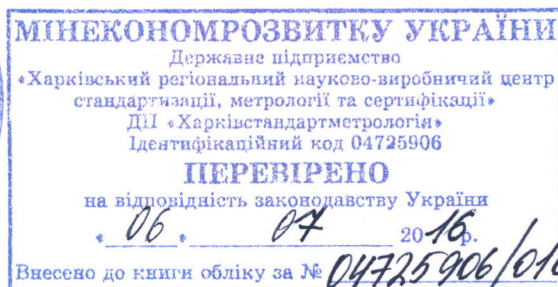


ДКПШ 20.30.12-90.00

УКНД 87.040



**ЗАТВЕРДЖУЮ**

ФО Бучакчийська Ганна Петрівна

\_\_\_\_\_ Г.П. Бучакчийська

«15» червня 2016 р.

**ФАРБИ, ГРУНТІВКИ ТА ШПАКЛІВКИ ПОЛІМЕРНІ**

Технічні умови

**ТУ У 20.3-2970014029-001:2016**

(Вводяться вперше)

Дата введення в дію : « 06 » 07 2016 р.

Термін дії - Без обмеження терміну дії.

**ПОГОДЖЕНО**

Державна санітарно-епідеміологічна  
служба України

висновок санітарно-епідеміологічної  
експертизи від «24» червня 2016 р.

№ 05.03.02-07/21256

**РОЗРОБЛЕНО**

Консультант

 С.К. Павлюк  
«06» червня 2016 р.

## Продовження таблиці 1

1	2	3
ЕП-51М	являє собою суспензію пігментів у розчинах алкідно-епоксидної смоли Е-30 і коллоксилина в органічних розчинниках з добавкою пластифікаторів.	призначена для фарбування попередньо заґрунтованих металевих поверхонь. Емалями покриття 51-ЕП є обмежено атмосферостійкими і призначені для експлуатації під навісом в різних кліматичних умовах і усередині приміщення.
ЕП-5155М	являє собою суспензію пігментів у розчині коллоксилина і алкідно-епоксидної смоли в летучих органічних розчинниках з додаванням пластифікаторів.	призначається для нанесення ліній безпеки по асфальту і бетонним покриттям.
ЕП-525М	Суспензія пігментів та наповнювачів в епоксидній смолі, та амінного затверджувача	застосовується для нанесення на попередньо заґрунтовані металеві і неметалеві поверхні виробів (устаткування, приладів і т. п.), що експлуатуються в агресивному атмосфері всередині приміщень або періодично на відкритому повітрі.
ЕП-5285М	Суспензія пігментів та наповнювачів в епоксидній смолі, та амінного затверджувача	для дезактивіруємої обробки конструкцій приміщень і зовнішніх поверхонь обладнання і трубопроводів на об'єктах атомної енергетики
Лак ЕП-547М	Розчин епоксидної смоли	призначений для лакування білої жерсті електролітичного або гарячого лудіння, що застосовується для виготовлення консервної тари (крім тари для дитячих консервів).
ЕП-574М	суспензія пігменту двоокису титану, епоксидної смоли і пластифікатора з добавкою меламіно-формальдегіду в суміші органічних розчинників.	призначена для застосування в комплексі ЛКП для захисту від корозії сталевих і бетонних будівельних конструкцій для отримання хімічно стійкого лакофарбового покриття.
ЕП-586М	Суспензія пігментів і наповнювачів в розчині епоксидної смоли з додаванням затверджувача.	призначена для захисту металевих деталей від ерозійно-корозійних пошкоджень. Емаль можна застосовувати для фарбування поверхонь із сталі, чавуну і оцинкованої сталі
ЕПУ-71М	суспензія пігментів, цільових добавок і наповнювачів в розчині епоксидної смоли в суміші органічних розчинників з додаванням затверджувача.	застосовується для протикорозійного захисту різного роду металевих та інших поверхонь, витримує вплив гарячих розчинів лугів. Емаль ЕПУ-71М хімічно стійка володіє високими антикорозійними властивостями.

Таблиця 6 – Органолептичні та фізико-хімічні показники матеріалів

Назва показника якості, розмірність	Значення для групи					Метод контролювання
	ЕП-586М	ЕПУ-71М	ЕП-987М	ЕП-0010М	ЕП-0020М	
1 Зовнішній вигляд плівки	Однорідне рівне покриття без механічних домішок та віспін. Колір на замовлення					7.4 цих ТУ
2 Масова частка нелетких речовин, %, не менше	40,0	55,0	55,0	80,0	80,0	7.5 цих ТУ
3 Умовна в'язкість при температурі (20±0,5) °С по віскозиметру ВЗ-246 з діаметром сопла 4мм, не менше, с	15,0	25,0	25,0	-	-	ДСТУ ISO 2884-2
4 Час висихання до ступеню 3, годин, не більше при температурі: (20 ± 2) °С;	5	24	24	24	24	ДСТУ ISO 9117-1 ДСТУ ISO 9117-3 ДСТУ ISO 9117-6
5 Еластичність плівки при згинанні, мм, не більше	1	5	1	50	50	ДСТУ ISO 1519
6 Твердість плівки по маятниковому прибору типу М-3, умовних одиниць, не менше	0,5	0,3	0,2	-	-	ДСТУ ISO 1522
7 Міцність плівки при ударі, по прибору У-1, не менше	50	-	50	40	40	ДСТУ ISO 6272-1
8 Ступінь перетиру, мкм, не більше	20	50	50	-	-	ДСТУ ISO 1524
9 Життєздатність, год	72	24	-	6	6	4.9 ГОСТ 4976
10 Адгезія, бали, не більше	-	1	1	-	-	ДСТУ ISO 4624
11 Здатність шпаклівки шліфуватися	-			Шпаклівка повинна шліфуватися водостійкою шліфувальною шкуркою 4-6 з водою		3.9 ГОСТ 28379

### 3.4 Вимоги до сировини

В якості сировини використовують наступні компоненти:

- розчини епоксидних смол за чинними нормативними документами;
- смола ЕД-20 згідно з ДСТУ 2093 (ГОСТ 10587);
- лак ГФ-01 згідно з чинними нормативними документами;
- лак ГФ-049 згідно з чинними нормативними документами;
- толуол згідно з ГОСТ 14710;
- сольвент згідно з ГОСТ 10214;
- ксилол згідно з ГОСТ 9410;
- уайт спірит згідно з ГОСТ 3134;