

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

1. Обладнання, що працює під тиском, або агрегат:

Арматура трубопровідна (згідно з додатком шість позицій)

(виріб, тип, партія або серійний номер)

2. Найменування та адреса виробника або його уповноваженого представника:

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ПРОМАРМАТУРА»; код ЄДРПОУ 21871578;

юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро, Дніпропетровська обл., 49005, Україна,

адреса виробництва: вул. Заводська, 14А, смт Партизанське, Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52012, Україна, код ЄДРПОУ 26141169

3. Ця декларація про відповідність видана під виключну відповідальність виробника:

ПРИВАТНОМУ АКЦІОНЕРНОМУ ТОВАРИСТВУ «ПРОМАРМАТУРА»; код ЄДРПОУ 21871578;

юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро, Дніпропетровська обл., 49005, Україна,

адреса виробництва: вул. Заводська, 14А, смт Партизанське, Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52012, Україна, код ЄДРПОУ 26141169

4. Об'єкт декларації:

Арматура трубопровідна (згідно з додатком шість позицій)

(опис обладнання, що працює під тиском, або агрегата

ідентифікація обладнання, що працює під тиском, або агрегата, яка дає змогу забезпечити його простежуваність; у разі потреби може включати зображення для ідентифікації обладнання)

модуль D

(проведена процедура оцінки відповідності)

5. Об'єкт декларації відповідає вимогам Технічного регламенту:

Технічний регламент обладнання, що працює під тиском

(Постанова КМУ від 16 січня 2019 р. № 27)

6. Посилання на національні стандарти, включені до переліку національних стандартів, що застосовані, або технічні специфікації, стосовно яких декларується відповідність

ТУ У 28.1-21871578-001-2003; ТУ У 28.1-21871578-003-2019; ТУ У 28.1-21871578-004-2019;

ТУ У 28.1-21871578-005-2019; ТУ У 28.1-21871578-006-2019

7. Найменування, адреса та ідентифікаційний номер призначеного органу, який провів оцінку відповідності, номер виданого сертифіката, посилання на сертифікат експертизи типу - типу виробництва, сертифікат експертизи типу - типу проекту, сертифікат перевірки проекту або сертифікат відповідності (у разі потреби)

Сертифікат експертизи типу № UA.TR.131.B.1100-23 діючий з 19.06.2023 до 18.06.2033

виданий ОС та ОБ «Академтест», м. Харків, вул. Весніна,5, ід. № UA.TR.131

Сертифікат відповідності № UA.TR.131.0517-23 діючий з 21.06.2023 до 20.06.2026

видані ОС та ОБ «Академтест», м. Харків, вул. Весніна,5, ід. № UA.TR.131

8. Додаткова інформація

Підписано від імені та за дорученням:

Генеральний директор

(найменування посади)

(підпис)

Ігор МЕЖЕБОВСЬКИЙ

(ініціали та прізвище)

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ПРОМАРМАТУРА»; код ЄДРПОУ 21871578,
юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро, Дніпропетровська обл., 49005, Україна,

21.06.2023 р.

(місце і дата видачі)

М.П.

Обліковий номер декларації UA.131.D.1602-23 від 21.06.2023 р.

Термін дії обліку декларації до 20.06.2026 р.

Керівник органу з оцінки відповідності

Руслан ГОРЛОВ

М.П.

Декларація про відповідність взята на облік ТОВ «АКАДЕМТЕСТ»

Юридична адреса: вул. Весніна, буд. 5, м. Харків, Харківська обл., Україна, 61023, код ЄДРПОУ 37188889

Фактична адреса: вул. Клочківська, буд. 99-А., оф. 501, м. Харків, Україна 61022

e-mail: akademtest@gmail.com, тел.(057) 766-44-86

ДОДАТОК до декларації про відповідність

Назви/ Names	Нормативні документи/ Regulations	Робоче середовище/ the fluid group	Номинальний діаметр (DN) трубопроводів / the nominal size for piping DN	Робочий тиск (PS), бар/ maximum allowable pressure PS, bar	Код УКТЗЕД/ Customs code
Крани кульові запірні	ТУ У 28.1-21871578-001-2003	рідке та газоподібне	15 ÷ 400	16 ÷ 400	8481
Засувки	ТУ У 28.1-21871578-003-2019	рідке та газоподібне	15 ÷ 2500	1 ÷ 700	8481
Затвори дискові	ТУ У 28.1-21871578-004-2019	рідке та газоподібне	50 ÷ 2000	6 ÷ 63	8481
Клапани	ТУ У 28.1-21871578-005-2019	рідке та газоподібне	5 ÷ 250	6,3 ÷ 700	8481
Затвори зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	25 ÷ 1000	2,5 ÷ 250	8481
Клапани зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	10 ÷ 200	16 ÷ 250	8481

Загальна кількість-шість позицій.

Підписано від імені та за дорученням:

Генеральний директор
(найменування посади)

(підпис)

Ігор МЕЖЕБОВСЬКИЙ
(ініціали та прізвище)

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ПРОМАРМАТУРА»; код ЄДРПОУ 21871578,
юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд. 17, м. Дніпро, Дніпропетровська обл., 49005, Україна,

21.06.2023 р.
(місце і дата видачі)

М.П.

Обліковий номер декларації UA.ІЗ1.Д.1602-23 від 21.06.2023 р.
Термін дії обліку декларації до 20.06.2026 р.

Керівник органу з оцінки відповідності

Руслан ГОРЛОВ

М.П.

Декларація про відповідність взята на облік ТОВ «АКАДЕМТЕСТ».
Юридична адреса: вул. Весніна, буд. 5, м. Харків, Харківська обл., Україна, 61023, код ЄДРПОУ 37188889
Фактична адреса: вул. Клочківська, буд. 99-А, оф. 501, м. Харків, Україна 61022
e-mail: akademtest@gmail.com, тел. (057) 766-44-86

ПРОТОКОЛ ПЕРІОДИЧНИХ ВИПРОБУВАНЬ № _____

гумової суміші 7-ИРП-1068, закладка № _____
на відповідність ТУ У 6 00152135.028-96

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

НД на методи випробувань	Назва показника і одиниці вимірювань	Норми згідно з вимогами НД	Результати випробувань зразків	
ГОСТ 270	Умовна міцність під час розтягування, МПа, не менше	9,8		
	Відносне подовження при розриві, %, не менше	200		
ГОСТ 263	Твердість по Шору А, од. Шору А	75 – 90		
ГОСТ 9.024	Зміна показника після старіння на повітрі, % (100°x24год.)	відносного подовження	-40 до 0	
		твердості	- 10 до + 10	
ГОСТ 7912	Температурна границя крихкості, °С, не вище	- 26	не вище	
ГОСТ 9.029	Відносна залишкова деформація після стискання, %, не більше (100 °С x 24 ч.)	На повітрі	70	
ГОСТ 9.030	Зміна об'єму зразка після дії агресивних середовищ, %	Ізооктан –толуол (23 °С x 24 ч.)	0 до + 40	
		СЖР-3 (100 °С x 24 ч.)	0 до + 20	
ГОСТ 9.030	Зміна твердості після витримки в агресивних середовищах	СЖР-3 (100 °С x 24 ч.)	- 15 до + 15	

Начальник ВЛ _____

Лаборант ВЛ _____

Дата видачі протокола _____ 2025_р.

ВИСНОВКИ ВТК за результатами випробувань: гумова суміш 7-ИРП-1068
відповідає (не відповідає) вимогам ТУ У 6 00152135.028-96

Контролер ВТК _____



	Сертификат соответствия	№ UA.TR.027.00028-16 Срок действия: с 28.10.2016 Срок действия не ограничен
	Декларации о соответствии	ЕАЭС № RU Д-УА.РА01.В.30882/21 Срок действия: до 14.06.2026

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Клапан регулирующий МЗ 27019-050
Обозначение изделия	т/ф 13с54нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 3.22 00218325-004-94, ТУ У 28.1-21871578-005-2019
Предприятие-изготовитель	АО «Промарматура», ООО МАЗ «АРМАПРОМ»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	12.2024г.
Назначение	Для установки на трубопроводах в качестве регулирующего устройства

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель	
Номинальный размер (условный проход) DN	50	
Номинальное (условное) давление, МПа (кгс/см ²)	10,0 (100)	
Рабочая среда	жидкие и газообразные, нейтральные к материалам деталей, контактирующих со средой; природный газ	
Температура рабочей среды t, °C	от минус 40 до плюс 200	
Температура окружающей среды t, °C	от минус 30 до плюс 80	
Класс-ерметичности в затворе по ГОСТ 23866-87	IV/IV-SI	
Климатическое исполнение	У1	
Материал корпусных деталей	20Л	
Масса, кг, не более	36	
Показатели надёжности	средний срок службы до списания, лет, не менее	12
	средний ресурс до списания, часов, не менее	100000
	средняя наработка на отказ, часов, не менее	16000
Присоединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 12815-80	исп. 7	
Способ управления	ручной (маховик)	

Особые отметки _____

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Перечень деталей	Материал деталей по исполнению				
	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 10Х17Н12М3Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014
Корпус	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 10Х17Н12М3Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Л, 25Л ГОСТ 977-88
Крышка	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 10Х17Н12М3Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Л, 25Л ГОСТ 977-88
Золотник	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 10Х17Н12М3Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Л, 25Л ГОСТ 977-88
Седло	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 10Х17Н12М3Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Л, 25Л ГОСТ 977-88
Шток	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 10Х17Н12М3Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Л, 25Л ГОСТ 977-88
Шпindel	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016	Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016
Бугель	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 10Х17Н12М3Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Л, 25Л ГОСТ 977-88
Прокладки	Паронит ПМБ ГОСТ 481-80, терморасширенный графит				
Втулка сальника	Чугун ЧН19ХЗШ ГОСТ 7769-82	Бронза БрАЖМц10-3-1,5 ГОСТ 18175-78	Чугун ЧН19ХЗШ ГОСТ 7769-82	Бронза БрАЖМц10-3-1,5 ГОСТ 18175-78	Бронза БрАЖМц10-3-1,5 ГОСТ 18175-78
Фланец сальника	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 10Х17Н12М3Т ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72, ГОСТ 5632-2014
Кольца набивочные	Фторопласт-4 ГОСТ 10007-80				
Втулка	Чугун ЧН19ХЗШ ГОСТ 7769-82	Бронза БрАЖМц10-3-1,5 ГОСТ 18175-78	Чугун ЧН19ХЗШ ГОСТ 7769-82	Бронза БрАЖМц10-3-1,5 ГОСТ 18175-78	Чугун ЧН19ХЗШ ГОСТ 7769-82

Примечание: химический состав и механические свойства указываются в по особому требованию потребителя.

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Клапан регулирующий МЗ 27019-050	На прочность и плотность	15 (150)	Вода	Годен	
	На плотность материала		Воздух	Годен	
	На герметичность в затворе	11 (110)	Вода	---	
	На работоспособность		---	Годен	

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входит:
 - Клапан регулирующий МЗ 27019-050 DN _____;
 - Паспорт МЗ 27019-050 ПС - 1 экз.;
 - КОФ (фланцы исп. 7);

- Руководство по эксплуатации МЗ 27019-050 РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 ПЕРЕЧЕНЬ ОТКЛОНЕНИЙ, ВЫЯВЛЕННЫХ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

Наименование и обозначение детали, сборочной единицы	Краткое содержание отклонения, несоответствия	Номер отчёта по несоответствию	Номер разрешения, дата

7 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

7.1 Клапан регулирующей консервации и упакован согласно ТУ У 3.22 00218325-004-94, ТУ У 28.1-21871578-005-2019 Вариант упаковки ВУ-1 по ГОСТ 9.014-78

Дата консервации _____
 Срок действия консервации _____
 Изделие после консервации принял контролер ОТК _____ (личная подпись) _____ (расшифровка подписи)
 Дата упаковки _____ (год, месяц, число)
 Изделие после упаковки принял контролер ОТК _____ (должность) _____ (личная подпись) _____ (расшифровка подписи)

СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность клапана при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.
 Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока эксплуатации - 8000 часов.
 Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации - для других стран - со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления клапана - для действующих предприятий, 4 месяцев - для строящихся предприятий и 6 месяцев - для предприятий с сезонным характером работ.

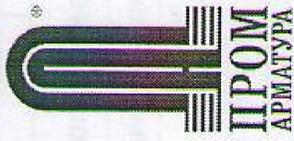
9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Клапан регулирующей изготовлен и принят в соответствии с техническими условиями ТУ У 3.22 00218325-004-94, ТУ У 28.1-21871578-005-2019 и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ (личная подпись) _____ (расшифровка подписи) _____ (год, месяц, число)

ОКП 37 4200
 ДКПП 28.14.13

АО «Промарматура»



КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ

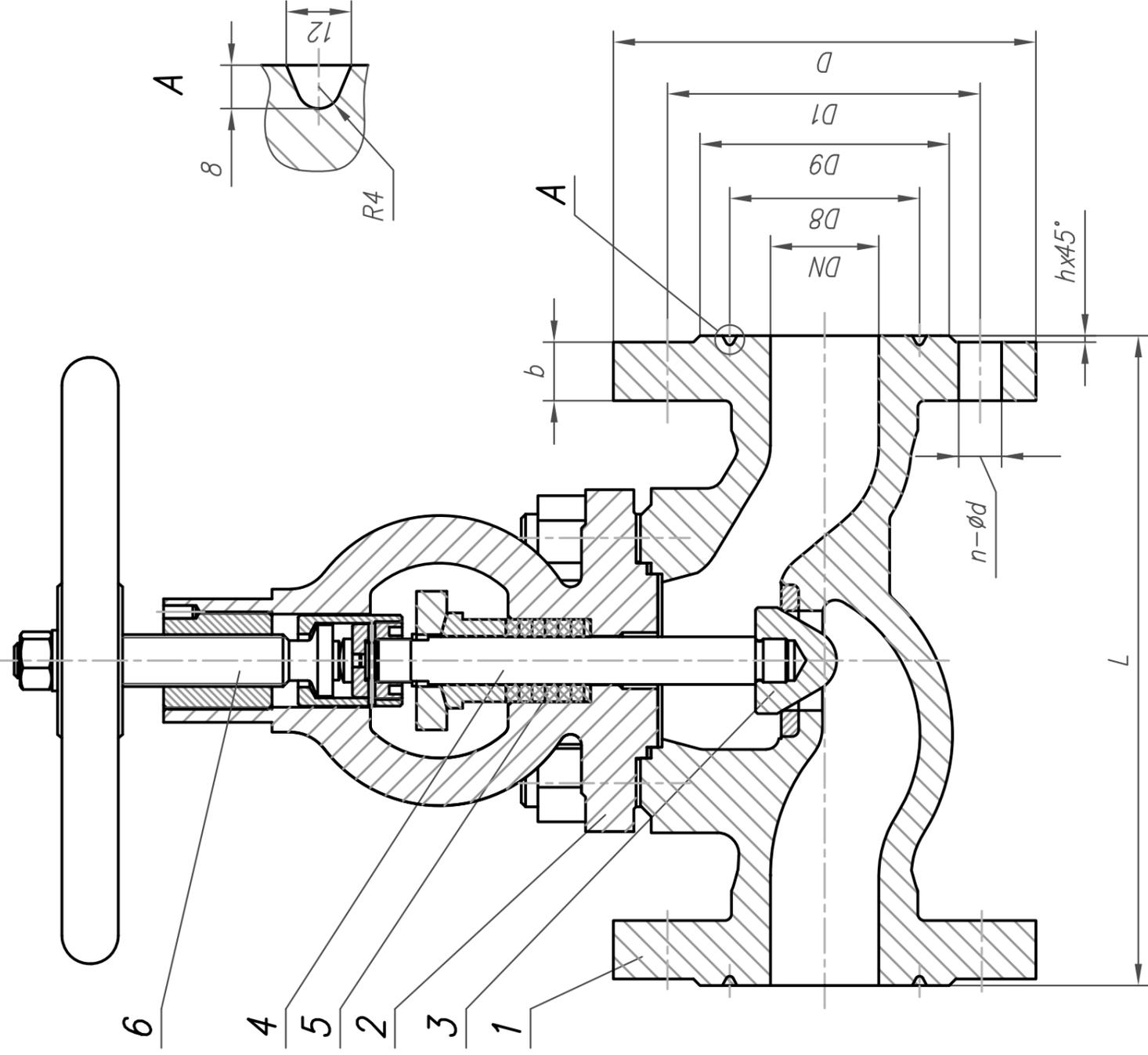
DN 50 PN 100

ПАСПОРТ

M3 27019-050 ПС



УКРАИНА



Характеристики			
Давление номинальное	10,0		
	на прочность	15,0	
	на герметичность	11,0	МПа
Давление испытаний	пневмоиспытания	0,6	
Среда	вода, газ, нефтепродукты		
Допустимая температура	-29...+425°C		

Поз	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 20Л+20Х13
2	Крышка	Сталь 20Л
3	Золотник	Сталь 14Х17Н2
4	Шток	Сталь 14Х17Н2
5	Набивка	Графит
6	Шпиндель	Сталь 40Х

DN	L	D	D1	D8	D9	h	b	n-ød
50	300	195	145	85	102	3	27	4-ø26

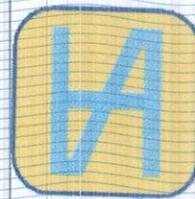
МЗ 27019-050 (13С54НЖ)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			
Клапан регулирующий		Лит.	Масса
PN100		Лист	Листов 1
		ООО МАЗ "Арматром"	
		АО "Промарматура"	
		Формат А3	

Лерв. применен.

Инд.№ погл. Логн. и гата
Вам. инд.№
Инд.№ гудл. Логн. и гата



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском, підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1. 24.20.40
Код ДКПП

Відповідає вимогам Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).
Comply with the requirements

Виробник (и) продукції ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.
Producer (s)

Повідомлення надано ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.
The message is provided

Висновки аудиту Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту) № UA1-УТ.013003-24, № UA1-УТ.013004-24, № UA1-УТ.013005-24, UA1-УТ.013006-24 та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості. В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю, що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтвержені спроможності виробника ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском - модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.
Audit findings

Висновки щодо оцінки Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку 1 до цього повідомлення, схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).
Evaluation decisions

Повідомлення видано призначеним Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел. +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер UA.FR.076, атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.
organ of conformity assessment body

Керівник призначеного органу
Head of the appointed body



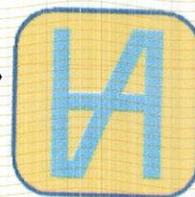

підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 1 ДО ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 3 з 4

ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч	Тип обладнання - деталі трубопроводів ВІДВОДИ	Умовна позначка типу обладнання	R	Θ	D, мм за сортаментом відводу	Марка сталі	Спосіб виготовлення за ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Відводи безшовні крутовигнуті типу 2D згідно з ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81)	1,0 DN	45°, 60°, 90°, 180°	від 50 до 820 ДСТУ ГОСТ 30753:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по роноподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Відводи безшовні крутовигнуті типу 3D згідно ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п.4.1 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81),	1,5 DN	45°, 60°, 90°, 180°	Від 15 до 820 ДСТУ ГОСТ 17375:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування, або протягування по роноподібному осердю.	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Відводи штампозварні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 1	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох гарячештампованих симетричних заготовок із листового прокату	До 10 МПа Температура до плюс 450°C
4	Відводи зварні секційні згідно п.6.2 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 2	1,5 DN	30°, 45°, 60°, 90°	Від 530 до 1420		Зварюванням двох або більше секцій	
5		Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	5,0 DN	15°, 30°, 45°, 60°			Зварюванням не менше трьох секцій	

Керівник призначеного органу
Head of the appointed body
КОД 13429259
М.П.



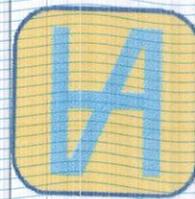
(Signature)
підпис

Володимир ТОРБА
Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

**ПОВІДОМЛЕННЯ**

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском, підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1. 24.20.40
Код ДКПП

Production (type)

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції
Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано
The message is provided

ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Висновки аудиту
Audit findings

Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту) № UA1-УТ.013003-24, № UA1-УТ.013004-24, № UA1-УТ.013005-24, UA1-УТ.013006-24 та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості. В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю, що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтвержені спроможності виробника ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском - модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.

Висновки щодо оцінки
Evaluation decisions

Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку 1 до цього повідомлення, схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видано призначеним
органом з оцінки відповідності
The notice is issued to the designated
conformity assessment body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер UA.FR.076, атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

Керівник призначеного органу
Head of the appointed body



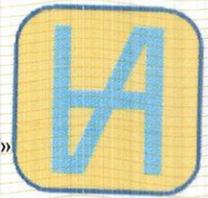
підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 1
ДО ПОВІДОМЛЕННЯ
щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 4 з 4

ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч	Тип обладнання - деталі	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Заглушки безшовні еліптичні згідно ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81)	Від 21,3 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ИСО 3419-81). Температура до плюс 450°C
2	Заглушки еліптичні згідно п.6.5 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Гарячим штампуванням із листового прокату. Дозволено виготовляти заготовки зварюванням кількох частин	до 10 МПа, Температура до плюс 450°C



Керівник призначеного органу
Head of the appointed body

М.П.

підпис

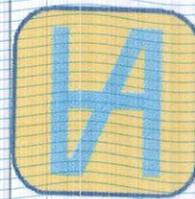
Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

**ПОВІДОМЛЕННЯ**

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском, підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1. 24.20.40
Код ДКПП

Відповідає вимогам Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).
Comply with the requirements

Виробник (и) продукції ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.
Producer (s)

Повідомлення надано ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.
The message is provided

Висновки аудиту Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту) № UA1-УТ.013003-24, № UA1-УТ.013004-24, № UA1-УТ.013005-24, UA1-УТ.013006-24 та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості. В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю, що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтвержені спроможності виробника ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском - модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.
Audit findings

Висновки щодо оцінки Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку 1 до цього повідомлення, схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).
Evaluation decisions

Повідомлення видано призначеним Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел. +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер UA.FR.076, атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.
organ of conformity assessment body

Керівник призначеного органу
Head of the appointed body



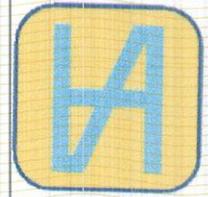

підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 1 ДО ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 1 з 4

ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч	Тип обладнання	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сортаментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Переходи безшовні концентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° C
2	Переходи безшовні ексцентричні згідно ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	Від 26.9 до 1016 ДСТУ ГОСТ 17378:2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	До 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура до плюс 450° C
3	Перехідники штамповарні концентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 1	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетричних заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450° C
4	Перехідники штамповарні ексцентричні	ДСТУ 4616:2006 тип 2	Від 630 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням двох симетричних заготовок виготовлених із листового прокату методом гарячого штампування	До 10 МПа Температура до плюс 450° C

Керівник призначеного органу
Head of the approval body



підпис

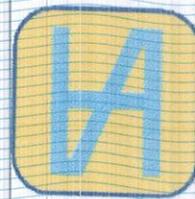
Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92



МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

**ПОВІДОМЛЕННЯ**

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24

Registered at the Record of conformity assessment body under

Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Term of validity is from

Продукція (тип) Складові частини трубопроводів: Обладнання, що працює під тиском, підконтрольне органам нагляду. Робоче середовище: перегріта вода, пар, газ, нафтопродукти. Температура до 450°C - відповідно Додатку 1. 24.20.40
Код ДКПП

Production (type)

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

Технічному регламенту обладнання, що працює під тиском, (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) - щодо відповідності типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (Модуль D).

Виробник (и) продукції
Producer (s)

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641. Адреса виробництва: вул. Січеславський шлях, буд.167, м. Кам'янське, Дніпропетровська область, Україна.

Повідомлення надано
The message is provided

ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ НАУКОВО - ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТЕХНОЕКС», 49008, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Литовська, будинок 1, офіс 2, код ЄДРПОУ 31540641, Україна.

Висновки аудиту
Audit findings

Система управління якістю виробника забезпечує відповідність продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу модуль В (експертиза типу - типу проекту) № UA1-УТ.013003-24, № UA1-УТ.013004-24, № UA1-УТ.013005-24, UA1-УТ.013006-24 та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27) модуль D. Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді правил, методик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю дає можливість однозначно тлумачити програми, плани, настанови і протоколи (записи) щодо якості. В ході аудиту підтверджена відповідність таким вимогам тих елементів системи управління якістю, що відповідають вимогам відповідного національного стандарту з переліку національних стандартів ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) та підтвержені спроможності виробника ідентифікувати відповідні вимоги Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском - модуля D та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.

Висновки щодо оцінки
Evaluation decisions

Система управління якістю ТОВ НВП «ТЕХНОЕКС», для виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції, визначеної в додатку 1 до цього повідомлення, схвалена згідно з пунктами 40-46 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27), а також підлягає нагляду згідно з пунктами 47-50 додатку 3 до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27).

Повідомлення видано призначеним
органом з оцінки відповідності
The notice is issued to the designated
conformity assessment body

Товариства з обмеженою відповідальністю «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ», 49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Європейська, 7а, офіс 14, тел., +380504862292, наказ Мінекономіки призначення № 1224-20 від 25.06.2020р., реєстраційний номер UA.FR.076, атестат акредитації ОС № 10194, дійсний до 13.11.2024 р.

