

To: Customer

Date: 12 June 2017

ASAŞ ALÜMİNYUM explained warranty conditions table below for High Durable Polyester Topcoat:

Product	Project related or general warranty	Region for which warranty applies	Film Integrity (*the loss will not be observed on a specific area)	Color / Gloss	Installation Angle	Distance from Coast	RUV
High Durable Polyester (HDP) Topcoat	Technical (Functional)	Zone A & Zone B	For 15 years, $\geq 90\%$	Equal differences in color tone and gloss	Vertical & Non-vertical	1000+	4
	Aesthetic	Zone A	For 12 years	For 12 years, $dE \leq 5.0$ For 12 years, Gloss change will not be $\geq 50\%$ (at 60°) The color change (dE) will be ≤ 3.0 in the first year of installation. Some 'exotic' colors containing organic pigments may show faster color deterioration in the first year of installation. These colors are typically strong and bright yellow, orange and red colors.	Vertical & Non-vertical	1000+	4
		Zone B	For 10 years	For 10 years, $dE \leq 5.0$ For 10 years, Gloss change will not be $\geq 50\%$ (at 60°) The color change (dE) will be ≤ 3.0 in the first year of installation. Some 'exotic' colors containing organic pigments may show faster color deterioration in the first year of installation. These colors are typically strong and bright yellow, orange and red colors.	Vertical & Non-vertical	1000+	4

Zone A: All countries situated $> 45^\circ$ northern or $> 45^\circ$ southern breadth e.g. Scandinavia, Great Britain, Netherlands, Belgium, France, Switzerland, Austria, Germany

Zone B: All countries situated between 45° and 30° northern as well as between 45° and 30° southern breadth e.g. France, Portugal, Spain, Italy, Greece, Turkey

Chalking rate will be smaller than 6 rating for both vertical and non-vertical application when measured per EN13523/14a

MERKEZ / OFFICE:

Rüzgarlıbahçe Mahallesi, ASAŞ İş Merkezi
34810 Kavacık-Beykoz-İSTANBUL / TURKEY
Tel : +90 (216) 680 07 80 (pbx)
Fax: +90 (216) 680 07 81-82-83

FABRİKA / PLANT:

Akyazı İlçesi, Küçücek Beldesi Kışla Alanı Mevkii
SAKARYA / TURKEY
Tel : +90 (264) 462 47 92 (5 Hat)
Fax: +90 (264) 462 47 96

This Warranty is limited against weather conditions and it is not valid for the below conditions:

EXCEPTIONS:

Material made with precoated product have been subject to correct protection of cut edges and holes. Material maintenance is carried out including regular cleaning with suitable products and procedures.

'HDP Topcoats' which have suffered scratching or abrasion or impact by a hard object; has been abused, altered, modified, used in a manner not originally intended or stored contrary to instructions of ASAŞ or not in accordance with good industry practice; is damaged due to moisture entrapment in coils and/or bundles during transit or storage; is stored or installed in a way which allows standing water on the coating or in any chemically aggressive environment containing fumes, ash, cement dust, carbon black, salts or other chemicals, whether naturally occurring or caused by man; is stored or installed in an environment that includes a high degree of humidity, sand, dirt, or grease, whether naturally occurring or caused by man; is stored or installed in a way which allows contact with animals and/or animal waste or its decomposition products; is stored or installed in an area, or in a such way, that damage can occur due to poor air circulation; is stored or installed in an area which are subject to fallout from copper, lead, nickel or silver mining or refining operations; has suffered any damage caused by acts of God, radiation, falling objects, explosion, fire, riots, civil commotions, acts of war or other external forces.

Best regards,

ASAŞ ALÜMİNYUM SAN. VE TİC. A.Ş

MERKEZ / OFFICE:

Rüzgarlıbahçe Mahallesi, ASAŞ İş Merkezi
34810 Kavacık-Beykoz-İSTANBUL / TURKEY
Tel : +90 (216) 680 07 80 (pbx)
Fax: +90 (216) 680 07 81-82-83

FABRİKA / PLANT:

Akyazı İlçesi, Küçücek Beldesi Kışla Alanı Mevkii
SAKARYA / TURKEY
Tel : +90 (264) 462 47 92 (5 Hat)
Fax: +90 (264) 462 47 96

To: Customer

Date: 12 June 2017

ASAŞ ALÜMİNYUM explained warranty conditions table below for PVDF:

Product	Project related or general warranty	Region for which warranty applies	Film Integrity (*the loss will not be observed on a specific area)	Color / Gloss	Installation Angle	Distance from Coast	RUV
PVDF Topcoat	Technical (Functional)	Zone A & Zone B	For 20 years, > 95% of the total area For 25 years, ≥ 95% if an extra layer of PVDF or FEVE clearcoat is applied on top of the already recommended PVDF System	Equal differences in color tone and gloss	Vertical & Non-vertical	1000+	4
	Aesthetic	Zone A	For 15 years	For 15 years, dE ≤ 5.0 For 15 years, Gloss change will not be ≥ 60% (at 60°) The color change (dE) will be ≤ 2 in the first year of installation. Some 'exotic' colors containing organic pigments may show faster color deterioration in the first year of installation. These colors are typically strong and bright yellow, orange and red colors.	Vertical & Non-vertical	1000+	4
		Zone B	For 15 years	For 15 years, dE ≤ 5.0 For 15 years, Gloss change will not be ≥ 50% (at 60°) The color change (dE) will be ≤ 2 in the first year of installation. Some 'exotic' colors containing organic pigments may show faster color deterioration in the first year of installation. These colors are typically strong and bright yellow, orange and red colors.	Vertical & Non-vertical	1000+	4

Zone A: All countries situated > 45° northern or >45° southern breadth e.g. Scandinavia, Great Britain, Netherlands, Belgium, France, Switzerland, Austria, Germany

Zone B: All countries situated between 45° and 30° northern as well as between 45° and 30° southern breadth e.g. France, Portugal, Spain, Italy, Greece, Turkey

MERKEZ / OFFICE:

Rüzgarlıbahçe Mahallesi, ASAŞ İş Merkezi
34810 Kavacık-Beykoz-İSTANBUL / TURKEY
Tel : +90 (216) 680 07 80 (pbx)
Fax: +90 (216) 680 07 81-82-83

FABRİKA / PLANT:

Akyazı İlçesi, Küçücek Beldesi Kışla Alanı Mevkii
SAKARYA / TURKEY
Tel : +90 (264) 462 47 92 (5 Hat)
Fax: +90 (264) 462 47 96

This warranty is limited against weather conditions and it is not valid for the below conditions:

EXCEPTIONS:

Material made with precoated product have been subject to correct protection of cut edges and holes. Material maintenance is carried out including regular cleaning with suitable products and procedures.

'PVDF Topcoats' which have suffered scratching or abrasion or impact by a hard object; has been abused, altered, modified, used in a manner not originally intended or stored contrary to instructions of ASAŞ or not in accordance with good industry practice; is damaged due to moisture entrapment in coils and/or bundles during transit or storage; is stored or installed in a way which allows standing water on the coating or in any chemically aggressive environment containing fumes, ash, cement dust, carbon black, salts or other chemicals, whether naturally occurring or caused by man; is stored or installed in an environment that includes a high degree of humidity, sand, dirt, or grease, whether naturally occurring or caused by man; is stored or installed in a way which allows contact with animals and/or animal waste or its decomposition products; is stored or installed in an area, or in a such way, that damage can occur due to poor air circulation; is stored or installed in an area which are subject to fallout from copper, lead, nickel or silver mining or refining operations; has suffered any damage caused by acts of God, radiation, falling objects, explosion, fire, riots, civil commotions, acts of war or other external forces.

Best regards,

ASAŞ ALÜMİNYUM SAN. VE TİC. A.Ş


ASAŞ ALÜMİNYUM
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Rüzgarlıbahçe ASAŞ İş Mrk. Kavacık
34810 Beykoz / İSTANBUL
Tic. Sic. No: 268473 - 218055
Büyük Mülkiyetler M.D. 085 003 8375**MERKEZ / OFFICE:**

Rüzgarlıbahçe Mahallesi, ASAŞ İş Merkezi
34810 Kavacık-Beykoz-İSTANBUL / TURKEY
Tel : +90 (216) 680 07 80 (pbx)
Fax: +90 (216) 680 07 81-82-83

FABRİKA / PLANT:

Akyazı İlçesi, Küçücek Beldesi Kışla Alanı Mevkii
SAKARYA / TURKEY
Tel : +90 (264) 462 47 92 (5 Hat)
Fax: +90 (264) 462 47 96



DOLAŞIM BELGESİ

MOVEMENT CERTIFICATE

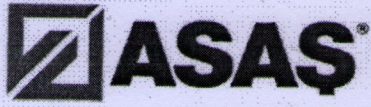


(253)8682022062703L0793465

1. İhracatçı (Adı, Açık Adresi, Ülke) Exporter (Name, full address, country)		EUR.1 NO L 0793465	
ASAS ALUMINYUM SANAYİ VE TİC. A.Ş. RUZGARLI BAĞCE ASAS İŞ MERKEZİ 34810 KAVACIK- 3. Mahalle/İnönü Sanayi Sitesi (Adı, Açık Adresi, Ülke) (Tercihe Bağlı)		Bu formu doldurmadan önce arkadaki notları okuyunuz. See notes overleaf before completing this form.	
3. Alınan/Alınan Satıcı (Adı, Açık Adresi, Ülke) (Tercihe Bağlı) Consignee (Name, full address, country) (Optional)		2. Certificate used in preferential trade between ve/and arasındaki tercihlî ticarete kullanılan belgedir. Türkiye Moldova, Republic of (İlgili ülkeler, ülke grupları veya alanlarını yazınız.) (Insert appropriate countries, groups of countries or territories)	
SC ARTEPRİM&CO SRL MUN.CHISINAU BD. MIRCEA CEL BATRIN18/1,AP 107 22419 CHISINAU MOLDOVA Moldova, Republic of		4. Ürünlerin menşei sayılan ülke, ülkeler grubu veya alanlar Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating	5. Varış ülkesi, ülkeler grubu veya alanı Country, group of countries or territory of destination
6. Taşıma ile ilgili bilgiler (Tercihe Bağlı) Transport details (Optional)		7. Gözlemler Remarks	
BY TRUCK		Türkiye Moldova, Republic of	
8. Sıra No; Kolilerin marka ve işaretleri, sayı ve türleri (*); Eşyanın tanımı. Item Number; Marks and numbers; Number and kind of packages (*); Description of goods.		9. Brüt ağırlık (kg) veya diğer ölçüler (Litre, metreküp, vs) Gross weight (kg) or other measure (litres, m³, etc.)	10. Faturalar (Tercihe Bağlı) Invoices (Optional)
Address for post-verification inquiry: İstanbul Gümrük ve Dış Ticaret Bölge Müdürlüğü Yeşilköy Mahallesi Atatürk Caddesi No:4 Bakırköy/İSTANBUL			
ADDR:20 CAP 24-10874			
1 COMPOSITE PANEL		22140 KGS	009/267185 / 25.07.2024 009/267050 / 24.07.2024
11. GÜMRÜK VİZESİ CUSTOMS ENDORSEMENT		12. İHRACATÇI BEYANI DECLARATION BY THE EXPORTER	
Onaylanan Beyan İhraç Belgesi (1) Form Gümrük İdaresi Customs Office Düzenleyen Ülke veya Alan Issuing country or territory Yer ve Tarih Place and date (İmza/Signature)		Aşağıda imzası bulunan ben, yukarıda belirtilen eşyanın bu belgenin düzenlenmesi için gerekli olan koşullara uygun olduğunu beyan ederim. I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate. Yer ve Tarih Place and date ASAS ALUMINYUM SAN. VE TİC. A.Ş. Rüzgarlı Bağce Asas İş Merkezi 34810 Kavacık/İstanbul Büyük Mükellefler V.D. 086 003 8375	

(*) Eşya ambalajlı değilse, yerine göre eşyaların sayısını veya "dökme" olduğunu belirtiniz.
(*) If goods are not packed, indicate number of articles or state "in bulk" as appropriate.

(*) Yalnız ihracatçı ülke kurallarının gerekli gördüğü yerleri doldurunuz.
(*) Complete only where the regulations of the exporting country or territory require.



PVDF Topcoats Warranty Letter

Page 1 / 2

To: Customer

Date: 12 June 2017

ASAŞ ALÜMİNYUM explained warranty conditions table below for PVDF:

Product	Project related or general warranty	Region for which warranty applies	Film Integrity (*the loss will not be observed on a specific area)	Color / Gloss	Installation Angle	Distance from Coast	RUV
PVDF Topcoat	Technical (Functional)	Zone A & Zone B	For 20 years, > 95% of the total area For 25 years, ≥ 95% if an extra layer of PVDF or FEVE clearcoat is applied on top of the already recommended PVDF System	Equal differences in color tone and gloss	Vertical & Non-vertical	1000+	4
	Aesthetic	Zone A	For 15 years	For 15 years, dE ≤ 5.0 For 15 years, Gloss change will not be ≥ 60% (at 60°) The color change (dE) will be ≤ 2 in the first year of installation. Some 'exotic' colors containing organic pigments may show faster color deterioration in the first year of installation. These colors are typically strong and bright yellow, orange and red colors.	Vertical & Non-vertical	1000+	4
		Zone B	For 15 years	For 15 years, dE ≤ 5.0 For 15 years, Gloss change will not be ≥ 50% (at 60°) The color change (dE) will be ≤ 2 in the first year of installation. Some 'exotic' colors containing organic pigments may show faster color deterioration in the first year of installation. These colors are typically strong and bright yellow, orange and red colors.	Vertical & Non-vertical	1000+	4

Zone A: All countries situated > 45° northern or > 45° southern breadth e.g. Scandinavia, Great Britain, Netherlands, Belgium, France, Switzerland, Austria, Germany

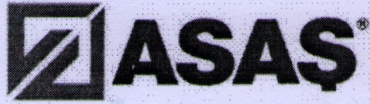
Zone B: All countries situated between 45° and 30° northern as well as between 45° and 30° southern breadth e.g. France, Portugal, Spain, Italy, Greece, Turkey

MERKEZ / OFFICE:

Rüzgarlıbahçe Mahallesi, ASAŞ İş Merkezi
34810 Kavacık-Beykoz-İSTANBUL / TURKEY
Tel : +90 (216) 680 07 80 (pbx)
Fax: +90 (216) 680 07 81-82-83

FABRİKA / PLANT:

Akyazı İlçesi, Küçücek Beldesi Kışla Alanı Mevkii
SAKARYA / TURKEY
Tel : +90 (264) 462 47 92 (5 Hat)
Fax: +90 (264) 462 47 96



PVDF Topcoats Warranty Letter

Page 2 / 2

This warranty is limited against weather conditions and it is not valid for the below conditions:

EXCEPTIONS:

Material made with precoated product have been subject to correct protection of cut edges and holes. Material maintenance is carried out including regular cleaning with suitable products and procedures.

'PVDF Topcoats' which have suffered scratching or abrasion or impact by a hard object; has been abused, altered, modified, used in a manner not originally intended or stored contrary to instructions of ASAŞ or not in accordance with good industry practice; is damaged due to moisture entrapment in coils and/or bundles during transit or storage; is stored or installed in a way which allows standing water on the coating or in any chemically aggressive environment containing fumes, ash, cement dust, carbon black, salts or other chemicals, whether naturally occurring or caused by man; is stored or installed in an environment that includes a high degree of humidity, sand, dirt, or grease, whether naturally occurring or caused by man; is stored or installed in a way which allows contact with animals and/or animal waste or its decomposition products; is stored or installed in an area, or in a such way, that damage can occur due to poor air circulation; is stored or installed in an area which are subject to fallout from copper, lead, nickel or silver mining or refining operations; has suffered any damage caused by acts of God, radiation, falling objects, explosion, fire, riots, civil commotions, acts of war or other external forces.

Best regards,

ASAŞ ALÜMİNYUM SAN. VE TİC. A.Ş


ASAŞ ALÜMİNYUM
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Rüzgarlıbahçe ASAŞ İş Mrk. Kavacık
34810 Beykoz / İSTANBUL
Tic. Sic. No: 268473 - 210055
Bilgi: 003-8375

MERKEZ / OFFICE:

Rüzgarlıbahçe Mahallesi, ASAŞ İş Merkezi
34810 Kavacık-Beykoz-İSTANBUL / TURKEY
Tel : +90 (216) 680 07 80 (pbx)
Fax: +90 (216) 680 07 81-82-83

FABRİKA / PLANT:

Akyazı İlçesi, Küçücek Beldesi Kışla Alanı Mevkii
SAKARYA / TURKEY
Tel : +90 (264) 462 47 92 (5 Hat)
Fax: +90 (264) 462 47 96

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI Numărul: CPP-154-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Produse termoizolante pentru clădiri. Produse fabricate din vată minerală,
marca comercială „IZOVAT”
conform ANEXEI- una filă**

**Produse de: ООО «ОБИО»,
str. Promîșlenaia, 6, or. Jitomir, Ucraina
Loc de producție: str. Promîșlenaia, 6, or. Jitomir, Ucraina**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului armonizat

SM EN 13162+A1:2016

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardului pentru produs în conformitate cu sistemul 1.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 09.04.2021 și va rămâne valabil până la data de 08.04.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Director General

Ion PUHA



ANEXA

la CERTIFICATUL DE CONSTANŢĂ A PERFORMANŢEI Nr. CCP-154-2021

Nr.	Tip/Marca	Grosimea, mm	Reacţia la foc
1.	LS/Izowool LS	50-300	A1
2.	30/Izowool 30	50-300	A1
3.	40/Izowool 40	50-300	A1
4.	45/Izowool 45	50-300	A1
5.	50	50-300	A1
6.	65/Izowool 65	50-300	A1
7.	75	50-300	A1
8.	75L	50-500	A1
9.	75LF	50-500	A1
10.	80/Izowool 80	40-300	A1
11.	80 FG/Izowool 80 FG	40-300	A1
12.	80L	50-500	A1
13.	80LF	50-500	A1
14.	90	30-270	A1
15.	90L	50-500	A1
16.	90LF	50-500	A1
17.	100/Izowool 100	20-240	A1
18.	100L	50-500	A1
19.	100LF	50-500	A1
20.	110/Izowool 110	20-220	A1
21.	115	20-210	A1
22.	120	20-200	A1
23.	125/Izowool 125	20-190	A1
24.	130	20-180	A1
25.	135/Izowool 135	20-180	A1
26.	140	20-170	A1
27.	145/Izowool 145	20-160	A1
28.	150	20-160	A1
29.	160/Izowool 160	20-150	A1
30.	175	20-130	A1
31.	180/Izowool 180	20-130	A1



Director General

Ion PUHA





Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-032-2021

**ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE,
IZOPOL, IZOMIN UNIVERSAL, BAZALT, CLASS POLISTIROL, POLIIZOL.**

Utilizare: Pentru placări la exterior și interior, pentru sisteme termoizolante.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-011:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Str. Catanaia 33, Sector 3, Bucuresti, 032903, e-mail: officeromania@ppg.com; Tel: (+4021)256.03.85; Fax: (+4021)256.03.79

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 14953

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Producător	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT FASSADEN GRUND
CodLot nr. R345596122 Cantitatea (kg) 5400...fabricat in data de 09.11.2023 cu termen de valabilitate24..... (luni) Data expirării: 09.11.2025	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**Brilliant Fassaden Grund**”, având domeniul de utilizare: Grund structurat special pigmentat, cu aspect mat, ce se utilizează pentru reducerea absorbabilității suprafețelor minerale și ca strat intermediar de fond și aderență înainte de aplicarea tencuielilor decorative și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1: 2010**. „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător.

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusa	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen, pasta vascoasă	
pH	SR EN ISO 10523:2012	8.5 – 9.5	9.5
Vascozitatea, Brookfield rot.66, vit 170, 20° C, Pa.s	SR EN ISO 2555:2018	3.5 – 4.5	3.91
Clasa de reacție la foc	SR EN ISO 13501-1+A1:2010	-	NPD

- Denumirea și descrierea produsului: „**Brilliant Fassaden Grund**”, având domeniul de utilizare: Grund structurat special pigmentat, cu aspect mat, ce se utilizează pentru reducerea absorbabilității suprafețelor minerale și ca strat intermediar de fond și aderență înainte de aplicarea tencuielilor decorative. Este conform cu: Fisa Tehnică / Specificație Tehnică nr. 334.
- Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității (dacă este cazul): -
- Numărul certificatului (dacă este cazul): -
- Denumirea, adresa laboratorului notificat și numărul de identificare la Comisia Europeană (dacă este cazul): -
- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: -

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:
Florentina Toader
Manager SMC

(numele și funcția)

Bucuresti, 09.11.2023.....
(locul și data emiterii)



(semnătura)



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-059-2021

Pentru:

PROFILE DE UNGHI "W1 și E1" DIN ALUMINIU CU PLASĂ DIN FIBRE DE STICLĂ:

Lungime profil: 1250, 2500 și 3000mm*

Dimensiuni plasă: 70x70; 100x100; 125x125; 100x150 și 150x150mm.

Utilizare: *Finisări interioare și exterioare în construcții cu scopul întăririi protecției colțurilor interioare și exterioare.*

Produs de:

DJOFRA-M SRL

șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13658-1:2010; SM SR EN 13658-2:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 21.01.2021, *modificat la 10.01.2022 și va rămâne valabil până la data de 20.01.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax, +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-061-2021

Pentru:

PLASE DIN FIBRE DE STICLĂ;

BENZI, JUMBO ROLE ȘI BENZI AUTOADEZIVE DIN FIBRE DE STICLĂ.

Greutate: 55, 60, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 145, 150, 160, 165, 170, 190, 210, 230, 250, 270, 290, 300gr/m².

Dimensiuni ochi: 3x3, 4x4, 4x5, 5x5, 5x6, 5x7, 7x7, 10x10, 20x20, 25,4x25,4, 40x40mm.*

Utilizare: Utilizare în calitate de material pentru armare la lucrările de tencuire în interior și exterior, pentru lucrări de șpăcluire și de hidroizolare, armarea șapelor.

Produs de:

DJOFRA-M SRL

șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat evaluarea inițială a controlului producției în fabrică și de verificare continuă a constantei performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale ale:

SF 04518171-001:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 21.01.2021, *modificat la 10.01.2022 și va rămâne valabil până la data de 20.01.2024, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

DECLARATION OF PERFORMANCE No LFMG-10/20

1. Unique identification code of the product-type: LFMG-10
2. Intended use/es: Nailed-in plastic anchor for fixing of external thermal insulation composite systems with rendering in concrete and masonry substrates.
3. Manufacturer: Klimas Sp. z o.o.
ul. Wincentego Witosa 135/137
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów
4. Authorised representative: Not applicable
5. System/s of AVCP: system 2+
6. European Assessment Document: a) Guidelines EAD 330196-01-0604 edition 10/2017
b) European Technical Assessment ETA-17/0450 of 09/02/2023
c) Deutsches Institut für Bautechnik – DIBt
d) Technical Assessment Body Nr. 1488
7. Declared performance/s:

Essential characteristic	Performance												
Characteristic resistance	Base material	Concrete C12/15	Concrete C20/25-C50/60	Clay bricks MZ	Calcium silicate bricks KS	Calcium silicate hollow block KSL	Vertically perforated ceramic block MEGA-MAX	Vertically perforated clay brick Porotherm 25	Vertically perforated clay bricks HLZ	Lightweight concrete hollow blocks HBL	Lightweight concrete blocks LAC	Autoclaved concrete blocks 350 kg/m ³	Autoclaved concrete blocks 650 kg/m ³
	NRk[kN]	0,65	0,90	0,75	0,75	0,50	NPD	0,40	0,40	NPD	0,75	0,40	0,50
Edge distances and spacing	Min. allowable spacing s _{min} = 100mm					Min. allowable edge distance c _{min} = 100mm							
Displacement	N[kN]/ δ[mm]	NPD	0,22/0,3	0,25/0,5	0,25/0,5	0,17/0,3	NPD	0,13/0,8	0,13/0,7	NPD	0,25/0,3	0,13/0,2	0,17/0,2
Plate stiffness	Diameter of the anchor plate					60mm							
	Load resistance of the anchor plate					1,44kN							
	Plate stiffness					0,4kN/mm							
Point thermal transmittance	Point thermal transmittance coefficient					0,004W/K* / 0,003W/K**							
	Insulation thickness					80-300mm							

NRk – characteristic resistance ; N – tension load ; δ – displacements *) surface mount; **) immersed mount

8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation: Not applicable

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Kuźnica Kiedrzyńska
09.02.2023

[place]

[date of issue]

Kierownik działu technicznego
Adam Szczepanowski
[signature]
[stamp: SUPRATEN]



Str. Catanoaia 33, Sector 3, Bucuresti, 032903, e-mail: officeromania@ppg.com; Tel: (+4021)256.03.85; Fax: (+4021)256.03.79

