

"Gazpromneft-lubricants" Office 40, 14/3 Krzhizhanovskogo Street, Moscow, Russia, 117218



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 5571

Industrial oil I-20A,
GOST 20799-88 revision 1-5 OKPD2 19.20.29.130
The declaration of conformity
EEU № RU A-RU.HX10.B.02406 by 20.08.2020



Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 1800:2007.

Reservoir: E-6
Batch № 1720039303
Date of produced: 20.11.17

Package: drum 2051
Date of packing: 25.11.17

Quantity, t: 12.800
Quantity, p: 110
Date of produced/analyses: 25.11.17

Characteristics	Test Method	TR of the Customs Union limit	STO limit	Analysis result *
Kinematic Viscosity at 40 °C, mm ² /s, in the range	GOST 33	-	29,0-35,0	33,1
Total Acid Number, mg KOH/g, max	GOST 5985	-	0,03	absence
Ash, wt%, max	GOST 1461	-	0,005	0,002
Sulphur Content (for oils made of sulfur-bearing crudes), wt %, max	ASTM D 4294	-	1,0	0,1
Mechanical impurities, wt %	GOST 6370	0,03	absence	absence
Water content, wt %, max	GOST 2477	-	traces	traces
Density at 20 °C, kg/m ³ , max	GOST 3900	-	890	867
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	minus 15	minus 15
Color (CNT Color Scale), max	GOST 20284	-	2,0	1,0
Flash Point, COC, °C, min	ASTM D 92	135	200	211
Oxidation stability:				
- Gum Content Increase, wt%, max	GOST 18136	-	2,0	1,9
- Acid Number Increase, mg KOH/g, max	GOST 15886	-	0,30	0,26
	GOST 20799			
Selective solvent content, wt%, max	GOST 1057	0,3	absence	absence
	GOST 1520			
	GOST R 52532			
Self-ignition point, °C, min	GOST 12.1.044	165	-	371

* - according to the COA of manufacturer 178 date 21.11.2017

Conclusion: Industrial oil I-20A the product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union and GOST 20799, revision 1-5.

Shelf life 5 years from date of manufacture.

Sampling conditions - under GOST 2517-2012.

Storage conditions - under GOST 1510-84.

Manufacturer: JSC "Slavneft-YANOS" 130b, Moskovsky prospect, Yaroslavl, 150023, Russia. Manufactured on request: "Gazpromneft-lubricants", Ltd.

Representative by proxy (proxy № 01-89/ю-д) [Signature] Zhigalko E.M.

Date of issuance: 26.11.2017



КОПИЯ ВЕРНА

КОПИЯ ВЕРНА



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 3958
Масло индустриальное И-40А,
ГОСТ 20799-88 с изм. 1-5 Код ОКПД2 19.20.29.120
Декларация о соответствии
ТС № RU Д-РУ.НХ10.В.01056 по 27.08.2017г



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-6
Партия № 1720029602
Дата изготовления: 25.07.17

Вид тары: куб 1000л
Дата фасовки: 08.08.17

Количество, т: 39,600
Кол-во, шт: 45
Дата отбора пробы: 08.08.17

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение*
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	61,0 - 75,0	66,2
Кислотное число, мг КОН на 1г масла, не более	ГОСТ 5985	-	0,05	отс.
Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	-	0,005	0,004
Массовая доля серы в маслах из сернистых нефтей, %, не более	ASTM D 4294	-	1,1	0,1
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	отсутствие	отс.
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	ГОСТ 3900	-	900,0	876
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	минус 10	-10
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-	3,0	2,0
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ASTM D 92	135	220	225
Стабильность против окисления: приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 18136 ГОСТ 15886 ГОСТ 20799	-	0,40 3,0	0,27 2,9
приращение смол, %, не более	ГОСТ 1057 ГОСТ 1520 ГОСТ Р 52532	0,3	отсутствие	отсутствие
Содержание селективных растворителей, %, не более	ГОСТ 12.1.044	165	-	384
Температура самовоспламенения, °С, не ниже**				

* - по паспорту изготовителя 98 дата выдачи 26.07.2017

- **Показатель: температура самовоспламенения - протокол испытаний № 976 от 05.08.2014г в НИЛ ПВБ ООО "НПО ПОЖЦЕНТР".

Заключение: Масло индустриальное И-40А соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и ГОСТ 20799-88 с изм. 1-5.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

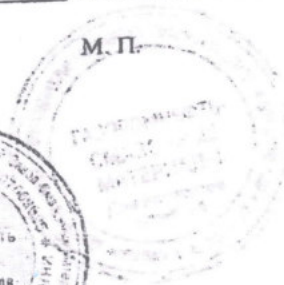
Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84.

Изготовитель: ОАО "Славнефть-ЯНОС". Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 130, по заказу ООО "Газпромнефть - СМ".

Представитель по доверенности (доверенность № 01-107/ю-д) Емельянова С.Ю.

Паспорт выдан: 09.08.2017



КОПИЯ ВЕРНА

КОПИЯ ВЕРНА

"Gazpromneft-lubricants" Office 40, 14/3 Krzhizhanovskogo Street, Moscow, Russia, 117218



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 4650

Hydraulic Oil MGE-46V,
TY 38.001347-00 OKPD2 19.20.29.120

The declaration of conformity
EEU № RU Д-РУ.НХ10.В.02353 by 27.07.2020



Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 1800:2007.

Reservoir: **E-6**

Batch № **1720034201**

Date of produced: **02.09.17**

Package: **drum 2051**

Date of packing: **16.09.17**

Quantity, t: **20.340**

Quantity, p: **113**

Date of produced/analyses: **16.09.17**

Characteristics	Test Method	TR of the Customs Union limit	STO limit	Analysis result *
Kinematic Viscosity, mm ² /s at 100 °C, min at 40 °C, in the range at 0 °C, max	GOST 33	- - -	6,0 41,4-50,6 1000	6,7 46,5 600
Viscosity Index, min	GOST 25371	-	90	90
Total Acid Number, mg KOH/g wt %	GOST 11362	-	0,7-1,5	1,0
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	minus 32	minus 32
Flash Point, °C, min	ASTM D 92	135	190	225
Mechanical impurities, wt %	GOST 6370	0,03	absence	absence
Water content, wt %, max	GOST 2477	-	absence	absence
Tribological characteristics, Four-Ball Method Wear Scar Diameter, axial load 196,2 N (20 kgf), 1 hour, mm, max	GOST 9490	-	0,45	0,31
Oxidation stability: sludge after oxidation, wt%, max Acid Number Change (oxydized oil vs. fresh oil), mg KOH/g, max	GOST 981 GOST 11362	- -	0,05 0,15	0,01 0,06
Copper Corrosion (grade M2), 3 hours at 100°C according to GOST 859, max	GOST 2917	-	1a	1a
Rubber swelling (grade УНМ-1), 72 hours at 80°C in oil, wt%, max	GOST 9.030	-	4,0	0,9
Density at 15 °C, kg/m ³ , max	ASTM D 4052	-	894,0	879
Self-ignition point, °C, min**	GOST 12.1.044	165	-	325

* - according to the COA of manufacturer 30 date 04.09.2017

Conclusion: Hydraulic Oil MGE-46V he product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union and GOST 20799-88, revision 1-5.

Shelf life 5 years from date of manufacture.

Storage conditions - under GOST 1510-84.

Manufacturer: JSC "Slavneft-YANOS" 130b, Moskovsky prospect, Yaroslavl, 150023, Russia. Manufactured on request.
"Gazpromneft-lubricants", Ltd.

Representative by proxy (proxy № 01-113/то-д) MC Gyskova N.A.

