitate la apă, minim		%	ITSR80	88	
9	Viteza de deformare la 50 °C, 300 KPa și 10000 impulsuri		μ/m/n	F _c max.2.0	1,62	
10	Modulul de rigiditate la 20 °C, 124 ms		MPa	S _{min} 4000	5373	
11	Viteza de deformație la orneraj la 60°C, max		mm/1000 cicluri	WTS AIR 0,5	0,055	
12	Adâncimea făgașului la 60 °C		%	PRDAIR 7.0	3,02	
13	Procent de goluri		%	NPD	-	
14	Volum de goluri umplut de bitum		%	NPD	-	
15	Temperatura amestecului, min/max		°C	140-180	160	
16	Alte performanțe declarate					
17	Densitatea aparentă		kg/m ³	Min. 2300	2490	-
18	Absorbția de apă		%	2,0-5,0	2,4	
19	Deformația la 50 °C, 300 KPa și 10000 impulsuri		μ/m	Max.30000	21400	CP D.02.25:2021
20	Volum de goluri cu presa de compactare giratorie la 80 rotații		μ/m	Max.5,0	3,0	

Semnatura




 OCPr-044
LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA Republica MOLDOVA 5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1 Uzina REZINA 21 CPR_05__REA 000001 SM SR EN 197-1:2014 Ciment Portland cu calcar CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)
<small>Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.</small>

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_05__REA

Versiunea 3

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000001.**

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafargeholcim.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

 A member of
LafargeHolcim



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) : - Clincher (K) - Calcar (LL) - Componente auxiliare minore	65÷79 21÷35 0÷5	SM SR EN 197-1:2014
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 -175	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.5 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max 1,5	
Continut de sulfat sub forma de SO3 (%)	Max 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max.0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max.0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Sergiu Bobu

Manager Calitate
Evgheni Ignatenco

La: 16.06.2021

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500.
email: lafarge.moldova@lafargeholcim.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

A member of
LafargeHolcim

1. Експортер та його адреса
Name and address of exporter

FOP BURNOS ALEKSANDR 15150, Ukraine,
Chernihiv region, Gorodnyansky region, willage
Tupichev, str. Luhova, 82

2. ФІТОСАНИТАРНИЙ
СЕРТИФІКАТ

PHYTOSANITARY CERTIFICATE

№ 13/06-6016/ЕВ-129693

3. Імпорттер та його адреса
Declared name and address of consignee
SC «STILHOL» SRL MD-2059, Republic of
Moldova, city Chisinau, Varnitsa street, 16

4. До організації карантину і захисту рослин
Republic of Moldova (країна-імпортер)

Plant Protection
Organization(s) of Republic of Moldova (country of import)

5. Місце походження
Place of origin
Ukraine Zhytomyr region

6. Пункт ввезення
Declared point of entry

Mohyliv-Podilskyi - Otach

7. Спосіб транспортування
Declared means of conveyance

by truck - AB0765KE/AB8769XF



УКРАЇНА
UKRAINE

Державна служба України з питань
безпеки харчових продуктів та захисту
споживачів

State Service of Ukraine on Food Safety
and Consumer Protection

8. Маркування, кількість та опис пакування, найменування об'єктів регулювання,
ботанічна назва рослини
Distinguishing marks, number and description of packages, name of produce, botanical name of plants
Pine sawn timber Pinus sylvestris L. (4407)

9. Кількість
Declared quantity
30,687 m3

10. Цей сертифікат засвідчує, що зазначені рослини, рослинні продукти чи інші об'єкти регулювання були перевірені та/або
пройшли експертизу із застосуванням необхідних офіційних процедур, вважаються вільними від шкідливих організмів, що є
карантинними для країни-імпортера, та відповідають діючим фітосанітарним вимогам країни-імпортера, включаючи
регульовані некарантинні шкідливі організми.

This is to certify that the plants, plant products or other regulated articles described herein have been inspected and/or tested according to
appropriate official procedures and are considered to be free from the quarantine pests specified by the importing contracting party and to
conform with the current phytosanitary requirements of the importing contracting party including those for regulated non-quarantine pests.

11. Додаткова декларація NO
Additional declaration

ЗНЕЗАРАЖЕННЯ
Disinfestation and/or disinfection treatment

12. Обробка
Treatment NO

13. Хімічна
(діюча речовина)
Chemical NO
(active ingredient)

14. Експозиція та
температура
Duration NO
and temperature

15. Концентрація/доза
Concentration/dose NO

17. Додаткова інформація
Additional information NO

18. Місце оформлення
Place of issue

Ukraine, Zhytomyr region, Korostenskyi
district, Olevsk city
Date 13 June 2023

Прізвище державного
фітосанітарного інспектора
Name of state phytosanitary inspector

Trots Viktor

Підпис державного
фітосанітарного інспектора
Signature of state phytosanitary inspector

МП
Stamp 06 016



UKRAINE ПІК-С/молдова, Зжт. 22-3551, 2023 р. IV рр.

