



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Customer:	Сертификат № / Certificate №	20-3-13340/1
ООО "ИНТЕРПАЙП УКРАИНА", г. Днепрпетровск, ул. Писаржевского, 1-А, код ОКПО - 33668606 (г. Львов, ул. Городошная 367/2.)	Дата/ Date	24.06.2020
	Заводской заказ № / Production order №	20-003960
	Контракт №/ Contract №	
	№ транспортного средства/ № vehicle	AE58900C

Описание продукта/ product description			Трубы стальные водогазопроводные/ Electric steel pipes for water and gas supply system				ГОСТ 3262-75						
Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ пакета HEAT №	НД на металлопродукт/ Standard of metal	№ партии LOG №	№ пакета № packs	Кол- во пакет- ов, шт. Q- ty of packet s, pcs	Кол-во труб, шт. Q- ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор. масса 1 пог.м Theor. we ight 1m	Вес брутто, т Gross, t	Вес нетто, т Net, t
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm											
ДУ 20	2,80	6000-6100	2nc		ТУ У 27.1-23365425-621:2007	2605202701	2605202701-4/1	1		1078			1,790
Итого/sub total:								1		1078			1,790
ВСЕГО /TOTAL:								1		1078			1,790



UA.TR.021



Механические свойства / Mechanical properties:

ГОСТ 3262-75

№ партии/ LOT №	Производитель металла/ Metal Manufacture	Вид испытания/ Type of test							Неразрушающий контроль/ NDT inspection	
		Испытание на растяжение/ Tensile test			Испытание на сплюсывание/ Flattening test	Испытание на загиб/ Bending test	Давление гидрониспытания/ Hydrostatic test pressure			
		Предел прочности/ Tensile strength Rm	Предел текучести/ Yield strength	Удлинение/ Elongation A			Испытательное давление/ Test pressure	Время выдержки/ Duration		Гарантируемое давление/ Guaranteed pressure
кгс/мм ² / kgf/mm ²	кгс/мм ² / kgf/mm ²	%	кгс/см ² / kgf/cm ²	сек/ sec	кгс/см ² / kgf/cm ²					
2603202701	ПАО "Запорожсталь"	-	-	-	-	трещин нет	-	-	25	удовлетв

Z01 Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД. Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМРР", отвечают требованиям описания изделия. These results certified by "INTERPIPE NMP" and comply with the requirements of the product description.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено. Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с поправками не действительны. Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.

Штамп
Stamp



Подпись
Signature

ФИО сертификатачика/
Name of a person issuing this certificate

Руденко Татьяна Владимировна
Rudenko T

03903

INTERPIPE



ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (05662) 2-10-70

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0220
INSPECTION CERTIFICATE № 0220

Грузополучатель
BUYER ООО "ИНТЕРПАЙП УКРАИНА", г. Днепропетровск, ул.
Писаржевского, 1-А, код ОКПО - 33668606

Контракт № Днепр_МС_НИКОТ
Contract # БЮБ_7_доп
Заводской заказ №000023
Production order #

Страна
Country Украина

Транспортное
средство №
Vehicle № AP0237EMAP6026XO

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 16.01.2019г.

Наименование и код товара Description and code of goods		Наименование стандартов Specifications						Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes		ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В										
№ поз. Item	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length m	шт piece	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD mm	толщина стенки WT mm	длина length m			брутто gross kg	нетто net kg
1.	19-03-00129		20	1190065	53	42.0	3.00	10.00-12.00	748,60	64	2 170	2 160
TOTAL/ИТОГО									748,60	64	2 170	2 160
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												
2.	19-Л1-00733		20	1186156	57	45.0	3.00	10.00-12.00	1 216,50	106	3 790	3 780
TOTAL/ИТОГО									1 216,50	106	3 790	3 780
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												
3.	19-Л1-00741		20	1190067	59	45.0	4.00	10.00-12.00	467,30	40	1 900	1 890
4.	19-Л2-00831		20	1190067	103	45.0	4.00	10.00-12.00	1 164,60	100	4 720	4 710
TOTAL/ИТОГО									1 631,90	140	6 620	6 600
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
TOTAL/ИТОГО									3597,00	310	12 580	12 540
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (05662) 2-10-70