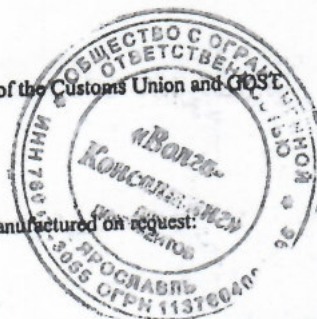
Date of issuance: 17.09.2017



КОПИЯ ВЕРНА

подпись

КОПИЯ ВЕРНА



ООО "Газпромнефть-СМ" Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 5754

Масло для автоматических трансмиссий Gazpromneft ATF DX II,
СТО 84035624-178-2015 с изм. 1 Код ОКПД2 19.20.29.120

Декларация о соответствии
ТС № RU Д-RU.HO02.B.00492 по 05.10.2019г



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Резервуар: E-2

Вид тары: канистра 4л

Количество, т: 3,53

Партия № 1816108601

Кол-во, шт: 1017

Дата изготовления: 02.12.18

Дата фасовки: 03.12.18

Дата отбора пробы: 03.12.18

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	6,70 - 7,50	7,11
Вязкость динамическая по Брукфилду при минус 40°С, мПа·с, не более	ASTM D 2983	-	50000	26393
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	190	223
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)	-	минус 40	минус 49
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 7.3 СТО	0,03	0,015	отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	отсутствие	отсутствие
Массовая доля фосфора, %, в пределах	ASTM D 6481	-	0,010 - 0,020	0,014
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более: последовательность 1 последовательность 2 последовательность 3	ASTM D 892 (альтернативный вариант)	- - -	50/0 50/0 50/0	0/0 20/0 0/0
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С при 15 °С	ASTM D 4052	- -	не нормируется, определение обязательно не нормируется, определение обязательно	863,7 866,9
Внешний вид	Согласно СТО п. 7.4	-	однородная прозрачная жидкость от светло-красного до темно-бордового цвета без видимых посторонних включений	соответствует
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	328

Заключение: Масло для автоматических трансмиссий Gazpromneft ATF DX II Соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-178-2015 с изм.1.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

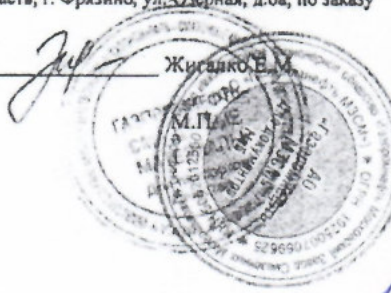
Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г. Фрязино, ул. Озерная, д.6а, по заказу ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № 01-118/ю-д) _____

Жигалко В.М.

Паспорт выдан: 04.12.2018



КОПИЯ ВЕРНА

G-Box

G-Box ATF Far East



Синтетическое масло



Автоматические КПП



Гидроусилители рулевого управления



Отличные фрикционные свойства



Азиатские автомобили



Высокие противоизносные свойства



Низкотемпературные свойства



Стабильность против окисления

G-Box ATF Far East – синтетическое трансмиссионное масло для автоматических коробок переключения передач азиатских производителей (Aisin, Jatco), которыми оснащаются, как азиатские, так и европейские автомобили. Благодаря синтетической основе обладает высокой стойкостью к окислению и обеспечивает стабильную работу трансмиссий в суровых климатических условиях. G-Box ATF Far East обеспечивает оптимальную работу фрикционных пакетов, зубчатых передач, гидротрансформатора, клапанов агрегатов трансмиссии, механизмов усиления рулевого управления на протяжении всего интервала замены масла.

Применение



- Автоматические трансмиссии легковой техники
- Автоматические трансмиссии AisinWarner и Jatco азиатских автомобилей
- Автоматические трансмиссии AisinWarner и Jatco европейских автомобилей
- Гидроусилители рулевого управления

Преимущества

Адаптивная технология **G-Box ATF Far East** на основе синтетических компонентов и использования комплекса функциональных присадок позволяет обеспечивать высокую эффективность и производительность работы автоматических трансмиссий:

Особенности	Преимущества/потенциальные выгоды
Отличные фрикционные характеристики	Плавное и своевременное переключение передач – максимизация срока службы фрикционных пакетов и сохранение КПД АКПП
Высокая термоокислительная стабильность	Минимизация образования кислот и отложений в агрегате – максимальный межремонтный пробег АКПП
Надежная защита от износа металлических и неметаллических деталей	Уменьшение скорости изнашивания фрикционных пакетов, деталей редуктора, гидронасоса и гидротрансформатора – обеспечение максимального срока службы АКПП
Отличные вязкостно-температурные характеристики	Оптимальная вязкость в широком интервале температур – надежная работа агрегатов в суровых климатических условиях
Отличные низкотемпературные свойства	Улучшенная прокачиваемость масла – обеспечение плавного начала движения в условиях сурового климата

Типичные характеристики

Показатели	Значение	Метод
Вязкость кинематическая, мм ² /с		
при 40 °C	35,1	ASTM D 445
при 100 °C	7,1	ASTM D 445
Индекс вязкости	171	ASTM D 2270
Температура вспышки в открытом тигле, °C	214	ASTM D 92
Температура застывания, °C	-46	ASTM D 97
Динамическая вязкость при -40 °C, мПа·с	15100	ASTM D 2983
Плотность при 15 °C, кг/м ³	847	ASTM D 1298

ООО «Газпромнефть – смазочные материалы»
117218, г. Москва, ул. Крижановского, 14/3 Блок А
Тел +7 (495) 642-99-69
Факс +7 (495) 921-48-63

Вышепредставленные данные являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками информация, содержащаяся в документе, может быть изменена. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности. Более подробную информацию можно получить у технических специалистов компании. E-mail: Techservice@gazpromneft.ru 02/2015



Спецификации

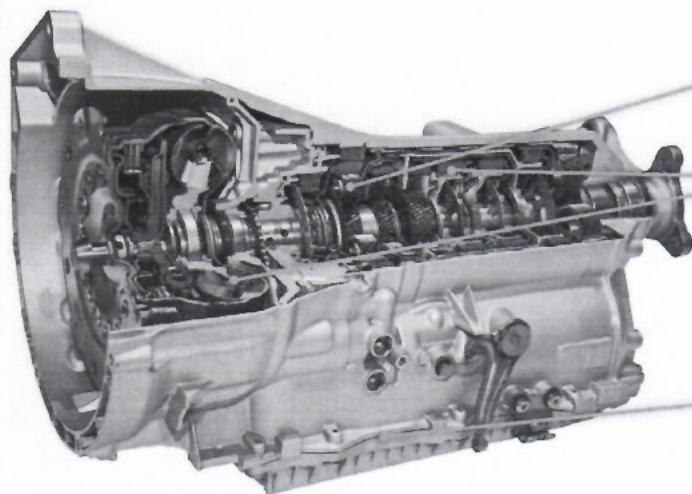
- General Motors Dexron IIIG/IIH
- Ford Mercon
- Allison C-4
- JASO M315 1A

Применимо, где требуется

- GM Daewoo ATF
- Subaru ATF
- Toyota Type T, T-II, T-III, T-IV
- Toyota JWS 3309
- Nissan Matic Fluid C/D/J
- Mitsubishi SP-II, SP-III

- Mazda ATF D-III, ATF M-3
- Daihatsu Alumix ATF Multi
- Honda ATF Z-1
- Hyundai/Kia SP-III
- Isuzu Besco ATF-II, ATF-III
- Suzuki ATF Oil, ATF Oil Special

Масло для АКПП G-Box ATF Far East превосходит требования основных спецификаций согласно тестам:



Защита шестерен и подшипников:

Защита металлических деталей АКПП от износа и механического разрушения – несущая способность масляной пленки на 37% выше требований (тест DIN 51354 A/8,3/90)

Плавное и своевременное переключение передач:

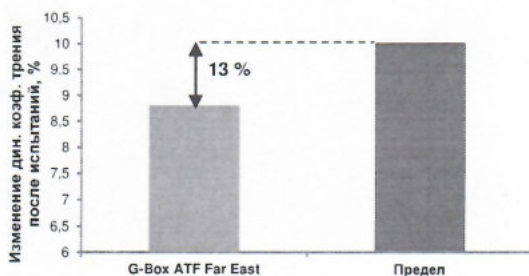
Стабильный уровень вязкости в течение всего срока эксплуатации – падение вязкости после испытаний на 8% ниже предела (тест DIN 51350-6 KRL/C)

Обеспечение плавного начала движения в условиях низких температур воздуха – вязкость при отрицательных температурах ниже предела в 1,6 раза (тест DIN 51398)

Защита от утечек:

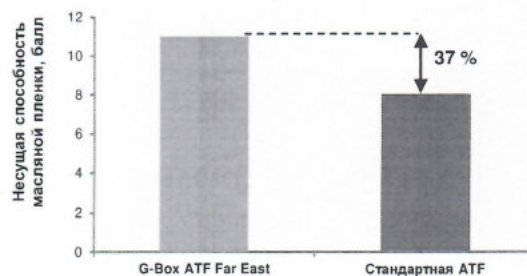
Совместимость с уплотнениями и неметаллическими материалами – воздействие на материалы уплотнений в 2,6 раза ниже предела (тест DIN ISO 1817)

Оптимальная работа фрикционных пакетов*



G-Box ATF Far East обеспечивает оптимальный и стабильный коэффициент трения, снижая износ фрикционных пакетов и сохраняя КПД АКПП.