Серія ЧН



№ 938869

СЕРТИФІКАТ

про походження лісоматеріалів та виготовлених з них пиломатеріалів для здійснення експортних операцій

1. Лісокористувач – продавець (найменування, місцезнаходження, ідентифікаційний код за ЄДРПОУ) ФІЛІЯ "ОЛЕВСЬКЕ ЛІСОВЕ ГОСПОДАРСТВО" ДЕРЖАВНОГО СПЕЦІАЛІЗОВАНОГО ГОСПОДАРСЬКОГО ПІДПРИЄМСТВА "ЛІСИ УКРАЇНИ" Україна, 11002, Житомирська обл., Коростенський р-н, місто Олевськ, вул. Пушкіна, будинок 18
Код: 44943123

2. Характеристика купленої продукції (назва продукції, порода, сорт, геометричні розміри, кількість, код згідно з УКТЗЕД)

Скругл лісоматеріали	Сосна (PINS)	C, D	D2a (20-24)x600 см	18.925 м3	4403 21 10 00
Скругл лісоматеріали	Сосна (PINS)	C	D2b (25-29)x600 см	24.107 м3	4403 21 10 00
Скругл лісоматеріали	Сосна (PINS)	C	D3a (30-34)x600 см	10.157 м3	4403 21 10 00

(див. продовження на звороті)

3. Експортер (найменування, місцезнаходження, ідентифікаційний код за ЄДРПОУ - для юридичних осіб, ідентифікаційний номер - для фізичних осіб (за наявності))
ФОП БУРНОС ОЛЕКСАНДР ЛЕОНІДОВИЧ Україна, 15150, Чернігівська обл., Городнянський р-н, село Тупичів(з), вул.Лугова, будинок 82
Код: 3045702996

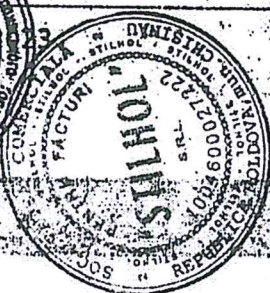
4. Підстава видачі сертифіката (найменування документа, серія, номер, дата)

ТН-ліс	ЮЖЖ №830408	17.05.2023
ТН-ліс	ЮЖЖ №830397	12.05.2023
ТН-ліс	ЮЖЖ №830134	25.02.2023
ТН-ліс	ЮЖЖ №830270	31.03.2023

(див. продовження на звороті)

5. Характеристика партії лісопродукції, що експортується (назва продукції, порода, сорт, геометричні розміри, кількість, код згідно з УКТЗЕД)

Пиломатеріали обрізні	сосна	1,2,3	30-60 x 100-200 x 6000 мм	28.539 м3	4407 11 90 00
Пиломатеріали обрізні	сосна	1,2,3	30 x 50 x 6000 мм	2.178 м3	4407 11 90 00



Видав *[Signature]* Курись Н.І.
Отримав *[Signature]* Бурнос О.Л.



ACT
АКТ

Seria ACF nr. 0474379 din "14" 06 2023
№ от
privind controlul fitosanitar / фитосанитарного контроля

Prezentul act a fost întocmit de către inspectorul fitosanitar al Agenției Naționale pentru Siguranța Alimentelor/
Настоящий акт составил фитосанитарный инспектор Национального агентства по безопасности пищевых продуктов
Leontea V. inspector superior PIF Criva-Mamaliga
(numele și prenumele, funcția și denumirea subdiviziunii / фамилия, имя, должность и название подразделения)

În conformitate cu legislația în vigoare cu privire la carantina fitosanitară, s-a efectuat controlul fitosanitar/
На основании действующего законодательства о фитосанитарном карантине, проведен фитосанитарный контроль
Camion AB0765KE/AB8769XF Cherestea
(denumirea producției, terenului, încăperii, mijlocului de transport - наименование продукции, участка, помещения, транспортного средства)

cantitatea (kg, nr. de locuri, bucăți, m², m³)/количество (кг, мест, шт, м², м³) 30,687 m3
Destinate/предназначенная Import din Ucraina
(exportului în, importului din - на экспорт в, импорт из)

Produsă/произведенная Ucraina
(denumirea localității - în cazul exportului, țara de origine - în cazul importului - место производства - в случае экспорта, страна происхождения - в случае импорта)