Керівник призначеного органу
Head of the appointed body




підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92

МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ,
ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ ЗГІДНО З ТЕХНІЧНИМИ РЕГЛАМЕНТАМИ
ПРИЗНАЧЕНИЙ ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



ДОДАТОК 1 ДО ПОВІДОМЛЕННЯ

щодо відповідності типу на основі забезпечення якості
виробничого процесу (Модуль D)

10194
Сертифікація продукції

Зареєстровано в Реєстрі призначеного органу з оцінки відповідності за № UA3-УТ.020901-24
Термін дії з 09 лютого 2024 р. до 08 лютого 2027 р.

Аркуш 2 з 4

ПЕРЕЛІК ОБЛАДНАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ ПІД ТИСКОМ

Продукція: Класифікація деталей за типами, конструктивними параметрами та способами виготовлення й умовна позначка типу деталей відповідно до таблиці 1 ДСТУ 4616:2006

Ч	Тип обладнання -деталі трубопроводів ТРИЙНИКИ	Умовна позначка типу обладнання	D, мм за сорта- ментом	Марка сталі	Спосіб виготовлення ДСТУ ГОСТ	Тиск МПа, Температура °C
1	Трійники безшовні рівноперехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419- 81)	Від 20 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17376: 2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
2	Трійники безшовні перехідні згідно ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419-81), виконання 1, 2, підконтрольних органам надзору	Згідно п. 4.1 ДСТУ ГОСТ 17376:2003 (ІСО 3419- 81)	Від 20 до 1016,0 ДСТУ ГОСТ 17376: 2003 (ІСО 3419-81)	20, 09Г2С, та марки сталі за п.4.1.3.1 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81)	ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81), гаряче штампування	до 16 МПа, з урахуванням п. 5.1.7; п. 5.1.8 ДСТУ ГОСТ 17380:2003 (ІСО 3419-81). Температура від мінус 70°C до плюс 450°C
3	Трійники штампозварні рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 530 до 1420	20, 09Г2С, та марки сталі згідно таблиці 2 ДСТУ 4616:2006	Зварюванням по твірних двох несиметричних частин, одержаних гарячим штампуванням, одна з яких має суцільноштамповане відгалуження	До 10 МПа Температура до плюс 450°С
4	Трійники штампозварні перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 1				
5	Трійники зварні рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006	Від 426 до 630		Врізанням однієї труби (або трубної обичайки) в другу під прямим кутом	
6	Трійники зварні перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	тип 2				
7	Трійники зварні, підсилені накладками рівнопрохідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006	Згідно п.8 ДСТУ 4616:2006 тип 3	Від 530 до 1420		Приварюванням до зварного трійника підсилювальних елементів	
8	Трійники зварні, підсилені накладками перехідні згідно п.6.3 ДСТУ 4616:2006					

Керівник призначеного органу
Head of the appointed body



підпис

Володимир ТОРБА

Ім'я та ПРІЗВИЩЕ

Чинність сертифікату можна перевірити
за тел +3 8 056 744 30 14
+3 8 050 486 22 92

Товариство з обмеженою відповідальністю

«ТРУБО ПРОМ»

ЕДРПОУ 41410122

04073, Київ, пров. Куренівський 15-А

Тел. +38 044-467-52-33

Тел. +38 044-467-52-21

Тел. +38 096-525-41-75

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №

22

Від 10.04.2024

Фланець	ДСТУ / АТК EN / ASME	кількість, шт	Сталь	Хімічний склад											Межа міцності, МПа	Межа плінності, МПа	Термообробка		
				C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu				Ti	
1-500-16	28759.4-90	2	20	0.2	0.65	0.26	0.02	0.03	0.03	0.03	0.01	*	*	*	0.02	*	410	245	*
2-700-16	28759.4-90	2	20	0.2	0.65	0.26	0.02	0.03	0.03	0.03	0.01	*	*	*	0.02	*	410	245	*

Вказана в данному сертифікаті продукція відповідає діючим стандартам і технічним умовам Матеріал:

Начальник відділу





ООО «ВКМ-АРМАТУРА»

БЛОК РУЧНОГО НАСОСА
с трех позиционным гидрораспределителем

БРН-100

ПАСПОРТ

и

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

БРН-100 ПС

1. Основные сведения об изделии

1.1. Блок ручного насоса БРН-100 с трех позиционным гидрораспределителем применяется для управления пневмогидравлическими приводами кранов шаровых номинальным диаметром (DN) от 1000 до 1400 включительно в ручном режиме.

2. Основные технические данные

- 2.1. Объем всасываемой жидкости за двойной ход, л, не менее – 0,1.
 2.2. Давление, развиваемое насосом, кгс/см² – 40.
 2.3. Рабочая среда – минеральное масло или другие жидкости с максимальной вязкостью 1250 сСт, при температуре минус 40°С.
 2.4. Температура окружающей среды – от 233 до 313 К (от минус 40 до +40 °С).
 2.5. Схема работы – с 3-х позиционным гидрораспределителем.
 2.6. Тип присоединения – штуцерное в комплекте с обратным резьбовым соединением под приварку М24х1,5 по ГОСТ 22525-77 (см. рис. 1)
 2.7. Усилие на рукоятке насоса, не более Н (кгс) - 450 (45).
 2.8. Климатическое исполнение согласно ГОСТ 15150 – У1.
 2.9. Максимальный перепад давления, при котором обеспечивается нормальное открытие крана МРД, не менее МПа (бар) – 7,4 (74)
 2.10. Материалы основных деталей:
 корпус насоса - сталь 20 ДСТУ 7809:2015;
 распределитель, плунжер – сталь 30Х13 ГОСТ 5632-72;
 втулка распределителя – фторопласт-4 ГОСТ 10007-80;
 уплотнительные кольца – резина МБС (смесь 7-В-14).
 2.11. Габаритные размеры насоса см. рис. 1.
 2.12. Масса, кг, не более – 12,0.

3. Комплектация

Обозначение изделия	Название изделия	Количество	Примеч.
БРН-100	Блок ручного насоса	1 шт	
БРН-100 ПС	Паспорт	1 шт	
Комплект монтажных частей (КМЧ)*	Ниппель под трубу ф18х2 – 3шт, Гайка накидная М24х1,5 – 3 шт	1 компл.*	
Комплект ЗИП	Комплект уплотнений насоса	2 компл.	

*Комплект монтажных частей уже установлен на изделии.

4. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии производителя

- 4.1. Средний срок службы, лет, не менее – 30.
 4.2. Полный ресурс, циклов, не менее – 10000.
 4.3. Условия транспортировки и хранения насосов по воздействию климатических факторов окружающей среды – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69, а по воздействию механических факторов – Ж по ГОСТ 23170.
 4.4. Производитель гарантирует соответствие блока ручного насоса требованиям технического задания, конструкторской документации и работоспособности при соблюдении правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

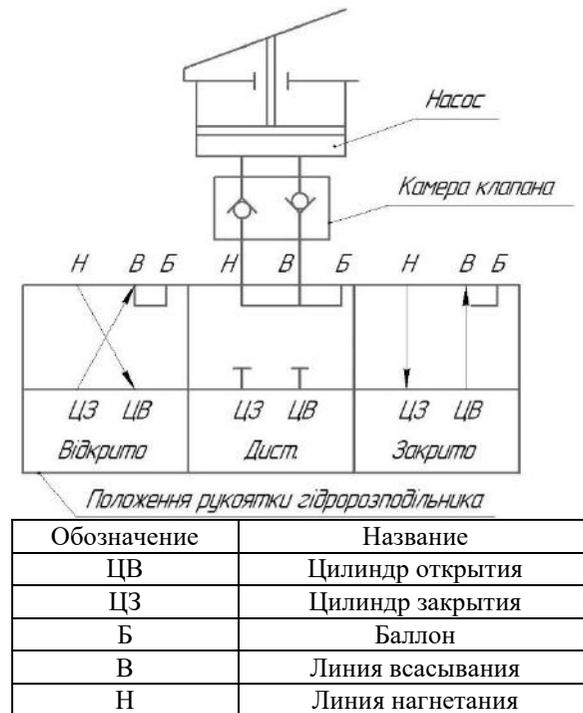


Рисунок 2. Схема гидравлическая принципиальная

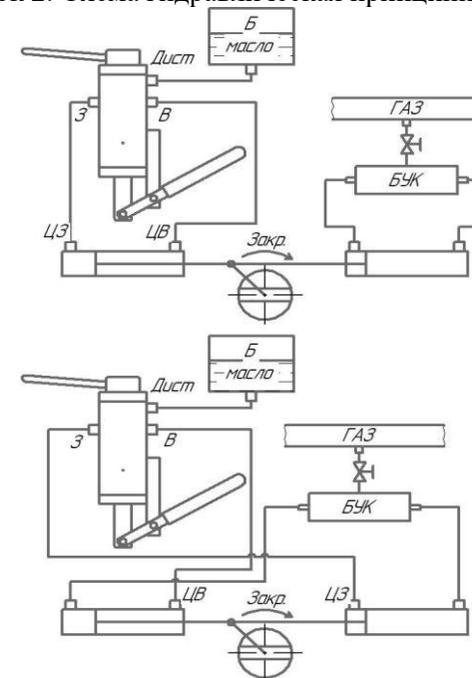


Рисунок 3. Принципиальная схема подключения

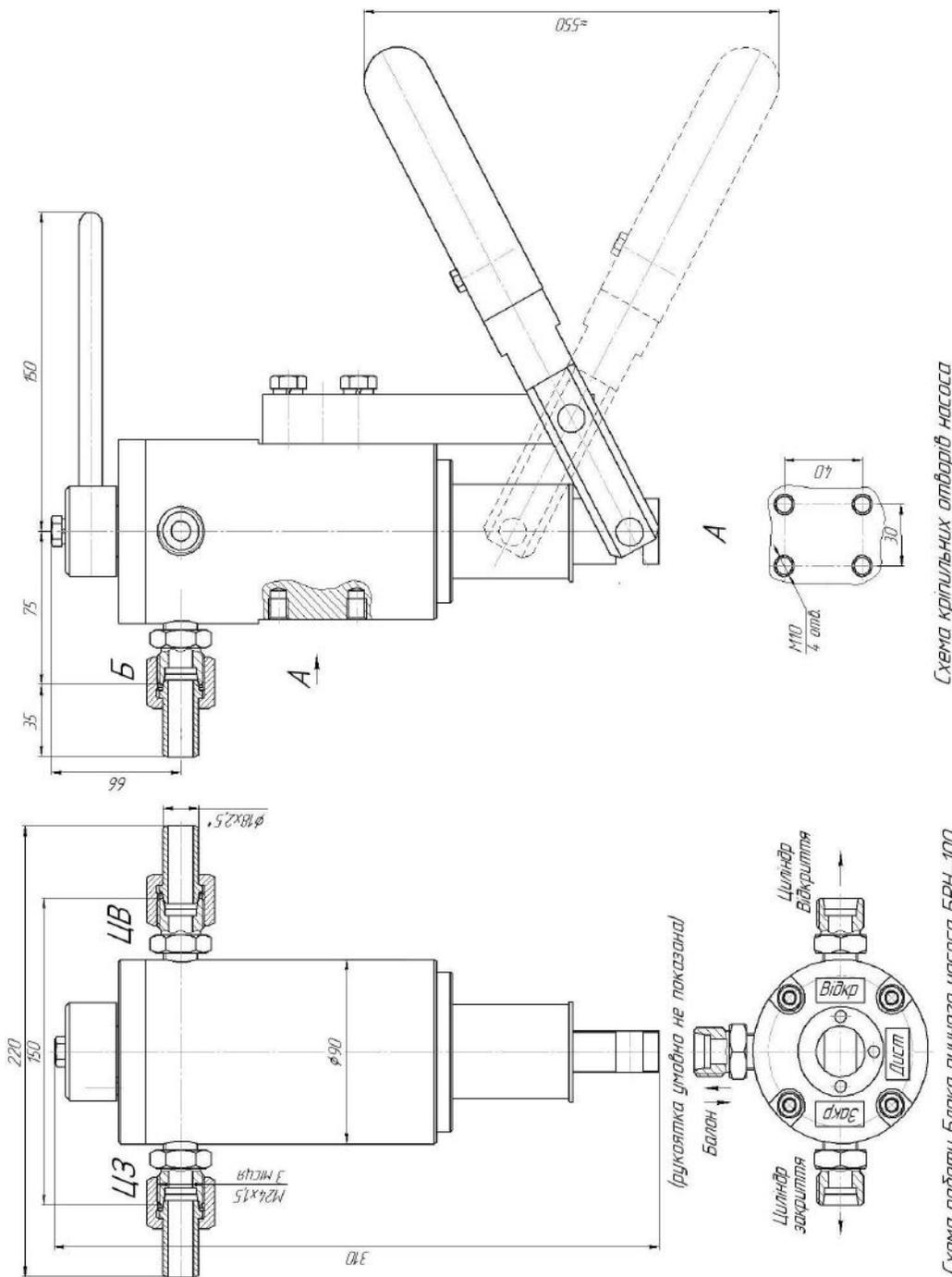


Рисунок 1. Блок ручного насоса БРН-100

Схема крипильных отверстий насоса

Схема работы Блока ручного насоса БРН-100

4.5. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию или 18 месяцев со дня получения покупателем товара от поставщика.

4.6. При отказе или неисправности, в период действия гарантийных обязательств обращаться по адресу:

40000, Украина, г. Сумы, ул. Г. Давыдовского (Скрябина) 38А. Телефон +38 (0542) 79-89-01.

5. Сведения о консервации и упаковке

Блок ручного насоса БРН-100 с трех позиционным гидрораспределителем законсервирован и упакован согласно требованиям, предусмотренным технической документацией. Срок защиты без переконсервации 5 лет.

Дата консервации «__» _____ 2024 г.

Консервацию и упаковку выполнил:

слесарь
(должность) _____ (подпись)

6. Результаты приемо-сдаточных испытаний

Вид испытаний	Исп. среда	Давление, МПа (кгс/см ²)	Время выдержки, мин.
На герметичность в отношении окружающей среды	вода	6,0 (60)	10
На функциональность и работоспособность	масло	4,0 (40)	20 двойных циклов «открыто – закрыто»

7. Свидетельство о приемке

Блок ручного насоса БРН-100 с трех позиционным гидрораспределителем зав.№ _____ изготовлен и принят в соответствии с действующей технической документацией и признан пригодным к эксплуатации.

Руководитель ОТК _____ (подпись)

МП

«__» _____ 2024 г.

8. Состав и принцип работы

Блок Ручного насоса предназначен для перестановки запорного органа шарового крана – управления им вручную, а также в аварийных ситуациях. Блок ручного насоса обеспечивает перестановку запорного органа шарового крана при перепаде давления на нем не более 7,4 МПа (74 бар).

Блок ручного насоса создает давление рабочей жидкости в определенной емкости и имеет два патрубка подключения к гидроцилиндру и один патрубок подключения к расширительному баллону (см. рис. 2, 3).

Рукоятка в зависимости от вида управления краном имеет следующие положения:

– открыто «О», рабочая среда перекачивается из баллона расширительного «Б» в цилиндр открытия «ЦО» гидроцилиндра управления запорного органа шарового крана.

– закрыто «З», рабочая среда перекачивается из баллона расширительного «Б» в цилиндр закрытия «ЦЗ» гидроцилиндра управления запорного органа шарового крана.

– дистанционно «Дист», гидроцилиндры соединены между собой, насос отключен.

После установки гидрораспределителя в требуемом положении рукоятка фиксируется упругим элементом.

Перемещением ручки насоса вверх производится всасывание масла из расширительного баллона, а при перемещении ручки насоса вниз – нагнетание в заданную полость цилиндра управления запорного органа шарового крана.

Под действием давления создаваемым блоком ручного насоса происходит поворот запорного органа крана. После поворота запорного органа ручку насоса необходимо опустить вниз, рукоятку переключения поставить в положение «Дист».

Примечание: несущественные изменения при усовершенствовании конструкции насосов могут не отражаться в документе.

9. Указания по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию.

9.1 Продолжительность службы и исправность блока ручного насоса зависят от правильного монтажа и подготовки их к работе, а также качества подготовки рабочей среды.

9.2 Для подготовки изделия к работе необходимо:

– распаковать и расконсервировать узлы и детали от консервационных и транспортных материалов,

– проверить внешним осмотром целостность деталей и узлов,

– сверить номер по паспорту с номером на корпусе.

– установить блок ручного насоса в гидравлическую систему ручкой вверх, место крепежных отверстий насоса (рис. 1).

– подвести линии трубопроводов согласно схеме работы (рис. 3).

Внимание: категорически запрещается производить приварку ниппелей к трубопроводу, когда насос находится в линии.

9.3 После установки блока ручного насоса в линию закрепить трубопроводы с помощью накидных гаек. Убедитесь в плотности соединений. Протекания при проверке герметичности по внешней среде не допускаются.

9.4 Проверить функциональность блока ручного насоса, выполнив несколько циклов перемещения плунжера и переключения режимов работы. Перемещение движущихся частей должно быть плавным, без рывков и заедания.

9.5 Выполнить удаление воздуха через выпускное устройство в цилиндрах.

9.6 Ручку насоса опустить вниз, поставить рукоятку переключения в положение «Дист», зафиксировать в соответствующем положении зажимной гайкой.

9.7 Разборка и сборка блока ручного насоса производится для устранения неисправностей, возникших при эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! В ПРОЦЕССЕ РАЗБОРКИ насоса ЕГО ДЕТАЛИ НЕОБХОДИМО БРАТЬ ОСТОРОЖНО, НЕ ДОПУСКАТЬ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ СОЕДИНЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.

9.8 При разборке блока ручного насоса необходимо убедиться в отсутствии давления в системе управления запорного органа шарового крана.

9.9 Сборку производить в обратном порядке, предварительно смазав резьбовые соединения, детали с уплотняющими кольцами и соединительные с ними поверхности смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 9433-80. Резьбовые соединения смазать графитовой смазкой по ОСТ 26-07-1204-75.

9.10 К эксплуатации и обслуживанию блока ручного насоса допускается персонал, изучивший правила безопасности труда.

Категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Не допускается применять гаечные ключи большие по размеру, чем это нужно для крепежных деталей в каждом конкретном случае.

Использование дополнительных рычагов для затягивания резьбовых соединений не допускается.

Обслуживающий персонал, приводящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт блока ручного насоса должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования безопасности.

9.11 При эксплуатации блока ручного насоса необходимо производить следующие виды работ:

– ремонтные работы, связанные с устранением возникших в период эксплуатации неисправностей.

9.12 Для своевременного обнаружения и устранения неисправностей необходимо не реже одного раза в три месяца проводить внешний осмотр блока ручного насоса.

При осмотре контролировать:

– состояние крепежных соединений;

– герметичность уплотнений всех соединений;

– состояние защитного покрытия.

9.13 Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

10. Возможные неисправности и способы их устранения

Название неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
Негерметичность по корпусу насоса	Повреждение уплотняющих колец	Заменить уплотнительные кольца
Отсутствие или уменьшение подачи жидкости.	Засор системы клапанов	Разобрать насос, прочистить клапаны.
	Износ уплотняющих колец насоса плунжера.	Заменить уплотнительные кольца
Неравномерное перемещение плунжера	Засор полости насоса	Разобрать насос, прочистить полость насоса.

11. Сведения об утилизации

11.1. При утилизации блок ручного насоса не создает вредных факторов по ГОСТ 12.0.003-74 и не оказывает вредного воздействия на окружающую среду и человека.

11.2. При наличии на наружных и внутренних поверхностях деталей блока ручного насоса остатков рабочей среды произвести их нейтрализацию по методике, разработанной на предприятии, до уровня, не превышающего санитарные нормы по ГОСТ 12.1.005-88.

11.3. Утилизации подлежат все металлические части насоса.



ВКМ-АРМАТУРА

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ВКМ-Арматура»
40000, Україна, м.Суми, вул. Скрябіна, 38А
тел.: +38(0542) 79-89-01
факс: +38(0542) 70-09-70
e-mail: vkm@vkm-armatura.com.ua

Р/р UA79380805000000026009143193
в АТ «Райффайзен Банк Аваль», м.Київ
МФО 380805
ЄДРПОУ 35907383
ПН359073818195

Общество с ограниченной ответственностью
«ВКМ-Арматура»
40000, Украина, г.Сумы, ул. Скрябина, 38А
тел.: +38(0542) 79-89-01
факс: +38(0542) 70-09-70
e-mail: vkm@vkm-armatura.com.ua

Дата 13.02.2025р. № 096-12/02

фирме SRL “Standard Imprex ”
Республика Молдова

Разрешение для участия в тендере с продукцией ООО «ВКМ-АРМАТУРА»

ООО «ВКМ-АРМАТУРА», г. Сумы, Украина, предоставляет фирме SRL “Standard Imprex ” Республика Молдова, МД-20726 мун. Кишинев, ул. И. Крэнгэ 9 кв.1 ф.к.1011600008216 разрешение на продажу продукции КРАН ШАРОВОЙ при условии объявления данной фирмы победителем в тендере “Robineți din metal, rasorduri, fittinguri (Металлические краны, соединения, фитинги)” на поставку данной продукции

Директор



Игорь ЧЕХ

СЕРТИФІКАТ

CERTIFICATE

ВІДПОВІДНІСТЬ ТИПУ НА ОСНОВІ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ ВИРОБНИЧОГО ПРОЦЕСУ (МОДУЛЬ D)

CONFORMITY TO TYPE BASED ON QUALITY ASSURANCE OF THE PRODUCTION PROCESS (MODULE D)

Зареєстровано за № UA.TR.131.0517-23

в реєстрі органу з оцінки відповідності «АКАДЕМТЕСТ»

Registered at the Record of conformity assessment body "ACADEMTEST" under №

Термін дії з 21.06.2023 до 20.06.2026
Term of validity is from

Повідомляємо, що
Notify that

Система управління якістю стосовно виробництва, контролю та проведення випробувань готової продукції: арматури трубопровідної (згідно з додатком шість позицій)

Які виготовлюються
Producer by

ПРИВАТНИМ АКЦІОНЕРНИМ ТОВАРИСТВОМ «ПРОМАРМАТУРА»;
юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро, Дніпропетровська обл., 49005, Україна, код ЄДРПОУ 21871578;
адреса виробництва: вул. Заводська, 14А, смт Партизанське, Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52012, Україна, код ЄДРПОУ 26141169

згідно з чинними в Україні нормативними документами

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (від 16 січня 2019р. ПКМУ № 27), Модуль D

Додаткова інформація
Additional information

Контроль відповідності сертифікованої системи управління якістю вимогам зазначеного Технічного регламенту здійснюється шляхом нагляду, періодичність і процедури якого регламентуються програмою (1 раз на рік). Сертифікат експертизи типу (модуль B) № UA.TR.131.B.1100-23 від 19.06.2023 р.

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності "АКАДЕМТЕСТ"

Юридична адреса: вул. Весніна, буд. 5, м. Харків, Харківська обл., Україна, 61023, код ЄДРПОУ 37188889

Фактична адреса: вул. Клочківська, буд. 99-А., оф.501, м. Харків, Україна, 61022

e-mail: akademtest@gmail.com

Реєстраційний номер UA.TR.131

Атестат акредитації зареєстровано у Реєстрі НААУ за № 10356

На підставі
On the grounds of

Звіт з оцінювання № 367TP від 21.06.2023 р.

Керівник органу з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, initials, family name)

Руслан ГОРЛОВ

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації, тел. (057) 766-44-86
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment body, tel. (057) 766-44-86



ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ

ANNEX TO THE CERTIFICATE

Відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу (модуль D)
CONFORMITY TO TYPE BASED ON QUALITY ASSURANCE OF THE PRODUCTION PROCESS (MODULE D)

Зареєстровано в реєстрі органу з оцінки відповідності «АКАДЕМТЕСТ»
Registered at the Record of conformity assessment body "ACADEMTEST" under №

за № UA.TR.131.0517-23

Термін дії з 21.06.2023 до 20.06.2026
Term of validity is from

Назви/ Names	Нормативні документи/ Regulations	Робоче середовище/ the fluid group	Номинальний діаметр (DN) трубопроводів / the nominal size for piping DN	Робочий тиск (PS), бар/ maximum allowable pressure PS, bar	Код УКТЗЕД/ Customs code
Крани кульові запірні	ТУ У 28.1-21871578-001-2003	рідке та газоподібне	15 ÷ 400	16 ÷ 400	8481
Засувки	ТУ У 28.1-21871578-003-2019	рідке та газоподібне	15 ÷ 2500	1 ÷ 700	8481
Затвори дискові	ТУ У 28.1-21871578-004-2019	рідке та газоподібне	50 ÷ 2000	6 ÷ 63	8481
Клапани	ТУ У 28.1-21871578-005-2019	рідке та газоподібне	5 ÷ 250	6,3 ÷ 700	8481
Затвори зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	25 ÷ 1000	2,5 ÷ 250	8481
Клапани зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	10 ÷ 200	16 ÷ 250	8481

Загальна кількість-шість позицій.

