

Назва підприємства, яке виконало операцію з обробки: ПРАЙВТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КАМЕТ-СТІЛ" / Name of the facility of melting and processing operations: PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY "KAMET-STEEL"



МЕТІНВЕСТ

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
INSPECTION CERTIFICATE
№ 44547 от / DATE 07.11.2024

Відділ контролю якості / Quality Control Department
вул. Київська, 10 / Kyiv Street, 10
01010, м. Київ / Kyiv, 01010
Тел: (044) 231-11-11 / Tel: (044) 231-11-11
E-mail: info@kamet-steel.com.ua
kamet-steel.com.ua

Вид свідоцтва про виробування / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Замовник / Customer: ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЛ" / LLC "METINVEST-SML"
Виробничий замовлення № / Production order: 4521777221
Замовлення № / Order №: 423012 0515

Договір, контракт № / Contract: МХК185231G/123-СМЛ-С/23/1935
від / date 01.12.2023
Специфікація № / Specification № 39)

Ідентифікатор транспортного засобу / RW-світ: 67672378

№ лота / Lot: 67672378

Одержувач / Receiver: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЛ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SML"

Найменування продукції / Description of goods: Прокат арматурний / Rebar

Матеріал / Material: Сталь / Steel

НД на продукцію / standards and technical documentation for products: ДСТУ 3760:2019/DSTU 3760:2019

НД / Standard: ДСТУ 3760:2019/DSTU 3760:2019

Маркування / Marking: 67672378

Крейдло / Hard stamp: 67672378

Позначка / Mark	Номер партії / Lot number	Клас / Class	Діаметр, мм / Diameter, mm	Довжина, мм / length, mm	Номер арматури / Rebar number	УКТ ЗЕД / T axis code	Кількість товару шт. / Quantity of goods	Маса нетто, кг / Mass net	Маса брутто, кг / Mass gross
414163	1877	A500C	8.0	12 000	1	721420	1	1.356	1.363
414163	1877	A500C	8.0	12 000	2	721420	1	1.996	1.997
414163	1877	A500C	8.0	12 000	3	721420	1	5.079	5.121
414163	1877	A500C	8.0	12 000	4	721420	1	3.640	3.660
414163	1877	A500C	8.0	12 000	5	721420	1	2.883	2.901
414163	1877	A500C	8.0	12 000	6	721420	1	3.232	3.250
414163	1877	A500C	8.0	12 000	7	721420	1	4.205	4.225
414163	1877	A500C	8.0	12 000	8	721420	1	2.423	2.439
414163	1877	A500C	8.0	12 000	9	721420	1	4.244	4.262
414163	1877	A500C	8.0	12 000	10	721420	1	3.828	3.840
414163	1877	A500C	8.0	12 000	11	721420	1	1.650	1.655
414163	1877	A500C	8.0	12 000	12	721420	1	4.882	4.901
414163	1877	A500C	8.0	12 000	13	721420	1	2.990	3.005
414163	1877	A500C	8.0	12 000	14	721420	1	4.588	4.603
414163	1877	A500C	8.0	12 000	15	721420	1	4.265	4.281
414163	1877	A500C	8.0	12 000	16	721420	1	4.621	4.641
414163	1877	A500C	8.0	12 000	17	721420	1	4.078	4.094
414163	1877	A500C	8.0	12 000	18	721420	1	3.656	3.675
Всього за сертифікатом / total under the certificate							18	83.036	83.165

Всього за сертифікатом / total under the certificate: 18, 83.036, 83.165

Всього за сертифікатом / total under the certificate: 18, 83.036, 83.165

Примечание: ДАКА МЕТАЛОПРОДУКЦІЯ ТАКОМ ВІДПОВІДАЄТ КЛАСУ А#00С ПО ДСТУ 3760:2019

Примечание: Товар сертифікований, Сертифікат № UA-033 0063-23 Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини. The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.



Виробничий номер	Тип	Вис	Довжина	Маса нетто	Маса брутто
0000000000000000	000000	000000	000000	000000	000000

Виробник: ДАКА МЕТАЛПРОДУКЦІЯ ТАКОМ ВІДПОВІДАЄТ КЛАСУ А#00С ПО ДСТУ 3760:2019

© 2003 Blackwell Publishing Ltd

M. A. Buchheit, *University of Illinois*[illegible]

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

Produse de:

S.C. “IACOBĂȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-048-2021

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBAȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.



