



МІНЕКОНОМОПРОЗВІТКУ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ
ТА СЕРТИФІКАЦІЇ «СЕПРОЗ» НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ
(ДП НТЦ «СЕПРОЗ» НАН України)

Орган з сертифікації продукції та систем якості в галузі зварювального та споріднених виробництв

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ/CERTIFICATE ON CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ДП НТЦ «СЕПРОЗ» НАН України за № UA.10350.00006 -21

Зареєстрован в реєстрі ДП НТЦ «СЕПРОЗ» НАН України под №/

Registered at the Record of SE STC "SEPROZ" of the NAS Ukraine under №

Термін дії з 25.05.2021 р. до 24.05.2023 р.

Срок действия/Term of validity is from

Продукція Дріт для зварювання марок G3Si1,G4Si1 (допускається Св-08Г2С,
Продукция/ Св-08Г2С-О),
Product

7229
код УКР/БЕД/ТНЗЕД

25,93
код ДКПП, ОКП

Відповідає вимогам
Соответствует требованиям/
Comply with the requirements

ДСТУ EN ISO 544:2019 Матеріали зварювальні. Технічні умови постачання зварювальних присадних матеріалів. Тип продукції, розміри, допуски та маркування (EN ISO 544:2017, IDT; ISO 544 :2017, IDT)

ДСТУ EN ISO 14341:2014 Матеріали зварювальні. Електродні дроти та наплавлений метал у захисному газі плавким електродом нелегованих і дрібнозернистих сталей. Класифікація (ISO 14341:2010, IDT; EN ISO 14341:2011, IDT)

ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная Технические условия. (довідково)

Виробник (и)
Производитель (и)/
Producer (s)

ПрАТ «ПлазмаТек» 21036, м. Вінниця, вул. Максимовича, буд. 18
-юридична адреса.

Адреса виробництва- 24723, Вінницька обл., Піщанський р-н, с.м.т.Рудниця,
вул.Шевченка, буд. 81.

Сертифікат видано
Сертификат выдан/
Certificate is issued to

ПрАТ «ПлазмаТек» 21036, м. Вінниця, вул. Максимовича, буд.18
код ЄДРПОУ – 03567327

Додаткова інформація
Дополнительная информация/
Additional information

Дріт для зварювання марок G3Si1,G4Si1 (аналог Св-08Г2С,
Св-08Г2С-О), що виготовляється серійно з 25.05.2021 до 24.05.2023р.
Періодичність технічного нагляду–один раз на рік.
Добровільна сертифікація.

Сертифікат видано органом з сертифікації
Сертификат выдан органом сертификации/
Certificate is issued by the certification body

ДП НТЦ «СЕПРОЗ» НАН України,
вул. Казимира Малевича ,11, м. Київ, 03150,
тел. 200-91-69

На підставі
На основании/
On the grounds of

Випробування виробнича лабораторія ПрАТ «ПлазмаТек» акредитована НАА України
(атестат акредитації № 201370 від 20.02.2020 р), вул. Шевченко, буд. 81
с.м.т. Рудниця, протокол № 7 від 24.05.2021 р.,
Акт обстеження № 011-1/21 від 26.04. 2021 р.

Керівник органу з сертифікації

Руководитель органа с сертификации/
Director of the certification body

М.П./М.П./Stamp



(підпис) (подпись) (signature)

Л.М. Лобанов

(ініціали, прізвище) (инициалы, фамилия) (initials, family, name)

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних
органу з сертифікації, що розміщена на www.seproz.com.ua, або за
тел./факс (044) 200-51-69.



МІНЕКОНОМРОЗВИТКУ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ
ТА СЕРТИФІКАЦІЇ «СЕПРОЗ» НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ НАУК УКРАЇНИ
(ДП НТЦ «СЕПРОЗ» НАН України)

Орган з сертифікації продукції та систем якості в галузі зварювального та споріднених виробництв

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ/CERTIFICATE ON CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі

ДП НТЦ «СЕПРОЗ» НАН України за № UA.10350.00005-21

Зареєстрован в реєстрі ДП НТЦ «СЕПРОЗ» НАН України
Registered at the Record of SE STC "SEPROZ" of the NAS Ukraine

Термін дії з 25.05.2021р до 24.05.2023р.

Срок действия/Term of validity is from

Продукція Електроди покриті металеві марок Стандарт РЦ, Моноліт РЦ, АНО-36, АНО-21, АНО-4 АРС, МР-3 АРС, МР-3, МР-3 Плазма, МР-3 АРМО, Моноліт R, Моноліт, Моноліт ОЗС-12, УОНИ13/55 Плазма, УОНИ13/55, УОНИ13/ 45, УОНИИ13/55, УОНИ13/55 ПлазмаН4R, УОНИ13/55 Плазма Е 7018-1, ТМУ-21У, ТМЛ-1У, ТМЛ-3У, ЦУ-5, ЦЛ-39, ЭА-395/9, Моноліт М-347, ЦЛ-11 Плазма, НЖ-13 Плазма, ЦЛ-11, Моноліт М-309L, ОЗЛ-6 Плазма, Monolith M-308L, ОЗЛ-8 Плазма, Monolith M-316L Monolith M-318, ЦЛ-11 АРС, Т-590, Т-620, Моноліт М-Fe6, Т-600 Сормайт, ЦЧ-4, ЦЧ-4Ni, Monolith M- Ni, ЦЧ-NiFe, Monolith M- NiFe, МНЧ-2, Monolith E 4043, Monolith E4047, Monolith M Ni -Cl, Monolith M NiFe- Cl, ЭА-400/10У.

8311

код УКТ ЗЕД, ПН ЗЕД

25.93

код ДНТЦ, ОКП

Відповідає вимогам Нормативні документи згідно додатка

Соответствует требованиям/
Comply with the requirements

Виробник (и)

Производитель (и)
Producer (s)

ПрАТ «ПлазмаТек» 21036, м. Вінниця, вул. Максимовича, буд. 18
-юридична адреса.
Адреса виробництва- 24723, Вінницька обл., Піщанський р-н, с.м.т.Рудниця,
вул.Шевченка, буд. 81.

Сертифікат видано

Сертификат выдан/
Certificate is issued to

ПрАТ «ПлазмаТек» 21036, м. Вінниця, вул. Максимовича, буд.18
код ЄДРПОУ – 03567327

**Додаткова
інформація**

Дополнительная
информация/
Additional information

Електроди покриті металеві марок Стандарт РЦ, Моноліт РЦ, АНО-36, АНО-21, АНО-4 АРС, МР-3 АРС, МР-3, МР-3 Плазма, МР-3 АРМО, Моноліт R, Моноліт, Моноліт ОЗС-12, УОНИ13/55 Плазма, УОНИ13/55, УОНИ13/ 45, УОНИИ13/55, УОНИ13/55 ПлазмаН4R, УОНИ13/55 Плазма Е 7018-1, ТМУ-21У, ТМЛ-1У, ТМЛ-3У, ЦУ-5, ЦЛ-39, ЭА-395/9, Моноліт М-347, ЦЛ-11 Плазма, НЖ-13 Плазма, ЦЛ-11, Моноліт М-309L, ОЗЛ-6 Плазма, Monolith M-308L, ОЗЛ-8 Плазма, Monolith M-316L, Monolith M-318, ЦЛ-11 АРС, Т-590, Т-620, Моноліт М-Fe6, Т-600 Сормайт, ЦЧ-4, ЦЧ-4Ni, Monolith M- Ni, ЦЧ-NiFe, Monolith M- NiFe, МНЧ-2, Monolith E 4043, Monolith E4047, Monolith M Ni -Cl, Monolith M NiFe- Cl, ЭА-400/10У, що виготовляється серійно з 25.05.2021р. до 24.05.2023р. Періодичність технічного нагляду – один раз на рік. Добровільна сертифікація.

