



CERTIFICAT DE CALITATE

Nr. 8684997

07.02.2019

Cod: CDC - 7.2.2 - 1
Versiunea :1.0
DATA:4.09.2018

Sistemul de Management al Calității este certificat conform standardului internațional ISO 9001:2011 de către SGS Systems & Services

CIMENT PORTLAND cu calcar cu întărire rapidă- CP 400-R (CEM II/B- LL 32.5R)



OCPr-049

BAZIC®

Cod NM MD 2523

LOT №	SILOZ №	VRAC	SACI
205	4	☐	☒

Caracteristica produsului	Standardul de încercări	Prevederile din acord /standard	Rezultate obținute
Marca / Clasa de rezistență	GOST 10178-85 SM SR EN 197 - 1: 2014	-	400 / 32.5R
Grupa eficientă / Activitatea medie la aburire *	GOST 310.4 - 81	1/ ≥ 27.0 MPa	1/31,6
Rezistența mecanică la compresiune la 3 zile*	GOST 310.4 - 81	min 21.5 MPa	34.5
Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile*	GOST 310.4 - 81	min 39.2 MPa	45.9
Rezistența mecanică la compresiune la 2 zile*	SM EN 196 - 1: 2016	≥ 10 MPa	21.7
Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile**	SM EN 196 - 1: 2016	$\geq 32,5 - \leq 52,5$ MPa	41.2
Consistența normală a pastei de ciment **	SM EN 196 - 3: 2017	fără limită %	25.5
Țimp inițial de priză**	SM EN 196 - 3: 2017	≥ 75 min	142
Stabilitate**	SM EN 196 - 3: 2017	≤ 10 mm	0.6
Conținut de sulfați (sub formă de SO ₃) **	SM EN 196 - 2: 2014	≤ 3.5 %	1.59
Conținut de cloruri Cl - **	Metodă internă	$\leq 0,1$ %	0,03
Adaos: (Calcar) **	SM GOST R 51795: 2006	21.0-35.0 %	34.0
Priza falsă **	Metoda Interna	fără limită	nu

*conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de pe flux

**conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de autocontrol

Acord Tehnic nr. 02/04-064:2016 valabil până la 30.12.2019 și Certificat de Conformitate OCPr-04911 A007122-17 valabil până la 07.03.2020

Produsul poate fi utilizat conform standardelor și normativelor aplicabile. Termenul de valabilitate este de 90 de zile de la data înscrierii pentru ciment paletizat (vezi pe sac), în condițiile respectării instrucțiunilor de transportare și depozitare prevăzute în reglementările în vigoare. A se vedea pe verso.

Certificat de acreditare Nr. LÎ-085 valabil până la 8 mai 2020

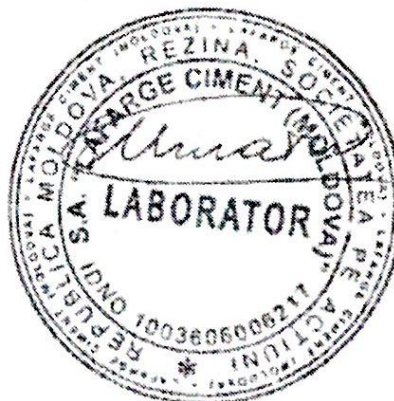
Numărul vagonului / autocamionului :

RZAU 805

LS 000

Sef Laborator

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel: (+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549
Numar de identificare de stat 1003606006217
Capital social 445005270 lei



Evgheni Ignatenco

Pentru orice detalii și asistență tehnică apăsați serviciul Call-Center la tel.: 0254 55 403, 0254 55 404

E-mail : callcenter@md.lafarge.com



LafargeHolcim



CERTIFICAT DE CALITATE

Nr. *2084711*

29.01.2019

Cod: CDC - 7.2.2 - 1

Versiunea: 1.0

DATA: 4.09.2018

Sistemul de Management al Calității este certificat conform standardului internațional ISO 9001:2011 de către SGS Systems & Services