Химический состав по сертификату данному на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плаки Heat # min max	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
1186156	DneprSteel NIKOTUBE*	18	48	28	3	8	8	10	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
1190065	DneprSteel NIKOTUBE*	18	47	23	7	8	8	11	16	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
1190067	DneprSteel NIKOTUBE*	18	47	26	6	9	9	11	16	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"

Анализ плаки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. *control analysis of pipes*/-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой.
Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties													
	Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test								
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio отов	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация**Orientation*	Тип надреза, темп. ратура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Площадь сдвига, Shear area
min	42	25	21.0	-	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC	-	min	%	mm/mm
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57	48.0	31.0	31.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
53	48.0	31.0	31.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
59	48.5	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
103	48.5	31.5	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	49.5	32.0	30.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* Продольный образец / Longitudinal specimen, T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрич. эских параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and orde's requirements
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаются под прямым углом механическим способом.
Дополнительная информация / Additional information	Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб. Испытательное гидравлическое давление вычисляется по формуле ГОСТа 3845-75. Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.

Взгляните предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(058)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертифицированным МУРАШОВА Т.В.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector MURASHOVA T.V.

Дата: 16.01.2019
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector.

Подпись ОТК
Signatures QCD



ИНТЕРПАЙП

НМТЗ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29


СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Customer:	Сертификат № / Certificate №	20-3-14371/1
ООО "ИНТЕРПАЙП УКРАИНА", г. Днепродзержинск, ул. Писаржевского, 1-А, код ОКПО - 33668606 (г. Львов, ул. Городоцкая 367/2.)	Дата/ Date	09.10.2020
	Заводской заказ № / Production order №	20-006185
	Контракт №/ Contract №	
	№ транспортного средства/ № vehicle	BO1195AX

Описание продукта/ product description			Трубы стальные электросварные/ Electric welded steel pipes				ГОСТ 10705-80						
Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки CEAT №	НД на металлопродукт/ Standard of metal	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол-во пакетов, шт. Q- ty of packet s, pcs	Кол-во труб, шт. Q- ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор. масса Ingr. m Theor. we ight 1m	Вес брутто, т Gross, t	Вес нетто, т Net, t
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm											
108	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	0810202805	0810202805-10	1		324			2,940
108	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	0810202805	0810202805-2	1		357			3,660
108	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	0810202805	0810202805-4	1		345			3,540
108	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	0810202805	0810202805-6	1		345			3,540
108	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	0810202805	0810202805-7	1		345			3,540
108	4,00	12000-12100	20		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	0810202805	0810202805-8	1		345			3,540
Итого/sub total:								6		2061			20,760
ВСЕГО /TOTAL:								6		2061			20,760



UA.TR.021

Лист/ Sheet 1 Листов/Sheets 1

INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29



Механические свойства / Mechanical properties:

ГОСТ 10705-80 гр.В

№ партии/ Lot No	Производитель металла Metal Manufacture	Вид испытания/ Type of test									
		Испытание на растяжение/ Tensile test						Испытание на сплюсывание/ Flattening test	Испытание на изгиб/ Bending test	Давление гидростатическое/ Hydrostatic test pressure	Неразрушающий контроль/ NDT inspection
		Предел прочности/ Tensile strength Rm		Предел текучести/ Yield strength		Удлинение/ Elongation A					
		кгс/мм ²	кгс/мм ²	кгс/мм ²	кгс/мм ²	%	%				
0810202805	ММК ИМ.ШЛЯХА ПРАТ	49,0	48,0	36,0	35,0	30,0	31,0	трещин нет	-	-	удовлетв.

