



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 1606 от 25.08.2019

Код: ПКЦ-8.2.4

Ред: 2

Дата: 09.08.2019



CIMENT PORTLAND CU CALCAR
CEM II / B-LL 32,5 R SM SR EN 197-1:2014
 Certificat de constanță a performanței 11 A1445-19
ЦЕМ II / В-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2016

Партия №	<u>11</u>	Силос №	<u>9</u>
а/м №	<u>R2A1064 R2040RA</u>		

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	—	32,5 R / 32,5 Б	32,5 R / 32,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SMGOSTR 51795	21 – 35	31,1
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SMSREN 196-1 ГОСТ 30744	10	18,4
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 32,5 ≤ 52,5	40,9
Нормальная густота цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	27,20
Начало схватывания, не ранее, мин	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	75	160
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	210
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	1
Содержание оксида серы, (SO ₃) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	3,5	2,15
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0061
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	76,3±9,07

Область применения: см. на обороте.
 Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения Гарантийный срок после отгрузки 120 дней

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SMENISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.
 Сертификат аккредитации №. LI-018 Срок действия: 24 января 2026 г.
 Молдова, 5500, г.Рыбница, ул. Запорожца, 1

FABRICAT IN MOLDOVA

SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL

OC "Cvalimetriot" SRL Nr. OCpr-SMSREN1340:2010
Certificat de conformitate CV-049-2021
Valabil pînă la 31.12.2021
Conform SMSREN1340:2010



MSREN1340:20

m.Chisinau, str.Uzinelor 186/6
www.iacobas.md
tel/fax.41-06-27, tel. 92-64-90

CERTIFICAT DE CALITATE nr.12 235
Bordur presat mic GRI 1x0,25x0,08m. p 36buc

Absorbția de apă {%/Clasa/marcare	3.8/2/B
Rezistența la îngheț-dezghet cu saruri de dezghetare/Pierdere de masă,kg/m ²	0.70/3/D
Rezistența la încovoiere {MPa}/Clasa/marcare	5.0/2/T
Rezistența la uzură {mm ³ /mm ² }/Clasa/marcare	6000/5000/4/I
Masa Netto per palet:	1 584
Masa Brutto per palet:	1 614
Cantitatea pe palet:	36
Data fabricării(in serie):	02.11.2021
Data încărcării:	19.11.2021
Cantitatea încărcării:	504 buc
Numarul facturii:	IM3175478
Beneficiar:	AXERVAT SRL

Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de SMSREN1340:2010

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climatice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: **Neculai Mariana**

Data eliberării 19.11.2021



FABRICAT IN MOLDOVA

SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL

OC "Cvalimetriot"SRL Nr.OCpr-SMSREN1339:2010

Certificat de conformitate CV-048-2021

Valabil pînă la 31.12.2022

Conform SMSREN1339:2010



MSREN1339:20

m.Chisinau, str.Uzinelor 186/6
www.iacobas.md
tel/fax.41-06-27, tel. 92-64-90

CERTIFICAT DE CALITATE nr.1 323
Pavaj presat CARAMIDA 20x10x4cm GRI 11.52m

Diferente maxime diagonale, mm/Clasa/marcare	1.5/2/K
Abatere de la planitate si curbura, mm	0.6-0.5
Absorbția de apă {%/Clasa/marcare	3.8/2/B
Rezistența la îngheț-dezghet: kg/m2/Clasa/marcare	0.66/3/D
Rezistența la uzură {mm3/mm2}/Clasa/marcare	7000/5000/4/I
Rezistența la incovoiere {MPa}/Clasa/marcare	7.62/3/U
Masa Netto per palet:	1 152
Masa Brutto per palet:	1 182
Cantitatea pe palet:	11,52
Data fabricării(in serie):	04.03.2022
Data încărcării:	10.03.2022
Cantitatea încărcării:	264,96 m2
Numarul facturii:	IM3496905
Beneficiar:	AXERVAT SRL

Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de SMSREN1339:2010

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climatice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Strelet Aliona

Data eliberării 10.03.2022



FABRICAT IN MOLDOVA
SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL

OC "Cvalimetriot"SRL Nr.OCpr-SM 270:2008
Certificat de conformitate 001336
Valabil pînă la 31.12.2020
Conform SM 270:2008



SM 270:2008

m.Chisinau, str.Uzinelor 186/6
www.iacobas.md
tel/fax.41-06-27, tel. 92-64-90

CERTIFICAT DE CALITATE nr.874
Pavaj presat BOBINA GRI 8cm, 9.24m

Clasa MPa	Bbtb 3,2
Absorbția de apă {%/Clasa/marcare	Max. 5.0
Clasa MPa	B 30
Pierdere rezistenței {%}: Rezistența la îngheț-dezghet: kg/m2/Clasa/marcare	Max. 5.0
Termen de garanție:	F 200
Rezistența la uzură {mm3/mm2}/Clasa/marcare	2 ani
Activitate specifică a radionuclizilor naturali:RNI {Aeff.Bq/kg}: Rezistența la incovoiere {MPa}/Clasa/marcare	Max. 0.7
Rezistența la compresiune {MPa}: Masa Netto per palet:	Max. 35,6
Masa Brutto per palet:	Min.4,1
Cantitatea pe palet:	Min.38,5
Data fabricării(in serie):	1 543,08
Data încărcării:	1 573
Cantitatea încărcării:	9,24
Numarul facturii:	20.12.2021
Beneficiar:	26.02.2022
	147,84 m2
	IM3496539
	AXERVAT SRL

Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de SM 270:2008

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climatice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Strelet Aliona



Data eliberării 26.02.2022



FABRICAT IN MOLDOVA

SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL

m.Chisinau, str.Uzinelor 186/6
www.iacobas.md
tel/fax.41-06-27, tel. 92-64-90

OC "Cvalimetriot"SRL Nr.OCpr-GOST 6665-91

Certificat de conformitate 001575

Valabil pînă la 31.12.2021

Conform GOST 6665-91



GOST 6665-91

CERTIFICAT DE CALITATE nr.301
Bordur presat mare GRI 1x0,30x0,15m p18 buc,

Rezistența la îngheț-dezghet: kg/m2/Clasa/marcare	F 200 / F 200
Pierdere rezistenței {%}	Max. 5 / 1.8
Rezistența la compresiune {MPa}	Min.38.5 B30 / 44.7 B30
Rezistența la încovoiere {MPa}/Clasa/marcare	Min.5.14 Btb 4,0 / 5.73 Btb 4.0
Absorbția de apă {%}/Clasa/marcare	Max. 6.0 / 3.9
Activitate specifică a radionuclizilor naturali:RNI {Aeff.Bq/kg}	Max. 300 Aeff / 32.2Aeff
Termen de garanție:	2 ani
Masa Netto per palet:	1 800
Masa Brutto per palet:	1 830
Cantitatea pe palet:	18
Data fabricării(in serie):	22.12.2021
Data incarcării:	18.02.2022
Cantitatea incarcării:	36 buc
Numarul facturii:	IM3496205
Beneficiar:	AXERVAT SRL

Intreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de GOST 6665-91

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climaterice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Strelet Aliona

Data eliberării 18.02.2022





CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-048-2021

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBAȘ CONSTRUCT” S.R.L.,

str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010
SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

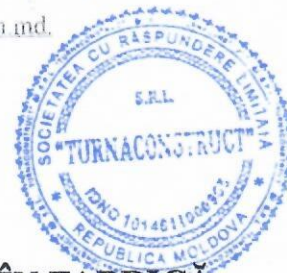
Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

Produse de:

S.C. “IACOBAȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: **str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA