



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 1-76

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДНЗ КОМІНІТЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Рухнянська, 7
Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ВЕ КОН"

Дата: 19.01.2026
Машинка № АЕ9077К1
Заказ № 09/362-2025
000009331

№ п/п	Сорт	Клас сталі	№ пазів	Розміри, мм		Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %				Гранулярність, мм/м2	Гранулярність, мм/м2	Випробування, %	Ударна в'язкість			Технологічні властивості				
				Діаметр	Товщина				C	Mn	Si	S				P	Ce	КСУ	КСУ	Наслідки мех. старіння	Ступінь шурван-лазер-на	Роз-шум	Червоний колір, %
НДЗ ДСТУ 8843:2019																							
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																							
2384	2207	110С	825/63	33,7	2,5	6	2,814	250	1,500	0,02	0,005	0,003	0,003	0,003	0,003	372/382	372/387	39/40				100	15
2435	2208	110С	825/63	33,7	2,5	6	2,828	250	1,500	0,02	0,005	0,003	0,003	0,003	0,003	377/387	387/392	37/37				100	15
1204	1170	210С	153456-1	57	3,5	12	4,432	78	926	0,02	0,005	0,003	0,003	0,003	387/392	387/392	37/37				100	15	
1303	1176	210С	153456-1	57	3,5	12	4,261	75	900	0,02	0,005	0,003	0,003	0,003	392/397	392/397	37/37				100	15	
1305	1177	210С	121529-1	57	3,5	12	4,392	77	924	0,02	0,005	0,003	0,003	0,003	417/421	417/421	38/36				100	15	
Кількість пакети: 6,0д																							
Загальна маса пакетів: 22,736 т																							

Вказане у сертифікаті продукція відповідає зазначеною точності виготовлення, яка торговельної, виготовлена високоякісними зварювальними швами та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводиться з застосуванням методик статистичного контролю на 5% ТУВ (але не менше ніж 5 труб від пасти). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всіма параметрами труби метод ЕТ виконується протягом 3 днів після виготовлення в Україні з неповною сталі без використання російської сировини.

Підпис експерта
Штамп експерта

