

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C001647-21

Data emiterii: 27 ianuarie 2021

Valabil pînă la: 27 ianuarie 2022

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chişinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Profile din aliaje de aluminiu, decorative.

Contract Nr. 8 din 08.01.2018 cu P.P.H.U "Tekopak", Polonia.

Codul NCM
7604

SÎNT CONFORME CU CERINŢELE STABILITE ÎN :
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

P.P.H.U "Tekopak", Polonia.

Codul ţării
PL

SOLICITANT

"PEISAJ-ART" S.R.L.,
bd. Ştefan cel Mare, 64-24, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1004600020153

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 873 din 26.01.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chişinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023;

Raport de încercări Nr. 029/7 din 15.01.2021, eliberat de eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză şi
Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chişinău, str. Feredeului, 12, MD 2005.

INFORMAŢIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informaţie în limba de stat la fiecare ambalaj/
unitate de produs conform legislaţiei în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 877 din 13.10.2017.

Seria V Nr. 000422



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



**CertMatCon****CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

13 C001650-21

Data emiterii: 29 ianuarie 2021

Valabil până la: 29 ianuarie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Diburi din plastic pentru fixarea materialelor termoizolante.
Contract Nr.1 din 16.04.2019 cu "Теплома" ООО, Ucraina.

Codul NCM
7317

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"Теплома" ООО, Ucraina

Codul țării
UA

SOLICITANT

"PEISAJ-ART" S.R.L.,
bd. Ștefan cel Mare, 64-24, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1004600020153

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 867 din 29.01.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 35 din 29.01.2021, eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ - 021 din 23.02.2018 valabil până la 22.02.2022; Raport de încercări Nr. 029/1 din 15.01.2021, eliberat de eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 877 din 13.10.2017.

Seria V № 000425



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



CERTIFICAT DE CALITATE LA AMESTECURI DE BETOANE СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ	GOST 7473-94 ГОСТ 7473-94	5402
--	------------------------------	------

Certificat de Conformitate Ocpr - 049 11 A009270-19

Data emiterii: 31 mai 2019 / 31 decembrie 2020



OCpr-049

Fabricat în Moldova

Denumirea producătorului	„K1-BETON” SRL
Наименование организации изготовителя	
Adresa tel. fax producătorului	or. Chișinău, str. Meșterul Manole 5
Адрес тел. факс производителя	
Întreprinderea consumator	Sigma Venmer SRL
Наименование организации потребителя	
Adresa de recepție a producției	Durlești
Адрес укладки бет. смеси	
Clasa betonului Kg/cm ²	B15
Класс бетона Kg/cm ²	
Plasticitatea amestecului de beton la uzină cm.	18
Удобоукладываемость бет. смеси на заводе см.	
Plasticitatea amestecului de beton la obiect cm.	16
Удобоукладываемость бет. смеси на объекте см.	
Data și ora eliberării producției	06.11.2020
Дата и время отправки	
Den. și cantit. adaosului chimic	Superton 285 1%
Назв-ние и кол-во химдоб.	
Densitatea amestecului de beton	P=2290
Плотность бетонной смеси	
Marca betonului conform proiectului Kg/cm ²	M200
Марка бетона Kg/cm ²	
Marca betonului la compresiune, MPA	19,26
Требуемая прочность бетона, MPA	
Coeficientul de variație a rezist. Betonului %	2,96%
Коэффициент вариации прочности бетона %	
Denum. agregatului mășcat, fracția lui mm.	Prundis 5mm-20mm
Наименование и фракция крупного заполнителя мм.	
Alți parametri necesari	
Другие показатели	
Volumul partidei stocului	10 m ³
Объем партии М ³	

Data eliberării/дата выдачи/	06.11.2020
------------------------------	------------

K1-Beton SRL
Str. Meșterul Manole, 5
Moldova Agroindbank fil. nr. 2
Director Caraiani Elena

C/D MD25AG0000022513206887
C/F 1017600034464
C/TVA 0610199
AGRNMD2X876

Şef secție producere

Şef laborator





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C001643-21

Data emiterii: 27 ianuarie 2021

Valabil pînă la: 27 ianuarie 2022

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Masticuri pentru vitrificare (spumă poliuretanică):

"PATRON"; "PROFPUR".