CIMENT PORTLAND cu calcar cu întărire rapidă – CP 400-R (CEM II/B- LL 32.5R)



OCPr-049



Cod NM MD 2523

LOT №	SILOZ №	VRAC	SACI
205	4	☐	☒

Caracteristica produsului	Standardul de încercări	Prevederile din acord /standard	Rezultate obținute
Marca / Clasa de rezistență	GOST 10178-85 SM SR EN 197 - 1: 2014	-	400 / 32.5R
Grupă eficientă / Activitatea medie la aburire *	GOST 310.4 - 81	1/ ≥ 27.0 MPa	1/31,6
Rezistența mecanică la compresiune la 3 zile*	GOST 310.4 - 81	min 21.5 MPa	34.5
Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile*	GOST 310.4 - 81	min 39.2 MPa	45.9
Rezistența mecanică la compresiune la 2 zile*	SM EN 196 - 1: 2016	≥ 10 MPa	21.7
Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile**	SM EN 196 - 1: 2016	$\geq 32.5 - \leq 52.5$ MPa	41.2
Consistența normală a pastei de ciment **	SM EN 196 - 3: 2017	fără limită %	25.5
Țimp inițial de priză**	SM EN 196 - 3: 2017	≥ 75 min	142
Stabilitate**	SM EN 196 - 3: 2017	≤ 10 mm	0.6
Conținut de sulfat (sub formă de SO ₃) **	SM EN 196 - 2: 2014	≤ 3.5 %	1.59
Conținut de cloruri Cl - **	Metodă internă	≤ 0.1 %	0.03
Adaos: (Calcar) **	SM GOST R 51795: 2006	21.0-35.0 %	34.0
Priza falsă **	Metoda Interna	fără limită	nu

conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de pe flux

*conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de autocontrol

Acord tehnic nr. **02/04-064:2016** valabil până la 30.12.2019 și Certificat de Conformitate **OCpr-04911 A007122-17** valabil până la 07.03.2020

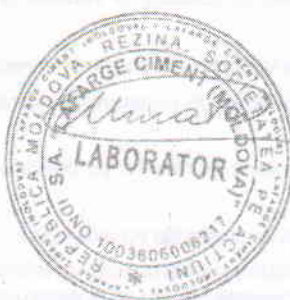
Produsul poate fi utilizat conform standardelor și normativelor aplicabile. Termenul de valabilitate este de 90 de zile de la data înscrierii pentru ciment paletizat (vezi pe sac), în condițiile respectării instrucțiunilor de transportare și depozitare prevăzute în reglementările în vigoare. A se vedea pe verso.

Certificat de acreditare Nr. **L1-085** valabil până la 8 mai 2020

Numărul vagonului / autocamionului: *20847112*

Sef Laborator

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel. (+373) (254) 55 500, Fax (+373) (254) 55 549
Număr de identificare de stat 1003606006217
Capital social 445006270 lei



Evgheni Ignatenco

Pentru orice detalii și asistență tehnică apelați serviciul Call-Center la tel.: 0254 55 403, 0254 55 404

E-mail: callcenter@md.lafarge.com



ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE ICSP "INMACOMPROIECT" SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCpr-018 11 A1291-18**



OCpr-018

Data emiterii:

25 aprilie 2018

Valabil până la:

25 aprilie 2019



ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Organismul de Certificare produse din cadrul ICSP "Inmacomproiect" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel. 022 52 20 66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMA FAPTUL CA PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL
DENUMIREA / DESCRIEREA

Piatră spartă de calcar fr.20-40mm, 40-70mm M300, M400, GOST 8267-93.
Fabricare în serie

Codul NM MD
2517

SÎNT CONFORME CU CERINTELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Reglementarea Tehnică cu privire la produsele pentru construcții HG RM nr.226 din 29.02.2008
GOST 8267-93 p.p. 4.2.2 tab.1, 4.3.2 tab.2, 4.4.2 tab.3, 4.4.3 tab.6, 4.5 tab.7, 4.6,
4.7.1 tab.9, 4.7.2 tab.10, 4.8.1 tab.11, RNI 06-53.35 p.2.2.

