

<b>Tessuto - Fabric</b>	<b>TMIC65-A4I</b>	<b>MICROFIBRA A4I</b>
<p>Tessuto in microfibra di poliestere utilizzato per la confezione di:  <b>CAMICI CHIRURGICI PER SALA OPERATORIA AREA CRITICA E MENO CRITICA - PROTEZIONE STANDARD</b>  <b>CAMICI CHIRURGICI PER SALA OPERATORIA AREA MENO CRITICA - PROTEZIONE ALTA</b>  <i>Polyester microfiber fabric for:</i>  <b>CRITICAL AND LESS CRITICAL AREA - SURGICAL GOWNS – STANDARD PERFORMANCE</b>  <b>LESS CRITICAL AREA - SURGICAL GOWNS – HIGH PERFORMANCE</b></p>		

CARATTERISTICHE PARAMETER	UNITÀ DI MISURA U.M.	VALORI VALUE		METODICA METHOD
<b>Composizione tessuto</b> <i>Composition</i>	∅	<b>99% Poliestere - 1% Fibra di Carbonio</b> <i>99% Polyester - 1% Carbon Fiber</i>		REG. (UE) 1007/11
<b>Armatura</b> <i>Weave</i>	∅	<b>Tela</b> <i>Plain</i>		UNI 8099:1980
<b>Titolo Filato</b> <i>Yarn Count</i>	Dtex	<b>Ordito – Warp</b>	<b>75/72F</b>	UNI 9275:1988
		<b>Trama – Weft</b>	<b>75/72F</b>	
<b>Riduzioni</b> <i>Threads count</i>	fili/cm <i>threads/cm</i>	<b>Ordito – Warp</b>	<b>67</b>	UNI 1049-2:1996
		<b>Trama – Weft</b>	<b>41</b>	
<b>Peso tessuto</b> <i>Finished Weight</i>	g/m <sup>2</sup>	<b>97 ± 5%</b>		UNI 5114:1982
<b>Variazione dimensionale</b> <i>Shrinkage</i>	%	<b>Ordito – Warp</b>	<b>± 3,0</b>	UNI EN ISO 5077:2008
		<b>Trama – Weft</b>	<b>± 3,0</b>	
<b>Resistività superficiale (42%R.H.,21 °C)</b> <i>Surface Resistivity (42%R.H.,21 °C)</i>	Ω m	<b>N.D.</b>		DIN 54345-B
<b>Permeabilità al vapore acqueo – WVP</b> <i>Breathability / Water Vapour Permeability - WVP</i>	g/m <sup>2</sup> Pa h	<b>N.D.</b>		EN ISO 15496:2003
<b>Velocità di trasmissione del vapore acqueo – MVTR</b> <i>Moisture Vapour Transmission Rate - MVTR</i>	g/m <sup>2</sup> 24 h	<b>N.D.</b>		EN ISO 15496:2003
<b>Resistenza evaporativa</b> <i>Evaporative resistance (Ret)</i>	m <sup>2</sup> Pa/W	<b>N.D.</b>		UNI EN ISO 11092
<b>Comportamento alla fiamma (classificazione secondo DIN 66083)</b> <i>Burning class (classification: standard DIN 66083)</i>	∅	<b>N.D.</b>		DIN EN ISO 6941:2004

CARATTERISTICHE PARAMETER	UNITÀ DI MISURA U.M.	VALORI VALUE	REQUISITI SECONDO UNI EN 13795 UNI EN 13795 REQUIREMENTS				METODICA METHOD
			Prestazioni standard Standard Performance		Prestazioni elevate High Performance		
			Dopo 80 cicli WDA After 80 WDA cycles	Area critica Critical Area	Area meno critica Less Critical Area	Area critica Critical Area	
<b>Penetrazione microbica – Secco</b> <i>Microbial penetration – Dry</i>	UFC CFU	<b>&lt; 10</b>	<b>N.R.</b> <i>N.R.</i>	<b>≤ 300</b>	<b>N.R.</b> <i>N.R.</i>	<b>≤ 300</b>	EN ISO 22612
<b>Penetrazione microbica – Umido</b> <i>Microbial penetration – Wet</i>	l <sub>b</sub>	<b>6,0</b>	<b>≥ 2,8</b>	<b>N.R.</b> <i>N.R.</i>	<b>6,0</b>	<b>N.R.</b> <i>N.R.</i>	EN ISO 22610
<b>Pulizia microbica / Bioburden</b> <i>Cleanliness microbial / Bioburden</i>	UFC/100 cm <sup>2</sup> CFU/100 cm <sup>2</sup>	<b>&lt; 30 *</b>	<b>≤ 300</b>	<b>≤ 300</b>	<b>≤ 300</b>	<b>≤ 300</b>	EN ISO 11737-1
<b>Rilascio di particelle (Conteggio Lint)</b> <i>Particle release (Lint Count)</i>	log <sub>10</sub>	<b>&lt; 2,2</b>	<b>≤ 4,0</b>	<b>≤ 4,0</b>	<b>≤ 4,0</b>	<b>≤ 4,0</b>	EN ISO 9073-10
<b>Penetrazione dei liquidi</b> <i>Liquid penetration</i>	cm H <sub>2</sub> O	<b>&gt; 45</b>	<b>≥ 30</b>	<b>≥ 10</b>	<b>≥ 100</b>	<b>≥ 10</b>	EN ISO 811
<b>Resistenza allo scoppio – Secco</b> <i>Bursting strength – Dry</i>	kPa	<b>&gt; 250</b>	<b>≥ 40</b>	<b>≥ 40</b>	<b>≥ 40</b>	<b>≥ 40</b>	EN ISO 13938-1
<b>Resistenza allo scoppio – Umido</b> <i>Bursting strength – Wet</i>	kPa	<b>&gt; 250</b>	<b>≥ 40</b>	<b>N.R.</b> <i>N.R.</i>	<b>≥ 40</b>	<b>N.R.</b> <i>N.R.</i>	EN ISO 13938-1
<b>Resistenza alla trazione – Secco</b> <i>Tensile strength – Dry</i>	<b>Ordito – Warp</b>	<b>N</b>	<b>&gt; 200</b>	<b>≥ 20</b>	<b>≥ 20</b>	<b>≥ 20</b>	EN 29073-3
	<b>Trama – Weft</b>	<b>N</b>	<b>&gt; 250</b>				
<b>Resistenza alla trazione – Umido</b> <i>Tensile strength – Wet</i>	<b>Ordito – Warp</b>	<b>N</b>	<b>&gt; 200</b>	<b>≥ 20</b>	<b>N.R.</b> <i>N.R.</i>	<b>≥ 20</b>	EN 29073-3
	<b>Trama – Weft</b>	<b>N</b>	<b>&gt; 240</b>				
<b>Citotossicità</b> <i>Cytotoxicity</i>	∅	<b>Conforme</b> <i>Compliant</i>	<b>Nessun effetto citotossico - Biocompatibile</b> <i>No cytotoxic effect - Biocompatible</i>				EN ISO 10993-5

\* in funzione del riprocessamento / depends on validated process of the reproprocessors  
N.D. = non disponibile / not available  
N.R. = non richiesto / not required

REQUISITI CAM (DECRETO 7 febbraio 2023)								
MINIMUM ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS (CAM - DECRETO 7 febbraio 2023)								
CARATTERISTICHE PARAMETER		UNITÀ DI MISURA U.M.	VALORE RICHIESTO REQUIRED VALUE		VALORI VALUE	METODICA METHOD		
Variazione dimensionale (dopo 3 cicli di lavaggio) <i>Shrinkage (after 3 washing cycles)</i>		%	Ortogonal <i>Woven</i>	± 5%	Ordito <i>Warp</i>	- 4,0	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI EN ISO 3759:2011 + UNI EN ISO 6330:2022	
			Maglia-Asciugamani <i>Knitting-Terry towel</i>	± 8%	Trama <i>Weft</i>	- 0,5		
Tessuti Ortogonal <i>Woven fabrics</i>	Forza di lacerazione <i>Tear force</i>	N	Peso tessuto <i>Finished Weight</i> ≤ 100 g/m <sup>2</sup>	≥ 7	Ordito <i>Warp</i>	14	UNI EN ISO 13937-1	
			Peso tessuto <i>Finished Weight</i> > 100 g/m <sup>2</sup>	≥ 10	Trama <i>Weft</i>	10		
	Forza massima di rottura delle cuciture <i>Maximum force to seam rupture</i>	N	≥ 100		Ordito <i>Warp</i>	480	UNI EN ISO 13935-2	
					Trama <i>Weft</i>	400		
Tessuti a maglia <i>Knitting fabrics</i>	Resistenza allo scoppio <i>Bursting strength</i>	kPa	≥ 200		Tessuto <i>Knitting</i>	-	UNI EN ISO 13938-2	
					Cuciture <i>Sewings</i>	-		
Solidità del colore al lavaggio <i>Colour fastness to washing</i>		Indice <i>Index</i>	≥ 3		Degrado <i>Colour loss</i>	5	UNI EN ISO 105-C06	
					Scarico <i>Staining</i>	5		
Solidità del colore al sudore <i>Colour fastness – perspiration</i>		Indice <i>Index</i>	≥ 3		Acido <i>Acid</i>	5	UNI EN ISO 105-E04	
					Alcalino <i>Alkaline</i>	5		
Solidità allo sfregamento <i>Colour fastness - rubbing</i>		Indice <i>Index</i>	≥ 3		Secco <i>Dry</i>	Bianco <i>White</i>	-	UNI EN ISO 105-X12
						Colorato <i>Dyed</i>	5	
					Umido <i>Wet</i>	Bianco <i>White</i>	-	
						Colorato <i>Dyed</i>	5	
Solidità alla luce <i>Colour fastness - artificial light (Xenon test)</i>		Indice <i>Index</i>	Bianco / <i>White</i> ≥ 3 Colorato / <i>Dyed</i> ≥ 5		Bianco <i>White</i>	-	UNI EN ISO 105-B02	
					Colorato <i>Dyed</i>	> 5		