

SRL LIZARIN
PADURII 4
MD2002 KISINEV
MOLDAVIJA**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА** в соответствии с EN 10204 3.1

Дата 19.07.2018 Страница 1 / 1
Номер поставки / Дата
80588487 000060 / 29.06.2018
Контакт:
Andrej Gustin; andrej.gustin@helios.si
Tel:+386 1 3629360 Fax:+386 1 3629359

Изделие **40919004** Отвердитель **E**
Номер партии 0001569141 Срок годности 05.2020 Количество: 5 ШТ

Метод испытания	Единица	Результат	Стандарт
Плотность 20°C	г/см ³	0,917	MH1028 /EN ISO 2811
Внешний вид	-	Соответствует	MH1310
Массовая доля нелетучих вещ.	%	49,9	MH1155 /EN ISO 3251

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
dr. Andrej Gustin

Настоящий документ сформирован электронным способом и без подписи является действительным

Helios Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o. • Član Skupine KANSAI PAINT – A member of the KANSAI PAINT Group •
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija • T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10 • info@helios.si • www.helios.si

Vpis v sodni register: Okrajno sodišče v Ljubljani, št. reg. vl.: 10447300 • Osnovni kapital: 15.118.275,00 EUR • Matična številka: 5043212
• ID za DDV: SI45984794

Entry in the Ljubljana Court Register, Entry No.: 10447300 • Share Capital: 15.118.275,00 EUR • Company Registration No.: 5043212 •
Tax No.: VAT SI45984794

SRL LIZARIN
PADURII 4
MD2002 KISINEV
MOLDAVIJA**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА** в соответствии с EN 10204 3.1

Дата 19.07.2018 Страница 1 / 1
Номер поставки / Дата
80586487 000090 / 29.06.2018
Контакт:
Andrej Gustin; andrej.gustin@helios.si
Tel:+386 1 3629360 Fax:+386 1 3629359

Изделие **40945504** Отвердитель **E - DBS**
Номер партии 0001553448 Срок годности 03.2020 Количество: 1 ШТ

Метод испытания	Единица	Результат	Стандарт
Индекс рефракции 20°C		1,5020	MH1035 /ASTM D1218
Плотность 20°C	t/cm ³	0,934	MH1028 /EN ISO 2811
Внешний вид	-	Соответствует	MH1310
Массовая доля нелетучих вещ.	%	80,1	MH1155 /EN ISO 3251

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
dr. Andrej Gustin

Настоящий документ сформирован электронным способом и без подписи является действительным

Helios Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o. • Član Skupine KANSAI PAINT – A member of the KANSAI PAINT Group •
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija • T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10 • info@helios.si • www.helios.si

Vpis v sodni register: Okrožno sodišče v Ljubljani, št. reg. vl.: 10447300 • Osnovni kapital: 15.118.275,00 EUR • Matična številka: 5043212
• ID za DDV: SI45984794

Entry in the Ljubljana Court Register, Entry No.: 10447300 • Share Capital: 15.118.275,00 EUR • Company Registration No.: 5043212 •
Tax No.: VAT SI45984794



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare OCP_{GSP} MD 015 11A 46850-19

Data emiterii 20 septembrie 2019 Valabil pînă la 20 septembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi sub presiune din polietilenă PE80, PE100 pentru conducte de apa
fabricate conform SM SR ISO 4427-2-2011, GOST 18599-2001;

Codul NC MD
3917

SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11;
gama de diametrele: 20mm - 315mm;
producție fabricată în serie *

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 12201-2+A12016, p.5.1, p.5.2, p.6.2, p.6.3, p.7.2, p.8.2, p.11

PRODUCĂTOR

"UNIPLAST" SRL
RM, mun.Chișinău, str.Pădurii, 6/2

Codul țării
MD

CLIENT

"UNIPLAST" SRL
RM, mun.Chișinău, str.Pădurii, 6/2, tel. 022-55-81-39

Codul IDNO
1003600128591

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrica nr.330 din 19.09.2019.
Raportului de evaluare nr.6/120-ev din 19.09.2019.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Sistemul de certificare 2+.