Керівник органу з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body




(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, initials, family name)

Руслан ГОРЛОВ

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації,
тел. (057) 766-44-86
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment
body, tel. (057) 766-44-86

СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

Експертиза типу - типу виробництва (Модуль В)
TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE – PRODUCTION TYPE (MODULE B)

Зареєстровано
в реєстрі органу з
оцінки відповідності
«АКАДЕМТЕСТ»

Registered at the Record of
conformity assessment body
“ACADEMTEST” under №

за № UA.TR.131.B.1100-23

Термін дії
з 19.06.2023
до 18.06.2033
Term of validity is from

Продукція

Production

Арматура трубопровідна (згідно з додатком шість позицій)

Відповідає вимогам

Comply with the requirements

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском
(затвердженого Постановою КМУ від 16 січня 2019 р. № 27). Модуль В

Виробник продукції

Producer

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «ПРОМАРМАТУРА»;
юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро, Дніпропетровська
обл., 49005, Україна, код ЄДРПОУ 21871578;
адреса виробництва: вул. Заводська, 14А, смт. Партизанське,
Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52012, Україна,
код ЄДРПОУ 26141169

Сертифікат видано

Certificate is issued on

ПРИВАТНОМУ АКЦІОНЕРНОМУ ТОВАРИСТВУ «ПРОМАРМАТУРА»;
юридична адреса: вул. Сімферопольська, буд.17, м. Дніпро Дніпропетровська
обл., 49005, Україна, код ЄДРПОУ 21871578;
адреса виробництва: вул. Заводська, 14А, смт. Партизанське,
Дніпропетровський район, Дніпропетровська обл., 52012, Україна,
код ЄДРПОУ 26141169

Додаткова інформація

Additional information

Умови чинності на зворотному боці цього сертифікату

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності "АКАДЕМТЕСТ"

Юридична адреса: вул. Весніна, буд. 5, м. Харків, Харківська обл., Україна, 61023, код ЄДРПОУ 37188889

Фактична адреса: вул. Клочківська, буд. 99-А., оф.501, м. Харків, Україна, 61022

e-mail: akademtest@gmail.com

Реєстраційний номер UA.TR.131

Атестат акредитації зареєстровано у Реєстрі НААУ за № 10356

На підставі

On the grounds of

Звіт з оцінювання № 367TP-B від 19.06.2023 р.

Керівник органу з оцінки відповідності

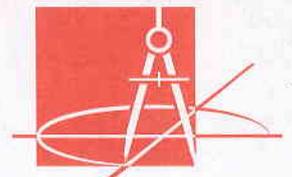
Director of the conformity assessment body



Чинність сертифікату відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації,
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment
body, тел. (057) 766-44-86

(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, initials, family name)

Руслан ГОРЛОВ



Academtest®

Сертифікат є чинним, якщо його дію не скасовано та умови щодо чинності сертифікату цього використовуються.

Сертифікат втрачає чинність у разі внесення виробником будь-яких змін до технічної документації або модифікацій для затвердженого типу, які можуть вплинути на відповідність обладнання, що працює під тиском, суттєвим вимогам щодо безпеки Технічного регламенту чи умовам щодо чинності сертифіката, про що не було повідомлено та не було узгоджено з ООВ "АКАДЕМТЕСТ"

Цей сертифікат був виданий з метою наступного декларування відповідності продукції вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (від 16 січня 2019 р. ПКМУ № 27) за умови виконання вимог одного з модулів відповідно до п.43 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (від 16 січня 2019 р. ПКМУ № 27)

План контролю (без відмітки призначеного органу не дійсний)

2024 р.	№ _____ від _____	М.П.
2025 р.	№ _____ від _____	М.П.
2026 р.	№ _____ від _____	М.П.
2027 р.	№ _____ від _____	М.П.
2028 р.	№ _____ від _____	М.П.
2029 р.	№ _____ від _____	М.П.
2030 р.	№ _____ від _____	М.П.
2031 р.	№ _____ від _____	М.П.
2032 р.	№ _____ від _____	М.П.
2033 р.	№ _____ від _____	М.П.

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

ANNEX TO THE ANNEX TO THE TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE
Експертиза типу - типу виробництва (Модуль В)
TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE – PRODUCTION TYPE (MODULE B)

Зареєстровано за № UA.TR.131.B.1100-23

в реєстрі органу з оцінки відповідності «АКАДЕМТЕСТ»

Registered at the Record of conformity assessment body "ACADEMTEST" under №

Термін дії з 19.06.2023 до 18.06.2033
Term of validity is from

Назви/ Names	Нормативні документи/ Regulations	Робоче середовище/ the fluid group	Номінальний діаметр (DN) трубопроводів / the nominal size for piping DN	Робочий тиск (PS), бар/ maximum allowable pressure PS, bar	Код УКТЗЕД/ Customs code
Крани кульові запірні	ТУ У 28.1-21871578-001-2003	рідке та газоподібне	15 ÷ 400	16 ÷ 400	8481
Засувки	ТУ У 28.1-21871578-003-2019	рідке та газоподібне	15 ÷ 2500	1 ÷ 700	8481
Затвори дискові	ТУ У 28.1-21871578-004-2019	рідке та газоподібне	50 ÷ 2000	6 ÷ 63	8481
Клапани	ТУ У 28.1-21871578-005-2019	рідке та газоподібне	5 ÷ 250	6,3 ÷ 700	8481
Затвори зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	25 ÷ 1000	2,5 ÷ 250	8481
Клапани зворотні	ТУ У 28.1-21871578-006-2019	рідке та газоподібне	10 ÷ 200	16 ÷ 250	8481

Загальна кількість-шість позицій.

Керівник органу з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body




(підпис, ініціали, прізвище)
(signature, initials, family name)

Руслан ГОРЛОВ

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації, тел. (057) 766-44-86
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment body, tel. (057) 766-44-86



**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»**

**СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
CERTIFICATE OF CONFORMITY**

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № UA.CRT.00000-24
Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №
Термін дії з 08 травня 2024 до 07 травня 2025
Term of validity is from

Продукція
Production

Арматура трубопровідна сталева: фланець плоский сталевий приварний, фланець плоский з нержавіючої сталі (А304; 316), фланець комірцевий приварний, фланець ізолюючий сталевий, фланець глухий, та фланець вільний до втулки ПЕ (асортимент згідно додатку 6 найменувань)

7307910000
код УКТ ЗЕД
код ДКПП

Відповідає вимогам
Comply with the requirements

ДСТУ ISO 7005-1:2005 п.п. 2.4.1, 2.4.2, 2.5.1, 2.5.2, 2.7; ДСТУ EN 1092-1:2018 п.п. 5.3, 5.6, 5.7, 5.9; ДСТУ ISO 5208:2008 п. 3.1

Виробник (и)
Producer (s)

HEBEI XINFENG HIGH-PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING CO.,LTD.,
BEIHUAN DEVELOPMENT ZONE MENGUN COUNTY HEBEI PROVINCE,
Китай

Сертифікат видано
Certificate is issued on

ТРУБО-ПРОМ, ЄДРПОУ 39056773, м. Київ, пров. Куренівський 15а

Додаткова інформація
Additional information

Арматура трубопровідна сталева: фланець плоский сталевий приварний, фланець плоский з нержавіючої сталі (А304; 316), фланець комірцевий приварний, фланець ізолюючий сталевий, фланець глухий та фланець вільний до втулки ПЕ (асортимент згідно додатку 6 найменувань), що виготовляються серійно з 08 травня 2024 до 07 травня 2025 з проведенням технічного нагляду за сертифікованою продукцією один раз на рік (схема сертифікації: сертифікація продукції, що випускається серійно, за аналізом документів)

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності
Certificate is issued by the conformity assessment body

Орган з оцінки відповідності ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН», акредитований Національним агентством з акредитації України на сертифікацію продукції відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17065, атестат акредитації 1О393 чинний до 14.03.2026 тел. +38073-77-321-77, e-mail: ukrcertification@ukr.net

На підставі Протоколу випробувань № 0759 від 08.05.2024 виданого ВЦ ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»,
On the grounds of 33018, м. Рівне, вул. Володимира Стельмаха, 62Д, атестат про акредитацію № 202334 від 24 жовтня 2023, висновку за аналізом документації № 324-ЗА/СА від 07 травня 2024

Керівник органу з оцінки відповідності

Director of the conformity assessment body



Наталія КАРПЮК

(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

М.П./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити за тел. +38073-77-321-77

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ
ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № **UA.CRT.00000-24**

Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №

Термін дії з **08 травня 2024 до 07 травня 2025**

Term of validity is from

Арматура трубопровідна сталева:

- 1. Фланець плоский сталевий приварний:**
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400.
- 2. Фланець плоский з нержавіючої сталі (А 304; 316):**
робочий тиск: PN6, PN10, PN16;
діаметр: 10,15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200.
- 3. Фланець комірцевий приварний:**
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25, PN40, PN63, PN100, PN160;
діаметр: 10,15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400.
- 4. Фланець ізолюючий сталевий:**
робочий тиск: PN10, PN16, PN25, PN40, PN63;
діаметр: 10,15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600.
- 5. Фланець глухий:**
робочий тиск: PN6, PN10, PN16, PN25, PN40;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400.
- 6. Фланець вільний до втулки ПЕ:**
робочий тиск: PN10, PN16;
діаметр: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 800, 900,1000.

Загальна кількість – 6 найменувань

Керівник органу
з оцінки відповідності

Наталія КАРПЮК

Director of the conformity assessment body



(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

М.П./Stamp

ПРОТОКОЛ ПЕРІОДИЧНИХ ВИПРОБУВАНЬ № _____

гумової суміші 7-B-14-1, закладка № _____
 на відповідність ТУ У 6 00152135.040-96 гр.IV -п -26
 Режим вулканізації (143 °С х 40 хв.)

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

НД на методи випробувань	Назва показника і одиниці вимірювань	Норми згідно з вимогами НД	Результати випробувань зразків	
ГОСТ 270	Умовна міцність під час розтягування, МПа, не менше	11,8		
	Відносне подовження при розриві, %, не менше	140		
ГОСТ 263	Твердість по Шору А, од. Шору А	75-85		
ГОСТ 9.024	Зміна показника після старіння на повітрі, % (100°x24год.)	відносного подовження	-50 до 0	
ГОСТ 7912	Температурна границя крихкості, °С, не вище			
ГОСТ 9.030	Зміна об'єму зразка після дії агресивних середовищ, % (100°x24год.)	СЖР-3	0 до +35	

Начальник ВЛ _____

Лаборант ВЛ _____

Дата видачі протокола _____ 2025_р.

ВИСНОВКИ ВТК за результатами випробувань: гумова суміш 7-B-14-1
 відповідає (не відповідає) вимогам гр.IV -п -26 ТУ У 6 00152135.040-96

Контролер ВТК _____





ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТУ
Система оцінки відповідності ПІВДЕНТЕСТ

НА СИСТЕМУ УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ

Зареєстрований у Реєстрі Системи
оцінки відповідності ПІВДЕНТЕСТ
від 10 вересня 2024 р.
№ UA - УТ.0910.02-2024
Дійсний до 09 вересня 2027 р.

ЦИМ СЕРТИФІКАТОМ ПОСВІДЧУЄТЬСЯ,
ЩО СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ СТОСОВНО
ВИРОБНИЦТВА ГІДРАВЛІЧНОГО ТА ПНЕВМАТИЧНОГО УСТАТКУВАННЯ;
ІНШИХ ПОМП І КОМПРЕСОРІВ; ІНШИХ КРАНІВ І КЛАПАНІВ; ПІДШИПНИКІВ,
ЗУБЧАСТИХ ПЕРЕДАЧ, ЕЛЕМЕНТІВ МЕХАНІЧНИХ ПЕРЕДАЧ І ПРИВОДІВ;
ДІЯЛЬНОСТІ У СФЕРІ ІНЖИНІРИНГУ, ГЕОЛОГІЇ ТА ГЕОДЕЗІЇ, НАДАННЯ
ПОСЛУГ ТЕХНІЧНОГО КОНСУЛЬТУВАННЯ В ЦИХ СФЕРАХ

Коди КВЕД 28.12, 28.13, 28.14, 28.15, 71.12,
які здійснюються

Товариством з обмеженою відповідальністю
«ВКМ-АРМАТУРА»

Юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а;
адреса виробництва: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а.

Код ЄДРПОУ 35907383

згідно з нормативними документами, чинними в Україні,
відповідає вимогам ДСТУ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015, IDT) «Системи
управління якістю. Вимоги».

Контроль відповідності сертифікованої системи управління якістю вимогам зазначеного стандарту
здійснюється шляхом наглядового аудиту, періодичність і процедури якого регламентуються програмою.

СЕРТИФІКАТ ВИДАНИЙ Органом з сертифікації систем менеджменту ТОВАРИСТВА З
ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ВИПРОБУВАЛЬНО-
СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ»
49000, м. Дніпро, вул. Європейська, 7 А, офіс 14,
тел. +380567443014, +380504862292
(атестат акредитації НААУ* №80013 від 26.03.2023 р.)

на підставі результатів перевірки та оцінки системи управління якістю.

Керівник Органу з сертифікації
систем менеджменту



(підпис)

Євген КУЛИК

* Аттестат акредитації Національного агентства з акредитації України (НААУ), відповідно до розширення Угоди з Європейського кооперативу з акредитації (EA) від 19.04.2012 р. дає можливість приймати цей сертифікат усіма користувачами в країнах EA



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



10024
ДСТУ EN ISO/IEC 17065

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

СЕРТИФІКАТ СООТВЕТСТВИЯ / CERTIFICATE OF CONFORMITY
СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ ДП «СВЦОО»

(згідно статті 24 Закону України «Про технічні регламенти та оцінку відповідності» від 15.01.2015 № 124-VIII)

Зареєстровано в Реєстрі ДП «СВЦОО» за № UA.024.C.0332-20
Зареєстровано в Реєстрі органа по оцінці відповідності под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

Термін дії з 22 червня 2020 р. по 21 червня 2030 р.
Срок действия/ Term of validity

Сертифікат видано ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
Сертифікат выдан / "ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
Certificate is issued to код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Продукція Крани кульові (сферичні) розбірні торгової марки
Продукция / ВКМ, номінальним діаметром від DN 10 до DN 125;
Production номінальним робочим тиском PN 1.0 (10) МПа (бар) -
42.0 (420) МПа (бар) (дивись додатки 1,2),
запасні частини та комплектуючі до них

8481

Код УКТ ЗЕД/
Код УКТ ВЭД/
UKT ZED code
28.14.13

Код ДКПП/ Код ГКПУ/
DKPP code

Відповідає вимогам ДСТУ ISO 5208:2008, ДСТУ ISO 7121:2010,
Соответствует требованиям / ДСТУ ISO 14313:2010 (ISO 14313:2007 + ISO 14313:2007/Cor 1:2009, IDT),
Complies with the requirements ДСТУ ISO 5752:2008 (ISO 5752:1982, IDT), ДСТУ EN 19:2017 (EN 19:2016,
IDT), ДСТУ EN 12266-1:2015 (EN 12266-1:2012, IDT),
ДСТУ EN 12266-2:2009 (EN 12266-2:2002, IDT)

Виробник ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
Производитель / "ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
Producer код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Місце виробництва ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
Место производства / "ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
Place of production код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Додаткова інформація Продукція, що випускається серійно з 22 червня 2020 р. по
Дополнительная информация / 21 червня 2030 р.
Additional information

Сертифікат видано органом ДП «СВЦОО», Україна,
з оцінки відповідності 03150, м. Київ, вул. Загородня, 15 (юридична адреса),
Сертифікат выдан органом оценки соответствия / 03045, м. Київ, вул. Плещесва, 10 (фактична адреса).
Certificate is issued by the conformity assessment body Атестат про акредитацію від 16.03.2020 р. № 10024
Контактний телефон +38044-360-80-98, +38044-259-46-24

На підставі Протоколу № 117/20 ВКОВ від 12.06.2020 р. ВЦ ДП «СВЦОО» (атестат
На основании / про акредитацію № 20122 від 17.04.2020 р.); висновку № 36-Р/20
On the grounds of / від 19.06.2020 р.

Керівник органу з оцінки відповідності
Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body
M.II./Stamp

А.П. Олефіренко

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:
Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:
Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is located at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



10024
ДСТУ EN ISO/IEC 17065

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ ВІДПОВІДНОСТІ

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ / ATTACHMENT TO THE CONFORMITY CERTIFICATE

Зареєстровано в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за № UA.024.C.0332-20
Зареєстровано в Реєстрі органу по оцінці відповідності под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

Крани кульові (сферичні) призначені для встановлення в якості запірною пристрою на технологічних лініях для транспортування рідких та газоподібних середовищ: неагресивний природний газ, нафта, нафтопродукти, аміак, повітря та інші.

- конструкція кранів відповідає вимогам ДСТУ ISO 14313:2010 та ДСТУ ISO 7121:2010 та забезпечує пожежо- і корозійну стійкість до робочого середовища;
- конструкція кранів до DN 125 включно - розбірна, складається з корпусу та двох патрубків, з'єднаних за допомогою різьбового з'єднання, що дає можливість виконати ремонт крану;
- конструкція кранів від DN 50 до DN 125 забезпечує постійне піджимання рухомих сідел до кульової пробки, що забезпечує герметичність крану протягом всього періоду його експлуатації при тиску робочого середовища від «нуля» до номінального тиску PN;
- підшипники опор кранів, виконані з металофторопластової стрічки, забезпечують надійну роботу протягом всього періоду експлуатації, не потребують змащування та витримують високі навантаження;
- крани кульові поставляються з ручними (РП), пневматичними (ПП), пневмогідравлічними (ПГП) та електричними (ЕП) приводами, в надземному (НУ) та підземному (ПУ) виконанні;
- пневматичні (ПП) та пневмогідравлічні (ПГП) приводи розраховані на роботу (закриття/відкриття) при подачі керуючого тиску від 1,5 МПа до PN, та мають додаткову ручну систему керування (важіль або ручний насос);
- крани кульові з пневматичними (ПП) та пневмогідравлічними (ПГП) приводами комплектуються електропневматичними блоками керування (БУК) у вибухозахищеному виконанні (вибухонепроникна оболонка), з вбудованими кінцевими вимикачами, та з номінальною напругою 24 В, 110 В або 220 В;
- внутрішні деталі крану виготовляються з корозійностійкої сталі, або з вуглецевої сталі з нанесеним антикорозійним покриттям, що забезпечує корозійну стійкість деталей;
- за вимогою замовника крани випускаються в антистатичному виконанні.

Основні параметри

Номінальний діаметр DN	10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125
Номінальний тиск PN, МПа (бар)	1,0(10); 1,6(16); 2,0(20); 2,5(25); 4,0(40); 5,0(50); 6,3(63); 6,4(64); 10,0(100); 12,5(125); 15,0(150); 16,0(160); 20,0(200); 24,0(240); 25,0(250); 32,0(320); 42,0(420)
Температура робочого середовища, °C	від мінус 25°С до + 80 °С від мінус 25°С до + 450 °С (по спецзамовленню)
Кліматичне виконання по ГОСТ 15150-69	У1 - (температура навколишнього середовища від мінус 45°С до + 50°С) ХЛ1 - (температура навколишнього середовища від мінус 60°С до + 40°С)
Матеріал корпусу	Сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316
Матеріал пробки	Сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 30Х13, AISI 420, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316
Матеріал шпинделя	Сталь 40Х13, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316
Тип кранів	Повнопрохідні
Клас герметичності	Клас А, згідно ДСТУ ISO 5208:2008
Спосіб установки	НУ - надземне; ПУ - підземне
Тип приводу	РП - ручний привід (важіль або редуктор); ПП - пневматичний привід; ПГП - пневмогідравлічний привід; ЕП - електричний привід
Тип присіднання	під приварку (відповідає ASME B31/4-2006); фланцеве (відповідає ASME B16.5 або EN 1092-1), ДСТУ ISO 7005-1; муфтове (відповідає ASME B1.20.1; ISO 7-1 або ISO 228-1)
Будівельна довжина	згідно ДСТУ ISO 14313:2010
Термін експлуатації	30 років
Робоче середовище	неагресивний природний газ, інертні гази, нафта, нафтопродукти та інші

Керівник органу з оцінки відповідності
Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body

М.П. / Stamp

315701

А.П. Олефіренко

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:

Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:

Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



10024
DСТУ EN ISO/IEC 17065

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

СЕРТИФІКАТ СООТВЕТСТВИЯ / CERTIFICATE OF CONFORMITY
СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ ДП «СВЦОО»

(згідно статті 24 Закону України «Про технічні регламенти та оцінку відповідності» від 15.01.2015 № 124-VIII)

Зареєстровано в Реєстрі ДП «СВЦОО» за № UA.024.C.0333-20

Зареєстровано в Реєстрі органу по оцінці відповідності под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

Термін дії з 22 червня 2020 р. по 21 червня 2030 р.

Срок действия / Term of validity

Сертифікат видано ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Сертифікат выдан /
Certificate is issued to

Продукція

Продукция /
Production

Крани кульові (сферичні) суцільнозварні
торгової марки ВКМ,
номінальним діаметром від DN 150 до DN 500,
номінальним робочим тиском PN 1.0 (10) МПа (бар)
- 42.0 (420) МПа (бар) (дивись додатки 1, 2),
запасні частини та комплектуючі до них

8481

Код УКТ ЗЕД/
Код УКТ ВЭД/
UKT ZED code

28.14.13

Код ДКПП/ Код ГКПУ/
DKPP code

Відповідає вимогам

Соответствует требованиям /
Complies with the requirements

ДСТУ ISO 5208:2008, ДСТУ ISO 7121:2010,
ДСТУ ISO 14313:2010 (ISO 14313:2007 + ISO 14313:2007/Cor 1:2009, IDT),
ДСТУ ISO 5752:2008 (ISO 5752:1982, IDT), ДСТУ EN 19:2017 (EN 19:2016,
IDT), ДСТУ EN 12266-1:2015 (EN 12266-1:2012, IDT),
ДСТУ EN 12266-2:2009 (EN 12266-2:2002, IDT)

Виробник

Производитель /
Producer

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Місце виробництва

Место производства /
Place of production

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Додаткова інформація

Дополнительная информация /
Additional information

Продукція, що випускається серійно з 22 червня 2020 р. по
21 червня 2030 р.

Сертифікат видано органом

з оцінки відповідності

Сертифікат выдан органом оцінки відповідності /
Certificate is issued by the conformity assessment body

ДП «СВЦОО», Україна,
03150, м. Київ, вул. Загородня, 15 (юридична адреса),
03045, м. Київ, вул. Плещєєва, 10 (фактична адреса).
Атестат акредитації від 16.03.2020 р. № 10024
Контактний телефон +38044-360-80-98, +38044-259-46-24

На підставі

На основании /
On the grounds of

Протоколу № 117/20 ВКОВ від 12.06.2020 р. ВЦ ДП «СВЦОО» (атестат
про акредитацію № 20122 від 17.04.2020 р.); висновку № 36-Р/20
від 19.06.2020 р.

Керівник органу з оцінки відповідності

Руководитель органа по оцінці відповідності /
Director of the conformity assessment body

М.П. Stamp
код 14315701

А.П. Олефіренко

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:
Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:
Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



ГО024
ДСТУ EN ISO/IEC 17065

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ ВІДПОВІДНОСТІ

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ / ATTACHMENT TO THE CONFORMITY CERTIFICATE

№ 1

Зареєстровано в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за №
Зареєстровано в Реєстрі органа по оценке соответствия под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

UA.024.C.0333-20

Крани кульові (сферичні) призначені для встановлення в якості запірною пристрою на технологічних лініях для транспортування рідких та газоподібних середовищ: неагресивний природний газ, нафта, нафтопродукти, аміак, повітря, та інші.

- конструкція кранів відповідає вимогам ДСТУ ISO 14313:2010 та ДСТУ ISO 7121:2010 та забезпечує пожежо- і корозійну стійкість до робочого середовища;
- конструкція кранів від DN 150 до DN 500 - суцільнозварна, складається з корпусу та двох патрубків, зварених між собою, що виключає можливість втрати герметичності по роз'єму корпус-патрубок;
- конструкція кранів від DN 150 до DN 500 забезпечує постійне піджимання рухомих сідел до кульової пробки, що забезпечує герметичність крану протягом всього періоду його експлуатації при тиску робочого середовища від «нуля» до номінального тиску PN;
- підшипники опор кранів, виконані з металофторопластової стрічки, забезпечують надійну роботу протягом всього періоду експлуатації, не потребують змащування та витримують високі навантаження;
- крани кульові поставляються з ручними (РП), пневматичними (ПП), пневмогідравлічними (ПГП) та електричними (ЕП) приводами, в надземному (НУ) та підземному (ПУ) виконанні;
- пневматичні (ПП) та пневмогідравлічні (ПГП) приводи розраховані на роботу (закриття/відкриття) при подачі керуючого тиску від 1,5 МПа до PN, та мають додаткову ручну систему керування (важіль або ручний насос);
- крани кульові з пневматичними (ПП) та пневмогідравлічними (ПГП) приводами комплектуються електропневматичними блоками керування (БУК) у вибухозахищеному виконанні (вибухонепроникна оболонка), з вбудованими кінцевими вимикачами, та з номінальною напругою 24 В, 110 В або 220 В;
- внутрішні деталі крану виготовляються з корозійностійкої сталі, або з вуглецевої сталі з нанесеним антикорозійним покриттям, що забезпечує корозійну стійкість деталей;
- кожне сідло кранів кульових (сферичних) забезпечує ущільнення затвору при подачі тиску з двох напрямків (подвійний ущільнюючий бар'єр в обох напрямках DPE);
- конструкція кранів від DN200 і більше включає додаткові лінії герметизації сідел та вузла шпинделя за допомогою ущільнюючого мастила, з вбудованою системою зворотних клапанів на кожній лінії;
- за вимогою замовника крани випускаються в антистатичному виконанні.

