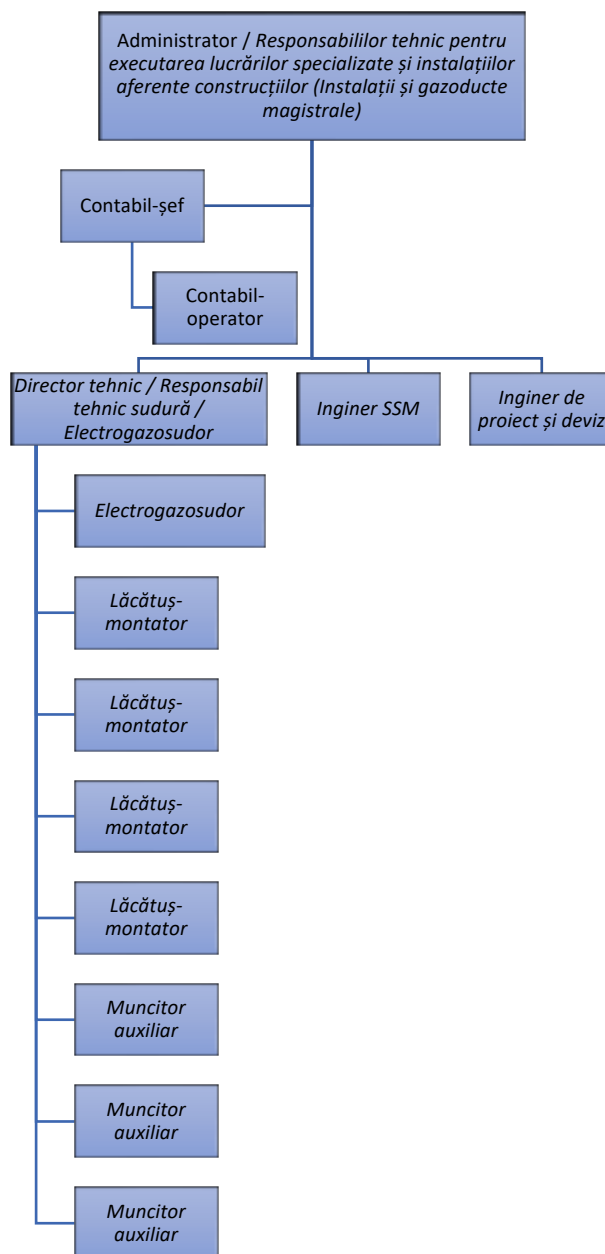


ORGANIGRAMA ÎNTEPRINDERII



Data completării:
16 septembrie 2025

Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic:
Administrator GAZENERGOEXPERT SRL
Alexei CLEPICOV

(semnătura) și L.Ș.



Oficiul Amenajarea Teritoriului, Urbanism, Construcții și Locuințe, str. Independenței, 6/1, mun. Chișinău, MD 2043, Republica Moldova, tel: 77-46-38; 77-68-36 fax: 77-69-30, IBAN MD92TRPCCC518430A02102AA, MF-TT Chișinău-Bugetul de Stat, cod TREZMD2X, cod fiscal 1003600051547, numit în continuare **EXECUTANT**, reprezentat de Director dl. Nicolae Lupușor care activează în baza Statului și:

„GAZENERGOEXPERT” SRL

Rep. Moldova, mun. Chișinău, sat. Goianul Nou

c/f: 1011600003989 cod TVA: 0607769

IBAN: MD34AG000000022511649584

B.C. „Moldova-Agroindbank” SA suc. Alecu Russo

c/b: AGRNMD2X435 (tel: 060447797)

reprezentat de Director Alexei Clepicov

au încheiat prezentul **contract** după cum urmează:

1 OBIECTUL CONTRACTULUI:

Obiectul contractului constituie executarea de către **EXECUTANT** controlul calității materialelor pentru construcție și construcțiilor prin metode distructive și nedistructive conform Domeniului de Acreditare din 08.02.2024.

2 OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR CONTRACTANTE:

EXECUTANTUL își asumă următoarele obligații:

- 2.1 Să efectueze, la comanda beneficiarului, încercări în vederea calității și certificării produselor conform standardului de referință (documentului normativ) și/sau conform programului de încercări aprobat în ordinea stabilită de OCP sau în baza cererii.
- 2.2 Să documenteze și să păstreze informația privind rezultatele încercărilor.
- 2.3 Să întocmească rapoarte de încercări, indiferent de rezultate, în termen de cel mult 2 zile după efectuarea încercărilor.
- 2.4 Să asigure conformitatea permanentă cu exigențele pentru laboratoarele (centrele) de încercări acreditate conform certificatului de acreditare.
- 2.5 Să asigure obiectivitatea, veridicitatea, exactitatea și forma de prezentare a rezultatelor încercărilor conform exigențelor certificatului de acreditare.
- 2.6 Să nu participe direct sau indirect în proiectarea și fabricarea produselor similare cu cele încercate în scopul calității sau certificării.
- 2.7 Să informeze privind amendamentele la contract și în caz de necesitate să coordoneze subcontractantul.
- 2.8 Să asigure reprezentanților beneficiarului (caz de necesitate) posibilitatea de a asista la încercări.
- 2.9 Să asigure posibilitatea prezenței reprezentantului clientului la încercări, la solicitarea acestuia.

 I.P. OFICIUL AMENAJAREA TERITORIULUI URBANISM, CONSTRUCTII SI LOCUINTE Directia Consultarii si Tranzactii in Constructii Sectia Consultarii si Tranzactii de Locuinte	CONTRACT DE COLABORARE Nr. 40 din 05.02.2025	Cod: CC-7.1
		Ediția: 12
		Data: 17.05.2024
		Pagina: 2 / 2

2.10 Să asigure confidențialitatea informației clientului, cu excepția rezultatelor negative obținute pentru produs solicitat la certificare pentru care SCÎL este obligat să anunțe OCP.

2.11 Să efectueze schimb de informații cu beneficiarul privind modificările recente a documentelor normative.

2.12 Să efectueze lucrările de laborator din data achitării conturilor de plată eliberate beneficiarului.

2.13 Să discute cu clientul despre regula de decizie.

2.1 BENEFICIARUL își asumă următoarele obligații:

2.1.1 Să completeze feedbackul.

2.1.2 Să asigure confidențialitatea informației pe parcursul colaborării cu laboratorul (centrul de încercări) cu excepția rezultatelor negative ale încercărilor de securitate.

2.1.3 Să achite lucrările prestate conform manoperei de calcul în termen de 3 zile de la data emiterii contului de plată de către executant.

2.1.4 Achitarea pentru serviciile prestate, se efectuează **preventiv și integral**, prin virament sau numerar, în baza conturilor de plată eliberate.

3 CLAUZE FINALE:

3.1 Consultările și informațiile obținute pe parcursul negocierii prezentului contract sunt confidențiale.

3.2 Litigiile care ar putea apărea pe parcursul colaborării se vor rezolva pe cale amiabilă sau, în caz de neînțelegere se vor rezolva în conformitate cu legislația în vigoare a RM.

3.3 Contractul poate fi modificat numai cu acordul ambelor Părți Contractante.

3.4 Contractul intră în vigoare din momentul semnării și este valabil pe perioada de 1 an de zile.

3.5 În cazul când una din Părțile Contractante solicită rezilierea contractului, solicitarea de reliziere trebuie înaintată celei de a doua Părți Contractante cu 30 zile înaintea datei rezilierii.

3.6 Contractul este întocmit în 2 exemplare, câte un exemplar pentru fiecare parte, ambele avînd aceeași putere juridică.

EXECUTANT:

Director

N. Lupușor



BENEFICIAR:

Director

A. Clepicov



м. Дніпро 01 вересня 2024 р.
ТОВАРИСТВО з ОБМЕЖЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ
ЕКСПЕРТНО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР» (скорочена назва
ТОВ «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ»), у подальшому
«Виконавець» в особі директора **Сергія Рублевського**,
який діє на підставі Статуту, з однієї сторони, і Компанія
«GAZENERGOEXPERT SRL», у подальшому «Замовник»,
в особі, CEO Alexei CLEPICOV, діючого на підставі
Статуту, з другої сторони, уклали цей Договір про
наступнє:

1. Предмет Договору

- 1.1. Виконавець зобов'язується надати послуги:
- неруйнівного (недеструктивного) радіологічного контролю зварних швів;
 - з інспекційного контролю Висновків радіаційного контролю зварних швів;
- а Замовник зобов'язується прийняти надану послугу та оплатити її на умовах цього Договору.
- 1.2 Місце надання послуг – Республіка Молдова (.Republic of Moldova, Chisinau, Goianul Nou).
- 1.3. Роботи згідно п.1.1. виконуються етапами, відповідно до замовлень Замовника.
- 1.4. На обсяг послуги, який перевищує обсяг передбачений цим Договором, сторони укладають Додаткову угоду.

2. Ціна договору. Вартість послуг і порядок розрахунків

- 2.1. Ціна договору складається з вартості всіх етапів робіт та визначається як сукупність вартості всіх проведених робіт.
- 2.2. Замовник перераховує на розрахунковий рахунок Виконавця суму вказану у рахунку, що виставлений Виконавцем, протягом 20 банківських днів з дати отримання від Виконавця рахунку по кожному етапу.
- 2.3. Замовник є платником податку на прибуток на загальних підставах.
- 2.4. Виконавець є платником податку на прибуток на загальних підставах.

3. Термін надання послуги

- 3.1 Термін надання послуг по цьому Договору встановлюється з моменту його підписання по 31 грудня 2025 р. та у разі потреби, може бути встановлений у відповідності до умов, які викладені у п. 5.1.

4. Порядок здачі-приймання послуг

- 4.1 По завершенню кожного етапу надання послуг оформлюється Акт здачі-приймання наданої послуги, який є основним підтверджуючим документом надання послуги, та видаються технічні звіти відповідно чинних нормативних документів, складені російською мовою.
- 4.2 Результати робіт оформляються відповідно до чинної нормативно-технічної документації та законодавчої бази Республіки Молдова.
- 4.3 Акт здачі-приймання наданої послуги оформлюється Виконавцем і направляється Замовнику.
- Замовник підписує і направляє Акт здачі-приймання

г. Днепр 01 сентября 2024г.
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРИДНЕПРОВСКИЙ
ЭКСПЕРТНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР» (сокращенное
название ООО «ПРИДНЕПРОВСКИЙ ЭТЦ»), в дальнейшем
«Исполнитель» в лице директора **Сергея Рублевского**,
действующего основании Устава, с одной стороны, и
Компания «GAZENERGOEXPERT SRL» в дальнейшем
«Заказчик», в лице CEO Alexei CLEPICOV, действующего на
основании Устава, с другой стороны, заключили настоящий
Договор о нижеследующем:

1. Предмет Договора

- 1.1. Исполнитель обязуется предоставить услуги;
- неразрушающего (недеструктивного) радиологического контроля сварных стыков;
 - по инспекционному контролю Заключений по радиологическому контролю;
- а Заказчик обязуется принять оказанную услугу и оплатить её на условиях настоящего Договора.
- 1.2. Место предоставления услуг – Республика Молдова (Republic of Moldova, Chisinau, Goianul Nou).
- 1.3. Работы в соответствии с п.1.1. выполняются поэтапно, в соответствии с заказами Заказчика.
- 1.4. На объем услуги, превышающий объем, предусмотренный настоящим Договором, стороны заключают Дополнительное соглашение.

2. Цена договора. Стоимость услуг и порядок расчетов

- 2.1. Цена Договора состоит из стоимости всех этапов работ, определяется как совокупность стоимости всех проведенных работ.
- 2.2. Заказчик перечисляет на расчетный счет Исполнителя сумму, указанную в счете, выставленном Исполнителем, в течение 20 банковских дней со дня получения от Исполнителя счета по каждому этапу.
- 2.3. Заказчик является плательщиком налога на прибыль на общих основаниях.
- 2.4. Исполнитель является плательщиком налога на прибыль на общих основаниях.

3. Срок предоставления услуги

- 3.1 Срок предоставления услуг по настоящему Договору устанавливается с момента его подписания до 31 декабря 2025 г. и в случае необходимости, может быть установлен в соответствии с условиями, изложенными в п. 5.1.

4. Порядок сдачи-приема услуг

- 4.1 По окончании каждого этапа оказания услуг оформляется Акт сдачи-приемки оказанной услуги, который является основным подтверждающим документом предоставления услуги, и выдается технические отчеты соответствующие требованиям действующих нормативных документов, составленное на русском языке.
- 4.2. Результаты работ оформляются согласно действующей нормативно-технической документации и законодательной базы Республики Молдова.
- 4.3. Акт сдачи-приемки оказанной услуги оформляется Исполнителем и направляется Заказчику.
- Заказчик подписывает и направляет Акт сдачи-приема

наданої послуги в термін п'яти робочих днів з моменту його отримання.

5. Термін дії Договору.

5.1. Договір набуває чинності з моменту його підписання та скріпленням печаткою обома Сторонами і діє до 31 грудня 2025 р. та у разі потреби, якщо жодна зі сторін не висловила бажання щодо припинення чинного Договору, строк договору продовжується ще на 1 (один) рік до повного виконання його умов.

6. Відповідальність сторін та вирішення суперечок.

6.1. Сторони використовують засоби досудового врегулювання суперечок, виниклих по цьому Договору.

6.2. Усі суперечки, якщо Замовник та Виконавець не досягли по ним згоди, вирішуються згідно законодавства країни позивача.

6.3. Розірвання Договору чи зміни його умов може відбутися по узгодженню сторін, які уклали цей Договір.

6.4. У разі дострокового розірвання Договору чи припинення надання послуги по ініціативі Замовника, Замовник сплачує Виконавцю відповідну суму грошових коштів за фактично виконаний обсяг послуг у відповідності з Актом здачі-приймання наданої послуги.

7. Особливі умови

7.1. Для забезпечення надання послуг Замовник зобов'язується надавати Виконавцю необхідну документацію та інформацію по об'єкту, що досліджується.

7.2. Виконавець зобов'язується забезпечувати конфіденційність комерційної і технічної інформації Замовника, до якої виникає доступ при наданні послуги за Договором.

7.3. Ціна Договору може бути змінена (проіндексована) за взаємною згодою Сторін в разі запізнення надання послуг по терміну дії Договору, збільшення індексу цін, економічних і фінансових умов діяльності і в інших незалежних від Виконавця випадках.

7.4. Виконавець, в разі необхідності, має право залучати до надання послуг за Договором інших юридичних і фізичних осіб, як співробітників робіт в межах узгодженої договірної ціни.

7.5. Сторони несуть відповідальність за невиконання зобов'язань по Договору в разі форс-мажорних підстав (війна, катастрофа тощо). В цьому випадку строки та умови договору коригуються відповідно до терміну дії форс-мажорних обставин за взаємним узгодженням.

7.6. Підписання цього договору та/або документів до цього договору можливе електронним підписом уповноваженої особи, прирівняним до власноручного підпису відповідно до Закону України «Про електронний цифровий підпис».

При цьому, відповідно до ст. 38 Закону України «Про електронну ідентифікацію та електронні довірчі послуги» (далі – Закон) електронні довірчі послуги, що надаються відповідно до вимог нормативно-правових актів, що регулюють відносини у сфері електронних довірчих послуг в іноземних державах, визнаються в Україні електронними довірчими послугами того самого виду, за умови що кваліфікований надавач електронних довірчих послуг іноземної держави відповідає вимогам цього Закону, що підтверджується центральним засвідчувальним органом.

оказанной услуги в срок двух рабочих дней с момента его получения.

5. Срок действия Договора.

5.1. Договор вступает в силу с момента его подписания и скрепления печатью обеими Сторонами и действует до 31 декабря 2025 г. и в случае необходимости, если ни одна из сторон не выразила желания прекращения действующего Договора, срок договора продлевается еще на 1 (один) год до полного исполнения его условиям.

6. Ответственность сторон и разрешение споров.

6.1. Стороны используют средства досудебного урегулирования споров, возникших по данному Договору.

6.2. Все споры, если Заказчик и Исполнитель не достигли по ним согласия, решаются в соответствии с законодательством страны истца.

6.3. Расторжение Договора или изменения его условий может произойти по согласованию сторон, заключивших настоящий Договор.

6.4. В случае досрочного расторжения Договора или прекращения предоставления услуги по инициативе Заказчика, Заказчик выплачивает Исполнителю соответствующую сумму денежных средств за фактически выполненный объем услуг в соответствии с Актом сдачи-приемки оказанной услуги.

7. Особые условия

7.1. Для обеспечения оказания услуг Заказчик обязуется предоставлять Исполнителю необходимую документацию и информацию по исследуемому объекту.

7.2. Исполнитель обязуется обеспечивать конфиденциальность коммерческой и технической информации Заказчика, к которой возникает доступ при оказании услуги по Договору.

7.3. Цена Договора может быть изменена (проиндексирована) по взаимному согласию Сторон в случае опоздания предоставления услуг по сроку действия Договора, увеличение индекса цен, экономических и финансовых условий деятельности и в других независимых от Исполнителя случаях.

7.4. Исполнитель, в случае необходимости, имеет право привлекать к оказанию услуг по Договору других юридических и физических лиц, как сотрудников работ в пределах согласованной договорной цены.

7.5. Стороны несут ответственность за невыполнение обязательств по Договору в случае форс-мажорных оснований (война, катастрофа и т.п.). В этом случае сроки и условия договора корректируются в соответствии со сроком действия форс-мажорных обстоятельств по взаимному согласованию.

7.6. Подписание этого договора и/или документов к этому договору возможно электронной подписью уполномоченного лица, приравненной к собственноручной подписи в соответствии с Законом Украины «Об электронной цифровой подписи».

При этом, в соответствии со ст. 38 Законом Украины «Об электронной идентификации и электронных доверительных услугах» (далее – Закон) электронные доверительные услуги, которые предоставляются в соответствии с требованиями нормативно-правовых актов, которые регулируют отношения в сфере электронных доверительных услугах в иностранных государствах, признаются в Украине электронных доверительных услугах того самого вида, при условии что квалифицированный поставщик электронных доверительных услуг иностранного государства

соответствует требованиям этого Закона, что подтверждается
центральным удостоверяющим органом.

**8. Юридичні адреси, банківські реквізити
і підписи Сторін**

**8. Юридические адреса, банковские реквизиты
и подписи Сторон**

8.1. Реквізити і валютні рахунки ТОВ «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ»

Реквизиты и валютные счета ООО «ПРИДНЕПРОВСКИЙ ЭТЦ»

Адреса / Адрес: 49107, Україна, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вулиця Армстронга Ніла, будинок. 1д

Тел. / факс +380 (56) 790-10-11

E-mail: dpetcl@gmail.com;

Код ЄДРПОУ / Код организации ЕГРПОУ 23369086

Банківські реквізити / Банковские реквизиты:

Поточний рахунок / текущий счет: IBAN EUR : UA473052990000026009050592700

Назва банку/Name of the bank: JSC CB "PRIVATBANK", 1D HRUSHEVSKOHO STR., KYIV, 01001, UKRAINE.

SWIFT code банку/Bank SWIFT Code: PBANUA2X

Банки кореспонденти/Correspondent banks

Рахунок в банку кореспонденті/Account in the correspondent bank

400886700401

SWIFT Code банку-кореспондента/SWIFT Code of the correspondent bank

COBADEFF

Банк кореспондент/Correspondent bank

Commerzbank AG, Frankfurt am Main, Germany

8.2. Реквізити і валютні рахунки «GAZENERGOEXPERT SRL»

Реквизиты и валютные счета «GAZENERGOEXPERT SRL»

Адреса / Адрес:

ю/а. MD-4839, Republic of Moldova, Chisinau, Goianul Nou

ф/а. MD-2001, Republic of Moldova, Chisinau, 29/1 Muncesti highway

FC 1011600003989

Тел. +373 22 207 207, +373 60 037 673

E-mail: office@kronos.md

Банківські реквізити / Банковские реквизиты:

Поточний рахунок / текущий счет: IBAN USD: MD68AG000000022516125037

Назва банку/Name of the bank: BANK OF NEW YORK, NEW YORK CITY, USA

SWIFT code банку/Bank SWIFT Code: AGRNMD2X

ЗАКАЗЧИК:

«GAZENERGOEXPERT SRL»

ЗАМОВНИК:

«GAZENERGOEXPERT SRL»

CEO

CEO

Alexei CLEPICOV (Алексей Клепиков)

ИСПОЛНИТЕЛЬ:

ООО «ПРИДНЕПРОВСКИЙ ЭТЦ»

ВИКОНАВЕЦЬ:

ТОВ «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ»

Директор

Директор

Сергій РУБЛЕВСЬКИЙ (Сергей РУБЛЕВСКИЙ)



М.П.



НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ

НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН УКРАЇНИ З АКРЕДИТАЦІЇ

АТЕСТАТ ПРО АКРЕДИТАЦІЮ



Зареєстрований у Реєстрі

13 жовтня 2023 року*

за № 70004, тип А

дійсний до 19 квітня 2028 року

Дата первинної акредитації: 20 квітня 2023 року

НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ ЦИМ ЗАСВІДЧУЄ
КОМПЕТЕНТНІСТЬ

ОРГАНУ З ІНСПЕКТУВАННЯ
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕКСПЕРТНО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР».

49107, м. Дніпро, вул. Ніла Армстронга, будинок 1Д

2	3	3	6	9	0	8	6
---	---	---	---	---	---	---	---

(Код ЄДРПОУ)

ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ ДСТУ EN ISO/IEC 17020:2019 (EN ISO/IEC 17020:2012, IDT;
ISO/IEC 17020:2012, IDT) В СФЕРІ ІНСПЕКТУВАННЯ:

експертиза стану охорони праці та безпеки промислового виробництва суб'єкта господарювання під час виконання суб'єктом господарювання робіт підвищеної небезпеки; експертиза стану охорони праці та безпеки промислового виробництва суб'єкта господарювання під час експлуатації суб'єктом господарювання заявлених машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки; експертиза щодо відповідності машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки; аудит охорони праці; технічний огляд, випробування та експертне обстеження (технічне діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки.

Сфера акредитації визначена додатком до цього атестата.

Додаток є невід'ємною частиною цього атестата і складається з 165 аркушів.

* На заміну виданого від 20 квітня 2023 року у зв'язку з внесенням змін.

Рішення щодо внесення змін, які стосуються наданої акредитації ООВ від 13 жовтня 2023 року.

В.о. директора

Сергій КОСТЮК

бульвар Тараса Шевченка, будинок 23, Київ, 01032

Зареєстровано у журналі обліку за № 1432 А

НААУ є підписантом: 1) Угоди EA MLA у сферах «Випробування», «Калібрування», «Сертифікація продукції», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту», «Інспектування» та «Медичні лабораторії»; 2) Угоди ILAC MRA у сферах «Випробування», «Калібрування», «Інспектування» та «Медичні лабораторії»; 3) Угоди IAF MLA у сферах «Сертифікація продукції», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту».

Додаток від "3" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

**СФЕРА АКРЕДИТАЦІЇ ОРГАНУ З ІНСПЕКТУВАННЯ
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕКСПЕРТНО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР».**
(назва органу з інспектування)

Таблиця 1:

№ з/п	Вид інспектування	Сфера інспектування (групи та види продукції (устаткування)/ процесів)	Позначення, назва, розділ та пункт нормативного документа, де встановлені показники, методи та процедури інспектування
1	2	3	4
1.	Експертиза стану охорони праці та безпеки промислового виробництва суб'єкта господарювання під час виконання суб'єктом господарювання робіт підвищеної небезпеки	Виробництво (виготовлення), використання, переробка, зберігання, транспортування, застосування, утилізація та знешкодження вибухопожежонебезпечних і небезпечних речовин 1 і 2 класу небезпеки, горючих рідин, маса яких дорівнює або перевищує значення нормативів порогових мас, що визначені постановою Кабінету Міністрів України від 11.07.2002 № 956 «Про ідентифікацію та декларування безпеки об'єктів підвищеної небезпеки» Газонебезпечні роботи та роботи у вибухопожежонебезпечних та/або пожежонебезпечних зонах. Технічний огляд, випробування, експертне	Закон України «Про охорону праці» «Порядок видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки», затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 26.10.2011 № 1107 Постанова Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77 «Про затвердження переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» «Порядок проведення атестації робочих місць за умовами праці», затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 01.08.1992 №442 «Правила охорони магістральних трубопроводів», затверджені постановою Кабінету Міністрів України від 16.11.2002 № 1747 «Правила охорони електричних мереж», затверджені постановою Кабінету Міністрів України від 04.03.1997 р. № 209 НПАОП 0.00-1.02-08 «Правила будови і безпечної експлуатації ліфтів» НПАОП 0.00-1.04-07 «Правила вибору та застосування засобів індивідуального захисту органів дихання» НПАОП 0.00-1.06-77 «Правила будови і безпечної експлуатації ескалаторів» НПАОП 0.00-1.14-70 «Правила будови і безпечної експлуатації поршневих компресорів, що працюють на вибухонебезпечних і токсичних газах» НПАОП 0.00-1.16-96 «Правила атестації зварників» НПАОП 0.00-1.19-08 «Правила охорони праці для нафтохімічних підприємств» НПАОП 0.00-1.21-07 «Правила безпеки під час експлуатації магістральних

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Алла АСАУЛЕНКО

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ CEN ISO/TS 17845:2019 (CEN ISO/TS 17845:2004, IDT; ISO/TS 17845:2004, IDT) «Зварювальні та суміжні процеси. Система позначення дефектів». ДСТУ EN 13018:2017 (EN 13018:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Візуальний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням». ДСТУ ISO 11971:2016 (ISO 11971:2008, IDT) «Сталеве і чавунне литво. Візуальне контролювання якості поверхні». ДСТУ ISO 5817:2016 (ISO 5817:2014, IDT) «Зварювання. Зварні шви під час зварювання плавленням сталі, нікелю, титану та інших сплавів (крім променевого зварювання). Рівні якості залежно від дефектів». ДСТУ-Н Б А.3.1-11:2008 «Настанова з візуального і вимірювального контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій». ДСТУ ГОСТ ИСО 7919-1:2009 Вібрація. Контролювання стану машин за результатами вимірювання вібрації на обертових валах. Загальні вимоги ДСТУ ГОСТ ИСО 10816-1:2007 «Вібрація. Контроль стану машин за наслідками вимірювань вібрації на частинах, що не обертаються. Частина 1. Загальні вимоги». ОСТ 48.264-86 Огородження рухомих частин устаткування. Загальні технічні вимоги
8.	Технічний огляд; експертне обстеження, випробування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки	Технологічне устаткування магістральних газопроводів, нафтопроводів, продуктопроводів (нафтопродуктопроводів, аміакопроводів, етиленопроводів), систем промислового та міжпромислового збору нафти і газу, об'єктів нафтогазовидобувної	Порядок проведення технічного огляду, випробування та експертного обстеження (технічного діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, Постанова Кабінету Міністрів України від 26.05.2004 р. № 687, із змінами. Постанова Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77 «Про затвердження переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» НПАОП 0.00-1.21-07 «Правила безпеки під час експлуатації магістральних нафтопроводів». НПАОП 24.0-1.19-05 «Правила охорони праці під час експлуатації магістральних трубопроводів для транспортування рідкого аміаку (аміакопроводів)». НПАОП 60.3-1.01-1 «Правила безпечної експлуатації магістральних газопроводів».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 113 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
		промисловості (Лінійна частина та технологічне устаткування магістральних газопроводів, нафтопроводів, продуктопроводів (нафтопроводів, аміакопроводів, етиленпроводів), обладнання автомобільних газонаповнювальних компресорних станцій, системи промислового та міжпровислового збору нафти і газу, технологічні об'єкти компресорних та насосних станцій, гозподілючі, газорегулюючі станції, технологічні об'єкти нафтогазовидобувної промисловості, технологічне бурове обладнання)	НПАОП 63.2-1.06-02 «Правила безпечної експлуатації та обслуговування обладнання автомобільних газонаповнювальних компресорних станцій (АГНКС)». (п.п. 2.3.17, 6.41). НПАОП 11.1-1.01-08 «Правила безпеки у нафтогазодобувній промисловості України». НПАОП 0.00-7.02-93 «Проведення робіт щодо оцінювання залишкової роботоздатності технологічного устаткування нафтопереробних, нафтохімічних та хімічних виробництв». НПАОП 11.1-1.11-86 «Правила безпеки при експлуатації газопереробних заводів». (розділи 5). НПАОП 11.1-1.07-90 «Правила безпеки при експлуатації засобів і систем автоматизації та управління в газовій промисловості». (розділи 5, 6). ДСТУ 4046-2001 «Обладнання технологічне нафтопереробних, нафтохімічних та хімічних виробництв. Технічне діагностування. Загальні технічні вимоги». ДСТУ 4223-2003 «Котли, посудини під тиском і трубопроводи. Технічне діагностування. Загальні вимоги». ДСТУ 9049:2020 «Технічна діагностика. Діагностування та контролювання технічного стану посудин і трубопроводів під впливом агресивного робочого середовища. Загальні вимоги». ДСТУ 9118:2021 «Технічна діагностика. Діагностування технічного стану матеріалів конструкцій. Загальні вимоги». ДСТУ 9003:2020 «Технологія будівництва магістральних і промислових трубопроводів із гнучких композитних труб. Загальні технічні вимоги». ДСТУ EN 12068:2016 (EN 12068:1998, IDT) «Захист катодний. Зовнішні органічні покриття для захисту від корозії підземних або підводних сталевих трубопроводів, використовувани разом з катодним захистом. Стрічки й термоусадкові матеріали». ДСТУ EN 12954:2016 (EN 12954:2001, IDT) «Захист катодний підземних та підводних металевих споруд. Основні принципи та використання для трубопроводів». ДСТУ 4219-2003 «Трубопроводи сталеві магістральні. Загальні вимоги до захисту від корозії». ДСТУ Б В.2.5-29:2006 «Системи газопостачання. Газопроводи підземні сталеві».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 114 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			Загальні вимоги до захисту від корозії». ДСТУ EN 15112:2016 (EN 15112:2006, IDT) «Зовнішній катодний захист обсадних труб». ДСТУ EN 15001-1:2015 «Газова інфраструктура. Монтаж газопроводів з робочим тиском понад 0,5 бар для промислових установок і понад 5 бар для промислових і непромислових установок. Частина 1. Детальні вимоги до проектування, матеріалів, конструкції, контролю та випробування». ДСТУ EN 1594:2019 (EN 1594:2013, IDT) «Газова інфраструктура. Трубопроводи з максимальним робочим тиском понад 16 бар. Функційні вимоги». ДСТУ EN 13942:2018 (EN 13942:2009, IDT; ISO 14313:2007, MOD) «Нафтова і газова промисловість. Трубопровідні системи транспортування. Лінійні крани». ДСТУ EN 14870-3:2018 (EN 14870-3:2006, IDT; ISO 15590-3:2004, MOD) «Нафтова та газова промисловість. Згини, виготовлені методом індукційного зварювання, фітинги та фланці для трубопровідних транспортних систем. Частина 3. Фланці». СОУ 49.5-30019801-115:2014 «Правила технічної експлуатації магістральних газопроводів». СОУ 60.3-30019801-006:2004 «Галузева система діагностичного обслуговування обладнання магістральних газопроводів та АГНКС». (розділи 6, 7) РД 51-132-88 «Автомобильные газонаполнительные компрессорные станции. Нормы вибрации. Методика виброобследования. Виброзащита оборудования». ДСТУ-Н Б А.3.1-27:2014 «Настанова щодо виготовлення, монтажу та випробування технологічних трубопроводів, що працюють під тиском до 10 Мпа». ДСТУ Н Б В.2.3-21:2008. «Магістральні трубопроводи. Настанова. Визначення залишкової міцності магістральних трубопроводів з дефектами». ВБН В.2.3-00018201.04-2000 «Расчеты на прочность действующих магистральных трубопроводов с дефектами». ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ИСО 3419-81) «Деталі трубопроводів безшовні приварні з вуглецевої і низьколегованої сталі. Відводи крутовигнуті типу 3D (R = 1,5 DN). Конструкція». ДСТУ ГОСТ 3845:2019 (ГОСТ 3845-2017, IDT) «Труби металеві. Метод випробування