PRODUCATOR

SA "Cariera Micăuți" MD-3719, RM, r-nul Strășeni, s. Gîmoe,
tel./fax 0237 64-335

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600106746

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Rapoarte de încercări nr. 42-1, 42-2 din 24.04.2018 eliberate de CI ICSP "Inmacomproiect" SRL,
certificat de acreditare nr. LI-095 din 13.10.2016 până la 15.10.2020;
Raport de încercări nr. 2471 din 18.04.2018 eliberat de LIPA al IS CMAC,
certificat de acreditare nr. LI-086 din 01.09.2016 până la 03.09.2020;
Raport de evaluare producție nr. 08 din 13.03.2018 eliberat de OC ICSP "Inmacomproiect" SRL;
Raport de evaluare a conformității nr. 08/1 din 24.04.2018

INFORMAȚII SUPPLEMENTARE

Sistem de certificare -2-

Supravegherea va fi efectuată una dată pe an de către OC ICSP "Inmacomproiect" SRL

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Conducătorul organismului
de certificare

Copie fidelă
Conducătorul CC

Oprea Elena

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copie de certificare de conformitate se legalizează cu stampila OC ICSP "Inmacomproiect" SRL



ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE ICSP "INMACOMPROIECT" SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de inregistrare OCpr-018 11 A1290-18



OCpr-018

Data emiterii:
25 aprilie 2018

Valabil pînă la:
25 aprilie 2019



ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Organismul de Certificare produse din cadrul ICSP "Inmacomproiect" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel. 022 52 20 66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Piatră spartă de calcar amestec fr.5-20mm M300... M600, GOST 8267-93.
Fabricare în serie.

Codul NM MD
2517

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Reglementarea Tehnică cu privire la produsele pentru construcții, HG RM nr.226 din 29.02.2008
GOST 8267-93 p.p. 4.2.2 tab.1, 4.3.2 tab.2, 4.4.2 tab.3, 4.4.3 tab.6, 4.5 tab.7, 4.6,
4.7.1 tab.9, 4.7.2 tab.10, 4.8.1 tab.11; RNI 06-5.3.35 p.2.2.

PRODUCĂTOR

SA "Cariera Micăuți", MD-3719, RM, rl. Strășeni, s. Gornoe.
tel./fax 0237 64-335

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600106746

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoarte de încercări nr.42-1, 42-2 din 24.04.2018 eliberate de CÎ ICSP "Inmacomproiect" SRL,
certificat de acreditare nr. LÎ - 095 din 13.10.2016 pînă la 15.10.2020;
Raport de încercări nr.2471 din 18.04.2018 eliberat de LÎPA al ÎS CMAC,
certificat de acreditare nr. LÎ - 086 din 01.09.2016 pînă la 03.09.2020;
Raport de evaluare producție nr. 08 din 13.03.2018, eliberat de OC ICSP "Inmacomproiect" SRL.
Raport de evaluare a conformității nr.08/1 din 24.04.2018

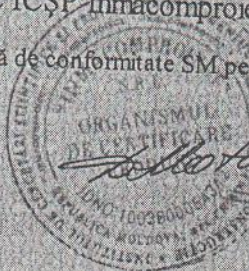
INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistem de certificare -2+.