Depozitată/хранящаяся SRL Stilhol Chișinău str. Varnita 16 A
(adresa depozitului/adresă складского помещения)

Nr. declarației de propria răspundere privind intenția de import/ №899 20
№ декларации о личной ответственности о намерении импорта

Nr. certificatului fitosanitar (în cazul importului)/№ фитосанитарного сертификата (в случае импорта) 13/06-6016/EB-129693

Deținătorul/владельцем, арендаторului, arendatorului/наименование экспортера/импортера, арендатора
FOR BURNOS ALEKSANDR

Pentru investigații microscopice au fost selectate mostre (conform standardelor de Stat), nr. și cantitatea a fiecărei
din ele/Для экспертизы микроскопическим методом были отобраны образцы (в соответствии с ГОСТом), их количество и вес
каждого из них Mostre nu au fost prelevate

Rezultatele investigațiilor microscopice/Результаты микроскопической экспертизы
Prin control vizual obiectele de carantină nu au fost depistate

Se stabilesc următoarele măsuri fitosanitare/Устанавливаются следующие карантинные мероприятия
Nu au fost stabilite

Termenul efectuării măsurilor/Срок проведения мероприятий Nu s-au stabilit

Concluzia inspectorului în urma controlului fitosanitar/Заключение инспектора по результатам фитосанитарного контроля
Vizual obiecte de carantină nu au fost depistate. Marfa permisă la import.

Valabil până la 17.06.2023
Действителен до

Șofer Maiba Oleh

Actul a fost întocmit în prezența reprezentantului/
Акт составлен в присутствии представителя (транспорта, груза) (numele și prenumele, funcția - фамилия, имя, должность)


Inspector de carantină fitosanitară
Инспектор по фитосанитарному карантину
Leontea V.
(numele și prenumele, funcția - фамилия, имя, должность)

Reprezentant
Представитель
Maiba Oleh
(semnătura - подпись)

L.Ș./М.П.

L.Ș./М.П.



Contract No: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 50 Ordin: 3042805001		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM537/S827HS
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52164

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

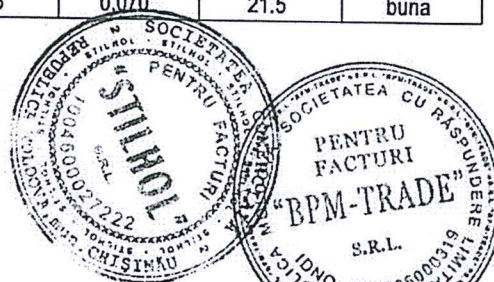
Forma de livrare: Bare								
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							Standard ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22301498		B500B	16	12000 (+/-100)	5	13.408	
2	22301501		B500B	16	12000 (+/-100)	2	5.244	
3	22301502		B500B	16	12000 (+/-100)	1	2.408	
						8	21.060	

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	27	6	40	9	.358
2	21	22	11	44	8	.354
3	21	23	8	42	9	.347


Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indolre/ dezdolre,
1	709	611	9.5	1.585	1.16	0.081	21.5	buna
2	698	591	11.0	1.574	1.18	0.079	20.5	buna
3	706	597	13.5	1.585	1.18	0.070	21.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Zaidova A. I. 03.08.2023
-----------------	---

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 50 Ordin: 3042805001		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM569/O151EE
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52131

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

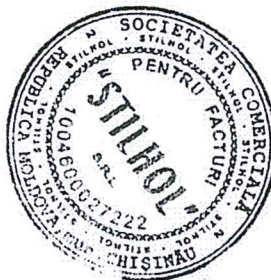
Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301372		B500B	12	12000 (+/-100)	7	16.694
2	22301447		B500B	12	12000 (+/-100)	2	4.446
						9	21.140

№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	23	11	37	8	.405
2	21	31	5	38	8	.411

№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linlar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiel/ dezoaire,
1	684	583	11.5	0.886	1.17	0.079	24.0	buna
2	697	589	10.5	0.886	1.18	0.068	25.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Larietckala E. P. 09.08.2023
-----------------	---

Сертификат качества № 269 от «01» августа 2023 г.