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 115 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			гідростатичним тиском». ДСТУ ГОСТ ИСО 10124:2007 «Труби сталеві напірні безшовні та зварні (окрім труб, виготовлених дуговим зварюванням під флюсом). Ультразвуковий метод контролювання розшарувань». ДСТУ ГОСТ ИСО 10332:2007 «Труби сталеві напірні безшовні та зварні (окрім труб, виготовлених дуговим зварюванням під флюсом). Ультразвуковий метод контролювання суцільності». ДСТУ ГОСТ ИСО 10543:2007 «Труби сталеві напірні безшовні та зварні гарячetyагнуті. Метод ультразвукової товщинометрії». СОУ 09.1-30019775-226:2013 Промислові трубопроводи. Положення про технічне обслуговування і ремонт лінійної частини. Організація проведення і види робіт СОУ 11.2-30019775-114:2007 Промислові трубопроводи. Технічне діагностування. СОУ 11.2-30019775-160:2009 Трубопроводи сталеві промислові. Технічний огляд та експертне обстеження. Правила. СНиП 2.05.06-85 Магистральные трубопроводи ДСТУ 4227-2003 «Настанови щодо проведення акустико-емісійного діагностування об'єктів підвищеної небезпеки». ДСТУ EN 13554:2016 (EN 13554:2011, IDT) «Неруйнівний контроль. Акустико-емісійний контроль. Загальні вимоги». ДСТУ EN 12084:2005 «Неруйнівний контроль. Контроль вихрострумівий. Загальні вимоги і рекомендації». ДСТУ 2828-94 «Сталь. Методи вихрострумівийого контролю». ДСТУ EN 13184:2015/Зміна № 1:2015 (EN 13184:2001/A1:2003, IDT) «Неруйнівний контроль. Контроль герметичності. Манометричний метод». ДСТУ EN 1593:2015/Зміна № 1:2015 (EN 1593:1999/A1:2003, IDT) «Неруйнівний контроль. Контроль герметичності. Пухирковий метод». ДСТУ EN ISO 17638:2018 (EN ISO 17638:2016, IDT; ISO 17638:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN ISO 9934-1:2018 (EN ISO 9934-1:2016, IDT; ISO 9934-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Магнітопорошковий контроль. Частина 1. Загальні вимоги».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

 Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 116 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ EN ISO 23278:2018 (EN ISO 23278:2015, IDT; ISO 23278:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 3059:2016 (EN ISO 3059:2012, IDT, ISO 3059:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Капілярний та магнітопорошковий контроль. Умови огляду». ДСТУ EN ISO 10893-5:2014 «Неруйнівний контроль сталевих труб. Магнітопорошковий контроль безшовних і зварних сталевих труб для виявлення поверхневих несучільностей». ДСТУ 2954-94 «Сталь. Методи магнітного контролю». ДСТУ EN 10228-1:2017 (EN 10228-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 1. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN 1369:2005 «Литво. Контроль магнітопорошковий». ДСТУ EN 571-1-2001 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN 10228-2:2017 (EN 10228-2:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 2. Капілярний контроль». ДСТУ ISO 4987:2015 (ISO 4987:2010, IDT) «Сталеві відливки. Капілярний контроль». ДСТУ EN ISO 3452-1:2014 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 10893-4:2015 (EN ISO 10893-4:2011, IDT; ISO 10893-4:2011, IDT) «Неруйнівний контроль сталевих труб. Частина 4. Капілярний контроль сталевих безшовних зварних труб для виявлення поверхневих дефектів». ДСТУ EN ISO 23277:2018 (EN ISO 23277:2015, IDT; ISO 23277:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Капілярний контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 10675-1:2017 (EN ISO 10675-1:2016, IDT; ISO 10675-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Рівні приймання для радіографічного контролю. Частина 1. Сталь, нікель, титан та їх сплави». ДСТУ EN ISO 5579:2014 «Неруйнівний контроль. Радіографічний контроль металевих матеріалів із застосуванням плівки та рентген- і гамма-випромінювання. Основні правила». Технічна діагностика (TD)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркул 117 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ ISO 3057:2016 (ISO 3057:1998, IDT) «Контроль неруйнівний. Металографічний метод реплік для обстеження поверхні». ДСТУ EN 16714-1:2018 (EN 16714-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Частина 1. Термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ ISO 10880:2018 (ISO 10880:2017, IDT) «Неруйнівний контроль. Інфрачервоний термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN 10307:2017 (EN 10307:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль листового прокату із аустенітних і аустенітно-феритних нержавіжних сталей завтовшки 6 мм і більше (метод відбиття)». ДСТУ EN 10308:2015 (EN 10308:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль сталевих сортового прокату». ДСТУ EN 14127:2014 «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ EN ISO 11666:2019 (EN ISO 11666:2018, IDT; ISO 11666:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 15626:2019 (EN ISO 15626:2018, IDT; ISO 15626:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Дифракційно-часовий метод (TOFD). Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 16810:2016 (EN ISO 16810:2014, IDT, ISO 16810:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 16823:2016 (EN ISO 16823:2014, IDT, ISO 16823:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Метод проходження». ДСТУ EN ISO 16826:2015 (EN ISO 16826:2014, IDT; ISO 16826:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ EN ISO 16827:2015 (EN ISO 16827:2014, IDT; ISO 16827:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Визначення характеристик і розмірів несучільностей». ДСТУ EN ISO 17640:2019 (EN ISO 17640:2010, IDT; ISO 17640:2010, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Методи, рівні контролювання та оцінювання». ДСТУ EN ISO 22825:2017 (EN ISO 22825:2017, IDT; ISO 22825:2017, IDT)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 118 з 165

Додаток від “15” жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від “20” квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			«Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Контроль зварних швів в аустенітних сталях і сплавах на основі нікелю». ДСТУ-Н Б А.3.1-15:2010 «Управління, організація і технологія. Настанова з ультразвукового контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій». СОУ-Н МПЕ 40.1.17.302:2005 «Ультразвуковий контроль зварних з'єднань елементів котлів, трубопроводів і посудин. Настанова». ГСТУ 3-037-2003 «Посудини та апарати, що працюють під тиском. Методика ультразвукового контролю зварних з'єднань». ДСТУ CEN ISO/TS 17845:2019 (CEN ISO/TS 17845:2004, IDT; ISO/TS 17845:2004, IDT) «Зварювальні та суміжні процеси. Система позначення дефектів». ДСТУ EN 13018:2017 (EN 13018:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Візуальний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням». ДСТУ ISO 11971:2016 (ISO 11971:2008, IDT) «Сталеve і чавунне литво. Візуальне контролювання якості поверхні». ДСТУ ISO 5817:2016 (ISO 5817:2014, IDT) «Зварювання. Зварні шви під час зварювання плавленням сталі, нікелю, титану та інших сплавів (крім променевого зварювання). Рівні якості залежно від дефектів». ДСТУ-Н Б А.3.1-11:2008 «Настанова з візуального і вимірювального контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій». ДСТУ EN ISO 6506-4:2019 (EN ISO 6506-4:2014, IDT; ISO 6506-4:2014, IDT) «Матеріали металеві. Випробування на твердість по Брінеллю. Частина 4. Таблиця значень твердості». ДСТУ EN ISO 6506-1:2019 (EN ISO 6506-1:2014, IDT; ISO 6506-1:2014, IDT) «Матеріали металеві. Випробування на твердість по Брінеллю. Частина 1. Метод випробування». ДСТУ ISO 18265:2010 «Металеві матеріали. Проведення значень твердості». ДСТУ ГОСТ ИСО 7919-1:2009 Вібрація. Контролювання стану машин за

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 119 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			результатами вимірювання вібрації на обертових валах. Загальні вимоги ДСТУ ГОСТ ИСО 10816-1:2007 «Вібрація. Контроль стану машин за наслідками вимірювань вібрації на частинах, що не обертаються. Частина 1. Загальні вимоги».
9.	Технічний огляд; експертне обстеження, випробування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки	Обладнання, що працює під тиском, яке зазначене: - у Технічному регламенті обладнання, що працює під тиском, затвердженому постановою Кабінету Міністрів України від 16.01.2019 № 27, а саме: обладнання, що працює під тиском, та агрегатів з максимальним допустимим тиском (PS) понад 0,5 бара; - у пункті 2 Технічного регламенту простих посудин високого тиску, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 28.12.2016 № 1025, зокрема посудини для газів, зріджених газів, розчинених під тиском газів, парів, а також робочі середовища (рідини), тиск пари яких за максимально допустимої температури перевищує нормальний атмосферний тиск	Порядок проведення технічного огляду, випробування та експертного обстеження (технічного діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, Постанова Кабінету Міністрів України від 26.05.2004 р. № 687, із змінами. Постанова Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77 «Про затвердження переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» НПАОП 0.00-1.81-18 «Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском». (розділи VIII, X, XI). НПАОП 0.00-1.73-14 «Правила охорони праці та безпечної експлуатації технологічних трубопроводів». (розділ III). ДСТУ 4046-2001 «Обладнання технологічне нафтопереробних, нафтохімічних та хімічних виробництв. Технічне діагностування. Загальні технічні вимоги». ДСТУ 4223-2003 «Котли, посудини під тиском і трубопроводи. Технічне діагностування. Загальні вимоги». ДСТУ 9049:2020 «Технічна діагностика. Діагностування та контролювання технічного стану посудин і трубопроводів під впливом агресивного робочого середовища. Загальні вимоги». ДСТУ 9118:2021 «Технічна діагностика. Діагностування технічного стану матеріалів конструкцій. Загальні вимоги». «Посудини, що працюють під тиском, на промислових підприємствах. Інструкція з експертного обстеження (технічного діагностування)». Затверджено наказом Мінпромполітики України №87 від 09.03.2006 р.; погоджено Держпромгірнаглядом МНС України, лист погодження №06-6/714 від 16.02.2006 р. (додаток А). «Котли парові та водогрійні промислових підприємств. Інструкція з експертного обстеження (технічного діагностування)». Затверджено наказом Мінпромполітики України №87 від 09.03.2006 р.; погоджено Держпромгірнаглядом МНС України, лист погодження №06-6/714 від 16.02.2006 р. (додаток А-ДУ).

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 120 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
		(1013 мілібар) більш як на 0,5 бара; обладнання, що працює під тиском (парові та водогрійні котли), місткістю більш як 2 літри та призначене для утворення пари або перегрітої води за температури більш як 110° С, яке підігривається полум'ям або іншим чином і якому загрожує небезпека перегріву, зокрема автоклави/скороварки; трубопроводи для газів, зріджених газів, розчинених під тиском газів, пари і робочого середовища з тиском пари за максимально допустимої температури вище нормального атмосферного тиску (1013 мілібар) більш як на 0,5 бара; запобіжні пристрої та пристрої, що працюють під тиском. Котли з високотемпературним органічним теплоносієм теплопродуктивністю понад 0,1 МВт.	«Трубопроводи пари та гарячої води промислових підприємств. Інструкція з експертного обстеження (технічного діагностування)». Затверджено наказом Мінпромполітики України №87 від 09.03.2006 р.; погоджено Держпромгіннаглядом МНС України, лист погодження №06-6/714 від 16.02.2006 р. (додаток А-Г). «Турбіни парові промислових підприємств. Інструкція з експертного обстеження (технічного діагностування)». №93 від 14.03.2006 р.; погоджено Держпромгіннаглядом МНС України, лист погодження №09-6/982 від 27.02.2006 р. (додаток А). СОУ 40.1-21677681-01:2009 «Даєратори з тиском середовища 0,6 МПа і вище. Положення про експертне обстеження (технічне діагностування)». СОУ МПП 71.120-217:2009 «Посудини та апарати сталеві зварні. Загальні технічні умови». ДСТУ-Н Б А.3.1-27:2014 «Настанова щодо виготовлення, монтажу та випробування технологічних трубопроводів, що працюють під тиском до 10 МПа СОУ ВЕА. 200.1.1/01:2016 «Зварювання, термічна обробка та контроль трубних систем котлів і трубопроводів при монтажі та ремонті енергетичного устаткування. Організація виконання робіт та технічного обслуговування». СОУ-Н ЕЕ 40.304:2007 «Посудини, що працюють під тиском. Положення про технічне діагностування». (додаток А). СОУ-Н ЕЕ 25.302:2007 «Котли парові та водогрійні, турбіни, трубопроводи пари і гарячої води з тиском до 4 МПа. Положення про експертне обстеження (технічне діагностування)». (додатки А, Б, В). СОУ-Н МПЕ 40.1.17.401:2004 «Контроль металу і продовження терміну експлуатації основних елементів котлів, турбін і трубопроводів теплових електростанцій. Типова інструкція». (додатки В, Г). СНиП 3.05.05-84 «Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы». (п.п. 4.8-4.19). СОУ-Н МПЕ 40.1.17.302:2005 «Ультразвуковий контроль зварних з'єднань елементів котлів, трубопроводів і посудин. Настанова». ГСТУ 3-037-2003 «Посудини та апарати, що працюють під тиском. Методика ультразвукового контролю зварних з'єднань».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 121 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			СТП 80.3-011-08 «Контроль неруйнівний. Методи ультразвукові. Контроль товщини металу. Основні положення». ДСТУ EN 13480-1:2018 (EN 13480-1:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 1. Загальні положення». ДСТУ EN 13480-2:2018 (EN 13480-2:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 2. Матеріали». ДСТУ EN 13480-3:2018 (EN 13480-3:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 3. Проектування та обчислення». ДСТУ EN 13480-4:2015 (EN 13480-4:2012, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 4. Виготовлення та встановлення». ДСТУ EN 13480-5:2018 (EN 13480-5:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 5. Контролювання та випробування». ДСТУ EN 13480-6:2018 (EN 13480-6:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 6. Додаткові вимоги щодо заглиблених трубопроводів». ДСТУ EN 13480-8:2018 (EN 13480-8:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 8. Додаткові вимоги щодо труб з алюмінію та його сплавів». ДСТУ EN 45510-7-1:2015 (EN 45510-7-1:1999, IDT) «Настанова щодо поставок обладнання електростанцій. Частина 7-1. Трубопроводи та клапани. Системи трубопроводів високого тиску». ДСТУ ISO 65:2006 «Труби з вуглецевої сталі придатні для нарізування нарізі у відповідності до ISO 7/1. Технічні умови». ДСТУ ISO 6708:2015 (ISO 6708:1995, IDT) «Складники системи трубопроводів. Визначення і вибір DN (номінальний розмір)». ДСТУ ISO 7268:2009 «Трубопроводи та елементи трубопроводів. Визначення номінального тиску». ДСТУ-Н Б EN 1993-4-3:2012 «Єврокод 3. Проектування сталевих конструкцій. Частина 4-3. Трубопроводи (EN 1993-4-3:2007, IDT)». ДСТУ EN 12542:2015 (EN 12542:2010, IDT) «Обладнання та допоміжні пристрої для скрапленого газу. Стационарні зварні сталеві циліндричні резервуари серійного виготовлення для зберігання скрапленого газу (LPG) тиском не більше ніж 13 МПа».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 122 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			Проектування та виготовлення». ДСТУ EN 13445-1:2015 (EN 13445-1:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 1. Загальні положення». ДСТУ EN 13445-2:2015 (EN 13445-2:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 2. Матеріали». ДСТУ EN 13445-3:2015 (EN 13445-3:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 3. Проектування». ДСТУ EN 13445-4:2015 (EN 13445-4:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 4. Виготовлення». ДСТУ EN 13445-5:2015 (EN 13445-5:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 5. Контролювання та випробування». ДСТУ EN 13445-6:2015 (EN 13445-6:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 6. Вимоги до конструкції та виготовлення посудин і частин, виготовлених із чавуну з глобулярним графітом, що працюють під тиском». ДСТУ EN 13445-8:2015 (EN 13445-8:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 8. Додаткові вимоги до посудин, що працюють під тиском, з алюмінію та алюмінієвих сплавів». ДСТУ EN 13458-1:2015 (EN 13458-1:2002, IDT) «Кріогенні посудини. Стаціонарні посудини з вакуумним ізолюванням. Частина 1. Основні вимоги». ДСТУ EN 13458-2:2015 (EN 13458-2:2002, IDT) «Кріогенні посудини. Стаціонарні посудини з вакуумним ізолюванням. Частина 2. Проектування, виготовлення, контролювання та випробування». ДСТУ EN 13458-3:2015 (EN 13458-3:2003, IDT) «Кріогенні посудини. Стаціонарні посудини з вакуумним ізолюванням. Частина 3. Настанови щодо експлуатування». ДСТУ EN 13648-1:2015 (EN 13648-1:2008, IDT) «Кріогенні посудини. Пристрої запобіжні для захисту від надлишкового тиску. Частина 1. Запобіжні клапани для низькотемпературного режиму роботи». ДСТУ EN 13648-2:2015 (EN 13648-2:2002, IDT) «Кріогенні посудини. Пристрої запобіжні для захисту від надлишкового тиску. Частина 2. Дискові пристрої для

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 123 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			запобігання розриванню». ДСТУ EN 13648-3:2015 (EN 13648-3:2002, IDT) «Кріогенні посудини. Пристрої запобіжні для захисту від надлишкового тиску. Частина 3. Визначення необхідного розряду. Потужність і розміри». ДСТУ EN 13923:2015 (EN 13923:2005, IDT) «Посудини, що працюють під тиском, виготовлені намотуванням ниток зі склопластику. Матеріали, проектування, виготовлення та випробування». ДСТУ EN 14570:2015 (EN 14570:2014, IDT) «Устаткування та пристрої для скрапленого газу. Оснащення надземних і підземних посудин для скрапленого газу». ДСТУ EN 1626:2015 (EN 1626:2008, IDT) «Посудини кріогенні. Клапани для низькотемпературного експлуатування». ДСТУ EN 16728:2019 (EN 16728:2016, IDT) «Обладнання та приладдя для скрапленого газу. Транспортабельні балони для багаторазового використання LPG, відмінні від традиційних зварних та паяних сталевих балонів. Періодичне перевіряння». ДСТУ EN 1797:2015 (EN 1797:2001, IDT) «Посудини кріогенні. Сумісність газу/матеріалу». ДСТУ EN 286-1:2016 (EN 286-1:1998; EN 286-1:1998/AC:2002; EN 286-1:1998/A1:2002; EN 286-1:1998/A2:2005, IDT) «Посудини, що працюють під тиском, для повітря чи азоту. Частина 1. Посудини, що працюють під тиском, загальної призначеності». ДСТУ EN 286-2:2014 «Резервуари під тиском без вогневого підведення теплоти простої конструкції для повітря або азоту. Частина 2. Резервуари під тиском для пневматичних гальмівних і допоміжних систем автомобілів і їх причепів». ДСТУ EN 286-3:2014 «Посудини, що працюють під тиском, для повітря чи азоту. Частина 3. Посудини зі сталі для пневматичних гальмівних систем і допоміжних пристроїв рухомого складу залізниць. Загальні технічні вимоги». ДСТУ EN 286-4:2014 «Посудини, що працюють під тиском, для повітря чи азоту. Частина 4. Посудини з алюмінієвих сплавів для пневматичних гальмівних систем і допоміжних систем і допоміжних пристроїв рухомого складу залізниць. Загальні технічні вимоги». ДСТУ EN 977:2019 (EN 977:1997, IDT) «Контейнери підземні з синтетичних матеріалів,

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 124 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			посилених скловолокном. Випробувальне розташування для однобічного завантаження рідинами». ДСТУ EN ISO 21009-2:2017 (EN ISO 21009-2:2015, IDT; ISO 21009-2:2015, IDT) «Посудини криогенні. Стационарні посудини з вакуумною ізоляцією. Частина 2. Експлуатаційні вимоги». ДСТУ EN ISO 21012:2019 (EN ISO 21012:2018, IDT; ISO 21012:2018, IDT) «Посудини криогенні. Шланги». ДСТУ EN ISO 21013-3:2017 (EN ISO 21013-3:2016, IDT; ISO 21013-3:2016, IDT) «Посудини криогенні. Обмежувачі тиску для експлуатації за умов наднизьких температур. Частина 3. Визначення розмірів і місткості». ДСТУ ISO 21014:2019 (ISO 21014:2006, IDT) «Криогенні посудини. Робочі характеристики криогенної ізоляції». ДСТУ EN 1048:2010 «Теплообмінники. Охолоджувачі рідини з повітряним охолодженням - "сухі градирні". Методи випробовування для визначення робочих характеристик». ДСТУ EN 1117:2008 «Теплообмінники. Конденсатори холодоагенту, охолоджувані рідиною. Методи випробовування для встановлення робочих характеристик». ДСТУ EN 1216:2019 (EN 1216:1998, IDT) «Теплообмінники. Змійовики повітряного опалення з примусовою циркуляцією. Методики випробування для встановлення робочих характеристик». ДСТУ EN 12952-1:2015 (EN 12952-1:2015, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 1. Загальні положення». ДСТУ EN 12952-2:2015 (EN 12952-2:2011, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 2. Матеріали для складників котлів, що перебувають під тиском, та суміжного обладнання». ДСТУ EN 12952-3:2015 (EN 12952-3:2011, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 3. Проектування та обчислення стосовно складників котлів, що перебувають під тиском». ДСТУ EN 12952-5:2015 (EN 12952-5:2011, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 5. Якість виготовлення та конструкція складників котлів, що

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 125 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			перебувають під тиском». ДСТУ EN 12952-6:2015 (EN 12952-6:2011, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 6. Перевіряння під час виготовлення; документація та маркування складників котлів, що перебувають під тиском». ДСТУ EN 12952-7:2015 (EN 12952-7:2012, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 7. Вимоги до оснащення котлів». ДСТУ EN 12952-8:2006 «Водотрубні котли та допоміжне устаткування. Частина 8: Вимоги до систем запалювання рідинного та газового палива для котлів». ДСТУ EN 12952-9:2006 «Водотрубні котли та допоміжне устаткування. Частина 9: Вимоги до систем запалювання пилоподібного твердого палива для котлів». ДСТУ EN 12952-10:2006 «Водотрубні котли та допоміжне устаткування. Частина 10: Вимоги до захисних пристроїв від надлишкового тиску». ДСТУ EN 12952-11:2015 (EN 12952-11:2007, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 11. Вимоги до обмежувальних пристроїв котлів і допоміжних пристроїв». ДСТУ EN 12952-14:2015 (EN 12952-14:2004, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 14. Вимоги до DENOX-систем пальних газів, що використовують скраплений аміак і водний розчин аміаку під тиском». ДСТУ EN 12952-16:2006 «Водотрубні котли та допоміжне устаткування. Частина 16: Вимоги до камінів та систем запалювання в псевдозрідженому шарі щодо котельного твердого палива». ДСТУ EN 12952-18:2015 (EN 12952-18:2012, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 18. Настанови щодо експлуатування». ДСТУ EN 12953-1:2015 (EN 12953-1:2012, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN 12953-2:2015 (EN 12953-2:2012, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 2. Матеріали для частин котлів, що перебувають під тиском, і суміжне обладнання». ДСТУ EN 12953-3:2017 (EN 12953-3:2016, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 3. Проектування та розрахування для складників, які перебувають під тиском». ДСТУ EN 12953-4:2018 (EN 12953-4:2018, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 4.