Supravegherea va fi efectuată una dată pe an de către OC ICSP "Inmacomproiect" SRL.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Conducătorul organismului
de certificare



Oprea Elena



În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Actele de conformitate se legalizează cu ștampila OC ICSP "Inmacomproiect" SRL

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A007517-17

Data emiterii: 30 iunie 2017

Valabil pînă la: 30 iunie 2019

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREANisip pentru lucrări de construcții, spălat clasa I, granulație mijlocie, Mgr.=2.47,
fabricat conform cerințelor GOST 8736-93.Codul NM-MD
2505JUST
OC "CertMatCon"

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

HG RM nr. 226 din 29.02.2008 "Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții";
GOST 8736-93 pct. 4.3, 4.4.1, 4.4.6; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

SADT "TIRNISTROM", str. Energeticov, 97, or. Tiraspol,
Republica Moldova Nistrenă.
Cariera "Grigoriopol", Republica Moldova Nistrenă.Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO
0200012289

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0164 din 29.06.2017, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2014 valabil pînă la
07.05.2018, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 198 din 19.04.2017, eliberat de către
Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS. mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare
Nr. LÎ-021 din 06.02.2014, valabil pînă la 22.02.2018, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări
Nr. 156/8 din 21.03.2017, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15,
MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către
producătorul și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat.

Contract de prestări servicii Nr. 752 din 10.03.2017.

Conducătorul OC

Puha I.



În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Seria B № 001415





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare

000934

Data emiterii:

18 mai 2017

Valabil pînă la:

18 mai 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Piatră spartă de calcar M400, M600 fr. 5-20mm, 20-40mm, 40-70mm,
fabricată conform GOST 8267-93
Produse fabricate în serie

Codul NM MD
2517

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr.226 din 29.02.2008;

GOST 8267-93 pct. 4.2, 4.3, 4.4.2, 4.4.3, 4.5, 4.7; RNI 06-5.3.35 -2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

S.R.L. "ACIT - TRANS", MD 3719, s. Gornoe, com. Micăuți, rl. Strășeni
Cariera - s. Peresecina, rl. Orhei. Depozit - com. Micăuți, rl. Strășeni

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600014360

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.20/c-2, Nr.20/c-3, Nr.20/c-4 din 18.04.2017, eliberate de L.Î.
al "FISTFOG" SRL, MD 2005, mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 62, certificat de acreditare Nr.LÎ - 042,
valabil pînă la 27.05.2018; Nr.1216 din 03.03.2017, eliberat de LÎ al "CMAC", MD 2064,
mun. Chișinău, str. Coca 28, certificat de acreditare Nr.LÎ - 086 valabil pînă la 03.09.2020.
Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.31 din 15.05.2017, eliberat de
O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.
o dată la șase luni
Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL

18 нояб 18

Производитель: ОАО "ИЗЭЛ"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 7214991000

Вид упаковки: Пакет

Banco

Номер платки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техреф.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кон мест
21802300	А1 (AZ40) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГН ГОСТ 2590-2006	20	МД	12000	1

BCETO: 2

инные тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания					Хим. состав, %																		
500	345	31,0	УД	2,461	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод	Испыт. метод
					ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН	ТН
					Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²	Н/м ²
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа	МПа
					МПа																		

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-1636, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001 -
- Customer focus
- Customer satisfaction
- Continuous improvement
- System process effectiveness
ID 15 100 12755

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1015

QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер)
Seller (exporter):
05393043

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
У М. ОДЕСА
ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1, М. ОДЕСА, 65031

Вагон
Railway cars № **52877198**

Серия на
Production order
№ **4290128041**
Контракт
Contract
Спецификация
Specification
Лист
Sheet
Листов
Sheets
1

от
from
дополнительно
additional
дополнительно
additional

Прокат арматурный

ДСТУ 3760-2006

Тип упаковки, код
Type of packages, code

Способ изготовления
Manufacturing technique

№ п-п No	Номер партии Nos of Batches	Количество Nos of lots	Углерод эквивалент C equivalent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Пачки Bundles	Конвертерный BOF	
					Диаметр, мм Diameter, mm	Длина Length		Масса, т Mass, t	Масса нетто net
1	822526	2856	0,45	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	9	40,856
2	822526	2858	0,45	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	5	22,798
								14	63,654
									63,374