Este stabilită o supraveghere cu periodicitatea de o dată în an.

Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.

Seria C nr. 004554



Conducătorul
organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

SRL LIZARIN
PADURII 4
MD2002 KISINEV
MOLDAVIJA**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА** в соответствии с EN 10204 3.1

Дата 19.07.2018 Страница 1 / 1
Номер поставки /Дата
80588487 000080 / 29.06.2018
Контакт:
Andrej Gustin; andrej.gustin@helios.si
Tel:+386 1 3629360 Fax:+386 1 3629359

Изделие 40998905 **REZISTOL база Edbs**
Номер партии 0001560347 **Срок годности** 04.2020 **Количество:** 1 ШТ

Метод испытания	Единица	Результат	Стандарт
Вязкость DIN 6/20°C	с	39	MH1001 /DIN 53211
Степень перетира	мкм	30	MH3101 /EN ISO 1524
Плотность 20°C	г/см ³	1,361	MH1028 /EN ISO 2811
Стекло-толщина мокрой пленки	мкм	120	PV073
Время высыхания 23°C - от пыли	Мин	50	MH3107 /ASTM D1604
Время высыхания 23°C - на отлип	Час	5,0	MH3107 /ASTM D1604
Твердость по Конигу -стекло	с	58	MH3130 /EN ISO 1522
Толщина сухой пленки	мкм	110	MH3127 /EN ISO 2808
Эластичность	мм	8,6	MH3135 /EN ISO 1520
Адгезия 2мм		1	MH3134 /EN ISO 2409
Блеск угол 60°	%	56	MH3128 /EN ISO 2813
Прочность при ударе	kg-cm	20	MH3138 /EN ISO 6272-1

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
dr. Andrej Gustin

Настоящий документ сформирован электронным способом и без подписи является действительным

Helios Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o. • Član Skupine KANSAI PAINT – A member of the KANSAI PAINT Group •
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija • T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10 • info@helios.si • www.helios.si

Vpis v sodni register: Okrajno sodišče v Ljubljani, št. reg. vl.: 10447300 • Osnovni kapital: 15.118.275,00 EUR • Matična številka: 5043212
• ID za DDV: S145984794

Entry in the Ljubljana Court Register, Entry No.: 10447300 • Share Capital: 15.118.275,00 EUR • Company Registration No.: 5043212 •
Tax No.: VAT S145984794

REZISTOL эмаль E dbs

Epoxy high build intermediate coat and topcoat

ОПИСАНИЕ

- REZISTOL эмаль E dbs двухкомпонентное толстослойное межслойное покрытие на основе эпоксидного связующего и полиамидаминового отвердителя
- Является качественным окончательным покрытием в системе покрытий АКЗ для стальной поверхности
- Покрытие отличается высокой химической и механической стойкостью
- Покрытие предназначается для защиты поверхности, находящейся в контакте с питьевой водой (сертификат ZZV Maribor)
- Соответствует самым требовательным условиям эксплуатации
- Используется в качестве окончательного покрытия в системе покрытий для АКЗ внутренней поверхности транспортных средств и прочих поверхностей, где не требуется высокая стойкость покрытия к воздействию УФ лучей.

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется как окончательное покрытие в системе покрытий для защиты новой и санации старой металлической поверхности, для защиты различных стальных конструкций, внешней и внутренней поверхности резервуаров, а также для промышленной окраски, где требуется высокая химическая и механическая стойкость.


В системе покрытий с грунтовкой соответствует условиям эксплуатации в агрессивной промышленной и морской атмосфере, а также контакту с различными средами.