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. 12826

Producător sau reprezentantul său autorizat	
Producător	Reprezentant autorizat
PPG ROMANIA SA	-
Codul de referință al produsului dat de producător	BRILLIANT SILIKONDEKOR KP BARASEC
Cod Lot nr. R338573676 Cantitatea (kg) 6000 fabricat in data de 21.09.2023 cu termen de valabilitate24..... (luni) Data expirarii: 21.09.2025	

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța Nr. 20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare și cu Art.4 din Ordonanța 21 / 1992, privind protecția consumatorilor, declară pe proprie răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului: „**Brilliant SilikonDekor KP Barasec**”, având domeniul de utilizare: Tencuiala pe baza de lianți organici utilizată pentru finisarea la exterior a peretilor, plafoanelor și stalpilor în clădiri civile și industriale și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Conformitatea este evaluată conform standardului: **SR EN ISO / CEI 17050-1: 2010. „Evaluarea conformității. Declarația de conformitate data de producător.**

Performanțele produsului:

Caracteristici	Standardul de încercări	Valoare impusă	Valori declarate
Aspect	vizual	Omogen, pasta vascoasă	
pH	SR EN ISO 10523:2012	8.5 – 9.5	9.11
Vascozitatea, Brookfield rot.66, vit 170, 20° C, Pa.s	SR EN ISO 2555:2018	700 - 1000	920
Clasa de reacție la foc	SR EN ISO 13501-1+A1:2010	-	NPD

- Denumirea și descrierea produsului: „**Brilliant SilikonDekor KP Barasec**”, având domeniul de utilizare: Tencuiala pe baza de lianți organici utilizată pentru finisarea la exterior a peretilor, plafoanelor și stalpilor în clădiri civile și industriale. Este conform cu: **Fisa Tehnica / Specificație Tehnică nr. 333.**
- Denumirea și adresa organismului notificat pentru atestarea conformității (dacă este cazul): -
- Numărul certificatului (dacă este cazul): -
- Denumirea, adresa laboratorului notificat și numărul de identificare la Comisia Europeană (dacă este cazul): -
- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: -

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Florentina Toader
Manager SMC

(numele și funcția)

Bucuresti, 22.09.2023.....
(locul și data emiterii)



(semnătura)

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-082-2021

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

"BRAVO-PROFIL" S.R.L.,

str. Codrilor, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Codrilor, 12, mun. Chișinău, Republica Moldova;

str. Lenin, 2a, mun. Comrat, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 14782:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 12.02.2021, modificat la 28.01.2022 și va rămâne valabil până la data de 11.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



6. Incertitudinea de măsurare

Incertitudinea de măsurare extinsă a lungimii este de $\pm 4,0$ cm.

Incertitudinea de măsurare extinsă a densității fumului este de $\pm 9,8$ s.

Incertitudinea de măsurare extinsă a temperaturii $\pm 5,8$ °C.

Incertitudinile extinse menționate sunt obținute prin înmulțirea incertitudinilor standard cu un factor de acoperire $k=2$, care corespunde unui nivel de încredere de 95%. Incertitudinile standard au fost determinate în conformitate cu documentul „EA 4/02”.

7. Declarație

Rezultatele testului se referă la comportamentul eșantionului de testat al unui produs în condițiile particulare ale testului; acestea nu sunt destinate să fie singurul criteriu de evaluare a riscului potențial de incendiu al produsului utilizat. Rezultatele testelor se referă numai la subiectul testării. Raportul de încercare trebuie reprodus numai integral.

Măsurat de: Pavel Martan

Raport de testare întocmit de: Vít Slaboch

Distribuirea rapoartelor de testare:

Exemplar nr. 1-sponsor

Copia nr. 2-arhiva laborator

Lista de anexe:

Anexa Nr. 1: Fotografia probelor de testat după testare (eșantionul de încercare Nr. 1) Anexa
Nr. 1: Curba de atenuare a luminii și curba de temperatură a fumului (probă de testare Nr. 1)

SFÂRȘIT RAPORTUL DE TESTARE



CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ a.s.

Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Praga Zkušební
laboratoř č. 1007.4 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025 Pražská 16, 102
00 Praha 10 Hostivař

RAPORT DE TESTARE Nr. 16/732/P482



Nr. loc. de munca: Z-16/449/P199

Nr. de pagini: 4 + anexe

Nr. de copii: 2

Copia nr.: 1

Numele testului: Determinarea clasei de inflamabilitate a produselor de construcție

Material/produs/construcție: Panou compozit de aluminiu Naturalbond

Sponsor: EFECTIS ERA AVRASYA TEST VE BELGELENDİRME A.Ş.
TOSB TAYSAD Organizează San. Bol. 1. CD.
15. Yol No: 1 Şekerpınar - Çayırova Kocaeli-TURCIA

Producător: Asaş Alüminyum Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Kışla Alanı Mevkii Küçücek Beldesi Akyazı
Sakarya
CURCAN

Data de livrare a probelor de testat: 28 iunie 2016

Locul de munca: Laborator tehnic de incendiu

Locație: Pražská 16, Praga 10 - Hostivař

Data testului: 10 august 2016

Data emiterii: 12 august 2016

Vít Slaboch

Vít Slaboch
director tehnic laborator
tehnic de incendiu



Petr Školník

Ing. Petr Školník
șef de laborator

e-mail: slaboch@csias.cz
telefon: +420 281 017 451
fax: +420 271 751 122

e-mail: azl@csias.cz
telefon: +420 281 017 417
web: www.csias.cz



CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ a.s.

Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Praga Zkušební
laboratoř č. 1007.4 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025
Pražská 16, 102 00 Praha 10 Hostivař

RAPORT DE TESTARE

Nr. 17/440/P715



Nr. post: Z-16/449/P199

Nr. de pagini: 4 + anexe

Nr. de copii: 2

Nr. exemplar: 1

Numele testului:

Determinarea clasei de inflamabilitate a produselor de construcții

Material/produs/construcție:

NATURALBOND B1 4040 Panou Kompozit Alüminyum

Sponsor:

EFFECTIS ERA AVRASYA TEST VE BELGELENDİRME A.Ş.
Dilovası Organiza Sanayi Bölgesi 5. Kısım Fırat Cad. No:18
Dilovası Kocaeli/TURCIA

Producător:

Asaş Alüminyum Sanayi ve Ticaret A.Ş. Kışla
Alanı Mevkii Küçücek Beldesi Akyazı Sakarya
TURCIA

Data de livrare a probelor de testat:

3 noiembrie 2017

Locul de munca:

Laborator tehnic de incendiu

Locație:

Pražská 16, Praga 10 Hostivař

Data testului:

8 decembrie 2017

Data emiterii:

12 decembrie 2017

Vit Slaboch

Vit Slaboch
director tehnic laborator
tehnic de incendiu



Petr Školník

Ing. Petr Školník
șef de laborator

e-mail: slaboch@csias.cz
telefon: +420 281 017 451
fax: +420 271 751 122

e-mail: azl@csias.cz
telefon: +420 281 017 417
web: www.csias.cz

DOLAŞIM BELGESİ

CERTIFICAT DE MISCARE



(253)8682022062703M0520227

Utilizați codul QR sau linkul site-ului de mai jos pentru verificarea documentului/Pentru Verificatori: <http://mdc-gib.gov.ro/52ded67f46agacade1ef4d7VerificatorChenindeceste>Exportator (Adă, Açıık Adresi, Ülke)
Exporteur (Nume, adresa completă, țara)ASAS ALUMINIU SANAYI VE TIC. CA.
RUZGARLI BAHCE ASAS IS MERKEZI 34810 KAVACIK-3. MAVE KOLİYATA RULTÜLKIYE Açık Adresi, Ülke) (Tercihe
Bağılı) Destinatar (Nume, adresa completă, țara) (Optional)SC ARTEPRIM&CO SRL
MUN.CHISINAU BD. MIRCEA CEL BATRIN18/1,AP 107 22419
CHISINAU MOLDOVA Moldova, Republic of

EUR.1

NR M 0520227

Bu formu doldurmadan önce arkadaki notları okuyunuz. Consultați
notele de pe verso înainte de a completa acest formular.

2. Certificat utilizat în comerțul preferențial între

ve/și
Türkiye
arasındaki tercihli ticarete kullanılan belgedir. Moldova,
Republica (ilgili ülkeler,
ülke grupları veya alanlarını yazınız.) (Inserați
țările, grupurile de țări sau teritorii corespunzătoare)4. Ürünlerin menşei sayılan ülke, ülkeler
grubu veya alanlar Țara, grupul
de țări sau teritoriul din care
produsele sunt considerate originare5. Varış ülkesi,
ülkeler grubu veya alanı
Țara, grupul de țări sau teritoriul de
destinație

Turcia

Moldova, Republica

6. Taşımaya ilişkin bilgiler (Tercihe Bağılı)
Detalii de transport (Optional)

CU CAMION

7. Observații
Gözlemler8. Sıra No; Kolilerin marka ve işaretleri, sayı ve türleri (*); Eşyanın tanımı.
Numărul articolului; mărci și numere; Numărul și tipul pachetelor (*); Descrierea mărfurilor.

Adresă pentru întrebarea ulterioară

verificării: Istanbul Gümrük ve Dış Ticaret Bölge Müdürlüğü

Yeşilköy Mahallesi Atatürk Caddesi No:4 Bakırköy/İSTANBUL

ADDR:36 CAP 25-07206

1

PANOU COMPOZIT

PANOU PROMOTİONAL (PANOU COMPOZIT)

CATALOG SISTEME MIMARI VEST

(PROMOȚIE) CANTA (Pânză roșie) CARDIGAN (PROMOȚIE) TRIOC

(PROMOȚIONAL) PIX

CAIET ASAS

9. Brüt ağırlık (kg)
veya diğer ölçüler
(litri, metreküp, vs)
Greutate brută (kg)
sau altă măsură
(litri, m³ etc.)

21824,74 KGS

10. Facturi
Faturalar (Tercihe
Bağılı)
(Optional)

II. GÜMRÜK VİZESİ

AVIZAREA VAMALEI

Onaylanan Beyan

Declaratie certificata

İhraç Belgesi (1)

Document de export (1)

25341300EX00371547

Forma

Nu

Gümrük İdaresi

Muratbey Gümrük Müdürlüğü

Biroul Vamal

Düzenleyen Ülke veya Alan

Türkiye

Țara sau teritoriul emitent

Yer ve Tarih

05.09.2025

Locul și data

(Imza/Semnătură)



12. DECLARAȚIA

İHRACATÇI BEYANI A EXPORTATORULUI

Aşağıda imzası bulunan ben, yukarıda
belirtilen eşyanın bu belgenin düzenlenmesi
için gerekli olan koşullara uygun olduğunu
beyan ederim.Subsemnatul declar că bunurile descrise
mai sus îndeplinesc condițiile cerute pentru
eliberarea acestui certificat.

Yer ve Tarih

05.09.2025

Locul și data -

ASAS ALUMINIUM

SAN. VE TIC. A.Ş.

Rüzgarlı Bahçe Asas İş Merkezi
34810 Kavacık Sırtı, KAVACIK, İSTANBUL
Büyük Mükellefler V.D.: GIB 003 8375

ankaraform • +90 (312) 278 30 40

(*) Eşya ambalajlı değilse, yerine göre eşyaların sayısını veya "dökme" olduğunu belirtiniz. (*)

Dacă mărfurile nu sunt ambalate, indicați numărul de articole sau menționați „în vrac”, după caz.

(*) Yalnız ihracatçı ülke kurallarının gerekli gördüğü yerleri doldurunuz. (*) Se
completează numai acolo unde reglementările țării sau teritoriului exportator o impun.