Дополнительная информация/Supplementary information :

Трубы без термообработки

Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД. / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract conditions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМТЗ", отвечают требованиям описания изделия. / These results certified by "INTERPIPE NMP" and comply with the requirements of the product description.
 Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено. / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited.
 При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с исправлениями не действительны. / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.

Штамп/
Stamp

Подпись/
Signature



ФИО сертификатоука/
Name of a person issuing this certificate

Соловьева Инна Юрьевна
Soloveva I.

033180

INTERPIPE



TECHNOEKS®
FITTINGS AND FLANGES

тел/факс: +380 63 977 13 76
email: sales@technoeks.com
www.technoeks.com

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 10685

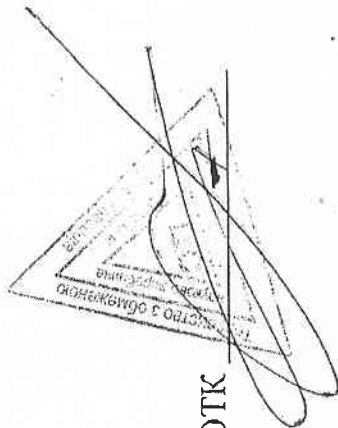
Получатель: ПП «Модус»
Адрес заказчика: г. Львов
Дата выдачи: 15.03.2019г.

Наименование Продукции	Условное давление Р _у , МПа	№ партии	Временное сопротивление МПа	Предел текучести МПа	Относительное удлинение %	Относительное сужение %	Ударная вязкость, Дж/см ²	Пробное гидравлическое давление Р _{пр} , МПа	Количество, шт	Стандарт
Отвод 90° 108x4	6,3	48	510	270	30,0	-	-	гарантируется	24	ДСТУ ГОСТ 17375
Отвод 90° 159x5	4,0	70	465	280	30,0	-	-	гарантируется	20	ДСТУ ГОСТ 17375

Примечание: Материал: сталь 20 ДСТУ 7809:2015

Заготовка: ГОСТ 8731/8732, ГОСТ 8733/8734.

Величина пробного гидравлического давления обеспечивается по ГОСТ 17380.



Штамп ОТК



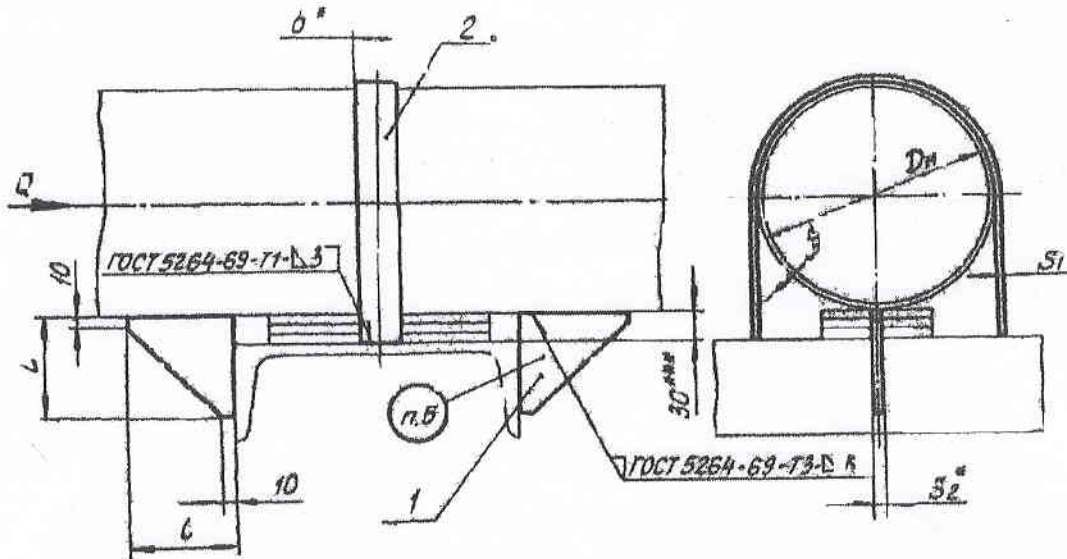
Разрешение № 243.09.12-28.52.0 выдано 19.05.2009г.
№ 525.12.12 выдано 02.07.2012г., № 632.12.12 выдано 03.08.2012г.
Территориальным управлением Госгипломнадзора по Днепропетровской области



