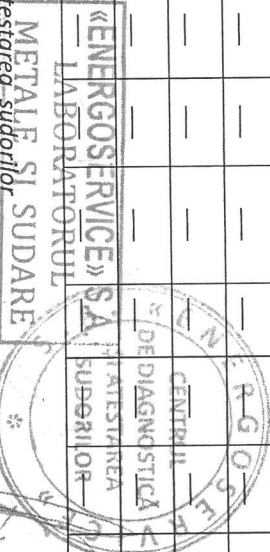


PROCES - VERBAL № 24 - 33 din "12" aprilie 2024

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
 Centrul Technic pentru Securitate Industrială și Certificare  
 Aviz de expertiză privind în domeniul securității Industriale  
 Nr 0323/122 din 18 mai 2020  
 Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 ENERGOERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate  
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură			Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei	
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.			Limita trăiniceii	Controlul vizual	Controlul fizic				Limita trăiniceii
	<b>CUCERENCO</b>	1987	med	9	V	Sud elect Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	YOHN 13/55	Vert	Atest	Atest	42.2	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conducte tehnologice, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte și construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile
						Sud elect Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	38.7	>120	Atest	Atest	
						Sud elect placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHN 13/55	Vert	Atest	Atest	43.5	>120	Atest	Atest	
						Sud elect placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	41.3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect Teavă	12X1MΦ	20X2.8	46	UJ1 39	Vert	Atest	Atest	48.3	< 14	Atest	Atest	
						Sud elect Teavă	12X1MΦ	20X2.8	46	UJ1 39	Oriz	Atest	Atest	49.9	< 14	Atest	Atest	



Președintele comisiei Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Membrii comisiei Director "ENERGOERVICE" SA  
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Reprezentantul beneficiarului

V. Cravciuc  
 D. David  
 A. Caliujiu  
 A. Leahu

# УДОСТОВЕРЕНИЕ



*Cucerenco*

(подпись сварщика)

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU  
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR  
INDUSTRIALE PERICULOASE  
Demers № 04/0064 din 11.02/2015  
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și  
Certificare Avizul expertizei securitate industrială  
Nr. 0157 din 30 ianuarie .2015  
**Laboratorul Defectoscopie și Sudură INDMONTAJ SA.**  
**LEGITIMAȚIE №**  
**ELIBERATĂ d lui CUCERENCO Victor**  
**poanson « V »**  
anul nașterii 1987 ,cu vechimea în muncă de  
sudor 5 ani precum că el în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia „Indmontaj” S.A.  
ca profesia sudare electrică manuală  
« Pentru verificare au fost sudate:  
Teavă diametru 57 x 3,0 mm. oțel marca CT3nc;  
Teavă diametru 219 x 9 mm. oțel marca Сталь 20;  
cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vert. și orizont.  
Cu utilizarea materialelor de sudură  
ЦУ 5; ТМУ 21

## Testări periodice:

La „12” aprilie 2014 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

CUCERENCO Victor

Poziția îmbinărilor sudate vertical, orizont

Materiale de sudare чугун 13/55 и УА-39

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudura cu arc electric a conducte  
tehnologice recipientelor sub presiune, conducte  
pentru aburi și apă fierbinte, constructiilor  
metalice din oțel carbon în toate pozițiile

## Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj” ENERGOSERVICE

№ 24-33 din „12” aprilie 2014

Legitimația este valabilă pînă la

„12” aprilie 2015

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.  
«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



## Testări periodice:

La „ ” \_\_\_\_\_ 201 a fost efectuată  
testarea sudorului la \_\_\_\_\_

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_

Pregătirea practică \_\_\_\_\_

## Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ \_\_\_\_\_ din „ ” \_\_\_\_\_ 201

Legitimația este valabilă pînă la

„ ” \_\_\_\_\_ 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

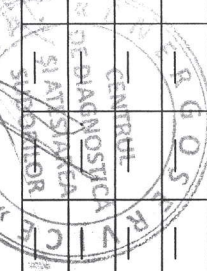
PROCES - VERBAL № 24 - 33 din "12" aprilie 2024