Měsuraři ři observařii	Proba de testare nr.											
	1				2				3			
Lungimea reziduală a fiecărei epruvete de testare [cm]	58	60	57	59	56	60	60	57	55	58	54	57
Valoarea medie a lungimii reziduale a epruvetei de testare [cm]	58,5				58.3				56,0			
Cea mai mare temperatură a fumului [°C]	135,2				141.1				128,7			
Țimpul necesar pentru atingerea celei mai ridicate temperaturi a fumului [min:s]	9:58				9:49				9:55			
Cel mai înalt nivel al flăcării deasupra marginii inferioare a epruvetei de testare [cm]	50				50				50			
Țimpul necesar pentru atingerea nivelului maxim al flăcării [min:s]	10:00				10:00				10:00			
Producția de fum [%·min]	4.5				5.8				7.1			
Atenuare maximă a luminii [%]	1.1				1.4				2.4			
Țimpul necesar pentru atingerea densității maxime a fumului [min:s]	4:07				4:26				5:22			
Țimpul de ardere susținută după terminarea testului [s]	0				0				0			
Țimpul de purtare a mânușilor după terminarea testului [s]	0				0				0			
Picături/particule în flăcări [da/nu]	nu				nu				nu			
Țimpul de ardere a particulelor căzute [s]	(-)				(-)				(-)			

Testare conform DIN 4102-1:1998, clauza 6.2.5 (Baustoffclasa B2):

Produsul Panou Compozit Naturalbond Alüminyum respectă cerințele din DIN 4102-1:1998 pentru clasificarea B2. Valorile măsurate ři rezultatele testelor sunt prezentate în Raportul de testare nr. 16/731/P481 emis la 12 august 2016 de CSI a.s, Laboratorul tehnic de incendiu.

Concluzie:

Proba testată de panou compozit Naturalbond Alüminyum respectă cerințele standardului DIN 4102-1 pentru clasificare:

DIN 4102-B1.

Măsurări și observații	Proba de testare nr.											
	1				2				3			
Lungimea reziduală a fiecărei probe de testare [cm]	67	69	70	70	65	70	66	64	69	68	69	67
Valoarea medie a lungimii reziduale a probei de testat [cm]	69,0				66,3				68,3			
Cea mai mare temperatură a fumului [°C]	122,2				129,7				130,1			
Timpul pentru a atinge cea mai mare temperatură a fumului [min:s]	9:47				9:36				9:56			
Cel mai înalt nivel al flăcării deasupra marginii inferioare a probei de testat [cm]	40				40				40			
Timp pentru a atinge cel mai înalt nivel de flacără [min:s]	10:00				10:00				10:00			
Producția de fum [%·min]	7,2				6,0				7,8			
Atenuare maximă a luminii [%]	1,2				1,0				1,3			
Este timpul să atingeți densitatea maximă a fumului [min:s]	8:21				5:23				4:56			
Timpul de ardere susținută după încheierea testului [s]	0				0				0			
Timpul de înmănare după încheierea testului [s]	0				0				0			
Picături/particule în flăcări [da/nu]	nu				nu				nu			
Timpul de ardere a particulelor căzute [s]	(-)				(-)				(-)			

-Testare conform DIN 4102-1:1998, clauza 6.2.5 (Baustoffclass B2):

Produsul NATURALBOND B1 4040 Alüminyum Kompozit Panel respectă cerințele din DIN 4102-1:1998 pentru clasificarea B2. Valorile măsurate și rezultatele testelor sunt prezentate în Raportul de testare nr. 17/440/P714 emis în data de 12 decembrie 2017 de către CSI a.s, Laboratorul tehnic de incendiu.

Concluzie:

Eșantionul testat de NATURALBOND B1 4040 Alüminyum Kompozit Panel respectă cerințele prevăzute în standardul DIN 4102-1 pentru clasificare:

DIN 4102-B1.

Această garanție este limitată la condițiile meteorologice și nu este valabilă în următoarele situații:

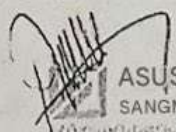
EXCEPȚII:

Materialele fabricate cu produs preacoperit au fost supuse unei protecții corecte a marginilor tăiate și a găurilor. Întreținerea materialelor se efectuează, inclusiv curățarea regulată cu produse și proceduri adecvate.

„Straturi de acoperire PVDF” care au suferit zgârieturi, abraziuni sau impact cu un obiect dur; a fost abuziv, alterat, modificat, utilizat într-un mod neprevăzut inițial sau depozitat contrar instrucțiunilor ASAŞ sau neconform bunelor practici din industrie; este deteriorat din cauza umezelii acumulate în bobine și/sau fascicule în timpul transportului sau depozitării; este depozitat sau instalat într-un mod care permite stagnarea apei pe înveliș sau în orice mediu chimic agresiv care conține vapori, cenușă, praf de ciment, negru de fum, săruri sau alte substanțe chimice, fie ele naturale, fie provocate de om; este depozitat sau instalat într-un mediu cu un grad ridicat de umiditate, nisip, murdărie sau grăsime, fie că este natural sau cauzat de om; este depozitat sau instalat într-un mod care permite contactul cu animale și/sau deșeuri animale sau cu produșii de descompunere ai acestora; este depozitat sau instalat într-o zonă sau într-un astfel de mod încât se pot produce daune din cauza circulației deficitare a aerului; este depozitat sau instalat într-o zonă expusă la căderi radioactive provenite din operațiunile de minerit sau rafinare a cuprului, plumbului, nichelului sau argintului; a suferit daune cauzate de forțe majore, radiații, cădere de obiecte, explozii, incendii, revolte, tulburări civile, acte de război sau alte forțe externe.

Salutări,

ASAŞ ALUMINIUM SAN. VE TİC. CA

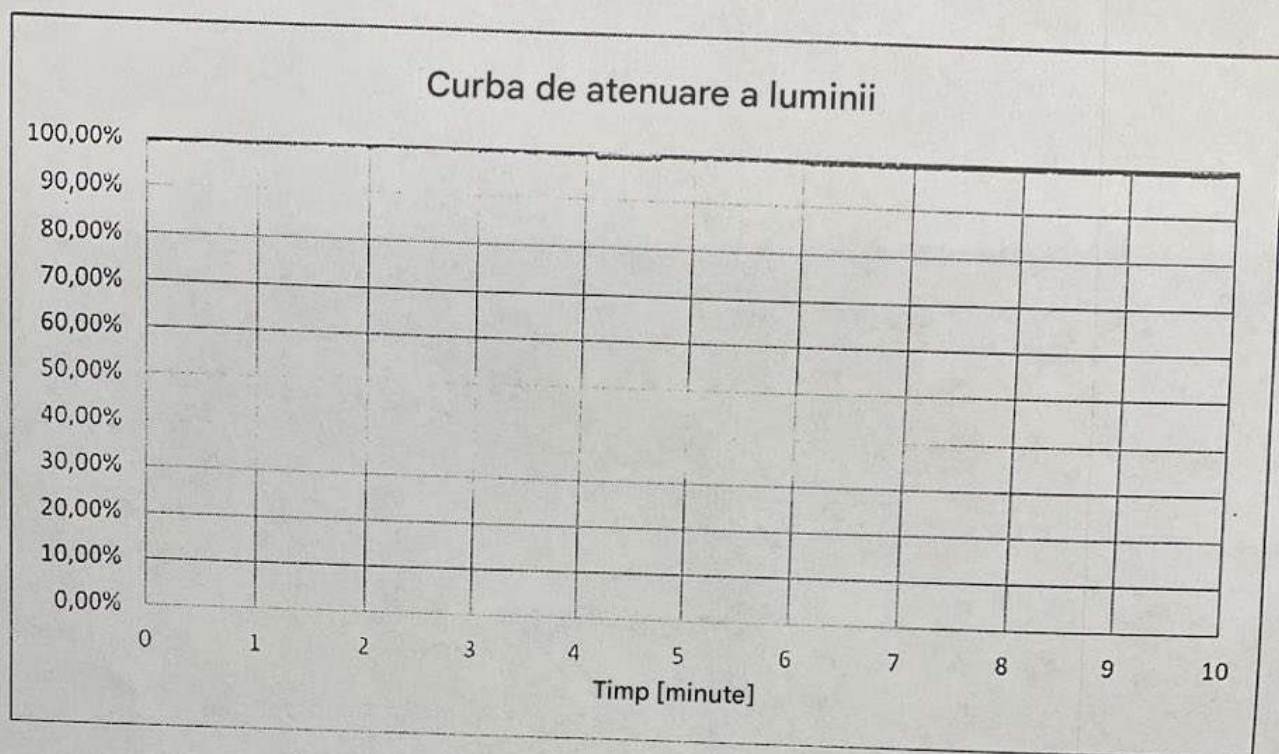

ASAŞ ALUMINIUM
SANGMEAS
KÜÇÜK BAYRAK
34810 BAYRAK
T.C. SAN. VE TİC. CA



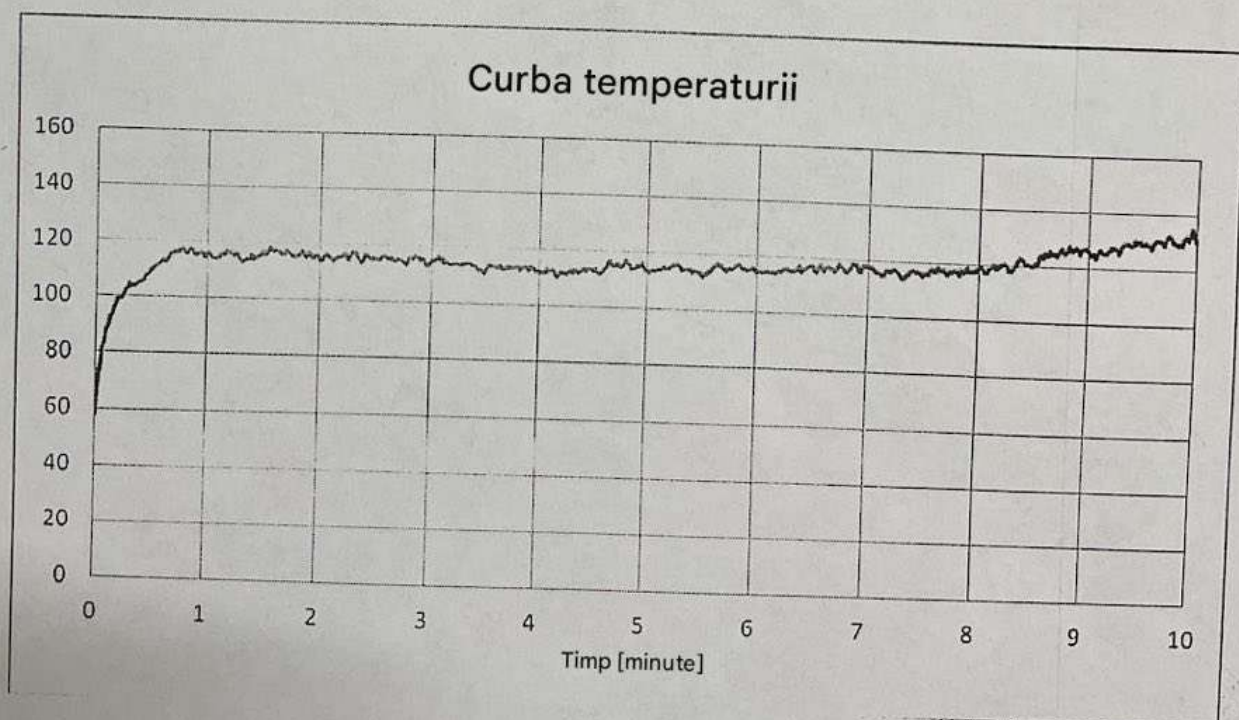
MERKEZ / BİROU:
Rüzgarlıbahçe Mahallesi, ASAŞ İş Merkezi
34810 Kavacak-Beykoz-İSTANBUL / TURCIA
Tel: +90 (216) 680 07 80 (centrală telefonică)
Fax: +90 (216) 680 07 81-82-83

FABRICA / UZINĂ:
Akyazı İlçesi, Küçücek Beldesi Kışla Alanı Mevki
SAKARYA / TURCIA
Tel : +90 (264) 462 47 92 (5 Hat)
Fax: +90 (264) 462 47 96

Curba de atenuare a luminii - specimen de testare Nr. 1:



Curba temperaturii fumului - specimen de testare Nr. 1:



1. Test de atribuire

Testul a fost efectuat pe baza ordinului emis la data de 28 iunie 2016.

2. Metode de testare

- DIN 4102-1:1998 Comportarea la foc a materialelor de construcție și a componentelor de construcție - Partea 1: Materiale de construcție; concepte, cerințe și teste.
- DIN 4102-16:1998 Comportarea la foc a materialelor de construcție și a componentelor de construcție - Partea 16: Încercări „Brandschacht”.
- DIN 4102-15:1990 Comportarea la foc a materialelor și elementelor de construcție „Brandschacht”.

3. Probe de testare

Eșantioanele de testare au fost livrate de producător. Marcarea probelor în laborator: 16/P482/1-3.

Compozitie: Foi de aluminiu, umplutura, adeziv - amestec de anhidrida maleica si polietilena, vopsea PVDF.