Защита деталей от износа и разрушения **



G-Box ATF Far East эффективно защищает детали агрегатов трансмиссии от износа и разрушения, обеспечивая их максимальный срок службы.

*Тест JASO M348-2002; **Тест DIN 51354 A/8,3/90

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001



ООО «Газпромнефть – смазочные материалы»
117218, г. Москва, ул. Крижановского, 14/3 Блок А
Тел +7 (495) 642-99-69
Факс +7 (495) 921-48-63

Вышепредставленные данные являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками информация, содержащаяся в документе, может быть изменена. Информация о безопасном использовании продукта содержится в Паспорте безопасности. Более подробную информацию можно получить у технических специалистов компании. E-mail: Techservice@gazprom-neft.ru 02/2018

ООО "Газпромнефть-СМ"Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 611

Масла для автоматических трансмиссий Gazpromneft ATF DX III,

СТО 84035624-178-2015 Код ОКПД2 19.20.29.150

Декларация о соответствии

ТС № RU Д-RU.Н002.В.00492 по 05.10.2019г



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-2

Партия № 1816012501

Дата изготовления: 10.02.18

Вид тары: канистра 4л

Дата фасовки: 11.02.18

Количество, т: 3,07

Кол-во, шт: 897

Дата отбора пробы: 11.02.18

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	6,80 - 7,80	7,73
Вязкость динамическая по Брукфилду при минус 40°С, мПа·с, не более	ASTM D 2983	-	20000	15974
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ASTM D 92	135	190	216
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)	-	минус 40	минус 48
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 7.3 СТО	0,03	0,015	отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	отсутствие	отсутствие
Массовая доля фосфора, %, в пределах	ASTM D 6481	-	0,021 - 0,036	0,029
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более:	ASTM D 892 (альтернативный вариант)	-	50/0	0/0
последовательность 1		-	50/0	20/0
последовательность 2		-	50/0	0/0
Плотность, кг/м ³ :	ASTM D 4052	-	не нормируется, определение обязательно	854,0
при 20 °С		-	не нормируется, определение обязательно	857,1
при 15 °С				
Внешний вид	Согласно СТО п. 7.4	-	однородная прозрачная жидкость от светло-красного до темно-бордового цвета без видимых посторонних включений	соответствует
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	338

Заключение: Масла для автоматических трансмиссий Gazpromneft ATF DX III Соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-178-2015.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012. Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84.

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г. Фрязино, ул. Озерная, д.6а, по заказу ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № 01-416/ю-д) _____

Огурцова С.В.

Паспорт выдан: 11.02.2018

КОПИЯ ВЕРНА



GAZPROMNEFT LUBRICANTS ITALIA SPA

Stabilimento di Bari
Via Bitritto Km 7,800
70124 BARI BA - ITALY
Tel +39 080 6989.1 - FAX +39 0805055022
WWW.GAZPROM-NEFT.IT

Sede Legale:
Via Francesco Benaglia, 13
00153 ROME RM - ITALY

Certificate of Analysis

Product: **G-PROFI GT 10W-40**

Corporate Code	02 5313 0242	Local Code	GNB2010
Batch	80000311	Date	13-Mar-2018
Quantity		Sampling Date	12-Mar-2018
Delivery Date		Shelf life (Months)	60

Characteristics	Method	UOM	Min	Max	Target	Analysis Result
Flash Point COC	ASTM - D92	°C	200		235	233
Appearance	INT - VISUAL	none			Bright & Clear	Bright & Clear
Viscosity index	ASTM - D2270	nuom			151	153
Pour Point	ASTM - D97	°C		-36	-42	-42
Apparent Viscosity, CCS -25°C	ASTM - D5293	mPa·s		7000	6700	5800
Density, 15°C	ASTM - D1298	kg/m3			865	866.4
Phosphorus	ASTM - D7751	mass %	0.09	0.11	0.10	0.101
Zinc	ASTM - D7751	mass %	0.100	0.122	0.111	0.102
Calcium	ASTM - D7751	mass %	0.339	0.415	0.377	0.39
Total Base Number	ASTM - D2896	mgKOH/g	12.0		12.5	12.4
Kinematic Viscosity, 100°C	ASTM - D445	mm²/s	13.5	15.5	14.4	14.22

Notes:

Gazpromneft Lubricants Italia S.p.A.

Maria Antonietta De Leonibus
Laboratory Technician



S.p.A. con unico socio - Cap. Soc. € 2.580.000 i.v. C.F. e registro Imprese di Roma 07338340586 - P. IVA 01751251008
Società soggetta all'attività di direzione e controllo della Gazpromneft Lubricants Ltd.

Mod. PQ10/02/2b, rev. 7, 18/05/10

ООО "Газпромнефть-СМ" Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 4382

Масло моторное для автотракторных дизелей М-10Г2к. Высший сорт,
ГОСТ 8581 с изм.1-11 Код ОКПД2 19.20.29.113

Декларация о соответствии
ТС № RU Д-RU.HX16.B.01569 по 06.07.2018 г.



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

Резервуар: **Е-5**

Партия № **1720032801**

Дата изготовления: **15.08.17**

Вид тары: **бочка 205л**

Дата фасовки: **02.09.17**

Количество, т: **36,400**

Кол-во, шт: **200**

Дата отбора пробы: **02.09.17**

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение*
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	10,5 - 11,5	10,8
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	95	95
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 п. 4.2 ГОСТ 8581	0,03	0,015	0,007
Содержание воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	220	234
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 метод Б	-	минус 18	-18
Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ²	ГОСТ 20502 метод А вариант 2	-	отсутствие	отсутствие
Моющие свойства по ПЗВ, баллы	ГОСТ 5726	-	0,5	0,5
Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	ГОСТ 11362	-	6,0	7,0
Зольность сульфатная, %, не более	ГОСТ 12417	-	1,15	1,10
Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 50 ч	ГОСТ 11063	-	выдерживает	выдерживает
Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-	3,0	2,5
Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	ГОСТ 3900	-	0,900	0,887
Массовая доля активных элементов, %:				
кальций, не менее	ГОСТ 13538	-	0,19	0,300
цинк, не менее	ГОСТ 13538	-	0,05	0,073
фосфор, в пределах	ГОСТ 9827	-	0,05-0,12**	0,063
Степень чистоты, мг на 100 г масла, не более	ГОСТ 12275 п. 4.5 ГОСТ 8581	-	450	339
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	-	383

* - по паспорту изготовителя 40 дата выдачи 17.08.2017

** - согласно примечания 13 таблицы 1 ГОСТ 8581 с изм. 1-11.

Показатель: температура самовоспламенения - протокол испытаний № 1159 от 03.07.15 г.
в НИЛ ПВЕ ООО "НПО ПОЖЦЕНТР".

Заключение: Масло моторное для автотракторных дизелей М-10Г2к. Высший сорт соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» приложение №1 и ГОСТ 8581-78 с изм. 1-11.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84.

Изготовитель: ОАО "Славнефть-ЯНОС". Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 130; по заказу
ООО "Газпромнефть - СМ".

Представитель по доверенности (доверенность № 01-110/ю-д)

Паспорт выдан: 04.09.2017

Крюкова Г.Д.

М. П.



КОПИЯ ВЕРНА

"Gazpromneft-lubricants" Office 40, 14/3 Krzhizhanovskogo Street, Moscow, Russia, 117218



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 4603

Engine oil for cars and tractors M-10DM,
GOST 8581 revision 1-11 OKPD2 19.20.29.110

The declaration of conformity
EEU № RU Д-РУ.НХ10.В.02666 by 29.03.2021



Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 1800:2007.

Reservoir: E-5
Batch № 1820024701
Date of produced: 28.07.18

Package: drum 2051
Date of packing: 19.09.18

Quantity, t: 44.16
Quantity, p: 240
Date of produced/analyses: 19.09.18

Characteristics	Test Method	TR of the Customs Union limit	STO limit	Analysis result *
Kinematic Viscosity at 100 °C, mm ² /s, min	GOST 33	-	11,4	13,9
Viscosity Index, min	GOST 25371	-	90	90
Mechanical impurities, wt %	GOST 6370 GOST 8581	0,03	0,025	0,009
Water content, wt %, max	GOST 2477	-	traces	traces
Flash Point, COC, °C, min	GOST 4333	135	220	248
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	minus 18	minus 18
Lead Corrosion, g/m ²	GOST 20502	-	absence	absence
Total Base Number, mg KOH/g, min	GOST 11362	-	8,2	8,6
Sulfated Ash, wt %, max	GOST 12417	-	1,5	1,4
Stabilization by inductive period of sedimentation, 60 hours	GOST 11063	-	pass	pass
Color (CMT Color Scale), dilution rate 15:85, max	GOST 20284	-	3,5	2,5
Density at 20 °C, kg/m ³ , max	GOST 3900	-	0,905	0,889
Content of elements, %:				
calcium, min	GOST 13538	-	0,30	0,332
zinc, min	GOST 13538	-	0,09	0,098
phosphorus, max	GOST 9827	-	0,12	0,087
Self-ignition point, °C, min	GOST 12.1.044	165	-	375

* - according to the COA of manufacturer 30 date 30.07.2018

Conclusion: Engine oil for cars and tractors M-10DM The product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union 030/2012 and GOST 8581 revision 1-11

Shelf life 5 years from date of manufacture.