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 126 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			Розроблення та конструювання деталей котла, що працюють під тиском». ДСТУ EN 12953-5:2006 «Котли жаротрубні. Частина 5: Огляд під час виготовлення; документація та маркування складників котлів, що перебувають під тиском». ДСТУ EN 12953-6:2015 (EN 12953-6:2011, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 6. Вимоги до оснащення котлів». ДСТУ EN 12953-7:2006 «Котли жаротрубні. Частина 7: Вимоги до систем запалювання рідинного та газового палива для котлів». ДСТУ EN 12953-8:2006 «Котли жаротрубні. Частина 8: Вимоги до запобіжників проти надмірного тиску». ДСТУ EN 12953-9:2015 (EN 12953-9:2007, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 9. Вимоги до обмежувальних пристроїв котлів і допоміжних пристроїв». ДСТУ EN 12953-12:2015 (EN 12953-12:2003, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 12. Вимоги до систем шарового спалювання твердого палива у котлах». ДСТУ EN 12953-13:2015 (EN 12953-13:2012, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 13. Настанови щодо експлуатування». ДСТУ EN 14222:2015 (EN 14222:2003, IDT) «Котли жаротрубні парові з нержавкої сталі». ДСТУ EN 15502-1:2017 (EN 15502-1:2012 + A1:2015, IDT) « ДСТУ EN 305-2001 «Теплообмінники. Визначення експлуатаційних характеристик теплообмінників та загальна методика випробування для встановлення експлуатаційних характеристик усіх теплообмінників». ДСТУ EN 306:2003 «Теплообмінники. Методи вимірювання параметрів, необхідних для використання як робочих характеристик». ДСТУ EN 307:2009 «Теплообмінники. Настанова щодо складання інструкцій з установлення, експлуатування та технічного обслуговування, необхідних для підтримання робочих характеристик кожного типу теплообмінника». ДСТУ EN 308-2001 «Теплообмінники. Методи випробування пристроїв регенерування тепла «повітря-повітря» та «повітря-відпрацьований газ» для визначення експлуатаційних характеристик». ДСТУ EN 327:2009 «Теплообмінники. Конденсатори з примусовим повітряним

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 127 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			охлажденням. Процедура випробування для встановлення характеристик». ДСТУ ГОСТ 27590:2018 (ГОСТ 27590-2005, IDT) «Підігрівачі кожухотрубні водоводяні систем тепlopостачання. Загальні технічні умови». ДСТУ-Н 7211:2011 «Установки опалювальні модульні на базі електродних котлів. Вимоги до проектування, монтажу та експлуатації. Звід правил». ДСТУ 3152-95 «Автоклави продовольчі. Загальні технічні вимоги та вимоги безпеки». ДСТУ 3245-95 «Балони сталеві зварні для зріджених вуглеводневих газів на тиск до 1,6 МПа. Загальні технічні умови». ДСТУ 3692-98 «Повітрязбірники для повітряних стаціонарних компресорів загального призначення. Технічні умови». ДСТУ ГОСТ 12.2.085:2007 «Посудини, що працюють під тиском. Клапани запобіжні. Вимоги щодо безпеки». ДСТУ EN 12266-1:2015 (EN 12266-1:2012, IDT) «Арматура трубопровідна промислова. Випробування металевих клапанів. Частина 1. Методи випробування під тиском та критерії приймання. Обов'язкові вимоги». ДСТУ EN 12266-2:2009 «Арматура трубопровідна промислова. Випробування. Частина 2. Методи випробування та критерії приймання. Додаткові вимоги». Теплові мережі «Правила технічної експлуатації теплових установок і мереж», Затверджено наказом Міністерства палива та енергетики України № 71 від 14.02.2007 р. (п.5.9). ДСТУ-Н Б В.2.5-66:2012 «Настанова з будівництва, монтажу та контролю якості теплових мереж». ДСТУ 4227-2003 «Настанови щодо проведення акустико-емісійного діагностування об'єктів підвищеної небезпеки». ДСТУ EN 13554:2016 (EN 13554:2011, IDT) «Неруйнівний контроль. Акустико-емісійний контроль. Загальні вимоги». ДСТУ EN 12084:2005 «Неруйнівний контроль. Контроль вихрострумів. Загальні вимоги і рекомендації». ДСТУ 2828-94 «Сталь. Методи вихрострумівого контролю». ДСТУ EN 13184:2015/Зміна № 1:2015 (EN 13184:2007/A1:2003, IDT) «Неруйнівний

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 128 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			контроль. Контроль герметичності. Манометричний метод». ДСТУ EN 1593:2015/Зміна № 1:2015 (EN 1593:1999/A1:2003, IDT) «Неруйнівний контроль. Контроль герметичності. Пухирковий метод». ДСТУ EN ISO 17638:2018 (EN ISO 17638:2016, IDT; ISO 17638:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN ISO 9934-1:2018 (EN ISO 9934-1:2016, IDT; ISO 9934-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Магнітопорошковий контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 23278:2018 (EN ISO 23278:2015, IDT; ISO 23278:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 3059:2016 (EN ISO 3059:2012, IDT, ISO 3059:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Капілярний та магнітопорошковий контроль. Умови огляду». ДСТУ EN ISO 10893-5:2014 «Неруйнівний контроль сталевих труб. Магнітопорошковий контроль безшовних і зварних сталевих труб для виявлення поверхневих несутцільностей». ДСТУ 2954-94 «Сталь. Методи магнітного контролю». ДСТУ EN 10228-1:2017 (EN 10228-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 1. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN 1369:2005 «Литво. Контроль магнітопорошковий». ДСТУ EN 571-1-2001 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN 10228-2:2017 (EN 10228-2:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 2. Капілярний контроль». ДСТУ ISO 4987:2015 (ISO 4987:2010, IDT) «Сталеві відливки. Капілярний контроль». ДСТУ EN ISO 3452-1:2014 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 10893-4:2015 (EN ISO 10893-4:2011, IDT; ISO 10893-4:2011, IDT) «Неруйнівний контроль сталевих труб. Частина 4. Капілярний контроль сталевих безшовних зварних труб для виявлення поверхневих дефектів». ДСТУ EN ISO 23277:2018 (EN ISO 23277:2015, IDT; ISO 23277:2015, IDT)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 129 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			«Неруйнівний контроль зварних швів. Капілярний контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 10675-1:2017 (EN ISO 10675-1:2016, IDT; ISO 10675-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Рівні приймання для радіографічного контролю. Частина 1. Сталь, нікель, титан та їх сплави». ДСТУ EN ISO 5579:2014 «Неруйнівний контроль. Радіографічний контроль металевих матеріалів із застосуванням плівки та рентген- і гамма-випромінювання. Основні правила». Технічна діагностика (TD). ДСТУ ISO 3057:2016 (ISO 3057:1998, IDT) «Контроль неруйнівний. Металографічний метод реплік для обстеження поверхні». ДСТУ EN 16714-1:2018 (EN 16714-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Частина 1. Термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ ISO 10880:2018 (ISO 10880:2017, IDT) «Неруйнівний контроль. Інфрачервоний термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN 10307:2017 (EN 10307:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль листового прокату із аустенітних і аустенітно-феритних нержавіжних сталей завтовшки 6 мм і більше (метод відбиття)». ДСТУ EN 10308:2015 (EN 10308:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль сталевих сортового прокату». ДСТУ EN 14127:2014 «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ EN ISO 11666:2019 (EN ISO 11666:2018, IDT; ISO 11666:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 15626:2019 (EN ISO 15626:2018, IDT; ISO 15626:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Дифракційно-часовий метод (TOFD). Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 16810:2016 (EN ISO 16810:2014, IDT, ISO 16810:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 16823:2016 (EN ISO 16823:2014, IDT, ISO 16823:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Метод проходження». ДСТУ EN ISO 16826:2015 (EN ISO 16826:2014, IDT; ISO 16826:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 130 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ EN ISO 16827:2015 (EN ISO 16827:2014, IDT; ISO 16827:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Визначення характеристик і розмірів несучильностей». ДСТУ EN ISO 17640:2019 (EN ISO 17640:2010, IDT; ISO 17640:2010, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Методи, рівні контролювання та оцінювання». ДСТУ EN ISO 22825:2017 (EN ISO 22825:2017, IDT; ISO 22825: 2017, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Контроль зварних швів в аустенітних сталях і сплавах на основі нікелю». ДСТУ-Н Б А.3.1-15:2010 «Управління, організація і технологія. Настанова з ультразвукового контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій». СОУ-Н МПЕ 40.1.17.302:2005 «Ультразвуковий контроль зварних з'єднань елементів котлів, трубопроводів і посудин. Настанова». ГСТУ 3-037-2003 «Посудини та апарати, що працюють під тиском. Методика ультразвукового контролю зварних з'єднань». ДСТУ CEN ISO/TS 17845:2019 (CEN ISO/TS 17845:2004, IDT; ISO/TS 17845:2004, IDT) «Зварювальні та суміжні процеси. Система позначення дефектів». ДСТУ EN 13018:2017 (EN 13018:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Візуальний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням». ДСТУ ISO 11971:2016 (ISO 11971:2008, IDT) «Сталеve і чавунне литво. Візуальне контролювання якості поверхні». ДСТУ ISO 5817:2016 (ISO 5817:2014, IDT) «Зварювання. Зварні шви під час зварювання плавленням сталі, нікелю, титану та інших сплавів (крім променевого зварювання). Рівні якості залежно від дефектів». ДСТУ-Н Б А.3.1-11:2008 «Настанова з візуального і вимірювального контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій». ДСТУ EN ISO 6506-4:2019 (EN ISO 6506-4:2014, IDT; ISO 6506-4:2014, IDT)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 131 з 165

Додаток від "3" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			«Матеріали металеві. Випробування на твердість по Брінеллю. Частина 4. Таблиця значень твердості». ДСТУ EN ISO 6506-1:2019 (EN ISO 6506-1:2014, IDT; ISO 6506-1:2014, IDT) «Матеріали металеві. Випробування на твердість по Брінеллю. Частина 1. Метод випробування». ДСТУ ISO 18265:2010 «Металеві матеріали. Проведення значень твердості».
10.	Технічний огляд, випробування, експертне обстеження (технічне діагностування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки	Обладнання та захисні системи, призначені для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах, зазначені у додатку 1 до Технічного регламенту обладнання та захисних систем, призначених для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 28 грудня 2016 р. № 1055, зокрема: – обладнання призначене для використання в підземних частинах шахт; – обладнання та захисні системи, призначені для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах;	Порядок проведення технічного огляду, випробування та експертного обстеження (технічного діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затверджений Постановою Кабінету Міністрів України від 26.05.2004 р. № 687, із змінами. Постанова Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77 «Про затвердження переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» НПАОП 0.00-1.27-09 «Правила з безпечної експлуатації систем вентиляції в хімічних виробництвах». НПАОП 0.00-1.41-88 «Загальні правила вибухобезпеки для вибухопожежонебезпечних хімічних, нафтохімічних і нафтопереробних виробництв». НПАОП 0.00-1.14-70 «Правила будови і безпечної експлуатації поршневіх компресорів, що працюють на вибухонебезпечних і токсичних газах». НПАОП 0.00-7.12-13 «Вимоги до роботодавців стосовно забезпечення безпечного виконання робіт у потенційно вибухонебезпечних середовищах». НПАОП 10.0-1.01-10 «Правила безпеки у вугільних шахтах». НПАОП 10.0-5.44-13 «Інструкція з огляду та ревізії рудникового вибухобезпечного електроустаткування». НПАОП 15.9-1.11-97 «Правила безпеки для спиртового та лікєро-горілочного виробництва». НПАОП 23.1-1.01-08 «Правила безпеки в коксохімічному виробництві». НПАОП 23.2-1.10-73 «Правила безпеки при експлуатації нафтогазопереробних заводів». НПАОП 24.0-1.21-14 «Правила безпечної експлуатації наземних складів синтетичного рідкого аміаку».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 132 з 165



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА З ПИТАНЬ ПРАЦІ
ГОЛОВНЕ УПРАВЛІННЯ ДЕРЖПРАЦІ
У ДНІПРОПЕТРОВСЬКІЙ ОБЛАСТІ

ДОЗВІЛ

№ 0231.22.12

Дозволяється

ДЕРЖАВНОМУ ПІДПРИЄМСТВУ
«ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕКСПЕРТНО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР ДЕРЖПРАЦІ»

(повне найменування юридичної особи)

49107, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Казакова, буд. 1Д

(місцезнаходження)

23369086

(код згідно з ЄДРПОУ)

(у разі потреби – відокремлений підрозділ, який виконуватиме роботи підвищеної небезпеки)

виконувати

(найменування виду робіт підвищеної небезпеки, у разі потреби місце їх виконання)

- **технічний огляд** (первинний, періодичний (черговий), позачерговий, частковий, повний), **випробування** (неруйнівний контроль: візуально-оптичний (VT), ультразвуковий (UT), магнітопорошковий (MT), капілярний (PT), радіографічний (RT), акустико-емісійний (AT), вібродіагностичний (VA), вимірювання твердості; руйнівний контроль: контроль якості ізоляційних покриттів), **експертне обстеження (технічне діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки:**
 - устаткування, пов'язаного з виробництвом (виготовленням), використанням, переробкою, зберіганням, транспортуванням, застосуванням, вибухопожежонебезпечних і небезпечних речовин 1 і 2 класу небезпеки, маса яких дорівнює або перевищує нормативи порогових мас, що визначені постановою Кабінету Міністрів України від 11 липня 2002р. №956 «Про ідентифікацію та декларування безпеки об'єктів підвищеної небезпеки» (Офіційний вісник України, 2002р., №29, ст.1357);
 - гірничошахтного та гірничорятувального устаткування та устаткування для видобутку, транспортування, дроблення, сортування та збагачення корисних копалин і огрудкування руд та концентратів;
 - машин, механізмів, устаткування (агрегатів, пристроїв), у яких відбувається утворення, розлив, перевезення, заливка, продувка та випуск рідкого металу;
 - технологічного устаткування магістральних газопроводів, нафтопроводів, продуктопроводів (нафтопродуктопроводів, аміакопроводів, етиленопроводів), систем промислового та міжпромислового збору нафти і газу, об'єктів нафтогазовидобувної промисловості;
 - обладнання, що працюють під тиском, яке зазначене:
 - 1) у Технічному регламенті обладнання, що працює під тиском, затвердженому постановою Кабінету Міністрів України від 16 січня 2019р. №27 (Офіційний вісник України, 2019р., №9, ст.325);
 - 2) у пункті 2 Технічного регламенту простих посудин високого тиску, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 28 грудня 2016р. №1025 (Офіційний вісник України, 2017р., №4, ст.130);
 - котлів з високотемпературним органічним теплоносієм теплопродуктивністю понад 0,1 МВт;
 - вантажопідіймальних кранів і машин, ліфтів, підйомників для підймання працівників, пасажирських підвісних канатних доріг, фунікулерів, ескалаторів та пасажирських конвеєрів, колісок приводних для підймання працівників;
 - устаткування напругою понад 1000 В;
 - атракціонів підвищеної небезпеки (стаціонарних, пересувних та мобільних);
 - обладнання та захисних систем, призначених для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах, зазначені у додатку 1 до Технічного регламенту обладнання та захисних систем, призначених для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 28 грудня 2016р. №1055 (Офіційний вісник України, 2017р., №8, ст.236);
 - усіх типів машин та устаткування, що наведені у підпунктах 1 і 2 пункту 2 Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 30 січня 2013р. №62 (Офіційний вісник України, 2013р., №9, ст.344);
 - ковальсько-пресового устаткування;

- підйомників для підймання транспортних засобів;
- систем газопостачання природним і зрідженим газом суб'єктів господарювання, а також газовикористовуючого обладнання потужністю понад 0,1 МВт;
- машин спеціалізованих перевантажувальних комплексів;
- великотоннажних та інших технологічних транспортних засобів, визначених підпунктом 1 пункту 2 Порядку відомчої реєстрації та ведення обліку великотоннажних та інших технологічних транспортних засобів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 6 січня 2010р. №8 (Офіційний вісник України, 2010р., №1, ст.26);
- устаткування, пов'язаного з виробництвом (виготовленням), використанням, переробкою, зберіганням, транспортуванням, застосуванням вибухопожежонебезпечних і небезпечних речовин 1 і 2 класу небезпеки, маса яких становить більше одного відсотка значення нормативів порогових мас другого класу об'єктів підвищеної небезпеки, що визначені постановою Кабінету Міністрів України від 11 липня 2002 р. № 956 «Про ідентифікацію та декларування безпеки об'єктів підвищеної небезпеки» (Офіційний вісник України, 2002р., №29, ст.1357), але менша його граничного значення;
- інших машин, механізмів, устаткування, що не увійшли до групи А та до яких виробником встановлені вимоги щодо проведення технічного огляду, випробування та/або експертного обстеження (технічне діагностування);
- рухомого обладнання, що працюють під тиском, зазначене у підпункті 18 пункту 5 Технічного регламенту рухомого обладнання, що працює під тиском, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 4 липня 2018р. №536 (Офіційний вісник України, 2018р., №55, ст.1921);
- газонебезпечні роботи та роботи у вибухопожежонебезпечних та/або пожежонебезпечних зонах;
- роботи в колодязях, шурфах, траншеях, котлованах, бункерах, камерах, колекторах, замкнутому просторі (ємностях, боксах, топках, трубопроводах тощо);
- земляні роботи, що виконуються на глибині понад 2 метри або в зоні розташування підземних комунікацій;
- роботи в діючих електроустановках і на кабельних лініях напругою понад 1000 В, в зонах дії струму високої частоти

на підставі

(найменування документів із зазначенням їх реєстраційних даних у дозвільному органі)

заяви від 17.02.2022р. №4172, висновку експертизи ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ СПІЛЬНЕ УКРАЇНСЬКО-НІМЕЦЬКЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТОВАРИСТВО ТЕХНІЧНОГО НАГЛЯДУ ДІЕКС» від 26.01.2022р. №32349901-01.2-10-0028.22

за умови додержання вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки під час виконання робіт підвищеної небезпеки, зазначених у цьому дозволі.

Дозвіл діє з 23 лютого 2022р. до 23 лютого 2027р.

**В.о. начальника
Головного управління**



23 лютого 2022р.

Строк дії дозволу продовжено до _____ 20__ р.

на підставі _____
(найменування документа)

(найменування посади керівника органу, що видав дозвіл)

(підпис)

(ініціали та прізвище)

М.П.

20__ р.

Примітки: 1. Фізична особа — підприємець своїм підписом надає згоду на обробку персональних даних з метою забезпечення виконання вимог Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки.

2. Реєстраційний номер облікової картки платника податків не зазначається фізичними особами, які через свої релігійні переконання відмовляються від його прийняття та повідомили про це відповідному органу державної податкової служби і мають відмітку в паспорті.

Товариство з обмеженою відповідальністю Науково – технічний центр «Січ Серт»

ОРГАН ІЗ СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ В ГАЛУЗІ НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
МАШИН, МЕХАНІЗМІВ, УСТАТКУВАННЯ ПІДВИЩЕНОЇ НЕБЕЗПЕКИ
ТОВ НАУКОВО - ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР „СІЧ СЕРТ”

Атестаційний центр з неруйнівного контролю ТОВ НТЦ "Січ Серт"

СЕРТИФІКАТ
ФАХІВЦЯ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ

№ 280.04.ОПН

Даний сертифікат засвідчує, що Бабенко Геннадій Анатолійович
(прізвище, ім'я, по батькові)

Рік народження 1965

Місце народження Україна

Особистий підпис



Згідно з Правилами сертифікації фахівців з неруйнівного контролю
сертифікований(на) як фахівець з неруйнівного контролю.

Метод контролю -

РТ (радіографічний)

(метод та умовне позначення НК)

Рівень кваліфікації -

II (другий)

(умовне позначення)

Має право контролювати основний метал та зварні з'єднання:

1. Литво. 2. Поковки, прокат, листи. 3. Зварювання та наплавлювання.
4. Труби. 5. Металовироби та напівфабрикати.

у виробничому секторі: 7. Теплова енергетика. 8. Промислова енергетика. 9. Атомна енергетика*. 10. Трубопроводи. 11. Хімія та нафтохімія. 13. Вантажопідіймальні споруди.
14. Металоконструкції і будівельні конструкції. 15. Залізничний транспорт*

(тип продукції, виробничий сектор або виробничі сектори)

Сертифікат дійсний до 24.05.2026р
(день,місяць,рік)

Виданий на підставі кваліфікаційного протоколу № 280.04.ОПН від 25.05.2023р
(номер і дата кваліфікаційного протоколу)

м. Запоріжжя 25.05.2023р
(місце і дата видачі сертифіката)

Керівник ОСП

А.Г. Філоненко

Керівник АЦНК

Г.М. Уваров



Товариство з обмеженою відповідальністю
Науково - технічний центр „Січ Серт”

ОРГАН ІЗ СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ В ГАЛУЗІ НЕРУЙНІВНОГО
КОНТРОЛЮ МАШИН, МЕХАНІЗМІВ, УСТАТКУВАННЯ
ПІДВИЩЕНОЇ НЕБЕЗПЕКИ

ТОВ НАУКОВО - ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР „СІЧ СЕРТ”

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 280.04.ОПН



Прізвище	Бабенко
Ім'я	Геннадій
Стор. батькові	Анатолійович
Рік народження	1965

Особистий підпис

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 280.04.ОПН

Діє разом із сертифікатом. Підстава для сертифікації – атестація згідно з Правилами сертифікації фахівців з неруйнівного контролю

Рівень	UT			RT			PT			MT			ET			VT			LT		
	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.
I	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
II	#	#	#	05	2026	1-5, 7-11, 13, 14, 15	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
III	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#

Перелік виробничих сфер

1. Литво. 2. Поковки, прокат, листи. 3. Зварювання та напівфабрикати. 4. Груби. 5. Металовироби та напівфабрикати. 6. Металообробка та металовиробництво. 7. Теплова енергетика. 8. Промислова енергетика. 9. Атомна енергетика*. 10. Трубопроводи. 11. Хімія та нафтохімія. 12. Бурильне обладнання. 13. Вантажопідіймальні споруди. 14. Металоконструкції і будівельні конструкції. 15. Залізничний транспорт*.

* Тільки машини, механізми, устаткування підвищеної небезпечності

Видано

25.05.2023

(дата видачі)



Підпис керівника ОСП

МІЖНАРОДНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ

ОРГАН СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
ТОВ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР "СІЧ СЕРТ"
ДЮЧИЙ У ВІДПОВІДНОСТІ З ВИМОГАМИ ДСТУ EN ISO/IEC 17024:2019

АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ НААУ № 60002 ВІД 31.12.2021р
НАЦІОНАЛЬНОГО АГЕНСТВА З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ-
НАЦІОНАЛЬНОГО ОРГАНУ З АКРЕДИТАЦІЇ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

№ 153.03

Даний сертифікат засвідчує, що Бабенко Геннадій Анатолійович
(прізвище, ім'я, по батькові)

відповідно до вимог системи сертифікації по ДСТУ EN ISO 9712:2014 сертифікований як
фахівець

з капілярного (РТ) методу контролю
на другий (ІІ) рівень кваліфікації
(метод контролю, рівень кваліфікації, умовне позначення методу)

і має право контролювати: 1 – литво (с) (феритні та неферитні матеріали), 2 – поковки (f) (всі типи поковок: феритні та неферитні матеріали), 3 – зварні з'єднання (w) (всі типи зварних з'єднань, включаючи паяння, для феритних та неферитних матеріалів), 4 – труби і трубопроводи (t) (безшовні, зварні, з феритних та неферитних матеріалів, включаючи листовий прокат для виготовлення зварних труб), 5 – ковані та катані вироби (wp) за винятком поковок (наприклад, плити, бруски, прутки)
(тип продукції)

У секторах: 8 – попередні та експлуатаційні випробування, що включають виробництво (різні поєднання c, f, w, t та wp)

Сертифікат дійсний до 15.09.2027

Виданий на підставі рішення про сертифікацію від 16.09.2022 № 153.03

ТОВ Науково-технічний центр "Січ Серт"
(місце видачі)

Керівник
Органу із сертифікації персоналу

Філоненко А.Г.
(П.І.Б.)



МІЖНАРОДНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ
ОРГАН СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
ТОВ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР "СІЧ СЕРТ"
ДІЮЧИЙ У ВІДПОВІДНОСТІ З ВИМОГАМИ ДСТУ EN ISO/IEC 17024:2019

АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ НААУ № 60002 ВІД 02.02.2023р
НАЦІОНАЛЬНОГО АГЕНСТВА З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ-
НАЦІОНАЛЬНОГО ОРГАНУ З АКРЕДИТАЦІЇ
Декларація про відповідність № 016-18 від 14.08.2018р

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

№ 280.03

Даний сертифікат засвідчує, що Іващенко Леонід Михайлович
(прізвище, ім'я, по батькові)

відповідно до вимог системи сертифікації по ДСТУ EN ISO 9712:2014 та EN ISO 9712:2022
сертифікований як фахівець

з радіографічного (RT) методу контролю
на другий (II) рівень кваліфікації
(метод контролю, рівень кваліфікації, умовне позначення методу)

і має право контролювати: 1 – литво (с) (феритні та неферитні матеріали), 2 – поковки (f) (всі типи поковок: феритні та неферитні матеріали), 3 – зварні з'єднання (w) (всі типи зварних з'єднань, включаючи паяння, для феритних та неферитних матеріалів), 4 – труби і трубопроводи (t) (безшовні, зварні, з феритних та неферитних матеріалів, включаючи листовий прокат для виготовлення зварних труб), 5 – ковані та катані вироби (wp) за винятком поковок (наприклад, плити, бруски, прутки)
(тип продукції)

У секторах: 8 – попередні та експлуатаційні випробування, що включають виробництво (різні поєднання c, f, w, t та wp)

Сертифікат дійсний до 24.05.2028

Виданий на підставі рішення про сертифікацію від 25.05.2023 № 280.03

ТОВ Науково-технічний центр "Січ Серт"
(місце видачі)

Керівник
Органу із сертифікації персоналу



Філоненко А.Г.
(П.І.Б.)





МІЖНАРОДНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ

ОРГАН СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
ТОВ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР "СІЧ СЕРТ"

діючий у відповідності з вимогами ДСТУ EN ISO/IEC 17024:2019

Атестат акредитації НААУ № 60002 від 14.06.2023р

Декларація про відповідність № 012-18 від 14.08.2018р

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 280.03

Система сертифікації персоналу з неруйнівного контролю згідно з
ДСТУ EN ISO 9712:2014, EN ISO 9712:2022



Прізвище

Іващенко

Леонід

По батькові

Михайлович

Особистий підпис

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 280.03

видано за результатами сертифікації згідно з ДСТУ EN ISO 9712:2014, EN ISO 9712:2022 у відповідності із сертифікатом

Рівень	UT			RT			PT			MT			ET			VT			LT		
	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор
I	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
II	#	#	#	05	2028	1-5, 8	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
III	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#

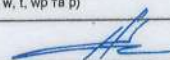
Перелік виробничих секторів

1 – Литво (с) (феритні та неферитні матеріали), 2 – Поковки (f) (всі типи поковок: феритні та неферитні матеріали), 3 – Зварні з'єднання (w) (всі типи зварних з'єднань, включаючи паяння, для феритних та неферитних матеріалів), 4 – Труби і трубопроводи (l) (безшовні, зварні, з феритних та неферитних матеріалів, включаючи листовий прокат для виготовлення зварних труб), 5 – Ковані та катані вироби (wp) за винятком поковок (наприклад, плити, бруски, прутки), 6 – Композитні матеріали (p), 7 – Виробництво (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), 8 – Попередні та експлуатаційні випробування, що включають виробництво (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), 9 – Технічне обслуговування запізниць (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), 10 – Авіакосмічна продукція (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), А – Аерокосмічне проектування, В – Аерокосмічне виробництво, С – Аерокосмічний сервіс (при експлуатації) та обслуговування, D – Аерокосмічний ремонт та модернізація, 11 – суднобудування та судноремонт (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), 12 – бурильне обладнання (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), 13 – атомна енергетика (різні поєднання с, f, w, l, wp та p)

Рег. № 280.03

Дата видачі 25.05.2023

Підпис керівника ОСП



МІЖНАРОДНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ

ОРГАН СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
ТОВ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР "СІЧ СЕРТ"

ДІЮЧИЙ У ВІДПОВІДНОСТІ З ВИМОГАМИ ДСТУ EN ISO/IEC 17024:2019

АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ НААУ № 60002 ВІД 14.06.2023р
НАЦІОНАЛЬНОГО АГЕНСТВА З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ-
НАЦІОНАЛЬНОГО ОРГАНУ З АКРЕДИТАЦІЇ
Декларація про відповідність № 016-18 від 14.08.2018р

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

№ 284.01

Даний сертифікат засвідчує, що Іващенко Леонід Михайлович
(прізвище, ім'я, по батькові)

відповідно до вимог системи сертифікації по ДСТУ EN ISO 9712:2014 та EN ISO 9712:2022
сертифікований як фахівець

з капілярного (РТ) методу контролю
на другий (II) рівень кваліфікації
(метод контролю, рівень кваліфікації, умовне позначення методу)

і має право контролювати: 1 – литво (с) (феритні та неферитні матеріали), 2 – поковки (f) (всі типи поковок: феритні та неферитні матеріали), 3 – зварні з'єднання (w) (всі типи зварних з'єднань, включаючи паяння, для феритних та неферитних матеріалів), 4 – труби і трубопроводи (t) (безшовні, зварні, з феритних та неферитних матеріалів, включаючи листовий прокат для виготовлення зварних труб), 5 – ковані та катані вироби (wp) за винятком поковок (наприклад, плити, бруски, прутки)
(тип продукції)

У секторах: 8 – попередні та експлуатаційні випробування, що включають виробництво (різні поєднання с, f, w, t та wp)

Сертифікат дійсний до 01.06.2028

Виданий на підставі рішення про сертифікацію від 02.06.2023 № 284.01

ТОВ Науково-технічний центр "Січ Серт"

(місце видачі)

Керівник
Органу із сертифікації персоналу



Філоненко А.Г.
(П.І.Б.)





МІЖНАРОДНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ
ОРГАН СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
ТОВ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР "СИЧ СЕРТ"
діючий у відповідності з вимогами ДСТУ EN ISO/IEC 17024:2019
Атестат акредитації НААУ № 60002 від 14.06.2023р
Декларація про відповідність № 012-18 від 14.08.2018р

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 284.01

Система сертифікації персоналу з неруйнівного контролю згідно з
ДСТУ EN ISO 9712:2014, EN ISO 9712:2022



Прізвище Іващенко

Леонід

По батькові Михайлович

Особистий підпис

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 284.01

видано за результатами сертифікації згідно з ДСТУ EN ISO 9712:2014, EN ISO 9712:2022 у відповідності із сертифікатом

Рівень	UT			RT			PT			MT			ET			VT			LT		
	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор
I	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
II	#	#	#	#	#	#	06	2028	1-5, 8	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
III	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#

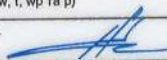
Перелік виробничих секторів

1 – Литво (с) (феритні та неферитні матеріали), 2 – Поковки (п) (всі типи поковок: феритні та неферитні матеріали), 3 – Зварні з'єднання (w) (всі типи зварних з'єднань, включаючи паяння, для феритних та неферитних матеріалів), 4 – Труби і трубопроводи (п) (безшовні, зварні, з феритних та неферитних матеріалів, включаючи листовий прокат для виготовлення зварних труб), 5 – Ковані та катані вироби (wp) за винятком поковок (наприклад, плити, бруски, прутки), 6 – Композитні матеріали (р), 7 – Виробництво (різні поєднання с, f, w, l, wp та р), 8 – Попередні та експлуатаційні випробування, що включають виробництво (різні поєднання с, f, w, l, wp та р), 9 – Технічне обслуговування залізниць (різні поєднання с, f, w, l, wp та р), 10 – Авіакосмічна продукція (різні поєднання с, f, w, l, wp та р), А – Аерокосмічне проектування, В – Аерокосмічне виробництво, С – Аерокосмічний сервіс (при експлуатації) та обслуговування, D – Аерокосмічний ремонт та модернізація, 11 – суднобудування та судноремонт (різні поєднання с, f, w, l, wp та р), 12 – буриньне обладнання (різні поєднання с, f, w, l, wp та р), 13 – атомна енергетика (різні поєднання с, f, w, l, wp та р)

Рег. № 284.01

Дата видачі 02.06.2023

Підпис керівника ОСП





CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirmă faptul că sistemul de management al

"GAZENERGOEXPERT" S.R.L.