Керівник органу з оцінки відповідності

Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body

М.П. Stamp



А.П. Олефіренко

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:

Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:

Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



10024
DСТУ EN ISO/IEC 17065

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ ВІДПОВІДНОСТІ

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ / ATTACHMENT TO THE CONFORMITY CERTIFICATE

№ 2

Зареєстровано в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за №
Зареєстровано в Реєстрі органа по оцінці відповідності под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

UA.024.C.0333-20

Основні параметри кранів

Номинальний діаметр DN	150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500
Номинальний тиск PN, МПа (бар)	1,0(10); 1,6(16); 2,0(20); 2,5(25); 4,0(40); 5,0(50); 6,3(63); 6,4(64); 8,0(80); 10,0(100); 12,5(125); 15,0(150); 16,0(160); 20,0(200); 24,0(240); 25,0(250); 32,0(320); 42,0(420)
Температура робочого середовища, °C	від мінус 25°С до +80 °С від мінус 25°С до +450 °С (по спецзамовленню)
Кліматичне виконання по ГОСТ 15150-69	У1 - (температура навколишнього середовища від мінус 45°С до +50°С) ХЛ1 - (температура навколишнього середовища від мінус 60°С до +40°С)
Матеріал корпусу	Сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316
Матеріал пробки	Сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 30Х13, AISI 420, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316
Матеріал шпинделя	Сталь 40Х13, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316
Тип кранів	Повнопрохідні
Клас герметичності	Клас А, згідно ДСТУ ISO 5208:2008
Спосіб установки	НУ - надземне; ПУ - підземне
Тип приводу	РП - ручний привід (важіль або редуктор); ПП - пневматичний привід; ПГП - пневмогідрравлічний привід; ЕП - електричний привід
Тип приєднання	під приварку (відповідає ASME B31/4-2006); фланцеве (відповідає ASME B16.5 або EN 1092-1), ДСТУ ISO 7005-1; муфтове (відповідає ASME B1.20.1; ISO 7-1 або ISO 228-1)
Будівельна довжина	згідно ДСТУ ISO 14313:2010
Термін експлуатації	30 років
Робоче середовище	неагресивний природний газ, інертні гази, нафта, нафтопродукти та інше

Керівник органу з оцінки відповідності

Руководитель органа по оценке соответствия /

Director of the conformity assessment body

М.П./Stamp 4315701

А.П. Олефіренко

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:

Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:

Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



10024
DСТУ EN ISO/IEC 17065

СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА / TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Модуль В (експертиза типу - типу виробництва)

Зареєстровано в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за №
Зареєстрован в Реєстрі органа по оценке соответствия под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

UA.TR.012.C.0137-22

Термін дії
Срок действия / Term of validity
Сертифікат видано
Сертификат выдан /
Certificate is issued to

з 08 серпня 2022 р. по 21 червня 2030 р.

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Продукція
Продукция /
Production

Крани кульові (сферичні) суцільнозварні
торгової марки ВКМ,
номінальним діаметром від DN 150 до DN 500,
номінальним робочим тиском
PN 1.0 (10) МПа (бар) - 42.0 (420) МПа (бар),
запасні частини та комплектуючі до них,
категорія обладнання - IV

8481

Код УКТЗЕД, ДК 016/
Код УКТ ВЭД, ДК 016/
UKT ZED code, DK 016

28.14.13

Код ДКПП / Код ГКПУ /
DKPP code

Відповідає вимогам
Соответствует требованиям /
Complies with the requirements

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском
(ПКМУ від 16 січня 2019 р. № 27)

Виробник
Производитель /
Producer

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Місце виробництва
Место производства /
Place of production

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Додаткова інформація
Дополнительная информация /
Additional information

Опис продукції міститься в додатках 1,2 до сертифікату

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності
Сертификат выдан органом оценки соответствия /
Certificate is issued by the conformity assessment body

ООВ ДП «СВЦОО», Україна,
03150, м. Київ, вул. Загородня, 15 (юридична адреса),
03045, м. Київ, вул. Плещесва, 10 (фактична адреса).
Номер призначеного ООВ № UA.TR.012
Контактний телефон +38044-360-80-98, +38044-259-46-24

На підставі
На основании /
On the grounds of

Рішення з оцінки відповідності № 61-P/22 від 05.08.2022 р.

Керівник органу з оцінки відповідності
Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body

А.П. Олєфіренко

М.П./Stamp

Ідентифікаційний код 14315701

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:
Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:
Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



10024
DSTU EN ISO/IEC 17065

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА / ATTACHMENT TO THE TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
№ 1

Зареєстровано в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за №
Зареєстрован в Реєстрі органа по оценке соответствия под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

UA.TR.012.C.0137-22

Крани кульові (сферичні) призначені для встановлення в якості запірною пристрою на технологічних лініях для транспортування рідких та газоподібних середовищ: неагресивний природний газ, нафта, нафтопродукти, аміак, повітря, та інші.

- конструкція кранів відповідає вимогам DSTU ISO 14313:2010 та DSTU ISO 7121:2010 та забезпечує пожежо- і корозійну стійкість до робочого середовища;
- конструкція кранів від DN 150 до DN 500 - суцільнозварна, складається з корпусу та двох патрубків, зварених між собою, що виключає можливість втрати герметичності по роз'єму корпус - патрубков;
- конструкція кранів від DN 150 до DN 500 забезпечує постійне піджимання рухомих сідел до кульової пробки, що забезпечує герметичність крану протягом всього періоду його експлуатації при тиску робочого середовища від «нуля» до номінального тиску PN;
- підшипники опор кранів, виконані з металофторопластової стрічки, забезпечують надійну роботу протягом всього періоду експлуатації, не потребують змащування та витримують високі навантаження;
- крани кульові поставляються з ручними (РП), пневматичними (ПП), пневмогідравлічними (ПГП) та електричними (ЕП) приводами, в надземному (НУ) та підземному (ПУ) виконанні;
- пневматичні (ПП) та пневмогідравлічні (ПГП) приводи розраховані на роботу (закриття/відкриття) при подачі керуючого тиску від 0,4 МПа до PN, та мають додаткову ручну систему керування (важіль або ручний насос);
- крани кульові з пневматичними (ПП) та пневмогідравлічними (ПГП) приводами комплектуються електропневматичними блоками керування (БУК) у вибухозахищеному виконанні (вибухонепроникна оболонка), з вбудованими кінцевими вимикачами, та з номінальною напругою 24 В, 110 В або 220 В;
- внутрішні деталі крану виготовляються з корозійностійкої сталі, або з вуглецевої сталі з нанесеним антикорозійним покриттям, що забезпечує корозійну стійкість деталей;
- кожне сідло кранів кульових (сферичних) забезпечує ущільнення затвору при подачі тиску з двох напрямків (подвійний ущільнюючий бар'єр в обох напрямках DPE);
- конструкція кранів від DN200 і більше включає додаткові лінії герметизації сідел та вузла шпінделя за допомогою ущільнюючого мастила, з вбудованою системою зворотних клапанів на кожній лінії;
- за вимогою замовника крани випускаються в антистатичному виконанні.

Керівник органу з оцінки відповідності
Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body
М.П. Stamp



А.П. Олефиренко

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:
Действие Сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:
Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



10024
DСТУ EN ISO/IEC 17065

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА / ATTACHMENT TO THE TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
№ 2

Зареєстровано в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за №
Зареєстрован в Реєстре органа по оценке соответствия под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

UA.TR.012.C.0137-22

Основні параметри кранів

Номинальний діаметр DN	150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500
Номинальний тиск PN, МПа (бар)	1,0(10); 1,6(16); 2,0(20); 2,5(25); 4,0(40); 5,0(50); 6,3(63); 6,4(64); 8,0(80); 10,0(100); 12,5(125); 15,0(150); 16,0(160); 20,0(200); 24,0(240); 25,0(250); 32,0(320); 42,0(420)
Температура робочого середовища, °С	від мінус 25°С до +80 °С від мінус 25°С до +450 °С (по спецзамовленню)
Кліматичне виконання по ГОСТ 15150-69	У1 - (температура навколишнього середовища від мінус 45°С до +50°С) ХЛ1 - (температура навколишнього середовища від мінус 60°С до +40°С)
Матеріал корпусу	Сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316
Матеріал пробки	Сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 30Х13, AISI 420, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316
Матеріал шпінделя	Сталь 20Х13, Сталь 30Х13, Сталь 40Х13, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316, AISI 420, AISI 420С
Тип кранів	Повнопрохідні
Клас герметичності	Клас А, згідно ДСТУ ISO 5208:2008
Спосіб установки	НУ - надземне; ПУ - підземне
Тип приводу	РП - ручний привід (важіль або редуктор); ПП - пневматичний привід; ПГП - пневмогідролічний привід; ЕП - електричний привід
Тип приєднання	під приварку (відповідає ASME B31/4-2006); фланцеве (відповідає ASME B16.5 або EN 1092-1), ДСТУ ISO 7005-1; муфтове (відповідає ASME B1.20.1; ISO 7-1 або ISO 228-1)
Будівельна довжина	згідно ДСТУ ISO 14313:2010
Термін експлуатації	30 років
Робоче середовище	неагресивний природний газ, інертні гази, нафта, нафтопродукти та інше
Категорія обладнання	IV

Керівник органу з оцінки відповідності
Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body
MTE/Stamp



Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:
Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:
Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.sveco.kiev.ua

А.П. Олефіренко





ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



10024
DСТУ EN ISO/IEC 17065

СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА / TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Модуль В (експертиза типу - типу виробництва)

Зареєстровано в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за № UA.TR.012.C.0138-22
Зарегистрирован в Реестре органа по оценке соответствия под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

Термін дії з 08 серпня 2022 р. по 21 червня 2030 р.
Срок действия/ Term of validity

Сертифікат видано ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
Сертификат выдан / "ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
Certificate is issued to код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Продукція Крани кульові (сферичні) розбірні торгової марки
Продукция / ВКМ, номінальним діаметром від DN 10 до DN 125;
Production номінальним робочим тиском
PN 1.0 (10) МПа (бар) - 42.0 (420) МПа (бар),
запасні частини та комплектуючі до них,
категорія обладнання - IV

8481

Код УКТЗЕД, ДК 016/
Код УКТ ВЭД, ДК 016/
UKT ZED code, DK 016

28.14.13

Код ДКПП/ Код ГКПУ/
DKPP code

Відповідає вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском
Соответствует требованиям / (ПКМУ від 16 січня 2019 р. № 27),
Complies with the requirements

Виробник ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
Производитель / "ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
Producer код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Місце виробництва ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
Место производства / "ВКМ-АРМАТУРА" (ТОВ "ВКМ-АРМАТУРА"),
Place of production код ЄДРПОУ 35907383,
юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Додаткова інформація Опис продукції міститься в додатку до сертифікату
Дополнительная информация /
Additional information

Сертифікат видано органом ООВ ДП «СВЦОО», Україна,
з оцінки відповідності 03150, м. Київ, вул. Загородня, 15 (юридична адреса),
Сертификат выдан органом оценки соответствия / 03045, м. Київ, вул. Плещесва, 10 (фактична адреса).
Certificate is issued by the conformity assessment body Номер призначеного ООВ № UA.TR.012
Контактний телефон +38044-360-80-98, +38044-259-46-24

На підставі Рішення з оцінки відповідності № 61-Р/22 від 05.08.2022 р.
На основании /
On the grounds of

Керівник органу з оцінки відповідності
Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body

М.П./Stamp



А.П. Олєфіренко

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:
Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:
Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



10024
DСТУ EN ISO/IEC 17065

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА / ATTACHMENT TO THE TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Зареєстровано в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за № UA.TR.012.C.0138-22
Зарегистрирован в Реестре органа по оценке соответствия под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

Крани кульові (сферичні) призначені для встановлення в якості запірною пристрою на технологічних лініях для транспортування рідких та газоподібних середовищ: неагресивний природний газ, нафта, нафтопродукти, аміак, повітря та інші.

- конструкція кранів відповідає вимогам ДСТУ ISO 14313:2010 та ДСТУ ISO 7121:2010 та забезпечує пожежо- і корозійну стійкість до робочого середовища;
- конструкція кранів до DN 125 включно - розбірна, складається з корпусу та двох патрубків, з'єднаних за допомогою різьбового з'єднання, що дає можливість виконати ремонт крану;
- конструкція кранів від DN 50 до DN 125 забезпечує постійне підймання рухомих сідел до кульової пробки, що забезпечує герметичність крану протягом всього періоду його експлуатації при тиску робочого середовища від «нуля» до номінального тиску PN;
- підшипники опор кранів, виконані з металофторопластової стрічки, забезпечують надійну роботу протягом всього періоду експлуатації, не потребують змащування та витримують високі навантаження;
- крани кульові поставляються з ручними (РП), пневматичними (ПП), пневмогідравлічними (ПГП) та електричними (ЕП) приводами, в надземному (НУ) та підземному (ПУ) виконанні;
- пневматичні (ПП) та пневмогідравлічні (ПГП) приводи розраховані на роботу (закриття/відкриття) при подачі керуючого тиску від 1,5 МПа до PN, та мають додаткову ручну систему керування (важіль або ручний насос);
- крани кульові з пневматичними (ПП) та пневмогідравлічними (ПГП) приводами комплектуються електропневматичними блоками керування (БУК) у вибухозахищеному виконанні (вибухонепроникна оболонка), з вбудованими кінцевими вимикачами, та з номінальною напругою 24 В, 110 В або 220 В;
- внутрішні деталі крану виготовляються з корозійностійкої сталі, або з вуглецевої сталі з нанесенням антикорозійним покриттям, що забезпечує корозійну стійкість деталей;
- за вимогою замовника крани випускаються в антистатичному виконанні.

Основні параметри

Номінальний діаметр DN	10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125
Номінальний тиск PN, МПа (бар)	1,0(10); 1,6(16); 2,0(20); 2,5(25); 4,0(40); 5,0(50); 6,3(63); 6,4(64); 10,0(100); 12,5(125); 15,0(150); 16,0(160); 20,0(200); 24,0(240); 25,0(250); 32,0(320); 42,0(420)
Температура робочого середовища, °C	від мінус 25°C до + 80 °C від мінус 25°C до + 450 °C (по спецзамовленню)
Кліматичне виконання по ГОСТ 15150-69	У1 - (температура навколишнього середовища від мінус 45°C до + 50°C) ХЛ1 - (температура навколишнього середовища від мінус 60°C до + 40°C)
Матеріал корпусу	Сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316
Матеріал пробки	Сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 30Х13, AISI 420, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316
Матеріал шпинделя	Сталь 20Х13, Сталь 30Х13, Сталь 40Х13, сталь 12Х18Н10Т, AISI 304, сталь 10Х17Н13М2Т, AISI 316, AISI420, AISI420C
Тип кранів	Повнопрохідні
Клас герметичності	Клас А, згідно ДСТУ ISO 5208:2008
Спосіб установки	НУ - надземне; ПУ - підземне
Тип приводу	РП - ручний привід (важіль або редуктор); ПП - пневматичний привід; ПГП - пневмогідравлічний привід; ЕП - електричний привід
Тип приєднання	під приварку (відповідає ASME B31/4-2006); фланцеве (відповідає ASME B16.5 або EN 1092-1), ДСТУ ISO 7005-1; муфтове (відповідає ASME B1.20.1; ISO 7-1 або ISO 228-1)
Будівельна довжина	згідно ДСТУ ISO 14313:2010
Термін експлуатації	30 років
Робоче середовище	неагресивний природний газ, інертні гази, нафта, нафтопродукти та інше
Категорія обладнання	IV

Керівник органу з оцінки відповідності

Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body

М.П. Stamp

А.П. Олефіренко

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:

Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:

Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



ISO 9001
DCTV EN ISO/IEC 17065

СЕРТИФІКАТ

про оцінку відповідності системи управління якістю вимогам
Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27)
(модуль D, відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу)/
про оценку соответствия системы управления качеством требованиям
Технического регламента оборудования, работающего под давлением (ПКМУ от 16.01.2019 г. № 27)
(Модуль D, соответствие типа на основе обеспечения качества производственного процесса)/
on assessment of compliance of the quality management system with the requirements
Technical regulations for pressure equipment (PKMU dated 16.01.2019 № 27)
(module D, conformity to type based on quality assurance of the production process)

Зареєстровано в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за № UA.TR.012.C.0142-22
Зареєстрован в Реєстрі органа по оценке соответствия под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

Термін дії з 08 серпня 2022 р. по 07 серпня 2025 р.
Срок действия/ Term of validity

Сертифікат видано ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
Сертифікат выдан / "ВКМ-АРМАТУРА", код ЄДРПОУ 35907383,
Certificate is issued to юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Цим сертифікатом посвідчується, що процес виробництва продукції (код ДКПП 28.14.13, 28.12.12) та його моніторинг забезпечують відповідність виготовленої продукції типу, описаному в сертифікатах експертизи типу на дану продукцію відповідно до вимог: модуля D вимогам пунктів 42-46 додатка 3 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16 січня 2019 р. № 27)

Продукція Крани кульові (сферичні) суцільнозварні торгової марки ВКМ,
Продукция / Production крани кульові (сферичні) розбірні торгової марки ВКМ,
пневмоприводи, пневмогідроприводи, блоки ручних насосів,
запасні частини та комплектуючі до них

Виробник ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
Производитель / "ВКМ-АРМАТУРА", код ЄДРПОУ 35907383,
Producer юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Місце виробництва ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
Место производства / "ВКМ-АРМАТУРА", код ЄДРПОУ 35907383,
Place of production юридична адреса: 40000, м. Суми, вул. Скрябіна, буд. 38а

Додаткова інформація Система управління якістю виробника підлягає нагляду під відповідальність
Дополнительная информация / признающего органа с целью проверки выполнения производителем обязательств,
Additional information пов'язаних із забезпеченням функціонування схваленої системи управління
якістю проводиться не рідше одного разу на три роки

Сертифікат видано ООВ ДП «СВЦОО», Україна,
органом 03150, м. Київ, вул. Загородня, 15 (юридична адреса),
з оцінки відповідності 03045, м. Київ, вул. Плещєєва, 10 (фактична адреса).
Сертифікат выдан органом Номер призначеного ООВ № UA.TR.012
оценки соответствия / Контактний телефон: +38044-360-80-98, +38044-259-46-24
Certificate is issued by the conformity assessment body

На підставі Звіту про оцінку за результатами нагляду № 61-D/22 від 08.08.2022 р.
На основании / за модулем D
On the grounds of

Керівник органу з оцінки відповідності
Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body
М. П. / Stamp
Ідентифікаційний код 14315701

А.П. Олєфіренко

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розмішена на:
Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:
Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



ISO 9001
DSTV EN ISO/IEC 17065

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ / ATTACHMENT TO THE CERTIFICATE

про оцінку відповідності системи управління якістю вимогам

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27),
(модуль D, відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу)

№ 1

До сертифікату, що зареєстрований в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за №
К сертифікату, зареєстрованого в Реєстрі органа по оценке соответствия под № /
To certificate registered at the Record of conformity assessment body under №

UA.TR.012.C.0142-22

Рішення:

Усі прийняті виробником елементи, вимоги та положення системи управління якістю систематично і упорядковано задокументовані у вигляді політик, процедур та інструкцій, викладених у письмовій формі. Документація стосовно системи управління якістю забезпечує однозначне тлумачення програм, планів, настанов і записів щодо якості.

Зазначена документація містить, зокрема, належний опис:

цілей у сфері якості та організаційної структури, обов'язків і повноважень керівництва стосовно якості продукції;

відповідних методів виробництва, контролю якості та забезпечення якості, процесів та системних заходів, зокрема процедур, що використовуються для виконання нерознімних з'єднань частин відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;

досліджень і випробувань, які будуть проводитися до, під час та після виробництва, а також періодичності їх проведення;

документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і дані випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або атестації відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що виконують нерознімні з'єднання частин, неруйнівні випробування відповідно до пунктів 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

засобів моніторингу, які дають змогу контролювати досягнення необхідної якості та ефективне функціонування системи управління якістю.

В ході оцінки системи управління якістю підтверджена відповідність вимогам національних стандартів з переліку національних стандартів та спроможності виробника ідентифікувати вимоги Технічних регламентів та проводити необхідні дослідження для забезпечення відповідності продукції таким вимогам.

Система управління якістю ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ВКМ-АРМАТУРА" для виробництва, контролю та випробувань готової продукції, схвалена згідно з пунктами 42-46 додатка 3 Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16 січня 2019 р. № 27), модуль D та підлягає нагляду під відповідальністю призначеного органу згідно з пунктами 47-50 додатка 3 цього Технічного регламенту.

Керівник органу з оцінки відповідності
Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body
M.P. Stamp



А.П. Олефіренко

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розмішена на:
Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:
Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)



ISO 9001
DSTU EN ISO/IEC 17065

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ / ATTACHMENT TO THE CERTIFICATE

про оцінку відповідності системи управління якістю вимогам
Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском (ПКМУ від 16.01.2019 р. № 27),
(модуль D, відповідність типу на основі забезпечення якості виробничого процесу)

№ 2

До сертифікату, що зареєстрований в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за №
К сертифікату, зареєстрованого в Реєстрі органу по оцінці соответствия под № /
To certificate registered at the Record of conformity assessment body under №

UA.TR.012.C.0142-22

Виробник має право під час маркування перед введенням продукції в обіг на виконання пункту
51 додатка 3 регламенту наносити ідентифікаційний номер призначеного органу ООВ ДП «СВЦОО» -
№ UA.TR.012.

За результатами перевірки визнано, що:

- 1) Крани кульові (сферичні) суцільнозварні торгової марки ВКМ, номінальним діаметром від DN 150 до DN 500, номінальним робочим тиском PN 1.0 (10) МПа (бар) - 42.0 (420) МПа (бар), запасні частини та комплектуючі до них, категорія обладнання - IV;
- 2) Крани кульові (сферичні) розбірні торгової марки ВКМ, номінальним діаметром від DN 10 до DN 125; номінальним робочим тиском PN 1.0 (10) МПа (бар) - 42.0 (420) МПа (бар), запасні частини та комплектуючі до них, категорія обладнання - IV;
- 3) Пневмоприводи, пневмогідроприводи, блоки ручних насосів, запасні частини та комплектуючі до них, категорія обладнання - III,

виробництва ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ВКМ-АРМАТУРА",
відповідають описаним в сертифікатах експертизи типу №UA.TR.012.C.0137-22, №UA.TR.012.C.0138-22,
№UA.TR.012.C.0139-22 з додатками та вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під
тиском (ПКМУ від 16 січня 2019 р. № 27) до зазначеної продукції.

Система управління якістю забезпечує відповідність обладнання типам, описаним в сертифікатах
експертизи типу, та вимогам Технічного регламенту, що застосовується до них.

Керівник органу з оцінки відповідності
Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body
М.П./Stamp



А.П. Олефіренко

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:
Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:
Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua

JSC PROMARMATURA
17, Simferopolskaya Str, Dnipro, UKRAINE, 49005
tel.: +38 (0562) 356601, 356624, 356604
tel./fax: +38 (0562) 356632
e-mail: pa@promarmatura.ua, sales@promarmatura.ua
www.promarmatura.ua



АО ПРОМАРМАТУРА
УКРАИНА, 49005, г. Днепр, ул. Симферопольская, 17
тел.: +38 (0562) 356601, 356624, 356604
тел./факс: +38 (0562) 356632
e-mail: pa@promarmatura.ua, sales@promarmatura.ua
www.promarmatura.ua

14.02.25 № 159-СТА/ВГ
на _____ № _____

Директору
SRL «Standard Impex»

АО «Промарматура» предоставляет фирме SRL «Standard Impex» Республика Молдова, МД-20726 мун.Кишинев, ул. И. Крэнгэ 9 кв.1 ф.к.1011600008216 разрешение на продажу продукции Кран регулятор (Клапан регулирующий 13с54нж МЗ 27019 Ду50 Ру100 ст.25Л с КОФ исп.7 ГОСТ 12821-80) при условии объявления данной фирмы победителем в тендере «Robineți din metal, racorduri, fittinguri (Металлические краны, соединения, фитинги)» на поставку данной продукции.