Sampling conditions - under GOST 2517-2012.

Storage conditions - product should be stored in covered storehouse facilities, protected against direct sunlight and atmospheric precipitations (under GOST 1510-84).

Manufacturer: JSC "Slavneft-YANOS" 130b, Moskovsky prospect, Yaroslavl, 150023, Russia. Manufactured on request: "Gazpromneft-lubricants", Ltd.

Representative by proxy (proxy № 01-118/10-д) Zhigalko E.M.

Date of issuance: 20.09.2018



ВЕРНА

КОПИЯ ВЕРНА

ООО "Газпромнефть-СМ"Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 239

Масло моторное универсальное всесезонное Gazpromneft Standard 15W-40,
СТО 84035624-059-2012 с изм. 1-3 Код ОКПД2 19.20.29.114

Декларация о соответствии

ТС № RU Д-RU.HO02.B.00507 по 09.10.2019г



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-11

Партия № 1814003801

Дата изготовления: 15.01.18

Вид тары: канистра 5л

Дата фасовки: 15.01.18

Количество, т: 7.46

Кол-во, шт: 1695

Дата отбора пробы: 15.01.18

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	13,50 - 15,50	14,73
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 20°С, мПа·с, не более	ASTM D 5293	-	7000	6097
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 25°С, мПа·с, не более	ASTM D 4684	-	60000	17161
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	-	115	134
Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	ГОСТ 11362 и п. 7.3 СТО	-	5,0	5,8
Массовая доля сульфатной золь, %, не более	ГОСТ 12417	-	1,00	0,89
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 7.4 СТО	0,03	0,015	отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)	-	минус 30	минус 35
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ASTM D 92	135	200	242
Массовая доля активных элементов, %, в пределах: кальций	ASTM D 6481	-	0,20 - 0,24	0,22
цинк		-	0,08 - 0,11	0,10
Массовая доля фосфора, %, не более	ASTM D 6481	-	0,12	0,09
Массовая доля потерь от испарения по методу Ноак, %, не более	ASTM D 5800 (методика В)	-	13,0	8,9
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С	ASTM D 4052	-	не нормируется, определение обязательно	876,4
при 15 °С		-	не нормируется, определение обязательно	879,6
Внешний вид	Согласно СТО п. 7.6	-	однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	соответствует
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	342

Заключение: Масло моторное универсальное всесезонное Gazpromneft Standard 15W-40 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-059-2012 с изм. 1-3.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012. Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84.

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г. Фрязино, ул. Озерная, д.6а, по заказу
ООО «Газпромнефть-СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № 01-110/ю.д) 11/1 Крюкова Г.Д.

Паспорт выдан: 16.01.2018

М.П.

КОПИЯ ВЕРНА
КОПИЯ ВЕРНА

ООО "Газпромнефть-СМ" Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 3991

Масло моторное универсальное всесезонное Gazpromneft Diesel Extra 10W-40,
СТО 84035624-063-2012 с изм. 1-3 Код ОКПД2 19.20.29.110



Декларация о соответствии
ТС № RU Д-РУ.Н002.В.00498 по 06.10.2019г

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

Резервуар: **P-12**

Вид тары: **бочка 205л**

Количество, т: **32,22**

Партия № **1815074501**

Кол-во, шт: **180**

Дата изготовления: **15.08.18**

Дата фасовки: **16.08.18**

Дата отбора пробы: **16.08.18**

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	14,00 - 16,00	14,97
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	120	166
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25°С, мПа·с, не более	ASTM D 5293	-	7000	6182
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 30°С, мПа·с, не более	ASTM D 4684	-	60000	37019
Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	ГОСТ 11362 и п. 7.3 СТО	-	8,0	11,0
Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417	-	1,80	1,48
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 7.4 СТО	0,03	0,015	отсутствует
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)	-	минус 35	минус 38
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	200	237
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см3, не более:	ASTM D 892 (альтернативный вариант)	-	50/0	0/0
последовательность 1		-	50/0	20/0
последовательность 2		-	50/0	0/0
Массовая доля активных элементов, %, в пределах:	ASTM D 6481	-	0,36 - 0,44	0,40
кальций		-	0,10 - 0,13	0,11
цинк	ASTM D 5800 (методика В)	-	15,0	10,7
Массовая доля потерь от испарения по методу Ноак, %, не более	ASTM D 4052	-	не нормируется, определение обязательно	873,4
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С	Согласно СТО п. 7.6	-	однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	876,3
при 15 °С		-		соответствует
Внешний вид	ГОСТ 12.1.044	165	165	340
Температура самовоспламенения, °С, не ниже				

Заключение: Масло моторное универсальное всесезонное Gazpromneft Diesel Extra 10W-40 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-063-2012 с изм. 1-3.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012. Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-83.

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 111191, Московская область, г. Фрязино, ул. Озерная, д. 36, по заказу ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № 119/0-Д)

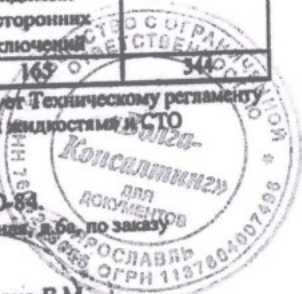
Паспорт выдан: 17.08.2018



Жигалко Е.М.



КОПИЯ ВЕРНА



Количество, т: 7.30
Кол-во, шт: 180
Дата отбора пробы: 29.11.18

Паспорт выдан: 30.11.2018





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 4053

Масло моторное универсальное всесезонное Gazpromneft Standard 10W-40,
СТО 84035624-059-2012 с изм. 1-3 Код ОКПД2 19.20.29.114

Декларация о соответствии
ТС № RU Д-РУ.НО02.В.00507 по 09.10.2019г



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

Резервуар: **P-21**
Партия № **1714066802**
Дата изготовления: **13.08.17**

Вид тары: **бочка 205л**
Дата фасовки: **13.08.17**

Количество, т: **57.64**
Кол-во, шт: **322**
Дата отбора пробы: **13.08.17**

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	13,00 - 15,00	13,71
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25°С, мПа·с, не более	ASTM D 5293	-	7000	4630
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 30°С, мПа·с, не более	ASTM D 4684	-	60000	39195
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	-	120	147
Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	ГОСТ 11362 и п. 7.3 СТО	-	5,0	5,3
Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417	-	1,00	0,94
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 7.4 СТО	0,03	0,015	отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)	-	минус 35	минус 35
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ASTM D 92	135	200	233
Массовая доля активных элементов, %, в пределах:				
кальций	ASTM D 6481	-	0,20 - 0,24	0,22
цинк		-	0,08 - 0,11	0,10
Массовая доля фосфора, %, не более	ASTM D 6481	-	0,12	0,09
Массовая доля потерь от испарения по методу Ноак, %, не более	ASTM D 5800 (методика В)	-	15,0	11,4
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С	ASTM D 4052	-	не нормируется, определение обязательно	861,7
при 15 °С		-	не нормируется, определение обязательно	864,8
Внешний вид	Согласно СТО п. 7.6	-	однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	соответствует
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	344

Заключение: Масло моторное универсальное всесезонное Gazpromneft Standard 10W-40 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-059-2012 с изм. 1-3.

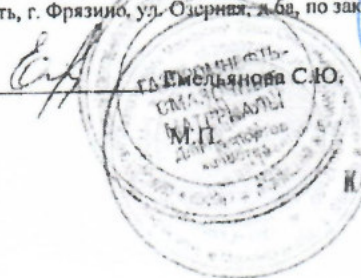
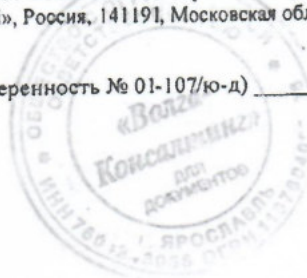
Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012. Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84.