Masa pe unitate de suprafață a foi de aluminiu: 2,46 kg/m²

Masa pe unitate de suprafață a materialului de umplură: 5,04 kg/m²

Densitatea materialului de umplură: 1680 kg/m³

Consum de aderență: 0,13 kg/m²

Consum de vopsea PVDF: 0,078 kg/m²

Aspect: placă compozită din aluminiu. Grosime 4,0 mm, masa pe unitate de suprafață 7,37 kg/m². Fața albă, spatele gri. Epruvetele de testare 1 și 2 expuse din partea feței, epruvetele de testare 3 expuse din spate. Mod de fixare: Fixat pe suport metalic conform DIN 4102-15, tabel 1, detaliu 2.

4. Echipamente de testare

- 1) Dispozitiv de testare conform DIN 4102 teil 15 "Brandschacht" (Reg. Nr. 744)
- 2) Etalon (Reg. Nr. 148)
- 3) Cronometru digital (Reg. Nr. 4)
- 4) Debitmetru (Reg. Nr. 300)
- 5) Debitmetru (Reg. Nr. 301)
- 6) Termometru / umiditate relativă (Reg. Nr. 74)
- 7) Anemometru digital (Reg. Nr. 67)
- 8) Convertor AD (Reg. Nr. 45)
- 9) Cântărire OWA Muncă (Reg. Nr. 6)
- 10) Termocuplu neacoperit 0,5 mm (Reg. Nr. 119)
- 11) Termocuplu neacoperit 0,5 mm (Reg. Nr. 120)
- 12) Termocuplu neacoperit 0,5 mm (Reg. Nr. 121)
- 13) Termocuplu neacoperit 1,5 mm (Reg. Nr. 122)
- 14) Termocuplu neacoperit 1,5 mm (Reg. Nr. 123)
- 15) Termocuplu neacoperit 1,5 mm (Reg. Nr. 134)
- 16) Termocuplu neacoperit 1,5 mm (Reg. Nr. 135)

5. Rezultatele testului și concluzia

Condiționare: 14 zile la temperatura $T = (23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Condiții de testare în laborator: $T = 27 ^\circ\text{C}$

umiditate relativă $RH = (50 \pm 3)\%$

umiditate relativa $RH = 24\%$

1. Test de atribuire

Testul a fost efectuat pe baza ordinului emis la data de 28 iunie 2016.

2. Metode de testare

- | | |
|------------------|--|
| DIN 4102-1:1998 | Comportarea la foc a materialelor de construcție și a componentelor de construcție - Partea 1: Materiale de construcție; concepte, cerințe și teste. |
| DIN 4102-16:1998 | Comportarea la foc a materialelor de construcție și a componentelor de construcție - Partea 16: Încercări „Brandschacht”. |
| DIN 4102-15:1990 | Comportarea la foc a materialelor și elementelor de construcție „Brandschacht”. |

3. Probe de testare

Eșantioanele de testare au fost livrate de producător. Marcarea probelor în laborator: 16/P482/1-3.

Compoziție: Foi de aluminiu, umplutura, adeziv - amestec de anhidrida maleica și polietilena, vopsea PVDF.

Masa pe unitate de suprafață a foi de aluminiu: 2,1 kg/m²

Masa pe unitate de suprafață a materialului de umplură: 5,15 kg/m²

Densitatea materialului de umplură: 1680 kg/m³

Consum de aderență: 0,13 kg/m²

Consum de vopsea PVDF: 0,078 kg/m²

Aspect Placă compozită din aluminiu. Grosime 4,5 mm, masa pe unitate de suprafață 8,26 kg/m². Fața albă, spatele alb. Epruvetele de testare 1 și 2 expuse din partea feței, epruvetele de testare 3 expuse din spate. Mod de fixare: Fixat pe suport metalic conform DIN 4102-15, tabel 1, detaliu 2.

4. Echipamente de testare:

- 1) Dispozitiv de testare conform DIN 4102 teil 15 "Brandschacht" (Reg. Nr. 744)
- 2) Etalon (Reg. Nr. 148)
- 3) Cronometru digital (Reg. Nr. 4)
- 4) Debitmetru (Reg. Nr. 300)
- 5) Debitmetru (Reg. Nr. 301)
- 6) Termometru / umiditate relativă (Reg. Nr. 74)
- 7) Anemometru digital (Reg. Nr. 67)
- 8) Convertor AD (Reg. Nr. 45)
- 9) Cântărire OWA Muncă (Reg. Nr. 6)
- 10) Termocuplu neacoperit 0,5 mm (Reg. Nr. 119)
- 11) Termocuplu neacoperit 0,5 mm (Reg. Nr. 120)
- 12) Termocuplu neacoperit 0,5 mm (Reg. Nr. 121)
- 13) Termocuplu neacoperit 1,5 mm (Reg. Nr. 122)
- 14) Termocuplu neacoperit 1,5 mm (Reg. Nr. 123)
- 15) Termocuplu neacoperit 1,5 mm (Reg. Nr. 134)
- 16) Termocuplu neacoperit 1,5 mm (Reg. Nr. 135)

5. Rezultatele testului și concluzia

Condiționare: 14 zile la temperatură $T = (23 \pm 2) ^\circ\text{C}$
 Condiții de testare în laborator: $T = 25 ^\circ\text{C}$

umiditate relativă $RH = (50 \pm 3) \%$
 umiditate relativă $RH = 24 \%$

Către: client

Data: 12 iunie 2017

ASAŞ ALÜMİNYUM a explicat tabelul de mai jos cu condițiile de garanție pentru PVDF:

Produs	Garanție generală sau legată de proiect	Regiunea pentru care se aplică garanția	Integritatea filmului („pierderea nu va fi observată pe o anumită zonă”)	Culoare/Luciu	Unghi de instalare	Distanța față de Coastă	RUV
Strat de acoperire PVDF	Tehnic (Funcțional)	Zona A și Zona B	Timp de 20 de ani, > 95% din suprafața totală Timp de 25 de ani, ≥ 95% dacă se aplică un strat suplimentar de lac transparent PVDF sau FEVE peste sistemul PVDF deja recomandat	Diferențe egale în tonul culorii și lucii	Vertical și non-vertical	1000+	4
	Estetic	Zona A	De 15 ani	Timp de 15 ani, de ≤ 5,0. Timp de 15 ani, modificarea luciului nu va fi de 2.60% (la 60°). Schimbarea culorii (dE) va fi ≤ 2 în primul an de instalare. Unele culori „exotice” care conțin Pigmenții organici pot prezenta o deteriorare mai rapidă a culorii în primul an de la instalare. Aceste culori sunt de obicei galben, portocaliu și roșu puternic și strălucitor.	Vertical și non-vertical	1000+	4
		Zona B	De 15 ani	Timp de 15 ani, dE ≤ 5,0 Timp de 15 ani, modificarea luciului nu va fi ≥ 50% (la 60°) Schimbarea culorii (dE) va fi ≤ 2 în primul an de instalare. Unele culori „exotice” care conțin pigmenți organici pot prezenta o deteriorare mai rapidă a culorii în primul an de la instalare. Aceste culori sunt de obicei galben, portocaliu și roșu puternic și strălucitor.	Vertical și non-vertical	1000+	4

Zona A: Toate țările situate la >45° latitudine nordică sau >45° latitudine sudică, de exemplu Scandinavia, Marea Britanie, Olanda, Belgia, Franța, Elveția, Austria, Germania

Zona B: Toate țările situate între 45° și 30° latitudine nordică, precum și între 45° și 30° latitudine sudică, de exemplu Franța, Portugalia, Spania, Italia, Grecia, Turcia



MERKEZ / BİROU:

Rüzgarlıbahçe Mahallesi, ASAŞ İş Merkezi 34810 Kavacak-Beykoz-İSTANBUL / TURCIA

Tel: +90 (216) 680 07 80 (centrală telefonică)

Fax: +90 (216) 680 07 81-82-83

FABRICA / UZINĂ:

Akyazı İlçesi, Küğücek Beldesi Kışla Alanı Mevkii SAKARYA / TURCIA

Tel : +90 (264) 462 47 92 (5 Hat)

Fax: +90 (264) 462 47 96

6. Incertitudinea de măsurare

Incertitudinea extinsă a măsurării lungimii este de $\pm 4,0$ cm.

Incertitudinea extinsă a măsurării densității fumului este de $\pm 9,8$ s.

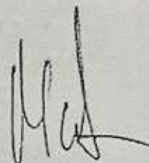
Incertitudine extinsă de măsurare a temperaturii $\pm 5,8$ °C.

Incertitudinile extinse menționate se obțin prin înmulțirea incertitudinilor standard cu un factor de acoperire $k=2$, ceea ce corespunde unui nivel de încredere de 95%. Incertitudinile standard au fost determinate în conformitate cu documentul „EA 4/02”.

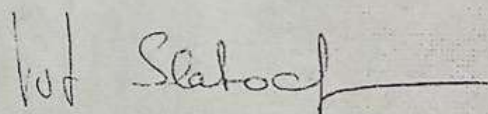
7. Declarație

Rezultatele testelor se referă la comportamentul eșantionului de testare al unui produs în condițiile specifice ale testului; acestea nu sunt destinate a fi unicul criteriu pentru evaluarea riscului potențial de incendiu al produsului utilizat. Rezultatele testelor se referă doar la subiectul testării. Raportul de testare se reproduce numai în integralitate.

Măsurat de: Pavel Martan



Raport de testare pregătit de: Vít Slaboch



Distribuirea rapoartelor de testare:

Exemplar nr. 1 - sponsor

Exemplar nr. 2 - arhiva laboratorului

Lista de anexe:

Anexa nr. 1: Fotografia epruvetelor după testare (epruveta nr. 1)

Anexa nr. 1: Curba de atenuare a luminii și curba temperaturii fumului (eșantionul de testare nr. 1)

SFÂRȘIT RAPORTUL DE TESTARE



1. Test assignment

The test has been done on the base of order issued on 28th June 2016.

2. Test methods

- DIN 4102-1:1998 Fire behaviour of building materials and building components - Part 1: Building materials; concepts, requirements and tests.
- DIN 4102-16:1998 Fire behaviour of building materials and building components - Part 16: "Brandschacht" tests.
- DIN 4102-15:1990 Fire behaviour of building materials and elements "Brandschacht".

3. Test specimens

The test specimens were delivered by manufacturer. Marking of the test specimens in laboratory: 16/P482/1-3.

Composition: Aluminium sheets, filler, adhesive - Maleic Anhydride and Polyethylene mixture, PVDF paint.

Mass per unit area of aluminium sheet: 2,46 kg/m²

Mass per unit area of Filler material: 5,04 kg/m²

Density of filler material: 1680 kg/m³

Consumption of adhesive: 0,13 kg/m²

Consumption of PVDF paint: 0,078 kg/m²

Appearance: Aluminium composite board. Thickness 4,0 mm, mass per unit area 7,37 kg/m². Face side white, back side grey. Test specimens 1 and 2 exposed from face side, test specimen 3 exposed from back side. Fixing method: Fixed on the metal holder according to DIN 4102-15, table 1, detail 2.

4. Test equipment

- 1) Test device according to DIN 4102 teil 15 „Brandschacht“ (Reg. Nr. 744)
- 2) Yardstick (Reg. Nr. 148)
- 3) Digital stop watch (Reg. Nr. 4)
- 4) Flow meter (Reg. Nr. 300)
- 5) Flow meter (Reg. Nr. 301)
- 6) Thermometer / relative humidity meter (Reg. Nr. 74)
- 7) Digital anemometer (Reg. Nr. 67)
- 8) AD converter (Reg. Nr. 45)
- 9) Weighing scale OWA Labor (Reg. Nr. 6)
- 10) Non-coated thermocouple 0,5 mm (Reg. Nr. 119)
- 11) Non-coated thermocouple 0,5 mm (Reg. Nr. 120)
- 12) Non-coated thermocouple 0,5 mm (Reg. Nr. 121)
- 13) Non-coated thermocouple 1,5 mm (Reg. Nr. 122)
- 14) Non-coated thermocouple 1,5 mm (Reg. Nr. 123)
- 15) Non-coated thermocouple 1,5 mm (Reg. Nr. 134)
- 16) Non-coated thermocouple 1,5 mm (Reg. Nr. 135)

5. Test results and conclusion

Conditioning: 14 days at temperature $T = (23 \pm 2) ^\circ\text{C}$
Testing conditions in laboratory: $T = 27 ^\circ\text{C}$

relative humidity $RH = (50 \pm 3) \%$
relative humidity $RH = 24 \%$



Measuring and observations	Test specimen No.											
	1				2				3			
Residual length of the every test specimen [cm]	58	60	57	59	56	60	60	57	55	58	54	57
Residual length average value of the test specimen [cm]	58,5				58,3				56,0			
The highest smoke temperature [°C]	135,2				141,1				128,7			
Time to accomplish of the highest temperature of the smoke [min:s]	9:58				9:49				9:55			
The highest flame level above the bottom edge of the test specimen [cm]	50				50				50			
Time to accomplish the highest flame level [min:s]	10:00				10:00				10:00			
Smoke production [%.min]	4,5				5,8				7,1			
Maximum light attenuation [%]	1,1				1,4				2,4			
Time to accomplish the maximum smoke density [min:s]	4:07				4:26				5:22			
Time of sustained burning after end of test [s]	0				0				0			
Time of gloving after end of test [s]	0				0				0			
Flaming droplets / particles [yes/no]	no				no				no			
Burning time of fallen particles [s]	(-)				(-)				(-)			

Testing according to DIN 4102-1:1998, clause 6.2.5 (Baustoffklasse B2):

The product *Naturalbond Alüminyum Komposit Panel* does comply with requirements given in DIN 4102 – 1:1998 for B2 classification. Measured values and test results are showed in the Test report No. 16/731/P481 issued on 12th August 2016 by CSI a.s, Fire technical laboratory.