MD-2089, s. Goianul Nou, mun. Chișinău,
Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 9001:2015

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Fabricarea de construcții metalice și alte articole din metal n.c.a.
Dezvoltare imobiliară. Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale, nerezidențiale, hidrotehnice, a proiectelor utilitare pentru
fluide, electricitate, telecomunicații, gazificare și alte proiecte ingineresti.
Lucrări de demolare și pregătirea terenului. Instalații electrice, sanitare, termice, gazificare. Lucrări de finisare și speciale.
Activități de arhitectură și consultanță tehnică.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
in Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

2511, 2599, 4110, 4120, 4221/2, 4291/9, 4311/2, 7111/2 seria 432, 433, 439

Aprobat initial la 7 Iulie 2023
Certificare curentă 7 Iulie 2023
Certificatul expira la 7 Iulie 2026
Numarul certificatului 4159091



În numele Quay Audit UK Limited



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acordat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și în cunoștință de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se raportează în registrul International Register of Quality Assessed Organizations www.irqao.com

Grove House 8 St. Julian's Friars Shrewsbury Shropshire SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirmă faptul că sistemul de management al

"GAZENERGOEXPERT" S.R.L.

MD-2089, s. Goianul Nou, mun. Chișinău,
Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management:

ISO 14001:2015

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Fabricarea de construcții metalice și alte articole din metal n.c.a.

Dezvoltare imobiliară. Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale, nerezidențiale, hidrotehnice, a proiectelor utilitare pentru fluide, electricitate, telecomunicații, gazificare și alte proiecte ingineresti.

Lucrări de demolare și pregătirea terenului. Instalații electrice, sanitare, termice, gazificare. Lucrări de finisare și speciale.

Activități de arhitectură și consultanță tehnică.

Acest certificat se aplică pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

2511, 2599, 4110, 4120, 4221/2, 4291/9, 4311/2, 7111/2 seria 432, 433, 439

Aprobat initial la 7 Iulie 2023
Certificare curentă 7 Iulie 2023
Certificatul expira la 7 Iulie 2026
Numarul certificatului 4159092



În numele Quay Audit UK Limited



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acasta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și în cunoștința de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organisations: www.irqao.com

Grove House 8 St. Julian's Friars Shrewsbury Shropshire SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirmă faptul că sistemul de management al

"GAZENERGOEXPERT" S.R.L.

MD-2089, s. Goianul Nou, mun. Chișinău,
Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management:

ISO 45001:2018

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Fabricarea de construcții metalice și alte articole din metal n.c.a.
Dezvoltare imobiliară. Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale, nerezidențiale, hidrotehnice, a proiectelor utilitare pentru
fluide, electricitate, telecomunicații, gazificare și alte proiecte ingineresti.
Lucrări de demolare și pregătirea terenului. Instalații electrice, sanitare, termice, gazificare. Lucrări de finisare și speciale.
Activități de arhitectură și consultanță tehnică.

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
in Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

2511, 2599, 4110, 4120, 4221/2, 4291/9, 4311/2, 7111/2 seria 432, 433, 439

Aprobat initial la 7 Iulie 2023
Certificare curentă 7 Iulie 2023
Certificatul expira la 7 Iulie 2026
Numarul certificatului 4159093



În numele Quay Audit UK Limited



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și în cunoștință de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organisations: www.irqao.com

Grove House 8 St. Julian's Friars Shrewsbury Shropshire SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk

**LISTA SUBCONTRACTANȚILOR
ȘI PARTEA/PĂRȚILE DIN CONTRACT CARE SUNT
ÎNDEPLINITE DE ACEȘTIA**

Nr.	Numele și adresa subantreprenorilor	Activități din contract	Valoarea aproximativă	% din valoarea contractului
1.	KRONOSBUILDING SRL	Servicii de proiectare	337 833.16	1,37
2.	SRL FIBRATA GRUP	Servicii de montare instalațiilor și rețelelor electrice	564 860.83	2,29
3.	SRL ONE-SERVICE	Servicii de montare instalațiilor de semnalizare	98 202.74	0,4

Semnat:

Numele, Prenumele: Alexei CLEPICOV

În calitate de: Administrator

Ofertantul: GAZENERGOEXPERT SRL

Adresa: MD-4839 R. Moldova, mun. Chișinău, sat. Goianul Nou

Data: 16 septembrie 2025

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2021-P

Numărul 0733

Eliberat domnului (doamnei): **Clepiciu Alexei**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile): **C. Instalații aferente:**

2. Instalații și rețele de alimentare cu gaze.

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacearea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidroizolație și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **27 aprilie 2021**

Valabil până la **27 aprilie 2026**



Mihail LUPĂSCU

Secretar de Stat

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

Seria 2025-P

de atestare

Nr. 0036

P-0584/2025

Eliberat domnului (doamnei): **CHELIUH VLADISLAV**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

În domeniile:

Conform anexei

Cerințele fundamentale:

- 1 – Integritatea structurală a construcțiilor
- 2 – Protecția construcțiilor împotriva incendiilor;
- 3 – Protecția lucrătorilor și a utilizatorilor construcțiilor împotriva efectelor negative asupra condițiilor de igienă și a sănătății, determinate de construcții;
- 4 – Protecția lucrătorilor și utilizatorilor construcțiilor împotriva vătămărilor corporale, determinate de construcții;
- 5 – Rezistența la propagarea sunetului și proprietățile acustice ale construcțiilor;
- 6 – Eficiența energetică și performanța termică a construcțiilor;
- 7 – Prevenirea emisiilor periculoase în mediul ambiant, determinate de construcții;
- 8 – Utilizarea durabilă a resurselor naturale din care sunt realizate construcțiile.

Eliberat la **14.02.2025**

Valabil pînă la **07.02.2030**

Ministru/Secretar de stat:
Veaceslav Sipitca



Anexă la certificatul de atestare tehnică-profesională

nr. 0036 din 14 februarie 2025

Domeniile de atestare

34.4. Instalații aferente

34.4.2.2. instalații și rețele de alimentare cu gaze naturale cu presiunea sub 1,2 MPa

34.4.2.4. instalații și rețele de transport al gazelor naturale (inclusiv al gazelor comprimate)

-----SFÎRȘIT-----



LEGITIMAȚIE Seria 2023-P Nr. 1009



Numele Ciochină

prenumele Serghei

Atestat în calitate de

Proiectant

Eliberată la 21 iunie 2023

Valabilă până la 21 iunie 2028

Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat

MOLDOVA

**INFRASTRUCTURII
REGIONALE**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2023-P

Numărul 1009

Eliberat domnului (doamnei): **Ciochină Serghei**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile):

2. Urbanism:

Elaborarea planurilor urbanistice.

3. Arhitectură:

a) construcțiilor civile;

b) construcțiilor industriale și agrozootehnice;

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidroizolație și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării: **21 iunie 2023**

Valabil până la **21 iunie 2028**

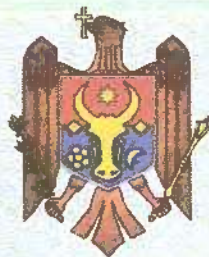


Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat



REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2023-P

Numărul 1037

Eliberat domnului (doamnei): **Cojocaru Adrian**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile):

3. Arhitectură:

- a) construcțiilor civile;
- b) construcțiilor industriale și agrozootehnice;
- d) construcțiilor industriale cu tehnologii periculoase;

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării: **20 septembrie 2023**

Valabil până la **20 septembrie 2028**



Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2023-P

Numărul 0957

Eliberat domnului (doamnei): **Raș Sergiu**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile):

4.Rezistența construcțiilor:

- a) construcțiilor civile;
- b) construcțiilor industriale și agrozootehnice;
- l) construcțiilor pentru ascensoare, escalatoare și căi de transport cu cablu suspendat;

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofură și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării: **1 martie 2023**

Valabil pînă la **1 martie 2028**



Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2021-P

Numărul 0741

Eliberat domnului (doamnei): **Bugaevski Veaceslav**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile): **C. Instalații aferente:**

4. Instalații și rețele electrice.

5. Instalații de automatizare.

6. Instalații de protecție:

a) contra incendiului, intruziunilor din exterior.

Exigentele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **27 aprilie 2021**

Valabil până la **27 aprilie 2026**



Mihail LUPASCU

Secretar de Stat

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2021-P

Numărul 0743

Eliberat domnului (doamnei): **Gubenco Alexei**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile): **C. Instalații aferente:**

6. Instalații de protecție:

a) contra incendiului, intruziunilor din exterior.

7. Instalații și rețele de telecomunicație.

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofușă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **27 aprilie 2021**

Valabil pînă la **27 aprilie 2026**



Mihail LUPASCU

Secretar de Stat

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2021-P

Numărul 0742

Eliberat domnului (doamnei): **Tîtarciuc Vladimir**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile): **C. Instalații aferente:**

4. Instalații și rețele electrice.

6. Instalații de protecție:

b) anticoroziunea rețelelor subterane.

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **27 aprilie 2021**

Valabil pînă la **27 aprilie 2026**



Mihail LUPĂȘCU

Secretar de Stat

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2023-ED

Numărul 0275

Eliberat domnului (doamnei): **Carp Artur**

Pentru a activa în calitate de: **Elaborator de devize**

Domeniul (ile):

Elaborarea devizelor de cheltuieli pentru lucrările de construcții și restaurare:
a) elaborarea devizelor de cheltuieli la construcții.

Data eliberării **21 martie 2023**

Valabil pînă la **21 martie 2028**

*Dacă la emiterea acestui document,
ați sesizat acțiuni de implicare în acte de corupție,
Va rugăm să ne informați la Linia anticorupție a
ministerului 022250535,
WhatsApp 078777975
sau mesaj la adresa de
e-mail: anticoruptie@midr.gov.md*



Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

"KRONOSBUILDING" S.R.L.

MD-4839, str. V. Alecsandri 33, s. Goianul Nou, mun. Chișinău, Republica Moldova
MD-2001, șoseaua Muncești, 29/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către

Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 9001:2015

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Activități de inginerie și consultanță tehnică legate de acestea



Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

7112

Aprobat initial la **24 Iunie 2025**

Certificare curentă **24 Iunie 2025**

Certificatul expira la **24 Iunie 2028**

Numarul certificatului **4159824**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies Ltd, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și în conformitate de cazuri, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organisations: www.irqao.com

Grove House, 8 St. Julian's Friars, Shrewsbury, Shropshire, SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

"KRONOSBUILDING" S.R.L.

MD-4839, str. V. Alecsandri 33, s. Goianul Nou, mun. Chișinău, Republica Moldova
MD-2001, șoseaua Muncești, 29/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către

Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 14001:2015

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Activități de inginerie și consultanță tehnică legate de acestea



Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

7112

Aprobat initial la **24 Iunie 2025**

Certificare curentă **24 Iunie 2025**

Certificatul expira la **24 Iunie 2028**

Numarul certificatului **4159825**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și încredințată de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organisations: www.irqao.com

Grove House 8 St. Julian's Friars Shrewsbury Shropshire SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

"KRONOSBUILDING" S.R.L.

MD-4839, str. V. Alecsandri 33, s. Goianul Nou, mun. Chișinău, Republica Moldova
MD-2001, șoseaua Muncești, 29/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către

Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management:

ISO 45001:2018

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

Activități de inginerie și consultanță tehnică legate de acestea



Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

7112

Aprobat initial la	24 Iunie 2025
Certificare curentă	24 Iunie 2025
Certificatul expira la	24 Iunie 2028
Numarul certificatului	4159826



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite și, în cunoștință de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se regăsește în registrul International Register of Quality Assessed Organisations: www.irqao.com

Grove House 8 St. Julian's Friars Shrewsbury Shropshire SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2021-DLS

Numărul 0560

Eliberat domnului (doamnei): **Madan Vladimir**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

6. Instalații și rețele de telecomunicație.

7. Instalații de semnalizare.

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **24 noiembrie 2021**

Valabil pînă la **24 noiembrie 2026**



Andrei SPÎNU

*De la emiterea acestui document,
ați sesizat acțiuni de implicare în acte de corupție.
Va rugăm să ne informați la Căminul anticorupției la
numărul 022350535
WhatsApp 078777975
sau mesaj în adresă de
e-mail: anticoruptie@madr.gov.md*

Viceprim-ministru, ministru

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2021-DLS

Numărul 0523

Eliberat domnului (doamnei): **Bugaevschi Roman**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

- 4. Instalații și rețele electrice.**
- 5. Instalații de automatizare.**

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofușă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului;
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **23 iunie 2021**

Valabil pînă la **23 iunie 2026**



Mihail LUPĂȘCU

Secretar de Stat

DECLARAȚIE
privind dotările specifice, utilajul și echipamentul necesar pentru îndeplinirea
corespunzătoare a contractului

Nr. d/o	Denumirea principalelor utilaje, echipamente, mijloace de transport, baze de producție (ateliere, depozite, spații de cazare) și laboratoare propuse de ofertant ca necesare pentru prestarea serviciilor, rezultate în baza tehnologiilor pe care el urmează să le adopte	Unitatea de măsură (bucăți și seturi)	Asigurate din dotare	Asigurate de la terți sau din alte surse
1	Depozit	loc.		1
2	Automacara	buc.		2
3	Excavator	buc.		3
4	Buldoexcavator	buc.		2
5	Buldozer	buc.		1
6	Compactor	buc.		1
7	Basculanta	buc.		3
8	Autocamion Ford Transit a/f 2009	buc.	1	
9	Autocamion Ford Transit a/f 2012	buc.	1	
10	Autocamion Ford Transit a/f 2013	buc.	1	
11	Betoniera 0,25m ³	buc.	1	
12	Ciocan demolator	buc.	1	
13	Ciocan rotopercutor	buc.	3	
14	Generator sudura energy 220wt	buc.	2	
15	Grup electrogen 5,5 kw	buc.	1	
16	Compresor cu piston Fubag	buc.	1	
17	Aparat de sudare cu electrofuziune	buc.	2	
18	Rigla cu laser	buc.	1	
19	Masina pentru terasare	buc.	1	
20	Mai compactor Bomag BT 65	buc.	2	
21	Aparat p/u sudare cu arc electric	buc.	4	
22	Polizor unghiliar	buc.	6	
23	Masina de insurubat	buc.	4	
24	Îndoitor hidraulic de țevi	set.	1	
25	Schele	set.	2	
26	Nivela cu laser	buc.	1	
27	Diferite scule manuale	set.	3	
28	Laborator control nedistructiv suduri	buc.		1
29	Laborator control nedistructiv materiale si constructii	buc.		1

Semnat:

Numele, Prenumele: Alexei CLEPICOV

În calitate de: Administrator

Ofertantul: GAZENERGOEXPERT SRL

Adresa: MD-4839 R. Moldova, mun. Chișinău, sat. Goianul Nou

Data: 16 septembrie 2025

DECLARAȚIE
privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului

Nr. d/o	Numele/Functia	Studii de specialitate	Vechimea în munca de specialitate (ani)	Num. și denumirea serviciilor prestate în calitate de ____	Numărul certificatului de atestare și data eliberării
1	Alexei CLEPICOV Responsabililor tehnic pentru executarea lucrărilor specializate și instalațiilor aferente construcțiilor	sup.	15	2	Nº0618 din 20 iulie 2022
2	Roman MUȚÎCA Responsabililor tehnic pentru lucrări de construcție	sup.	25	1	Nº1919 din 22 decembrie 2023
3	Olga PASCARI Inginer de proiect și deviz	sup.	10	2	-
4	Vadim ZERNAEV Director tehnic / Responsabil tehnic sudură / Electrogazosudor	sup.	12	2	Nº24-315638-HU din 18 septembrie 2024
5	Alexandru DRAGOMERETCHII Electrogazosudor	medii-spec.	8	2	Nº24-298108-HU din 29 martie 2024
6	Viorel CALDARE Lăcătuș-montator	medii-spec.	4	-	-
7	Ivan CEBOTARI Lăcătuș-montator	medii-spec.	4	2	Nº0845-25 din 25 aprilie 2025
8	Roman GOLBAN Lăcătuș-montator	medii-spec.	6	-	-
9	Semion CERNOMORET Lăcătuș-montator	medii-spec.	7	-	-
10	Nicolae CAZACU Muncitor auxiliar	medii-spec.	3	-	-
11	Nicolae CRĂCIUN Muncitor auxiliar	medii-spec.	5	-	-
12	Mihai PASCARIUC Muncitor auxiliar	medii-spec.	5	-	-
13	Igor TICUL Inginer SSM	sup.	5	2	Nº689 din 16 august 2024

Semnat:

Numele, Prenumele: Alexei CLEPICOV

În calitate de: Administrator

Ofertantul: GAZENERGOEXPERT SRL

Adresa: MD-4839 R. Moldova, mun. Chișinău, sat. Goianul Nou

Data: 16 septembrie 2025

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2022-DLS

Numărul 0618

Eliberat domnului (doamnei): **Clepikov Alexei**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

Conform anexei

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofușă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **20 iulie 2022**

Valabil pînă la **20 iulie 2027**

*Dacă la emiterea acestui document,
ați sesizat acțiuni de implicare în acte de corupție,
Va rugăm să ne informați la Linia anticorupție a
ministerului 022250535,
WhatsApp 078777975
sau mesaj la adresa de
e-mail: anticoruptie@midr.gov.md*



Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat

**Anexă la certificatul de atestare tehnică-profesională
nr.0618 din 20 iulie 2022**

Domeniile de atestare

1) Instalații și rețele interioare:

- a) instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare;
- b) instalații și rețele de încălzire;
- c) instalații și rețele de gaze cu presiune joasă;
- f) sisteme de ventilare și condiționare a aerului;
- g) instalații și rețele de alimentare cu gaze;

2) Instalații și rețele exterioare:

- a) instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare;
- b) instalații și rețele de încălzire;
- d) instalații și rețele de alimentare cu gaze cu presiunea sub 1,2 MPa;
- e) instalații și gazoducte magistrale (inclusiv cu gaze comprimate);

3) Montarea/demontarea utilajelor și instalațiilor tehnologice:

- d) centrale termice echipate cu cazane de apă caldă cu temperatura sub 115°C și cazane de abur cu presiunea sub 0,07 MPa;

Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat



REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2023-DȘ

Numărul 1919

Eliberat domnului (doamnei): **Muzîca Roman**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte de șantier**

Domeniile:

Conform anexei:

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofușă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **22 decembrie 2023**

Valabil pînă la **22 decembrie 2028**



Veaceslav ȘIPITCA



Secretar de stat

**Anexă la certificatul de atestare tehnică-profesională
nr.1919 din 22 decembrie 2023**

1) Terasamente și lucrări de teren:

- a) lucrări de terasiere;
- b) lucrări de consolidare și compactare a terenurilor;
- c) lucrări de drenaj;

2) Executarea/desființarea construcțiilor:

- a) fundații din piloți;
- b) construcții din zidărie;
- d) clădiri și edificii din beton armat prefabricat-monolit;
- e) lucrări de amenajare a teritoriului;
- o) construcții din lemn;
- p) consolidarea structurilor portante;

3) Lucrări de protecție a construcțiilor și utilajelor:

- a) învelitori și șarpante, izolații hidrofuge;
- b) izolații termice;
- c) izolații anticorozive;

4) Lucrări de finisare a construcțiilor:

- a) tencuieli, placaje exterioare și interioare;
- b) pardoseli;
- c) produse de tâmplărie;
- d) profile și ornamente decorative;

Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat



REPUBLICA MOLDOVA



CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE Nr. 0000845

Nr. 0845-25

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul exploatării în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase



Emis, în conformitate cu prevederile Legii 151 a RM privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase:

Belotari Ivan

(numele, prenumele)

SRL GAZENERGOEXPERT

(denumirea întreprinderii)

1

Se permite desfășurarea activității:

la costuri - mactator
gazoase și utilaje
pentru gaze

Cod (CORM006-21)

71 26 29

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Legii nr. 151

din 09 iunie 2022

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

" 25 " aprilie 20 25

Permisul este valabil până la

" 25 " aprilie 20 25

Președinte al comisiei

(semnătura)

(numele, prenumele)

(numele, prenumele)

2





CONFEDERAȚIA NAȚIONALĂ A PATRONATULUI
DIN REPUBLICA MOLDOVA

ADEVERINȚA nr. 689

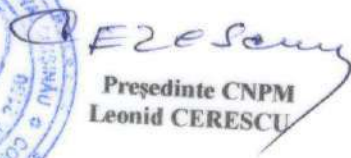
Prezenta adeverință este eliberată Dlui

Țicul Igor

confirmă faptul că la 16 august 2024 a finalizat audierea cursul de lecții prevăzute de programul analitic de instruire în domeniul securității și sănătății în muncă nivelul II (cu durata de 40 ore) și a susținut examenul de verificare a cunoștințelor.

Valabilă până la 15 august 2029




Președinte CNPM
Leonid CERESCU

16 august 2024

CONTRACT
de prestare a serviciilor
Nº 02/24

01.01.2024

Chisinau

Dancris Trans SRL în persoana Administratorului **Ghilusca Cristina**, care acționează în baza statutului, denumită în continuare „**Prestator**”, pe de o parte și **Gazenergoexpert SRL**, în persoana **Clepicov Alexei**, care acționează în baza Statutului și denumită în continuare „**Beneficiar**”, pe de altă parte, au încheiat prezentul contract cu privire la următoarele:

I. OBIECTUL CONTRACTULUI

- 1.1 În condițiile prezentului Contract, „**Prestatorul**” va presta servicii excavare, terasamente, excavatii, în conformitate cu planul efectuării lucrărilor, convenit de ambele părți.
- 1.2 Serviciile vor fi îndeplinite de către „**Prestator**” în baza cerințelor aprobate de comun acord cu „**Beneficiarul**”.
- 1.3 Serviciile se vor îndeplini de „**Prestator**” cu materialele oferite de către „**Beneficiar**”, necesare pentru executarea Lucrarilor .

II. DREPTURILE ȘI OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR CONTRACTANTE⁴

- 2.1 „**Beneficiarul**” are următoarele drepturi și obligații:
- 2.1.1 să beneficieze, în termenele și condițiile contractuale, de serviciile prestate de „**Prestator**”;
- 2.1.2 să solicite informații privind mersul lucrărilor și respectarea termenilor de către „**Prestator**”;
- 2.1.3 să indice prioritatea și ordinea efectuării serviciilor;
- 2.1.4 să asigure condițiile necesare pentru efectuarea de către „**Prestator**” a serviciilor respective;
- 2.1.5 să achite, în condițiile și termenele stabilite, prețul serviciilor prestate;
- 2.1.6 să verifice mersul și calitatea serviciilor prestate de „**Prestator**”;
- 2.1.7 să stabilească în vederea evaluării calității și corespunderii serviciilor cu cerințele indicate în planul de activitate, care va întocmi un act de constatare în care se vor consemna mențiuni cu privire la volumul și calitatea serviciului efectuat.
- 2.2 „**Prestatorul**” are următoarele drepturi și obligații:
- 2.2.1 să se conducă de legislația în vigoare și prezentul Contract, întru realizarea obligațiilor indicate în pct.1.1. al prezentului Contract;
- 2.2.2 să țină la curent „**Beneficiarul**” despre mersul lucrărilor;
- 2.2.3 să presteze serviciile conform cerințelor „**Beneficiarului**” și în conformitate cu planul efectuării lucrărilor;
- 2.2.4 să respecte confidențialitatea informațiilor de care a luat cunoștință în cursul executării prezentului Contract;
- 2.2.5 să încaseze, în termenii și condițiile stabilite, onorariul pentru serviciile prestate.

III. PREȚUL SERVICIILOR

- 3.1 Prețul serviciilor este stipulat pentru fiecare comanda în parte, transportarea excavatorului este stipulată pentru fiecare comanda în parte va fi parte integrantă a acestui Contract și au aceeași valoare juridică;
- 3.2 Achitarea se va efectua în decursul de 15 zile lucrătoare din momentul semnării Actului de predare - primire a serviciilor.
- 3.3 Achitarea se va efectua prin transfer bancar pe contul de decontare al „**Prestatorului**”.

IV. RĂSPUNDEREA PĂRȚILOR

- 4.1 Pentru neîndeplinirea sau îndeplinirea necorespunzătoare a angajamentelor stipulate în prezentul contract Părțile contractante poartă răspundere conform legislației în vigoare a



Republicii Moldova.

4.2 „Prestatorul” va presta serviciile menționate în pct.1.1. al prezentului Contract în conformitate cu cerințele și caracteristicile aprobate de comun acord cu „Beneficiarul”.

4.3 „Beneficiarul” nu răspunde pentru obligațiile „Prestatorului” față de terțe persoane.

4.4 Pentru încălcarea termenului indicat în pct. 4.1. al prezentului Contract, „Prestatorul” va achita o penalitate în mărime de 0,2 % din suma indicată în Actul de primire –predare , pentru fiecare zi de întârziere.

4.5 Pentru refuzul de a presta serviciile prevăzute în pct. 1.1. a prezentului Contract, „Prestatorul” suportă o penalitate în valoare de 0,2 % din suma totală a Contractului, pentru volumul serviciilor care nu au fost prestate.

4.6 În cazul executării necorespunzătoare a serviciilor de către „Prestator”, acesta va achita o penalitate proporțională prețului serviciului prestat necorespunzător, conform prețului prevăzut în pct. 3.1 al prezentului Contract.

4.7 Pentru încălcarea termenului de achitare a prețului serviciilor prestate, „Beneficiarul” va achita o penalitate în mărime de 0,2% din suma datorată pentru fiecare zi de întârziere.

V. FORȚA MAJORĂ

5.1 Părțile sunt exonerate de răspundere pentru neîndeplinirea parțială sau integrală a angajamentelor conform prezentului Contract, dacă acest fapt este cauzat de producerea unor cazuri de forță majoră.

5.2 Prin cazuri de forță majoră se subînțeleg: războaiele, calamitățile naturale, incendiile, inundațiile, cutremurele de pământ, modificările în legislație și dispozițiile Guvernului, grevele și alte circumstanțe, ce nu depind de activitatea părților.

5.3 Survenirea circumstanțelor de forță majoră, momentul dezlănțuirii și termenul de acțiune trebuie să fie confirmate prin certificat, eliberat de organul competent.

5.4 În cazul survenirii unor asemenea situații contractul rămâne în vigoare și termenul de îndeplinire de către părți a angajamentelor conform prezentului contract se amână corespunzător perioadei de timp în care au avut loc situațiile sus-menționate și consecințele lor.

5.5 Partea care nu execută obligațiile contractuale din motivul survenirii cazului de forță majoră, este obligată să anunțe în scris cealaltă parte.

VI. DISPOZIȚII GENERALE

6.1 „Prestatorul” se obligă să finiseze serviciile la care s-a obligat prin prezentul Contract

6.2 La relațiile contractuale dintre Părți se aplică dreptul material al Republicii Moldova.

6.3 Dacă conflictele ce vor apărea între Părți, în legătură cu neexecutarea sau executarea necorespunzătoare a obligațiilor prevăzute în prezentul Contract, nu se vor soluționa în baza negocierilor, se vor soluționa ordinea pretențiilor. Termenul pentru a răspunde la pretenția înaintată este de 30 zile calendaristice.

6.4 În cazul în care pretenția a fost soluționată parțial, în cazul refuzului de a o soluționa sau în caz de nesoluționare în termen, Partea care a înaintat pretenția este în drept să se adreseze în instanțele judecătorești competente ale RM.

6.5 Orice modificare sau completare la prezentul Contract este valabilă doar dacă a fost efectuată în formă scrisă și semnată de către ambele Părți. Acordurile adiționale sunt părți integrante ale prezentului Contract.

6.6 Prezentul Contract este întocmit în 2 (două) exemplare originale, ambele în limba română, câte unul pentru fiecare Parte, cu aceeași valoare juridică.



VII. ADRESELE JURIDICE ȘI RECHIZITELE PĂRȚILOR

Prestator de servicii :

Dancris Trans SRL

Adresa: R. Moldova ,mun. Chisinau ,
com Bubuieci , Castanilor 2.

Cod fiscal 1020600005965

Banca: B. C Comertbank S.A. fil. nr 3

Cod bancar: CMTBMD 2x 511

IBAN:

MD25CM000225104980142991

Director Ghilusca Cristina

Semnatura



L.

Beneficiar de servicii :

Gazenergoexpert SRL

Adresa: R. Moldova , mun Chisinau ,
mun. Chisinau, Goianul Nou

c/f:1011600003989/TVA:0607769

Banca : Agroindbank SA fil nr 5

Cod Bancar : AGRNMD2x435

IBAN: MD34AG000000022511649584

Director: Clepicov Alexei

Semnatura



L.

