

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice

Sudorul DOROGAN Igor

obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric și sudare

electrică în gaze protectoare argon cazanelor

de aburi recipientelor cu preseunea până

la 25 MPa, recipientelor sub preseunea,

conducte pentru aburi și apă fierbinte din

oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil

în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 24 - 31 din „ 30 ” martie 2024

Legitimația este valabilă până

la „ 30 ” martie 2026

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „ 23 ” martie 2026 a fost efectuată

testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

DOROGAN Igor

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal

Materiale de sudare ЦУ5; ЮНН 13/55;

CB 08Г2С; INOX 308

În baza verificărilor a fost apreciate :

Cunoștințele teoretice -- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

Admis la sudură cu arc electric și sudare

electrică în regim semiautomat în gaze

protectoare argon a construcțiilor metalice,

conducte tehnologice și rețele termice din

inoxidabil și oțel carbon în toate pozițiile

Baza: procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 26 -68 din „ 23 ” martie 2026

Legitimația este valabilă până la

„ 23 ” martie 2028

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

| № | Numele, Prenumele | Anul nașterii | Studiile | Vechimea în muncă | Ponson | Modul de sudură | Materiale pentru model de sudură |                  |               |                   | Electrod marca, diametru | Poziția de sudură | Rezultatele probelor modelelor de sudură |                 |                   |                           | Concluzia comisiei |                                                                                                                                                                                                                            |
|---|-------------------|---------------|----------|-------------------|--------|-----------------|----------------------------------|------------------|---------------|-------------------|--------------------------|-------------------|------------------------------------------|-----------------|-------------------|---------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |                   |               |          |                   |        |                 | Placă, conductă                  | Marca, metalului | Grosimea, mm. | Limita trăiniceii |                          |                   | Controlul vizual                         | Controlul fizic | Limita trăiniceii | Colțul îndoirii, apăsarea |                    | Evaluarea practică                                                                                                                                                                                                         |
| 1 | <b>DOROGAN</b>    | 1982          | med      | 5                 | 11     | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cranh 20    | 133x13        | 42                | ЦУ 5; уонн13/55          | Vert              | Atest                                    | Atest           | Atest             | Atest                     | Atest              | Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică în regim semiautomat în gaze protectoare argon a construcțiilor metalice, conducte tehnologice și rețele termice din oțel inoxidabil și oțel carbon în toate pozițiile |
|   | <b>Igor</b>       |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cranh 20    | 133x13        | 42                | ЦУ 5; уонн13/55          | Oriz              | Atest                                    | Atest           | Atest             | Atest                     | Atest              |                                                                                                                                                                                                                            |
|   |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cranh 20    | 60 x 6        | 42                | ЦУ 5; уонн13/55          | Vert              | Atest                                    | Atest           | Atest             | Atest                     | Atest              |                                                                                                                                                                                                                            |
|   |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cranh 20    | 60 x 6        | 42                | ЦУ 5; уонн13/55          | Oriz              | Atest                                    | Atest           | Atest             | Atest                     | Atest              |                                                                                                                                                                                                                            |
|   |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel inox 304    | 42x2,6        | 50                | Argon Oțel inox 308      | Vert              | Atest                                    | Atest           | Atest             | Atest                     | Atest              |                                                                                                                                                                                                                            |
|   |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel inox 304    | 42 x 2,6      | 50                | Argon Oțel inox 308      | Oriz              | Atest                                    | Atest           | Atest             | Atest                     | Atest              |                                                                                                                                                                                                                            |
|   |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cranh 20    | 28x 4         | 42                | Argon CB 08Г2С           | Vert              | Atest                                    | Atest           | Atest             | Atest                     | Atest              |                                                                                                                                                                                                                            |
|   |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Cranh 20    | 28x4          | 42                | Argon CB 08Г2С           | Oriz              | Atest                                    | Atest           | Atest             | Atest                     | Atest              |                                                                                                                                                                                                                            |
|   |                   |               |          |                   |        |                 |                                  |                  |               |                   |                          |                   |                                          |                 |                   |                           |                    |                                                                                                                                                                                                                            |
|   |                   |               |          |                   |        |                 |                                  |                  |               |                   |                          |                   |                                          |                 |                   |                           |                    |                                                                                                                                                                                                                            |



Președintele comisiei Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor V. Cravciuc  
 Membrii comisiei Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor M. Ștefănița, Caliușni  
 Reprezentantul beneficiarului

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice

Sudorul FULGA Victor

obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică în gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea până la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente "Energoservice" S.A.

