



IPC "ICAM" SA

str. Tighina 65, mun. Chișinău  
Republica Moldova MD 2001  
tel: +(373 22) 54 19 28  
fax: +(373 22) 27 13 23  
e-mail: office@icam.md

Declarația  
cu referire la p. 14 din caietul de sarcini

Prin prezenta, IPC "ICAM" SA declară pe proprie răspundere prin care asigură accesul reprezentanților Autorității contractante pentru verificarea disponibilității utilajului aflat în dotare și verificarea procesului tehnologic.

/ Director general



Todorov O.V.

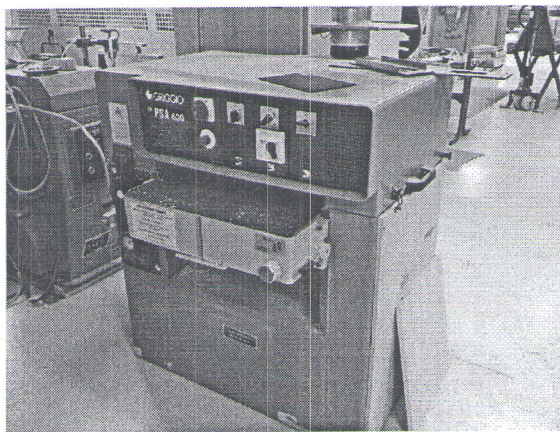


IPC" ICAM" SA  
str. Tighina 65, mun. Chişinău  
Republica Moldova MD 2001  
tel: +(373 22) 54 19 28  
fax: +(373 22) 27 13 23  
e-mail: info@icam.md

## Certificat privind dotarea tehnică cu utilaj tehnologic folosit pentru confecţionarea mobilierului (mobila de corp şi mobila pentru laborator)

Станок PSA 630

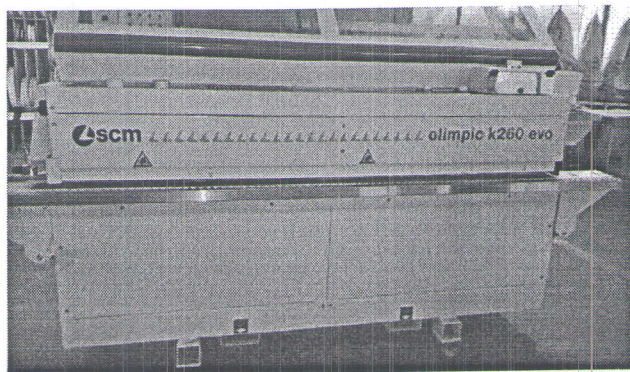
Для продольного одностороннего Рейсмусования в размер по толщине поверхностей  
плоских деталей из древесины Производитель Griggio (Италия)



Рейсмусовые станки PSA 630 применяются для калибрования изделий из массива на заданную толщину.

- Рабочий стол изготовлен из чугуна и имеет рифленую структуру, а также оборудован четырьмя направляющими кулисами с замочным устройством для обеспечения максимальной жесткости;
- Модели оснащаются устройством моторизованного подъема стола и цифровым индикатором. Все модели комплектуются подающим винтовым роликом.
- Размеры стола 630x1000мм
- Максимальная высота стругания 300мм
- Наибольшая толщина снимаемого слоя 8мм
- Количество ножей - 4шт

### Кромкооблицовочный станок K260 EVO



**КРОМКООБЛИЦОВОЧНОЙ СТАНОК**  
**«СЕНИСА» (Испания)**  
**модель СОМРАСТ – 4**  
**Автоматический, односторонний кромкооблицовочный**  
**станок с нанесением клея - расплава.**

Предназначен: для приклеивания кромочного материала из ПВХ, АБС, шпона, массива, древесины, меламина.

Основные функции:

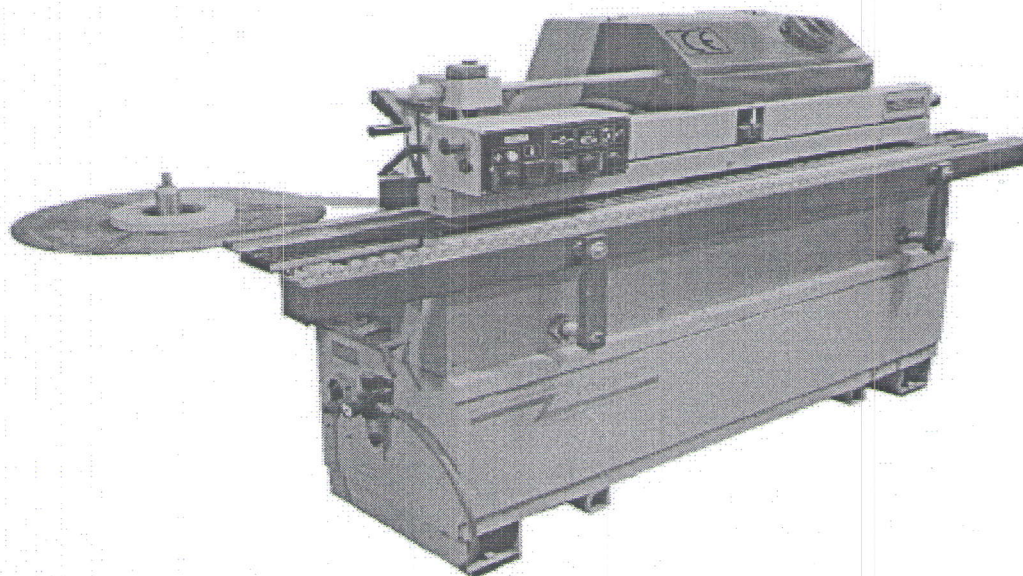
- Приклеивание кромочного материала;
- Торцевая фрезеровка свесов;
- Фрезеровка свесов по пласти.