С уважением,

Заместитель
Генерального директора

С.В.Похилько

CERTIFICATE



«CERT INTERNATIONAL» s.r.o. certification body basing on the results of the audit conducted in accordance with the certification procedures confirms that the integrated management system of:

Private Joint Stock «PROMARMATURA»

17, Simferopol street, 49005, Dnipro city, Ukraine

Production address: 14a, Zavodskaya street, village Partizanskoe,
Dnipropetrovsk region, 52012 , Ukraine

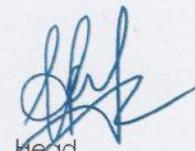
scope:

**Production and design of industrial pipeline valves and equipment
for machine-building, metallurgical, chemical and nuclear industries,
heat power engineering, oil and gas production and processing**

meets the requirements of the following standards:

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015

Certificate №: IMS-0551/A
Order №: 10015/01
Valid from: 30.12.2021
Valid till: 29.12.2024
(subject to annual surveillance audits)



Head
of the Certification Body

30.12.2021



СЕРТИФІКАТ



Орган з сертифікації «CERT INTERNATIONAL» s.r.o., ґрунтуючись на результатах аудиту, проведеного відповідно до процедур сертифікації, підтверджує, що інтегрована система менеджменту організації:

Приватне Акціонерне Товариство «ПРОМАРМАТУРА»



вулиця Сімферопольська, 17, місто Дніпро, 49005, Україна

Адрес виробництва: вулиця Заводська, 14а, село Партизанське,
Дніпропетровська область, 52012, Україна

в області:

**Виробництво та проектування промислової трубопровідної арматури
і обладнання для машинобудівної, металургійної, хімічної та атомної
галузей промисловості, теплоенергетики, видобутку та переробки нафти і газу**

відповідає вимогам наступних стандартів:

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015

Сертифікат №: IMS-0551/A
Заказ №: 10015/01
Чинний з: 30.12.2021
чинний до: 29.12.2024
(за умови проведення щорічних наглядових аудитів)



Керівник
Органу з сертифікації

30.12.2021



Товариство з обмеженою відповідальністю «ТРУБО-ПРОМ»

04073, Київ, пров. Куренівський, 15 -А
ЕДРПОУ 39056773,

п/р UA393209840000026004210446209 у банку АТ "ПРОКРЕДИТ БАНК"
ПІН 390567726548 Є платником податку на прибуток на загальних підставах

Та платником податку на додану вартість

Тел. +38 (044)4675233,

Тел. +38 (096)5254175

Website: <http://www.truboprom.com.ua>

E-mail: trubopromltd@gmail.com

Дата: 29.01.2025

ООО «ТРУБО-ПРОМ» надає фірмі SRL «Standard Imprex» Республіка Молдова, МД-20726 мун. Кишинев, ул. И. Крэнгэ 9, кв.1, ф.к.1011600008216 дозвіл на продаж продукції сталеві фитинги при умові оголошення даної фірми переможцем в тендері «Robineți din metal, racorduri, fittinguri (Металічні крани, з'єднання, фитинги)» на поставку даної продукції.

Директор ООО «ТРУБО-ПРОМ»

Довгодько А.С.



**ОРГАН З ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»**

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № UA.CRT.00161-23
Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №
Термін дії з **12 квітня 2023 до 11 квітня 2025**
Term of validity is from

Продукція **Деталі трубопроводів безшовні приварні з вуглецевої та**
Production **низьколегованої сталі (асортимент згідно з додатком, 6**
найменувань
код УКТ ЗЕД
24.20.40
код ДКПП

Відповідає вимогам **ДСТУ ГОСТ 17375:2003 п. 4.1**
Comply with the requirements **ДСТУ ГОСТ 17376:2003 п. 4.1**
ДСТУ ГОСТ 17378:2003 п. 4.1
ДСТУ ГОСТ 17379:2003 п. 4.1

Виробник (и) **ТРУБО-ПРОМ, ЄДРПОУ 39056773, м. Київ пров. Куренівський 15А**
Producer (s)

Сертифікат видано **ТРУБО-ПРОМ, ЄДРПОУ 39056773, м. Київ пров. Куренівський 15А**
Certificate is issued on

Додаткова інформація **Деталі трубопроводів безшовні приварні з вуглецевої та низьколегованої**
Additional information **сталі (асортимент згідно з додатком, 6 найменувань, що виготовляються**
серійно з 12 квітня 2023 до 11 квітня 2025 з проведенням технічного
нагляду за сертифікованою продукцією один раз на рік (схема
сертифікації: сертифікація продукції, що випускається серійно, за аналізом
документів)

Сертифікат видано органом **Орган з оцінки відповідності ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»**
з оцінки відповідності **вул. Володимира Стельмаха, 62Д, м. Рівне, 33018,**
Certificate is issued by the conformity assessment body **тел. +38073-77-321-77, e-mail: ukrcertification@ukr.net**

На підставі **Протоколів випробувань №№ 0568, 0569, 0570, 0571 від 12.04.2023 виданих ВЦ ТОВ**
On the grounds of **«УКРСЕРТИФІКЕЙШН», 33018, м. Рівне, вул. Володимира Стельмаха, 62Д, висновку за**
аналізом документації № 240-ЗА/СА від 11 квітня 2023

Керівник органу
з оцінки відповідності
Director of the conformity assessment body



Наталія КАРПЮК
(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)
М.П./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна
перевірити за тел. +38073-77-321-77

ДОДАТОК 1 ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ
ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № **UA.CRT.00161-23**

Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №

Термін дії з **12 квітня 2023 до 11 квітня 2025**

Term of validity is from

Деталі трубопроводів безшовні приварні з вуглецевої та низьколегованої сталі:

1. Перехід сталевий концентричний, розмірів: Ду20×15, Ду25×15, Ду25×20, Ду32×15, Ду32×20, Ду32×25, Ду40×15, Ду40×20, Ду40×25, Ду40×32, Ду50×20, Ду50×25, Ду50×32, Ду50×40, Ду65×25, Ду65×32, Ду65×40, Ду65×50, Ду80×32, Ду80×40, Ду80×50, Ду80×65, Ду100×40, Ду100×50, Ду100×65, Ду100×80, Ду125×50, Ду25×65, Ду125×80, Ду125×100, Ду150×50, Ду150×65, Ду150×80, Ду150×100, Ду150×125, Ду200×50, Ду200×65, Ду200×80, Ду200×100, Ду200×125, Ду200×150, Ду250×100, Ду250×125, Ду250×150, Ду250×200, Ду300×100, Ду300×125, Ду300×150, Ду300×200, Ду300×250, Ду350×150, Ду350×200, Ду350×250, Ду350×300, Ду400×150, Ду400×200, Ду400×250, Ду400×300, Ду400×350, Ду500×300, Ду500×350, Ду500×400, Ду600×300, Ду600×350, Ду600×400.
2. Заглушка еліптична, розмірів: Ду15, Ду20, Ду25, Ду32, Ду40, Ду50, Ду65, Ду80, Ду100, Ду125, Ду150, Ду200, Ду250, Ду300, Ду350, Ду400, Ду500, Ду600, Ду800.
3. Відведення кованим сталевим крутовигнутим титом 1,5D; 2D; 3D, з кутом повороту 90°, 60°, 45°, 180° розмірів: Ду15(21х2), Ду15(21,3х2), Ду20 (26,9х2), Ду20(27х2,5), Ду25(32х3), Ду25(33х2,3), Ду25(33х2,5), Ду32 (38х2,6), Ду32(38х3), Ду32(42х3), Ду32(42х4), Ду40(45х2,5), Ду40(45х2,6), Ду40(45х3), Ду40 (48х2,6), Ду40 (48х3), Ду40(48х3,5), Ду40(48х4), Ду50 (57х2,9), Ду50(57х3), Ду50(57х3,5), Ду50(57х4), Ду50(57х5), Ду50(57х6), Ду50(60х3), Ду50(60х4), Ду65(76х2,9), Ду65(76х3), Ду65(76х3,5), Ду65(76х4), Ду65(76х5), Ду65(76х6), Ду80(89х3), Ду80(89х3,2), Ду80(89х3,5), Ду80(89х4), Ду80 (89х5), Ду80(89х6), Ду80(89х8), Ду100 (108х3,5), Ду100(108х3,6), Ду100(108х4), Ду100(108х5), Ду100(108х6), Ду100(108х7), Ду100(108х8), Ду100(114х4), Ду100(114х5), Ду100(114х6), Ду100(114х7), Ду100(114х8), Ду100(114х9), Ду125(133х4), Ду125(133х4,5), Ду125(133х5), Ду125(133х6), Ду125(133х8), Ду150(159х4), Ду150(159х4,5), Ду150 (159х5), Ду150(159х6), Ду150(159х7), Ду150(159х9), Ду150(159х10), Ду150(168х4), Ду150(168х6), Ду150 (168х7), Ду150 (168х8), Ду(219х5), Ду(219х6,3), Ду200(219х7), Ду200(219х8), Ду200 (219х9), Ду200(219х10), Ду200(219х11), Ду200(219х12), Ду250(273х6), Ду250(273х7), Ду250(273х8), Ду250(273х9), Ду250(273х10), Ду250(273х12), Ду300(325х6), Ду300(325х7), Ду300(325х8), Ду300(325х9), Ду300(325х10), Ду300(325х11), Ду300(325х12), Ду350(377х8), Ду350(377х9), Ду350(377х10), Ду400(426х7), Ду400(426х8), Ду400(426х9), Ду400(426х10), Ду400(426х12), Ду500(530х8), Ду500(530х9), Ду500(530х10), Ду500(530х12), Ду600(630х8), Ду600 (630х9), Ду600 (630х10), Ду600(630х12), Ду800(820х8), Ду800(820х10), Ду800(820х12), Ду800(820х14), Ду1000 (1020х8), Ду1000(1020х8), Ду1000(1020х10), Ду1000(1020х12), Ду1000(1020х14), Ду1000 (1020х16).
4. Трійник сталевий рівнопрохідний, розмірів: 21х2,5, 27х2,5, 33х2,5, 33х3, 42х3,2, 48х3,6, 57х3, 57х3,5, 57х4, 57х6, 76х2, 76х3,5, 76х4, 76х5, 89х3, 89х3,5, 89х4, 89х5, 108х3,5, 108х4, 108х5, 108х6, 108х8, 133х4, 133х6, 159х5, 159х6, 219х6, 210х8, 273х6, 273х8, 273х10, 325х8, 325х10, 426х8, 426х10, 530х8, 530х10, 630х8, 630х10, 720х10, 720х12, 820х10, 820х12, 820х14, 1020х10, 1020х12, 1020х14.
5. Трійник сталевий нерівнопрохідний: 26х21, 33х21, 33х27, 33х21, 42х21, 42х27, 42х33, 42х21, 42х26, 48х27, 48х33, 48х42, 57х27, 37х33, 57х42, 57х48, 60х33, 60х48, 60х42, 76х27, 76х33, 76х42, 76х48, 76х57, 76х60, 89х57, 89х60, 89х76, 108х57, 108х76, 108х89, 114х48, 114х57, 114х60, 114х76, 114х89, 133х57, 133х76, 133х89, 133х108, 133х114, 159х57, 156х76, 159х89, 159х108, 159х114, 159х133, 168х76, 168х89, 168х108, 168х114, 168х139, 219х89, 219х108, 219х114, 219х133, 219х159, 219х168, 273х108, 273х114, 273х133, 273х139, 273х159, 273х168, 273х219, 325х108, 325х133, 325х168, 325х159, 325х219, 325х273, 325х219, 377х159, 377х219, 377х273, 377х325, 426х159, 426х219, 426х325, 530х219, 530х377,

Керівник органу
з оцінки відповідності

Наталія КАРПЮК

Director of the conformity assessment body



(підпис, ініціали, прізвище) / (signature, initials, family name)

M.P./Stamp

ДОДАТОК 2 ДО СЕРТИФІКАТА ВІДПОВІДНОСТІ
ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН» за № UA.CRT.00161-23

Registered at the Record of LLC "UKRCERTIFICATION" under №

Термін дії з 12 квітня 2023 до 11 квітня 2025

Term of validity is from

530x325, 530x426, 630x426, 630x530.

6. З'єднувальні частини емальовані (відведення, перехід, трійник): DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300.

Керівник органу
з оцінки відповідності

Наталія КАРПЮК

Director of the conformity assessment body



(підпис, ініціали, прізвище) (signature, initials, family name)

М.П./Stamp

8. Сведения о химическом составе основных деталей

Название детали	Марка стали	Химический состав, содержание в %								Значение углеродного эквивалента СЭ
		C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu	
Корпус	20	≤ 0,23	0,17-0,37	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Штуцер	45	0,42-0,5	≤ 0,035	0,5-0,8	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	-
Пробка	30X13	0,26-0,35	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	-	-
Шпindelь	30X13	0,26-0,35	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	-	-

9. Ведомости про механические свойства основных деталей

Название детали	Марка стали	Предел прочности σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Ударная вязкость, КСV -40°С, Дж/см ²
Корпус	20	430	280	24	25
Штуцер	45	550	360	16	30
Пробка	30X13	735	588	12	30
Шпindelь	30X13	735	588	12	30

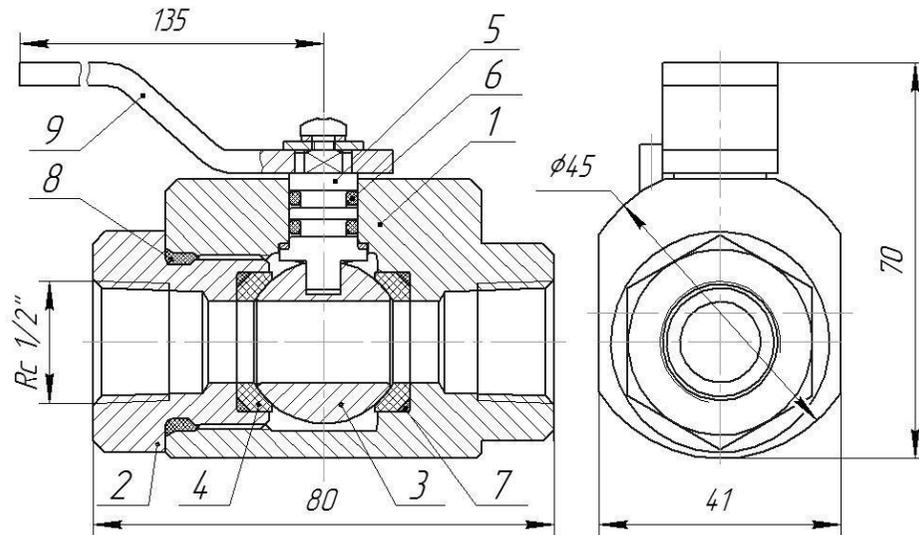


Рисунок 1 – Кран шаровой DN15 PN100 (ВКМ.Д-015-100-С-РП-НУ)

1 – Корпус, 2 – Штуцер, 3 – Пробка, 4 – Седло, 5 – Шпindelь,
6,7,8 - Уплотнительные кольца, 9 - Рукоятка



ООО «ВКМ-АРМАТУРА»

КРАН ШАРОВЫЙ МУФТОВЫЙ
DN 15 PN 100

с ручным приводом

ПАСПОРТ

ВКМ.Д-015-100-С-РП-НУ ПС

1. Основные сведения об изделии

1.1. Кран шаровой муфтовый DN 15 PN 100 с ручным приводом (далее «кран») используется в качестве запорного устройства на магистральных трубопроводах и технологических линиях с неагрессивным природным газом и другими жидкими и газообразными средами неагрессивными к материалам крана. Конструкция крана герметична к окружающей среде и обеспечивает пожаро- и коррозионную стойкость по отношению к рабочей среде.

1.2. Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении.

1.3. Кран работоспособен при подаче рабочей среды с любой стороны затвора и имеет одну ступень герметичности с каждой стороны (эластомер по металлу).

2. Основные технические данные

2.1. Проход номинальный, DN, мм – 15.

2.2. Давление номинальное, PN, МПа (кгс/см²) – 10,0 (100).

2.3. Тип установки – надземная установка (НУ).

2.4. Тип управления – ручной (рукоятка)

2.5. Максимальное усилие необходимо для управления краном – 360 Н.

2.6. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ15150-69.

2.7. Температура окружающей среды – от минус 40 до +45 °С

2.8. Температура рабочей среды от минус 25 до +80 °С.

2.9. Рабочая среда – неагрессивный природный газ, другие газообразные и жидкие среды, по отношению к которым материалы деталей крана, контактирующих с рабочей средой, обладают коррозионной стойкостью.

2.10. Герметичность затвора – класс А по ДСТУ ISO 5208:2008 (ГОСТ9544).

2.11. Устройство крана и материалы основных деталей (Рисунок 1):

1. Корпус – Сталь 20 ДСТУ 8541:2015

2. Штуцер – Сталь 45 ДСТУ 8541:2015

3. Пробка – Сталь 30X13 ГОСТ 5632-72

4. Седло – Полиамид 610/РОМ

5. Шпиндель – Сталь 30X13 ГОСТ 5632-72

6-8. Уплотняющее кольцо — резиновая смесь 7В-14 (МБС)

9. Рукоятка - Сталь 3пс ДСТУ 2651:2005

2.12. Габаритные размеры крана мм, не более – 80x41x70.

2.13. Тип присоединения - муфтовое, резьба внутренняя коническая, Rc 1/2" ГОСТ 6211-81

2.14. Масса, кг, не более – 0,7.

2.15. Наружное покрытие крана: лакокрасочное покрытие с толщиной сухой пленки 240 мкм, соответствующее ДСТУ ISO 12944-5/C4.06-EP/PUR.

3. Комплектация

Обозначение изделия	Название изделия	Количество.
ВКМ.Д-015-100-С-РП-НУ	Кран шаровой муфтовый	1
ВКМ.Д-015-100-С-РП-НУ ПС	Паспорт	1
ВКМ.Д-015-100-С-РП-НУ РЭ	Руководство по эксплуатации	1 (на 10 единиц)

4. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии производителя

4.1. Срок эксплуатации, лет, не менее – 30.

4.2. Полный ресурс, циклов, не менее – 4000.

4.3. Нарботка на отказ, циклов, не менее – 1000.

4.4. Срок хранения, лет, не менее – 5.

4.5. Производитель гарантирует соответствие крана требованиям технических условий, конструкторской документации и работоспособности при соблюдении правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

4.6. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не менее 36 месяцев со дня отгрузки заводом-производителем.

4.7. При отказе или неисправности, в период действия гарантийных обязательств, обращаться по адресу:

40000, Украина, г. Сумы, ул. Скрябина, 38А. телефон +38 (0542) 79-89-01.

5. Сведения о консервации и упаковке

Кран шаровой муфтовый DN 15 PN 100 с ручным приводом законсервирован и упакован согласно требованиям, предусмотренным технической документацией. Срок защиты без переконсервации 5 лет.

Дата консервации “__” _____ 2023 г.

Консервацию и упаковку выполнил:

(должность) (подпись)

6. Результаты приемо-сдаточных испытаний

Вид испытаний	Исп. среда	Давление, МПа (кгс/см ²)	Время выдержки, мин.
На прочность и плотность материалов деталей крана	вода	15,0 (150)	10
На герметичность затвора	вода	11,0 (110)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На герметичность в отношении окружающей среды	вода	15,0 (150)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На работоспособность	вода	10,0 (100)	3 цикла «открыто» - «закрыто»

7. Свидетельство о приемке

Кран шаровой муфтовый DN 15 PN 100 с ручным приводом зав. № _____ изготовлен, испытан и принят согласно ДСТУ ISO 5208:2008, ДСТУ ISO 14313, действующей технической документацией и признан пригодным к эксплуатации.

Руководитель ОТК _____

(подпись)

МП

«__» _____ 2023 г.



ООО «ВКМ-АРМАТУРА»

КРАН ШАРОВОЙ
DN 25 PN 100

с ручным приводом

ПАСПОРТ

ВКМ.Д-025-100-С-РП-НУ ПС

1. Основные сведения

1.1. Кран шаровой DN 25 PN 100 с ручным приводом наземного исполнения (далее «кран») используется в качестве запорного устройства на трубопроводах с неагрессивным природным газом, газовым конденсатом и другими жидкими и газообразными неагрессивными средами к материалам крана.

1.2. Конструкция крана герметична к окружающей среде и обеспечивает пожаро- и коррозионную стойкость по отношению к рабочей среде.

1.3. Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении.

1.4. Кран работоспособен при подаче рабочей среды с любой стороны затвора и имеет одну ступень герметичности с каждой стороны (эластомер по металлу).

2. Основные технические данные

2.1. Проход номинальный DN, мм – 25.

2.2. Давление номинальное PN, МПа (кгс/см^2) – 10,0 (100).

2.3. Давление максимальное рабочее Pmax, МПа (кгс/см^2) – 10,0 (100).

2.4. Тип установки – наземная установка (НУ).

2.5. Тип управления – ручной (рукоятка).

2.6. Максимальный перепад давления при котором обеспечивается нормальное открытие крана MPD, МПа (кгс/см^2) – 10,0 (100).

2.7. Максимальное усилие необходимо для управления краном – 360 Н.

2.8. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69.

2.9. Рабочая среда – неагрессивный природный газ, другие газообразные и жидкие среды, по отношению к которым материалы деталей крана, контактирующих с рабочей средой, обладают коррозионной стойкостью.

2.10. Температура рабочей среды – от минус 25 до +80 °С.

2.11. Герметичность затвора – класс А по ДСТУ ISO 5208:2008 (ГОСТ9544).

2.12. Устройство крана и материалы основных деталей (Рисунок 1):

1. Корпус – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

2. Патрубок – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

3. Пробка – Сталь 30X13 ГОСТ 5632-72

4. Седло – полиамид 610 ГОСТ 10589

5. Шпindelь – Сталь 30X13 ГОСТ 5632-72

6. Упорный подшипник – Фторопласт-4

7. Подшипник – Фторопласт-4

8-10. Уплотняющее кольцо — резиновая смесь HNBR/FPM80/VITON

11. Рукоятка - Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88)

2.13. Габаритные размеры крана мм, не более – 190x62x140.

2.14. Тип присоединения — под приварку согласно ASME B16.25; отвечает требованиям ДСТУ ISO 14313:2010. Форма кромок крана изготовлена под приварку к трубе ф32x3.

2.15. Масса, кг, не более – 4,5.

2.16. Наружное покрытие крана - лакокрасочное покрытие с толщиной сухой пленки 240 мкм, соответствующее ДСТУ ISO 12944-5/C4.06-EP/PUR.

3. Комплектность

Обозначение изделия	Название изделия	Кол.
ВКМ.Д-025-100-С-РП-НУ	Кран шаровой DN 25 PN 100 с ручным приводом	1 шт.
ВКМ.Д-025-100-С-РП-НУ ПС	Паспорт	1 шт.
ВКМ.Д-025-100-С-РП-НУ РЭ	Руководство по эксплуатации	1 шт. (на 10 кранов)
ЗИП	Комплект уплотнений	2 компл.

4. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии производителя

- 4.1. Срок эксплуатации, лет, не менее – 30.
- 4.2. Полный ресурс, циклов, не менее – 4000.
- 4.3. Нарботка на отказ, циклов, не менее – 1000.
- 4.4. Условия транспортировки и хранения кранов по влиянию климатических факторов окружающей среды – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69, а по воздействию механических факторов – Ж по ГОСТ 23170.
- 4.5. Производитель гарантирует соответствие крана требованиям технических условий, конструкторской документации и работоспособности при соблюдении правил эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 4.6. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки заводом-производителем.
- 4.7. При отказе или неисправности, в период действия гарантийных обязательств обращаться по адресу: 40000, Украина, г. Сумы, ул. Г. Давыдовского 38А (Скрябина 38А).
Тел.+38 (0542) 79-89-01.

5. Сведения о консервации и упаковке

Кран шаровой DN 25 PN 100 с ручным приводом законсервирован и упакован согласно требованиям, предусмотренным технической документацией
Срок защиты без переконсервации 5 лет

Консервацию и упаковку выполнил:

слесарь

(должность)

(подпись)

Дата консервации

«___»

2024 г.

