

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-3567



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 04.12.2025

Машина № AE8763IM

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ТОРГОВИЙ ДІМ "МАКСИМА
МЕТАЛ СЕРВІС"

Заказ № 09/8-2025
000011510

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості							
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження %	Ударна в'язкість			Сплюснуття	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, % Р-3МПа, 5сек	Гідровипробування, % Р-3МПа, 5сек		
																					KCU	KCV	Наслідки мех.старіння							
																													Дж/см2	Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																		
533519	59899	B		20	825635	159	4	12	4,421	25	300	17	42	1,8	33	35		412 / 417	363 / 368	35 / 36								100	15	
533310	59822	B		20	825571-9	219	6	12	4,652	13	156	17	39	1,5	44	36		412 / 417	363 / 368	37 / 37								100	15	
Кількість пакетів : 2 од.						Загальна маса пакетів : 9,073 т.																								

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом за допомогою дугового зварювання в Україні, повністю відповідає вимогам стандарту ДСТУ 8943:2019. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з напелюваної сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