Оснащение:

- \* Узел чистовой фрезеровки торцов с двумя дисковыми фрезами, 1 эл. двигатель, 12000 об/мин;
- \* Фрезеровочный узел с двумя эл. двигателями по 12000 об/мин, мощности 0,27 кВт, горизонтальные и вертикальные копиры с устройствами тонкой регулировки;
- \* Электронный преобразователь частоты для всех высокочастотных двигателей 200 Гц;
  - \* Автоматический электронный термостат;
- \* Программирование и управление рабочим процессом с помощью микропроцессора P 1\_C;
  - \* Защитный кожух всех рабочих групп обработки.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

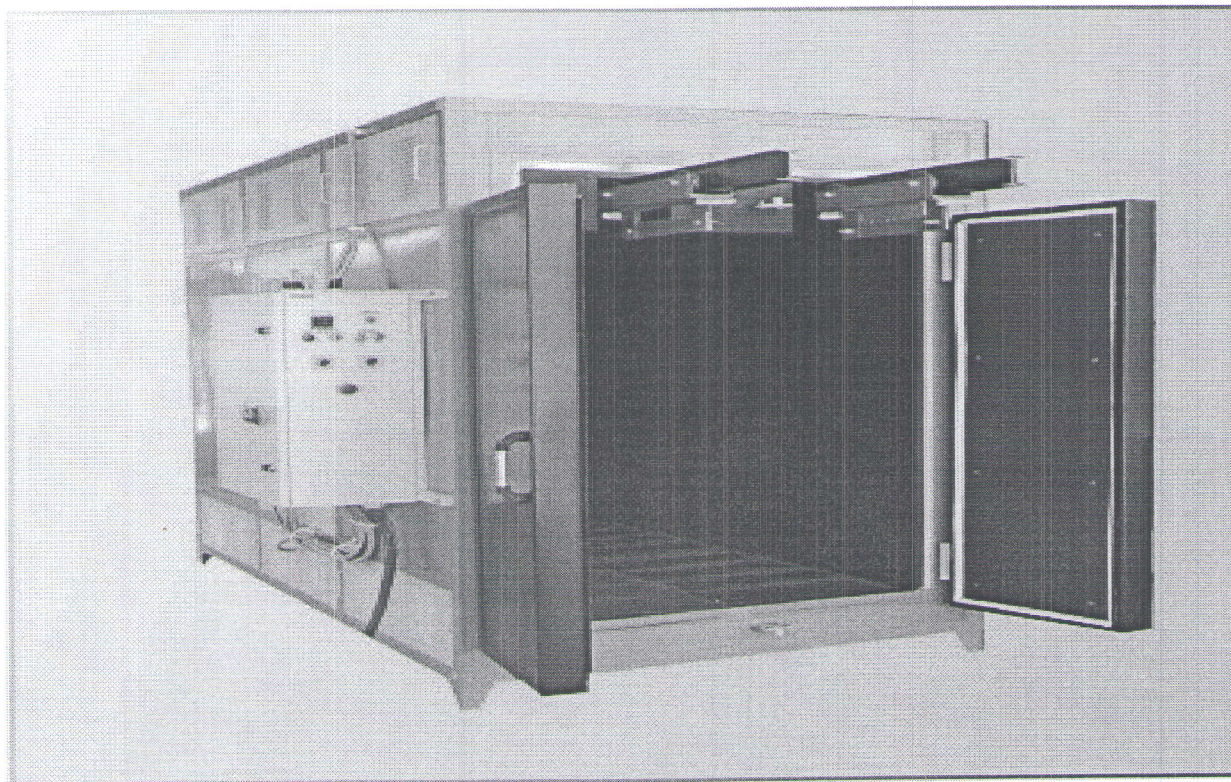
Длина заготовки, минимальная/максимальная	120 мм / не ограничена
Ширина заготовки, минимальная/максимальная	75 мм / не ограничена 8
Толщина заготовки, минимальная/максимальная	мм / 50 мм 0,4 мм -2,0
Толщина кромочного материала	мм 10 м/мин.
Производительность	6 - 7 Атм
Давление пневматической системы	3 кВт
Электрическая мощность	



## Комплект оборудования для окраски порошковыми полимерными красками

### Состав оборудования

1. Аппарат ручного напыления порошковых красок
2. Камера напыления
3. Печь полимеризации (рабочее пространство 3000x1800x1600)



### Сверлильно-присадочный станок (производство Италия)

Сверлильно-присадочный станок обеспечивает высокоточное сверление сквозных и глухих отверстий в кромках и пластиях щитовых материалах (МДФ, ДСП) и в брусковых заготовках.