Conclusion:

The tested sample of *Naturalbond Alüminyum Komposit Panel* **does comply** with requirements given in the standard DIN 4102 – 1 for classification:

DIN 4102-B1.

6. Measurement uncertainty

Expanded measurement uncertainty of length is $\pm 4,0$ cm.

Expanded measurement uncertainty of smoke density is $\pm 9,8$ s.

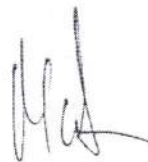
Expanded measurement uncertainty of temperature $\pm 5,8$ °C.

Mentioned expanded uncertainties are obtained by multiplying the standard uncertainties by a coverage factor $k=2$, which corresponded to a level of confidence of 95 %. Standard uncertainties have been determined in accordance with document „EA 4/02“.

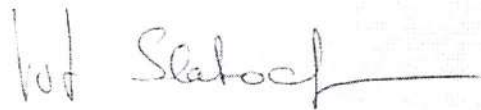
7. Declaration

The test results relate to the behaviour of the test specimen of a product under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product of use. The results of tests are concerned only with the subject of testing. The test report shall be reproduced in full only.

Measured by: Pavel Martan



Test report prepared by: Vít Slaboch



Distribution of test reports:

Copy Nr. 1 – sponsor

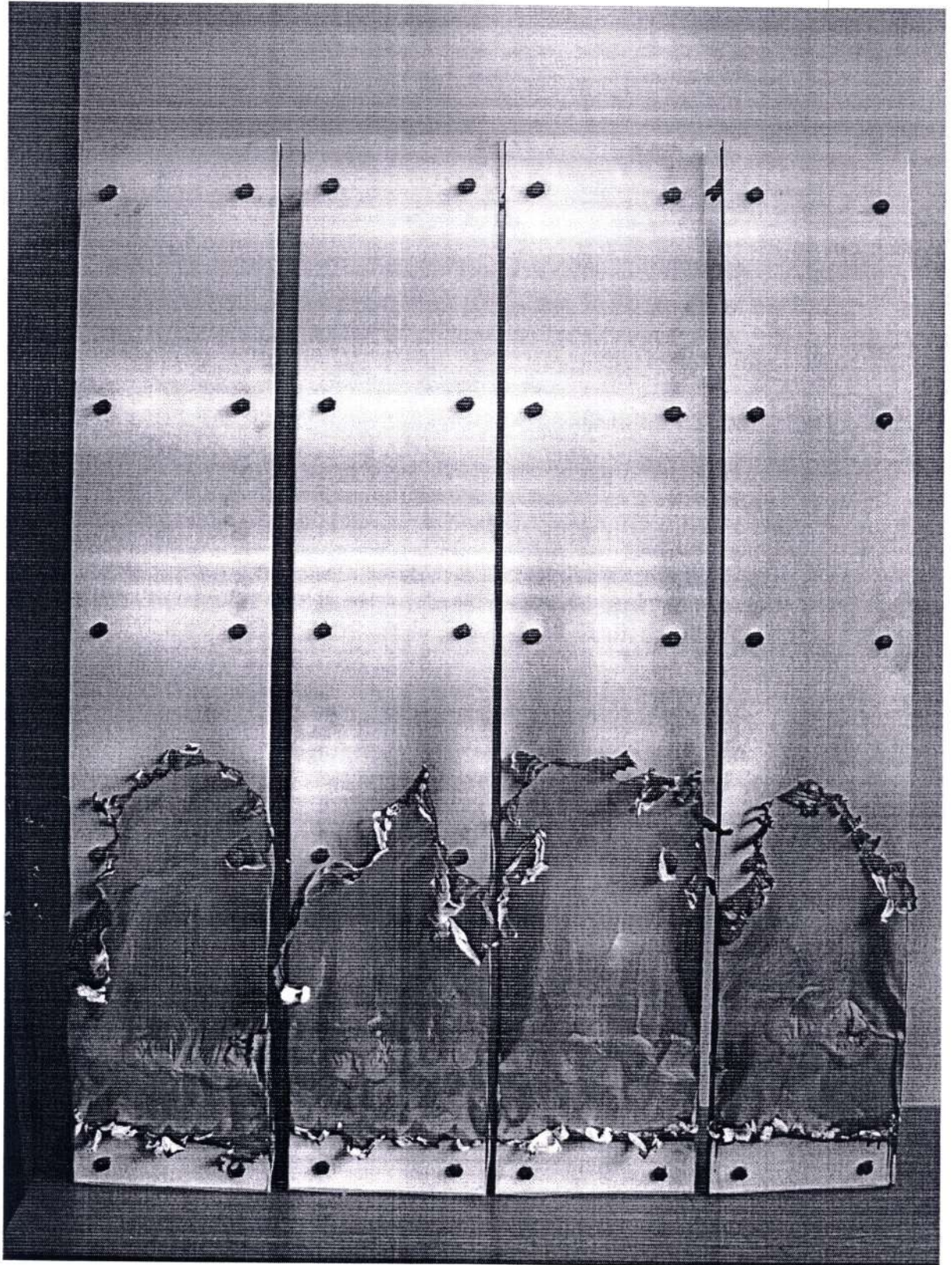
Copy Nr. 2 – laboratory archive

List of appendixes:

Appendix Nr. 1: The photograph of the test specimens after testing (test specimen Nr. 1)

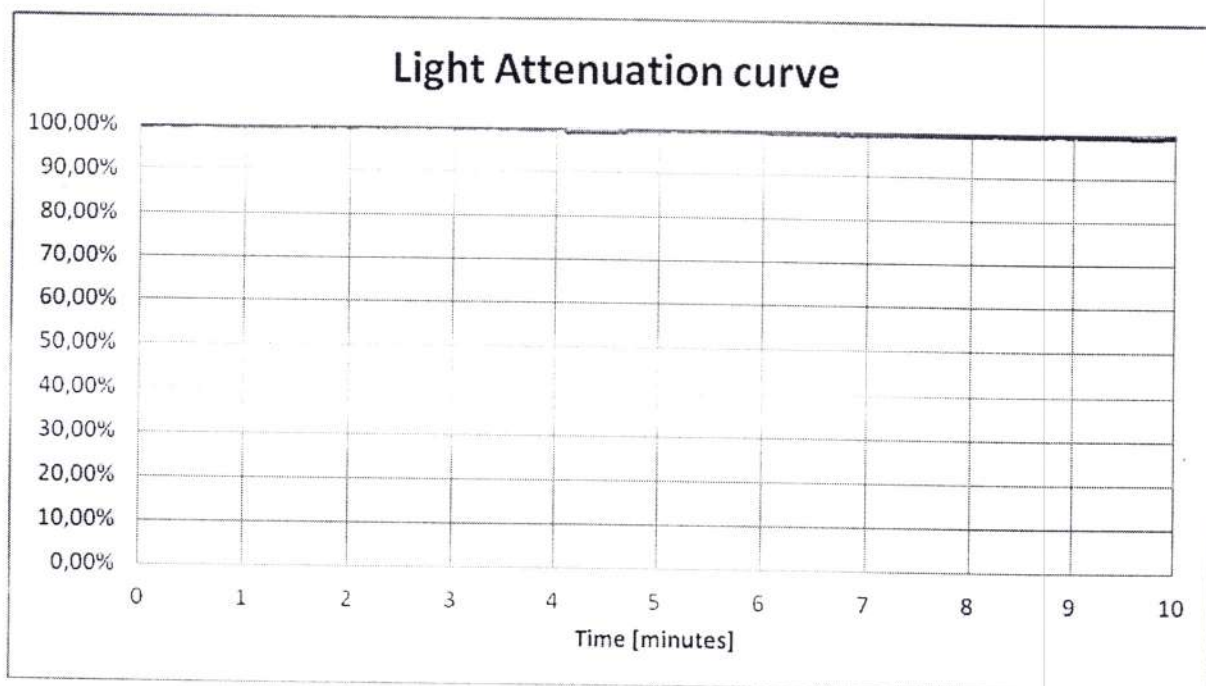
Appendix Nr. 1: Light attenuation curve and smoke temperature curve (test specimen Nr. 1)

END OF TEST REPORT

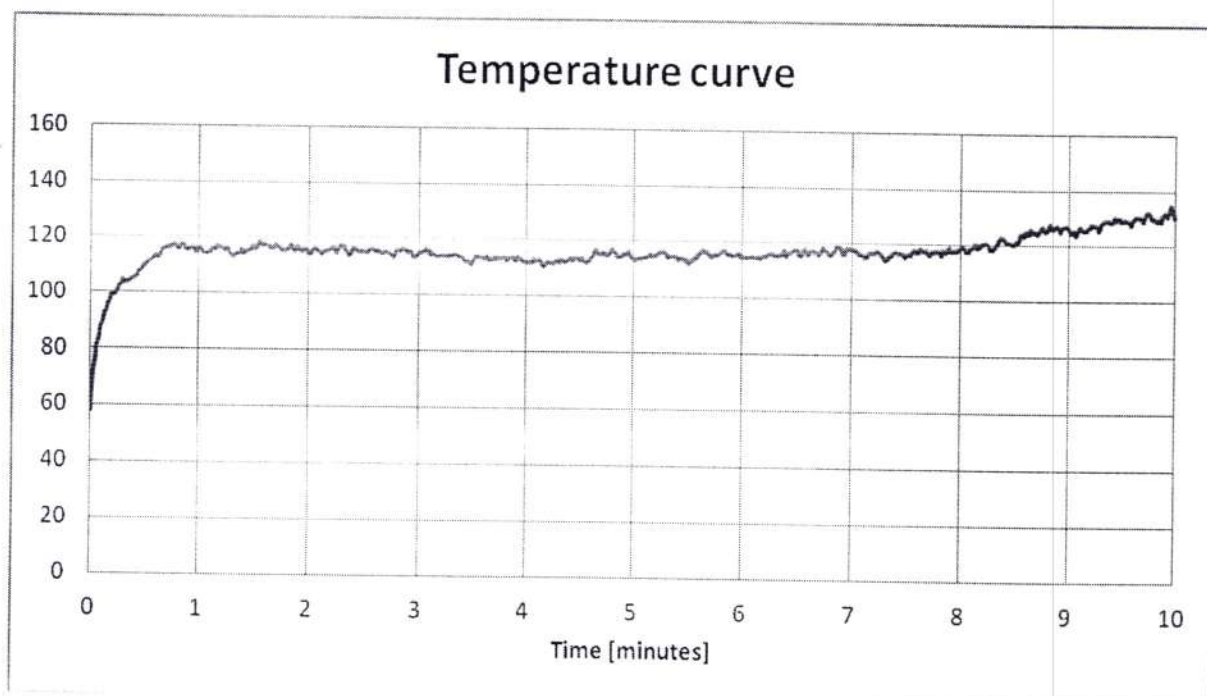


CL
IM
02
EPR
CO
007000007
1994

Light attenuation curve - test specimen Nr. 1:



Smoke temperature curve - test specimen Nr. 1:



This warranty is limited against weather conditions and it is not valid for the below conditions:

EXCEPTIONS:

Material made with precoated product have been subject to correct protection of cut edges and holes. Material maintenance is carried out including regular cleaning with suitable products and procedures.