Contract Nr. 2-18.Э din 20.02.2018 cu "БелИНЭКО" ООО, Republica Belarusi

Codul NCM
3214

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

RNI 06-5.3.35.2001 pct. 2.2; GOST 25621-83 (anulat) pct. 2.3, 2.4.7;
GOST 9980.3-86; GOST 9980.4-2002.

PRODUCĂTOR

"БелИНЭКО" ООО, Republica Belarusi

Codul țării
BY

SOLICITANT

"PEISAJ-ART" SRL, bd. Ștefan cel Mare, 64-24,
mun. Chișinău, Republica Moldova.Codul IDNO
1004600020153

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 868 din 26.01.2021 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 029/2 din 15.01.2021, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadru "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Raport de încercări Nr. 9 din 25.01.2021 eliberat de LÎ al "Aschim CÎ" SRL, mun. Chișinău, or. Durești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021, eliberat de CNA MOLDAC.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 877 din 13.10.2017.

Seria A № 010338



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C001649-21

Data emiterii: 27 ianuarie 2021

Valabil până la: 27 ianuarie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Plasă din fibre de sticlă, pentru armare.

Contract Nr. 116 din 01.02.2017

cu "CNBM International Corporation" Ltd., China.

Codul NCM
7019

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"CNBM International Corporation" Ltd., China.

Codul țării
CN

SOLICITANT

"PEISAJ-ART" S.R.L.,
bd. Ștefan cel Mare, 64-24, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1004600020153

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 869 din 27.01.2021 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 029/3 din 22.07.2019 eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil până la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 6-21C din 25.01.2020 eliberat de Centru de Analiză și Încercări SRL "Pielart-AIRIN", mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10.

INFORMAȚII SUPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 877 din 13.10.2017.



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





PROINVEST

Unlimited Steel Solutions

Certificat de garantie

Prin prezentul certificat, noi, Proinvest Group SRL, acordam:

10 ANI GARANTIE

pentru următoarele produse din oțel marca MBS :

- Panouri sandwich de acoperis cu miez de vată minerală
- Panouri sandwich de perete cu miez de vată minerală

Garantia generală de 10 ani se referă la comportamentul panourilor sandwich marca MBS cu miez de vată minerală în privința caracteristicilor tehnice așa cum sunt definite în EN 14509.

Garantia acordată se referă la perioada în care producătorul Proinvest Group SRL asigură clientul de faptul că nu vor apărea defecte în produsul livrat datorate sistemului de producție.

Garantia de 10 ani acordată de producător acoperă defectele aparute în condițiile unei exploatare normale a produselor nominalizate în acest certificat.

Garantia generală de 10 ani acordată de producător acoperă doar viciile ascunse ce nu pot fi evidențiate la recepția calitativă și se referă la:

- defectele de vopsire atunci când condițiile de transport, depozitare, punere în opera și exploatare au fost respectate;
- defectele cauzate de vicii de fabricație a materialelor componente din care sunt confecționate produsele dar și defecte din producție;

Garantia generală de 10 ani nu se acordă dacă:

- defectele au fost provocate de condițiile impropii de ambalare, transport, depozitare, manipulare și punere în opera;
- nu s-au respectat instrucțiunile de montaj ale producătorului;
- produsele au fost expuse continuu unui mediu coroziv sau au venit în contact temporar cu alte produse cu potențial de atac (vopsea, beton umed, mortar, elemente de cupru, sol umed, dejecții de păsări și animale, etc);
- produsele au fost expuse vibrațiilor, socurilor mecanice, socurilor termice, gazelor de ardere, etc;
- defectele constatate s-au produs în situații de forță majoră ca incendii, dezastre naturale, vandalizare, războaie etc;
- diferența între data fabricației și cea de montaj a produselor este mai mare de 6 luni;
- produsele au fost exportate fără acordul scris al producătorului.

Corozivitatea mediului de exploatare trebuie să se încadreze în clasele C1 - C3 conform EN 12944-2.

Garantia generală de 10 ani se solicită dacă produsele au fost achitate integral și se acordă clientului în baza formulării unei reclamații scrise.