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,33	0,63	0,19	0,009	0,020	0,04	0,02	0,03	0,004	0,001	-	0,009	0,002	0,001	0,002	-
2	0,33	0,63	0,19	0,009	0,020	0,04	0,02	0,03	0,004	0,001	0,000	0,009	0,002	0,010	0,002	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Предел текучести, ГПа (0,2), Yield point, GPa (0,2), N/mm ²		Временное сопротивление, ГПа, Tensile strength, GPa, N/mm ²		Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %		Относительное равномерное удлинение после разрыва, % Percentage proportional elongation after fracture, %	
	ГПа (0,2)	Н/мм ²	ГПа	Н/мм ²	Разрыв	После разрыва	Разрыв	После разрыва
1	542		662		18,50		-	-
2	537		670		21,50		-	-
	543		670		19,50		-	-
	533		666		20,50		-	-

№ п-п No	Полное относительное удлинение при максимальном напряжении, % Percentage total elongation at maximum force, %		Ударная вязкость Impact strength	Изгиб (Bend)	
	В холодном состоянии Cold	С разгибом Rebend		В холодном состоянии Cold	С разгибом Rebend
1	8,80		-	УД	-
2	9,90		-	УД	-
	11,20		-	УД	-
	10,60		-	УД	-



Кол - во штук в пачке
No. of pcs per package

Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качеству стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kane@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System/process effectiveness
10 12 128 127855

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1115 QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер)
Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

ФІЛІА ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
У М. ОДЕСА
ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1, М. ОДЕСА, 65031

Важо
Railway cars № 53597746

Заказ на
производство
Production order

№ 4290128053

Контракт
Contract

Спецификация
Specification

Лист
lot

Лист
Sheet

1

Листов
Sheets

от
from

дополнительная
additional

дополнительная
additional

Sheet 1		Sheets 1									
Наименование продукции Description of goods		ИД Standards	Вид грузовой места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique							
Прокат арматурный		ДСТУ 3760-2006	Пачки Bundles	Конвертерный BOF							
Размеры, мм (Dimensions, mm)		Пачки Bundles		Конвертерный BOF							
№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Класс Class	Диаметр, сечение профиля Diameter, profile section	Длина Length	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)		
1	813002	2885	0,33	A500C	16	12000 +200/-0	Пачки, 728	2	9.227	9.187	
2	813002	2887	0,33	A500C	16	12000 +200/-0	Пачки, 728	12	54.457	54.217	
									14	63.684	63.404
Показатели качества товара (Quality characteristics)											

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,21	0,82	0,14	0,009	0,015	0,02	0,03	0,04	-	0,004	0,001	-	0,010	0,002	0,010	0,002	-
2	0,21	0,62	0,14	0,009	0,015	0,02	0,03	0,04	-	0,004	0,001	-	0,010	0,002	0,010	0,002	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм ² Yield point, Gt(0,2), N/mm ²	Временное сопротивление, Gb, Н/мм ² Tensile strength, Gb, N/mm ²	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Относительное равномерное удлинение после разрыва, % Percentage proportional elongation after fracture, %
1	521	626	21,50	-
2	533	628	21,50	-
	517	614	20,00	-
	530	627	23,50	-

№ п-п No	Полное относительное удлинение при максимальном нагружении, % Percentage total elongation at maximum force, %	Ударная вязкость Impact strength	Изгиб (Bend)
1	11,80	-	В холодном состоянии Cold
2	12,10	-	С разгибом Rebend
	10,30	-	YA
	10,60	-	YA

Кол-во штук в пачке
No. of pcs per package

Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Продукты соответствуют стандартам и техническим требованиям, указанным в этом сертификате.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Относ. площадь смятия ребер 0,075; 0,073



07.2018

Contract/Контракт №	18Z-2018
Date/от	23.11.2017
Specification/Спецификация	14
Order/Отпуск	5000468505

Car/Вагон	ДСТУ EN 10204-2001 "3.1.B"
Car customs/Повагонный заказ	CLT074/CAR74
Outgoing delivery/Исходящая поставка	7001731298
Export licence/Разрешение на вывоз	8001713356
	Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001713356 от 09.11.2018