Produs de:
SC NOUCONST SRL
MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

La
STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,
mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2,
cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-203-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	NC-EBC (C 4-50) R	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C55B5*	NC-EBC (C 5-55) R	Tip C55B5, emulsie bituminoasă cationică cu 55% bitum rutier, comportament la rupere clasa 5.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C60B6*	NC-EBC (C 6-60) R	Tip C60B6, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 6.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C65B7*	NC-EBC (C 7-65) R	Tip C65B7, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 7.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021

Caracteristici esenţiale	Performanţe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5*	C60B6*	C65B7*
Proprietăţile emulsiei bituminoase:				
Conţinut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	-	-
Omogenitatea, %	≤ 0,5	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1
Reziduu pe sita de 0,5 mm,	Clasa 4	Clasa 2	Clasa 2	Clasa 2
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4	-	-	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	40-100 Clasa 6	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particolelor fine, s	-	-	≥ 90 Clasa 6	≥ 180 Clasa 7
Adezivitate (influenţa apei asupra adeziunii liantului faţă de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conţinutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm şi 0,5 mm), %	NPD	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Tendinţa la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Proprietăţile liantului recuperat:				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistenţa la temperatura intermediară de exploatare: -Penetraţia la 25°C, 0,1 mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistenţa la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50 Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistenţa la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD		NPD



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-188-2021

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C25/30; C30/37; C35/45

Fabricat conform cerințelor SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017



Produs de:

SC NOUCONST SRL,

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de fabricare: str. Calea Ghidighiciului 5, com. Vatra, mun. Chișinău.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>07.07.2021</u>
Modificare	<u>21.07.2023</u>
Expirare	<u>17.07.2026</u>



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 şi SM SR EN 13108-5
 - identificarea şi utilizarea produsului pentru construcţii – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcţii (*niveluri de performanţă ale produsului pentru construcţii*) aşa cum fabricantul intenţionează să le includă în declaraţia de performanţă a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 şi nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri şi alte zone de trafic.



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei şi performanţele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanţele stabilite în acest certificat sunt aplicate şi

controlul producţiei în fabrică îndeplineşte toate cerinţele specificate pentru aceste performanţe.

Acest certificat a fost emis iniţial la data de 05.07.2021, modificat la data de 21.07.2023 şi rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare şi/sau cerinţele privind controlul producţiei în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanţei caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcţii şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepţia cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Certificat valabil doar însoţit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 şi nr. 4, cu condiţia vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax 5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformării permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a orniei (viteza de deformare) – WTSaer	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
- Adâncimea maximă a făgașului – PRDair				
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformării permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – fmax (μm/m/n)	Fcmax 4	Fcmax 0,4	Fcmax 2	Fcmax 0,2
Rezistența la abraziune – AbrA	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 5,8	TLmin 4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmax 4,0 – Vmin 3,5	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 90	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0	-	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare) – WTSaer	-	-	WTSaer 0,1	-
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair			PRDair 5,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin 77 – VFBmax 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 11	NPD	-	V10Gmin 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 9000	Smin. 7000 Smax. 9000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx 1,0	Fcmx 0,4	-	Fcmx 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – AbrA	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 4

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180
Aditiv de adezivitate	Wetfix
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-
31,5 mm	90-100
22,4mm	-
2 mm	10-50
0,063 mm	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,25
Absorbția de apă (%)	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin (%)	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	Fcmax0,2
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 500000
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA



LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA**Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA****21****CPR_05__REA****000001****SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland cu calcar
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)**Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.__CPR_05__REA

Versiunea 3

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000001.**

6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	65÷79	
- Calcar (LL)	21÷35	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 -175	
Consistența normală a pastei de ciment (%)	23.5 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max 1,5	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max.0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max.0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

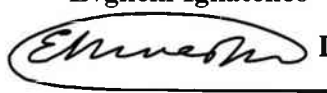
Director Uzina

Sergiu Bobu



Manager Calitate

Evgheni Ignatenco



La: 16.06.2021

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

CC-087-2021

Data emiterii: 17 februarie 2021

Valabil pînă la: 16 februarie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C35/45; C40/50

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către **MATERIMCONS SRL,**

mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 90

Punct de lucru: mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 90

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 17.02.2021 și rămâne valabil pînă la data de 16.02.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**



Seria A № 010346



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-363-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE

Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:

CARIERA COBUSCA SA,

Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia

Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-278-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parări, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*



VERIFICA CERTIFICATUL



fabricat de: **SC MEMILIT SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Ilie Untilă, 13

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Industrială, 65

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rezultatele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 17.05.2024

Expirare 16.05.2029

de vizat
până în
mai
2025

de vizat
până în
mai
2026

de vizat
până în
mai
2027

de vizat
până în
mai
2028

Director General

PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-279-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

*Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite*



VERIFICA CERTIFICATUL



fabricat de: SC MEMILIT SRL

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Ilie Untilă, 13
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Industrială, 65

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru
îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a
evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe
eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta
cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și
controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi
suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 17.05.2024

Expirare 16.05.2029

de vizat
până în
mai
2025

de vizat
până în
mai
2026

de vizat
până în
mai
2027

de vizat
până în
mai
2028

Director General



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

1. Експортер та його адреса Name and address of exporter Yurchuk V M Ivano-Frankivsk reg Verhovina distr. Stebny		2. ФІТОСАНІТАРНИЙ СЕРТИФІКАТ PHYTOSANITARY CERTIFICATE № 13/09-6035/AE-720972	
3. Імпортёр та його адреса Declared name and address of consignee SC STILHOL SRL CHISINAU STR> VARNYTSIA, 16A Moldova		4. До організації карантину і захисту рослин Republic of Moldova (країна-імпортер) Plant Protection Organization(s) of Republic of Moldova (country of import)	
		5. Місце походження Place of origin Ukraine Ivano-Frankivsk reg	
6. Пункт ввезення Declared point of entry Mamalyha - Criva		 УКРАЇНА UKRAINE Державна служба України з питань безпеки харчових продуктів та захисту споживачів State Service of Ukraine on Food Safety and Consumer Protection	
7. Спосіб транспортування Declared means of conveyance by truck - COY541/CAV579			
8. Маркування, кількість та опис пакування, найменування об'єктів регулювання, ботанічна назва рослин Distinguishing marks, number and description of packages, name of produce, botanical name of plants Sawn Timber edged Picea abies Karst (Abies alba Mill (4407)			9. Кількість Declared quantity 35 m3
10. Цей сертифікат засвідчує, що зазначені рослини, рослинні продукти чи інші об'єкти регулювання були перевірені та/або пройшли експертизу із застосуванням необхідних офіційних процедур, вважаються вільними від шкідливих організмів, що є карантинними для країни-імпортера, та відповідають діючим фітосанітарним вимогам країни-імпортера, включаючи регульовані некарантинні шкідливі організми. This is to certify that the plants, plant products or other regulated articles described herein have been inspected and/or tested according to appropriate official procedures and are considered to be free from the quarantine pests specified by the importing contracting party and to conform with the current phytosanitary requirements of the importing contracting party including those for regulated non-quarantine pests.			
11. Додаткова декларація NO Additional declaration			
ЗНЕЗАРАЖЕННЯ Disinfestation and/or disinfection treatment		18. Місце оформлення Place of issue Ukraine, Kolomyya	
12. Обробка Treatment NO		Дата Date 12 October 2022	
13. Хімічна (діюча речовина) Chemical NO (active ingredient)	14. Експозиція та температура Duration and temperature NO	Прізвище державного фітосанітарного інспектора Name of state phytosanitary inspector Datsyuk V.	
15. Концентрація/доза Concentration/dose NO	16. Дата Date NO	Підпис державного фітосанітарного інспектора Signature of state phytosanitary inspector	
17. Додаткова інформація NO Additional information		МП Stamp	



Серія ІФ

№ 708357

**СЕРТИФІКАТ**

**про походження лісоматеріалів та виготовлених з них
пиломатеріалів для здійснення експортних операцій**

1. Лісокористувач – продавець (найменування, місцезнаходження, ідентифікаційний код за ЄДРПОУ) Державне підприємство "Гринявське лісове господарство" 78715, Івано-Франківська обл., Верховинський р-н, с. Устеріки

(див. продовження на звороті)

Код: 22186425

2. Характеристика купленої продукції (назва продукції, порода, сорт, геометричні розміри, кількість, код згідно з УКТЗЕД)