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г. Фрязино, ул. Озерная, д. 6а, по заказу
ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № 01-107/ю-д)

Паспорт выдан: 15.08.2017



КОПИЯ ВЕРНА

КОПИЯ ВЕРНА

ООО "Газпромнефть-СМ" Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 94

Масло моторное универсальное всесезонное
G-Energy Synthetie Active 5W-40,
СТО 84035624-275-2018 Код ОКПД2 19.20.29.110
Декларация о соответствии
ЕАЭС № RU Д-RU.Н002.В.00021/18 по 21.08.2021г



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Резервуар: E-26
Партия № 1913002001
Дата изготовления: 09.01.19

Тара: бочка, 205л
Дата фасовки: 09.01.19

Количество, т: 7,53
Кол-во, шт: 43
Дата отбора пробы: 09.01.19

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ГР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ASTM D 445	-	14,00 - 15,50	15,19
Индекс вязкости, не менее	ASTM D 2270	-	130	170
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (SCS) при минус 30°С, мПа·с, не более	ASTM D 5293	-	6600	6085
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 35°С, мПа·с, не более	ASTM D 4684	-	60000	24793
Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	ASTM D 2896	-	10,0	10,1
Массовая доля сульфатной зольности, %, в пределах	ГОСТ 12417	-	1,0 - 1,5	1,3
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 6.3 СТО ГОСТ 2477	0,03	0,015	отсутствует
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 20287 (метод В)	-	следы минус 37	следы минус 43
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 4333	135	200	233
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже не более:				
последовательность 1	ASTM D 892 (альтернативный вариант)	-	10/0	0/0
последовательность 2	-	-	50/0	20/0
последовательность 3	ASTM D 5800 (метод В)	-	10/0	0/0
Массовая доля потерь от испарения по методу Новикова, %, не более	ASTM D 5800 (метод В)	-	12,0	10,9
Массовая доля активных элементов, %, в пределах:				
кальций	ASTM D 6481	-	0,33 - 0,36	0,34
цинк	-	-	0,12 - 0,14	0,12
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С	ASTM D 4052	-	не нормируется, определение обязательно	854,7
при 15 °С	-	-	-	-
Внешний вид	Согласно СТО п. 6.5	-	однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	857,9
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	165

Заключение: Масло моторное универсальное всесезонное G-Energy Synthetie Active 5W-40 соответствует Технической документации
Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-275-2018.

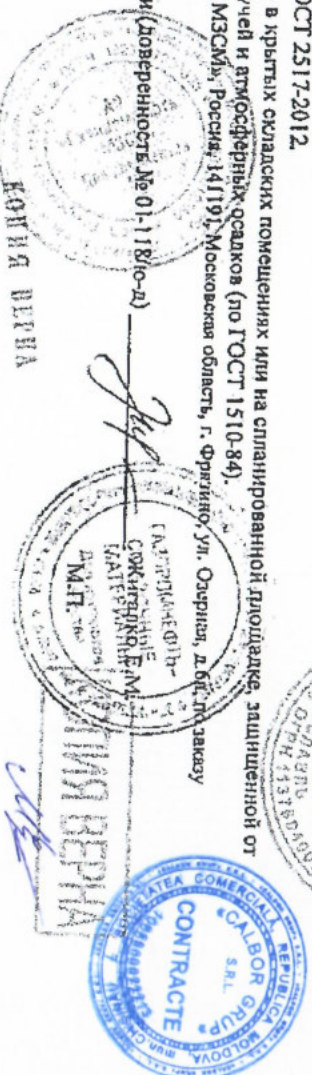
Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.
Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - в закрытых складских помещениях или на спланованной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г. Фрязино, ул. Озерная, д. 60, д. 24
ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № 01-118/0-д)

Паспорт выдан: 10.01.2019



ООО "Газпромнефть - СМ"

Россия, 117647, г. Москва, ул. Профсоюзная, 125 А



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 16004851-ОЗСМ

Масло трансмиссионное ТСп-15К
ГОСТ 23652-79 изм. 1-9 Код ОКП 02 5363

Декларация о соответствии

рег. номер: ТС № RU Д-РУ.НХ20.В.00156 по 21.12.2017

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-15 Влив, см: 275 Количество, т: 143

Партия №: 15616 Бочка 205,0 л, шт.: 599 вес, тонн: 109,617

Дата изготовления продукта: 28.08.2016

Дата отбора пробы: 29.08.2016

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	ГОСТ 3900	-	0,9100	0,8935
Плотность при 15 °С, г/см ³	ГОСТ Р 51069	-	-	0,8967
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	14,00 + 16,00	15,35
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	90	95
Вязкость динамическая, Па·с (П), при температуре минус 20 °С, не более	ГОСТ 1929	-	75	42
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	191	244
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	-25	-29
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,010	0,010
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
Испытания на коррозию при 120 °С в течении 3 час., баллы, не более	ГОСТ 2917	-	2с	2с
Термоокислительная стабильность на приборе типа ДК-НАМИ при 140 °С, в течение 20 ч.:				
увеличение вязкости при 100 °С, %, не более	ГОСТ 11063	-	7,0	1,5
осадок в петролейном эфире, %, не более	-	-	0,050	0,040
Склонность к пенообразованию, см ³ , не более:				
при 24 °С	ASTM D 892	-	300	10
при 94 °С	-	-	50	40
при 24 °С после испытания при 94 °С	-	-	300	10
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения:				
Индекс задира (ИЗ), не менее	ГОСТ 9490	-	539,0	539,0
нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	-	-	3479,0	4120,0
показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) при (20±5 °С), в течении 1 ч., мм, не более	-	-	0,50	0,46
Совместимость с резиной марки УИМ-1 (изменение объема), %	ГОСТ 9.030	-	1+8	1
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	-	-

Закключение: Масло трансмиссионное ТСп-15К соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
- ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9

Срок годности - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

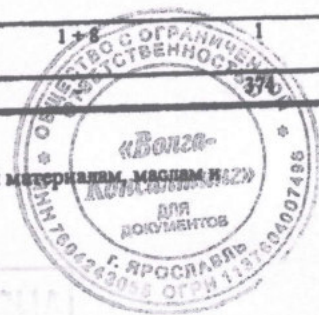
Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Испытательная лаборатория: Лаборатория масел и нефтехимии, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.518884 до 12.01.2017
Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены: См Смолякова С.И.

Паспорт выдан: 29.08.2016 2:28:22





Gear oil Gazpromneft GL-5 80W-90
STO 84035624-068-2012 revision 1-3 OKPD 2 code
19.20.29.150

Tank: E-4 Level, cm: 214 Quantity, t: 123,2

Batch: 25536 Package: 527 drums of 205.0 L 96,9680 l

Date of sampling: 26.03.2018

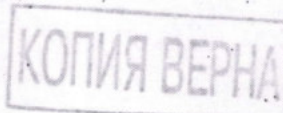
Date of produced: 26.03.2018	Test Method	TR of the CU limit	ND limit	Analysis result
Characteristics				
Kinematic viscosity at 100 °C, mm ² /s, in range	GOST 33		13,50 - 15,50	13,94
Brookfield viscosity at minus 26°C, mPa·s, max	ASTM D 2983		150000	58000
Flash Point, COC, °C, min	GOST 4333	135	180	232
Pour Point, °C, max	GOST 20287		Minus 30	Minus 40
Mechanical impurities, wt %, max	GOST 6370	0,03	Absence	Absence
Water content, wt %, max	GOST 2477		Traces	Traces
Phosphorus content, wt %, in range	ASTM D 6481		0,03 - 0,05	0,05
Foaming tendency, ml, max	ASTM D 892		50	10
- Seq.I			50	30
- Seq.II			50	10
- Seq.III				
Tribological characteristics, Four-Ball Method	GOST 9490		559,0	652,0
- load wear index, N, min			3685,0	5508,0
- weld point, N, min			Not standardized, the definition necessarily	0,4
- wear scar diameter, 392 N, 60 minutes, mm			Not standardized, the definition necessarily	0,5
- wear scar diameter, 588 N, 50 minutes, mm			Not standardized, the definition necessarily	879,6
Density at 20 °C, kg/m ³	ASTM D 4052		Not standardized, the definition necessarily	882,8
Density at 15 °C, kg/m ³	ASTM D 4052		Not standardized, the definition necessarily	
Appearance	Visual		Bright and clear liquid without foreign substances	Bright and clear liquid without foreign substances
Self-ignition point, °C, min	GOST 12 1-014	165	165	348

Storage conditions - GOST 1516-84
 Manufacturer: "Gazpromneft-lubricants", LTD, Russia, 644040, Omsk, avenue Gubkina, 1.
 Testing Laboratory: Laboratory of oil and petrochemistry, accreditation certificate № RA.RU.518884 from 18.11.2016. 1, Gubkina avenue, Omsk, 644040, Russia

Gorchakova S.V.