Durata de viață estimată a panourilor sandwich cu miez de vată minerală este de 30 de ani.

În cazul unei reclamații, reprezentanții producătorului vor efectua o constatare și vor comunica clientului modul și termenul în care se vor repara sau se vor înlocui produsele cu defecte acoperite de prezentul certificat de garanție.

Manager de produs,
Ionuț Mitrăfan

Director general,
Ing. Vasile Sandu

Panouri sandwich
cu vată minerală

www.proinvestgroup.ro
office@proinvestgroup.ro

Anexa 1 la Declaratia de Performanta nr. 1/MBS/MW – Panouri sandwich MBS/MW/PA4

Tip panou	MBS/MW/PA4									
Referinta	EN 14509:2013									
Anul primirii certificarii CE	2016									
Utilizare preconizata	Acoperis									
Grosimi panouri	60	80	100	120	150	200	Referinta			
Grosimi fete exterioare	0,5; 0,6						mm	EN 10143		
Calitate otel fete exterioare	S250GD + Z200							EN 10346		
Vopsire fete exterioare	SP25, PVDF							EN 10169		
Profilare fete exterioare	B, M, F									
Grosimi fete interioare	0,5; 0,6						mm	EN 10143		
Calitate otel fete interioare	S250GD + Z200;							EN 10346		
Vopsire fete interioare	SP25, PVC, Inox							EN 10169		
Profilare fete interioare	B, F							EN 14509		
Miez panouri	Vata minerala (MW)									
Densitate miez panouri	100						kg/m ³			
Masa panouri	16,49	18,49	20,49	22,49	25,49	30,49	kg/m ²			
Rezistenta mecanica										
Rezistenta la curgere	min. 250						MPa	EN 10346		
Rezistenta la rupere	min. 330						MPa	EN 10346		
Alungirea la rupere	min. 19%						MPa	EN 10346		
Rezistenta la forfecare	0,25						MPa	EN 14509		
Modul de forfecare	4,7						MPa	EN 14509		
Rezistenta la forfecare MW	0,052						MPa	EN 14509		
Modul de forfecare MW	1,8						MPa	EN 14509		
Rezistenta la compresiune MW	0,07						MPa	EN 14509		
Coeficient de fluaj 2000 ore	0,40							EN 14509		
Coeficient de fluaj 100000 ore	0,62							EN 14509		
Rezistenta la tractiune transv.	0,072						MPa	EN 14509		
Capacitatea portanta	Vezi tabele de incarcari						MPa	EN 14509		
Rezistenta de indoire fata Ext.	170						MPa	EN 14509		
Rezistenta de indoire fata Int.	110						MPa	EN 14509		
Transmisie termica U	0,51	0,42	0,4	0,34	0,27	0,21	W/m ² K	EN 14509		
Conductivitate termica MW	0,041						W/mK	EN 14509		
Performanta la foc exterior	NPD							EN 14509		
Reactie la foc	A1	A1	A1	A1	A1	A1	Clasa	EN 13501-1		
Rezistenta la foc	REI 30	REI 45	REI 180	REI 180	REI 240	REI 240	Clasa	EN 13501-2		
Permeabilitate la apa	A	A	A	A	A	A	Clasa	EN 12865		
Permeabilitate la aer	≤1,5						m ³ /m ² h	EN 12114		
Permeabilitate la vapori	Impermeabil							EN 14509		
Izolare la zgomot aerian	NPD						dB	EN 14509		
Absortie acustica	NPD						dB	EN 14509		
Durabilitate	Corespunde (toate culorile si tipurile)							EN 14509		
Substante periculoase	NPD							EN 14509		



16

DECLARATIE DE PERFORMANTA Nr. 1/MBS/MW

1. **Cod unic de identificare al produsului-tip:** Panouri sandwich cu miez de vata minerala de acoperis si perete MBS/MW/PA4, MBS/MW/PPN si MBS/MW/PPA.

MBS/MW/PA4/60
MBS/MW/PA4/80
MBS/MW/PA4/100
MBS/MW/PA4/120
MBS/MW/PA4/150
MBS/MW/PA4/200

MBS/MW/PPN/60
MBS/MW/PPN/80
MBS/MW/PPN/100
MBS/MW/PPN/120
MBS/MW/PPN/150
MBS/MW/PPN/200

MBS/MW/PPA/60
MBS/MW/PPA/80
MBS/MW/PPA/100
MBS/MW/PPA/120
MBS/MW/PPA/150
MBS/MW/PPA/200

2. **Utilizare preconizata:** Panouri autoportante si izolante pentru cladiri (pereti exteriori si interiori, tavane si acoperisuri).

3. **Producator:** Proinvest Group SRL, str. Gradinitei, nr. 1, 705200, Pascani, Romania

4. **Reprezentant autorizat:** Nu este cazul

5. **Sistemul de evaluare si de verificare a constantei performantei:** Procedura de atestare a panourilor sandwich este in conformitate cu **Sistem 3**

6. **Standard armonizat:** SR EN 14509:2013

Organisme notificate:

INCĐ URBAN-INCERC (str. Prof. Anton Şesan, Nr. 37, 700048, Iaşi, Romania) – Încercări de tip iniţiale de către producător, în baza cărora s-au emis "*Rapoartele de încercări 129-808, 130-808, 196-808, 216-808, 217-808, 218-808, 219-808.*"

FIRES s.r.o. (str. Oslobodite l'ov, Nr. 282, 059 35, Batizovce, Slovacia) – Încercări de tip iniţiale de către un laborator de încercări notificat, în baza cărora s-a emis "*Test Report Fires-FR-16-AUNE*".

7. **Performanta declarata a produsului:** Conform Anexe 1 ÷ 4 la DoP nr. 1/MBS/MW

8. **Documentatie tehnica adecvata/documentatie tehnica specifica:** SR EN 14509 : 2013

Performanta produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata în conformitate cu Regulamentul UE nr. 305/2011, pe raspunderea exclusiva a producatorului identificat mai sus.

Locul si data emiterii documentului: Pascani, 10.02.2016.

Livrare cu aviz nr. 0112857 /20.08.2020

Semnata pentru si în numele producatorului de catre:

Mitrofan Ionut, Manager produs



Data: 20.08.2020

Anexa 2 la Declaratia de Performanta nr. 1/MBS/MW - Panouri sandwich MBS/MW/PPN

Tip panou	MBS/MW/PPN						
Referinta	EN 14509:2013						
Anul primirii certificarii CE	2016						
Utilizare preconizata	Pereti interiori si exteriori						
Grosimi panouri	60	80	100	120	150	200	Referinta
Grosimi fete exterioare	0,5; 0,6						mm EN 10143
Calitate otel fete exterioare	S250GD + Z200						EN 10346
Vopsire fete exterioare	SP25, PVDF						EN 10169
Profilare fete exterioare	B, M, F						
Grosimi fete interioare	0,5; 0,6						mm EN 10143
Calitate otel fete interioare	S250GD + Z200;						EN 10346
Vopsire fete interioare	SP25, PVC, Inox						EN 10169
Profilare fete interioare	B, F						
Miez panouri	Vata minerala (MW)						
Densitate miez panouri	100						kg/m ³
Masa panouri	16,49	18,49	20,49	22,49	25,49	30,49	kg/m ²
Rezistenta mecanica							
Rezistenta la curgere	minim 250						MPa EN 10346
Rezistenta la rupere	minim 330						MPa EN 10346
Alungirea la rupere	minim 19%						MPa EN 10346
Rezistenta la forfecare	0,25						MPa EN 14509
Modul de forfecare	4,7						MPa EN 14509
Rezistenta la forfecare MW	0,052						MPa EN 14509
Modul de forfecare MW	3,0						MPa EN 14509
Rezistenta la compresiune MW	0,07						MPa EN 14509
Coeficient de fluaj 2000 ore	0,40						EN 14509
Coeficient de fluaj 100000 ore	0,48						EN 14509
Rezistenta la tractiune transv.	0,072						MPa EN 14509
Capacitatea portanta	Vezi tabele de incarcari						MPa EN 14509
Rezistenta de indoire fata Ext.	130						MPa EN 14509
Rezistenta de indoire fata Int.	110						MPa EN 14509
Transmisie termica U	0,51	0,42	0,4	0,34	0,27	0,21	W/m ² K EN 14509
Conductivitate termica MW	0,041						W/mK EN 14509
Reactie la foc	A1	A1	A1	A1	A1	A1	Clasa EN 13501-1
Rezistenta la foc	EI 30	EI 60	EI 90	EI 180	EI 180	EI 240	Clasa EN 13501-2
Permeabilitate la apa	A	A	A	A	A	A	Clasa EN 12865
Permeabilitate la aer	≤1,5						m ³ /m ² h EN 12114
Permeabilitate la vapori	Impermeabil						EN 14509
Izolare la zgomot aerian	NPD						dB EN 14509
Absortie acustica	NPD						dB EN 14509
Durabilitate	Corespunde						EN 14509

Anexa 3 la Declaratia de Performanta nr. 1/MBS/MW - Panouri sandwich MBS/MW/PPA

Tip panou	MBS/MW/PPA						
Referinta	EN 14509:2013						
Anul primirii certificarii CE	2016						
Utilizare preconizata	Pereti interiori si exteriori						
Grosimi panouri	60	80	100	120	150	200	Referinta
Grosimi fete exterioare	0,5; 0,6						mm EN 10143
Calitate otel fete exterioare	S250GD + Z200						EN 10346
Vopsire fete exterioare	SP25, PVDF						EN 10169
Profilare fete exterioare	B, M, F						
Grosimi fete interioare	0,5; 0,6						mm EN 10143
Calitate otel fete interioare	S250GD + Z200;						EN 10346
Vopsire fete interioare	SP25, PVC, Inox						EN 10169
Profilare fete interioare	B, F						
Miez panouri	Vata minerala (MW)						
Densitate miez panouri	100						kg/m ³
Masa panouri	16,49	18,49	20,49	22,49	25,49	30,49	kg/m ²
Rezistenta mecanica							
Rezistenta la curgere	minim 250						MPa EN 10346
Rezistenta la rupere	minim 330						MPa EN 10346
Alungirea la rupere	minim 19%						MPa EN 10346
Rezistenta la forfecare	0,25						MPa EN 14509
Modul de forfecare	4,7						MPa EN 14509
Rezistenta la forfecare MW	0,052						MPa EN 14509
Modul de forfecare MW	3,0						MPa EN 14509
Rezistenta la compresiune MW	0,07						MPa EN 14509
Coeficient de fluaj 2000 ore	0,40						EN 14509
Coeficient de fluaj 100000 ore	0,48						EN 14509
Rezistenta la tractiune transv.	0,072						MPa EN 14509
Capacitatea portanta	Vezi tabele de incarcari						MPa EN 14509
Rezistenta de indoire fata Ext.	130						MPa EN 14509
Rezistenta de indoire fata Int.	110						MPa EN 14509
Transmisie termica U	0,51	0,42	0,4	0,34	0,27	0,21	W/m ² K EN 14509
Conductivitate termica MW	0,041						W/mK EN 14509
Reactie la foc	A1	A1	A1	A1	A1	A1	Clasa EN 13501-1
Rezistenta la foc	EI 30	EI 30	EI 30	EI 60	EI 60	EI 120	Clasa EN 13501-2
Permeabilitate la apa	A	A	A	A	A	A	Clasa EN 12865
Permeabilitate la aer	≤1,5						m ³ /m ² h EN 12114
Permeabilitate la vapori	Impermeabil						EN 14509
Izolare la zgomot aerian	NPD						dB EN 14509
Absortie acustica	NPD						dB EN 14509
Durabilitate	Corespunde						EN 14509

Anexa 4 la Declaratia de Performanta nr. 1/MBS/MW

Tipuri panouri	MBS/MW/PA4, MBS/MW/PPN, MBS/MW/PPA						
Referinta	EN 14509:2013						
Anul primirii certificarii CE	2016						
Utilizare preconizata	Panouri pentru acoperis si pereti interiori si exteriori						
Grosimi panouri	60	80	100	120	150	200	Referinta
Variatii dimensionale							
Grosimea panoului	- 2	- 2	- 2	- 2	- 3	- 4	mm EN 14509
Abatere de la planeitate							
• L = 200 mm	+ 0,6						mm EN 14509
• L = 400 mm	+ 1						mm EN 14509
• L ≥ 700 mm	+ 1,5						mm EN 14509
Inaltimea profilului metalic	- 1						mm EN 14509
Rigidizari pe fete usor profilate	- 0,5 mm						mm EN 14509
Lungimea panoului							
• L ≤ 3000 mm	- 5						mm EN 14509
• L > 3000 mm	- 10						mm EN 14509
Latime utila a panoului	- 2,0						mm EN 14509
Abatere la perpendicularitate	< 0,7 mm						mm EN 14509
Liniaritate pe lungime	1 mm/m						mm EN 14509
Curbare (bombare pe lungime)	2 mm/m						mm EN 14509
Curbare (bombare pe latime)	< 8						mm EN 14509
Pasul profilului	- 2						mm EN 14509
Latime a nervurilor	- 1						mm EN 14509
Latime a santurilor	- 2						mm EN 14509

CERTIFICAT DE CALITATE nr. 79691 din 12.11.2020

"Fabricat in Moldova"

**Articole fabricate din tablă cu protecție anticorozivă corespund
cerințelor Standardului Moldovean SM 276:2010, SM GOST 24045:2012.**

Материал Профнастил LS10

Ширина 1 180

Цвет

9006 RAL

Тип метала

Китай 01 PE 0.35

п/п	Длина, мм:	Кол-во, шт.:
1	2 000	200
Всего, м.кв.:		472,000

Certificat de conformitate № Ocpr-049 11 A009487-19 data 01/08/2019 valabil pina la 31/12/2020

№ Ocpr-049 11 A008997-19 data 24/01/2019 valabil pina la 31/12/2020

**Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor cu prevederile prezentului standard în cazul
respectării de către consumator a condițiilor prevăzute în SM 276:2010, GOST 24045:2012**

Sef. Sectiei de productie

Responsabil p/u calitatea produsului


Chiuvalschi I. T.



**CertMatCon****CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

13 C001645-21

Data emiterii: 27 ianuarie 2021

Valabil până la: 27 ianuarie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Profile din aliaje de aluminiu, pentru completarea construcțiilor (colțare, praguri).

Livrări conform contractului cu

"Prolink Metal (Foshan) Co." Ltd, China.

Codul NCM

7604

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"Prolink Metal (Foshan) Co." Ltd, China.

Codul țării

CN

SOLICITANT

"PEISAJ-ART" S.R.L.,

bd. Ștefan cel Mare, 64-24, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO

1004600020153

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 871 din 26.01.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023 ;

Raport de încercări Nr. 029/5 din 15.01.2021, eliberat de eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și
Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005.

INFORMAȚII SUPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.

Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 877 din 13.10.2017.

Seria V № 000420



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0566) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dinkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System/process effectiveness
ID 15 166 127805

Експорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6879

QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter)
05393043
Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country
МОЛДОВА
MOLDOVA

Заказ на
производство
Production order № 5390121261
Контракт
Contract
Спецификация
Specification № 146