'PVDF Topcoats' which have suffered scratching or abrasion or impact by a hard object; has been abused, altered, modified, used in a manner not originally intended or stored contrary to instructions of ASAŞ or not in accordance with good industry practice; is damaged due to moisture entrapment in coils and/or bundles during transit or storage; is stored or installed in a way which allows standing water on the coating or in any chemically aggressive environment containing fumes, ash, cement dust, carbon black, salts or other chemicals, whether naturally occurring or caused by man; is stored or installed in an environment that includes a high degree of humidity, sand, dirt, or grease, whether naturally occurring or caused by man; is stored or installed in a way which allows contact with animals and/or animal waste or its decomposition products; is stored or installed in an area, or in a such way, that damage can occur due to poor air circulation; is stored or installed in an area which are subject to fallout from copper, lead, nickel or silver mining or refining operations; has suffered any damage caused by acts of God, radiation, falling objects, explosion, fire, riots, civil commotions, acts of war or other external forces.

Best regards,

ASAŞ ALÜMİNYUM SAN. VE TIC. A.Ş.


ASAŞ ALÜMİNYUM
SAN. VE TIC. A.Ş.
Küçükbahçe Mahallesi, ASAŞ İş Merkezi
34810 Kavacık-Beykoz-İSTANBUL / TURKEY
Tel : +90 (216) 680 07 80 (pbx)
Fax : +90 (216) 680 07 81-82-83**MERKEZ / OFFICE:**

Rüzgarlıbahçe Mahallesi, ASAŞ İş Merkezi
34810 Kavacık-Beykoz-İSTANBUL / TURKEY
Tel : +90 (216) 680 07 80 (pbx)
Fax: +90 (216) 680 07 81-82-83

FABRİKA / PLANT:

Akyazı İlçesi, Küçücek Beldesi Kışla Alanı Mevkii
SAKARYA / TURKEY
Tel : +90 (264) 462 47 92 (5 Hat)
Fax: +90 (264) 462 47 96

To: Customer

Date: 12 June 2017

ASAŞ ALÜMİNYUM explained warranty conditions table below for PVDF:

Product	Project related or general warranty	Region for which warranty applies	Film Integrity (*the loss will not be observed on a specific area)	Color / Gloss	Installation Angle	Distance from Coast	RUV
PVDF Topcoat	Technical (Functional)	Zone A & Zone B	For 20 years, > 95% of the total area For 25 years, ≥ 95% if an extra layer of PVDF or FEVE clearcoat is applied on top of the already recommended PVDF System	Equal differences in color tone and gloss	Vertical & Non-vertical	1000+	4
	Aesthetic	Zone A	For 15 years	For 15 years, dE ≤ 5.0 For 15 years, Gloss change will not be ≥ 60% (at 60°) The color change (dE) will be ≤ 2 in the first year of installation. Some 'exotic' colors containing organic pigments may show faster color deterioration in the first year of installation. These colors are typically strong and bright yellow, orange and red colors.	Vertical & Non-vertical	1000+	4
		Zone B	For 15 years	For 15 years, dE ≤ 5.0 For 15 years, Gloss change will not be ≥ 50% (at 60°) The color change (dE) will be ≤ 2 in the first year of installation. Some 'exotic' colors containing organic pigments may show faster color deterioration in the first year of installation. These colors are typically strong and bright yellow, orange and red colors.	Vertical & Non-vertical	1000+	4

Zone A: All countries situated > 45° northern or > 45° southern breadth e.g. Scandinavia, Great Britain, Netherlands, Belgium, France, Switzerland, Austria, Germany

Zone B: All countries situated between 45° and 30° northern as well as between 45° and 30° southern breadth e.g. France, Portugal, Spain, Italy, Greece, Turkey


MERKEZ / OFFICE:

Rüzgarlıbahçe Mahallesi, ASAŞ İş Merkezi
34810 Kavacık-Beykoz-İSTANBUL / TURKEY
Tel : +90 (216) 680 07 80 (pbx)
Fax: +90 (216) 680 07 81-82-83

FABRİKA / PLANT:

Akyazı İlçesi, Küçücek Beldesi Kışla Alanı Mevkii
SAKARYA / TURKEY
Tel : +90 (264) 462 47 92 (5 Hat)
Fax: +90 (264) 462 47 96

DOLAŞIM BELGESİ

MOVEMENT CERTIFICATE



(253)8682022062703M0520227

Use QR code on the website link below for the verification of the document / For Verification : <http://mdc.gib.gov.tr/526dd671>

İhracatçı (Adı, Açık Adresi, Ülke) Exporter (Name, full address, country)		EUR.1 NO M 0520227	
ASAS ALUMINYUM SANAYİ VE TİC. A.Ş. RUZGARLI BAĞÇE ASAS İS MERKEZİ 34810 KAVACIK- BEYKOZ/İSTANBUL Türkiye		Bu formu doldurmadan önce arkadaki notları okuyunuz. See notes overleaf before completing this form.	
3. Malların Gönderildiği Yerin (Adı, Açık Adresi, Ülke) (Tercihe Bağlı) Consignee (Name, full address, country) (Optional)		2. Certificate used in preferential trade between ve/and Türkiye arasındaki tercihli ticarete kullanılan belgedir. Moldova, Republic of (İlgili ülkeler, ülke grupları veya alanlarını yazınız.) (Insert appropriate countries, groups of countries or territories)	
SC ARTEPRİM&CO SRL MUN.CHISINAU BD. MIRCEA CEL BATRIN18/1,AP 107 22419 CHISINAU MOLDOVA Moldova, Republic of		4. Ürünlerin menşei sayılan ülke, ülkeler grubu veya alanlar Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating	5. Varış ülkesi, ülkeler grubu veya alanı Country, group of countries or territory of destination
6. Taşıma ile ilgili bilgiler (Tercihe Bağlı) Transport details (Optional)		Türkiye 7. Gözlemler Remarks	
BY TRUCK		Moldova, Republic of	
8. Sıra No; Kolilerin marka ve işaretleri, sayı ve türleri (*); Eşyanın tanımı. Item Number; Marks and numbers; Number and kind of packages (*); Description of goods. Address for post-verification inquiry: İstanbul Gümrük ve Dış Ticaret Bölge Müdürlüğü Yeşilköy Mahallesi Atatürk Caddesi No:4 Bakırköy/İSTANBUL		9. Brüt ağırlık (kg) veya diğer ölçüler (Litre, metreküp, vs) Gross weight (kg) or other measure (litres, m³, etc.)	10. Faturalar (Tercihe Bağlı) Invoices (Optional)
1. ADDR:36 CAP 25-07206 COMPOSITE PANEL PROMOTIONAL PANEL (COMPOSITE PANEL) MİMARİ SYSTEMS CATALOG VEST (PROMOTION) CANTA(RED CLOTH) CARDIGAN (PROMOTION) T-SHIRT (PROMOTIONAL) PEN ASAS NOTEBOOK		21824.74 KGS	
11. GÜMRÜK VİZESİ CUSTOMS ENDORSEMENT Onaylanan Beyan İhraç Belgesi (1) Form No 25341300EX00371547 Gümrük İdaresi Customs Office Düzenleyen Ülke veya Alan Türkiye Issuing country or territory Yer ve Tarih 09.05.2025 Place and date (İmza/Signature)		12. İHRACATÇI BEYANI DECLARATION BY THE EXPORTER Aşağıda imzası bulunan ben, yukarıda belirtilen eşyanın bu belgenin düzenlenmesi için gerekli olan koşullara uygun olduğunu beyan ederim. I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate. Yer ve Tarih - 09.05.2025 Place and date ASAS ALUMINYUM SAN. VE TİC. A.Ş. Rüzgarlı Bağçe Asas İş Merkezi 34810 Kavacık Mahallesi/İSTANBUL Büyükdere Caddesi No: 34810 34375 ankaraform • 490 (312) 278 30 40	

(*) Eşya ambalajlı değilse, yerine göre eşyaların sayısını veya "dökme" olduğunu belirtiniz.

(*) If goods are not packed, indicate number of articles or state "in bulk" as appropriate.

(*) Yalnız ihracatçı ülke kurallarının gerekli gördüğü yerleri doldurunuz.

(*) Complete only where the regulations of the exporting country or territory require.



CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ a.s.

Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Praha
Zkušební laborator č. 1007.4 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025
Pražská 16, 102 00 Praha 10 Hostivář

TEST REPORT

Nr. 17/440/P715



Name of test: Determination of flammability class of construction products

Material/product/construction:

NATURALBOND B1 4040 Aluminium Kompozit Panel

Sponsor:

EFFECTIS ERA AVRASYA TEST VE BELGELENDİRME A.Ş.
Dilovası Organize Sanayi Bölgesi 5.Kısım Fırat Cad. No:18
Dilovası Kocaeli/TURKEY

Manufacturer:

Asaş Alüminyum Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Kışla Alanı Mevkii Küçücek Beldesi Akyaşı
Sakarya
TURKEY

Test specimens delivery date:

3rd November 2017

Workplace:

Fire technical laboratory

Location:

Pražská 16, Praha 10 – Hostivář

Date of test:

8th December 2017

Date of issue:

12th December 2017

Vit Slaboch
technical manager of
fire technical laboratory



Ing. Petr Školník
head of laboratory

email: slaboch@csias.cz
phone: +420 281 017 451
fax: +420 271 751 122

email: azl@csias.cz
phone: +420 281 017 417
web: www.csias.cz

1. Test assignment

The test has been done on the base of order issued on 28th June 2016.

2. Test methods

- DIN 4102-1:1998 Fire behaviour of building materials and building components - Part 1: Building materials; concepts, requirements and tests.
- DIN 4102-16:1998 Fire behaviour of building materials and building components - Part 16: "Brandschacht" tests.
- DIN 4102-15:1990 Fire behaviour of building materials and elements "Brandschacht".

3. Test specimens

The test specimens were delivered by manufacturer. Marking of the test specimens in laboratory: 16/P482/1-3.

Composition: Aluminium sheets, filler, adhesive - Maleic Anhydride and Polyethylene mixture, PVDF paint.

Mass per unit area of aluminium sheet: 2,1 kg/m²

Mass per unit area of filler material: 5,15 kg/m²

Density of filler material: 1680 kg/m³

Consumption of adhesive: 0,13 kg/m²

Consumption of PVDF paint: 0,078 kg/m²

Appearance Aluminium composite board. Thickness 4,5 mm, mass per unit area 8,26 kg/m². Face side white, back side white. Test specimens 1 and 2 exposed from face side, test specimen 3 exposed from back side. Fixing method: Fixed on the metal holder according to DIN 4102-15, table 1, detail 2.

4. Test equipment

- 1) Test device according to DIN 4102 teil 15 "Brandschacht" (Reg. Nr. 744)

- 2) Yardstick (Reg. Nr. 148)
- 3) Digital stop watch (Reg. Nr. 4)
- 4) Flow meter (Reg. Nr. 300)
- 5) Flow meter (Reg. Nr. 301)
- 6) Thermometer / relative humidity meter (Reg. Nr. 74)
- 7) Digital anemometer (Reg. Nr. 67)
- 8) AD converter (Reg. Nr. 45)
- 9) Weighing scale OWA Labor (Reg. Nr. 6)

- 10) Non-coated thermocouple 0,5 mm (Reg. Nr. 119)
- 11) Non-coated thermocouple 0,5 mm (Reg. Nr. 120)
- 12) Non-coated thermocouple 0,5 mm (Reg. Nr. 121)
- 13) Non-coated thermocouple 1,5 mm (Reg. Nr. 122)
- 14) Non-coated thermocouple 1,5 mm (Reg. Nr. 123)
- 15) Non-coated thermocouple 1,5 mm (Reg. Nr. 134)
- 16) Non-coated thermocouple 1,5 mm (Reg. Nr. 135)

5. Test results and conclusion

Conditioning: 14 days at temperature $T = (23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Testing conditions in laboratory: $T = 25 ^\circ\text{C}$

relative humidity RH = $(50 \pm 3) \%$

relative humidity RH = 24 %

DIN 4102-B1.

requirements given in the standard DIN 4102 – 1 for classification:

The tested sample of NATURALBOND B1 4040 Aluminium Komposit Panel does comply with

Conclusion:

The product NATURALBOND B1 4040 Aluminium Komposit Panel does comply with requirements given in DIN 4102 – 1:1998 for B2 classification. Measured values and test results are showed in the Test report No. 17/440/P714 issued on 12th December 2017 by CSI a.s., Fire technical laboratory.