Head of shift Laboratory: Gorchakova S.V.

Date of issuance: 26.03.2018 23:01:49



GAZPROMNEFT LUBRICANTS ITALIA SPA
 Stabilimento di Bari
 Via Bitritto Km 7,800
 70124 BARI BA - ITALY
 Tel +39 080 6989.1 - FAX +39 0805055022
 WWW.GAZPROM-NEFT.IT

Sede Legale:
 Via Francesco Benaglia, 13
 00153 ROME RM - ITALY

Certificate of Analysis N. 29369

Product: **G-TRUCK Z 75W-80**

Corporate Code	02 5364 0105	Local Code	GND2014
Batch	80000962	Date	27-Jul-2018
Quantity		Sampling Date	20-Jul-2018
Delivery Date		Shelf life (Months)	60

Characteristics	Method	UOM	Min	Max	Target	Analysis Result
Flash Point COC	ASTM - D92	°C	200		240	237
Kinematic Viscosity, 100°C	ASTM - D445	mm²/s	8.0	11.0	9.0	8.86
Viscosity index	ASTM - D2270	nuom			125	126
Pour Point	ASTM - D97	°C		-40	-42	-42
Appearance	INT - VISUAL	none			BRIGHT & CLEAR	BRIGHT & CLEAR
Brookfield Viscosity, -40°C	ASTM - D2983	mPa·s		150000	106000	85000
Density, 15°C	ASTM - D4052	kg/m3			882	880.8
Foam Tend., Seq. I	ASTM - D892	nuom		50	0	10
Foam Tend., Seq. II	ASTM - D892	mL		50	0	20
Foam Stab., Seq. II	ASTM - D892	mL		0	0	0
Foam Tend., Seq. III	ASTM - D892	mL		50	0	10
Foam Stab., Seq. III	ASTM - D892	mL		0	0	0
Phosphorus	ASTM - D7751	mass %	0.135	0.167	0.154	0.154
Calcium	ASTM - D7751	mass %	0.297	0.363	0.325	0.324

Notes:

Gazpromneft Lubricants Italia S.p.A.
 Valeria Pluchinotta
 Laboratory Technician

Valeria Pluchinotta



S.p.A. con unico socio - Cap. Soc. € 2.580.000 i.v. C.F. e registro Imprese di Roma 07338340586 - P. IVA 01751251008
 Società soggetta all'attività di direzione e controllo della Gazpromneft Lubricants Ltd.

Mod. PQ10/02/2b, rev. 7, 18/05/10

GAZPROMNEFT LUBRICANTS ITALIA SPA
 Stabilimento di Bari
 Via Bitritto Km 7,800
 70124 BARI BA - ITALY
 Tel +39 080 6989.1 - FAX +39 0805055022
 WWW.GAZPROM-NEFT.IT

Sede Legale:
 Via Francesco Benaglia, 13
 00153 ROME RM - ITALY

Certificate of Analysis N. 29369

Product: **G-TRUCK Z 75W-80**

Corporate Code	02 5364 0105	Local Code	GND2014
Batch	80000962	Date	27-Jul-2018
Quantity		Sampling Date	20-Jul-2018
Delivery Date		Shelf life (Months)	60

Characteristics	Method	UOM	Min	Max	Target	Analysis Result
Flash Point COC	ASTM - D92	°C	200		240	237
Kinematic Viscosity, 100°C	ASTM - D445	mm²/s	8.0	11.0	9.0	8.86
Viscosity index	ASTM - D2270	nuom			125	126
Pour Point	ASTM - D97	°C		-40	-42	-42
Appearance	INT - VISUAL	none			BRIGHT & CLEAR	BRIGHT & CLEAR
Brookfield Viscosity, -40°C	ASTM - D2983	mPa·s		150000	106000	85000
Density, 15°C	ASTM - D4052	kg/m3			882	880.8
Foam Tend., Seq. I	ASTM - D892	nuom		50	0	10
Foam Tend., Seq. II	ASTM - D892	mL		50	0	20
Foam Stab., Seq. II	ASTM - D892	mL		0	0	0
Foam Tend., Seq. III	ASTM - D892	mL		50	0	10
Foam Stab., Seq. III	ASTM - D892	mL		0	0	0
Phosphorus	ASTM - D7751	mass %	0.135	0.167	0.154	0.154
Calcium	ASTM - D7751	mass %	0.297	0.363	0.325	0.324

Notes:

Gazpromneft Lubricants Italia S.p.A.
 Valeria Pluchinotta
 Laboratory Technician

Valeria Pluchinotta



S.p.A. con unico socio - Cap. Soc. € 2.580.000 i.v. C.F. e registro Imprese di Roma 07338340586 - P. IVA 01751251008
 Società soggetta all'attività di direzione e controllo della Gazpromneft Lubricants Ltd.

Mod. PQ10/02/2b, rev. 7, 18/05/10

GAZPROMNEFT LUBRICANTS ITALIA SPA

Stabilimento di Bari
Via Bitritto Km 7,800
70124 BARI
Tel: +39 080 5054411
Fax +39 080 5055022
www.gazprom-neft.it

Sede Legale:
Via Francesco Benaglia, 13
00153 ROME

X1/1 12788/1

Certificate of AnalysisProduct: **G-BOX GL-5 75W-90**

Corporate Code	02 5365 1704	Local Code	GND2008
Batch	60000439	Date	21-Apr-2016

Characteristics	Method	UOM	Min	Max	Typ	Analysis Result
Flash Point COC	ASTM D92	°C	160		198	195
Viscosity index	ASTM D2270	nuom			172	175
Pour Point	ASTM D97	°C		-40	-42	-42
Appearance	VISUAL	nuom	bright & clear			BRIGHT & CLEAR
Phosphorus	X-RAY	%wt	0.12	0.15	0.14	0.122
Brookfield Viscosity, -40°C	ASTM D2983	mPa.s		150000	135000	120000
Density, 15°C	ASTM D1298	Kg/m ³			888	887.1
Kinematic Viscosity, 100°C	ASTM D445	mm ² /s	17.0	18.5	17.5	17.22
Foam Tend/Stab., Seq. II	ASTM D892	ml		50/0	30/0	20/0
Foam Tend/Stab., Seq. III	ASTM D892	ml		20/0	10/0	0/0
Foam Tend/Stab., Seq. I	ASTM D892	ml		20/0	10/0	0/0

Notes:

Gazpromneft Lubricants Italia S.p.A.
Maria Antonietta De Leonibus
Laboratory Assistant

[Signature]

[Signature]



S.p.A. con unico socio – Cap. Soc. € 2.580.000 i.v. C.F. e registro Imprese di Roma 07338340586 – P. IVA 01751251008

Società soggetta all'attività di direzione e controllo della Gazpromneft Lubricants Ltd.

Mod. PQ10/02/2b, rev. 8, 08/02/11

ООО "Газпромнефть - СМ"

Россия, 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, 14,
корп. 3, каб. 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 18006062-ОЗСМ

Масло моторное для двухтактных двигателей

Gazpromneft Moto 2T

СТО 84035624-071-2012 изм. 1-3 Код ОКПД 2 19.20.29.119

Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ20.В.00616 по 01.08.2020

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-208 Влив, см: 487 Количество, т: 28,0

Партия №: 27420 Канистра 1,0 л, шт.: 11520 вес, тонн: 10,1260

Дата изготовления продукта: 28.06.2018

Дата отбора пробы: 29.06.2018

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	7,00 + 10,00	8,30
Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417	-	0,25	0,09
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,015	0,010
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	-15	-17
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	135	230
Массовая доля кальция, %, не менее	ASTM D 6481	-	0,015	0,020
Коксуемость, %, не более	ГОСТ 19932	-	0,30	0,12
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	Не нормируется, определение обязательно	881,9
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	Не нормируется, определение обязательно	885,1
Внешний вид	Визуально	-	Однородная прозрачная жидкость красного цвета без видимых посторонних включений	Однородная прозрачная жидкость красного цвета без видимых посторонних включений
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	302

Заключение: Масло моторное для двухтактных двигателей

Gazpromneft Moto 2T соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

- СТО 84035624-071-2012 изм. 1-3

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Испытательная лаборатория: Лаборатория масел и нефтехимии, аттестат аккредитации № RA.RU.518884 от 18.11.2016. Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены: Горчакова С.В.