CONTRACT DE PRESTĂRI SERVICII

(topografie – colaborare de lungă durată)

mun. Chișinău

15 septembrie 2025

Beneficiarul: GAZENERGOEXPERT SRL, IDNO 1011600003989, cu sediul în R. Moldova, mun. Chișinău, șos. Muncești 29/1, reprezentat de Administrator Alexei CLEPICOV, denumit în continuare Beneficiar, pe de o parte, și

Prestatorul: SC TOPOCAD SRL, IDNO 1006606001349, cu sediul în s. Pelivan, r-l Orhei, Republica Moldova, reprezentat de Director V. Gruzevici, denumit în continuare Prestator, pe de altă parte, împreună denumite Părți, au convenit asupra prezentului contract după cum urmează:

1. OBIECTUL CONTRACTULUI

1.1. Prestatorul se obligă să presteze, în mod constant și pe termen lung, servicii de topografie la solicitarea Beneficiarului, pe baza comenzilor sau dispozițiilor de lucru transmise de către Beneficiar.

1.2. Serviciile pot include, dar nu se limitează la:

- ridicări topografice la diverse scări;
- trasări în teren;
- întocmirea planurilor și documentațiilor tehnice;
- verificări și actualizări topografice;
- alte servicii conexe, conform legislației Republicii Moldova.

1.3. Obiectele și volumul concret al lucrărilor se stabilesc de fiecare dată prin comenzi scrise, note de comandă sau acte adiționale la prezentul contract.

2. OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR

2.1. Obligațiile Prestatorului:

- să execute serviciile comandate conform normelor tehnice și legislației în vigoare;
- să asigure calitatea și exactitatea rezultatelor;
- să livreze rezultatele în termenele convenite pentru fiecare comandă;
- să păstreze confidențialitatea datelor obținute.

2.2. Obligațiile Beneficiarului:

- să transmită comenzi/cereri clare pentru serviciile solicitate;
- să pună la dispoziția Prestatorului documentele și accesul necesar pentru desfășurarea lucrărilor;
- să recepționeze lucrările pe baza proceselor-verbale de predare-primire;
- să achite contravaloarea serviciilor conform termenilor stabiliți.

3. PREȚUL ȘI MODALITATEA DE PLATĂ

3.1. Pentru fiecare comandă, valoarea totală a serviciilor se calculează pe baza tarifelor și se confirmă prin act adițional sau oferta.

3.2. Plata se efectuează prin transfer bancar sau numerar, în termen de 10 zile lucrătoare de la data semnării actului de predare-primire.

4. RECEPȚIA LUCRĂRILOR

4.1. Lucrările executate se predau Beneficiarului pe baza proceselor-verbale de predare-primire.

4.2. Beneficiarul are dreptul să formuleze obiecții justificate în termen de 10 zile lucrătoare; în lipsa acestora, lucrările se consideră acceptate.

5. RĂSPUNDEREA PĂRȚILOR

5.1. Părțile răspund pentru neexecutarea sau executarea necorespunzătoare a obligațiilor conform Codului Civil al Republicii Moldova.

5.2. Prestatorul nu poartă răspundere pentru întârzieri cauzate de lipsa documentelor sau accesului asigurat de Beneficiar.

6. FORȚA MAJORĂ

6.1. Părțile sunt exonerate de răspundere pentru neexecutarea obligațiilor dacă aceasta este cauzată de circumstanțe de forță majoră, confirmate oficial.

7. DURATA CONTRACTULUI

7.1. Prezentul contract se încheie pe o perioadă de 5 ani, cu posibilitatea prelungirii prin acordul scris al Părților.

7.2. Contractul poate fi reziliat unilateral de oricare Parte cu notificare scrisă transmisă cu 10 zile înainte.

8. DATELE DE CONTACT ȘI RECHIZITELE PĂRȚILOR

Beneficiar

Denumire: GAZENERGOEXPERT SRL
IDNO: 1011600003989
Adresa: R. Moldova, mun. Chișinău,
șos. Muncești 29/1
Cont bancar: MD34AG000000022511649584
Banca: BC MAIB SA Sucursala Miron Costin
Business Centru
Cod băncii: AGRNMD2X437
TVA: 0607769

Administrator A. CLEPICOV



Prestator

Denumire: SC TOPOCAD SRL
IDNO: 1006606001349
Adresa: s. Pelivan, r-l Orhei,
Republica Moldova
Cont bancar: MD16AG000000002251636171
Banca: BC Moldova Agroindbank SA
fil. Orhei
Cod băncii: AGRNMD2X766
TVA: 7400982

Director V. GRUZEVICI



AGENȚIA RELAȚII FUNCiare ȘI CADASTRU

АГЕНТСТВО ЗЕМЕЛЬНЫХ ОТНОШЕНИЙ И КАДАСТРА



C E R T I F I C A T

УДОСТОВЕРЕНИЕ

topogeodezie și cartografie

топографо-геодезический и картографический

Seria TC
Серия

Nr. 041
№

Eliberat Domnului / Doamnei

Выдано г-ну / г-же

Gruzevici Vladimir

Domeniu / Categoria

Область / Категория

Geodeziei, cartografiei, prospecțiunilor topografice, geoinformaticii

Геодезии, картографии, топографических изысканий, геоинформатики

III, IV, V

Data eliberării

Дата выдачи

„08” Aprilie 2022

Valabil până la data de

Действителен до

„08” Aprilie 2027

Director general adjunct

Заместитель Генерального
директора



Ștefan CRIGAN

numele, prenumele / фамилия, имя

AGENȚIA RELAȚII FUNCiare ȘI CADASTRU
АГЕНТСТВО ЗЕМЕЛЬНЫХ ОТНОШЕНИЙ И КАДАСТРА



C E R T I F I C A T

УДОСТОВЕРЕНИЕ

topogeodezic și cartografic

топографо-геодезический и картографический

Seria TC
Серия

Nr. 064
№

Eliberat Domnului / Doamnei
Выдано г-ну / г-же

Pleşca Vitalie

Domeniu / Categoria

Область / Категория

Geodeziei, cartografiei, prospecțiunilor topografice, geoinformaticii

Геодезии, картографии, топографических изысканий, геоинформатики

III, IV

Data eliberării

Дата выдачи

„23” Iunie 2022

Valabil până la data de

Действителен до

„23” Iunie 2027

Director general adjunct

Заместитель генерального
директора



Ștefan CRIGAN

nume, prenumele / фамилия, имя



SM EN ISO/CEI 17020:2013
LVM-011

Certificat de desemnare:

Valabil până la: 2025

G 006956

MINISTERUL ECONOMIEI
AL REPUBLICII MOLDOVA
Laboratorul Metrologic Geodezic

(denumirea laboratorului care a efectuat verificarea metrologică)

BULETIN DE VERIFICARE METROLOGICĂ nr. G-546

Mijloc de măsurare: **Utilaj GNSS tip South S82-T**

(denumirea și tipul mijlocului de măsurare)
nr. W1282753637GEM, f-ma "South", China

(numărul de fabricație, producătorul)

Solicitant **SRL Geox-Vector**

(denumirea persoanei fizice, juridice)

Verificat conform **NML 1-06:2019** și în baza rezultatelor
(indicativul documentului din domeniul metrologiei)

este admis pentru utilizare cu clasa de exactitate

Data eliberării: "10" octombrie 2024

Valabil până la: "09" octombrie 2025

Șeful
laboratorului metrologic (semnătură) **O. Miron**
(prenumele, numele)

Verificatorul metrolog (semnătură) **O. Miron**
(prenumele, numele)

Locul marcajului de
verificare metrologică



Falsificarea acestui buletin se pedepsește conform legislației în vigoare.
Duplicat nu se eliberează

[illegible]

(semnătura)

O. Miron
(prenumele, numele)

DECLARAȚIE PE PROPRIE RĂSPUNDERE

Subsemnatul Alexei CLEPICOV, în calitate de reprezentant legal al GAZENERGOEXPERT SRL
(denumirea ofertantului)

cu sediul în MD-4839 R. Moldova, mun. Chișinău, sat. Goianul Nou, IDNO 1011600003989,

în temeiul documentației de atribuire și al prevederilor legale în vigoare,

DECLAR PE PROPRIA RĂSPUNDERE că, în cazul în care societatea pe care o reprezint va fi desemnată câștigătoare a procedurii de achiziție Reconstrucția SP Briceni, ne obligăm să constituim garanția de bună execuție (SGBE) în cuantum de 10% din valoarea contractului, în termen de 5 (cinci) zile calendaristice de la data intrării în vigoare a contractului.

Declar că am luat cunoștință de faptul că neîndeplinirea acestei obligații poate atrage sancțiunile prevăzute de legislația și documentația aplicabilă.

Prezenta declarație este dată spre a servi la scopul pentru care a fost solicitată.

Data completării:

16 septembrie 2025

Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic:

Administrator GAZENERGOEXPERT SRL

Alexei CLEPICOV

Semnat electronic

(semnătura) și L.Ș.

Propunere tehnică

Stație de predare a gazelor naturale Briceni

Cuprins

1. Introducere.....	3
2. Date generale.....	3
3. Caracteristici tehnice principale	3
4. Destinația și componența SP	4
5. Schema tehnologică (descriere).....	4
Nod de comutare, colector de intrare și colector de ieșire	4
Nod de filtrare a gazului.....	5
Nod de încălzire gazelor	5
Nod de reducere a presiunii	6
Nodul de măsurare a gazului	6
Nod de măsurare a gazelor pentru necesitățile sistemului de încălzire și preîncălzire a gazului	7
Sistem de odorizare a gazului.....	7
Blocul centralei termice și sistem de încălzire.....	8
5. Execuția constructivă	8
6. Sistem de automatizare și dispecerizare.....	9
Unitate de comutare, colector de intrare și de ieșire.....	9
Unitatea de purificare a gazului.....	9
Unitatea de încălzire a gazului	9
Blocul cazanelor	10
Unitatea de reducere a presiunii.....	10
Sistemul de contabilizare a gazului pentru necesitățile sistemului de încălzire și încălzire a gazului.....	11
Sistemul de odorizare a gazului.....	11
Camera operatorului	12
Tabloul de comandă SP	12
7. Bază normativă	13
8. Termene de fabricație și livrare	21
9. Specificația echipamentului principal.....	21
10. Anexe.....	24
Anexa 1.....	25
Anexa 2.....	26
Anexa 3.....	27

1. Introducere

Prezenta propunere tehnică conține principalele soluții tehnice privind proiectarea, fabricarea, livrarea și punerea în funcțiune a unei stații de distribuție a gazelor (SP) cu o capacitate de 10.000 m³/h, în execuție modulară de tip container bloc, destinată utilizării în cadrul proiectului de reconstrucție a SP Briceni, localizată în orașul Briceni.

Stația de distribuție va asigura recepția gazului natural din conducta magistrală, reducerea presiunii până la valoarea necesară, încălzirea și măsurarea comercială a gazului, în conformitate cu cerințele tehnice ale Beneficiarului și cu normele operatorului de sistem, urmate de livrarea către rețelele de distribuție ale consumatorilor.

Proiectul are ca scop asigurarea unei alimentări fiabile, sigure și complet automatizate cu gaze naturale, cu parametri controlați de presiune și temperatură, în conformitate cu cerințele normative în vigoare în Republica Moldova privind siguranța industrială, eficiența energetică și protecția mediului.

Stația propusă este proiectată ținând cont de:

- condițiile climatice specifice regiunii de implementare a proiectului,
- necesitatea mobilizării și punerii rapide în funcțiune (execuție containerizată),
- minimizarea investițiilor în construcții capitale,
- gradul ridicat de pregătire pentru integrarea în sistemele existente de automatizare și dispecerizare.

2. Date generale

Denumirea obiectivului: RECONSTRUCTIA SP Briceni

Beneficiar: MOLDOVATRANGAZ SRL

Investitor: VESTMOLDTRANSGAZ SRL

Anul realizării investiției: 2025-2026

3. Caracteristici tehnice principale

Parametru	Valoare
Capacitate	10 mii m ³ /ora
Presiune la intrare	1,5 - 5,5 MPa
Presiune la ieșire	0,2 - 1,2 MPa
Temperatura gazului la ieșire	nu mai mică de +5 °C
Tip de gaz	Gaz natural
Interval de temperatură	-40°C +50°C
Grad de automatizare	Automatizare completă
Execuție	Modulară, în container izolat termic

4. Destinația și componența SP

Stația de distribuție a gazelor este destinată pentru realizarea următoarelor funcții tehnologice:

- recepționarea gazului din conducta principală de transport;
- filtrarea gazului de impurități mecanice;
- încălzirea gazului până la temperatura necesară;
- reducerea presiunii gazului la nivelul cerut;
- măsurarea volumului și a parametrilor gazului (presiune, temperatură, debit).

Componența echipamentelor:

- nod de comutare, colector de intrare și colector de ieșire;
- bloc de filtrare a gazului;
- bloc de încălzire a gazului;
- bloc de reducere a presiunii;
- bloc de măsurare a consumului de gaz;
- sistem de automatizare;
- sistem de telemetrie și transmitere a datelor;
- sistem de detecție a scurgerilor de gaz, semnalizare și stingere a incendiilor;
- container modular izolat termic, dotat cu iluminat interior și sistem de ventilare.

5. Schema tehnologică (descriere)

Nod de comutare, colector de intrare și colector de ieșire

Până la robinetul nr. 1 este racordată linia conductei de suflare, echipată cu două robinete cu acționare manuală și cu o supapă de suflare cu înălțimea de 3 m. Supapa este dotată cu un capac în execuție antiexplozivă (fără scânteii).

Linia de bypass este echipată cu un singur robinet-regulator de presiune a gazului, două robinete cu acționare manuală („înainte” și „după” robinet-regulator), precum și cu aparate de control al presiunii gazului „înainte” și „după” robinet-regulator (cu semnal electric de ieșire 4-20 mA pentru sistemul de automatizare ACS).

Ieșirea liniei de bypass este racordată la colectorul de ieșire al SP, după robinetul nr. 2.

Pe colectorul de ieșire al SDG sunt prevăzute două supape de siguranță axiale cu pilote (Pietro Fiorentini PVS 803 cu pilot P16/M), echipate cu senzori de etanșeitate defectuoasă (scurgere de gaz) și cu dispozitive de blocare care împiedică închiderea simultană a acestora.

Între supapa de siguranță și robinet este prevăzut un ansamblu cu racord, manometru (Clasă 1,0; Presiune nominală 0-1,6 MPa) cu linie DN 10 conectată la conducta de intrare a gazului, cu armături de închidere și reglare pentru ajustare și verificare.

Suplimentar, livrarea include un set de arcuri de schimb pentru reglarea supapelor de siguranță în intervalul 0,2-1,2 MPa.

Pe conducta de intrare a gazului (până la robinetul nr. 1) și pe conducta de ieșire a gazului (după robinetul nr. 2) sunt instalate flanșe de izolare.

Pe colectorul de ieșire al SDG, după robinetul nr. 2 și ieșirea liniei de bypass, până la flanșa de izolare, este prevăzut loc pentru racordarea instalației de odorare.

Nod de filtrare a gazului

Sunt prevăzute două linii de filtrare (ambele identice, asigurând 100% din capacitate), conectate la linia de reducere a presiunii SP.

Filtre-separatoare HFA/2.5 TRC DN 100 Ansi 600 Pietro Fiorentini, cu două trepte de filtrare a gazului până la 10 microni (separare a particulelor lichide și solide în proporție de 99,6%) sunt montate pe fiecare linie de reducere a presiunii gazului. Fiecare linie poate fi izolată de la funcționare cu un robinet plasat la intrare, înaintea filtrului.

Fiecare filtru-separator este echipat cu:

- un robinet-regulator pentru evacuarea lichidului într-un rezervor subteran de colectare a condensatului, precum și două robinete manuale în serie pe fiecare linie de evacuare a condensatului;
- o membrană de reducere, care previne șocul hidraulic în rezervorul subteran de colectare a condensatului, instalată pe colectorul de evacuare, după robinetele de izolare;
- încălzire electrică și termoizolație pentru partea inferioară a filtrelor-separatoare și pentru comunicațiile exterioare ale conductelor de evacuare a condensatului către PESK;
- suplimentar, în livrare este inclus un set de cartușe de schimb pentru filtre-separatoare;
- rezervor subteran pentru colectarea condensatului (volum = 1 m³, presiune nominală = 16,0 kg/cm²), echipat cu supapă de siguranță, conductă și armături pentru golire.

Nod de încălzire gazelor

Încălzitorul de gaz pe fiecare linie de reducere, integrat în sistemul de încălzire al SP, constă în:

- schimbător de căldură KSI/5 DN 100 Ansi 600 Pietro Fiorentini, montat imediat înaintea fiecărui regulator de gaz;
- supape de protecție împotriva pătrunderii gazului în sistemul agentului termic (2 bucăți – la intrare și ieșire), echipate cu dispozitive de siguranță cu semnalizare a poziției și supape de siguranță pentru limitarea presiunii agentului termic în încălzitorul de gaz;
- supapă-regulator cu trei căi, care controlează circulația agentului termic prin încălzitoarele de gaz sau prin linia de bypass; controlul termic al supapei-regulator se realizează printr-un senzor de temperatură reglabil, montat pe colectorul de ieșire al liniilor de reducere a gazului, înaintea nodului de măsurare a gazului;

- un termometru (interval 0 – 120 °C) și un manometru (presiune 0 – 6 bar), montați într-un singur corp pentru vizualizare;
- robinet sferic pentru golirea agentului termic din schimbătorul de căldură;
- aerisitor automat – 2 bucăți.

Nod de reducere a presiunii

Nodul de reducere este echipat cu două linii de reducere (linie de lucru și rezervă caldă), fiecare dotată cu armături de închidere și reglare de același tip, prevăzute cu acționare electrică pentru controlul automatizat al fiecărei linii.

Se prevede utilizarea sistemului combinat regulator + monitor de la Pietro Fiorentini:

Regulator de presiune tip Fail Open – ASX 176/FO DN 80 Ansi 600, cu pilot 204/D/FO;

Monitor de siguranță tip Fail Close – ASX 176 DN 80 Ansi 600, cu supapă de închidere SSX/176 103M și pilot 204/D.

Regulatoarele sunt echipate cu sistemul de control la distanță, care permite modificarea de la distanță a presiunii de ieșire pe fiecare linie în mod independent.

Suplimentar la completația reguletoarelor sunt incluse:

câte 2 kituri complete de reparații pentru tipul dat de reguletoarele a presiuni gazelor și pentru monitoare;

2 seturi de arcuri de schimb pentru reguletoare și monitoare în scopul setării la presiunile de lucru pentru diapazonul 0,2-1,2 MPa.

Fiecare linie este, de asemenea, dotată cu supape de evacuare a presiunii tip Pietro Fiorentini PVS 803 cu pilot P16/M pentru protecție la suprapresiune.

Nodul de măsurare a gazului

Nodul de măsurare a gazului, este realizat pe baza unui dispozitiv de strangulare de tip diafragmă, este destinat măsurării comerciale și tehnologice a volumului de gaz natural consumat, prin determinarea debitului și recalcularea ulterioară la condiții standard. Măsurarea se bazează pe principiul diferenței de presiune creată la trecerea gazului prin diafragmă montată în conductă.

Componența nodului:

Dispozitiv de strangulare – diafragmă standardizată, montată într-o secțiune de măsurare a conductei, conform ISO 5167;

Secțiuni rectilinii de intrare și ieșire – pentru asigurarea profilului corect de curgere;

Tuburi de impuls din inox – pentru preluarea diferenței de presiune;

Transmițător de diferență de presiune – cu ieșire digitală (HART);

Transmițător de presiune absolută – pentru compensarea presiunii gazului;

Senzor de temperatură – pentru corecția termică a volumului de gaz;

Calculator de debit de gaz –care efectuează calculul automat al volumului de gaz în condiții de lucru și standard, arhivare și transmitere a datelor. Limitele erorii relative de bază admisibile la calcularea debitului, ținând cont de eroarea de măsurare a presiunii și temperaturii $\pm 0,3\%$.

Punct de conectare la SCADA sau la sistemul de telemetrie.

Nod de măsurare a gazelor pentru necesitățile sistemului de încălzire și preîncălzire a gazului

Componenta sistemului de măsurare a gazului pentru necesitățile sistemului de încălzire și preîncălzire a gazului:

Regulator de presiune de gaz, treapta I – Pietro Fiorentini HP 100 AP 12 – 5 bar, cu supapă de siguranță (în poziție normală – deschis);

Regulator de presiune de gaz, treapta II – Pietro Fiorentini FES (6 – 0,010 bar);

Supapă de suprapresiune – Pietro Fiorentini VS/AM 65 BR;

Contor de gaz cu termocompensare – Elster BK-G10T ($T = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$), 1 buc.;

Electrovalvă de alimentare cu gaz pentru cazanele de încălzire, în execuție „normal deschisă” – 1 buc.

Sistem de odorizare a gazului

Instalația de odorizare este echipată cu două linii de injectare a odorantului (una de lucru și una de rezervă), care funcționează în regim automat, precum și cu o linie de urgență în regim manual.

Linia de injectare cu regim automat este echipată cu injectoare de dozare, care asigură introducerea precisă și controlată a odorantului în fluxul de gaz, în funcție de debitul măsurat.

Linia de injectare cu regim manual este echipată cu:

- geam de inspecție pentru control vizual al debitului de odorant;
- picurător calibrat pentru dozare manuală precisă;
- robinet de reglare al debitului de odorant;
- electrovalvă normal deschisă instalată înaintea robinetului de reglare, pentru siguranță operațională.

Configurarea completă include ambele linii:

- linia de odorizare automată, cu injectoare de dozare reglate automat în funcție de debitul de gaz;

- linia de odorizare manuală, cu inspecție vizuală și control prin picurare calibrată, destinată funcționării în regim de avarie sau întreținere.

Blocul centralei termice și sistem de încălzire

Blocul centralei termice cuprinde:

- Cazane termice BAXI LUNA DUOTEC MP+ 1.110 – 2 buc. (cu rezervă de putere pentru asigurarea temperaturii gazului la ieșire de minimum +10 °C).

Fiecare cazan funcționează independent și este capabil să asigure 100% din necesarul pentru sistemul de încălzire și preîncălzirea gazului. Este prevăzută o schemă de interconectare a cazanelor cu separarea circuitelor, ceea ce permite comutarea regimului de funcționare între încălzirea gazului și încălzirea spațiilor.

Sistemul de încălzire, inclusiv pentru preîncălzirea gazului tehnologic, este echipat cu:

- Pompe de circulație (incluse în componența fiecărui cazan) – 2 buc., și o pompă de umplere a sistemului de încălzire;
- Sistem automat de control al preîncălzirii gazului – include supapă cu trei căi SAMSON comandată de senzor de temperatură montat pe colectorul de ieșire al liniilor de reducere a presiunii gazului.

** Schema tehnologică grafică este anexată la oferta.*

5. Execuția constructivă

Containerul reprezintă o construcție sudată de tip cadru-cutie, realizată din profile metalice. Placarea exterioară și interioară a containerului este executată din tablă profilată, utilizată pentru pereți și acoperiș. Spațiul dintre placări este umplut cu vată minerală cu densitatea de 50 kg/m³, asigurând izolația termică.

Pentru pardoseala containerului se folosesc foi striate cu grosimea de 3 mm, oferind o suprafață rezistentă. Partea superioară a containerului este echipată cu urechi pentru ridicare, care fac parte din construcție și asigură ușurința transportului.

Containerul este dotat cu uși prevăzute cu mânere și încuietori încastrate, montate pe balamale sudate de stâlpii cadrului. Fațadele containerelor au de asemenea ferestre și manșoane pentru trecerea conductelor și a altor rețele de utilități. Conductele sunt conectate la rețelele exterioare conform proiectului elaborat.

Suprafețele interioare ale pereților containerului sunt echipate cu suporturi pentru conductele interne, care sunt sudate de cadru, asigurând o fixare sigură.

Toate grilele de ventilație sunt dotate cu plasă din oțel inoxidabil, oferind protecție împotriva obiectelor străine.

6. Sistem de automatizare și dispecerizare

Unitate de comutare, colector de intrare și de ieșire

Robinetul de intrare Nr.1 și robinetul de ieșire Nr.2 sunt echipate cu acționare electrică (AE-1, AE-2) în execuție antiexplozivă, cu întrerupătoare de cursă și cap de cursă, ajustabile prin blocare mecanică în pozițiile limită ale robinetului. Se prevede comandă locală și de la distanță, încălzirea reductoarelor acționărilor și asigurarea fixării pozițiilor „Deschis”, „Închis”, „Intermediar” pentru robineți.

Controlul presiunii se efectuează astfel:

pe linia de intrare cu manometre (PI-1, PRI-5), transformator de presiune cu semnal de ieșire 4-20 mA (RE-1), cu transmiterea semnalului către tabloul de comanda SP;

pe linia de bypass cu manometre (PI-2, PI-4) „înainte” și „după” regulatorul-robinet;

pe colectorul de ieșire cu manometru electrocant (PIS-1), manometru (PI-3), transformator de presiune cu semnal de ieșire 4-20 mA (RE-3) cu transmiterea semnalului în tabloul de comanda SP.

Controlul temperaturii gazului ce intră în GRS se face cu transformator de temperatură cu semnal de ieșire 4-20 mA (TE-1), cu transmitere a semnalului către tabloul de comanda SP.

Pe colectorul de ieșire al SP sunt prevăzute supape de siguranță de tip axial cu pilot 2 bucăți, echipate cu senzor de debit de gaz (FE-3) și dispozitive de întrerupere.

Unitatea de purificare a gazului

Unitatea este compusă din două linii identice, la intrările cărora sunt instalate robineți cu acționări electrice (AE-3, AE-4) în execuție antiexplozivă cu întrerupătoare de cursă și cap de cursă, după care se montează separatoare (câte unul pe fiecare linie).

Controlul căderii de presiune pe filtre-separatoare se face cu manometre diferențiale (DPI-1, DPI-2) și senzori-relee (DPS-1, DPS-2), semnalul discret fiind transmis către tabloul de comandă SP.

Nivelul condensatului în filtre-separatoare este determinat cu senzori de nivel (LEI-1, LEI-2), cu indicarea nivelului de condensat și semnal de ieșire 4-20 mA transmis în tabloul de comandă SP.

Rezervorul subteran de colectare a condensatului este dotat cu senzor de nivel (LEI-3) cu semnal de ieșire 4-20 mA, transmis către tabloul de comandă SP.

Unitatea de încălzire a gazului

Încălzitoarele de gaz (unul pentru fiecare linie), combinate cu sistemul de încălzire al SP.

La intrarea și ieșirea fiecărui încălzitor se instalează supape electromagnetice (Y-1, Y-2, Y-3, Y-4) pentru protecția împotriva scurgerii gazului în sistemul de încălzire. Comanda supapelor se realizează din tabloul de comandă SP. Controlul presiunii în sistemul de încălzire se face cu manometre (PI-7, PI-8) și transformator de presiune cu semnal de ieșire 4-20 mA (RE-3), cu transmitere a semnalului

către tabloul de comandă SP. Reglarea temperaturii agentului termic se face printr-o robinet de amestec cu trei căi cu acționare electrică (Y-5), în conformitate cu temperatura gazului încălzit din colectorul de ieșire măsurată de transformator de temperatură (TE-2) cu semnal de ieșire 4-20 mA și transmis către tabloul de comandă SP. Controlul temperaturii gazului în colectorul de ieșire se face cu termometru (TI-1). Controlul temperaturii agentului termic la intrare și ieșire din încălzitoare se efectuează cu termometre (TI-2, TI-3) și transformator de temperatură (TE-3) cu semnal de ieșire 4-20 mA, transmisud către tabloul de comandă GRS.

Blocul cazanelor

În blocul cazanelor sunt instalate două cazane de încălzire (rezervă 100%), care asigură temperatura gazului la ieșirea din SP +10 °C. Controlul temperaturii agentului termic la intrarea și ieșirea cazanelor se face cu termometre (TI-4, TI-5, TI-6, TI-7), controlul presiunii agentului termic se realizează cu manometre (PI-17, PI-18, PI-19, PI-20).

În incinta cazanelor sunt instalate:

- senzor de monitorizare a gazului în încăpere (metan) (QS-3);
- sistem de control al accesului neautorizat (SQ-2);
- alarmă de incendiu.

La introducerea gazului în încăpere se montează o supapă electromagnetica de siguranță deschisă în mod normal (Y-8), care întrerupe alimentarea cu gaz în cazul monitorizării gazelor în încăpere sau incendiu.

Unitatea de reducere a presiunii

Unitatea de reducere este echipată cu două linii de reducere (una de lucru și rezervă „la cald”), dotate cu armături de închidere și reglare de același tip, fiecare linie având acționare electrică.

Se prevede instalarea de regulatoare de presiune de tip axial (PR-2, PR-4) și monitoare (PR-1, PR-3) cu supape de deconectare (Y-6, Y-7) și încălzitoare electrice pentru gazul pilot. Date despre procentul de deschidere al fiecărui regulator și monitor, precum și starea supapei de deconectare, sunt transmise în tabloul de comandă SP.

Controlul presiunii după regulatoare și monitoare se face cu manometre (PI-9, PI-10, PI-11, PI-12). Pe fiecare linie este prevăzută instalarea senzorilor de debit (FE-1, FE-2) cu semnal de ieșire 4-20 mA și transmiterea semnalului în tabloul de comandă SP.

La ieșirile liniilor de reducere a gazului se montează robineti cu acționare electrică (AE-5, AE-6) în execuție antiexplozivă, cu întrerupătoare de cursă și cap de cursă.

Controlul presiunii după liniile reduse se face cu manometru (PI-6) și transformator de presiune (RE-2) cu semnal de ieșire 4-20 mA, cu transmitere în tabloul de comandă SP.

În incinta unității de reducere a gazului sunt instalate:

- senzori de monitorizare a gazului metan (QS-1, QS-2);
- sistem de control al accesului neautorizat (SQ-1, SQ-2);
- senzori de fum în încăpere (QF-1, QF-2);
- alarmă de incendiu;
- ventilator de extracție.

Sistemul de contabilizare a gazului pentru necesitățile sistemului de încălzire și încălzire a gazului Sistemul este echipat cu două linii (una de lucru și rezervă „la cald”) de reducere a gazului cu regulatoare de presiune de gradul I (12-5 bar) cu supapă de siguranță, regulatoare de presiune de gradul II (6-0,01 bar) și contor de gaz cu corecție de temperatură a volumului.

Controlul presiunii înaintea reglatorilor se face cu manometre (PI-13, PI-14, PI-15, PI-16), măsurarea presiunii înainte de contorul de gaz se face cu transformator de presiune cu semnal de ieșire 4-20 mA (RE-7), cu transmitere semnal către tabloul de comandă SP.

Sistemul de odorizare a gazului

Instalația de odorizare (denumită IO) este echipată cu două linii de injecție (una de lucru și rezervă) cu mod automat de introducere a odorantului, cu regim de urgență, și mod manual de operare.

Modurile de funcționare ale IO:

mod automat (bazat pe injecția automată a unei porții normalizate de odorant în volumul de gaz transmis consumatorilor, pe baza informațiilor de la calculatoarele de măsurare și contabilizare a gazului transportat);

mod local de comandă a odorizației (cu introducerea de către operatorul SP a consumului mediu orar de gaz);

mod manual (cu reglaj manual al picurătorului IO de către operatorul SP, pe baza tabelului de etalonare);

calculul maximumului și minimumului de consum de odorant, realizat pe baza ratei de 16 g de odorant la 1000 m³ de gaz.

Modul de control al IO este echipat cu sistem de monitorizare și corectare a cantității de odorant introdus, sistem de memorie pentru evenimente, avertismente și urgențe.

Modul de comandă OD generează rapoarte privind odorantul introdus pe perioade temporale și zilnice și le tipărește pe dispozitivul de imprimare al OD. Memoria operațională a sistemului de control care stochează informații operaționale despre consumul de odorant este de minimum 60 de zile.

Recipientul de lucru al OD este echipat cu transformator de presiune cu semnal de ieșire 4-20 mA pentru transmisia către ACS și pentru calibrarea corectă a injectorilor.

Setul IO include regulator de presiune a gazului cu manometre la intrare și ieșire pentru alimentarea în recipientul variabil de odorant.

În blocul de odorizație a gazului se instalează:

- senzor de gaz metan (QS-5);
- sistem de control al accesului neautorizat (SQ-4);
- senzori de fum în bloc (QF-3).

Camera operatorului

În camera operatorului sunt instalate:

- tabloul de comandă GRS;
- tabloul de comandă OD;
- senzor de gaz metan în camera operatorului (QS-6);
- sistem de control al accesului neautorizat (SQ-5);
- senzori de fum în bloc (QF-4).

Tabloul de comandă SP

Pe ușile tabloului de automatizare este prevăzut un comutator cheie de schimbare a modurilor de comandă „MANUAL”/„AUTOMAT”. La poziția cheii în modul „MANUAL” se blochează comanda robinetilor din Centrul de Dispecerat; la poziția cheii în modul „AUTOMAT” comanda robinetilor se realizează conform algoritmului de siguranță din Centrul de Dispecerat.

De asemenea, pe ușile tabloului sunt prevăzute butoane de comandă robineti „DESCHIDE”, „ÎNCHIDE” și „STOP” cu semnalizare luminoasă a poziției robinetului, încorporată în butoanele de comandă și indicare LED-a a trecerilor peste pozițiile limită „Deschis/Închis”.

Se prevăd comutatoare de comandă în modul manual pentru iluminarea blocului de reducere, blocului de odorizație, blocului de comutare, camera operatorului, blocului cazanelor, iluminat exterior, încălzitoarele de gaz pilot ale reglatorilor de presiune și monitoare, conducte de evacuare a condensatului, conducte ale instalațiilor de odorizare.

Pe ușile tabloului de comandă GRS sunt amplasate:

- buton de dezactivare a semnalului sonor (fără blocare);
- buton de întrerupere de urgență a alimentării electrice a GRS cu blocare în poziția apăsată;
- buton de oprire de urgență a GRS.

Comanda iluminatului exterior se prevede în mod manual și automat (prin senzor de lumină).

Tabloul de comandă GRS este realizat cu utilizarea:

- controller logic programabil (PLC) de la firma Siemens;
- modul de intrări analogice și discrete de la firma Siemens;
- display touch-screen de la firma Siemens;
- barriere antiscântec pentru senzori discreți și analogici, instalați în zona periculoasă de explozie;

- modul convertor 88-264 VAC/24 V DC de la firma Siemens;
- sursă de alimentare 85-264 VAC/15 V DC, 2,8 A;
- întrerupătoare automate ZR (triple), 4,5 kA, tip C, de la firma Schneider Electric;
- contactori trifazici însoțiți de relee termice de la firma Schneider Electric;
- întrerupătoare automate monofazate 1 P, de la firma Schneider Electric.

7. Bază normativă

Legea nr. 108 din 27.05.2016 cu privire la gazele naturale

Legea nr. 592 din 26.09.1995 privind transportul prin conducte magistrale

Legea nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase

Legea nr. 174 din 21.09.2017 cu privire la energetică

HG RM nr. 743 din 06.11.2024 cu privire la asigurarea calității în construcții

Legea nr. 86 din 29.05.2014 privind evaluarea impactului asupra mediului

Legea nr. 186 din 10.07.2008 securității și sănătății în muncă

Legea nr. 1515 din 16.06.1993 privind protecția mediului înconjurător

Legea nr. 267 din 09.11.1994 privind apărarea împotriva incendiilor

SM SR EN 10204:2011 Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție

Legea nr. 19 din 04.03.2016 metrologiei

HG RM nr. 1042 din 13.09.2016 cu privire la aprobarea Listei oficiale a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal

HG RM nr. 408 din 16.06.2015 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind punerea la dispoziție pe piață a mijloacelor de măsurare

Directiva 2014/68/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 15 mai 2014 Privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune

NCM A.07.02-2012 Procedura de elaborare, avizare, aprobare și conținutul-cadru al documentației de proiect pentru construcții. Cerințe și prevederi principale

SNiP 2.05.06-85* Conductele magistrale

SNiP III-42-80 Conductele magistrale

SNiP 2.04.12-86 Calculul de rezistență conducte de oțel

VSN 012-88 Construcția conductelor industriale de transport. Parte I. Partea II

H ANRE nr. 297 din 03.06.2022 privind aprobarea Regulamentului privind măsurarea gazelor naturale în scopuri comerciale

NCM A.08.01:2016 Organizarea construcțiilor

HG RM nr. 12 din 12.01.2022 cu privire la aprobarea Cerințelor minime pentru îmbunătățirea protecției sănătății și securității lucrătorilor expuși unui potențial risc în medii explozive

HG RM nr. 1333 din 14.12.2016 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune

HG RM nr. 1407 din 2016 pentru aprobarea Reglementării tehnice cu privire la echipamentele și sistemele de protecție destinate utilizării în medii potențial explozive

HG RM nr. 360 din 25.06.1996 cu privire la controlul de stat al calității în construcții

NCM E.03.04-2004 Determinarea categoriilor de pericol de explozie – incendiu și de incendiu a încăperilor și clădirilor

SM SR ISO 8421-7:2012 Protecția împotriva incendiilor. Terminologie. Partea 7: Mijloace de detectare și de inhibare a exploziilor

SM SR EN 13237:2014 Atmosfere potențial explozive. Termeni și definiții pentru echipamentele și sistemele de protecție destinate utilizării în atmosfere potențial explozive

SM SR CEI 60050-426:2007 Vocabular electrotehnic internațional. Capitolul 426: Aparatură electrică pentru atmosfere explozive

SM SR ISO 8421-7:2012 Protecția împotriva incendiilor. Terminologie. Partea 7: Mijloace de detectare și de inhibare a exploziilor

CP G.04.15:2019 Procedura de inspecție a sistemelor de climatizare din clădiri

CP G.04.14:2018 Procedura de inspecție a sistemelor de încălzire din clădiri echipate cu cazane

HG RM nr. 207 din 03.04.2019 pentru aprobarea Regulamentului privind situațiile excepționale pe piața gazelor naturale și a Planului de acțiuni pentru situații excepționale pe piața gazelor naturale

HG RM nr. 1104 din 14.11.2018 pentru aprobarea Regulamentului privind zonele de protecție a rețelelor de gaze naturale

H ANRE nr. 420 din 22.11.2019 privind aprobarea Codului rețelelor de gaze naturale

H ANRE nr. 421 din 22.11.2019 cu privire la aprobarea Regulamentului privind accesul la rețelele de transport al gazelor naturale și gestionarea congestiilor

H ANRE nr. 112 din 19.04.2019 cu privire la aprobarea Regulamentului privind racordarea la rețelele de gaze naturale și prestarea serviciilor de transport și de distribuție a gazelor naturale

H ANRE nr. 422 din 22.11.2019 privind aprobarea Regulamentului cu privire la calitatea serviciilor de transport și de distribuție a gazelor naturale

H ANRE nr. 534 din 27.12.2019 privind aprobarea Regulilor pieței gazelor naturale

NRS 35-04-74:2006 Reguli de securitate la exploatarea conductelor magistrale

NRS 01-001:2023 Regulamentul privind elaborarea normelor și regulilor de securitate în domeniul securității industriale

RG 35-04-24:2000 Modul de organizare a serviciului gaz la întreprinderile industriale referitor la respectarea cerințelor securității industriale la obiecte industriale periculoase

NRS 35-03-67:2004 Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune

HG RM nr. 369 din 29.05.2024 pentru aprobarea Regulamentului privind Modul de cercetare tehnică a cauzelor avariilor și incidentelor în domeniul securității industriale

RG 35-01-39:2001 Procedura de efectuare a analizei riscului la obiectele industriale periculoase

RG 35-01-46:2003 Reguli cu privire la utilizarea instalațiilor tehnice la obiectele industriale periculoase

CP E.03.01:2019 Asigurarea rezistenței la foc a construcțiilor

NCM E.03.01-2005 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor. Terminologie

NCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor

NCM E.03.03:2018 Instalații de semnalizare și avertizare de incendiu Amendament NCM E.03.02:2014/A1:2021

NCM E.03.04-2004 Determinarea categoriilor de pericol de explozie – incendiu și de incendiu a încăperilor și clădirilor

NCM E.03.05-2004 Instalații automate de stingere și semnalizare a incendiilor. Normativ pentru proiectare

CP E.03.02:2018 Metodologia elaborării compartimentului de proiect. Măsurile de asigurare a securității la incendiu și efectuare a expertizei tehnice (audit de securitate la incendiu) a obiectului protejat

SM SR ISO 8421-2:2012/A1:2012 Protecție împotriva incendiilor. Vocabular. Partea 2: Protecția structurală împotriva incendiului

SM SR ISO 8421-2:2012 Protecție împotriva incendiilor. Vocabular. Partea 2: Protecția structurală împotriva incendiului

SM SR ISO 8421-6:2012 Protecția împotriva incendiilor. Terminologie. Partea 6: Evacuare și mijloace de evacuare

SM SR ISO 8421-7:2012 Protecția împotriva incendiilor. Terminologie. Partea 7: Mijloace de detectare și de inhibare a exploziilor

SM EN ISO 13943:2024 Securitate la incendiu. Vocabular

SM EN 54-22+A1:2020 Sisteme de detectare și de alarmare la incendiu. Partea 22: Detectoare de căldură liniare resetabile

SM ISO 7202:2024 Protecție împotriva incendiului. Agenți de stingere. Pulberi

SM SR EN 54-2+AC:2010/A1:2010 Sisteme de detectare și de alarmă la incendiu. Partea 2: Echipament de control și semnalizare

SM SR EN 12094 Sisteme fixe de luptă împotriva incendiilor. Componente pentru sisteme de stingere cu gaz.

SM EN ISO 5577:2017 Examinări nedistructive. Examinare cu ultrasunete. Vocabular

SM EN ISO 9934-1:2017 Examinări nedistructive. Examinarea cu pulberi magnetice. Partea 1: Principii generale

SM EN ISO 9934-2:2016 Examinări nedistructive. Examinare cu particule magnetice. Partea 2: Medii de detectare

SM EN ISO 9934-3:2016 Examinări nedistructive. Examinare cu particule magnetice. Partea 3: Aparatură

OIML TC 8 / SC 7 Sisteme de măsurare pentru combustibili gazoși

SM EN ISO 10893:2014 Examinări nedistructive ale țevelor de oțel.

SM EN 15001-1:2023 Infrastructura pentru gaze. Conducte de gaz cu o presiune de lucru mai mare de 0,5 bar pentru instalații industriale și mai mare de 5 bar pentru instalații industriale și neindustriale. Partea 1: Cerințe funcționale detaliate pentru proiectare, materiale, construcție, inspecție și încercări

SM EN 15001-2:2023 Infrastructura pentru gaze. Conducte de gaz cu o presiune de lucru mai mare de 0,5 bar pentru instalații industriale și mai mare de 5 bar pentru instalații industriale și neindustriale. Partea 2: Cerințe funcționale detaliate pentru punere în funcțiune, exploatare și mentenanță

SM EN 12186:2016 Infrastructura pentru gaze. Stații de reglare a presiunii gazelor pentru transport și distribuție. Cerințe funcționale

SM EN 334:2020 Aparare de reglare a presiunii gazelor pentru presiuni de intrare de până la 10 MPa (100 bar)

SM EN 14382:2020 Dispozitive de blocare pentru presiuni de intrare de până la 10 MPa (100 bar)

SM EN 1594:2024 Infrastructura pentru gaze. Conducte de transport pentru presiune maximă de operare mai mare de 16 bar. Cerințe funcționale

SM EN 12732:2022 Infrastructura pentru gaze. Sudarea conductelor de oțel. Cerințe funcționale

SM EN ISO 4126-4:2014 Dispozitive de securitate pentru protecția împotriva suprapresiunilor. Partea 4: Supape de siguranță pilotate

SM EN ISO 4126-1:2014 Dispozitive de securitate pentru protecția împotriva suprapresiunilor. Partea 1: Supape de siguranță

SM EN ISO 4126-1:2014/A2:2019 Dispozitive de securitate pentru protecția împotriva suprapresiunilor. Partea 1: Supape de siguranță

SM EN ISO 4126-1:2014/A1:2016 Dispozitive de securitate pentru protecția împotriva suprapresiunilor. Partea 1: Supape de siguranță

SM EN 13445 (1,2,3,4,5):2021 Recipiente sub presiune nesupuse la flacără. Partea 1: Generalități, Partea 2: Materiale, Partea 3: Proiectare, Partea 4: Fabricare, Partea 5: Inspecție și examinare

SM EN 12261:2018 Contoare de gaz. Contoare de gaz cu turbină

SM EN 12480:2018 Contoare de gaz. Contoare de gaz cu pistoane rotative

SM EN 12405-1:2022 Contoare de gaz. Dispozitive de conversie. Partea 1: Conversie a volumului

SM SR ISO 9951+AC:2013 Măsurarea debitelor de gaze în conducte închise. Contoare cu turbină

SM SR EN 837-1:2013 Manometre. Partea 1: Manometre cu tub Bourdon. Dimensiuni, caracteristici metrologice, condiții tehnice și încercări

SM SR EN 837-1:2013/AC:2013 Manometre. Partea 1: Manometre cu tub Bourdon. Dimensiuni, caracteristici metrologice, condiții tehnice și încercări

SM EN 1092-1:2018 Flanșe și îmbinarea lor. Flanșe rotunde pentru conducte, robinete, racorduri și accesorii desemnate prin PN. Partea 1: Flanșe de oțel

SM SR EN 1092-3:2011 Flanșe și îmbinarea lor. Flanșe rotunde pentru conducte, robinete, racorduri și accesorii desemnate prin PN. Partea 3: Flanșe de aliaj de cupru

SM EN 1514-1:2016 Flanșe și îmbinarea lor. Dimensiunile garniturilor pentru flanșe desemnate prin PN. Partea 1: Garnituri plate nemetalice cu sau fără inserție

SM EN 1594:2024 Infrastructura pentru gaze. Conducte de transport pentru presiune maximă de operare mai mare de 16 bar. Cerințe funcționale

SM EN 1759-1:2014 Flanșe și asamblările lor. Flanșe rotunde pentru țevi, robinete, racorduri și accesorii, desemnate Class. Partea 1: Flanșe de oțel, NPS 1/2 până la 24

SM EN 12560-1:2015 Flanșe și îmbinarea lor. Garnituri pentru flanșe desemnate prin Class. Partea 1: Garnituri plate nemetalice cu sau fără insertie

SM EN 1776:2016 Infrastructura pentru gaze. Sisteme de măsurare gaze. Cerințe funcționale

SM EN 1983:2014 Robinetărie industrială. Robinete de oțel cu bilă

SM EN 10241:2017 Racorduri filetate de oțel

SM EN ISO 6976:2017 Gaz natural. Calculul puterii calorifice, densității, densității relative și indicelui Wobbe din compoziție

SM SR EN ISO 13443:2014 Gaz natural. Condiții de referință standard

SM EN ISO 13686:2014 Gaz natural. Definirea calității

SM EN ISO 12944-1:2018 Vopsele și lacuri. Protecția prin sisteme de vopsire a structurilor de oțel împotriva coroziunii. Partea 1: Introducere generală

SM EN IEC 60079-10-1:2021 Atmosfere explozive. Partea 10-1: Clasificarea zonelor. Atmosfere explozive gazoase

SM EN 60079-14:2014 Atmosfere explozive Partea 14: Proiectarea, alegerea și construcția instalațiilor electrice.

SM EN 60079-14:2014/AC:2016 Atmosfere explozive. Partea 14: Proiectarea, selectarea și construirea instalațiilor electrice

SM EN 60079-1:2015 Atmosfere explozive Partea 1: Protecția echipamentului prin carcase antideflagrante "d"

SM EN IEC 60079-17:2024 Atmosfere explozive. Partea 17: Inspectia și întreținerea instalațiilor electrice

SM EN 60079-1:2015/A11:2024 Atmosfere explozive. Partea 1: Protecția echipamentului prin carcase antideflagrante "d"

SM EN 60079-7:2016 Atmosfere explozive Partea 7: Protecția echipamentului prin securitate mărită „e”

SM EN 60079-7:2016/A11:2024 Atmosfere explozive. Partea 7: Protecția echipamentului prin securitate mărită "e"

SM EN IEC 60079-7:2015/A1:2018 Atmosfere explozive. Partea 7: Protecția echipamentului prin securitate mărită „e”

SM EN 60079-11:2014 Atmosfere explozive. Partea 11: Protecția echipamentului prin securitate intrinsecă „i”

SM EN 60079-30-1:2017 Atmosfere explosive. Partea 30-1: Încălzirea traseelor cu rezistențe electrice. Condiții generale și de încercare

SM EN 60079-30-2:2018 Atmosfere explosive. Partea 30-2: Încălzire cu rezistență electrică pentru trasee. Ghid de aplicare pentru proiectare, instalare și întreținere

NCM G.01.01:2016 Proiectarea alimentării cu energie electrică a întreprinderilor industriale. Norme de proiectare tehnologică

NCM G.02.01:2017 Rețele (sisteme) de comunicații electronice, instalații de automatizare și semnalizare pentru clădiri și construcții. Prevederi de bază pentru proiectare și montare

NCM G.02.02:2018 Amenajarea protecției clădirilor și construcțiilor contra trăsnetului

H ANRE 393/2019 din 01.11.2019 privind aprobarea documentului normativ-tehnic în domeniul energiei „Norme de exploatare a instalațiilor electrice ale consumatorilor noncasnici” NEI-01:2019

PUE Reguli pentru instalațiile electrice

SM EN 3183:2020 Industriile petrolului și gazelor naturale. Țevi de oțel pentru sisteme de transport prin conducte.

SM EN 13480 – 1, 2, 3, 4, 5, 6 Conducte industriale metalice. Partea 1, 2, 3, 4, 5, 6

SM EN 10216 – 1, 2, 3, 4:2014 Țevi din oțel fără sudură, utilizate la presiune. Partea 1, 2, 3, 4.

SM EN 10217 – 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7:2019 Țevi din oțel, sudate, utilizate la presiune. Partea 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7.

SM EN 10253-2:2021 Racorduri pentru sudare cap la cap Partea 2: Oțeluri nealiat și oțeluri aliate feritice cu condiții de inspecții specifice

SM EN 1092-2:2024 Flanșe și îmbinarea lor. Flanșe rotunde pentru conducte, aparate de robinătărie, racorduri și accesorii desemnate prin PN. Partea 2: Flanșe de fontă

SM SR EN 1333:2014 Flanșe și îmbinările lor. Componente pentru rețeaua de conducte. Definirea și alegerea PN

SM EN 12560-2:2015 Flanșe și îmbinarea lor. Garnituri pentru flanșe desemnate prin Class. Partea 2: Garnituri spirale pentru flanșe de oțel

SM EN ISO 4017:2022 Elemente de fixare. Șuruburi cu cap hexagonal complet filetate. Grade A și B

SM EN ISO 4014:2022 Elemente de asamblare. Șuruburi cu cap hexagonal parțial filetate. Grade A și B

SM EN ISO 4016:2022 Elemente de asamblare. Șuruburi cu cap hexagonal parțial filetate. Grad C.

SM EN ISO 4034:2015/AC:2019 Piulițe hexagonale normale (stil 1). Grad C

SM SR EN 1515-1:2014 Flanșe și îmbinarea lor. Prezoane și piulițe. Partea 1: Alegerea prezoanelor și piulițelor.

SM SR EN 1515-2:2014 Flanșe și îmbinarea lor. Prezoane și piulițe. Partea 2: Clasificarea materialelor pentru prezoane și piulițe pentru flanșele de oțel, desemnate prin PN.

SM SR EN 10220:2014 Țevi din oțel sudate și fără sudură. Dimensiuni și mase liniare

SM ISO 3419:2017 Fitinguri din oțel nealinat și aliat pentru sudare cap la cap

SM SR EN 14163:2016 Industriile petrolului și gazelor naturale. Sisteme de transport prin conducte. Sudarea con-ductelor

SM EN 13942:2014 Industriile petrolului și gazelor naturale. Sisteme de transport prin conducte. Robinete pentru conducte

SM SR EN ISO 12213-2:2014 Gaz natural. Calculul factorului de compresibilitate. Partea 2: Calcul pe baza analizei compoziției molare

SM EN ISO 12213-3:2016 Gaz natural. Calculul factorului de compresibilitate. Partea 3: Calcul pe baza proprietăților fizice

SM EN ISO 21809-1:2019 Industria petrolului și gazelor naturale. Acoperiri exterioare conducte îngropate sau imersate utilizate în sistemele de transport prin conducte. Partea 1: Acoperiri pe bază de poliolefine (PE trei straturi și PP trei straturi)

SM EN 10290: 2014 Acoperiri exterioare cu poliuretan sau poliuretan modificat aplicate în stare lichidă

SM SR EN 12068:2014 Protecție catodică. Acoperiri organice exterioare pentru protecția împotriva coroziunii conductelor de oțel îngropate sau imersate în conjuncție cu protecția catodică. Benzi și materiale contractibile

SM EN 12501-1, 2:2017 Protecție anticorosivă a metalelor și aliajelor. Risc de coroziune în soluri

SM EN ISO 8501-1,2,3 Pregătirea suporturilor de oțel înaintea aplicării vopselelor și produselor similare

SM EN 12954:2020 Principii generale ale protecției catodice a structurilor metalice îngropate sau imersate

ASME B16.5 Pipe Flanges and Flanged Fittings

ASME B16.47 Large Diameter Steel Flanges

API 6D Specification for Pipeline and Piping Valves

8. Termene de fabricație și livrare

Etapa	Termen
Elaborarea documentației de proiect	12 săptămîni
Fabricarea modulelor	32 săptămîni
Transport și expediere	2 săptămîni
Montaj și punere în funcțiune	6 săptămîni

9. Specificația echipamentului principal

Nº	Denumirea	Note	Cantitatea
Tehnologie. Echipament principal			
1	Regulator de presiune Pietro Fiorentini Fail Open ASX 176/FO Dn 80 Ansi 600 + 204/D/FO	• Încălzirea piloților • Senzor calorimetric de debit • Set de arcuri 0,2–1,2 MPa	2
2	Monitor-Regulator de presiune Pietro Fiorentini Fail Close ASX 176 DN 80 Ansi 600, cu supapă de închidere SSX/176 103M și pilot 204/D	• Încălzirea piloților • Senzor calorimetric de debit • Set de arcuri 0,2–1,2 MPa	2
3	Regulator Pietro Fiorentini HP 100 AP		2
4	Regulator Pietro Fiorentini FES		2
5	Supapa de descărcare Pietro Fiorentini VS/AM 65 BP		2
6	Supapa de descărcare Pietro Fiorentini PVS 803 Dn 50 PN 16	• Set de arcuri 0,2–1,2 MPa	4
7	Set de reparație pentru regulatorul Pietro Fiorentini Fail Open ASX 176/FO DN 80 ANSI 600 + 204/D/FO		2
8	Set de reparație pentru regulatorul - monitor Pietro Fiorentini Fail Close ASX 176 DN 80 Ansi 600, cu supapă de închidere SSX/176 103M și pilot 204/D		2
9	Set de reparație pentru supapa de închidere Pietro Fiorentini SSX/176 103M		2
10	Filtru-separator Pietro Fiorentini HFA/2.5 TRC DN 100 Ansi 600, 10 мкм	• Racorduri pentru măsurarea nivelului condensatului • Set de cartușe etanșate incluse	2
11	Schimbător de căldură Pietro Fiorentini KSI/5 DN 100 ANSI 600		2

12	Instalație de odorare de 10.000 m ³ /an/h ANSI 150		1
13	Rezervor pentru condensat 1 m ³ PN1		1
14	Robinet cu bilă cu acționare manuală și electrică DN100 PN63 ANSI 600		3
15	Robinet cu bilă cu reductor DN100 PN63 ANSI 600		2
16	Robinet cu bilă cu acționare manuală și electrică DN150 PN16		3
17	Robinet cu bilă cu reductor DN80 PN63 ANSI 600		1
18	Robinet cu bilă flanșat DN25 ANSI 600		4
19	Robinet cu bilă DN80 PN16		1
20	Robinet cu bilă flanșat DN50 PN16		2
21	Robinet cu bilă flanșat DN32 PN16		2
22	Robinet cu bilă flanșat DN25 PN16		2
23	Robinet cu bilă din alamă filet interior 3/8 PN16		4
24	Robinet cu bilă din alamă filet interior 3/8 PN63		7
25	Robinet cu bilă cu 3 căi filet interior 1/2" - M20*1,5 PN16		9
26	Robinet cu 3 căi filet interior 1/2" - M20*1,5 PN63		5
27	Robinet cu bilă DN15 PN63		10
28	Indicator diferențial de presiune Pietro Fiorentini DP		2
29	Manometru DM 05100 0–10 MPa M20×1,5 clasa de precizie 1,5		5
30	Manometru DM 05100 0–1,6 MPa M20×1,5 clasa de precizie 1		5
31	Manometru DM 050100 0–250 kPa M20×1,5 clasa de precizie 1,5		2
32	Manometru de presiune scăzută DN 05100 0–10 kPa M20×1,5		2
33	Flanșă DN100 Ansi 600		12
34	Flanșă DN80 Ansi 600		12
35	Flanșă DN25 Ansi 600		8
36	Flanșă DN150 Py16		6
37	Flanșă DN80 Py16		2
38	Flanșă DN50 Py16		8