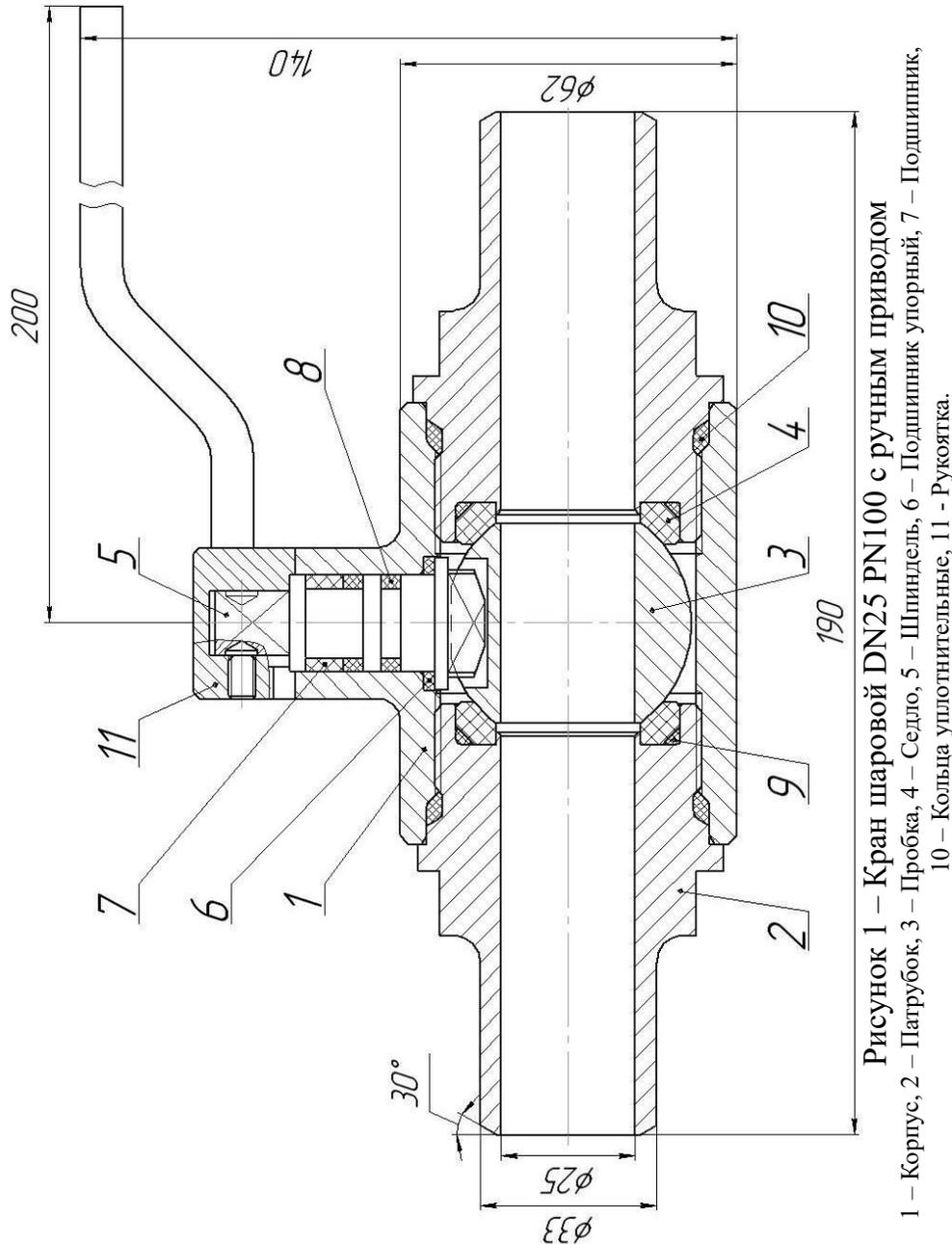


Рисунок 1 – Кран шаровой DN25 PN100 с ручным приводом

1 – Корпус, 2 – Пагрубок, 3 – Пробка, 4 – Седло, 5 – Шпиндель, 6 – Подшипник упорный, 7 – Подшипник, 8 – Подшипник упорный, 9 – Подшипник, 10 – Кольца уплотнительные, 11 – Рукоятка.

6. Результаты приемо-сдаточных испытаний

Вид испытаний	Выпр. сред.	Давление, МПа (кгс/см ²)	Время выдержки, мин.
На прочность и плотность материалов деталей крана	вода	15,0 (150)	10
На герметичность в отношении окружающей среды	вода	15,0 (150)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На герметичность затвора	вода	11,0 (110)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На работоспособность	вода	10,0 (100)	3 цикла «открыто» - «закрыто»

7. Свидетельство о приемке

Кран шаровой DN 25 PN 100 с ручным приводом надземной установки, зав.№ _____ изготовлен и принят согласно EN 1983:2014, ДСТУ ISO 5208:2008, ДСТУ EN 12266-1, ДСТУ ISO 14313, действующей технической документацией и признан годной к эксплуатации.

Руководитель ОТК _____

(подпись)

МП

« ____ » _____ 2024 г.

8. Сведения о химическом составе основных деталей

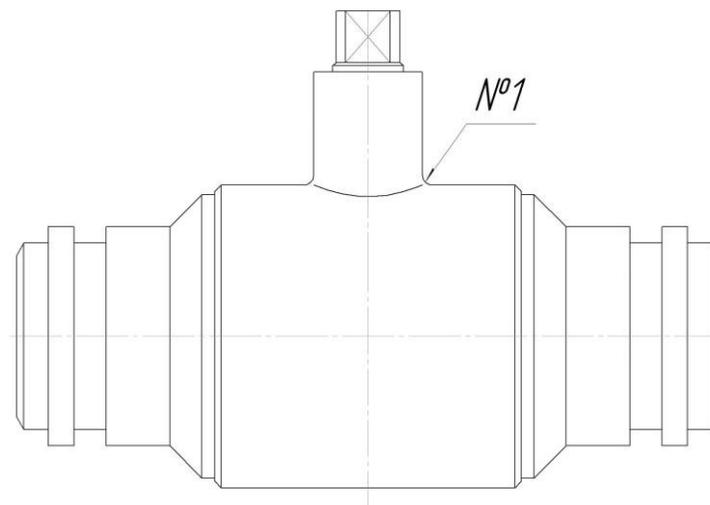
Название детали	Марка стали	Химический состав, содержание в %							Значение углеродного эквивалента СЭ
		C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	
Корпус	20	≤ 0,23	0,17-0,37	0,35-0,65	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,43%
Патрубок	20	≤ 0,23	0,17-0,37	0,35-0,65	≤ 0,30	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,43%
Пробка	30X13	0,26-0,35	≤ 0,8	≤ 0,8	-	≤ 0,025	≤ 0,030	12-14	-
Шпиндель	30X13	0,26-0,35	≤ 0,8	≤ 0,8	-	≤ 0,025	≤ 0,030	12-14	-

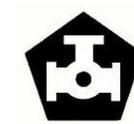
9. Сведения о механических свойствах основных деталей

Название детали	Марка стали	Предел прочности σ_b , МПа	Предел текучести σ_t , МПа	Относительное удлинение δ_5 , %	Ударная вязкость, КСV, Дж/см ²
Корпус	20	430	280	24	25
Патрубок	20	430	280	24	25
Пробка	30X13	735	588	12	30
Шпиндель	30X13	735	588	12	30

10. Результаты неразрушающих методов контроля сварных соединений

Сварной шов	Методы контроля					
	Внешний обзор		Ультразвуковой или радиографический		Цветная дефектоскопия	
	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля
№1						





ООО «ВКМ-АРМАТУРА»

КРАН ШАРОВОЙ
DN 50 PN 80

с ручным приводом
надземной установки

ПАСПОРТ

ВКМ.Д-050-080-С-РП-НУ ПС

1. Основные сведения об изделии

1.1. Кран шаровой DN 50 PN 80 с ручным приводом надземной установки (далее «кран») используется в качестве запорного устройства на магистральных трубопроводах и технологических линиях с неагрессивным газом природным, газовым конденсатом, нефтью и другими жидкими и газообразными средами неагрессивными к материалам крана. Конструкция крана герметична к окружающей среде и обеспечивает пожаро- и коррозионную стойкость по отношению к рабочей среде.

1.2. Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении.

1.3. Кран работоспособен при подаче рабочей среды с любой стороны затвора и имеет одну степень герметичности с каждой стороны (эластомер по металлу).

2. Основные технические данные

2.1. Проход номинальный DN, мм – 50.

2.2. Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.3. Давление максимальное рабочее P_{max}, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.4. Тип установки – надземная установка (НУ).

2.5. Тип управления – ручной (рукоятка).

2.6. Максимальный перепад давления при котором обеспечивается нормальное открытие крана MPD, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.7. Максимальное усилие необходимо для управления краном – 360 Н.

2.8. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ15150-69.

2.9. Температура окружающей среды – от минус 40 до +45 °С.

2.10. Температура рабочей среды от минус 25 до +80 °С.

2.11. Рабочая среда – неагрессивный природный газ, газовый конденсат, нефть, другие газообразные и жидкие среды, по отношению к которым материалы деталей крана, контактирующих с рабочей средой, обладают коррозионной стойкостью.

2.12. Герметичность затвора – класс А по ДСТУ ISO 5208:2008 (ГОСТ9544).

2.13. Устройство крана и материалы основных деталей (Рисунок 1):

1. Корпус – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

2. Патрубок – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

3. Шар (Пробка) – Сталь 30X13 ГОСТ5632-72;

4. Седло – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88) с антикоррозионным покрытием Ц9хр;

5. Уплотнительное кольцо седла – Полиуретан Egarol E95A;

6. Шпindelь – Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72;

7. Опора – Сталь 45 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

8. Втулка – Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72;

9. Пружина – Сталь 60Г ГОСТ 14959-79 с антикоррозионным покрытием Ц9хр;

10. Подшипник – Фторопласт-4 ГОСТ10007-80;

11-12. Подшипники – Лента МФЛ ТУ 37.002.0063-84;

13-17. Уплотняющее кольцо — резиновая смесь HNBR/FPM80/VITON;

18. Устройство для слива конденсата и стравливания газа из полости шара;

19. Рукоятка - Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88)

2.14. Габаритные размеры крана мм, не более – 220x94x210.

2.15. Тип подсоединения — под приварку, отвечает требованиям ДСТУ ISO 14313:2010. Форма кромок крана изготовлена под приварку к трубе ф57x5.

2.16. Масса, кг, не более – 6.

2.17. Наружное покрытие крана – антикоррозионное лакокрасочное покрытие с толщиной сухой пленки 240 мкм, которое соответствует ДСТУ ISO 12944-5/C4.06-EP/PUR.

3. Комплектация

Обозначение изделия	Название изделия	Количество.
ВКМ.Д-050-080-С-ПП-НУ	Кран шаровой DN50 PN80 с ручным приводом надземной установки	1
ВКМ.Д-050-080-С-ПП-НУ ПС	Паспорт	1
ВКМ.Д-050-080-С-ПП-НУ РЭ	Руководство по эксплуатации	1 (на 10 шт)
ЗИП	Комплект уплотнений	2

4. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии производителя

- 4.1. Срок эксплуатации, лет, не менее – 30.
- 4.2. Полный ресурс, циклов, не менее – 4000.
- 4.3. Нарботка на отказ, циклов, не менее – 1000.
- 4.4. Срок хранения, лет, не менее – 5.
- 4.5. Условия транспортировки и хранения кранов по влиянию климатических факторов окружающей среды – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69, а по воздействию механических факторов – Ж по ГОСТ 23170.
- 4.6. Производитель гарантирует соответствие крана требованиям технических условий, конструкторской документации и работоспособности при соблюдении правил эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 4.7. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не менее 36 месяцев со дня отгрузки заводом-производителем.
- 4.8. При отказе или неисправности, в период действия гарантийных обязательств, обращаться по адресу:
40000, Украина, г. Сумы, ул. Г. Давыдовского (Скрябина) 38А
телефон +38 (0542) 79-89-01.

5. Сведения о консервации и упаковке

Кран шаровой DN50 PN80 с ручным приводом надземной установки законсервирован и упакован согласно требованиям, предусмотренным технической документацией

Срок защиты без переконсервации 5 лет

Дата консервации “__” _____ 2024 г.

Консервацию и упаковку выполнил:

(должность) (подпись)

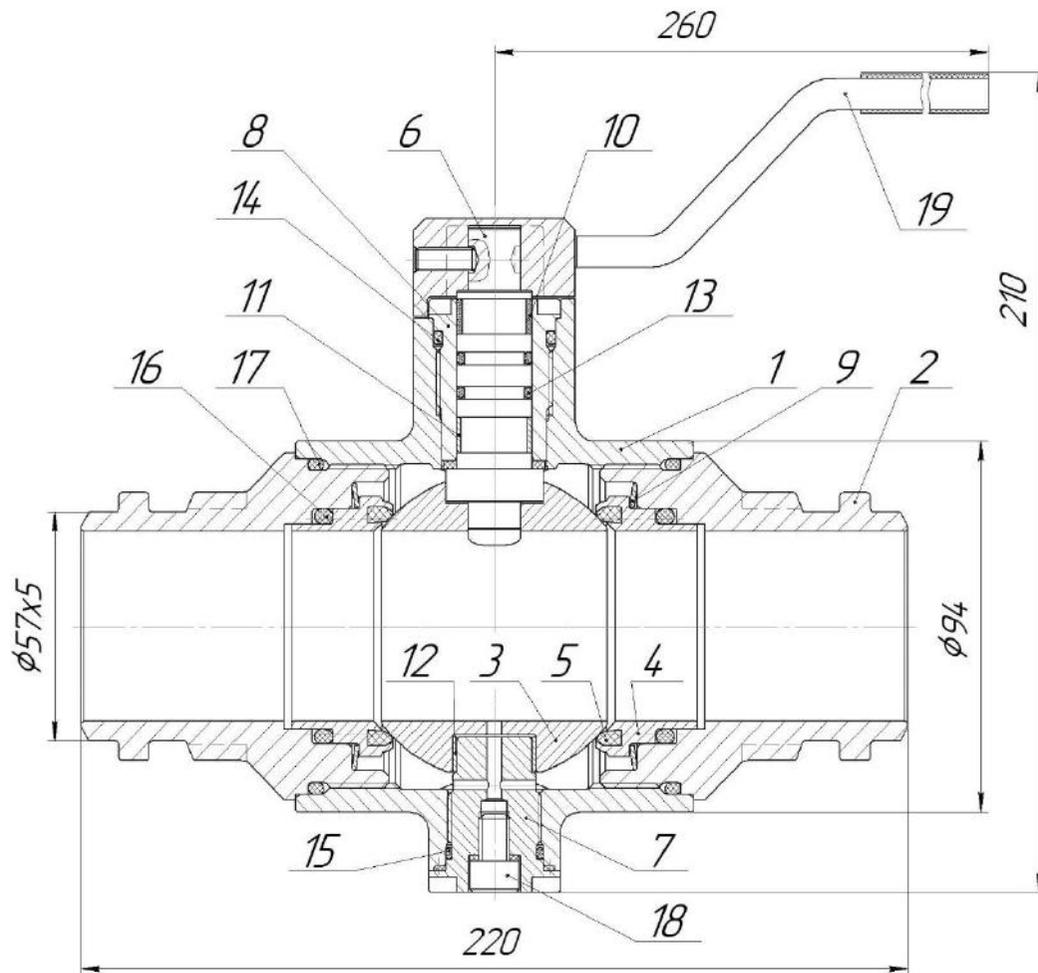


Рисунок 1 – Кран шаровой DN50 PN80 с ручным приводом надземной установки.

- 1 - Корпус, 2 - Патрубок, 3 - Пробка, 4 - Корпус седла, 5 - Уплотнительное кольцо седла, 6 – Шпindelь, 7 – Опора, 8 – Втулка, 9 – Пружина, 10 – Подшипник, 11-12 – Лента МФЛ, 13-17 - Уплотнительные кольца, 18 - Устройство для слива конденсата и стравливания газа из полости шара, 19 - Рукоятка.

* – толщина стенки уточняются при заказе

6. Результаты прямо-сдаточных испытаний

Вид испытаний	Исп. среда	Давление, МПа (кгс/см ²)	Время выдержки, мин.
На прочность и плотность материалов деталей крана	вода	12,0 (120)	10
На герметичность в отношении окружающей среды	вода	12,0 (120)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На герметичность затвора	вода	8,8 (88)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На работоспособность	вода	8,0 (80)	3 цикла «открыто» - «закрыто»

7. Свидетельство о приемке

Кран шаровой DN 50 PN 80 с ручным приводом надземной установки, зав.№ _____ изготовлен и принят согласно ДСТУ ISO 5208:2008, ДСТУ EN 12266-1, ДСТУ ISO 14313, действующей технической документацией и признан годной к эксплуатации.

Руководитель ОТК _____

(подпись)

МП

« ____ » _____ 2024 г.

8. Сведения о химическом составе основных деталей

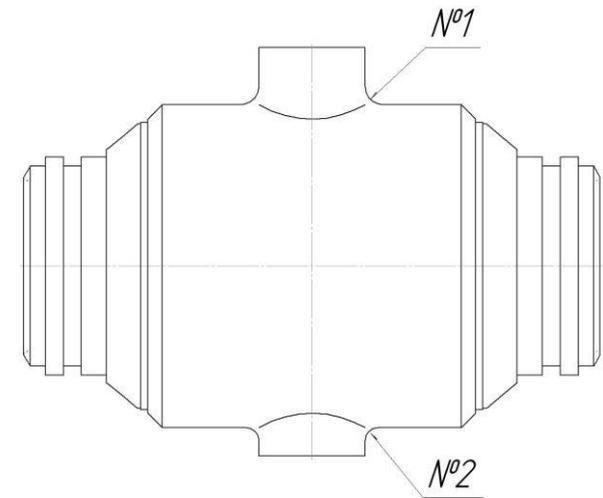
Название детали	Марка стали	Химический состав, содержание в %								Значение углеродного эквивалента СЭ
		C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu	
Корпус	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Патрубок	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Седло	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Пробка	30X13	0,26-0,35	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	≤ 0,3	-
Шпиндель	40X13	0,36-0,45	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	≤ 0,3	-

9. Сведения о механических свойствах основных деталей

Название детали	Марка стали	Предел прочности σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Ударная вязкость, KCV -40°C, Дж/см ²
Корпус	20	350	245	24	30
Патрубок	20	350	245	24	30
Седло	20	350	245	24	30
Пробка	30X13	735	588	14	30
Шпиндель	40X13	1140	910	13	28

10. Результаты неразрушающих методов контроля сварных соединений

Сварной шов	Методы контроля					
	Внешний обзор		Ультразвуковой или радиографический		Цветная дефектоскопия	
	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля
№1						
№2						





ООО «ВКМ-АРМАТУРА»

КРАН ШАРОВОЙ
DN 80 PN 80

с ручным приводом
надземной установки

ПАСПОРТ

ВКМ.Д-080-080-С-РП-НУ ПС

1. Основные сведения об изделии

1.1. Кран шаровой DN 80 PN 80 с ручным приводом надземной установки (далее «кран») используется в качестве запорного устройства на магистральных трубопроводах и технологических линиях с неагрессивным газом природным, газовым конденсатом, нефтью и другими жидкими и газообразными средами неагрессивными к материалам крана. Конструкция крана герметична к окружающей среде и обеспечивает пожаро- и коррозионную стойкость по отношению к рабочей среде.

1.2. Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении.

1.3. Кран работоспособен при подаче рабочей среды с любой стороны затвора и имеет одну степень герметичности с каждой стороны (эластомер по металлу).

2. Основные технические данные

2.1. Проход номинальный DN, мм – 80.

2.2. Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.3. Давление максимальное рабочее P_{max}, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.4. Тип установки – надземная установка (НУ).

2.5. Тип управления – ручной (рукоятка).

2.6. Максимальный перепад давления при котором обеспечивается нормальное открытие крана MPD, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.7. Максимальное усилие необходимо для управления краном – 360 Н.

2.8. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ15150-69.

2.9. Температура окружающей среды – от минус 40 до +45 °С.

2.10. Температура рабочей среды от минус 25 до +80 °С.

2.11. Рабочая среда – неагрессивный природный газ, газовый конденсат, нефть, другие газообразные и жидкие среды, по отношению к которым материалы деталей крана, контактирующих с рабочей средой, обладают коррозионной стойкостью.

2.12. Герметичность затвора – класс А по ДСТУ ISO 5208:2008 (ГОСТ9544).

2.13. Устройство крана и материалы основных деталей (Рисунок 1):

1. Корпус – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

2. Патрубок – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

3. Шар (Пробка) – Сталь 30X13 ГОСТ5632-72;

4. Седло – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88) с антикоррозионным покрытием Ц9хр;

5. Уплотнительное кольцо седла – Полиуретан Eparol E95A;

6. Шпиндель – Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72;

7. Опора – Сталь 45 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

8. Втулка – Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72;

9. Пружина – Сталь 60Г ГОСТ 14959-79 с антикоррозионным покрытием Ц9хр;

10. Подшипник – Фторопласт-4 ГОСТ10007-80;

11-12. Подшипники – Лента МФЛ ТУ 37.002.0063-84;

13-17. Уплотняющее кольцо — резиновая смесь HNBR/FPM80/VITON;

18. Устройство для слива конденсата и стравливания газа из полости шара;

19. Рукоятка - Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88)

2.14. Габаритные размеры крана мм, не более – 280x140x250.

2.15. Тип подсоединения — под приварку, отвечает требованиям ДСТУ ISO 14313:2010. Форма кромок крана изготовлена под приварку к трубе ф89х6.

2.16. Масса, кг, не более – 16.

2.17. Наружное покрытие крана - лакокрасочное покрытие с толщиной сухой пленки 240 мкм, которое соответствует ДСТУ ISO 12944-5/C4.06-EP/PUR.

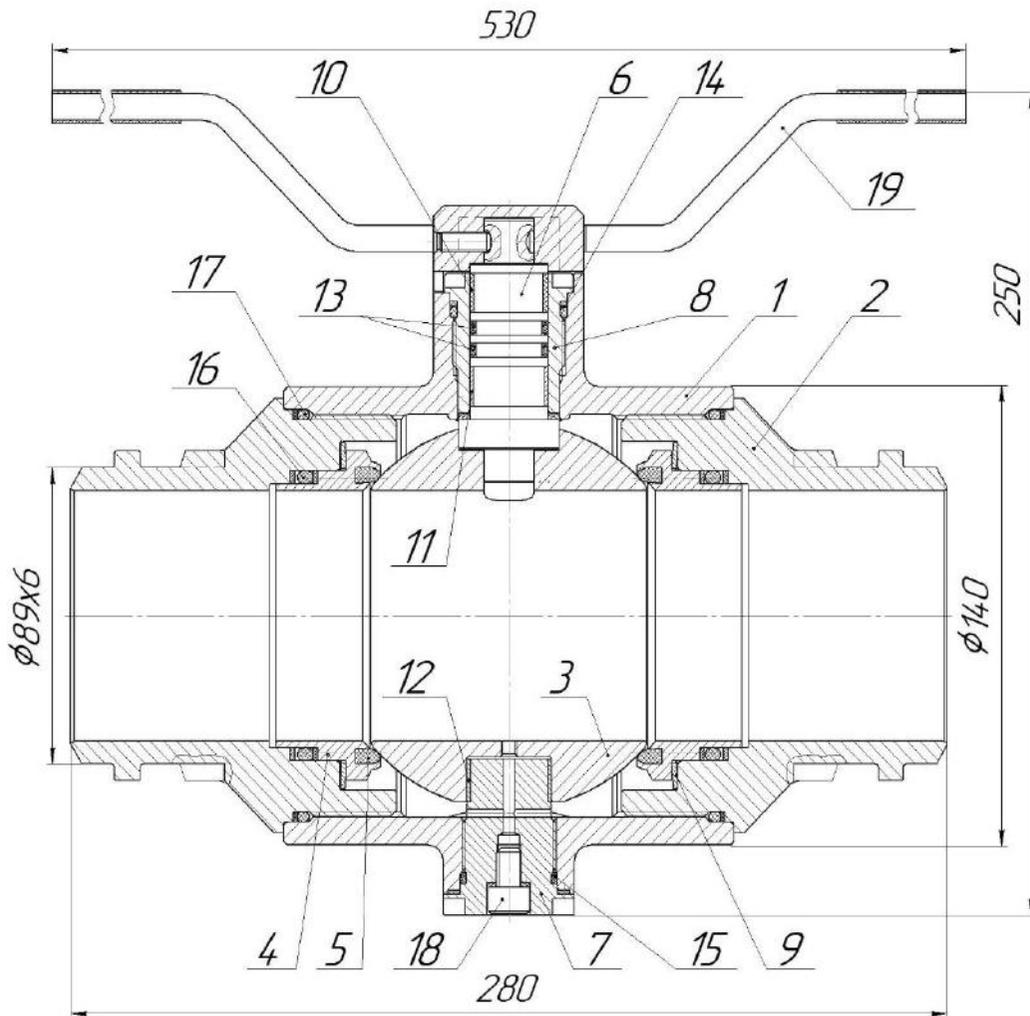


Рисунок 1 – Кран шаровой DN80 PN80 с ручным приводом надземной установки.

1 - Корпус, 2 - Патрубок, 3 - Пробка, 4 - Корпус седла, 5 - Уплотнительное кольцо седла, 6 – Шпindelь, 7 – Опора, 8 – Втулка, 9 – Пружина, 10 – Подшипник, 11-12 – Лента МФЛ, 13-17 - Уплотнительные кольца, 18 - Устройство для слива конденсата и стравливания газа из полости шара, 19 - Рукоятка.

* – толщина стенки уточняются при заказе

3. Комплектация

Обозначение изделия	Название изделия	Количество.
ВКМ.Д-080-080-С-ПП-НУ	Кран шаровой DN80 PN80 с ручным приводом надземной установки	1
ВКМ.Д-080-080-С-ПП-НУ ПС	Паспорт	1
ВКМ.Д-080-080-С-ПП-НУ РЭ	Руководство по эксплуатации	1 (на 10 шт)
ЗИП	Комплект уплотнений	2

4. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии производителя

- 4.1. Срок эксплуатации, лет, не менее – 30.
- 4.2. Полный ресурс, циклов, не менее – 4000.
- 4.3. Нарботка на отказ, циклов, не менее – 1000.
- 4.4. Срок хранения, лет, не менее – 5.
- 4.5. Условия транспортировки и хранения кранов по влиянию климатических факторов окружающей среды – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69, а по воздействию механических факторов – Ж по ГОСТ 23170.
- 4.6. Производитель гарантирует соответствие крана требованиям технических условий, конструкторской документации и работоспособности при соблюдении правил эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 4.7. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не менее 36 месяцев со дня отгрузки заводом-производителем.
- 4.8. При отказе или неисправности, в период действия гарантийных обязательств, обращаться по адресу:
40000, Украина, г. Сумы, ул. Г. Давыдовского (Скрябина) 38А
телефон +38 (0542) 79-89-01.