от
from
дополнительная
additional
дополнительная
additional

Вагон
Railway carriage № 63485387

Лист
Sheet 1 Листов
Sheets 1

Наименование продукции Description of goods					Стандарты Standards		Тип грузовой места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique								
Катанка Wire rods					ASTM A510/A510M-08		Бунты Coils		Конвертерный BOF								
№ No	Номера партии Nos of lots	Номера партии Nos of lots	Универсальный код C equivalent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точка проката Accep- tacy roll metho- ed	Способ охлаждения Coolin- g metho- ed	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)						
					Диаметр, мм Diameter, mm	Длина Length					Брутто gross	Нето net					
1	925427	4613	-	SAE1006	8.0												
2	913274	4614	-	SAE1006	8.0												
											Бунты	23/ 23	54.231	54.139			
											Бунты	5/ 5	11.258	11.238			
												28/ 28	65.489	65.377			
Показатели качества товара (Quality characteristics of good)																	
Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																	
№ No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Al	V	Mo	W	As	Mo	Sn	Sb
1	0,06	0,31	0,09	0,005	0,018	0,06	0,03	0,05	-	0,001	0,002	0,001	0,010	0,008	0,003	0,010	0,002
2	0,07	0,34	0,09	0,008	0,013	0,05	0,03	0,05	-	0,001	0,002	0,001	0,010	0,008	0,003	0,010	0,004
Физико-механические свойства (Physical and mechanical properties)																	
№ No	Сокращенное наименование сокращенного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %				Предел текучести, σ _{0.2} , Н/мм ² Yield point, σ _{0.2} , N/mm ²				Временное сопротивление, σ _b , Н/мм ² Tensile strength, σ _b , N/mm ²				Процентное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %				
1	-				-				-				-				
2	-				-				-				-				
Металлографические показатели (Metallographic indicators)																	
№ No	Величина зерна Grain size				Микроструктура (Microstructure)				Макроструктура (Macrostructure)								
1	-				-				-				-				
2	-				-				-				-				

Прочие свойства
Other properties
Примечание
Note
Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам и техническим требованиям, указанным в этом сертификате.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата
Date 22.12.2019
Подпись контролера ОТК
Workexpert
Евтушенко В.Н.



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
ISO 9001
- Customer focus
- Customer satisfaction
- Continuous improvement
- System process effectiveness
NO 15 100 127665

Експорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1551

QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер)
Seller (exporter)
05393043
Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country
МОЛДОВА
MOLDOVA

№ 5390121045
Спецификация
Specification № 161
Лист
Sheet
1
Листов
Sheets 1

Вагон
Railway cars № 63869507

Наименование продукции Description of goods				Стандарты Standards		Вид упаковки, код Type of packages, code		Способ упаковки Melting technique			
Катанка Wire rods				ASTM A510/A510M-08		Бунты Coils		Конвертерный BOF			
№ No	Номер плавки Nos of heats	Номер партии Nos of lots	Эквива- лент C equiva- lent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)	Длина Length	Способ проката Accu- racy roll method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Брутто Gross	Нетто Net
1	010299	1477	-	SAE1006	8.0						
2	020335	2148	-	SAE1006	8.0						
Показатели качества товара (Quality characteristics of good)									Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition)		
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo					
0,06	0,32	0,06									

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковочной пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Mo	N	As	Se	Sb
1	0,06	0,32	0,09	0,003	0,011	0,04	0,02	0,04	-	0,001	0,002	0,001	0,010	0,007	0,003	0,010	-
2	0,05	0,33	0,03	0,006	0,013	0,04	0,03	0,05	-	0,001	0,003	0,001	0,010	0,008	0,003	0,010	-

№ No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %	Предел текучести, Н/мм ² Yield point, N/mm ²	Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Масса образца, кг Scale mass, kg
1	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-

Величина зерна
Grain size

Микроструктура (Microstructure)

Микроструктура (Microstructure)

УД
УД

Прочие свойства
Other properties
Примечание
Note
Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата
Date 24.01.2020
Подпись контролера ОТК
Workexpert
Горелова А.Г.



МЕТИНБЕСТ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 50376 / DATE 22.10.2019

87504 t. Mapiynars ya. Hra-chko, 1 Tammal 336157
DEPO SU Levchenko, t. Maripal, 87304 Telox 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilychenski.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015 подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer

ОИИПАЛ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ"
 ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
 4500837032

Заводской заказ № / Production order

Заказчик / Customer

ОФИЦИАЛЬНОЕ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" В ГОРОДЕ ОДЕССА / ФІЛІА
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" У МІСТІ ОДЕСА
4500887838

Заводской заказ № / Production order

4500887838

Заказ № / Order №

613971001295

Договор, контракт №: / Contract 504419/12/16

504419/12/16

от / date 22.12.2016

Спецификация № / Specification № 4320

№ транспортного средства / RW-car 60029246
Lot

60029246

Lot

Грузополучатель: / Receiver

ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" В ГОРОДЕ ОДЕССА / ФІЛІАЛ
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" У МІСТІ ОДЕСА