Паспорт выдан: 29.06.2018 11:19:31



КОПИЯ ВЕРНА

"Gazpromneft-lubricants" Office 40, 14/3 Krzhizhanovskogo Street, Moscow, Russia, 117218



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 400

Compressor oil KS-19p(A),
TY 38.401-58-243-99 OKPD2 19.20.29.160
The declaration of conformity
EEU № RU Д-РУ.НХ10.В.01027 by 27.07.2020



Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 1800:2007.

Reservoir: **E-5**

Batch № **1820002401**

Date of produced: **16.01.18**

Package: **drum 205l**

Date of packing: **27.01.18**

Quantity, t: **25.02**

Quantity, p: **136**

Date of produced/analyses: **27.01.18**

Characteristics	Test Method	TR of the Customs Union limit	STO limit	Analysis result *
Kinematic Viscosity at 100 °C, mm ² /s, min	GOST 33		19,00	23,07
Viscosity Index, min	GOST 25371	-	85	85
Total Acid Number, mg KOH/g, max	GOST 5985	-	0,02	0,01
Conradson carbon residue, wt%, max	GOST 19932	-	0,40	0,40
Ash, wt%, max	GOST 1461	-	0,005	0,004
Mechanical impurities, wt %	GOST 6370	0,03	absence	absence
Water content, wt %, max	GOST 2477	-	absence	absence
Water-soluble acids and alkalis content	GOST 6307	-	absence	absence
Flash Point, COC, °C, min	ASTM D 92	135	260	260
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	minus 15	minus 15
Sulfur content, wt%, max	ASTM D 6481	-	0,7	0,3
Color (CNT Color Scale), max	GOST 20284	-	5,0	5,0
Copper Corrosion (grade M0 or M1) according to GOST 859	GOST 2917	-	pass	pass
Total oxidation stability:	GOST 981	-	0,005	0,005
a) sludge after oxidation, wt%, max		-	0,5	0,2
b) Total Acid Number of oxydized oil, mg KOH/g	GOST 3900	-	905	893
Density at 20 °C, kg/m ³ , max	*OST 38.01502-97	-	absence	absence
Selective solvent content, wt%, max	GOST 12.1.044	165	-	385
Self-ignition point, °C, min				

* - according to the COA of manufacturer № 3 date 17.01.2018

Conclusion: Compressor oil KS-19p(A) the product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union and TY 38.401-58-243-99, revision 1-6.

Shelf life 5 years from date of manufacture.

Sampling conditions - under GOST 2517-2012.

Storage conditions - under GOST 1510-84.

Manufacturer: JSC "Slavneft-YANOS" 130b, Moskovsky prospect, Yaroslavl, 150023, Russia. Manufactured on request: "Gazpromneft-lubricants", Ltd.

Representative by proxy (proxy № 01-108/ю-д) Е. Злобина Zlobina E.A.

Date of issuance: 28.01.2018

L. S.



КОПИЯ ВЕРНА



НПП БСК

450005, РФ, Респ.Башкортостан,
г.Уфа, ул.Пархоменко,99
ИНН/КПП 0278218257/027801001

Общество с ограниченной ответственностью
Научно-Производственное Предприятие
"БАШКИРСКО-СМАЗОЧНАЯ КОМПАНИЯ"
ООО НПП «БСК»

+7(347)266-94-92

nppbsk@mail.ru

www.nppbsk.ru

ПАСПОРТ N 1008
Смазка Солидол Ж
ГОСТ 1033-79

Дата изготовления: 10.08.2018 г.
Партия № 1008

Масс отгруженного
товара: 7 тонн

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Факт
1	Внешний вид	Однородная мазь от светло- желтого до темно- коричневого цвета	Соответствует
2	Испытание коррозионного действия	Выдерживает	Выдерживает
3	Массовая доля свободных щелочей в пересчете на NaOH, %, не более	0,2	0,1
4	Массовая доля свободных органических кислот	Отсутствие	Отсутствие
5	Содержание механических примесей, нерастворимых в соляной кислоте	Отсутствие	Отсутствие
6	Температура каплепадения, °С, не ниже	77	80
7	Предел прочности на сдвиг при 50 °С, Па (гс/см ²), не менее	196	350
8	Массовая доля кальциевых мыл жирных кислот, входящих в состав естественных жиров, %, не менее	11	14
9	Влажность, %, не более	2,5	2,3
10	Пенетрация при 25°С с перемешиванием, мм10-1	230-290	285

Заключение: Смазка Солидол Ж соответствует ГОСТ 1033-79

Лаборант:

Дата выдачи:



ООО "Газпромнефть - СМ"

Россия, 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, 14,
корп. 3, каб. 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 18007123-ОЗСМ

Смазка Литол-24
ГОСТ 21150-87 Код ОКПД 2 19.20.29.210

Декларация о соответствии
рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.ИХ28.В.90594 по 24.07.2020
Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Партия №: 28029 Ведро 8,0 кг, шт.: 1200 вес, тонн: 9,600

Дата изготовления продукта: 26.07.2018

Дата отбора пробы: 28.07.2018

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Внешний вид	Визуально	-	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	-	185	204
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм-1, в пределах	ГОСТ 5346	-	220 + 250	240
Вязкость, Па·с: при минус 20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более	ГОСТ 7163	-	650	521
при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более	-	-	280	258
при 30 °С и среднем градиенте скорости деформации 100 с-1, не менее	-	-	8	12
Предел прочности, Па: при 20 °С, в пределах	ГОСТ 7143	-	500 + 1000	680
при 80 °С, не менее	-	-	200	280
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	ГОСТ 7142	-	12,0	11,4
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	-	Выдерживает	Выдерживает
Испаряемость при 120 °С, %, не более	ГОСТ 9366	-	6,0	3,1
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	ГОСТ 6707	-	0,10	0,02
Содержание воды, %, не более	ГОСТ 2477	Следы	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6479	0,03	0,05	0,025
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине при температуре (20±5)°С: нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	ГОСТ 9490	-	1410	1470
критическая нагрузка (Рк), Н, не менее	-	-	630	735
Индекс задира (Из), не менее	-	-	28	30
Набухание резины марки 26-44, %: изменение объема, %, в пределах	ГОСТ 9.030	-	-8 + 8	-6,5
изменение твердости, %, в пределах	-	-	-8 + 8	5,0

Заключение: Смазка Литол-24 соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
- ГОСТ 21150-87

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Испытательная лаборатория: Лаборатория масел и нефтехимии, аттестат аккредитации № RA.RU.518884 от 18.11.2016, Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены:

Смолдков С.И.

Паспорт выдан: 28.07.2018, 16:39:50



КОПИЯ ВЕРНА

НПП БСК

Общество с ограниченной ответственностью
Научно-Производственное Предприятие
"БАШКИРСКО-СМАЗОЧНАЯ КОМПАНИЯ"
ООО НПП «БСК»

450005, РФ, Респ.Башкортостан,
г.Уфа, ул.Пархоменко,99
ИНН/КПП 0278218257/027801001
☎ +7(347)266-94-92
✉ nppbsk@mail.ru
🌐 www.nppbsk.ru

ПАСПОРТ N 0908
Масло трансмиссионное летнее
для промышленного оборудования БСК-1
(НИГРОЛ)

Дата изготовления: 09.08.2018 г.
Партия № 0908

Масса отгруженного
товара: 30 тонн

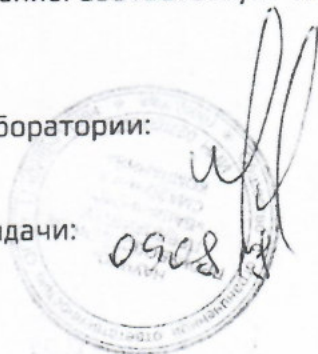
№ п/п	Наименование показателей	Норма	Факт	Метод испытания
1	Внешний вид	От светло-коричневого до черного цвета	Соответствует	Визуально
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с (сСт), не менее	27-34	31	ГОСТ 33
3	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	180	185	ГОСТ 4333
4	Температура застывания, °С, не выше	-5	-5	ГОСТ 20287
5	Массовая доля воды, % не более	Следы*	0,3*	ГОСТ 2477
6	Плотность при 15°С, кг/м ³ , не более	0,973	0,930	ГОСТ Р 51069
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,05	0,05	ГОСТ 6370

*Примечание: по изм.1 к ТУ норма для этого показателя не более 0,5%.

Заключение: Соответствует ТУ 0253-001-97949320-2010 изм.1

Нач. лаборатории:

Дата выдачи:





ООО «ТОСОЛ – СИНТЕЗ – ИНВЕСТ»
Ватутин 31А, 606000, г. Дзержинск, Нижегородской обл., РФ
тел/факс: (8313) 21-89-38, 274-101, e-mail: t3@t3-ru.ru, www.t3-ru.ru

ISO/TS 16949
ISO 14001

Декларация о соответствии:
ТС № RU Д-РУ.РА01.В.05897
Дата регистрации: 22.09.2014г.
Действительна до 22.09.2017г.