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
 Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare  
 Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale  
 Nr 0323/122 din 18 mai 2020  
 Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 ENERGOERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate  
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură			Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei		
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.			Limita trăinicie	Controlul vizual	Controlul fizic				Limita trăinicie	Colțul îndorii, aplatizarea
1	<b>MAKOVKIN</b>	1960	med	21	M	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	YOHIN 13/55	Vert	Atest	Atest	41,8	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile.
	<b>Alexandr</b>					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	YOHIN 13/55	Oriz	Atest	Atest	39,3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHIN 13/55	Vert	Atest	Atest	42,8	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHIN 13/55	Oriz	Atest	Atest	41,0	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	YOHIN 13/55	Vert	Atest	Atest	41,7	>120	Atest	Atest	
	<b>DOBRIOGLO</b>	1990	med	3	A	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	YOHIN 13/55	Oriz	Atest	Atest	40,1	>120	Atest	Atest	
	<b>Alexandr</b>					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHIN 13/55	Vert	Atest	Atest	42,7	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHIN 13/55	Oriz	Atest	Atest	40,4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect													
						Sud elect													

«ENERGOERVICE» S.A.  
 LABORATORUL  
 METALE ȘI SUDARE



Președintele comisiei Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Membrii comisiei Director "ENERGOERVICE" SA  
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Reprezentantul beneficiarului

V. Cravciuc  
 D. David  
 A. Caliușni  
 Leahu

# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată " " 20

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și  
Certificare

Avizul expertizei securitate industrială Nr 0323/122  
din 18 mai 2020

Laboratorul „Energoservice”

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d-lui DOBRIOGLO Alexandru  
poanson « A »

anul nașterii 1990 cu vechimea în muncă de  
sudor 3 ani precum că el în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric  
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 4.0 mm. din materialelor de  
bază oțel marca CT3nc.

Tablă cu grosimea de 6 mm din materialelor de  
bază oțel marca CT3nc.

cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vert. și oriz.

Cu utilizarea materialelor de sudură  
YOHII 13/55

La verificarea cunoștințelor teoretice  
și practice Sudorul DOBRIOGLO  
Alexandru

obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a  
conductelor tehnologice, rețele termice,  
construcțiilor metalice și echipament  
nestandard din oțel carbon în toate  
pozițiile.

Legitimația este eliberată în baza  
procesului verbal al comisiei permanente  
„Energoservice” S.A.

№ 24 – 33 din „ 12” aprilie 2024

Legitimația este valabilă pînă

la „ 12” aprilie 2025

Președintele comisiei  
Membrii comisiei  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „ ” 202 a fost efectuată  
testarea sudorului

La examenare au fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate

Materiale de sudare

În baza verificărilor a fost apreciate :

Cunoștințele teoretice

Pregătirea practică

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

№ din „ ” 202

Legitimația este valabilă pînă la

„ ” 202

Președintele comisiei

Membrii comisiei

# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată 22 martie 2023

Ministerul Economiei al Republicii Moldova  
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și  
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul  
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

**ENERGOSERVICE SA**

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d-lui MAKOVKIN Alexandr  
poanson « M »

anul nașterii 1960 cu vechimea în muncă de  
sudor 20 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia centrul de diagnostică și atestarea  
sudorilor „ENERGOSERVICE SA” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3 mm oțel marca CT3nc

Tablă cu grosimea 8 mm oțel marca CT3nc

cu executarea rosturilor de sudură în

poziție vert și oriz. cu utilizarea

materialelor de sudură Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și  
practice sudorul MAKOVKIN Alexandr  
a obținut următoarele note:  
Cunoștințele teoretice satisfăcător  
Pregătirea practică satisfăcător  
Admis la sudură cu arc electric a  
conductelor tehnologice, rețele termice  
construcțiilor metalice și echipament  
nестandard din oțel carbon în toate  
pozițiile

Legitimația este eliberată în baza  
procesului verbal al comisiei  
permanente „Energoservice” S.A.  
№ 23 - 10 din „22” martie 2023

Legitimația este valabilă pînă  
la „22” martie 2024

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

V. Cravciuc  
A. Calușni

Testări periodice:

La „12” aprilie 2024 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

MAKOVKIN Alexandr

Poziția îmbinărilor sudate vert; orizont

Materiale de sudare ГОУН 13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice: atestat

Pregătirea practică: atestat

Admis la sudură cu arc electric  
a conductelor tehnologice, rețele termice  
construcțiilor metalice și echipament  
nестandard din oțel carbon în toate  
pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice”

№ 24 - 33 din „12” aprilie 2024

Legitimația este valabilă pînă la

„12” aprilie 2025

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE