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции /
Description of goods

НД на марку стали / Standard

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ HOT ROLLED PLATE

Description of goods	
НД на марку стали / Standards for steel grade	

ACTY 2651:2005/ROCT 380:2005/DSTU 2651:2005/GOST 380:2005, EN 10025-2:2004/EN 10025-2:2004

НД на сортament / Standards for dimensions

ДСТУ 8540:2015/ДСТУ 8540:2015. EN 10029:2010/EN 10029:2010

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products

DSTU 8803:2018/DSTU 8803:2018, EN 10025-2:2004/EN 10025-2:2004

Маркировка / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, знак CE/ CE-mark
Б, ПН, О, Ф4, Нормализующая прокатка/Normalizing Rolling

Состояние поставки / Product delivery condition	Срок поставки / Delivery time	Средняя стоимость доставки / Average delivery cost	Средняя стоимость доставки на 1 км / Average delivery cost per 1 km
Средняя стоимость доставки / Average delivery cost	Средняя стоимость доставки на 1 км / Average delivery cost per 1 km	Средняя стоимость доставки / Average delivery cost	Средняя стоимость доставки на 1 км / Average delivery cost per 1 km

Б. ПН, О, Ф4, Нормализующая прокатка/Normalizing Rolling

Клеймо / Hard stamp

товарный знак комбината/ trademark plant, номер ливки/ cast number

[illegible]



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 53706 / DATE 17.11.2019

37504 r. Marynopol, ul. Bezuchova, 1. Тел: +38(0623) 87-01-66
DEPO SU Lychenko, T. Marynopol, 37504 Т.факс: +38(0623) 87-01-66
fax 38(0623) 87-01-66 office@plychizant.com

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production order

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"METINVEST-SMC"
900302

Заказ № / Order №

613000001374

Договор, контракт №: / Contract

12CMLV/43/006-17

OT / date 01.03.2017

Спецификация № / Specification № 1092

№ транспортного средства / RW-car 50059195

Грузополучатель: / Receiver

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции /

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ HOT ROLLED PLATE

НД на марку стали / Standards for steel grade

~~ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005~~

НА НАСОСТАВНИК / Standards for dimensions

ГОСТ 19903-74/GOST 19903-74, 5, ПН, О, Ф4

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products

ГОСТ 14637-89/ГОСТ 14637-89

Маркировка / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, марка стали/ steel grade, размеры в мм/
dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number
Горячекатанный лист/Hot Rolled Plate

Состояние поставки / Product delivery condition

Клеймо / Hard stamp

товарный знак комбината/ trademark plant, номер плашки/ cast number

[illegible][illegible]

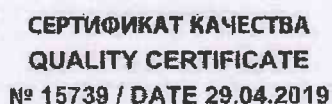
Scoro no sertifikat under the porting

102

64.445

64 446

ZU 1543000077053708 02 103647 1P 11-2338 1A 08-67



87504 г. Мариуполь ул. Лавченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Lavchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ivichsteel.com

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017r) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)



12 июнь 2019
Сертификат качества № 51552
Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721499100

Покупатель: BPM-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовьезд

Продукция: Сталь горячекат. гладк. пр. д/арм. ж/б кон;

Всего мест: 5

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Заказ-наряд: 3027031001

Вагон/авт: H1Y 236/U 010 TQ

№ п/п	Наим	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. тех. треб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол. мест	Вес ТН	Кол-во шт
1	18	41934718	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	8	МД 12000	1	4	19 182	
2	18	41934725	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	8	МД 12000	1	2	3.08	
											ВСЕГО: 22.262	

Наименование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания

N п-п	Химический состав, %		Предел текучести, МПа		Предел прочности, МПа		Тяга, МПа		Удлинение, %		Холод. сог. 180°		Вязк. по Шарпи, МДж/м²		Испыт. по Метеру, кгс	
	C x 100	Mn x 100	P x 1000	S x 1000	C x 100	N x 100	S x 100	N x 100	5 x 1000	10 x 1000	12 x 1000	As x 1000	12 x 1000	12 x 1000	12 x 1000	12 x 1000
1	18	46	24	10	14	5	5	4	5	4	4	2	3	3	3	3
2	17	46	25	6	15	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3



Примечания

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

Подпись
Зайдова А. И.