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Опора неподвижная 108Т 3.07

Серия 4.903-10 вип. 4



Диаметр, мм	108
Количество, шт.	б/к
Дата изготовления	06.2021

Спецификация

Наименование	Количество шт.
Упор	2
Хомут	1

Опора неподвижная 108 Т3.07 изготовлена согласно серии 4.903-10 вип. 4

Продукция не содержит асбеста

Дата выдачи сертификата: 06.2021

Начальник ОСК



/ Н.С.Шарый /

ISO 9001:2015

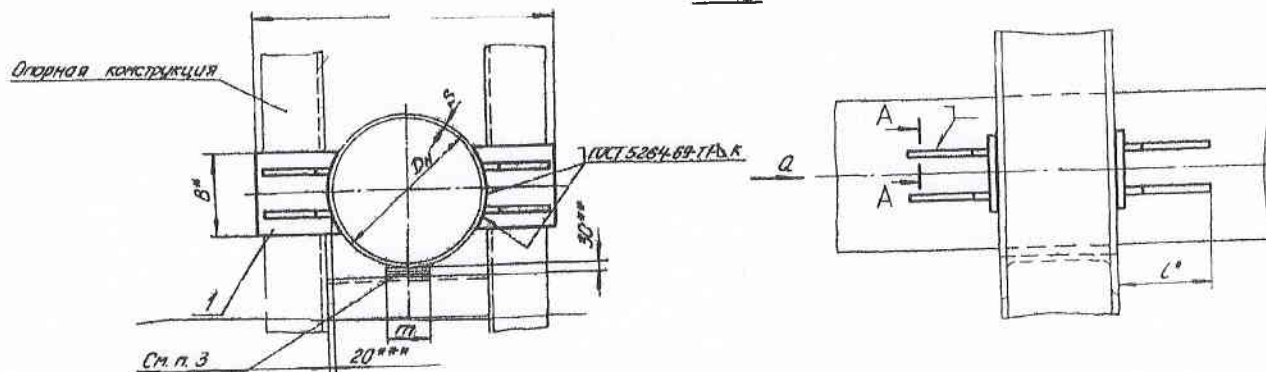
ДСТУ ISO 14001:2015

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Опора неподвижная 108 Т 4.01

Серия 4.903-10 вип. 4

Тип I



Диаметр, мм	108
Количество, шт.	б/к
Дата изготовления	06.2021

Спецификация

Наименование	Количество шт.
Плита	1
Ребро	2

Опора неподвижная 108Т4.01 изготовлена согласно серии 4.903-10 вип. 4

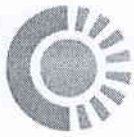
Продукция не содержит асбеста

Дата выдачи сертификата: .06.2021

Начальник ОСК



/ Н.С.Шарый /



КОРПОРАЦІЯ
**ЕНЕРГОРЕСУРС
ІНВЕСТ**

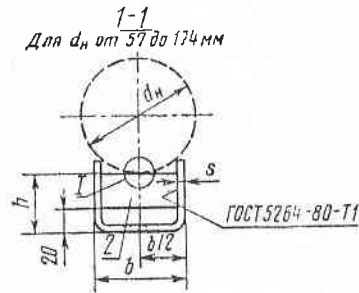
Корпорація «Енергоресурс-інвест»
вул. Зелена, 131, м. Львів, 79035, Україна
Код ЄДРПОУ 30336890

www.energoresurs.com
Тел.: +38 032 225 54 37
Тел./факс: +38 032 225 54 39

ISO 9001:2015

ДСТУ ISO 14001:2015

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
Опора подвижная
ОПП-2 – 100.108ГОСТ 14911-82



Диаметр, мм	108
Высота, мм	100
Количество, шт.	б/к
Дата изготовления	06.2021

Технические характеристики

Диаметр, мм	Ширина, мм	Длинана, мм
108	100	170

Продукция не содержит асбеста

Дата выдачи сертификата: .06.2021

Начальник ОСК



/ Н.С.Шарый /



КОРПОРАЦІЯ

**ЕНЕРГОРЕСУРС
ІНВЕСТ**Корпорація «Енергоресурс-інвест»
вул. Зелена, 131, м. Львів, 79035, Україна
Код ЄДРПОУ 30336890www.energoresurs.com
Тел.: +38 032 225 54 37
Тел./факс: +38 032 225 54 39

ISO 9001:2015

ДСТУ ISO 14001:2015

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**Фасонные элементы из минеральной ваты на основе базальтового волокна для
изоляции трубопроводов
ДСТУ Б В.2.7-235:2010**

Типоразмер	Количество, п.м	Дата изготовления
ПЦ-100-1000.108.50	б/к	06.2021

**Технические характеристики цилиндров (полуцилиндров, сегментов)
теплоизоляционных**

№	Название показателя	Требования		Результаты контроля
		Значенн я	Отклонен ие	
1	Плотность, кг/м ³	100	± 5	Соответствует
2	Теплопроводность, Вт/(м×К)			Соответствует
	- (298 ± 5) К	0,041	+ 0,02	
	- (398 ± 5) К	0,055	+ 0,03	
3	Длина, мм	1000	± 20	Соответствует
4	Внутренний диаметр, мм	18 - 89	+3	Соответствует
		108 - 219	+5	
		273 - 530	+8	
5	Товщина стенки, мм	30 - 50	+3, -1	Соответствует
		60 - 80	+5, -2	
		90 - 110	+8, -3	

Покрывной слой - фольга, армированная стеклосеткой с липким слоем –
соответствует требованиям ТУ У 25.2-14023884-008-2004Изделия теплоизоляционные из минеральной ваты на основе базальтового
волокна (цилиндры, полуцилиндры), а также материал соответствуют требованиям
ГОСТ 23208-83.

Температура теплоносителя не выше +250°C

Продукция не содержит асбеста

Дата выдачи сертификата: .06.2021

Начальник ОСК



/ Н.С.Шарый /

U.S.Steel Košice, s.r.o. A01 Vstupný areál U.S.Steel 044 54 Košice SLOVAK REPUBLIC	Purchaser Art. No: 7B9SXCL9/01 A09 Works Order No: XE981210 A08 Advice No: 19/367868 01 A10 Your order: 08/2019 A07	A06 Vasilkovs. rajon, Kievskaja obl. 08625 s. Putrovka Ukraine
METALLURGICAL CERTIFICATE NO: 19/367868 01 A03		B09
Desc. of goods: GALVANIZED SHEETS IN COILS Z 140 g/m2; MA; C; O B01		Size: 0,500 x 1250,0 mm EN 10143/06
Standard: EN 10346/15 B02		B03
Quality: DX51D+Z B02	Delivery Note: 81224701 A10	Net Weight: 10 300 kg B13

Unit No	Coil No	Heat	B07	Unit No	Coil No	Heat	B07
496183700	4961837	49618		496183900	4961839	49618	

M E C H A N I C A L T E S T R E S U L T S

	Min. / Max.	Coil No 4961837	Coil No 4961839
C12 Rm C03 +20°C(T) (MPa)	270/500	360	358
C13 A80 C03 +20°C(T) (%)	18,0/	33,0	33,5
D62 Coating Weight/Mass (Gm2)	140/	170	167

C02 Direction: (T)-transversal;

C71

C H E M I C A L C O M P O S I T I O N, %

	Min. / Max.	Heat No 49618		Min. / Max.	Heat No 49618
C	/0,18	0,07	Mn	/1,20	0,26
Si	/0,50	0,01	P	/0,120	0,008
S	/0,045	0,014	Ti	/0,300	0,001

THE MATERIAL IS IN COMPLIANCE WITH ORDER REQUIREMENTS.