5. Сведения о консервации и упаковке

Кран шаровой DN80 PN80 с ручным приводом надземной установки законсервирован и упакован согласно требованиям, предусмотренным технической документацией

Срок защиты без переконсервации 5 лет

Дата консервации “__” _____ 2023 г.

Консервацию и упаковку выполнил:

(должность) (подпись)

6. Результаты прямо-сдаточных испытаний

Вид испытаний	Исп. среда	Давление, МПа (кгс/см ²)	Время выдержки, мин.
На прочность и плотность материалов деталей крана	вода	12,0 (120)	10
На герметичность в отношении окружающей среды	вода	12,0 (120)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На герметичность затвора	вода	8,8 (88)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На работоспособность	вода	8,0 (80)	3 цикла «открыто» - «закрыто»

7. Свидетельство о приемке

Кран шаровой DN 80 PN 80 с ручным приводом надземной установки, зав.№ _____ изготовлен и принят согласно ДСТУ ISO 5208:2008, ДСТУ EN 12266-1, ДСТУ ISO 14313, действующей технической документацией и признан годной к эксплуатации.

Руководитель ОТК _____

(подпись)

МП

«___» _____ 2023 г.

8. Сведения о химическом составе основных деталей

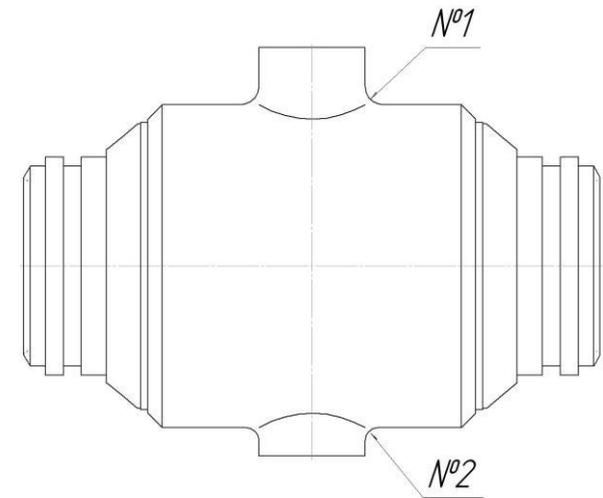
Название детали	Марка стали	Химический состав, содержание в %								Значение углеродного эквивалента СЭ
		C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu	
Корпус	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Патрубок	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Седло	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Пробка	30X13	0,26-0,35	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	≤ 0,3	-
Шпиндель	40X13	0,36-0,45	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	≤ 0,3	-

9. Сведения о механических свойствах основных деталей

Название детали	Марка стали	Предел прочности σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Ударная вязкость, KCV -40°C, Дж/см ²
Корпус	20	350	245	24	30
Патрубок	20	350	245	24	30
Седло	20	350	245	24	30
Пробка	30X13	735	588	14	30
Шпиндель	40X13	1140	910	13	28

10. Результаты неразрушающих методов контроля сварных соединений

Сварной шов	Методы контроля					
	Внешний обзор		Ультразвуковой или радиографический		Цветная дефектоскопия	
	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля
№1						
№2						





ООО «ВКМ-АРМАТУРА»

КРАН ШАРОВЫЙ
DN 100 PN 20

с ручным приводом

ПАСПОРТ

ВКМ.Д-100-020-С-РП-НУ ПС

2024

1. Основные сведения об изделии

1.1. Кран шаровой DN 100 PN 20 с ручным приводом (далее «кран») используется в качестве запорного устройства на магистральных трубопроводах и технологических линиях с неагрессивным газом природным, газовым конденсатом, нефтью и другими жидкими и газообразными средами неагрессивными к материалам крана. Конструкция крана герметична к окружающей среде и обеспечивает пожаро- и коррозионную стойкость по отношению к рабочей среде.

1.2. Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении.

1.3. Кран работоспособен при подаче рабочей среды с любой стороны затвора и имеет одну степень герметичности с каждой стороны (эластомер по металлу).

2. Основные технические данные

2.1. Проход номинальный DN, мм – 100.

2.2. Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²) – 2,0 (20).

2.3. Давление максимальное рабочее P_{max}, МПа (кгс/см²) – 2,0 (20).

2.4. Тип установки – надземная установка (НУ).

2.5. Тип управления – ручной (рукоятка)

2.6. Максимальный перепад давления при котором обеспечивается нормальное открытие крана MPD, МПа (кгс/см²) – 2,0 (20).

2.7. Максимальное усилие необходимо для управления краном – 360 Н

2.8. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ15150-69.

2.9. Температура окружающей среды – от минус 40 до +45 °С.

2.10. Температура рабочей среды от минус 25 до +80 °С.

2.11. Рабочая среда – неагрессивный природный газ, газовый конденсат, нефть, другие газообразные и жидкие среды, по отношению к которым материалы деталей крана, контактирующих с рабочей средой, обладают коррозионной стойкостью.

2.12. Герметичность затвора – класс А по ДСТУ ISO 5208:2008 (ГОСТ9544).

2.13. Устройство крана и материалы основных деталей (Рисунок 1):

1. Корпус – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015

2. Патрубок – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015

3. Шар (Пробка) – Сталь 20 ДСТУ7809:2015 с твердохромным покрытием Хтв30

4. Седло – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 с антикоррозионным покрытием Ц9хр

5. Уплотнительное кольцо седла – Полиуретан

6. Шпиндель – Сталь 30Х13 ГОСТ 5632-72

7. Опора – Сталь 45 ДСТУ 7809:2015

8. Втулка – Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72

9. Пружина – Сталь 60Г ГОСТ 14959-79 с антикоррозионным покрытием Ц9хр

10-12. Подшипники – Лента МФЛ

13-17. Уплотняющее кольцо — резиновая смесь 7В-14 (МБС)

18. Устройство для слива конденсата и стравливания газа из полости шара.

19. Рукоятка - Сталь 20 ДСТУ 7809:2015

2.14. Габаритные размеры крана мм, не более – 320х180х320.

2.15. Тип подсоединения — под приварку, отвечает требованиям ДСТУ ISO 14313:2010. Форма кромок крана изготовлена под приварку к трубе ф108х6.

2.16. Масса, кг, не более – 32.

2.17. Наружное покрытие крана - лакокрасочное покрытие с толщиной сухой пленки 240 мкм, которое соответствует ДСТУ ISO 12944-5/C4.06-EP/PUR.

3. Комплектация

Обозначение изделия	Название изделия	Количество.
ВКМ.Д-100-020-С-РП-НУ	Кран шаровой	1
ВКМ.Д-100-020-С-РП-НУ ПС	Паспорт	1
ВКМ.Д-100-020-С-РП-НУ РЭ	Руководство по эксплуатации	1 (на 10 шт)
ЗИП	Комплект уплотнений	2

4. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии производителя

- 4.1. Срок эксплуатации, лет, не менее – 30.
- 4.2. Полный ресурс, циклов, не менее – 4000.
- 4.3. Нарботка на отказ, циклов, не менее – 1000.
- 4.4. Срок хранения, лет, не менее – 5.
- 4.5. Условия транспортировки и хранения кранов по влиянию климатических факторов окружающей среды – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69, а по воздействию механических факторов – Ж по ГОСТ 23170.
- 4.6. Производитель гарантирует соответствие крана требованиям технических условий, конструкторской документации и работоспособности при соблюдении правил эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 4.7. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не менее 36 месяцев со дня отгрузки заводом-производителем.
- 4.8. При отказе или неисправности, в период действия гарантийных обязательств, обращаться по адресу:
40000, Украина, г. Сумы, ул. Скрябина, 38А. телефон +38 (0542) 79-89-01.

5. Сведения о консервации и упаковке

Кран шаровой DN 100 PN 20 с ручным управлением законсервирован и упакован согласно требованиям, предусмотренным технической документацией
Срок защиты без переконсервации 5 лет

Дата консервации “__” _____ 2024 г.

Консервацию и упаковку выполнил:

(должность) (подпись)

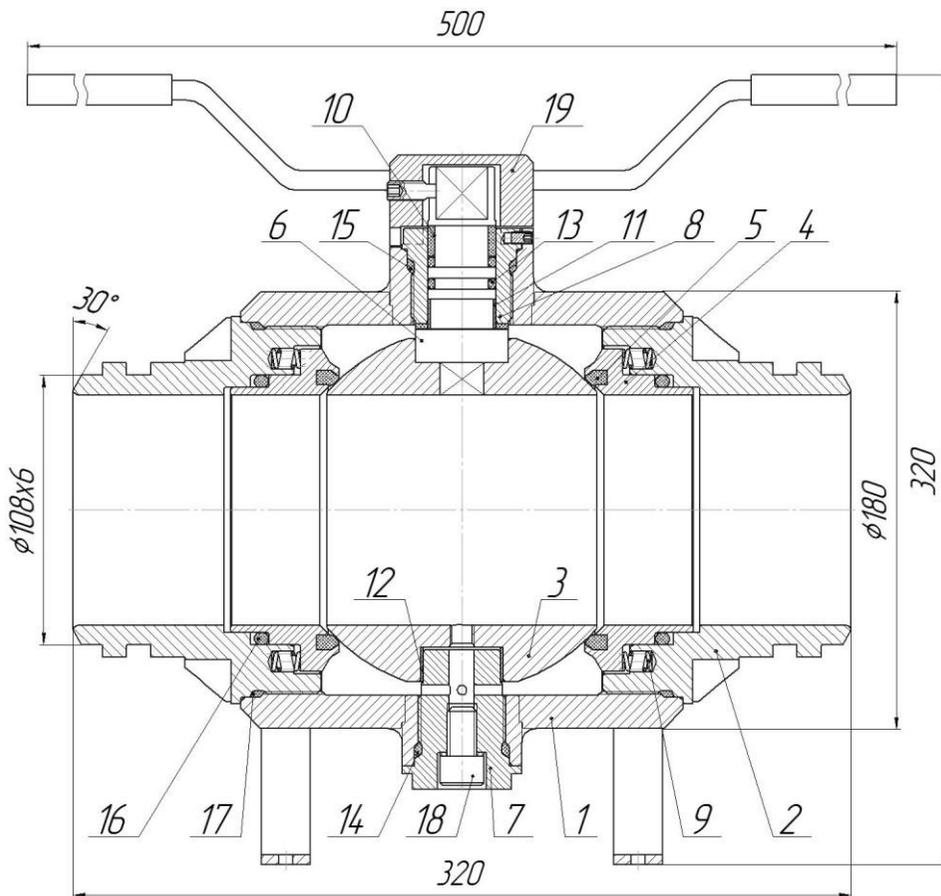


Рисунок 1 – Кран шаровой DN100 PN20 с ручным приводом (ВКМ.Д-100-020-С-РП-НУ)

- 1 - Корпус, 2 - Патрубок, 3 - Пробка, 4 - Корпус седла, 5 - Уплотнительное кольцо седла,
6 – Шпиндель, 7 – Опора, 8 – Втулка, 9 – Пружина, 10-12 – Лента МФЛ,
13-17 - Уплотнительные кольца, 18 - Устройство для слива конденсата и стравливания
газа из полости шара, 19 - Рукоятка.
* – толщина стенки уточняется при заказе

6. Результаты прямо-сдаточных испытаний

Вид испытаний	Исп. среда	Давление, МПа (кгс/см ²)	Время выдержки, мин.
На прочность и плотность материалов деталей крана	вода	3,0 (30)	10
На герметичность затвора	вода	2,2 (22)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На герметичность в отношении окружающей среды	вода	3,0 (30)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На работоспособность	вода	2,0 (20)	3 цикла «открыто» - «закрыто»

7. Свидетельство о приемке

Кран шаровой DN 100 PN 20 с ручным управлением, зав. № _____ изготовлен и принят согласно ДСТУ ISO 5208:2008, ДСТУ EN 12266-1, ДСТУ ISO 14313, действующей технической документацией и признан годной к эксплуатации.

Руководитель ОТК _____

(подпись)

МП

« ____ » _____ 2024 г.

8. Сведения о химическом составе основных деталей

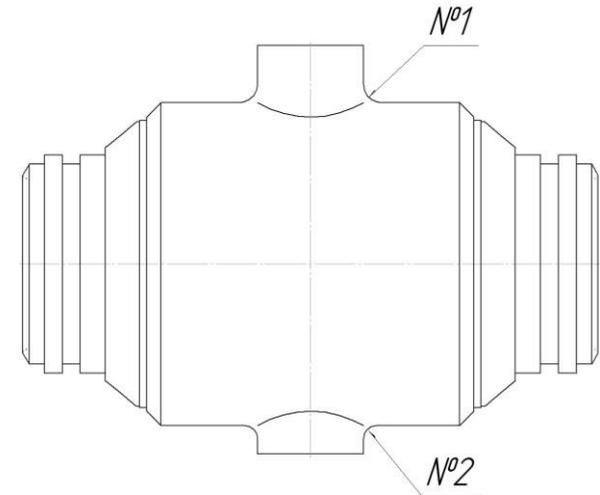
Название детали	Марка стали	Химический состав, содержание в %								Значение углеродного эквивалента СЭ
		C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu	
Корпус	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Патрубок	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Седло	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Пробка	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Шпиндель	40X13	0,36-0,45	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	≤ 0,3	-

9. Сведения о механических свойствах основных деталей

Название детали	Марка стали	Предел прочности σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Ударная вязкость, KCV -40°C, Дж/см ²
Корпус	20	430	280	24	25
Патрубок	20	430	280	24	25
Седло	20	430	280	24	25
Пробка	20	430	280	24	25
Шпиндель	40X13	1140	910	13	30

10. Результаты неразрушающих методов контроля сварных соединений

Сварной шов	Методы контроля					
	Внешний обзор		Ультразвуковой или радиографический		Цветная дефектоскопия	
	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля
№1						
№2						





ООО «ВКМ-АРМАТУРА»

КРАН ШАРОВОЙ
DN 100 PN 80

с ручным приводом
надземной установки

ПАСПОРТ

ВКМ.Д-100-080-С-РП-НУ ПС

1. Основные сведения об изделии

1.1. Кран шаровой DN 100 PN 80 с ручным приводом (далее «кран») используется в качестве запорного устройства на магистральных трубопроводах и технологических линиях с неагрессивным газом природным, газовым конденсатом, нефтью и другими жидкими и газообразными средами неагрессивными к материалам крана. Конструкция крана герметична к окружающей среде и обеспечивает пожаро- и коррозионную стойкость по отношению к рабочей среде.

1.2. Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении.

1.3. Кран работоспособен при подаче рабочей среды с любой стороны затвора и имеет одну степень герметичности с каждой стороны (эластомер по металлу).

2. Основные технические данные

2.1. Проход номинальный DN, мм – 100.

2.2. Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.3. Давление максимальное рабочее Pmax, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.4. Тип установки – надземная установка (НУ).

2.5. Тип управления – ручной (рукоятка).

2.6. Максимальный перепад давления при котором обеспечивается нормальное открытие крана MPD, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.7. Максимальное усилие необходимо для управления краном – 360 Н

2.8. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ15150-69.

2.9. Температура окружающей среды – от минус 40 до +45 °С.

2.10. Температура рабочей среды от минус 25 до +80 °С.

2.11. Рабочая среда – неагрессивный природный газ, газовый конденсат, нефть, другие газообразные и жидкие среды, по отношению к которым материалы деталей крана, контактирующих с рабочей средой, обладают коррозионной стойкостью.

2.12. Герметичность затвора – класс А по ДСТУ ISO 5208:2008 (ГОСТ9544).

2.13. Устройство крана и материалы основных деталей (Рисунок 1):

1. Корпус – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

2. Патрубок – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

3. Пробка – Сталь 20 ДСТУ7809:2015 (ГОСТ1050-88) с твердохромным покрытием Хтв30;

4. Седло – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88) с антикоррозионным покрытием Ц9хр;

5. Уплотнительное кольцо седла – Полиуретан Erapol E95A;

6. Шпindelъ – Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72;

7. Опора – Сталь 45 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

8. Втулка – Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72;

9. Пружина – Сталь 60Г ГОСТ 14959-79 с антикоррозионным покрытием Ц9хр;

10-12. Подшипники – Лента МФЛ ТУ 37.002.0063-84

13-17. Уплотняющее кольцо — резиновая смесь HNBR/FPM80/VITON;

18. Устройство для слива конденсата и стравливания газа из полости шара.

19. Рукоятка - Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88)

2.14. Габаритные размеры крана мм, не более – 320x180x320.

2.15. Тип подсоединения — под приварку, отвечает требованиям ДСТУ ISO 14313:2010. Форма кромок крана изготовлена под приварку к трубе ф108x6.

2.16. Масса, кг, не более – 32.

2.17. Наружное покрытие крана – антикоррозионное лакокрасочное покрытие с толщиной сухой пленки 240 мкм, которое соответствует ДСТУ ISO 12944-5/C4.06-EP/PUR.

3. Комплектация

Обозначение изделия	Название изделия	Количество.
ВКМ.Д-100-080-С-ПП-НУ	Кран шаровой DN100 PN80 с ручным приводом	1
ВКМ.Д-100-080-С-ПП-НУ ПС	Паспорт	1
ВКМ.Д-100-080-С-ПП-НУ РЭ	Руководство по эксплуатации	1 (на 10 шт)
ЗИП	Комплект уплотнений	2

4. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии производителя

- 4.1. Срок эксплуатации, лет, не менее – 30.
- 4.2. Полный ресурс, циклов, не менее – 4000.
- 4.3. Нарботка на отказ, циклов, не менее – 1000.
- 4.4. Срок хранения, лет, не менее – 5.
- 4.5. Условия транспортировки и хранения кранов по влиянию климатических факторов окружающей среды – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69, а по воздействию механических факторов – Ж по ГОСТ 23170.
- 4.6. Производитель гарантирует соответствие крана требованиям технических условий, конструкторской документации и работоспособности при соблюдении правил эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 4.7. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не менее 36 месяцев со дня отгрузки заводом-производителем.
- 4.8. При отказе или неисправности, в период действия гарантийных обязательств, обращаться по адресу:
40000, Украина, г. Сумы, ул. Г. Давыдовского (Скрябина) 38А
телефон +38 (0542) 79-89-01.

5. Сведения о консервации и упаковке

Кран шаровой DN 100 PN 80 с ручным приводом законсервирован и упакован согласно требованиям, предусмотренным технической документацией
Срок защиты без переконсервации 5 лет

Дата консервации “___” _____ 2024 г.

Консервацию и упаковку выполнил:

(должность) (подпись)

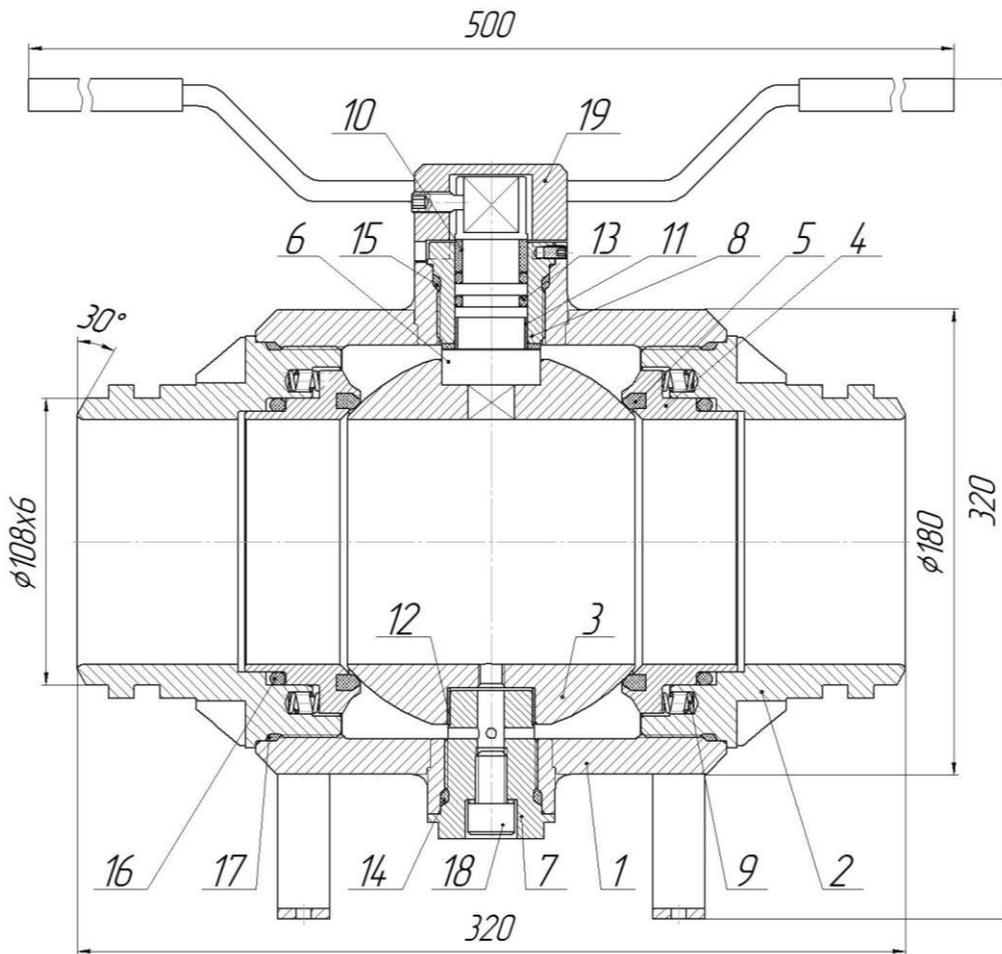


Рисунок 1 – Кран шаровой DN100 PN80 с ручным приводом

- 1 - Корпус, 2 - Патрубок, 3 - Пробка, 4 - Корпус седла, 5 - Уплотнительное кольцо седла, 6 – Шпиндель, 7 – Опора, 8 – Втулка, 9 – Пружина, 10-12 – Лента МФЛ, 13-17 - Уплотнительные кольца, 18 - Устройство для слива конденсата и стравливания газа из полости шара, 19 - Рукоятка.

* – толщина стенки уточняются при заказе

6. Результаты прямо-сдаточных испытаний

Вид испытаний	Исп. среда	Давление, МПа (кгс/см ²)	Время выдержки, мин.
На прочность и плотность материалов деталей крана	вода	12,0 (120)	10
На герметичность в отношении окружающей среды	вода	12,0 (120)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На герметичность затвора	вода	8,8 (88)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На работоспособность	вода	8,0 (80)	3 цикла «открыто» - «закрыто»

7. Свидетельство о приемке

Кран шаровой DN 100 PN 80 с ручным приводом, зав. № _____ изготовлен и принят согласно ДСТУ ISO 5208:2008, ДСТУ EN 12266-1, ДСТУ ISO 14313, действующей технической документацией и признан годной к эксплуатации.

Руководитель ОТК _____
(подпись)

МП

« ____ » _____ 2024 г.

8. Сведения о химическом составе основных деталей

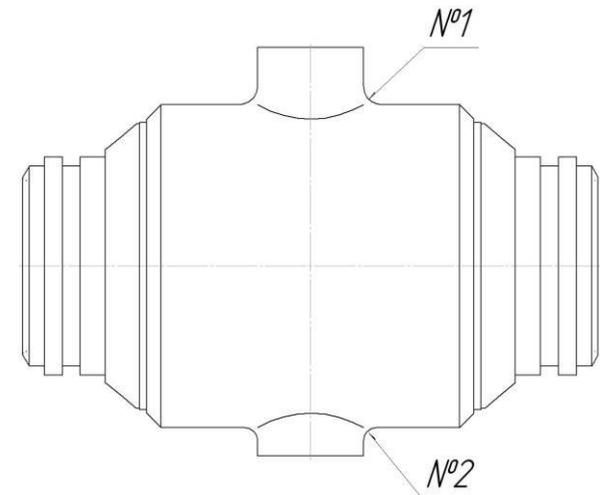
Название детали	Марка стали	Химический состав, содержание в %								Значение углеродного эквивалента СЭ
		C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu	
Корпус	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Патрубок	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Седло	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Пробка	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Шпиндель	40X13	0,36-0,45	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	≤ 0,3	-

9. Сведения о механических свойствах основных деталей

Название детали	Марка стали	Предел прочности σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Ударная вязкость, KCV -40°C, Дж/см ²
Корпус	20	350	245	24	30
Патрубок	20	350	245	24	30
Седло	20	350	245	24	30
Пробка	20	350	245	24	30
Шпиндель	40X13	1140	910	13	28

10. Результаты неразрушающих методов контроля сварных соединений

Сварной шов	Методы контроля					
	Внешний обзор		Ультразвуковой или радиографический		Цветная дефектоскопия	
	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля
№1						
№2						





ООО «ВКМ-АРМАТУРА»

КРАН ШАРОВОЙ
DN 150 PN 80

с пневмоприводом
подземной установки

ПАСПОРТ

ВКМ.Д-150-080-С-ПП-ПУ ПС

2025

1. Основные сведения об изделии

1.1. Кран шаровой DN 150 PN 80 с пневмоприводом подземной установки (далее «кран») используется в качестве запорного устройства на магистральных трубопроводах и технологических линиях неагрессивным природным газом и другими жидкими и газообразными неагрессивными средами к материалам крана. Конструкция крана герметична к окружающей среде и обеспечивает пожаро- и коррозионную стойкость по отношению к рабочей среде.