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель:	"БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова MD-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД											
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С							ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94											
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Т-р,мм THKNS/diam,mm	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg										
1	223523	318152		10	12.000	пачки/bundles	6	20160										
2	223523	318154		10	12.000	пачки/bundles	1	1840										
Итого по поставке							7	22000										
Вес нетто по ж.д.								22035										
Вес упаковки								35										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.190	0.53	0.065	0.023	0.014	0.022	0.011	0.015	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.29
2.	0.190	0.53	0.065	0.023	0.014	0.022	0.011	0.015	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.29



Грузоотправитель :
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ЮРИДИЧЕСКИЙ
"МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД" РЫБНИЦА Индустриальная 1
Молдова

Сертификат качества № 53082
Получатель: ВРМ-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз
Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

21 август 2018
Грузополучатель: ВРМ-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Производитель : ОАО "ММЗ"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД : 721420000

Заказ-наряд: 3027013001
Фондодержатель: 1101

Вагон/авт: ARF 743/O 193 FC Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 6

№ Ном. п/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	10	21802726	A500C	ДСТУ 3760:2006	АРМ ПР ДСТУ 3760:2006	18	МД 12000	1	1	2,258	
2	10	21802900	A500C	ДСТУ 3760:2006	АРМ ПР ДСТУ 3760:2006	18	МД 12000	1	5	21,629	
ВСЕГО:										23,887	

Наименование тех. требований (расшифровка)

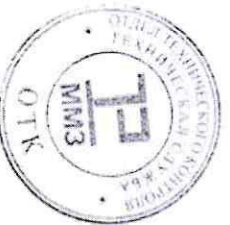
Химический состав, %						Мех. свойства и технологии, испытания									
N	п-п	C	P	S	As	N	Se	ГРЕЙД	ПРЕДЕЛ	ПРЕДЕЛ	ПРЕДЕЛ	ПРЕДЕЛ	ПРЕДЕЛ	ПРЕДЕЛ	ПРЕДЕЛ
1	20	35	11	10	8	0,374	0,377	720	620	18,0	8,2	УД	2,022	1,16	
2	20	16	8	12	8	0,377	0,377	680	590	18,0	6,5	УД	2,004	1,16	

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла



Подписи
Кувардина И. С.



Сертификат качества № 53794

02 ноябрь 2018

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721420000

Лист 1

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Всего мест: 6

Заказ-наряд: 3027016001

Вагон/авт: ARF 607/О 195 FC

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

№ п/п	№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	2	21800740	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ ПР ДСТУ 3760:2006	8	МД 12000	1	2	9,051	
2	2	21800744	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ ПР ДСТУ 3760:2006	8	МД 12000	1	1	2,682	
3	2	21801184	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ ПР ДСТУ 3760:2006	8	МД 12000	1	1	2,706	
4	2	21803176	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ ПР ДСТУ 3760:2006	8	МД 12000	1	2	9,168	
ВСЕГО: 23,607												

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %										Мех. свойства и технологич. испытания									
N	p-p	C	P	S	As	N	Ceq	РР	РР	РР	РР	РР	РР	РР	РР	РР	РР	РР	РР
1	21	20	7	10	9	0,329	650	570	23,5	9,2	УД	0,400	1,14						
2	21	17	7	11	8	0,327	670	580	24,0	8,1	УД	0,396	1,15						
3	21	23	4	9	7	0,331	660	570	26,0	7,5	УД	0,404	1,14						
4	21	27	5	9	8	0,334	670	600	22,0	8,9	УД	0,401	1,13						

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

Подпись
Акимова О. И.