В случае эстетических требований или длительного воздействия УФ лучей покрытие окрашивается соответствующей эмалью.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: Разбавитель E M
Отвердитель-комп. Б: Отвердитель E dbs

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	2К-эпокси-полиамидамин
Вязкость при поставке компонента А	DIN6 20°C 30 - 45 сек.
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C	мин. 8 час
Соотношение смешивания А:Б	
по объему	3.8:1
по весу	6:1
Плотность компонента А	1,3-1,4 kg/l
Плотность смеси А+Б в поставляемом виде	1.20-1.30 kg/l
Цвет	по карте RAL или образцу UNIHIL MIX система 
Вид	Полуглянцевый
Концентрация сухого вещества в смеси А+Б в поставляемом виде	
по объему	56 %
по весу	70 %
VOC смеси А+Б в поставляемом виде	375 g/l
Термостойкость (сухая температура)	
кратковременная	до 140 °C
долговременная	до 120 °C

Толщина ЛКП и расход	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки	120 μm	80 μm
Толщина мокрой пленки	215 μm	145 μm
Теоретический расход	4,7 m ² /l	7 m ² /l

Высыхание покрытия	10°C	20°C	30°C
сухое на пыль	60 минут	40 минут	20 минут
сухое на ощупь	9 час	6 час	3 Часы
просушенное	12 дней	8 дней	6 дней

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	1 час
максимальный	30 дней



SRL LIZARIN
PADURII 4
MD2002 KISINEV
MOLDAVIJA**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА** в соответствии с EN 10204 3.1

Дата 19.07.2018 Страница 1 / 1
Номер поставки / Дата
80588487 000050 / 29.06.2018
Контакт:
Andrej Gustin; andrej.gustin@helios.si
Tel:+386 1 3629360 Fax:+386 1 3629359

Изделие 41871605 **REZISTOL база E-ZP**
Номер партии 0001564692 **Срок годности** 05.2020 **Количество:** 5 ШТ

Метод испытания	Единица	Результат	Стандарт
Визуальный вид	-	Соответствует	MH1024
Степень перетирания	мкм	35	MH3101 /EN ISO 1524
Плотность 20°C	г/см ³	1,589	MH1028 /EN ISO 2811
Стекло-толщина мокрой пленки	мкм	90	PV073
Время высыхания 23°C - от пыли	Мин	30	MH3107 /ASTM D1604
Время высыхания 23°C - на отлив	Час	2,0	MH3107 /ASTM D1604
Твердость по Конигу -стекло	с	83	MH3130 /EN ISO 1522
Толщина сухой пленки	мкм	63	MH3127 /EN ISO 2808
Эластичность	мм	7,5	MH3135 /EN ISO 1520
Адгезия 2мм		0	MH3134 /EN ISO 2409
Прочность при ударе	kg-cm	35	MH3138 /EN ISO 6272-1

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
dr. Andrej Gustin

Настоящий документ сформирован электронным способом и без подписи является действительным

Helios Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o. • Član Skupine KANSAI PAINT – A member of the KANSAI PAINT Group •
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija • T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10 • info@helios.si • www.helios.si

Vpis v sodni register: Okrožno sodišče v Ljubljani, št. reg. vl.: 10447300 • Osnovni kapital: 15.118.275,00 EUR • Matična številka: 5043212
• ID za DDV: SI45984794

Entry in the Ljubljana Court Register, Entry No.: 10447300 • Share Capital: 15.118.275,00 EUR • Company Registration No.: 5043212 •
Tax No.: VAT SI45984794

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OCpr - 001 11 A059322-15**

Data emiterii: 27 mai 2015 Valabil până la: 27 mai 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC), Adresa juridică: șos. Muncești, 162a, MD 2002, mun. Chișinău;
Adresa fizică: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Amorsă grund "BETONOKONTAKT", marca comercială SUPRATEN.
Fabricare în serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NM MD
3214

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1, ind. 2, 3, 5, 9;
GOST 9980.3-86, GOST 9980.4-2002, GOST 9980.5-2009; IM 2158-80;

PRODUCĂTOR

SA "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Producerea: str. M. Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1667-RE din 27.05.2015, eliberat de OCP al Î.S. CMAC, str. E. Coca, 28, mun. Chișinău, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 09.09.2014; Raport de încercări Nr. 244 din 26.05.2015, eliberat de LÎ S.A. "Aschim" mun. Chișinău, Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, certificat de acreditare Nr. LÎ -014 din 16.12.2013; Aviz sanitar Nr. 3144 din 26.09.2013, eliberat de CNSP, mun. Chișinău, str. Gh. Asachi, 67A, certificat de acreditare Nr. SNA MD CAECP LÎ 01 078 din 17.02.2010

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare 3. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP al ÎS CMAC.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 1800/2015 din 27.05.2015. Dosar Nr. 8622.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Digitally signed by Mavrodi Oleg
Date: 2020.03.27 10:28:21 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Conducătorul organismului
de certificare

Melnic L.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul Național de Evaluare a Conformității



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009233-19

Data emiterii: 20 mai 2019

Valabil pînă la: 20 mai 2020

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEI:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Ferestre din profil de clorură de polivinil (PVC), cu geam termopan,
fabricate conform cerințelor GOST 30674-99.

Codul NCM:
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016: GOST 30674-99 (anulat), pct. 5.2, 5.3.1 tab. 2 (ind. 1, 4), pct. 5.3.3, 5.3.5, 5.3.6, 5.11, 8; GOST 23166-99 (anulat), pct. 4.7.5.

PRODUCĂTOR

"VI.Aks-Dim" SRL,
str. M. Frunze, 40, s. Tomai, Uta Găgăuzia, Republica Moldova.
Producere: str. Lenin, 126, or. Comrat, Uta Găgăuzia.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producător

Codul IDNO
1018611000767

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0108 din 18.05.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4., MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018, valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări: Nr. 363/1 din 16.05.2019, eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incecom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LI-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 24/2019 din 05.03.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice eticheta națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul

seria A Nr. 007605



Conducătorul OC



Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Validitatea certificatelor se pedepsește conform legislației



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Грунтовочное покрытие должно быть сухим, чистым, без следов масел.

В случае превышения межслойного интервала покрытие шлифуется наждачной бумагой.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная температура в процессе работ = +10°C.

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%

Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

МИНИМАЛЬНЫЙ ПЕРИОД ОТВЕРЖДЕНИЯ ПОКРЫТИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СОСТАВЛЯЕТ 10 ДНЕЙ!



РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: до 15 % по объему
Диаметр сопла: 0,33 - 0,41 мм
Исходное давление: 12 - 15 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: до 20 % по объему
Диаметр сопла: 1,5 - 2 мм
Исходное давление: 0,3 - 0,5 МПа



КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: не требуется

По сравнению с окраской техникой распыления в случае окраски кистью или валиком требуется нанесение выше слоев для получения сухой пленки покрытия рекомендуемой толщины.

Объем добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта EN ISO 12944.

Рекомендуемые грунтовочные покрытия:

SHOP ПРАЙМЕР Е

REZISTOL грунтовочная краска Е ZP

REZISTOL грунтовочная краска Е ZP MIOX

REZISTOL грунтовочная краска Е ZN

Рекомендуемые окончательные покрытия:

REZISTOL эмаль 2K PUR

REZISTOL эмаль 2K PUR HS

В случае окраски другими грунтовками и эмалями посоветуйтесь с специалистами HELIOS.

ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C001278-20

Data emiterii: 27 ianuarie 2020

Valabil până la: 27 ianuarie 2021

SM EN ISO9001:2015
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile din policlorură de vinil (PVC) clasa A și accesorii,
marca comercială "GALAXY", pentru tâmplărie.

Contract nr. WDS141020/1 din 20.10.2014 cu OOO "МИРОПИЯКТ", Ucraina.

Codul NCM

3916

3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

HG RM Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții; SM EN 12608-1:2016 pct. 5.2, 5.3, 5.3.2 tab.5, pct 5.3.3 tab. 3, 7; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

OOO "МИРОПИЯКТ", Ucraina.

Codul țării

UA

SOLICITANT

"EVROFASAD PRIM" SRL,
str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO

1014600024059

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 535 din 27.01.2020, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil până la 07.05.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 031/1 din 24.01.2020, eliberat de LÎ al CEM "EXMOBILA" SRL, str. Uzinelor, 9, mun. Chișinău, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ-098, valabil până la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de identificare și control tehnic Nr. 535 din 23.01.2020, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 1058 din 19.12.2018.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A № 010118



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009232-19

Data emiterii: 20 mai 2019

Valabil pînă la: 20 mai 2020

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chişinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL: DENUMIREA / DESCRIEREA

Uşi din profil de clorură de polivinil (PVC), cu geam termopan, fabricate conform cerinţelor GOST 30970-2002.

Codul NCM
3925

SÎNT CONFORME CU CERINŢELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformităţii produselor pentru construcţii, utilizată în perioada de tranziţie la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016"; GOST 30970-2002 (anulat) pct. 4.2, 4.3.1 tab. 2 (ind. 1, 3), pct. 4.3.2, 4.3.7, 4.7, 7; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"VLaks-Dim" SRL,
str. M. Franze, 40, s. Tomai, Uta Găgăuzia, Republica Moldova.
Producere: str. Lenin, 126, or. Comrat, Uta Găgăuzia.

Codul ţării
MD

SOLICITANT

Producător

Codul IDNO
1018611000767

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0108 din 18.05.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chişinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018, valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări: Nr. 363, 363/1 din 16.05.2019, eliberate de Centrul de Încercări ICŞC "Incercom" ÎS, mun. Chişinău, str. Independenţei, 6/1, certificat de acreditare Nr. I.Î-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAŢIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (şase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător şi asigurării cu informaţie în limba de stat la fiecare unitate de produs şi certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 24/2019 din 05.03.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca naţională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul

5511 A № 007604



Conducătorul OC



Puha I.



Digital signed by Protiuc Iaroslav
Date: 20.01.30 11:42:59 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Marile centre de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON”, informaţii pe www.certmatcon.md
Fabricarea certificatelor se pedepseşte conform legislaţiei

5.5 Efectul final la inchiderea lăcustelor și ușilor se asigură de folosirea limitării calitative
 5.6 Toate materialele folosite sunt ecologice pure și posedă certificate igiene.

6. Indicații privind montarea și exploatarea.

6.1 Montarea și demontarea lăcustelor și ușilor se efectuează conform instrucțiunilor formate de către beneficiarii și executorii.
 6.2 Montarea se efectuează de către specialiștii care garantarea executării tuturor condițiilor stabilite în proiectul tehnic și în uși și ușori. Nu se admite împingerea zărilor.

6.3 Pentru toate lăcustele beneficiarii trebuie să asigure ca în momentul scării aplicațiilor pe balamale, șuruburile de securizare și apoi încheierii să fie dintr-un singur set de fabricație (GOST P 75) și să corespundă în gabarite din punct de vedere al înălțimii și al lățimii de aplicare a zărilor și de montare înșurubate.

