

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

7.1 Радиатор МС-140 М испытан без пробок гидравлическим давлением 1,5 МПа, принят в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 31311-2005 и действующей конструкторской документацией ШТАЖ.632472.004, и признан годным для эксплуатации.

М.П. _____ Подпись _____ Представитель ОТК _____ Ф.И.О. _____ год, месяц, число _____

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие радиаторов обязательным требованиям ГОСТ 31311-2005 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации. В случае обнаружения дефекта по вине изготовителя в течение гарантийного срока, радиатор подлежит замене в организации-продавце прибора.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации радиаторов – 10 лет со дня ввода их в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения. В процессе эксплуатации при необходимости переборки (перегруппировки) радиаторов, нипеля и резинотехнические изделия использовать только новые.

Гарантийный срок хранения – 10 лет со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.
8.3 Срок службы радиаторов – не менее 40 лет для жилых помещений и 35 лет для общественных.

8.4 Гарантия не распространяется на радиаторы с количеством секций более 16 в связи с возможностью возникновения серьёзных дефектов в межсекционных узлах при транспортировке и монтаже, а также при нарушении условий указанных в разделах 4, 5 и 6.
8.5 В спорных случаях претензии по качеству продукции принимаются при предъявлении покупателем следующих документов:

- подробное заявление с указанием паспортных данных заявителя или реквизитов организации, адреса, даты и времени обнаружения дефекта, адреса монтажной организации осуществившей установку и испытание радиатора после установки;
- копия лицензии монтажной организации;
- копия акта о вводе радиатора в эксплуатацию, с указанием величины испытательного давления;
- документ, подтверждающий покупку радиатора;
- оригинал паспорта радиатора с подписью покупателя.

Количество отгруженных секций радиаторов с завода-изготовителя, шт. _____

Представитель завода

М.П. _____ личная подпись _____

расшифровка подписи _____

М.П. _____ печать (штамп) _____ подпись _____ торгующей организации _____

расшифровка подписи _____

С условиями установки, эксплуатации и гарантии радиаторов ознакомлен(а). Претензии по товарному виду радиаторов не имею

личная подпись _____ расшифровка подписи _____
Редакция паспорта от 01.09.2015

год, месяц, число _____



ОАО «Минский завод отопительного оборудования»
220073 г. Минск, ул. Тимирязева, 29, тел. 203-12-25, факс 203-14-80
www.radiator.by; E-mail: radiator@radiator.by



РАДИАТОР «МС-140 М»

ПАСПОРТ
ШТАЖ.632472.004 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Радиатор отопительный чугунный секционный предназначен для применения в системах водяного отопления жилых, административных и общественных зданий и изготовлен в соответствии с ГОСТ 31311-2005. Радиатор сертифицирован в системе государственных стандартов Российской Федерации.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1 Тип радиатора – секционный, двухканальный.
- 2.2 Номинальный тепловой поток одной секции, Вт – 160.
- 2.3 Площадь поверхности нагрева одной секции, м² – 0,208.
- 2.4 Резьба нипельного отверстия – G 1¹/₄.
- 2.5 Вид теплоносителя – вода.
- 2.6 Максимальное рабочее давление теплоносителя, МПа (кгс/см²) – 1,0 (10).
- 2.7 Максимальная температура теплоносителя – 130 °С
- 2.8 Материал прокладок: резина 2(7-B-14) по ГОСТ 18829-73; кольцо по ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73.
- 2.9 Материал секций радиаторов и пробок – СЧ 10 ГОСТ 1412-85.
- 2.10 Материал нипелей – КЧ 30-6-Ф по ГОСТ 1215-79 или сталь по ГОСТ 1050-88.
- 2.11 Наружная поверхность радиатора покрыта грунтовой «УНИКОР РБ» по ТУ РБ 14556184.002-96.
- 2.12 Остальные технические данные приведены в таблице 1 в соответствии с рисунком 1.
- 2.13 Пример условного обозначения радиатора при заказе:
Радиатор МС-140 М ×500-1,0-7 ГОСТ 31311-2005,
где МС-140 М – наименование радиатора; 140 – глубина секции, мм; М – модернизированный; 500 – расстояние между центрами нипельных отверстий, мм; 1,0 – максимальное рабочее давление, МПа; 7 – количество секций в радиаторе.