Сертификат качества № 53915

15 ноября 2018

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721420000

Покупатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027016001

Вагон/авт: GME 148/O 104 FC

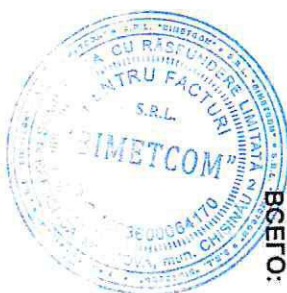
Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 6

№ Ном. п/п поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	7	21803856	A500C	ДСТУ 3760:2006	АРМ ПР ДСТУ 3760:2006	14	МД 12000	1	6	23.36	
ВСЕГО:										23.36	

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %						Мех. свойства и технологич. испытания					
N	P	S	As	N	Ceq	предел прочности Rm	предел течения ReL	отношение прочности к пределу течения Rp0.2	удлинение в разрыве A5	ударная прочность KV2	отжиг в печи при 700°C в течение 1 часа
0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	580	560	21.5	12.5	УД	1.225
1	21	18	4	8	8	0.334	580	560	21.5	12.5	УД



Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

Подпись

Бордян Н. В.



Сертификат - качества № 53716

22 октября 2018

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"Покупатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5.
Станция назначения: СамовывозСтрана происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721499100 721420000

Продукция: Сталь горячекатаная, пр. д/арм. ж/б кон. Прокат арматурный для ж/б конструкций.

Всего мест: 6

Заказ-наряд: 3027015001

Вагон/авт: ТСР 948/Z 812 РТ

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. тех.реб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол. мест	Вес тн	Кол-во шт
1	16	21803147	А1 (А240)	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82	АРМ ГЛ ГОСТ 2580-2006	10	МД 12000	1	2	9,22	
2	11	21803359	СТЗСП А500С	ДСТУ 3760:2006	АРМ ПР ДСТУ 3760:2006	20	МД 12000	1	2	8,008	
3	11	21803485	А500С	ДСТУ 3760:2006	АРМ ПР ДСТУ 3760:2006	20	МД 12000	1	2	5,89	
										Всего:	23,118

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %											
N	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Ceq
1	20	47	15	24	7	7	15	27	9	7	0,382
2	21		25	19					9	8	0,364
3	19		25	8					9	9	0,364

Мех. свойства и технологич. испытания											
Температура	Предел текучести	Предел прочности	Удлинение	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве	Удлинение при разрыве
Т/м	Н/мм ²	Н/мм ²	%	%	%	%	%	%	%	%	%
530	400	320	19,5	8,5	11,5	УД	0,596	1,19	1,19	1,16	
690	580	19,5	8,5	11,5	УД	0,596	1,19	1,19	1,16		
700	600	21,5	11,5	УД	0,596	1,19	1,19	1,16			

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металлаПодписи
Осада Т. А.

 www.copfer.md

 **Showroom:** Mun. Chisinau,
str. Transnistria, 5/1



Copfer - Copilarie fericită!

 +373 68388815
+373 68882290

mun. Chisinau

Data: "23" aprilie 2019

CERTIFICAT

de conformitate a bunurilor (echipamente)

Prin prezenta declarăm că, echipamentele pentru terenuri de joacă si de fitness (*fabricate in serie conform Standardului de firmă - SF38183397-00:2012*), prezentate în calitate de ofertă în cadrul Licitatiei publice **Nr. MD-1554782910001**, organizate de catre Primăria or. Cricova, sunt conforme cu cerintele stabilite în standardele: SM SR EN-1176, SM SR EN-1177, precum si SM GOST R 52169:2008 p.p. 4.2.1., 4.3.1., 4.3.3., 4.3.5., 4.3.7., 4.3.8., 4.3.9., 4.3.10. , 4.3.11, 4.3.13, 4.3.22.2, 4.3.23.5, 4.3.28.2, 4.3.28.3, 4.3.28.8, 4.3.13, 4.3.32.3.

Sef sectie vinzari



Alexandr Tcacenco

Power Team SRL, Address: str.Mincu 11 ap. 14, Chisinau, Moldova, TVA: 0604519
IBAN: MD63PR002224130019390103 (EUR), IBAN: MD45PR002251017196001498 (MDL)
Bank: ProCredit Bank BC SA, Bank code: PRCBMD22,
Director: Vladimir Smirnov, Tel/Fax: +373 (22) 275-076