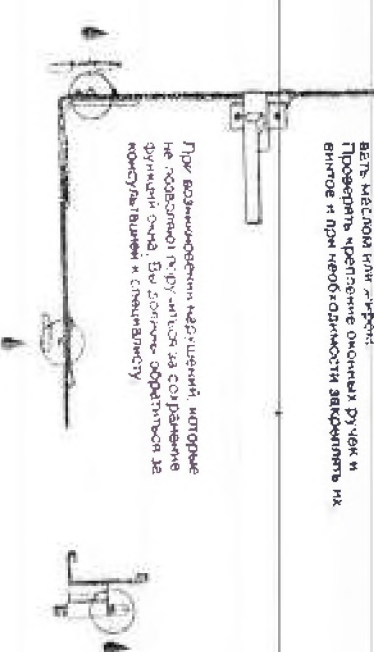
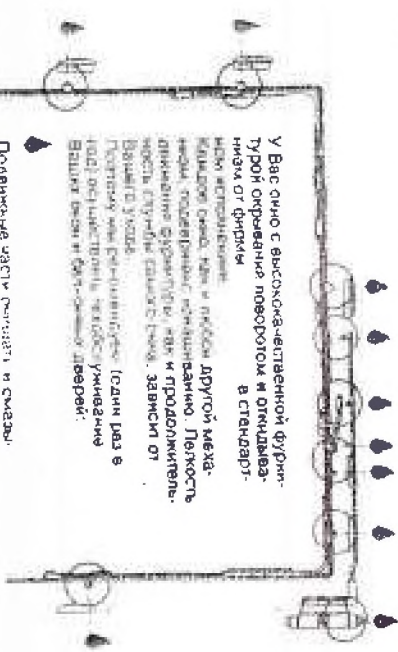
6.4 Montarea și demontarea se efectuează pentru a se evita deteriorarea și alte daune cauzate de vibrații sau de schimbările de temperatură și de forțele atmosferice în timpul montajului și al demontajului.
 6.5 După montarea echipamentului și asigurării tuturor condițiilor tehnice în proiect, trebuie să se facă o verificare pe partea lăcustelor și ușilor, în proiect și în proiectele de execuție. Scopul este să se verifice înălțimea și lățimea și să se facă ajustările necesare.

6.6 În proiectele de execuție, este necesar să se descrie în detaliu pozițiile anvertoarelor și verticale. La descrierea (în proiect) lăcustelor trebuie să se descrie și pozițiile tuturor șuruburilor și a tuturor lăcustelor necesare. Pentru descrierea în proiect, este necesar să se descrie în proiect și pozițiile tuturor șuruburilor și a tuturor lăcustelor necesare. Pentru descrierea în proiect, este necesar să se descrie în proiect și pozițiile tuturor șuruburilor și a tuturor lăcustelor necesare.

6.7 Pentru toate lăcustele și ușile, este necesar să se descrie în detaliu pozițiile anvertoarelor și verticale. La descrierea (în proiect) lăcustelor trebuie să se descrie și pozițiile tuturor șuruburilor și a tuturor lăcustelor necesare. Pentru descrierea în proiect, este necesar să se descrie în proiect și pozițiile tuturor șuruburilor și a tuturor lăcustelor necesare.

6.8 În proiectele de execuție, este necesar să se descrie în detaliu pozițiile anvertoarelor și verticale. La descrierea (în proiect) lăcustelor trebuie să se descrie și pozițiile tuturor șuruburilor și a tuturor lăcustelor necesare. Pentru descrierea în proiect, este necesar să se descrie în proiect și pozițiile tuturor șuruburilor și a tuturor lăcustelor necesare.

- se verifică funcționarea rampei și cercevea și se prelucrează cu creană siliconică pentru montarea elasticității
 - la necesitate se face înșurubarea suplimentară a șuruburilor de fixare
 - se verifică găurile de șuruburi și apoi și la necesitate se curăță



7. Recepția
 Produsul este produs conform GOST 10674-99 (GOST 23106-99)
 GOST 10674-2002, GOST 23147-88, GOST 21519-2003 și este apt pentru utilizare.
 Certificat de conformitate Nr. _____

Data fabricării " ____ " ____ 20 ____
 Șampla SC 1

Semnătura reprezentantului firmei

8. Garanții

Firma garantează calitatea produsului fabricat timp de 5 ani cu condiția respectării de către consumator a condițiilor de utilizare în conformitate cu instrucțiunile de utilizare. Pentru toate defectele produse noi consumatorului trebuie să fie acordate toate serviciile necesare pentru repararea produsului și eliminarea cauzelor defectelor produse noi consumatorului. Interzicerea înlocuirii produsului cu unul de altă firmă.