№ 24 - 31 din " 30 " martie 2024

Legitimația este valabilă până

la " 30 " martie 2026

Președintele comisiei

Membru al comisiei  
**«ENERGOSERVICE» S.A.**  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La " 23 " martie 2026 a fost efectuată

testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

FULGA Victor

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal

Materiale de sudare ЦУ5; УОНИ 13/55;

CB 08Г2С; INOX 308

În baza verificărilor a fost apreciate :

Cunoștințele teoretice --- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică în regim semiautomat în gaze

protectoare argon a construcțiilor metalice,

conducte tehnologice și rețele termice din

inoxidabil și oțel carbon în toate pozițiile

Baza: procesul verbal al comisiei permanente

"Energoservice" S.A.

№ 26 - 68 din " 23 " martie 2026

Legitimația este valabilă până la

" 23 " martie 2028

Președintele comisiei  
Membru al comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE

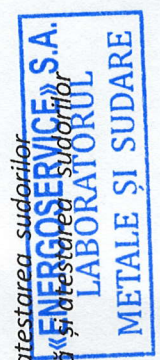


al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

| Nr | Numele, Prenumele | Anul nașterii | Studiile | Vechimea în muncă | Ponson | Modul de sudură | Materiale pentru model de sudură |                  |                         |                  | Electrod marca, diametru | Poziția de sudură | Rezultatele probelor modelului de sudură |                 |                  |                              | Concluzia comisiei |                                                                                                                                                                                                                             |
|----|-------------------|---------------|----------|-------------------|--------|-----------------|----------------------------------|------------------|-------------------------|------------------|--------------------------|-------------------|------------------------------------------|-----------------|------------------|------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                   |               |          |                   |        |                 | Placă, conductă                  | Marca, metalului | Grosimea, diametru, mm. | Limita trăinicie |                          |                   | Controlul vizual                         | Controlul fizic | Limita trăinicie | Colțul îndoirii, aplatizarea |                    | Evaluarea practică                                                                                                                                                                                                          |
| 1  | <b>FULGA</b>      | 1997          | med      | 5                 | 7      | Sud elect       | Taevă                            | Oțel Crailb 20   | 133 x 13                | 42               | LV; YOHI 13/55           | Vert              | Atest                                    | Atest           | >120             | Atest                        | Atest              | Admis la sudură cu arc electric și sudare electrica în rejim semiautomat in gaze protectoare argon a construcțiilor metalice, conducte tehnologice și rețele termice din oțel inoxidabil și oțel carbon in toate pozițiile. |
|    | <b>Victor</b>     |               |          |                   |        | Sud elect       | Taevă                            | Oțel Crailb 20   | 133 x 13                | 42               | LV; YOHI 13/55           | Oriz              | Atest                                    | Atest           | >120             | Atest                        | Atest              |                                                                                                                                                                                                                             |
|    |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Crailb 20   | 60 x 6                  | 42               | LV; YOHI 13/55           | Vert              | Atest                                    | Atest           | >120             | Atest                        | Atest              |                                                                                                                                                                                                                             |
|    |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Crailb 20   | 60 x 6                  | 42               | LV; YOHI 13/55           | Oriz              | Atest                                    | Atest           | >120             | Atest                        | Atest              |                                                                                                                                                                                                                             |
|    |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel INOX 304    | 42 x 2.6                | 50               | Argon Oțel INOX 308      | Vert              | Atest                                    | Atest           | < 14             | Atest                        | Atest              |                                                                                                                                                                                                                             |
|    |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel INOX 304    | 42 x 2.6                | 50               | Argon Oțel INOX 308      | Oriz              | Atest                                    | Atest           | < 14             | Atest                        | Atest              |                                                                                                                                                                                                                             |
|    |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Crailb 20   | 28x 4                   | 42               | Argon Oțel CB0872C       | Vert              | Atest                                    | Atest           | < 20             | Atest                        | Atest              |                                                                                                                                                                                                                             |
|    |                   |               |          |                   |        | Sud elect       | Teavă                            | Oțel Crailb 20   | 28 x 4                  | 42               | Argon Oțel CB0872C       | Oriz              | Atest                                    | Atest           | < 20             | Atest                        | Atest              |                                                                                                                                                                                                                             |
|    |                   |               |          |                   |        |                 |                                  |                  |                         |                  |                          |                   |                                          |                 |                  |                              |                    |                                                                                                                                                                                                                             |
|    |                   |               |          |                   |        |                 |                                  |                  |                         |                  |                          |                   |                                          |                 |                  |                              |                    |                                                                                                                                                                                                                             |

Președintele comisiei  
 Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Reprezentantul beneficiarului



Cravciuc  
 A. Caliușni