Testing according to DIN 4102-1:1998, clause 6.2.5 (Baustoffklasse B2):

Measuring and observations		Residual length of the every test specimen [cm]				Residual length average value of the test specimen [cm]				The highest smoke temperature [°C]		Time to accomplish of the highest temperature of the smoke [min:s]		The highest flame level above the bottom edge of the test specimen [cm]		Time to accomplish the highest flame level [min:s]		Smoke production [%·min]		Maximum light attenuation [%]		Time to accomplish the maximum smoke density [min:s]		Time of sustained burning after end of test [s]		Time of gloving after end of test [s]		Flaming droplets / particles [yes/no]		Burning time of fallen particles [s]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		67	69	70	70	65	67	70	70	69,0	122,2	9:47	40	10:00	7,2	1,2	8:21	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

6. Measurement uncertainty

Expanded measurement uncertainty of length is $\pm 4,0$ cm.
Expanded measurement uncertainty of smoke density is $\pm 9,8$ s.
Expanded measurement uncertainty of temperature $\pm 5,8$ °C.
Mentioned expanded uncertainties are obtained by multiplying the standard uncertainties by a coverage factor $k=2$, which corresponded to a level of confidence of 95 %. Standard uncertainties have been determined in accordance with document "EA 4/02".

7. Declaration

The test results relate to the behaviour of the test specimen of a product under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product of use. The results of tests are concerned only with the subject of testing. The test report shall be reproduced in full only.

Measured by: Pavel Martan

Test report prepared by: Vít Slaboch

Distribution of test reports:

Copy Nr. 1 – sponsor

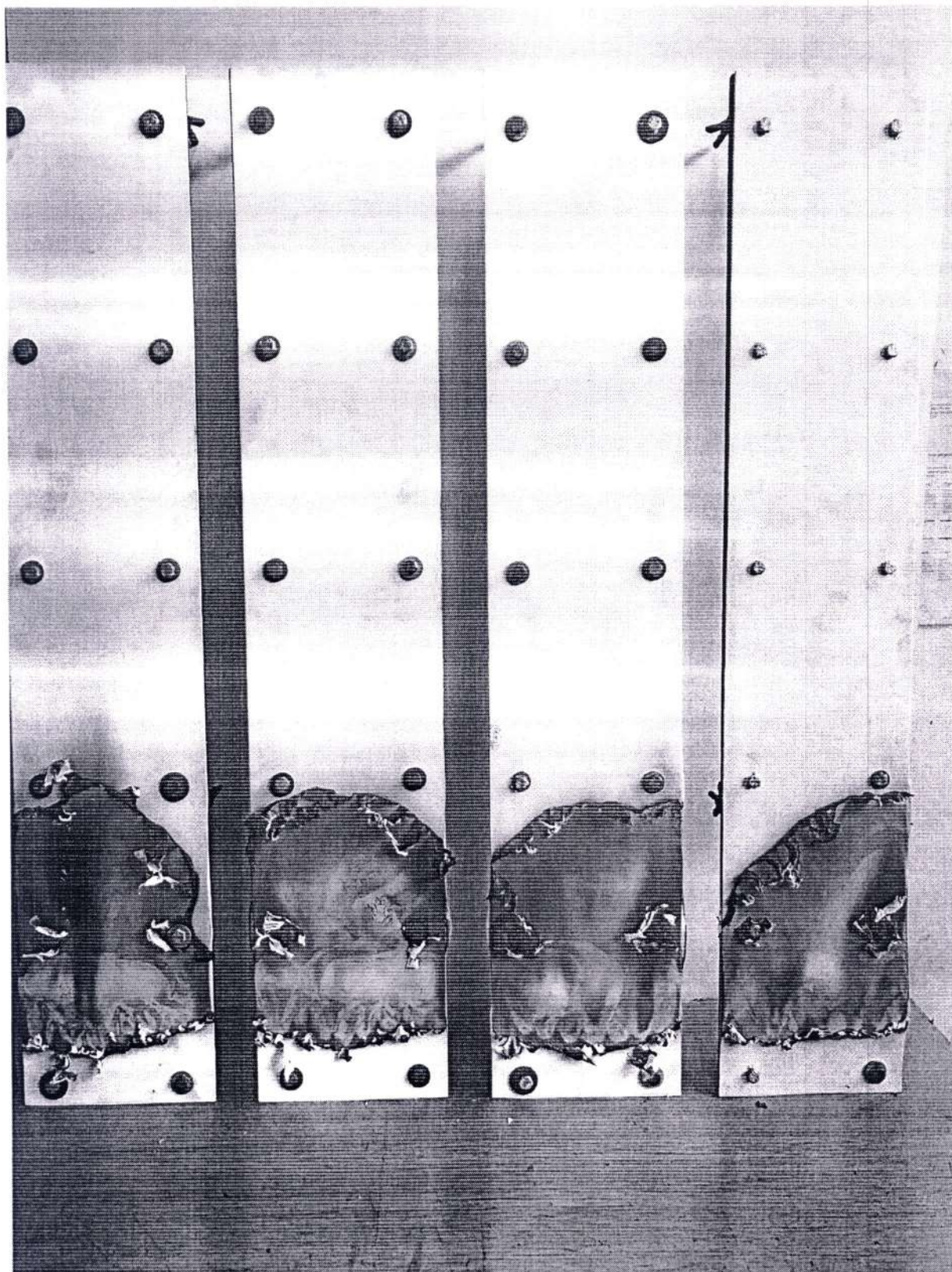
Copy Nr. 2 – laboratory archive

List of appendixes:
Appendix Nr. 1: The photograph of the test specimens after testing (test specimen Nr. 1)
Appendix Nr. 1: Light attenuation curve and smoke temperature curve (test specimen Nr. 1)

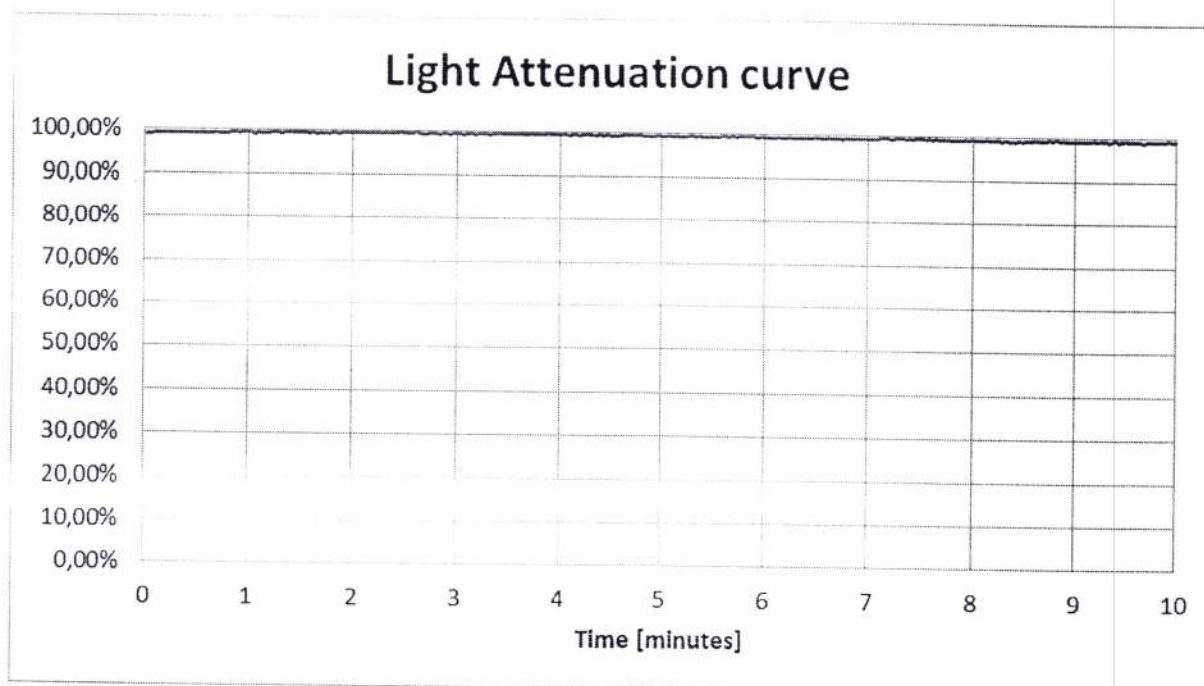
END OF TEST REPORT

ARTEPI
& C
IDNO 10078
REPUBBLICA
1947

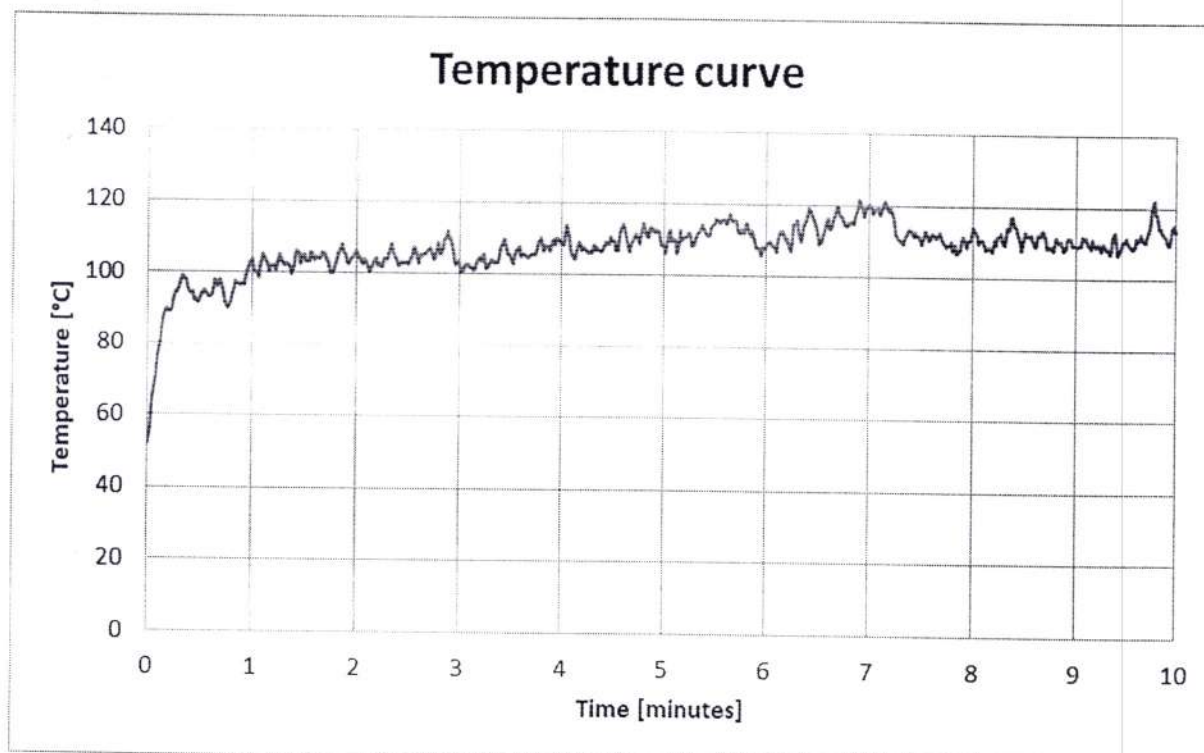
ARTEPI
& C
IDNO 10078
REPUBBLICA
1947



Light attenuation curve - test specimen Nr. 1:



Smoke temperature curve - test specimen Nr. 1:





CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ a.s.

Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Praha
Zkušební laboratoř č. 1007.4 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025
Pražská 16, 102 00 Praha 10 Hostivař

TEST REPORT Nr. 16/732/P482



Job Nr.: Z-16/449/P199

Nr. of pages: 4 + appendixes

Nr. of copies: 2

Copy Nr.: 1

Name of test: Determination of flammability class of construction products

Material/product/construction: Naturalbond Alüminyum Komposit Panel

Sponsor: EFFECTIS ERA AVRASYA TEST VE BELGELENDİRME A.Ş.
TOSB TAYSAD Organize San. Böl. 1. CD.
15. Yol No: 1 Şekerpınar - Çayırova Kocaeli-TURKEY

Manufacturer: Asaş Alüminyum Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Kışla Alanı Mevkii Küçükcek Beldesi Akyazı
Sakarya
TURKEY

Test specimens delivery date: 28th June 2016

Workplace: Fire technical laboratory

Location: Pražská 16, Praha 10 – Hostivař

Date of test: 10th August 2016

Date of issue: 12th August 2016

Vít Slaboch

Vít Slaboch
technical manager of
fire technical laboratory



Petr Školník
Ing. Petr Školník
head of laboratory

email.: slaboch@csias.cz
phone: +420 281 017 451
fax.: +420 271 751 122

email: azl@csias.cz
phone.: +420 281 017 417
web: www.csias.cz