Z01

300 Last Page: 1
F-USM/0063-04/10-03-12

The measured weight-based activity of Co60 + Cs137 + Am241 radionuclide is not higher than 100 Bq/kg.

D02

Z04	Z05	Z02	Z03
www.usske.sk		Signature Not Verified Digitally signed by Darina Bernátová Date: 2019.08.21 09:11:59 CEST Reason: Zabezpečuje vierohodnosť pôvodu,	U. S. Steel Košice, s.r.o. 02 Vstupný areál U. S. STEEL Odbor Analýzy kvality a špecifikácie Uvoľňovanie výrobkov a Hutné atesty 044 54 Košice

Košice: 21.08.2019, 7:31:03
JOZEF ČERVENÁK, AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE. e-mail: jcervenak@sk.uss.com, tel.: +421-55-6737464
DARINA BERNÁTOVÁ, AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE. e-mail: dbernatoва@sk.uss.com, tel.: +421-55-6732373

Z02

Наименование изделия:

Шаровой кран, запорный

Обозначение изделия:

100 020

* Прим.: " 020 " - значение условного прохода Ду из трех знаков

Предприятие-изготовитель:
Vexve Oy, Sastamala, Finland

Назначение:

шаровой кран предназначен для перекрытия потока жидкой среды, неагрессивной в отношении конструкционных материалов крана

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
Наименование параметра
Показатель

Условный проход, Ду, мм
Масса, кг

010	015	020	025	032	040	050
0,6	0,6	0,8	1,0	1,4	1,8	2,6
065	080	100	125	150	200	250
4,0	5,3	8,3	13,4	18,0	39,0	74,0
300	350	400	500	600	700	800
110,0	170,0	250,0	400,0	997,0	2500,0	3650,0

Тип соединений:

сварка / сварка

Макс. рабочее давление, Ру, МПа:

4,0

Класс герметичности

А в двух направлениях

Температура окружающей среды, °С

-30°С - +90°С

Диапазон температур рабочей среды, °С

-30°С - +200°С

КОНСТРУКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ
Наименование детали
Материал

Корпус крана:

Ду 10–500 Сталь, P235GH (1.0345)

Ду 600–800 Сталь, P355 NL1 (1.0566)/ GP240GH (1.0619)

Шар:

Ду 10–600 Нержавеющая сталь, X5CrNi18-10 (1.4301)

Ду 700–800 Сталь + нержавеющее покрытие, ASTM A350 LF2 +Ni

Шток:

Нержавеющая сталь, X8CrNiS18-9 (1.4305)

Уплотнение штока:

FPM

Уплотнение шара:

PTFE+C

Управление:

оцинкованная сталь

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Шаровой кран

100 020

Техническое описание и инструкция по эксплуатации

Технический паспорт

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

24 (двадцать четыре) месяца с даты отгрузки

СРОК СЛУЖБЫ - 30 лет

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шаровой кран, на основании сертификата № UA.TR.006.H.63101 -21 признан годным к эксплуатации.

Коммерческое предложение

11 июня 2021 г.

Начальник ОТК

Артту Ункила



М. П.