1.2. Кран устанавливается на трубопроводе в горизонтальном положении.

1.3. Кран работоспособен при подаче рабочей среды с любой стороны затвора и имеет одну степень герметичности с каждой стороны (эластомер по металлу).

2. Основные технические данные

2.1. Проход номинальный DN, мм – 150.

2.2. Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.3. Давление максимальное рабочее P_{max}, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.4. Тип установки – подземная установка (ПУ).

2.5. Тип управления – пневмопривод с двумя независимыми системами:

а) пневматическая - управляющая среда - неагрессивный природный газ, воздух класс 4 по ГОСТ 17433 и другие инертные газы.
давление питания привода: min – 1,5 МПа; max – 8,0 МПа.

б) ручной (штурвал ручного управления):

- усилие на штурвале — не более 360 Н.

- время открытия/закрытия крана, с, не больше — 45

2.6. Максимальный перепад давления при котором обеспечивается нормальное открытие крана MPD, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.7. Время открытия/закрытия крана, не более – 30 сек.

2.8. Класс взрывозащиты блока управления - II2GExdbIIBT4Gb

2.9. Напряжение блока управления – 24 / 110 / 220 В.

2.10. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ15150-69.

2.11. Температура окружающей среды – от минус 40 до +45 °С

2.12. Температура рабочей среды – от минус 25 до +80 °С.

2.13. Рабочая среда – неагрессивный природный газ, другие газообразные и жидкие среды, по отношению к которым материалы деталей крана, контактирующих с рабочей средой, обладают коррозионной стойкостью.

2.14. Герметичность затвора – класс А по ДСТУ ISO 5208:2008 (ГОСТ 9544).

2.15. Кран состоит из следующих основных частей (рисунок 1):

1. Кран шаровой — запорный орган трубопровода

2. Колона — соединяет и передает крутящий момент от пневмопривода к крану.

3. Пневмопривод — превращает поступательную энергию во вращающуюся и открывает или закрывает кран.

4. Блок управления краном (БУК) — обеспечивает дистанционное управление (при подаче электрического управляющего сигнала открывает подачу попутного газа в газовый цилиндр пневмопривода). Между блоком управления и приводом предусмотрена диэлектрическая прокладка.

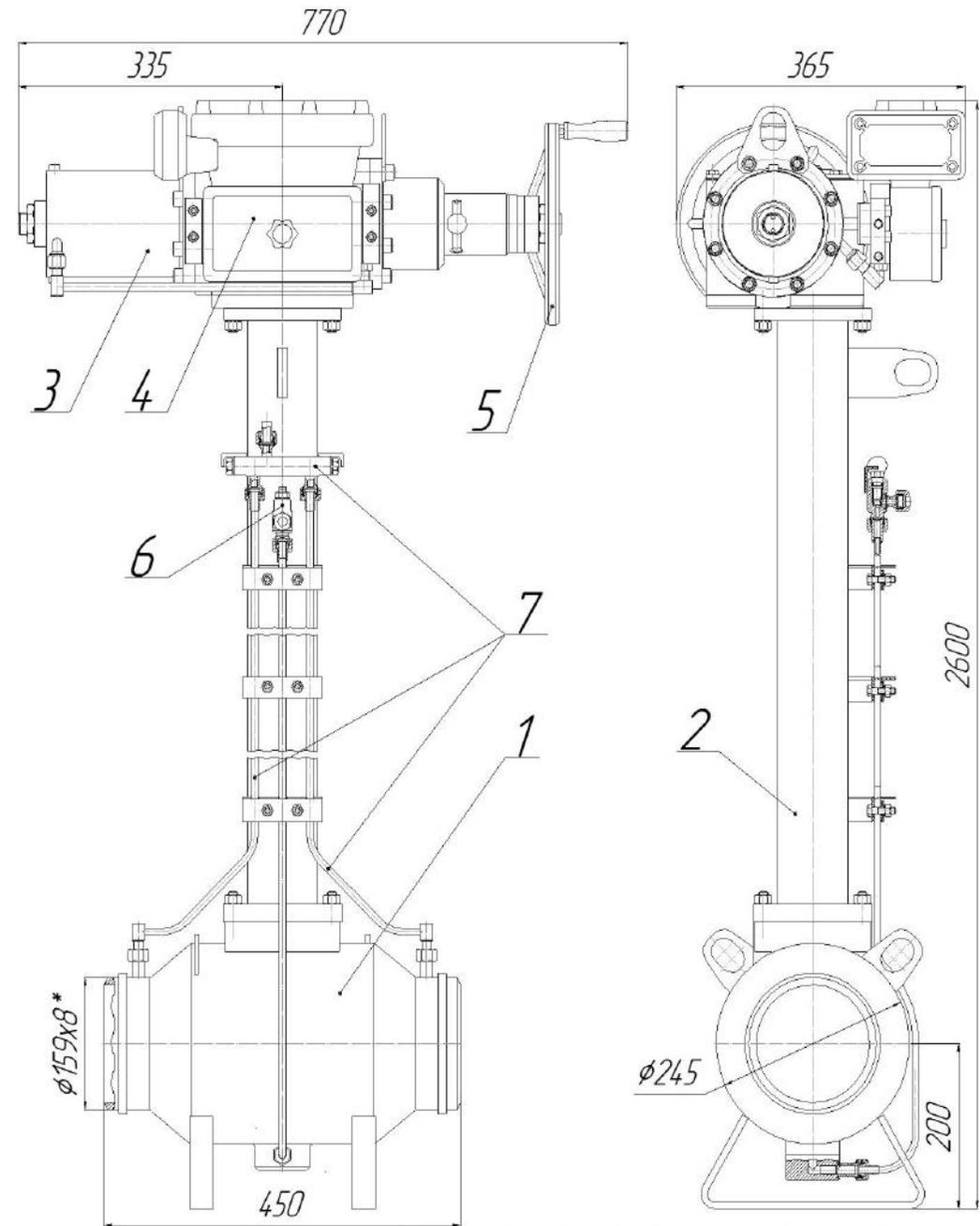
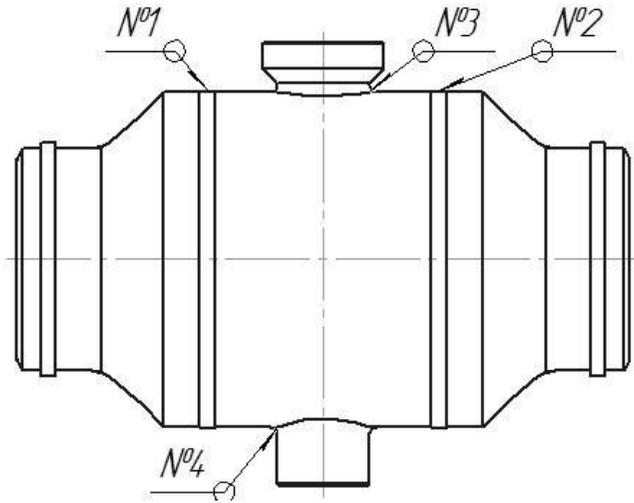


Рисунок 1 – Кран шаровой DN150 PN80 с пневмоприводом подземной установки

1 – Кран шаровой, 2 – Колона, 3 – Пневмопривод, 4 – Блок управления краном, 5 – Штурвал ручного управления, 6 - Линия для слива конденсата, 7 - Линия подачи газа к приводу

10. Результаты неразрушающих методов контроля сварных соединений

Сварной шов	Методы контроля					
	Внешний обзор		Ультразвуковой или радиографический		Цветная дефектоскопия	
	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля
№1						
№2						
№3						
№4						



5. Штурвал ручного управления — служит для управления краном в ручном режиме.

6. Линия для слива конденсата — служит для слива конденсата и стравливания газа из полости шара при закрытой пробке.

7. Линия подачи газа к приводу — служит для подачи управляющей среды (газа) из трубопровода к пневмоприводу.

2.16. Материалы основных деталей крана (см. Руководство по эксплуатации):

- Корпус – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);
- Патрубок – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);
- Пробка – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88) с твердохромным покрытием Хтв30;
- Седло – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88) с антикоррозионным покрытием Ц9хр;
- Уплотнительное кольцо седла – Полиуретан Eparol E95A;
- Шпиндель – Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72 с твердохромным покрытием Хтв30
- Опора – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);
- Втулка – Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72;
- Пружина – Сталь 60Г ГОСТ 14959-79 с антикоррозионным покрытием Ц9хр;
- Подшипник – Фторопласт Ф4 ГСТ10007-80;
- 11-12. Подшипники – Лента МФЛ ТУ 37.002.0063-84;
- 13-15. Уплотняющее кольцо — резиновая смесь HNBR/FPM80/VITON;
- Габаритные размеры крана мм, не более – 770x365x2600.
- Тип подсоединения — под приварку, отвечает требованиям ДСТУ ISO 14313:2010. Форма кромок крана изготовлена под приварку к трубе ф159x8.
- Масса, кг, не более – 200.
- Наружное покрытие крана:
 - надземная часть крана — антикоррозионное лакокрасочное покрытие с толщиной сухой пленки 240 мкм, соответствующее ДСТУ ISO 12944-5/C4.06-EP/PUR.
 - подземная часть – антикоррозионное полиуретановое покрытие класса В по ДСТУ 4219-2003 с толщиной слоя не менее 1,5 мм.

3. Комплектация

Обозначение изделия	Название изделия	Количество.
ВКМ.Д-150-080-С-ПП-ПУ	Кран шаровой DN150 PN80	1
ПП-150	Пневмопривод	1
БУК	Блок управления краном	1
ВКМ.Д-150-080-С-ПП-ПУ ПС	Паспорт	1
ВКМ.Д-150-080-С-ПП-ПУ РЭ	Руководство по эксплуатации	1
ЗР2.390.052 ПС	Паспорт БУК	1
ЗР2.390.052 РЭ	Руководство по эксплуатации БУК	1
ЗИП	Комплект уплотнений	2

4. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии производителя

- 4.1. Срок эксплуатации, лет, не менее – 30.
 4.2. Полный ресурс, циклов, не менее – 4000.
 4.3. Нароботка на отказ, циклов, не менее – 1000.
 4.4. Срок хранения, лет, не менее – 5.

4.5. Условия транспортировки и хранения кранов по влиянию климатических факторов окружающей среды – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69, а по воздействию механических факторов – Ж по ГОСТ 23170.

4.6. Производитель гарантирует соответствие крана требованиям технических условий, конструкторской документации и работоспособности при соблюдении правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

4.7. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки заводом-производителем.

4.8. При отказе или неисправности, в период действия гарантийных обязательств, обращаться по адресу:

40000, Украина, г. Сумы, ул. Г. Давыдовского (Скрябина) 38А
 телефон +38 (0542) 79-89-01.

5. Сведения о консервации и упаковке

Кран шаровой DN 150 PN 80 с пневмоприводом подземной установки законсервирован и упакован согласно требованиям, предусмотренным технической документацией. Срок защиты без переконсервации 5 лет.

Дата консервации “ ___ ” _____ 2025 г.

Консервацию и упаковку выполнил:

 (должность) (подпись)

6. Результаты прямо-сдаточных испытаний

Вид испытаний	Исп. среда	Давление, МПа (кгс/см ²)	Время выдержки, мин.
На прочность и плотность материалов деталей крана	вода	12,0 (120)	10
На герметичность в отношении окружающей среды	вода	12,0 (120)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На герметичность затвора	вода	8,8 (88)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На работоспособность	вода	8,0 (80)	3 цикла «открыто» - «закрыто»

7. Свидетельство о приемке

Кран шаровой DN 150 PN 80 с пневмоприводом подземной установки зав.№ _____ изготовлен и принят согласно ДСТУ ISO 5208:2008, ДСТУ ISO 14313, действующей технической документации и признан годным к эксплуатации.

Руководитель ОТК _____
 (подпись)

МП

« ___ » _____ 2025 г.

8. Сведения о химическом составе основных деталей

Название детали	Марка стали	Химический состав, содержание в %								Значение углеродного эквивалента СЭ
		C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu	
Корпус	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Патрубок	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Седло	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Пробка	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Шпиндель	40X13	0,36-0,45	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	≤ 0,3	-

9. Сведения о механических свойствах основных деталей

Название детали	Марка стали	Предел прочности σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное удлинение δ5, %	Ударная вязкость, KCV -40°C, Дж/см ²
Корпус	20	350	245	24	30
Патрубок	20	350	245	24	30
Седло	20	350	245	24	30
Пробка	20	350	245	24	30
Шпиндель	40X13	1140	910	13	21



ООО «ВКМ-АРМАТУРА»

КРАН ШАРОВОЙ
DN 150 PN 80

с ручным приводом

ПАСПОРТ

ВКМ.Д-150-080-С-РП-НУ ПС

2023

1. Основные сведения об изделии

1.1. Кран шаровой DN 150 PN 80 с ручным приводом (далее «кран») используется в качестве запорного устройства на магистральных трубопроводах и технологических линиях с неагрессивным природным газом и другими жидкими и газообразными неагрессивными средами к материалам крана. Конструкция крана герметична к окружающей среде и обеспечивает пожаро- и коррозионную стойкость по отношению к рабочей среде.

1.2. Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении.

1.3. Кран работоспособен при подаче рабочей среды с любой стороны затвора и имеет одну ступень герметичности с каждой стороны (эластомер по металлу)

2. Основные технические данные

2.1. Проход номинальный DN, мм – 150.

2.2. Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.3. Давление максимальное рабочее P_{max}, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.4. Тип установки – надземная установка (НУ).

2.5. Тип управления – ручной (ручной червячный редуктор)

2.6. Максимальный перепад давления при котором обеспечивается нормальное открытие крана MPD, МПа (кгс/см²) – 8,0 (80).

2.7. Максимальное усилие необходимо для управления приводом – 360 Н

2.8. Климатическое исполнение У1 по ГОСТ15150-69.

2.9. Температура окружающей среды – от минус 40 до +45 °С

2.10. Температура рабочей среды от минус 25 до +80 °С.

2.11. Рабочая среда – неагрессивный природный газ, другие газообразные и жидкие среды, по отношению к которым материалы деталей крана, контактирующих с рабочей средой, обладают коррозионной стойкостью.

2.12. Герметичность затвора – класс А по ДСТУ ISO 5208:2008 (ГОСТ9544).

2.13. Кран состоит из следующих основных частей (рисунок 1):

1. Кран шаровой- запорный орган трубопровода

2. Ручной червячный редуктор - используется для ручного управления краном.

3. Устройство для слива конденсата - служит для слива конденсата и стравливания газа из полости шара при закрытой пробке.

2.14. Материалы основных деталей крана (см. Руководство по эксплуатации):

1. Корпус – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

2. Патрубок – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

3. Пробка – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88) с твердохромным покрытием Хтв30;

4. Седло – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88) с антикоррозионным покрытием Ц9хр;

5. Уплотнительное кольцо седла – Полиуретан Eparol E95A;

6. Шпindelъ – Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72 с твердохромным покрытием Хтв30

7. Опора – Сталь 20 ДСТУ 7809:2015 (ГОСТ1050-88);

8. Втулка – Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72;

9. Пружина – Сталь 60Г ГОСТ 14959-79 с антикоррозионным покрытием Ц9хр;

10. Подшипник – Фторопласт Ф4 ГСТ10007-80;

11-12. Подшипники – Лента МФЛ ТУ 37.002.0063-84;

13-15. Уплотняющее кольцо — резиновая смесь HNBR/FPM80/VITON;

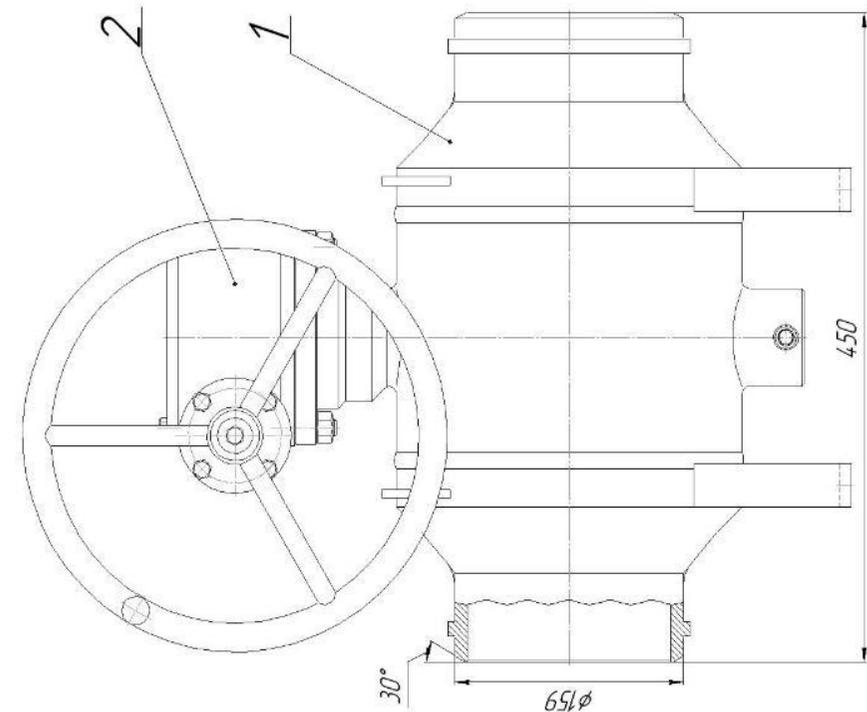
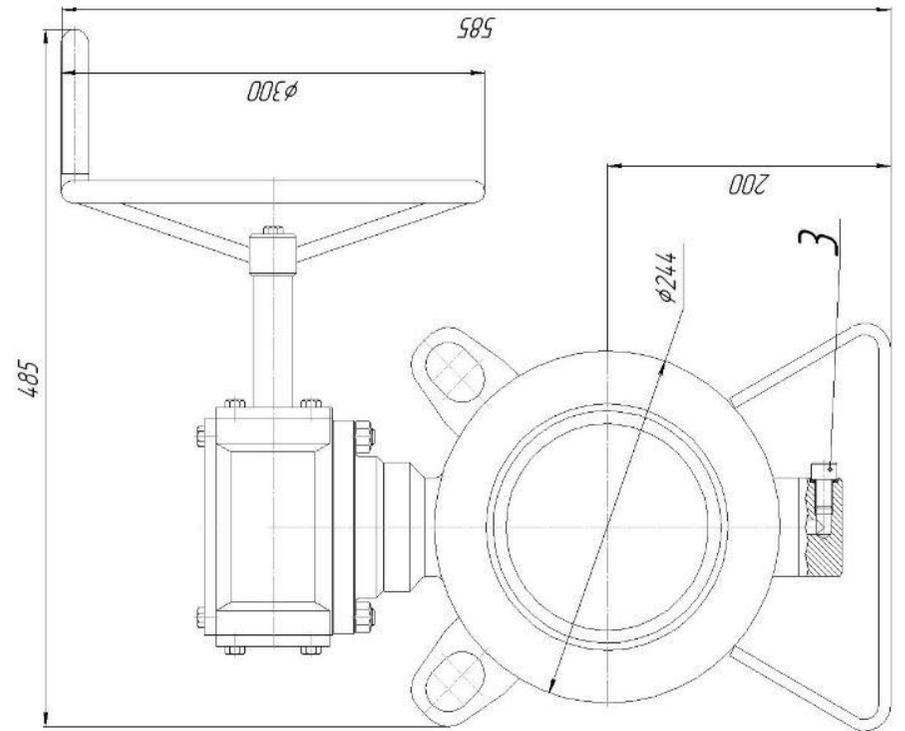
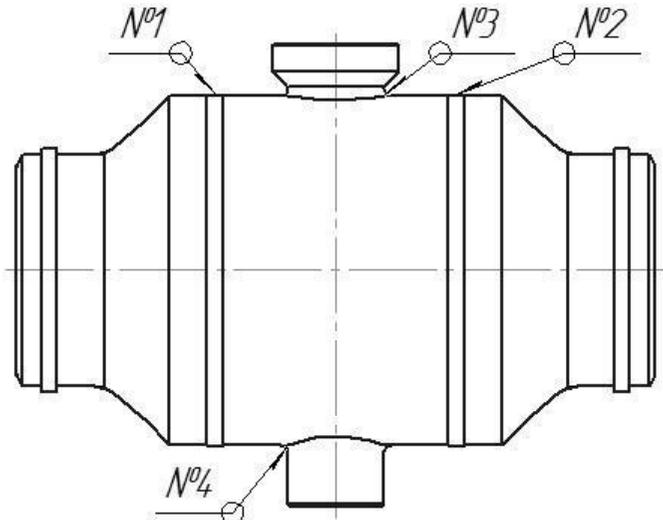


Рисунок 1 – Кран шаровой DN150 PN80 с ручным приводом.

1 – Кран шаровой, 2 – Ручной червячный редуктор, 3 – Устройство для слива конденсата
* – толщина стенки согласовывается при заказе.

10. Результаты неразрушающих методов контроля сварных соединений

Сварной шов	Методы контроля					
	Внешний обзор		Ультразвуковой или радиографический		Цветная дефектоскопия	
	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля	Объем контроля	Результат контроля
№1						
№2						
№3						
№4						



2.15. Габаритные размеры крана мм, не более – 450x485x585.

2.16. Тип подсоединения — под приварку, отвечает требованиям ДСТУ ISO 14313:2010. Форма кромок крана изготовлена под приварку к трубе ф159x8.

2.17. Масса, кг, не больше – 85.

2.16. Наружное покрытие крана: лакокрасочное покрытие с толщиной сухой пленки 240 мкм, соответствующее ДСТУ ISO 12944-5/C4.06-EP/PUR.

3. Комплектация

Обозначение изделия	Название изделия	Количество
ВКМ.Д-150-080-С-РП-НУ	Кран шаровой DN150 PN80	1
РП-150	Ручной червячный редуктор	1
ВКМ.Д-150-080-С-РП-НУ ПС	Паспорт	1
ВКМ.Д-150-080-С-РП-НУ РЭ	Руководство по эксплуатации	1
ЗИП	Комплект уплотнений	2

4. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии производителя

4.1. Срок эксплуатации, лет, не менее – 30.

4.2. Полный ресурс, циклов, не менее – 4000.

4.3. Нароботка на отказ, циклов, не менее – 1000.

4.4. Срок хранения, лет, не менее – 5.

4.5. Условия транспортировки и хранения кранов по влиянию климатических факторов окружающей среды – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69, а по воздействию механических факторов – Ж по ГОСТ 23170.

4.6. Производитель гарантирует соответствие крана требованиям технических условий, конструкторской документации и работоспособности при соблюдении правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

4.7. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки заводом-производителем.

4.8. При отказе или неисправности, в период действия гарантийных обязательств, обращаться по адресу:

40000, Украина, г. Сумы, ул. Г. Давыдовского (Скрябина) 38А
телефон +38 (0542) 79-89-01.

5. Сведения о консервации и упаковке

Кран шаровой DN 150 PN 80 с ручным приводом законсервирован и упакован согласно требованиям, предусмотренным технической документацией. Срок защиты без переконсервации 5 лет.

Дата консервации «__» _____ 2023 г.

Консервацию и упаковку выполнил:

(должность) (подпись)

6. Результаты приемо-сдаточных испытаний

Вид испытаний	Исп. среда	Давление, МПа (кгс/см ²)	Время выдержки, мин.
На прочность и плотность материалов деталей крана	вода	12,0 (120)	10
На герметичность в отношении окружающей среды	вода	12,0 (120)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На герметичность затвора	вода	8,8 (88)	10
	воздух	0,6 (6)	10
На работоспособность	вода	8,0 (80)	3 цикла «открыто» - «закрыто»

7. Свидетельство о приемке

Кран шаровой DN150 PN80 с ручным приводом зав. № _____ изготовлен и принят в соответствии с ДСТУ ISO 5208:2008, ДСТУ EN 12266-1, ДСТУ ISO 14313, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Руководитель ОТК _____

(подпись)

МП

«__» _____ 2023 г.

8. Сведения о химическом составе основных деталей

Название детали	Марка стали	Химический состав, содержание в %								Значение углеродного эквивалента СЭ
		C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu	
Корпус	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Патрубок	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Седло	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Пробка	20	≤ 0,23	≤ 0,035	0,35-0,65	≤ 0,25	≤ 0,035	≤ 0,035	≤ 0,25	≤ 0,25	≤ 0,43%
Шпindelь	40X13	0,36-0,45	≤ 0,8	≤ 0,8	≤ 0,6	≤ 0,025	≤ 0,03	12-14	≤ 0,3	-

9. Сведения о механических свойствах основных деталей

Название детали	Марка стали	Предел прочности σ_b , МПа	Предел текучести σ_t , МПа	Относительное удлинение δ_5 , %	Ударная вязкость, КСV -40°C, Дж/см ²
Корпус	20	350	245	24	30
Патрубок	20	350	245	24	30
Седло	20	350	245	24	30
Пробка	20	350	245	24	30
Шпindelь	40X13	1140	910	13	28