Таблица 1

Обозначение	Количество секций, шт.	L, мм	Масса, кг	Ёмкость, дм ³ (л)	Номинальный тепловой поток, кВт	Удельная материалоемкость, кг/кВт
ШТАЖ.632472.004	2	241	14,94	2,90	0,32	46,7
- 01;	3	350	22,06	4,35	0,48	46,0
- 02;	4	459	29,18	5,80	0,64	45,6
- 03;	5	568	36,30	7,25	0,80	45,4
- 04;	6	677	43,42	8,70	0,96	45,2
- 05	7	786	50,54	10,15	1,12	45,1

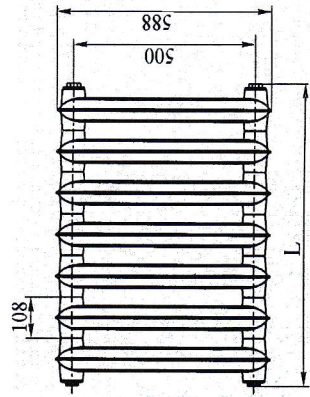


Рисунок 1

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Каждый радиатор комплектуется двумя глухими (с левой резьбой) и двумя проходными пробками (с правой резьбой) с резьбовым отверстием $G^{3/4}$ и прокладками. Размеры резьбовых отверстий проходных пробок должны оговариваться при заказе и могут быть $G^{1/2}$ или $G^{3/4}$.

3.2 Количество секций в радиаторе, а также варианты расположения пробок в радиаторе устанавливается договором (контрактом), в остальных случаях – по технологии завода-изготовителя.

ВНИМАНИЕ: ПО ТЕХНОЛОГИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ РАДИАТОРЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПАКЕТАМИ. В ПАКЕТЕ 9 СЕМИСЕКЦИОННЫХ РАДИАТОРОВ И 1 ЧЕТЫРЕХСЕКЦИОННЫЙ

3.3 Радиаторы, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, комплектуются паспортом. При поставке в торговую сеть паспорт прилагается к каждому радиатору.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

4.1 Монтаж радиаторов должны производить только специализированные монтажные организации, имеющие лицензию на проведение строительно-монтажных работ, при наличии разрешения от эксплуатирующей организации.

4.2 Ввиду тонкостенности радиаторных секций запрещается бросать радиаторы.

4.3 При транспортировании возможно ослабление nippleных соединений, поэтому перед установкой радиаторов необходимо обязательно произвести гидравлические испытания давлением $1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) или давлением $0,15 \text{ МПа}$ ($1,5 \text{ кгс/см}^2$) при пузырьковом (пневматическом) методе испытаний. В местах обнаружения течи или пузырьков подтянуть nipple и пробки, моментом не более $15 \text{ кгс} \cdot \text{м}$, после чего повторить повторные испытания.

4.4 При установке радиатора из более чем 10 секций, рекомендуется диагональное подключение (вход сверху – выход снизу противоположной стороны).

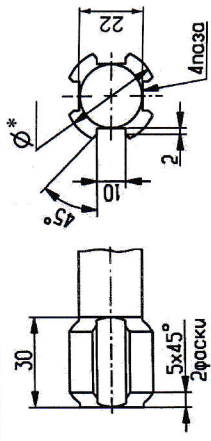
4.5 Воздухоотводный клапан следует устанавливать только на верхнем присоединительном отверстии.

4.6 При изменении количества секций радиатора или его переборке, производящих потребителем, должны применяться прокладки, обеспечивающие герметичность соединений при температуре теплоносителя, указанной в настоящем пакете, а пробы должны быть затянuty моментом не более $15 \text{ кгс} \cdot \text{м}$. Перетугированный радиатор до его установки должен быть испытан на прочность и герметичность испытанием, соответствующим давлению $1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) или пузырьковому (пневматическому) методу давлением $0,15 \text{ МПа}$ ($1,5 \text{ кгс/см}^2$). Просачивание воды (или пузырьков) в местах

соединений и на поверхности радиаторов не допускается.

4.7 Для предотвращения срыва выступов в nippleх при переборке радиаторов или ослабления nippleных соединений для закручивания nipple должен применяться специальный ключ, рабочая часть которого указана на рисунке 2.

4.8 По окончании монтажа следует провести испытания смонтированного радиатора с составлением акта ввода в эксплуатацию.



* 31,6-ой – для стальных nipple; 28,6-ой – для чугунных nipple.

Рисунок 2

ВНИМАНИЕ: В ОТОПИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЕ РАДИАТОРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ВНИЗ.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ РАДИАТОРОВ

5.1 Транспортирование радиаторов может осуществляться любым видом транспорта, при условии предохранения их от механических повреждений и атмосферных осадков, с соблюдением правил перевозки грузов на данном виде транспорта, не допускающая падения радиаторов.

5.2 Транспортирование по железной дороге – в крытых вагонах транспортными пакетами. Размещение и крепление в транспортных средствах грузов, перевозимых по железной дороге, должно соответствовать «Общим требованиям по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ (ГОСТ 22235-76)» и Правилам перевозки грузов и техническим условиям погрузки и крепления грузов.

5.3 Хранение радиаторов в части воздействия климатических факторов:

- навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха существенно отличаются от колебаний на открытом воздухе.