ПАСПОРТ № 1013 от 18.11.2016 г.

Продукция: ЖИДКОСТЬ ТОРМОЗНАЯ G-Energy Expert
Нормативная документация: СТО 36732629-084-2012
Номер партии: 1013
Дата изготовления: 17.11.2016 г.
Масса нетто: 8190 кг
Количество мест: 9000 (910 г)

ТРЕБОВАНИЯ К ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРОДУКЦИИ

№ п/п	Наименование показателя	Требования СТО 36732629-084-2012	Требования ТР ТС 030/2012	Результат испытаний	Метод испытаний
1	2	3	4	5	6
1	Внешний вид	Прозрачная однородная жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета без осадка и видимых механических примесей	—	Прозрачная однородная жидкость светло-желтого цвета без осадка и видимых механических примесей	ГОСТ 2706.1, разд. 1
2	Вязкость кинематическая, мм ² /с, при температуре: минус (40,0±0,25)°С, не более (100,0 ± 0,1)°С, не менее	1450 2	— —	1003 2	ГОСТ 33-2000 СТО 36732629-084-2012 п.4.2
3	Низкотемпературные свойства: состояние жидкости после выдержки при температуре минус (40± 2)°С, в теч. (144 ± 4)ч - внешний вид - время прохождения пузырька воздуха, с., не более состояние жидкости после выдержки при температуре минус (50±2)°С в теч. (6,0±0,5)ч - внешний вид время прохождения пузырька воздуха, с., не более	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 5 Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 8	— — — —	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 1 Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 2	СТО 36732629-084-2012 п.4.3
4	Температура кипения сухой жидкости, °С, не ниже	260	115	263	СТО 36732629-084-2012 п.4.4, 4.5
5	Температура кипения увлажненной жидкости, °С, не ниже	165	—	172	СТО 36732629-084-2012 п.4.6
6	Стабильность при высокой температуре (изменение температуры кипения), °С, не более	5,0	—	0,4	ТУ 2451-004 – 36732629-99 п.4.5
7	Воздействие на резину: резина марки 7-2462 (при температуре (70 ± 2)°С в теч. (72 ± 2) ч) - изменение объема, %, в пределах изменение твердости, ед.Шор А, в пределах резина марки 51-1524 (при температуре (125 ± 2)°С в теч. (72 ± 2)ч) - изменение объема, %, в пределах - изменение твердости, ед.Шор А, в пределах - внешний вид резины после испытания по п. 7	0 – 10 минус 10 – 0 0 – 10 минус 15 – 0 Клейкость, излупы и шелушение не допускаются	— — — —	1 минус 2 1 минус 3 Клейкость, излупы и шелушение отсутствуют	ГОСТ 9.030-74 ГОСТ 263-75 СТО 36732629-084-2012 п.4.7



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 652
Охлаждающая низкотемпературная жидкость ГАЗПРОМНЕФТЬ ТОСОЛ 40,

СТО 84035624-164-2015. ОКПД2 20.59.43.120
Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.АГ79.В.18722 по 15.04.2018г

Резервуар: М-8
Партия № 041017-652
Дата изготовления: 04.10.17

Вид тары: бочка 220 кг
Дата фасовки: 04.10.17

Количество, кг: 22000
Коп-во, шт.: 100
Дата отбора пробы: 04.10.17

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт значение
1. Внешний вид	ГОСТ 28084, п.4.1.	-	Прозрачная однородная жидкость синего цвета без видимых посторонних включений	Прозрачная однородная жидкость синего цвета без видимых посторонних включений
2. Плотность при 20°C, г/см³	ГОСТ 18995.1, разд.1	-	1,065-1,080	1,0732
3. Температура начала кристаллизации, °C, не выше	ГОСТ 28084, п.4.3. и п.7.1 СТО	Минус 35	Минус 35	Минус 37
4. Фракционные данные: - температура начала перегонки, °C, не ниже - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °C, %, не более	ГОСТ 28084, п.4.4	-	Плюс 100 52	соответствует
5. Коррозионное воздействие на металлы, г/м² *сут., не более: - медь - припой - латунь - сталь - чугун - алюминий	ГОСТ 28084, п.4.5. и п.7.2 СТО	-	0,1 0,2 0,1 0,1 0,1 0,1	соответствует
6. Вспениваемость: - объем пены, см³, не более - устойчивость пены, с, не более	ГОСТ 28084, п.4.6. и п.7.3 СТО	-	50 5	соответствует
7. Набухание резины, %, не более	28084, п.4.7. и п.7.1 СТО	-	5	соответствует
8. Водородный показатель (pH)	ГОСТ 28084, п.4.8. и п.7.1 СТО	6-10	8,0-10,5	9,91
9. Щелочность, мл	п.7.4 СТО	-	Не ниже 10	16,3
10. Показатель преломления при 20°C	ГОСТ 18995.2	-	1,384-1,388	1,3849

Заключение: Охлаждающая низкотемпературная жидкость ГАЗПРОМНЕФТЬ ТОСОЛ 40 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-164-2015 с изм. 1

Срок годности – 3 года с даты изготовления.

Условия отбора пробы – по ГОСТ 2517-2012. Условия хранения продукции – по ГОСТ 1510-84.

Изготовитель: АО «ОКТАФЛЮИД», Россия, 142450, Московская область, г. Старая Кулава, ул. Дорожная, территория ООО «АВИАФЛЮИД Интернешнл», по заказу ООО «Газпромнефть - СМ».
Лаборатория АО «ОКТАФЛЮИД», Свидетельство № 14-2016 до 16.08.2019.

Представитель по доверенности (доверенность № 01-194 /ю-д/)

Паспорт выдан: 04.10.2017

КОПИЯ ВЕРНА



КОПИЯ ВЕРНА

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ

SERVICIUL DE SUPRAVEGHERE DE STAT
A SĂNĂTĂȚII PUBLICE

СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОГО НАДЗОРА
ЗА ОБЩЕСТВЕННЫМ ЗДОРОВЬЕМ

CENTRUL NAȚIONAL DE SĂNĂTATE PUBLICĂ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ

2028, Кишинэу, ул. Г.Асаки 67 а
Тел. +373 22 574501, Факс +373 22 729725
IDNO 1007601001123
e-mail: cnsnp@cnsnp.md; anticamera@cnsnp.md



DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация

FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e

APROBAT DE MS AL RM / Утверждена МЗ РМ 31.10.11 Nr. 828

Centrul de încercări de laborator acreditat
în Sistemul Național de Acreditare în Domeniul
Evaluării Conformității Produselor

Испытательный лабораторный центр
аккредитованный Национальным Аккредитационным
Центром РМ MOLDAC Certificat nr. LI-044 din
02.06.2014 valabil până la 16.02.2018
Acreditat în Sistemul Ministerului Sănătății RM
Аккредитованный в системе Министерства
Здравоохранения РМ Certificat nr. 2293 din
24.10.2014, valabil până la 24.10.2019

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 402

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om 19 februarie 201 8

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor

Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции.

Soluție de iarnă pentru parbrize de tip - 20°C și - 30°C

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

SF 40056654-001:2012, IT 40056654-001:2012, IM nr.341 din 15.04.2014

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / Организация произв./импортер, страна происхождения

Republica Moldova, „CATOL LUX” SRL

Destinatarul avizului sanitar / Получатель санитарного заключения

„CATOL LUX” SRL, Moldova, Chișinău, str. Muncești, 73

Ca temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) au servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) /послужило

Demers, SF, IT MD, instrucțiune de executare, aviz sanitar nr.2551 din 10.10.2016,

rapoarte a încercărilor de laborator nr.689-690 din 15.02.2018, din 16.02.2018

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză/перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor/санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.689-690 din 15.02.2018, din 16.02.2018

Domeniu de utilizare / Область применения:

întreținerea, deservirea automobilelor

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное Заключение действительно до: 28 februarie 2021

ADJUNCTUL MEDICULUI ȘEF SANITAR DE STAT AL REPUBLICII MOLDOVA

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ГЛАВНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО САНИТАРНОГО ВРАЧА РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА

Iurie PINZARU

(numele, prenumele / Ф.И.О.)

L.Ș.

CNSP/HC03

SP

10XVI25



(semnătura / подпись)

SSSSP / СГНОЗ

0048006