Наименование изделия: **Шаровой кран, запорный по ГОСТ**
 Обозначение изделия: **100 050 /GS**
 * Прим.: " 050 " - значение условного прохода Ду из трех знаков
Предприятие-изготовитель: **Vexve Oy, Sastamala, Finland**
 Назначение: шаровой кран предназначен для перекрытия потока жидкой среды, неагрессивной в отношении конструкционных материалов крана

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель						
Условный проход, Ду, мм Масса, кг	010	015	020	025	032	040	050
	0,6	0,6	0,8	1,0	1,4	1,8	2,6
	065	080	100	125	150	200	250
	4,0	5,3	8,3	13,4	18,0	39,0	74,0
	300	350	400	500	600	700	800
	110,0	170,0	250,0	400,0	997,0	2500,0	3650,0
Тип соединений:	сварка / сварка (по ГОСТ)						
Макс. рабочее давление, Ру, МПа:	4,0						
Класс герметичности	А в двух направлениях						
Температура окружающей среды, °С	-30°С - +90°С						
Диапазон температур рабочей среды, °С	-30°С - +200°С						

КОНСТРУКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Наименование детали	Материал
Корпус крана:	Ду 10–500 Сталь, P235GH (1.0345) Ду 600–800 Сталь, P355 NL1 (1.0566)/ GP240GH (1.0619)
Шар:	Ду 10–600 Нержавеющая сталь, X5CrNi18-10 (1.4301) Ду 700–800 Сталь + нержавеющее покрытие, ASTM A350 LF2 +Ni
Шток:	Нержавеющая сталь, X8CrNiS18-9 (1.4305)
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	PTFE+C
Управление:	оцинкованная сталь

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Шаровой кран **100 050 /GS**
 Техническое описание и инструкция по эксплуатации
 Технический паспорт

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

24 (двадцать четыре) месяца с даты отгрузки

СРОК СЛУЖБЫ - 25 лет

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шаровой кран, на основании сертификата № UA.TR.006.H.63101 -21 признан годным к эксплуатации.

Дата отгрузки: 21 апреля 2021 г.

Начальник ОТК

 Артту Ункила



М. П.

Наименование изделия: **Шаровой кран, запорный по ГОСТ**
 Обозначение изделия: **100 100 /GS**
 * Прим.: " 100 " - значение условного прохода Ду из трех знаков
Предприятие-изготовитель: **Vexve Oy, Sastamala, Finland**
Назначение: шаровой кран предназначен для перекрытия потока жидкой среды, неагрессивной в отношении конструкционных материалов крана

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель						
Условный проход, Ду, мм	010	015	020	025	032	040	050
Масса, кг	0,6	0,6	0,8	1,0	1,4	1,8	2,6
	065	080	100	125	150	200	250
	4,0	5,3	8,3	13,4	18,0	39,0	74,0
	300	350	400	500	600	700	800
	110,0	170,0	250,0	400,0	997,0	2500,0	3650,0
Тип соединений:	сварка / сварка (по ГОСТ)						
Макс. рабочее давление, Ру, МПа:	2,5						
Класс герметичности	А в двух направлениях						
Температура окружающей среды, °С	-30°С - +90°С						
Диапазон температур рабочей среды, °С	-30°С - +200°С						

КОНСТРУКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Наименование детали	Материал
Корпус крана:	Ду 10–500 Сталь, P235GH (1.0345) Ду 600–800 Сталь, P355 NL1 (1.0566)/ GP240GH (1.0619)
Шар:	Ду 10–600 Нержавеющая сталь, X5CrNi18-10 (1.4301) Ду 700–800 Сталь + нержавеющее покрытие, ASTM A350 LF2 +Ni
Шток:	Нержавеющая сталь, X8CrNiS18-9 (1.4305)
Уплотнение штока:	FPM
Уплотнение шара:	PTFE+C
Управление:	оцинкованная сталь

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Шаровой кран **100 100 /GS**
 Техническое описание и инструкция по эксплуатации
 Технический паспорт

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

24 (двадцать четыре) месяца с даты отгрузки

СРОК СЛУЖБЫ - 25 лет

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шаровой кран, на основании сертификата № UA.TR.006.H.63101 -21 признан годным к эксплуатации.

Дата отгрузки: 21 апреля 2021 г.

Начальник ОТК _____
 Артту Ункила



М. П.