<p>Грузополучатель: ЗАО «Завод Металон» Молдова, Приднестровье г. Рыбница, ул. Мичурина, 148</p>	<p>Производитель: ЗАО «ЗАВОД МЕТАЛОН» Страна происхождения: Молдова, ПМР</p>
<p>Грузополучатель: «BPM-TRADE» SRL Р. Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа, 5 Вид упаковки: мотки Транспорт: авто BPM534/S188SJ</p>	

№ п/п	Наименование продукции	Стандарт на размеры, марка стали	Размер, мм	Масса, кг
1	Проволока общего назначения, термически обработанная, ГОСТ 3282-74, в мотках, Ø 1,2 мм	ГОСТ 3282-74	Ø 1,2	22290,00

Химический состав, %										Мех. Свойства и технологические испытания	
№ п/п	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Временное сопротивление, Н/мм ²
1	0.04	0.57	0.17	0.011	0.016	0.06	0.05	0.005	0.012	0.04	390/420

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
 Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713 – 2001
 Допускается неограниченное использование продукции



Подпись

Сертификат качества № 52088

07 август 2023

Популятель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5, MD-540
Станция назначения: Самовывоз

Производитель : ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД : 721391410

Продукция: Катанка;

Заказ-наряд: 3042805002 Вагон/авт: BPM523/S830HS Вид упаковок: БУНТЫ

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес ТН	Кол-во ШТ
1	22301433	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006	КАТ ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	16	1	16	22.14	22.14

ВСЕГО: 22.14

Наименование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технолог. испытания

N	Химический состав, %	Мех. свойства и технолог. испытания	
		предел прочнос	ТН Н/мм2
1		Сu x 100	407
		NI x 100	31
		Cr x 100	10
		S x 1000	6
		P x 1000	8
		SI x 100	14
		Mn x 100	7
		C x 100	34


Примечания Механические свойства контрактные.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла



Handwritten signature or initials.

Contract No: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 50 Ordin: 3042805001		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM539/S191SJ
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52428

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						Standard ET 01/01-047:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22201366		A240C	12	12000 (+/-100)	1	2.640
						1	2.640

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	5	7	20	6	8	.154

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linlar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	393	290	42.0	0.873	1.35	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
 Nota



Marcarea	semnatura: controller departament de control tehnic Novoselova N. lu. 03.12.2023
-----------------	--



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-336-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă şi drumuri
0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-31,5 mm; 0-31,5 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Produse de:
GOIANA PETR. CO SRL,
s. Goianul Nou, mun. Chişinău, Republica Moldova.
Loc de fabricare: s. Goianul Nou, mun. Chişinău.
Loc extracţie: Zăcămint de nisip-prundiş „CALFA-II”,
situat la 2,6 km Est de s. Calfa, r-l. Anenii Noi.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei şi performanţele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010
SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanţele stabilite în acest certificat sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică îndeplineşte toate cerinţele specificate pentru aceste performanţe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială	04.10.2023
Expirare	03.10.2028

de vizat
până în
octombrie
2024

de vizat
până în
octombrie
2025

de vizat
până în
octombrie
2026

de vizat
până în
octombrie
2027

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,
cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"
Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s.Salcia

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.02.2021, modificat 07.03.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -

OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilizarea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:

02- 2023	OCpr 018	02- 2024	02- 2025	02- 2026	02- 2027
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 15.02.2021

Data modificării: 07.03.2022

№ 00111

Conducătorul organismului



Copie fidelă
Conducătorul CC

[Signature]

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

Pagina 1 din 1

agregate pentru beton, tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm
cariera Salcia, SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.
Aceasta anexă eliberată la 07.03.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esentiale		simbol	Agregat fin natural de balastiera
			Performanța declarată/ sort
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	Agregat fin 0/4
	Granulozitate, %	G	G _{r85}
	Modulul de finețe a agregatului fin		FF 1.9
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	P _{rd}	2,62
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	P _{rd}	1,45
Puritate	Părți fine,%	f	f ₃
	Calitatea părților fine	MB	MB1
Compoziție/conținut	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : împurități organice		Culoarea mai deschisă decât etalonul
Natura rocii	Agregat natural: nisip cuarțos.		

/Conducătorul organismului *E. Oprea*

E.Oprea



Copie fidelă
Conducătorului CC

№ 00111

E. Oprea



Organism Certificare Produse CERTIMATCON
OC "CertMatCon"
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certimaton.md e-mail: office@certimaton.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-092-2021

Pentru:

DALE, PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

Utilizare:
*Dale și pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.
Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.*

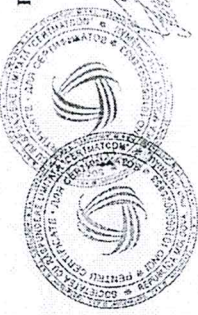
Produs de:

"RADIAL PLUS" S.R.L.,
str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certimaton a efectuat verificarea și asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.
Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

- SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
- SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010
- SM SR EN 1340:2010/ SM EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.02.2021, modificat la 18.02.2022 și va rămâne valabil până la data de 17.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a conformității performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.