

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR(_____)



(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____:

Eliberată SPIJAVCA
(numele, prenumele)
EDUARD

Anul nașterii 1967 Puanson "B"
Vechimea în muncă în calitate de sudor 18 ani
Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărîrea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRL "FAITEC-M"
(denumirea întreprinderii)

a sustinut atestarea la sudura

cu arc electric și cu gaze

Testari de sudură:

- a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm
b) țiavă $\varnothing$ 25; 57 mm, grosimea 2; 3,2 mm
c) marca metalului CT2M; CT3M
d) poziție îmbinărilor sudate verticale;
orizontale
(îmbinare, tavr etc.)
e) materiale de sudare CB-08A; supertit lin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.88/24
la «11» decembrie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA
Verificarea cunoștințelor sudor: SPIJAVCA EDUARD
Puanson «6»
Tip de sudare: sudură cu arc electric
Marca metalului: cm3cn
Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale
Materiale de sudare: supertit fin
Cunoștințe teoretice: Atestat
Pregătirea practică: Atestat
Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea
până la P-1,2MPa
Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.88 din «11» decembrie 2024
Permisul este valabil până la:

«10» decembrie 2026



Președintele comisiei:

/David Dumitru/

Testări periodice:

la «___» _____ 20___ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:
procesul-verbal nr. _____ din «___» _____ 20___

Valabil până la «___» _____ 20___

Președintele Comisiei _____
(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei _____
(semnătura)

Inspectorul _____