39	Flanșă Дy 25 Py16		4
40	Flanșă Дy 32 Py16		4
41	Conexiune flanșată izolatoare DN100 Ansi 600		1
42	Conexiune flanșată izolatoare DN150 PN16		1
43	Supapă electromagnetică DN50 PN 0,5 bar	• Normal deschisă	1
44	Robinet sferic cu acționare manuală și electrică DN25 PN63 ANSI 600		2
Încălzire			
1	Cazan pe gaz BAXI LUNA DUOTEC MP+ 1.110		2
2	Robinet cu bilă, flanșat, DN 50, PN16		9
3	Robinet de amestec cu 3 căi, DN50, PN16		1
4	Flanșă DN50, PN16		23
5	Flanșă DN50, PN64		4
6	Supapă electromagnetică DN50, PN64	• Normal deschisă	2
7	Țeavă DN50 60,3x3,5 mm	m	30
8	Filtru cu apă DN50 PN16		1
9	Vas de expansiune 10 l		1
10	3 radiatoare (30 secțiuni) + capete termostactice + țeavă		1 set
11	Antigel 100 l		1
Ventilare			
1	Ventilator de urgență (ventilator Ex)	Rosenberg R 315 Ex	1
2	Ventilator pentru generator Vents OV1 250		1
Alimentare de urgență			
1	Generator 10 kW + Comutator automat de rezervă a alimentării		1
Evidența gazelor			
1	Set de secțiuni drepte: 10 DN înainte de contor și 3 DN după contor, inclusiv orificiu, set de traducatoare și Flow- computer		1
2	Elster BK-G10T		1
Secțiuni suplimentare			
1	Iluminare internă și externă		1
2	Alimentare electrică		1

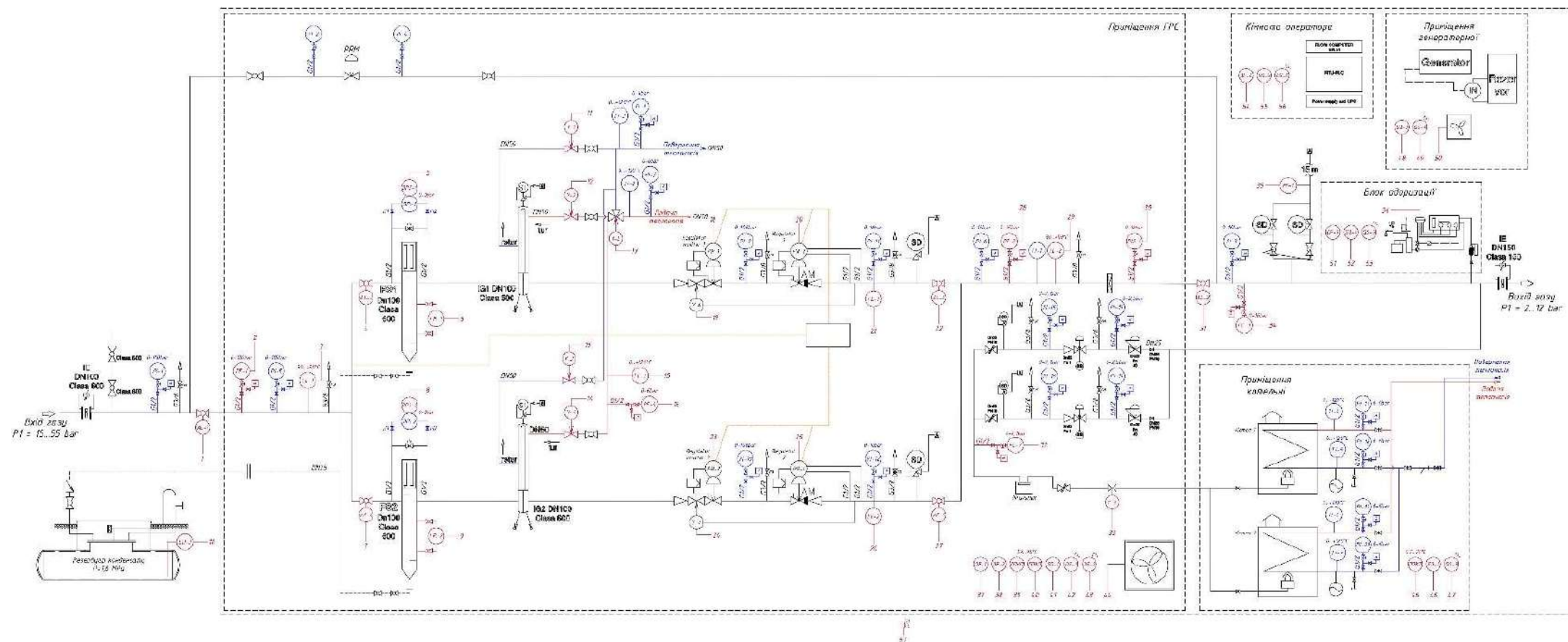
3	Masă, scaun		1
Țevi, fittinguri, piese formate			
1	Țeavă 114 × 6,5-20-B		15
2	Țeavă 89 X 5-20-B		5
3	Țeavă 168 X 5-20-B		40
4	Țeavă 89 X 3,5-20-B		5
5	Țeavă 60,3 X 3,2-20-B		15
6	Țeavă 42 X 3,2-20-B		5
7	Țeavă 33,7 X 3,2-20-B		5
8	Țeavă fără sudură calibrată 12×1 AISI 304, DSTU ISO 1127, DIN 2462		25
9	Fiting GEV 12 LR 1/2" (oțel inoxidabil)		50
10	Teu TEV 12 L 3/8" (oțel inoxidabil)		10
11	Reducție K-1-114,3 X 6,3-88,9 X 5,6		2
12	Reducție K-1-168,3 X 7,1-88,9 X 5,6		2
13	Cot 90-1-33,7 x 3,2		2
14	Cot 90-1-88,9 x 5,6		3
15	Cot 90-1-114,3 x 6,3		12
16	Cot 90-1-33,7 x 3,2		2
17	Cot 90-1-42,4 x 3,6		2
18	Cot 90-1-48,3 x 3,6		2
19	Cot 90-1-60,3 x 4 a6o 90-1-60,3 x 2,9		7
20	Cot 90-89 x 3,5		3
21	Cot 90-1-168,3 x 4,5		10
22	Teu 1-33,7 x 3,2		2
23	Teu 1-88,9 x 5,6		2
24	Teu 1-114,3 x 6,3		1
25	Teu 1-33,7 x 3,2		2
26	Teu 1-42,4 x 3,6		2
27	Teu 1-48,3 x 3,6		2
28	Teu 1-60,3 X 4-60,3 X 3,2		2
29	Teu 89 x 3,5		2
30	Teu 1-168,3 X 4,5		1

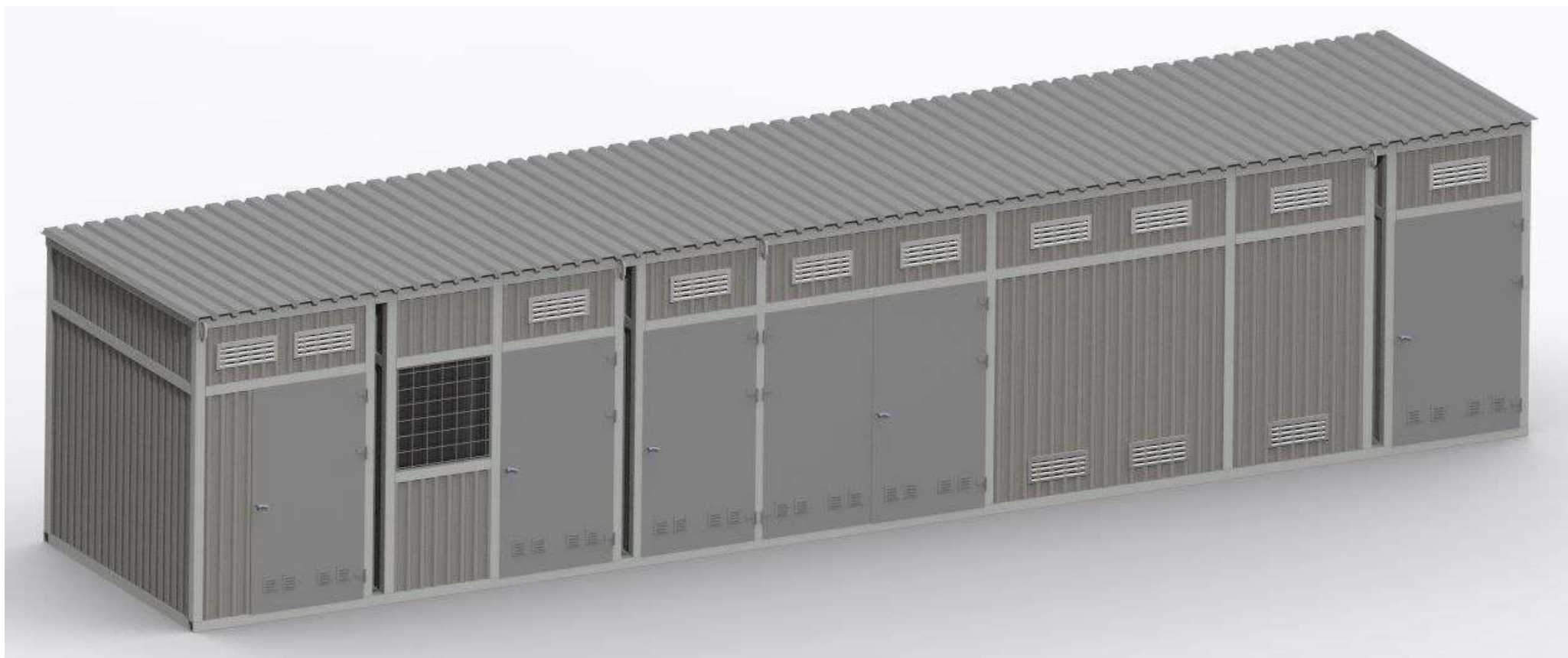
10. Anexe

Anexa 1 - Schema tehnologică SP

Anexa 2 - Imagini ale containerului

Anexa 3 - Fișe tehnice a echipamentelor





Fișa tehnică - Robinet de reglare cu acționare manuală Pietro Fiorentini VLM

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Robinet de reglare PF VLM sunt reglare, deosebit de potrivite pentru utilizare în domeniul gazului natural.	Pietro Fiorentini S.p.a.
2	Condiții de lucru:	• Max. inlet pressure - Up to 100 bar • Ambient temperature -20°C +60°C • Inlet gas temperature -20°C + 60°C	
3	Parametri constructivi:	• Body - ASTM A 352 LCB steel • Control - ASTM A 350 LF2 steel • Stem - AISI 416 stainless steel • Plug - ASTM A 350 LF2 Nickel coated • Seat - Vulcanised Nitrile Rubber on metal support, • O-rings - Nitrile rubber • Nominal dimension - DN100 • Connections - Flange ANSI 600, complies with ANSI B16.5	
4	Dotări minime:	Lipsește	
5	Caracteristici funcționale:	Capacitate de trecere va fi calculată la întocmirea PT	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate • Proba de presiune pentru întregul echipament la o presiune de 1,5 ori presiunea maximă de funcționare.	
7	Marcare și identificare:	Produsul este marcat cu o etichetă care conține toate informațiile necesare despre produs.	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	• obturator echilibrat pentru o deschidere și închidere mai ușoară • inserție moale pe scaun pentru o etanșare mai bună	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• European Directive 2014/68/EU (PED) • ANSI/FCI 70-2	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Regulator cu acționare directă Pietro Fiorentini HP100

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	HP 100 de la Pietro Fiorentini este un regulator de presiune a gazului acționat de arc, controlat printr-o diafragmă și acțiunea contrastantă a arcului reglat.	Pietro Fiorentini S.p.a.
2	Condiții de lucru:	• Max. inlet pressure - Up to 20 bar • Ambient temperature -20°C +60°C • Inlet gas temperature -20°C + 60°C	
3	Parametri constructivi:	• Body - Aluminium • Cover - Aluminium • External treatments - High resistance dust polyurethane coating • Connection - 1" filet conform EN 10226-1	
4	Dotări minime:	• Supapa de blocare integrată	
5	Caracteristici funcționale:	• Inlet pressure - 1-20 bar • Minimum operating differential pressure 0.5 bar • Range of downstream pressure from 800 to 4500 mbar for AP TR	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate • Proba de presiune pentru întregul echipament la o presiune de 1,5 ori presiunea maximă de funcționare.	
7	Marcare și identificare:	Produsul este marcat cu o etichetă care conține toate informațiile necesare despre produs.	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	• Accuracy class - AC10	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 334 • European Directive 2014/68/EU (PED)	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Regulator cu acționare directă Pietro Fiorentini FES

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	FES este un regulator de presiune a gazului cu pârghie cu arc în două trepte, produs de Pietro Fiorentini. Este adecvat în special pentru rețelele de distribuție a gazelor naturale de joasă presiune pentru utilizatori rezidențiali și comerciali.	Pietro Fiorentini S.p.a.
2	Condiții de lucru:	• Max. presiune de intrare până la 8,6 bar • Temperatura ambiantă -20°C +60°C • Temperatura gazului de intrare -10°C + 60°C	
3	Parametri constructivi:	• Carcasa - Zamak sau aluminiu • Connection - filet conform ISO 228/1	
4	Dotări minime:	• Fitinguri de conexiune	
5	Caracteristici funcționale:	• Presiunea de intrare 0,1-7 bar • Capacitate nominală 50 m³/h • Presiunea de ieșire 13 – 180 mbar	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	• Produsul este marcat cu o etichetă care conține toate informațiile necesare despre produs.	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	• Accuracy class - AC10	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 13611 • European Directive 2014/68/EU (PED)	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Îmbinare electroizolantă IPK

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Conexiunea de flanșe izolatoare IPK reprezintă un ansamblu format din două flanșe conectate între ele prin forțare, între care este montat un insert izolator destinat întreruperii continuității electrice a conductei în care este instalată.	RADIATYM Sp. z o.o.
2	Condiții de lucru:	• Presiunea de operare PN16 pentru flanșe la ieșire din SP și PN63 pentru flanșe la intrare în SP • Ambient temperature -30°C +80°C	
3	Parametri constructivi:	• Body - Steel • Etanșare - nitril • Izolator - plăci epoxidice	
4	Dotări minime:	Lipsesc	
5	Caracteristici funcționale:	Rezistența electrică 10MOhm la tensiune 1kV	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate • Proba de presiune pentru întregul echipament la o presiune de 1,5 ori presiunea maximă de funcționare. • Proba electrică 5kV	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe produs	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsesc	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 1092-1 • EN 15115-1 • EN 60893 • DIN 7735	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Filtru separator Pietro Fiorentini HFA

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Filtrele HFA Pietro Fiorentini sunt fabricate în diferite tipuri și dimensiuni pentru a satisface toate nevoile. Sunt echipate cu nipluri pentru asamblarea diverselor accesorii. Sunt proiectate pentru a fi robuste și pot fi instalate și întreținute cu ușurință. Elementul de filtrare este capabil să filtreze particule solide cu filtrări de până la 5 μm..	Pietro Fiorentini S.p.a.
2	Condiții de lucru:	• Presiune nominală – până la 100 bar • Temperatura maximă de lucru - -10°C +100°C • Inlet gas temperature -20°C + 60°C	
3	Parametri constructivi:	• Body - ASTM A 106 Gr. B • Flanges - ASTM A 105 • Cartridge - Felt polyester drilled and reinforced steel plate • Connection - În linie	
4	Dotări minime:	• Robinet cu bilă de scurgere • Colector pentru indicator de înfundare • Manometru cu supapă cu ac	
5	Caracteristici funcționale:	• Presiune nominală – până la 100 bar • Eficiența filtrării – 98% • Capacitate de filtrare - 5 microni • Capacitate de colectare - peste 12%	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	• Produsul este marcat cu o etichetă care conține toate informațiile necesare despre produs.	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	• Accuracy class - AC10	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 13445 • European Directive 2014/68/EU (PED)	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Supapă de descărcare Pietro Fiorentini VS/AM 65

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Corespondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	VS/AM 65 de la Pietro Fiorentini este o supapă de descărcare care evacuează gazul atunci când presiunea sistemului depășește valoarea setată din cauza unor evenimente temporare.	Pietro Fiorentini S.p.a.
2	Condiții de lucru:	• Presiune nominală – până la 20 bar • Suprapresiunea maximă admisibilă 150 mbar • Temperatura ambiantă -20°C +60°C • Temperatura gazului -20°C + 60°C	
3	Parametri constructivi:	• Body - Aluminium • Connection - Filet EN 10226-1 • Dimensiune nominală – DN 25	
4	Dotări minime:	Lipsesc	
5	Caracteristici funcționale:	• Interval de reglare – de la 15 pînă la 150 mbar	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	• Produsul este marcat cu o etichetă care conține toate informațiile necesare despre produs.	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	• Accuracy - până la 2,5% (în funcție de model și presiune de reglare)	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 14382 • European Directive 2014/68/EU (PED)	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Supapă de descărcare Pietro Fiorentini PVS 803

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	PVS 803 de la Pietro Fiorentini este o supapă de descărcare pilotată care evacuează gazul atunci când presiunea sistemului depășește valoarea setată din cauza unor evenimente temporare.	Pietro Fiorentini S.p.a.
2	Condiții de lucru:	• Presiune maximală până la 100 bar • Temperatura ambiantă -20°C +60°C • Temperatura gazului -20°C + 60°C	
3	Parametri constructivi:	• Body - Steel ASTM A216WCB • Connection – Flanșa Dn50 ANSI150 conform EN1759-1 • Dimensiune nominală – DN 50	
4	Dotări minime:	• Pilot P16/M • Set de arcuri de reglaj	
5	Caracteristici funcționale:	• Interval de reglare – de la 1,5 pînă la 40 bar	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	• Produsul este marcat cu o etichetă care conține toate informațiile necesare despre produs.	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Presiunea de pornire a deschiderii: max. 10%	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 14382 • European Directive 2014/68/EU (PED)	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Încălzitor de gaze (vertical) KSI

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Încălzitor de gaze (vertical) KSI de la Pietro Fiorentini este prevăzut pentru preîncălzirea gazului natural.	Pietro Fiorentini S.p.a.
2	Condiții de lucru:	• Max. inlet pressure – până la 100 bar • Temperatura maximă de funcționare - 250°C • Agent termic: apă caldă	
3	Parametri constructivi:	• Body - steel • Conexiune gaz – flansa Dn100 ANSI 600 • Conexiune agent termic – flansa Dn50 Pn16	
4	Dotări minime:	• Supapa de drenare • Supapa de descarcare • Descarcator de aer automatic	
5	Caracteristici funcționale:	• Presiunea maximală în circuit de gaz 75bar • Presiune maximală în circuit de agent termic 6 bar	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	• Produsul este marcat cu o etichetă care conține toate informațiile necesare despre produs.	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsește	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• European Directive 2014/68/EU (PED)	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Dispozitiv de blocare circuit apă SPU 225-X

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Corespondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	SPU 225-X este o electrovalvă conformă ATEX, realizată din oțel inoxidabil. Este destinată închiderii rețelelor de fluide în atmosfere explozive periculoase, zonele 1, 2, 21 și 22. Funcționare normal închisă. Construcția standard este din oțel inoxidabil, iar diafragma este din FPM.	ARMAT spol s.r.o.
2	Condiții de lucru:	• Presiunea de operare PN10 • Ambient temperature -10°C +60°C • Temperatura fluidului -10°C +90°C	
3	Parametri constructivi:	• Body - II 2G/D EEx c II T4 • Directive ATEX • Connection filet 2" filet conform ISO 228	
4	Dotări minime:	Lipsesc	
5	Caracteristici funcționale:	• Tensiunea de operare 24/230 V • Frequency 50/60 Hz • Power consumption 18,1 VA	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat ATEX	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsesc	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 1503-1 • EN 12516-1 • SIRA 09 ATEX 6180 X	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Panou de comandă la distanță SIMATIC HMI TP1900

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Panoul de comandă la distanță este realizat pe baza unui PLC Siemens și a unui panou tactil SIMATIC HMI TP1900 cu diagonala de 18,5 inch.	Siemens AG
2	Condiții de lucru:	• Tensiune nominală (curent continuu): 24 V • Consum nominal de curent: 1,7 A • Temperatura ambianța de funcționare -20 +60°C	
3	Parametri constructivi:	• Tip display TFT • Diagonala 18,5 inch • Rezoluția 1366x768 pixel • Tip de procesor X86	
4	Dotări minime:	• Interfata RS485 • Interfata USB	
5	Caracteristici funcționale:	Comandă completă a tuturor funcțiilor SP	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Lipsesc	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe produs	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsesc	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	Lipsesc	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Regulator axial cu acționare indirectă ASX 176, ASX 176/FO

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	ASX 176 este unul dintre regulatoarele de presiune a gazului cu pilot proiectate și fabricate de Pietro Fiorentini. Acest dispozitiv este adecvat pentru utilizarea cu gaze necorozive filtrate în prealabil și este utilizat în principal pentru sisteme de transport de înaltă presiune și pentru rețele de distribuție a gazelor naturale de presiune medie. Conform standardului european EN 334, este clasificat ca Fail Close (închidere la defect).	Pietro Fiorentini S.p.a.
2	Condiții de lucru:	• Presiune nominală – până la 102 bar • Temperatura ambiantă -20°C +60°C • Intervalul de temperatură al gazului de admisie -20°C + 60°C	
3	Parametri constructivi:	• Corp - Steel ASTM A350 LF2 • Dimensiuni nominale 80 • Conexiuni – Flanșa Dn80 Ansi600	
4	Dotări minime:	• Supapa de blocare integrată în regulator-monitor • Amortizor de zgomot încorporat în regulator • Pilot cu acționare electrică • Set de acuri pentru setare intervalului de presiuni	
5	Caracteristici funcționale:	• Intervalul presiunii de intrare - de la 15 la 55 bar • Intervalul presiunii de ieșire - de la 2 la 12 bar • Presiune diferențială minimă - 0.5 bar	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	• Produsul este marcat cu o etichetă care conține toate informațiile necesare despre produs.	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	• Clasa de precizie AC - până la 1	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 334 • European Directive 2014/68/EU (PED)	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Vană cu trei căi 513XS

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Robineti sfera alama 3 cai 513XS cu actionare electrica SA03	SECTORIEL SA
2	Condiții de lucru:	• Presiunea de operare PN16 • Ambient temperature -20°C +70°C • Temperatura fluidului -10°C +100°C	
3	Parametri constructivi:	• Body - alama • Etanșare - PTFE	
4	Dotări minime:	Lipsesc	
5	Caracteristici funcționale:	• Tensiunea de operare 24/230 V • Frequency 50/60 Hz • Power consumption 18W • Timp de operare - aprox. 10 sec.	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat ATEX	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsesc	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• ISO 5211 • PED 2014/68/EC	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Manometru diferențial Wika 732.14

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Manometru diferential Wika 732.14	WIK A Alexander Wiegand SE & Co.
2	Condiții de lucru:	• Presiune statică de lucru 100 bar • Domenii de măsurare a presiunii diferențiale: 0 ... 40 bar • Ambient temperature -20°C +60°C • Temperatura fluidului -20°C +100°C	
3	Parametri constructivi:	• Nominal size - 100mm • Window - Laminated safety glass • Connection - 2 x G ½, female thread • Corp din oțel inoxidabil cu rezistență ridicată la coroziune	
4	Dotări minime:	Lipsesc	
5	Caracteristici funcționale:	• Presiune statică de lucru 0...100 bar • Domenii de măsurare a presiunii diferențiale: 0 ... 2.5 bar • Accuracy class 1.0	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Cod QR pe cadran cu acces la informații specifice instrumentului	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 2.2 • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lichidul de transmisie din camera de măsurare amortizează indicatorul în cazul unor variații rapide ale presiunii.	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 837-3 • DIN 16003	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Lampă de iluminat ACQUEx Zalux

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Corpul de iluminat etans cu LED ACQUEx LED-M 0.6 20-840 ET PC. Corpul de iluminat se poate folosi pentru a ilumina zone sau medii inflamabile cu atmosfera potențial explozivă formată din gaz.	ZALUX SA
2	Condiții de lucru:	- Putere 20W - Tensiune alimentară 220 - 240 Vca, 0-50/60 Hz	
3	Parametri constructivi:	Material GRP + PC	
4	Dotări minime:	Lipsește	
5	Caracteristici funcționale:	- Flux luminos 2000 lm - Temperatura de culoare 4000K - Durată de viață 70.000h	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	Certificări CE, Ex, RoHS, HACCP	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	Certificat ATEX	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	- Rezistență la impact IK10 - Grad de protecție IP66	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	- PED 2014/34/UE - PED 1999/92/CE - OBAC 19 ATEX 0206X	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 60 luni	

Fișa tehnică - Senzor de efracție NAMUR NN5020

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Senzor de efracție inductiv NAMUR NN5020	ifm electronic s.r.l
2	Condiții de lucru:	• Consum energie pînă la 1 mA • Tensiune alimentare 7.5-30 V • Temperatură de ambianță [°C] -20...80	
3	Parametri constructivi:	• Dimensiuni [mm] 40 x 12 x 26 • Materiale PBT	
4	Dotări minime:	Lipsește	
5	Caracteristici funcționale:	• Distanță de comutare 4mm • Funcții de ieșire normal închis • Curentul permanent pe ieșirea de comutare DC	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• PTB 01 ATEX 2191; BVS 04 ATEX E 153 X; IECEx BVS 06.0003X	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Certificat ATEX	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	• Grad de protecție IP67	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	EN 60947-5-6	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 12 luni	

Fișa tehnică - Contor cu membrană BK-G10T

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Contoare de gaz compact, cu membrană pentru aplicații industriale BK-G10T	Elster GmbH
2	Condiții de lucru:	• Presiunea maximă de lucru 0,5 bar • Rezistența la foc (HTB) până la 0,1 bar în conformitate cu SR EN 1359 • Domeniul de temperatură: Standard: -10 °C la +40 °C	
3	Parametri constructivi:	• Volum ciclic 6 litri • Vopsea pulbere culoare gri RAL 7035 • Conectare Dn32 Filet 1 3/4"	
4	Dotări minime:	Impuls magnetic ; un senzor de impuls de joasă frecvență LF poate fi atașat I=0,1 m3/puls	
5	Caracteristici funcționale:	• Domeniu de măsurare 0.1-16m3/h	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Certificat de conformitate • Certificat de verificare metrologica	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	• Tehnologia indexului inteligent, Sistemul Chekker, Absolut-ENCODER și aplicații radio	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 1359 • Aprobare MID	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 12 luni	

Fișa tehnică - Robinet TIV Valves / Acționare electrică Auma

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Supapele cu bilă TIV montate pe trunnion sunt supape personalizate, de înaltă calitate și fiabile, potrivite pentru o gamă largă de aplicații – de la sectorul tradițional de petrol și gaze (upstream, midstream și downstream). Actuatoare cu rotație parțială, modulare și versatile AUMA SQEx și controlor AUMA MATIC AMExC 01.1	TIV Valves (Pietro Fiorentini) / AUMA Riester GmbH & Co. KG
2	Condiții de lucru:	• Presiune nominală – 20bar, 100bar • Temperatura de proiectare - -196°C +538°C • Tensiunea de operare 220/380V	
3	Parametri constructivi:	• Material corpului robinetului - Oțel carbon • Părți moi - Polimeric (Devlon-V) • Conexiuni - Flanșe conform ASME B16.5 • Acoperiri - Nichelare chimică (ENP)	
4	Dotări minime:	Acționare manuala de rezervă	
5	Caracteristici funcționale:	• Presiune de lucru a robinetelor 20 bar și 100 bar • Acționare electrică	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	• Produsul este marcat cu o etichetă care conține toate informațiile necesare despre produs.	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 3.1 • Certificat ATEX	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Protecția actuatorului IP 68	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• API 6D • European Directive 2014/68/EU (PED) • II 2G Ex db eb IIC T4 or T3 Gb	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Robinet cu acționare manuală TIV Valves

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Supapele cu bilă TIV montate pe trunnion sunt supape personalizate, de înaltă calitate și fiabile, potrivite pentru o gamă largă de aplicații – de la sectorul tradițional de petrol și gaze (upstream, midstream și downstream).	TIV Valves (Pietro Fiorentini)
2	Condiții de lucru:	• Presiune nominală – 20bar, 100bar • Temperatura de proiectare - -196°C +538°C	
3	Parametri constructivi:	• Material corpului - Oțel carbon • Părți moi - Polimeric (Devlon-V) • Conexiuni - Flanșe conform ASME B16.5 • Acoperiri - Nichelare chimică (ENP)	
4	Dotări minime:	Lipsește	
5	Caracteristici funcționale:	• Presiune de lucru a robinetelor 20 bar și 100 bar • Acționare manuală	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	• Produsul este marcat cu o etichetă care conține toate informațiile necesare despre produs.	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsește	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• API 6D • European Directive 2014/68/EU (PED)	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Termometru indicator Wika A52

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Termometru bimetalic pentru aplicații industriale Wika A52	WIK A Alexander Wiegand SE & Co.
2	Condiții de lucru:	- Scale range in °C 0-120 - Scale spacing in °C 1	
3	Parametri constructivi:	- Carcasa din aluminiu - Conectare pe spate Filet G1/2	
4	Dotări minime:	Lipse sc	
5	Caracteristici funcționale:	- Domeniu de măsurare 10-110°C - Nominal size 100mm - Toleranța 5%	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	Certificat de conformitate	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipse sc	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	EN 13190	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garan ta calitatea și buna funcționare timp de 12 luni	

