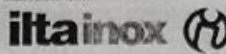




COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18003 =

Ita Inox S.p.A.
Strada Stalata 43 bis



Itala

TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204(2004) 3.1

N°0000489625

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS - CERTIFICAT D'ESSAIS - CERTIFICATO DI COLLAUDO

Pag. 1di 1

Longitudinally laser welded tubes/Laser längsnahtgeschweisste rohre/Tubes soudés longitudinalement laser/Tubi saldati longitudinalmente laser

Customer: Besteller/Cient/Cliente	S.C. <<METANCOR-COM>> SRL srt. I.Vieru 3.Ap.72	2075 Kisinev
Customer Order N°: Bestellung/Commande Client/Ordine Cliente	20170331	Mill's Ita Inox N°: 0411060926 - 000050 # 0421065785 - 000050 WerksN°/N° référence Interne/Confirma ordine
Specifications: Anforderungen/Specifications/Specifiche / / CC	EN 10217-7: 2014 TC1 // EN 10357: 2013	Tolerances: Toleranzen/Tolerances/Tolleranze
Manufacturer's mark: Inspector's Stamp: M.S.	Ita Inox Herstellereichen/Marque du fabricant/ Marchio del produttore Stempel des Sachverständigen/Polçon de l'inspecteur/Punzone dell'ispettore	Marking: Kenzelchnung/Marquage/Marcatura

Item Pos. N°	DIMENSIONS Abmessungen Dimensions/Dimensioni	PIECES N° Stückzahl/ Pièces/Pezzi	METERS Meter Mètres/Metri	WEIGHT(kg) Gewicht/Poids Peso	GRADE Werkstoff/Nuance Materiale	STANDARD CODE Normbezeichnung Designation/Designazione	EXECUTION Ausführung Esecuzione/Esecuzione
50	20.00 X 1.50 X 6000	91	546.00	526.000	TP.304L. 1.4307 Z3 CN 19-9 UNS S30403	X2 CrNi 18-9	W2 b

Chemical analysis acc.to: ASTM A240/ EN 10088-2/EN 10028-7 Last Edition
Steel making process :E/AOD

Schmelzanalyse/Chimique analyse/Analisi chimica
Erschmelzungsart/Procédé d'elaboration/Procedimento di elaborazione acciaio

Item N°	Manufacturer Hersteller/Fabricant/Produttore	HEAT N° Schmelze/Coulée/Colata	% C	% Si	% S	% P	% Mn	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% Co	% Cu	% N
50	130000	0.028	0.480	0.0021	0.031	1.390	18.240	8.000			0.193	0.312	0.073

Mechanical test acc. to tab.: 6-7 EN 10217-7

Mechanische Prüfungen/Essais mécaniques/Caratteristiche meccaniche

Item Pos. N°	HEAT N° Schmelze Coulée Colata	HOMOLOG. Zulassung Omologation Omologazione	TEST Probe Eprouvette Provino n°	SPECIMEN SIZE Abmessung Probestab Dime. Eprouvette Dimensione provetta mm.	YIELD STRENGTH Streck-Dehngrenze Limite d'élasticité Limite di snervamento 0,2% N/mm² 1%	TENSILE STRENGTH Zugfestigkeit Résistance à traction Limite di rottura N/mm²	ELONGAT. Bruchdehnung Allongement Allungamento A5%	HARDNESS Härte Dureté Durezza HB
50	130000		01 L	20 X 1.50	415	459	48.3	
REQUIREMENT Anforderungen/Exigences/Requisiti					>=180	>=215	>= 40.0	

Test Results

Ergebnisse der Prüfungen/Risultati dei esami/Risultati delle prove

Heat treatment: Technological test: ***** / ***** / EN ISO 8492: OK / *****	Wärmebehandlung/Trattamento termico Technologische Prüfung/Examen technologique/Prove tecnologiche
Residual Corrosion Test acc. to : *****	Korrosionsfördernde Rückstände/Essai résidues corrodé/Prove residui corrosivi
Intergranular Corrosion Test acc. to: EN ISO 3651-2/A : OK	IK Beständigkeit/Essai cor. intergr./Prove di corrosione intergranulare
Non Destructive Test acc. to: EN ISO 10653-2/EH: OK	Zerstörungsfreie Prüfung/Contrôle non destructif/Controllo non distruttivo
Leak Test/Hydrostatic test to: EN ISO 10653-1: OK	Dichtheitsprüfung/Essai d'étanchéité/Prove di tenuta
Uncorrect Material Test: carried out 100% no remarks	Verwechslungsprüfung/Essai P.M.I./Prova antimiscuglio
Visual and gauging control: no remarks	Besichtigung und Ausmessung/Contrôle visuel et dimensionnel/Controllo visuale e dimensionale

Notes:

Material fully conform to type: 4301/304 ROUGHNESS ON BASIC MATERIAL Ra Max. 0,8 micron. ROUGHNESS ON WELDING ZONE Ra Max. 1,6 micron.

27.07.2021

We certify that the delivered products comply with the specification of the order / Wir bestaetigen, dass die gelieferte Ware den Bestelloberflächen entspricht / Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux références de la commande / Noi attestiamo che il materiale spedito è conforme ai requisiti dell'ordine

Mill's Inspector / Der Werksachverständige
Inspecteur de l'usine / Firma Ispettore

Ing. Alessandro Canevari



Handwritten signature