Температура воздуха от 50°C до минус 50°C . Относительная влажность воздуха: среднегодовое значение 80% при 15°C и верхнее значение 100% при 25°C .

5.4 Радиаторы следует хранить уложенными в штабели высотой не более $1,5 \text{ м}$ или пакетами не более 2 пакетов по высоте.

5.5 Погрузка и разгрузка радиаторов осуществляется с применением вилочного погрузчика или кранового оборудования с чалками. Строповку пакетов производить за поддон. При отсутствии поддона строповку производить согласно рисунку 3.

ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ СТРОПОВКУ ПАКЕТОВ ЗА ОБВЯЗКУ. ПРИ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТАХ РАДИАТОРЫ НЕ БРОСАТЬ.

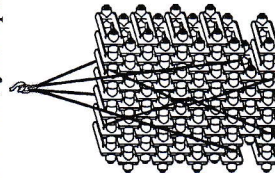


Рисунок 3

6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Проектирование, монтаж и эксплуатация системы отопления должны осуществляться в соответствии с требованиями:

- в Российской Федерации СП 60.13330.2012; СП 73.13330.2012;

- в Республике Беларусь СНБ 4.02.01-03, ТКП 45-1.03-85-2007 и СТБ 2038-2010.

При проектировании, монтаже и эксплуатации систем отопления в других государствах следует руководствоваться нормативными документами действующими в других государствах.

6.2 Не допускается резкое открывание запорных вентилей на подводках к радиатору во избежание гидравлического удара.

6.3 Радиатор предназначен для работы на воде, не требующей специальной подготовки.



Публичное акционерное общество
«ЛУГАНСКИЙ ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

91055, г. Луганск, ул. Ленина, 195

Тел./факс +38 0642 343 110, +38 0642 716 969, +38 0642 343 111



РАДИАТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ ЧУГУННЫЙ
ДСТУ Б В.2.5-2-95 (ГОСТ 8690-94)

П А С П О Р Т

1. Тип радиатора - секционный двухканальный.
2. Марка радиатора - MC-140 M4 500-0,9
3. Количество секций в радиаторе - 2-7.
4. Номинальный тепловой поток - 0,175 кВт.
5. Резьба ниппельного отверстия - G1 1/4-B.
6. Рабочее давление теплоносителя - 0,9 Мпа (9 кгс/кв.см).
7. Радиатор испытан гидравлическим давлением - 1,5 Мпа (15 кгс/кв.см), что соответствует ДСТУ Б В.2.5-2-95 (ГОСТ 8690-94).
8. Максимальная температура теплоносителя - 130°C.
9. Материал прокладок - резина термостойкая.
10. Материал секций и пробок СЧ-10 ГОСТ 1412.
11. Материал ниппелей - КЧ30-6Ф ГОСТ 1215, сталь марок 08кп, 08пс.
12. Гарантийный срок хранения - 3 года. Гарантийный срок эксплуатации - 2,5 года, но не более гарантийного срока хранения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. Монтаж отопительных радиаторов в системах отопления должны производить организации имеющие Лицензию на выполнение данных работ.
2. Ввиду тонкостенности радиаторных секций категорически запрещается подвергать радиаторы ударным нагрузкам.
3. Вследствие толчков при транспортировке, возможно ослабление ниппельных соединений, поэтому, перед установкой радиаторов необходимо произвести гидротестирование и в местах обнаружения течи подтянуть ниппели.
4. Монтаж радиаторов должен осуществляться по технологии, обеспечивающей их работоспособность и герметичность соединений в соответствии со строительными нормами и правилами, утвержденными в установленном порядке.
5. При перегрунтовке радиаторов должны применяться прокладочные материалы, обеспечивающие герметичность соединений, с последующим испытанием на герметичность.
6. Радиаторы должны быть постоянно заполнены водой, как в отопительный, так и в межотопительный периоды. Слив теплоносителя из систем отопления допускается только в аварийных случаях на срок, минимально необходимый для устранения аварии, но не более 15 дней в течение года.
7. Возникновение гидроудара в системе отопления не допускается.
8. Для обеспечения максимальной теплоотдачи радиатор должен быть установлен на расстоянии минимум 3 см от стены, 10 см от верхней поверхности, при установке в нише или при наличии полок, и 12 см от пола.
9. При монтаже необходимо проверить герметичность соединения секций радиатора с проходными и глухими пробками, применяемые прокладочные материалы должны обеспечивать герметичность соединений.
10. Собранные радиаторы имеют грунтовое покрытие.

Завод изготовитель гарантирует соответствие радиаторов ДСТУ Б В.2.5-2-95 (ГОСТ 8690-94) при соблюдении условий транспортирования, монтажа и эксплуатации.

Подпись

Количество отгруженных изделий

Начальник ОТК

Дата отгрузки

СЕРТИФИКАТ

20 г.