Fișa tehnică - Diafragmă

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Diafragma de măsurare gaze este un element de control utilizat pentru măsurarea precisă a debitului de gaze în conducte industriale, bazată pe diferența de presiune creată de restricția de curgere. Fabricată din materiale rezistente, cu design conform standardelor internaționale pentru siguranță și precizie. Include camere de montaj și secțiuni de conducte specializate, care asigură condițiile necesare pentru măsurarea corectă.	UPRUC-CTR S.A.
2	Condiții de lucru:	Temperatura de operare: -40°C ... +60°C Presiune de lucru: până la 1,5 MPa Mediu: gaze naturale Condiții ambientale: industriale, inclusiv medii cu risc de explozie, cu protecție adecvată	
3	Parametri constructivi:	• Materiale: oțel inoxidabil AISI 316 • Design conform ISO 5167 • Dimensiuni adaptate pentru diametre de conductă variabile • Suprafață finisată și tratată pentru rezistență la coroziune și uzură • Camere de montaj (carcase) și secțiuni de conducte proiectate pentru asigurarea profilului optim al curgerii gazului, conform normelor pentru măsurarea debitului cu diafragmă • Camerele și secțiunile sunt echipate cu racorduri pentru senzori și instrumente de măsură adiționale	
4	Dotări minime:	• Flanșe pentru montaj • Garnituri și accesorii pentru montaj • Camere de montaj dimensionate pentru reducerea turbulențelor și asigurarea unei zone stabile de măsurare	
5	Caracteristici funcționale:	• Măsurare precisă a debitului prin diferența de presiune generată pe diafragmă • Compatibilitate cu sisteme de măsurare automate • Ușor de montat și demontat pentru întreținere	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate material • Raport de calibrare și testare la livrare	
7	Marcare și identificare:	Marcaj pe corp cu cod produs, dimensiuni și data fabricației	
8	Mod de ofertare:	Oferta include diafragma conform specificațiilor tehnice și standardelor cerute, împreună cu camerele și secțiunile de conducte necesare montajului	

9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișe tehnice	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Certificat de calitate și conformitate materială • Raport de testare și calibrare	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Măsurare precisă cu abatere minimă de $\pm 1\%$ sau conform standardului aplicabil	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	Conform cu ISO 5167	
13	Condiții de livrare:	Livrare în kit complet: diafragmă, camere, secțiuni de conducte și accesorii de montaj	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Garanție de 24 luni pentru defecte de fabricație	

Fișa tehnică - Amortizor de zgomot Pietro Fiorentini LDB/176

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Corespondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Amortizor de zgomot Pietro Fiorentini LDB/176	Pietro Fiorentini S.p.A.
2	Condiții de lucru:	• Max. inlet pressure - Up to 100 bar • Ambient temperature -20°C +60°C • Inlet gas temperature -20°C + 60°C	
3	Parametri constructivi:	• Body Material Carbon steel • Screws Carbon steel	
4	Dotări minime:	Lipsește	
5	Caracteristici funcționale:	• Reducere zgomotului regulatorului pînă la 15 dBA	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Certificat de conformitate • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsește	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN12516 • PED 2014/68/EU	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică - Senzor de incendiu SENSE-WARE

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Detectoarele de flacără SENSE-WARE IR3-109/1CZ	SENSE-WARE
2	Condiții de lucru:	• Tensiune alimentare 12-24 V • Temperatură de funcționare [°C]. - 40...70	
3	Parametri constructivi:	• Dimensiuni 125 x 80 x 57 mm • Carcasă Poliester armat cu sticlă (GRP)	
4	Dotări minime:	Lipsesc	
5	Caracteristici funcționale:	• Timp de pornire <10 sec • Conul de vizibilitate 90° minimum • Leșiri de releu: -releu de alarmă Deconectat în timpul funcționării normale, fără alarmă, SPDT, 30 Vcc - 2 A, 60 W max. -releu de defect Conectat în timpul funcționării normale, fără defecțiune, SPDT, 30 Vdc - 2 A, 60 W max. • Leșire current 0-20 mA	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Broșură tehnică • Certificat Atex	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsesc	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN54-10: 2002/A1: 2005	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică - Senzor de curgere IFM SF121A

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Senzor de curgere IFM SF121A	ifm electronic s.r.l
2	Condiții de lucru:	• Tensiune de lucru 18-36 V • Temperatura mediului [°C] -20+70	
3	Parametri constructivi:	• conectare pe filet M12 x 1 filet exterior • Materiale inox	
4	Dotări minime:	Lipsesc	
5	Caracteristici funcționale:	• Domeniu reglare [cm/s] 200...2000 • Sensibilitatea cea mai mare [cm/s] 200...800 • Timp răspuns [s] 1...10	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificare DMT 03 ATEX E091; IECEx BVS 06.0007	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Broșură tehnică • Certificat Atex	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsesc	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	Lipsesc	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică - Indicator de nivel Wika FLM-SA

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Traductor de nivel magnetostrictiv Wika FLM-SA	WIK A Alexander Wiegand SE & Co.
2	Condiții de lucru:	• Tensiune de lucru 10-30 V • Temperatura mediului [°C]-40 +85	
3	Parametri constructivi:	• Tub de ghidaj din inox Ø 12 mm 3.000 mm • Conectare filet G 1/2 ... G 2"	
4	Dotări minime:	Lipse sc	
5	Caracteristici funcționale:	• Semnal de ieșire 4 ... 20 mA, HART® rev. 6	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:		
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Broșură tehnică	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Protecția IP68	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	Lipse sc	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garan ta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică – Centrala termica Baxi Luna Duotec MP+ 1.110

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Cazanul Baxi Luna Duotec MP+ 1.110 este un cazan termic destinat utilizării în sisteme de încălzire.	Baxi
2	Condiții de lucru:	• Funcționare la o presiune maximă de lucru: 3 bar. • Temperatura maximă de funcționare: 90°C. • Alimentare cu gaz natural sau GPL conform tipului de model specificat. • Temperatura ambientală recomandată pentru amplasare: 5-35°C.	
3	Parametri constructivi:	• Tip: cazan combinat, în condensare. • Putere termică nominală: conform modelului). • Alimentare electrică: 230 V, 50 Hz. • Material schimbător de căldură: oțel inoxidabil / aluminiu pentru eficiență ridicată.	
4	Dotări minime:	Kit pentru montaj și racorduri incluse.	
5	Caracteristici funcționale:	• Funcționare automată în regim de încălzire. • Mod condensatie pentru eficiență sporită (până la 109% randament). • Compatibilitate cu termostate externe. • Mod de funcționare silențios.	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Placă de identificare cu cod de produs, seria fabricației și date tehnice	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Fișă tehnică completă a produsului. • Certificat de conformitate	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	• Randament termic minim garantat: 90-109% în regim condensare. • Sistem automat de oprire în caz de defecțiuni (flacără, presiune)	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 483 • EN 15502	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică - Reducție

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Reducțiile din oțel sunt elemente de instalații folosite pentru schimbarea diametrului țevelor în sisteme industriale și civile, fabricate din oțel carbon sau inox, conform standardelor internaționale.	UPRUCT CTR SA
2	Condiții de lucru:	• Temperatura de operare: -40°C ... +300°C • Presiune de lucru: până la 25 MPa • Medii: gaze	
3	Parametri constructivi:	• Material: oțel carbon • Dimensiuni conforme cu standardele EN 10253. • Suprafață finisată prin sablare.	
4	Dotări minime:	• Etichetare clară cu dimensiuni, material și cod de producător Certificat de calitate și conformitate	
5	Caracteristici funcționale:	• Asigură o schimbare netedă a diametrului conductei fără pierderi mari de presiune • Rezistență mecanică și chimică adaptată condițiilor de exploatare	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Marcaj laser sau imprimat pe corpul reduciei cu specificațiile produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Certificat de conformitate	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsește	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	EN 10253	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 12 luni	

Fișa tehnică - Traducator de temperatura Rosemount 3144P

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Traductor de temperatura Rosemount 3144P	Emerson
2	Condiții de lucru:	• Tensiune de alimentare 12-42 V • Temperatura mediului [°C]-20 +85	
3	Parametri constructivi:	• Domeniu de măsurare -50 +200°C • Conectare filet G 1/2"	
4	Dotări minime:	Pochet termometric	
5	Caracteristici funcționale:	• Semnal de iesire 4 ... 20 mA, HART®	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate • Certificat de calibrare	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Broșură tehnică • Certificat ATEX	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Protecția IP68	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	Lipsește	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică - Manometru indicator Wika 232.50

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Manometru indicator Wika 232.50	WIKA Alexander Wiegand SE & Co.
2	Condiții de lucru:	• Ambient temperature -20°C +60°C • Temperatura fluidului -20°C +100°C	
3	Parametri constructivi:	• Nominal size - 100mm • Window - Laminated safety glass • Connection - 2 x G ½, female thread • Corp din oțel inoxidabil cu rezistență ridicată la coroziune	
4	Dotări minime:	Lipsește	
5	Caracteristici funcționale:	• Domenii de măsurare a presiunii: 0 ... 6 bar, 0 ... 16 bar, 0 ... 100bar • Accuracy class 1.0	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Cod QR pe cadran cu acces la informații specifice instrumentului	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat 2.2 • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lichidul de transmisie din camera de măsurare amortizează indicatorul în cazul unor variații rapide ale presiunii.	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 837-3 • ASME B40.100	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - Traductor de presiune Rosemount 2088

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Traductor de presiune Rosemount 2088	Emerson
2	Condiții de lucru:	• Tensiune de alimentare 12-42 V • Temperatura mediului [°C]-40 +85	
3	Parametri constructivi:	• Domeniu de măsurare 0 - 275 bar • Conectare filet G 1/2" prin bloc de supape în complet	
4	Dotări minime:	Bloc de supape în complet	
5	Caracteristici funcționale:	• Semnal de iesire 4 ... 20 mA, HART®	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate • Certificat de calibrare	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Broșură tehnică • Certificat ATEX • Certificat de calibrare	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Protecția IP68	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	Lipsesc	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică - Traductor de presiune diferențială Rosemount 2051CD

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Traductor de presiune diferențială Rosemount 2051CD	Emerson
2	Condiții de lucru:	• Tensiune de alimentare 10.5-42 V • Temperatura mediului [°C]-40 +85	
3	Parametri constructivi:	• Conectare filet G 1/2" prin bloc de supape în complet	
4	Dotări minime:	Bloc de supape în complet	
5	Caracteristici funcționale:	• Semnal de ieșire 4 ... 20 mA, HART® • Domeniu de măsurare -20.7 to 20.7 bar	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate • Certificat de calibrare	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Broșură tehnică • Certificat ATEX • Certificat de calibrare	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Protecția IP68	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	Lipsește	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică - Indicator de nivel magnetic Wika BNA-S

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Corespondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Indicator de nivel magnetic Wika BNA-S	WIK A Alexander Wiegand SE & Co.
2	Condiții de lucru:	• Temperatura de funcționare -196 +450°C • Presiunea maximală de funcționare 100 bar • Afisaj magnetic pina la 200°C	
3	Parametri constructivi:	• Conectare prin flanșe EN 1092-1 Dn50 Pn100 • Cameră de bypass Ø 60.3 x 2.77 mm • Partea inferioară a camerei - Capac de drenaj • Material inox 316L • Plutitor cilindric	
4	Dotări minime:	Comutator magnetic, model BGU-A	
5	Caracteristici funcționale:	• Puterea de comutare a comutatoruli magnetic 230V, 1A, 60VA • Temperatura de funcționare comutatorului -50 +180°C	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Broșură tehnică • Certificat ATEX	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsesc	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 13445 • II 1/2G Ex h IIB T6 ... T1 Ga/Gb	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică – Senzor scapări gaze Prosense - ATEX P-3112PE

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Senzor scapări gaze Prosense - ATEX P-3112PE	Prosense Gaz ve Alev Dedektörleri
2	Condiții de lucru:	• Temperatură funcționare: - 40oC...+70oC • Umiditate: 5 ~ 95%RH fără condens • Alimentare: min 10VDC – max 28 VDC – nominal 24 VDC	
3	Parametri constructivi:	• Tip element detecție: catalitic • Carcasa: aluminiu în vopsea epoxidică • Capul senzorului: alamă placată cu nichel • Dimensiuni: 172,5x118,15x88mm	
4	Dotări minime:	Lipsește	
5	Caracteristici funcționale:	• Gaz detectat: gaz metan • Interfață ieșire: 4-20mA • Timp încălzire: 60 secunde • Viteză răspuns (T90): <15 secunde • Acuratețe: %±2	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Broșură tehnică • Certificat ATEX	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Clasă IP: IP65	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 13445 • II 1/2G Ex h IIB T6 ... T1 Ga/Gb	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică – Senzor fum Orbis ORB-OP-52027

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Corespondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Senzor optic fum Orbis ORB-OP-52027	Orbis I.S.
2	Condiții de lucru:	• Temperatură funcționare:-40C+60C • Umiditate: 0-98%RH • Alimentare: min 14VDC – max 28 VDC	
3	Parametri constructivi:	• Tip element detecție: Detectare fotoelectrică a luminii dispersate de particulele de fum pe un interval larg de unghiuri. • Carcasa: Policarbonat alb ignifug	
4	Dotări minime:	Lipsește	
5	Caracteristici funcționale:	• Detectare fum • Viteză răspuns : < 20 seconds	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Broșură tehnică • Certificat ATEX	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Clasă IP: IP44	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EMC Directive 2014/30/EU • ATEX Directive 2014/34/EU	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică - Ventilator antiex Casals HJBMX 25 M4

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Ventilator antiex Casals HJBMX 25 M4	CASALS VENTILACIÓN AIR INDUSTRIAL, SLU
2	Condiții de lucru:	• Tensiune alimentare: 230V 50Hz • Temperatură de lucru: ambient între -20°C și 60°C	
3	Parametri constructivi:	• Gura de aspirație: 250 mm • Placă pătrată din oțel inoxidabil AISI 304	
4	Dotări minime:	Lipsește	
5	Caracteristici funcționale:	• Debit de aer: 1450 m³/h	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Broșură tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Broșură tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Pașaport tehnic • Certificat ATEX	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsește	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• Directive 2014/34/UE • Ex h IIB+H2 T4 Gb • Ex db IIC T5 Gb	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică – Supapa de blocare Pietro Fiorentini SSX/176

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	Supapa de blocare Pietro Fiorentini SSX/176	Pietro Fiorentini S.p.A.
2	Condiții de lucru:	• Max. inlet pressure - Up to 100 bar • Ambient temperature -20°C +60°C • Inlet gas temperature -20°C + 60°C	
3	Parametri constructivi:	• Incorporat în regulator-monitor	
4	Dotări minime:	Set de arcuri pentru ajustarea presiunii de funcționare	
5	Caracteristici funcționale:	• Setare presiunii de funcționare 2-22 bar	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Fișa tehnică	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	Fișa tehnică	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Certificat de conformitate • Certificat 3.1	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Lipsește	
12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	• EN 334 • PED 2014/68/EU	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni	

Fișa tehnică - PLC (Programmable Logic Controller) cu modulele aferente Siemens

Nr. crt.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Condiții generale:	PLC SIMATIC S7-1500 Sistemul compact de intrare/ieșire pentru dulapul de comandă SIMATIC ET 200SP	Siemens
2	Condiții de lucru:	• Temperatura de operare: 0°C ... +60°C • Umiditate relativă: 5% ... 95%, fără condensare • Rezistență la vibrații și șocuri conform standardelor industriale (de ex. IEC 60068)	
3	Parametri constructivi:	• Carcasă modulară, compactă, rezistentă la praf și umiditate (IP20) • Alimentare: 24 V DC • Interfețe de comunicare: Profinet, Ethernet, MPI, PROFIBUS (opțional) • Procesor puternic cu memorie integrată și module de extindere	
4	Dotări minime:	• CPU cu unitate centrală de procesare pentru execuția programelor de control • Porturi de comunicație pentru conectare la rețele industriale • Conectori pentru module de intrare/ieșire digitale și analogice • Software de programare TIA Portal compatibil	
5	Caracteristici funcționale:	• Execuție rapidă a programelor, suport pentru programe structurate și limbaje standard (LAD, FBD, STL, SCL) • Funcții de diagnostic avansate și protecție la erori • Capacitate de comunicare și integrare în sisteme SCADA și MES • Suport pentru comunicații redundante și sisteme de siguranță (Safety Integrated)	
6	Teste și certificări puse la dispoziția Beneficiarului:	• Certificat de conformitate	
7	Marcare și identificare:	Informație sunt indicate pe corpul produsului	
8	Mod de ofertare:	Oferta va include CPU, module I/O, cabluri și software necesar pentru punerea în funcțiune	
9	Documentația care va fi prezentată la ofertare:	• Fișe tehnice ale produsului	
10	Documentație care va însoți produsul:	• Fișe tehnice ale produsului • Certificări și declarații de conformitate • Manuale de instalare și utilizare	
11	Specificații de performanță și condiții privind siguranța în exploatare:	Timpi de răspuns și procesare conform specificațiilor Siemens	

12	Condiții privind conformitatea cu standarde relevante:	Conformitate cu standardele europene și internaționale aplicabile: IEC 61131-3, CE, RoHS, REACH	
13	Condiții de livrare:	Produsul va fi livrat în cutie de uzină, la locul de asamblare SP.	
14	Condiții de garanție și postgaranție:	Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare timp de 24 luni de la punerea în funcțiune	

Fișa tehnică - SP BRICENI

Nr.	Specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Corespondența propunerii tehnice cu specificațiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producător
0	1	2	3
1	Parametri tehnici și funcționali:		
	Fluidul de lucru: gaz natural, densitatea- 0,717 kg /Nm ³	Gaz natural, densitatea- 0,717 kg /Nm ³	
	Debitul maxim: 10000 Nmc/h	Debitul maxim: 10000 Nmc/h	
	Clasa de presiune/Presiunea nominală: conform Specificații tehnice	Presiunea nominală: Pn63	
	Temperatura mediului ambiant: conform Specificațiilor tehnice	Temperatura mediului ambiant: -40 +50°C	
	Temperatura gazului: conform Specificații tehnice	+10°C	
	Presiunea maximă gaz de lucru: conform clasei de presiune indicată în Specificațiile tehnice	5,5 MPa	
	Randament de lucru (după caz)	-	
	Domeniu de reglaj (după caz)	-	
	Corespunde prevederilor standardelor de executare, cerințe funcționale		
	Diametrul nominal intrare: min DN100	Dn100	
	Diametrul nominal ieșire: min DN150	Dn150	
	Domeniul presiunilor de intrare: 15,0 ÷ 55,0 bar	15,0 ÷ 55,0 bar	
	Domeniul presiunilor de ieșire: 2,0 ÷ 12,0 bar	2,0 ÷ 12,0 bar	
	Debitul minim: se va regăsi în breviarul de calcul Nmc/h	Conform PT	
	Parametrii la care sunt convertite gazele naturale măsurate în condiții de lucru (temperatura t = 20°C (293,15 °K); presiunea	Condiții de lucru Temperatura t = 20°C (293,15 °K); presiunea atmosferică Patm. = 101,325 kPa {1,01325 bar}, {760 mm col. mercur}); Condiții normale - parametrii la care sunt convertite gazele naturale măsurate în	

	atmosferică Patm. = 101,325 kPa {1,01325 bar}, {760 mm col. mercur}); - Condiții normale - parametrii la care sunt convertite gazele naturale măsurate în condiții de lucru (temperatura tn=0°C {273,15 °K}, presiunea Pn.=101,325 kPa {1,01325 bar}).	condiții de lucru (temperatura tn=0°C {273,15 °K}, presiunea Pn.=101,325 kPa {1,01325 bar}).	
2	Parametrii constructivi:		
	- Cerințele de conectare la instalația tehnologică - flanșe/sudură - Dimensiuni constructive: - Amplasare instalații tehnologice: exterioare/interioară - Poziție de montaj: Racorduri și caracteristici dimensionale ale acestora - Tip etanșare: - Corpul _____: oțel carbon sau oțel aliat, construcție demontabilă - Izolație anticorozivă/termică (după caz)	- Conectare la instalația tehnologică - flanșe - Dimensiuni constructive 13700*3000*3000(h) - Amplasare instalații tehnologice: exterioara Racorduri și caracteristici dimensionale ale acestora - Tip etanșare: nitril - Corpul: oțel aliat, construcție demontabilă - Izolație anticorozivă	
	Dotări minime:		
	- Se indică dotarea utilajului conform schiței tehnice № 1 în scopul asigurării funcționării după algoritmul sistemului automatizat. - Componentă (conform Schemei tehnologice): • modulul de intrare • instalație de separare/filtrare • instalație de încălzire • instalație de reglare/siguranță	Componentă: • modulul de intrare • instalație de separare/filtrare • instalație de încălzire • instalație de reglare/siguranță • instalație de măsurare • instalație odorizare • modulul de ieșire • modul automatizare, comandă, transmitere date, sisteme de siguranță, securitate si prevenire incendiu (conform schemei și specificației de utilaj anexate)	

	• instalație de măsurare • instalație odorizare • modulul de ieșire • modul automatizare, comandă, transmitere date, sisteme de siguranță, securitate și prevenire incendiu		
4	Caracteristici tehnice		
	- Se vor respecta cerințele prevăzute în standardele SM EN 12186:2016 Infrastructura pentru gaze. Stații de reglare a presiunii gazelor pentru transport și distribuție. Cerințe funcționale și SM EN 1776:2016 Infrastructura pentru gaze. Sisteme de măsurare a gazelor. Prescripții funcționale și Caietul de sarcini: „Reconstrucția Stației de Predare gaze naturale Briceni”! r-ul Briceni, orașul Briceni, Rep. Moldova.	Se vor respecta cerințele prevăzute în standardele SM EN 12186:2016 Infrastructura pentru gaze. Stații de reglare a presiunii gazelor pentru transport și distribuție. Cerințe funcționale și SM EN 1776:2016 Infrastructura pentru gaze. Sisteme de măsurare a gazelor. Prescripții funcționale și Caietul de sarcini: „Reconstrucția Stației de Predare gaze naturale Briceni”! r-ul Briceni, orașul Briceni, Rep. Moldova.	
	Se indică caracteristicile tehnice pentru utilaj echipament conform destinației tehnologice pentru _____(dupa caz) - Tensiune de alimentare: - Funcționare: - Sistem unități de măsură: - Tip de protecție la explozie conform de indicat normativul - Grad de protecție mecanică a acționării: IP__ - Tensiune de alimentare: conform Specificatii tehnice - Funcționare la variații ale tensiunii de alimentare: “+ - 10%” - Funcționare la variații ale variații ale frecvenței: “+ - 5%”	Caracteristicile tehnice pentru utilaj și echipament conform destinației tehnologice sunt indicate în fișele tehnice	

	- Dispozitiv corectare automată a fazei: (dacă este cazul) - Timp de închidere - secunde / inch - Comandă: (Vc.c.) - Intrări digitale pentru comenzile ÎNCHIS, DESCHIS - Manevrare de siguranță (rezervă): Posibilitate de acționare manuală - Acționare manuală: Cu conectare prin intermediul unui mecanism care să asigure decuplare automată a motorului electric - Tip serviciu motor: (pentru robinete on/off, pentru funcționare de scurtă durată) - Clasa de izolație motor: F - Sistem de încălzire acționare electrică: - Protecții motor: • protecția motorului în caz de blocare a robinetului (întrerupătoare de moment) • protecția motorului la lipsa unuia sau a mai multor faze de alimentare cu energie electrică (dacă este cazul) • protecția termică a motorului • protecție anticondensare (încălzitoare electrice în blocul de acționare) • Selector pentru alegere comandă manuală și electrică locală sau la distanță - Indicator mecanic al poziției obturatorului - Operare la distanță (închidere/deschidere, indicare poziție, alarme, etc.)		
--	---	--	--

	- Protocolul de comunicație de tip industrial, deschis, cu posibilitate de upgrade. - Produsul se va livra cu harta protocolului de comunicare înregistrată/instalată de către producătorul acționării - Se va pune la dispoziție harta protocolului de comunicare în format tipărit și electronic - Meniu panou de comandă implementat pe acționarea electrică: În limba română/rusă - Date ce vor fi memorate în acționare: minim 1000 de evenimente / parametri (logguri) - Capacitate de autodiagnosticare și alarmare - Posibilitatea de a monitoriza procesul de închidere/deschidere (în procente) - Interfața locală de operare trebuie să permită: • controlul acționării • configurarea acționării • vizualizarea parametrilor acționării • vizualizare alarme - Semnalizare prin leduri de culori distincte: Apariție eroare, atingerea capătului de cursă		
5	Documentație care va însoți produsul:		
	- Desene de ansamblu, secțiuni, detalii	- Desene de ansamblu, secțiuni, detalii	
	- Certificate de materiale	- Certificate de materiale	
	- Declarație de conformitate CE	- Declarație de conformitate CE	
	• Produsul va fi însoțit de:	• Produsul va fi însoțit de:	

	• instrucțiuni de manipulare, transport și depozitare, instalare, operare și mentenanță în limba română. • lista de componente și desene de ansamblu/subansamblu (secțiuni, detalii) • certificate /Teste materiale componente • certificate de probe de rezistență și etanșeitate • Carte tehnică și manual de utilizare și întreținere • lista cu piese de schimb de mare uzură • Producătorul/furnizorul instalației tehnologice de reglare -măsurare va asigura reglajele, probele și punerea în funcțiune a acestora și va instrui personalul de exploatare pentru operare și mentenanță • Certificat de management al calității existent • Certificate de inspecție materiale și echipamente • Certificat de calitate și de conformitate, însoțit de documente care să ateste efectuarea testelor: - probe de presiune - probe de etanșeitate - buletine de analiză, prin metode nedestructive a îmbinărilor sudate 100% - Probe de funcționare - Buletine de analiză suduri	• instrucțiuni de manipulare, transport și depozitare, instalare, operare și mentenanță în limba română. • lista de componente și desene de ansamblu/subansamblu (secțiuni, detalii) • certificate /Teste materiale componente • certificate de probe de rezistență și etanșeitate • Carte tehnică și manual de utilizare și întreținere • lista cu piese de schimb de mare uzură • Producătorul/furnizorul instalației tehnologice de reglare -măsurare va asigura reglajele, probele și punerea în funcțiune a acestora și va instrui personalul de exploatare pentru operare și mentenanță • Certificat de management al calității existent • Certificate de inspecție materiale și echipamente • Certificat de calitate și de conformitate, însoțit de documente care să ateste efectuarea testelor: - probe de presiune - probe de etanșeitate - buletine de analiză, prin metode nedestructive a îmbinărilor sudate 100% - Probe de funcționare - Buletine de analiză suduri	
6	Cartea tehnică a produsului:		
	Fișa/Cartei Tehnică: - Desene de ansamblu la scară (secțiuni, detalii, etc.) - Instrucțiuni de montaj - Instrucțiuni de punere în funcțiune și exploatare	Fișa/Cartei Tehnică: - Desene de ansamblu la scară (secțiuni, detalii, etc.) - Instrucțiuni de montaj - Instrucțiuni de punere în funcțiune și exploatare - Instrucțiuni de scoatere din funcțiune	

	- Instrucțiuni de scoatere din funcționare - Instrucțiuni/manuale de operare și întreținere: - Listă de componente și desene de ansamblu/subansamblu (secțiuni, detalii) (robinet/ acționare) Schemele de interconectare a acționării	- Instrucțiuni/manuale de operare și întreținere: - Listă de componente și desene de ansamblu/subansamblu (secțiuni, detalii) (robinet/ acționare) Schemele de interconectare a acționării	
7	Marcare și identificare:		
	- Conform standardelor de originea utilajului/ echipamentului - Placa de timbru, în conformitate cu normele în vigoare. Pe o etichetă nedemontabilă se vor regăsi minim următoarele date: • numele sau simbolul fabricantului	Conform standardelor de originea utilajului/ echipamentului Placa de timbru, în conformitate cu normele în vigoare. Pe o etichetă nedemontabilă se vor regăsi minim următoarele date: • numele sau simbolul fabricantului	
8	Condiții de livrare		
	- Produsele vor fi ambalate pentru a face față transportului, manipulării și depozitării până la destinația finală.	Produsele vor fi ambalate pentru a face față transportului, manipulării și depozitării până la destinația finală	
	- Ofertantul va asigura integritatea produselor livrate, până la locația de livrare.	Ofertantul va asigura integritatea produselor livrate, până la locația de livrare	
	- Produsele se vor recepționa, ele putând fi inspectate și/sau testate, după caz, în condiții ce vor fi stabilite de comun acord prin contractul de achiziție.	Produsele se vor recepționa, ele putând fi inspectate și/sau testate, după caz, în condiții ce vor fi stabilite de comun acord prin contractul de achiziție	
	- Se vor oferta și livra numai echipamente noi, de ultimă generație și originale, conform cu specificațiile și documentele specifice ale producătorului. Nu se vor oferta produse demo,	Se vor oferta și livra numai echipamente noi, de ultimă generație și originale, conform cu specificațiile și documentele specifice ale producătorului. Nu se vor oferta produse demo, recondiționate sau refuzate de alți beneficiari.	

	recondiționate sau refuzate de alți beneficiari.		
9	Condiții de garanție și postgaranție		
	- Producătorul va garanta calitatea și buna funcționare a produsului timp de 24 luni de la punerea în funcțiune sau de 36 luni de la data livrării.	Garantia calitatii și buna funcționarii a produsului timp de 24 luni de la punerea în funcțiune sau de 36 luni de la data livrării.	