**Сертифікат видано органом з
сертифікації**

Сертификат выдан органом сертификации/
Certificate is issued by the certification body

ДП НТЦ «СЕПРОЗ» НАН України,
вул. Казимира Малевича, 11, м. Київ, 03150,
тел. 200-51-69

На підставі

На основании/
On the grounds of

На підставі

На
основании/
On the grounds
of

Випробування виробнича лабораторія ПрАТ «ПлазмаТек»
акредитована НАА України (атестат акредитації № 201370 від
20.02.2020р), вул. Шевченка, буд. 81 с.м.т. Р, протоколи № №
1,2,3,4,5,6 від 24.05.2021 р.,
Акт обстеження № 011-1/21 від 26.04. 2021р.

Керівник органу з сертифікації

Руководитель органа с сертификации/
Director of the certification body
М.П./М.П./Stamp



Л.М. Лобанов

(ім'я, прізвище)/(именное, фамилия)/(initials, family, name)

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в
базі даних органу з сертифікації, що розміщена на
www.seproz.com.ua, або за тел./факс (044) 200-91-69.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-089 Дата: 09.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦЛ-39 д 2.5 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 3580-A- E CrMoV1 B 2 2 AWS A5.5: E8018-B2 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э-09Х1МФ-ЦЛ-39 -2.5-ТД / E-17-Б20
Партия №	001

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥490	821
Относительное удлинение, %	≥16	22
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	175/188/197
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥343	758

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.12	0.08
Si	0.20 - 0.40	0.21
Mn	0.60 - 0.90	0.75
P	≤0.03	0.020
S	≤0.025	0.003
Cr	0.80 - 1.25	1.04
Mo	0.40 - 0.70	0.62
V	0.12 - 0.30	0.13

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3580, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-067 Дата: 07.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦУ-5 д 2.5 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 A B 2 2 AWS A 5.1:E 7016 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –ЦУ-5-2.5- УД / Е 51 3 -Б 20
Партия №	002

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥510	692
Относительное удлинение, %	≥20	25
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥137	248/283/259

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	0.06 - 0.12	0.10
Si	0.20 - 0.50	0.41
Mn	1.00 - 1.60	1.23
P	≤0.035	0.019
S	≤0.03	0.001

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям ГОСТ 9466-75, 9467-75, EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2202-322 Дата: 20.02.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ОЗЛ-6 Плазма д 3 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 3581-A-E 23 12 L R 1 2 AWS A 5.4:E 309L-16
Партия №	002

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥510	553
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥320	457
Относительное удлинение, %	≥25	40
Энергия удара (KV), Дж +20°C	≥60	69/66/62
Ферритное число, FN	5 - 15	9.90

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.04	0.03
Si	≤1.00	0.78
Mn	≤2.50	1.39
P	≤0.03	0.024
S	≤0.025	0.021
Cr	22.00 - 25.00	23.40
Ni	12.00 - 14.00	12.54
Mo	≤0.75	0.04
Cu	≤0.75	0.07

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3581, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



*По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)*

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2202-061 Дата: 04.02.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ОЗЛ-6 Плазма д 4 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 3581-A-E 23 12 L R 1 2 AWS A 5.4:E 309L-16
Партия №	001

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥510	553
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥320	457
Относительное удлинение, %	≥25	40
Энергия удара (KV), Дж +20°C	≥60	69/66/62
Ферритное число, FN	5 - 15	9.90

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.04	0.03
Si	≤1.00	0.74
Mn	≤2.50	1.28
P	≤0.03	0.025
S	≤0.025	0.016
Cr	22.00 - 25.00	22.44
Ni	12.00 - 14.00	12.50
Mo	≤0.75	0.03
Cu	≤0.75	0.05

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3581, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



*По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)*

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-121 Дата: 13.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
 Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
 г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма д 3 мм	-	
Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-3.0- УД / E 51 5-БЖ26	
Партия №	003	

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	594
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°C	≥180	266/257/236
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	509
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	≤5	3.8
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	80/77/79

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.09
Si	0.40 - 0.70	0.53
Mn	1.10 - 1.50	1.33
P	≤0.03	0.030
S	≤0.02	0.005

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
 (Viber, WhatsApp, Telegram)