Propunem să vă rugăm să ne îndreptați la adresa: str. Al. Trauze, 40, s. Ioner, Via Căgăuzia, Republica Moldova
 -VLAKS-Dim" S.R.L.

Telex pe sau reparație de garanție a produsului comandat

Comanda Nr. _____
 Data livrării _____
 Numărul reprezentantului firmei _____
 Șampla SC _____
 Data fabricării produsului _____
 Numărul produsului comandat _____
 Numărul produsului comandat _____
 Numărul produsului comandat _____





OCpr-049

FPC "VIKS-Dim S.R.L.

str. B. Glavan, 15,
br. Cantemir,
Republica Moldova,
Tel./fax: 0273-23-350

CERTIFICAT DE CALITATE Nr. _____

Usi din profil de aluminiu pentru interior, cu geam
conform GOST 21519-2003; GOST 23747-88/Conditii tehnice/;

Certificate de conformitate OCpr-049 11A 009234-19,

Data emiterii " 20 .. 05. 2019 Valabil pina la .. 20 .. 05. 2020

Comanda Nr. _____ de pe " .. 201

1. Denumirea articolului: Usi din profil de aluminiu pentru interior, cu geam;

2. Cantitatea _____ bucati;

3. Dimensiunile articolului din profil de aluminiu in milimetri (mm):
usi din profil de aluminiu: _____ inaltimea
vitralii si vitrine din profil de aluminiu: _____ inaltimea
latimea
latimea

4. Marcarea a articolului

5. Rezultatele incercarilor fizice-mecanice:

Rezistența la acțiunea sarcinilor statice, N - 2067

6. Ambalare:

- Inainte de ambalare trebuie inchise cu lacat;
- Fața se acopera cu pelicula de protejare sau se inveleste cu hirtie de ambalaj in două straturi conform GOST 8828.

INTREPRINDEREA PRODUCATOARE GARANTEAZĂ CORESPUNDEREA ARTICOLULOR CU PREVEDERILE PREZENTULUI

STANDARD IN CALITATEA RESPECTARII DE CĂTRE CONSUMATOR A CONDIȚIILOR PREVAZUTE ÎN

GOST 21519-2003, GOST 23747-88, GOST 23747-88/





ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE“ (CTSIC)



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 45276 - 18**

Data emiterii **17 mai 2018** Valabil pînă la **17 mai 2019**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul IS "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare"
certificat de acreditare OCpr - 015 MD-2004, or.Chișinău, str.S.Lazo,48,
tel.: 208152, tel./fax : 022 208184

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA/DESCRIEREA Tevi sub presiune din polietilenă PE 80, PE 100
pentru conducte de apă SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13,6, SDR 11
fabricate conform SM SR ISO 4427-2:2011;

Codul NC MD
391721900

gama de diametre: 20mm - 315mm;
producția fabricată în serie.

SÎNT CONFORME CU CERINTELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM EN 12201-2+A1:2016, p.5.1, 5.2, 6.2, 6.3, 7.2 tab.3,
8.2 tab.5 (4), 11; HG nr.226 din 29.02.2008 p.9.3 "g".

PRODUCĂTOR "UNIPLAST" SRL,
Moldova, or.Chișinău, str.Pădurii, 6/2

Codul țării
MD

CLIENT "UNIPLAST" SRL

Codul IDNO
1003600128591

MD, or.Chișinău, str.Pădurii, 6/2
tel.: 022 55-81-39

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor Nr.6/0079 din 16.02.2018.
Raportului de evaluare a controlului producției în fabrică Nr.310 din 12.03.2018.
Raportului de evaluare Nr. 6/046-ev din 16.05.2018.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ Este stabilită 1 supraveghere
cu periodicitatea de o dată în an.

Sistemul de certificare 2+.

Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.



Seria A Nr. 04616

Conducătorul organismului
de certificare

Expert

V.Șargarovschi

N.Reabova

În atenția autorităților și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



Ferestre și uși din PVC cu geam termopan

Instrucție de exploatare. Pașaport.

1. Generalități:
 Ferestrele, ușile și vitraliile din profile cu multe camere cu geam termopan sunt destinate pentru instalarea în edificiile de locuit, administrative, obștesci și de producere exploatate în condiții climatice ale Republicii Moldova cu temperatura minimă a cinci zile răcoase de minus 22 °C conform NCM (1.04.02-99, iar la folosirea termopanului "C/gîndă caldă" și în regiunile de nord ale CSI.

2. Caracteristici tehnice

№/ Crt	Caracteristici	Requisiții Tineretilor ferestrelor cu geam termopan
2.1	Valoarea rezistenței termice de calcul a contorului, m ² ·°C/W	0,09
2.2	Etanșeitatea la apă	Clasa 9A
2.3	Permeabilitatea aerului a ferestrelor la parametrii calculați corespunzător condițiilor climatice ale RM	Clasa 4
2.4	Clasa de izolare fonică cu geamul termopan 4x16x4	2 (nivelul de protecție fonică 32-36 dB)
2.5	Durabilitatea profilului de PVC	peste 40 ani convențional
2.6	Forța de închidere-deschidere kgf	<8
2.7	Rezistența la încărcare din vînt	Clasa C1
2.8	Rezistența la acțiunea sarcinilor statice: N: ferește: PVT Uși	2667 3133

NOTA: Toate rezultatele sunt confirmate de rapoartele corespunzătoare.

3. Condiții de tehnica securității și antiincendiară

- 3.1 Nu se admite distringerea geamului.
- 3.2 Nu se permite deschiderea orizontală cu câștigul de fereastră deschis.
- 3.3 La curățarea profilului cu soluții de curățat inflamabile (a se vedea marcarea soluției de curățat), alături nu trebuie să fie

fierăți deschise (cultură, țigări, gaze) și cablurile electrice cu origine de instalare deschise.

4. Setul de livrare al comenzii N _____

№	Denumirea	Cantitatea	Nota
4.1	Fereastră		
4.2	Ușa		
4.3	Pervaz		
4.3	Saușeri exteriori		
4.4	Căperniță		
4.5	Planșă de înțesări în instalație		
4.6	Instalație de înțesare cu fiare		
4.7	Set de clei pentru fixarea		
4.8	Aplicatoare frontale pentru pervaz PVC (sîngă, draștip)		
4.9	Aplicatoare frontale pentru capernița PVC (sîngă, draștip)		
4.10	Banda de înțesare pentru părțile frontale ale pervazului, P1.		
4.11	Aplicatoare pentru balamale ferestre		
4.12	Capșul frontal pentru eliminare apă		

5. Construcția.

- 5.1 Caracteristica specifică a sistemului cu geam termopan este dezinfectarea după principiul cantității (1%) camerei. Astfel lipsirea aerului proaspăt este asigurată prin protecția termică optimă și securizarea de apă proaspătă din sursă. Evoluția camerei pentru asigurarea amplasării în casă.
- 5.2 Profilele pentru ferestre se fabrică din PVC deosebit pentru utilizare în interior și exterior cu vîntul de peste 40 ani din materialele folosite în construcții.
- 5.3 Etanșizarea amplasării în exterior și interior asigură o joasă permeabilitate a aerului și fîcării. Balonul compozitilor este aluminat, clorurizat și stabilizat înalt la acțiunea diferitor factori elementari ca: radiație UV, umiditatea, abura, stabilitate la acțiune, baze și alte tehnici de protecție, excepție fiind hidrocarburii aromatice. Profilele mult timp în producția elementelor de ferestre sunt compozituri ~50°C până la +100°C.
- 5.4 În calitate de geam se folosesc geamul termopan conform GOST 24866-99 din geamuri mult-camere.
- 5.5 În calitate de geam se folosesc geamurile cu izolare caldă.