сКруглі лісоматеріали	Ялина(PICA)	B	D1b (15-19)x600 см	4.893 м3	4403 23 10 00
сКруглі лісоматеріали	Ялина(PICA)	B	D1b (15-19)x590 см	0.107 м3	4403 23 10 00
сКруглі лісоматеріали	Ялина(PICA)	B	D2a (20-24)x578 см	0.2 м3	4403 23 10 00

(див. продовження на звороті)

3. Експортер (найменування, місцезнаходження, ідентифікаційний код за ЄДРПОУ - для юридичних осіб, ідентифікаційний номер - для фізичних осіб (за наявності))
ФОП ЮРЧУК ВАСИЛЬ МИХАЙЛОВИЧ Україна, Івано-Франківська область, Верховинський район, село Стебні, присілок Рубанівський, будинок 4

Код: 3456601271

4. Підстава видачі сертифіката (найменування документа, серія, номер, дата)

ТН-ліс	ІФГ №500136	07.10.2022
ТН-ліс	ІФГ №500137	08.10.2022
ТН-ліс	ЧЦГ №150082	29.09.2022

5. Характеристика партії лісопродукції, що експортується (назва продукції, порода, сорт, геометричні розміри, кількість, код згідно з УКТЗЕД)

Пиломатеріали обрізні	ялина	38-64 x 45-205 x 5000-6000 мм	35 м3	4407 12 90 00
-----------------------	-------	----------------------------------	-------	---------------



12.10.2022

Видав

Бойчук В.А.

Отримав

Юрчук В.М.



Eurosystem Polska Sp. z o.o.
Spółka Komandytowa
ul. Wiejska 13
46-055 Przywory
Polonia
TVA PL9372516153
REGON 240529246



În conformitate cu anexa III la Regulamentul (UE) nr. 305/2011
Declarație de performanță Nr: DoP 3-17062013-42

LIDER ANTICON

1. **Cod unic de identificare al produsului-tip:**
LIDER ANTICON Nr. 3-17062013-42
2. **Tipul, lotul sau numărul de serie:**

3. **Utilizarea intenționată sau utilizările acestui produs de construcție conform specificațiilor tehnice aplicabile armonizate:**
SM EN 13859-1:2010 - Foi flexibile pentru hidroizolații. Definiții și caracteristici ale substraturilor.
Partea 1: Substraturi pentru învelitori de acoperiș discontinue;
substrat pentru acoperișurile înclinate, instalate pe căpriori.
4. **Numele și adresa fabricantului:**
Eurosystem Polska Sp. z o.o. Sp. k.
Wiejska 13 46-055 Przywory, Polonia
TVA PL9372516153
5. **Adresa de contact: Dacă este cazul, numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat**
Nu este relevant
6. **Sistem sau sisteme de verificare a constanței performanței a produselor pentru construcție**
Sistemul 3
7. **În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:**
Organism notificat: CENTRUM STAVEBNIHO INZENYRSTVI a. S. Prazská 16,
Hostivar 102 21 Praha 10 Cehia, număr de identificare: 1390,
a eliberat certificatul de conformitate, conform sistemului 3.

T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F. +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerka

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

8. Performanța declarată

Caracteristica	Specificațiile tehnice armonizate	Valori	Clasă/ Valoare
Reacția la foc	EN 13501-1	F	Clasă
Etanșeitate la apă	EN 1928	W1	Clasă
Rezistența la tracțiune MD	EN 12311-1 EN13859-1	540N/ 50mm (+/- 80N/ 50mm)	MDV
Rezistența la tracțiune CD	EN 12311-1 EN13859-1	360N/ 50mm (+/- 95N/ 50mm)	MDV
Alungirea MD	EN 12311-1 EN13859-1	15 % (+/-20%)	MDV
Alungirea CD	EN 12311-1 EN13859-1	10 % (+/-20%)	MDV
Rezistența la rupere MD	EN 12310-1 EN13859-1/B	>200N (+/-50N)	MDV
Rezistența la rupere CD	EN 12310-1 EN13859-1/B	>150N (+/-55N)	MDV
Flexibilitate la temperaturi scăzute	EN 1109	-20 °C	MLV
Îmbătrânirea artificială prin expunerea pe termen lung la combinația de radiații UV și căldură	EN 13859-1, Anexa C		
Etanșeitate la apă	EN 1928	W1	Clasă
Modificarea rezistenței la tracțiune MD	EN 12311-1 EN13859-1	<30%	MLV
Modificarea rezistenței la tracțiune CD	EN 12311-1 EN13859-1	<30%	MLV
Modificarea alungirii MD	EN 12311-1 EN13859-1	<35%	MDV
Modificarea CD	EN 12311-1 EN13859-1	<35%	MDV
Lungime	EN 1848-2	50m (-0%)	MLV
Lățime	EN 1848-2	1,5m (-0%) sau 3,0m (-0%)	MLV
Masă pe unitate de suprafață	EN 1848-2	110g/m ² (+/-30%)	MDV
Rectilinitate	EN 1848-2	conform	MDV
Proprietățile de transmitere a vaporilor de apă	EN 12572/C	Sd=55m (+/- 15m)	MDV
Etanșeitatea la apă a cusăturilor		NPD	
Substanțe periculoase		NPD	

9. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 8. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Marcin Świerta
Director





T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F. +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sad Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerta

Deutsche Bank PHC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

Această traducere autentică a fost realizată cu respectarea cerințelor standardelor armonizate **SM EN 13859-1:2010** în conformitate cu Ordinul 380 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Listei standardelor armonizate la Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobat prin Hotărârea Institutului de Standardizare din Moldova nr. 14 din 30.01.2017.

Standardul SM EN 13859-1:2015 (https://shop.standard.md/ro/standard_details/308959) este identic cu standardul introdus în **Nr: DoP 3-17062013-42** în original.

Traducerea s-a realizat în scopul asigurării respectării legislației Republicii Moldova.

(https://www.certmatcon.md/ro/documente_utile):

Hotărâre de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,

Legea 235 din 01.12.2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

Înregistrat:

Nr. 005 din 13.07.2020

La OC CERTMATCON



T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerka

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CPF-074-2021

**Jgheaburi de streășină cu pereți frontali rigidizați cu bordaj și burlane
pentru apa pluvială cu îmbinări petrecute, realizate din foi metalice**

Utilizare: Colectarea și evacuarea apei pluviale, a zăpezii topite sau a apei cu gheață
de pe o clădire la un sistem de scurgere sau un canal din exteriorul clădirii

Produs de:
ESPLAN-LUX S.R.L.,
str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al
procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea
și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat evaluarea
inițială a controlului producției în fabrică și de verificare continuă a constanței performanței la
producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale ale standardului:

SM SR EN 612:2011

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.02.2021, modificat la 01.02.2022 și va rămâne valabil
până la data de 31.01.2024, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare și condițiile de
producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Acest certificat poate fi
suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-142-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

S.C. "KASS EXPO INTERNATIONAL CORP." S.R.L.
șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Uzinelor, 90, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 25.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 24.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
MARTIE
2022

de vizat
până în
MARTIE
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



AEROQ

Organism pentru Certificarea Conformității Produselor
SR EN ISO/CEI 17065:2013
Body for Product Conformity Certification
SR EN ISO/CEI 17065:2013



CERTIFICAT DE CONFORMITATE CERTIFICATE OF CONFORMITY

nr.: 520

Produsul: This is to certify that	CARLIGE PENTRU JGHEABURI SI BURLANE BRACKETS FOR EAVES GUTTERS Domeniul de utilizare: construcții civile si industriale
introdus pe piata de: manufactured by	ROOFART SRL
cu sediul în: located at	Brasov, str.Parcul Mic, nr.1, bl.14, ap.2, jud. Brasov
fabricat de: manufactured by	IM ROOFART SRL
cu sediul în: located at	Republica Moldova, Chisinau, str. Muncesti, nr. 799
indeplinește cerințele din: fulfils the requirements of	SR EN 1462:2006

Schema de certificare a produsului / Product certification scheme:

2 (schema 4 din SR EN ISO/CEI 17067:2014 / Scheme 4 of SR EN ISO/CEI 17067:2014)

"Selectia, determinarea caracteristicilor, prin incercari, inspectie, evaluarea proceselor, analiza prin examinarea dovezilor de conformitate obtinute in etapa de determinare, decizia referitoare la certificare, acordarea, mentinerea, extinderea, restrangerea, suspendarea, retragerea certificarii, emiterea certificatului, acordarea dreptului de utilizare a certificatului si a marcii. Supraveghere anuala prin incercari sau inspectia esantioanelor de pe piata si din fabrica, evaluarea productiei, a livrarii sau a functionarii procesului"

Selection, determining the characteristics by testing, inspection, evaluation of processes, analysis by examination of conformity evidence obtained under determination phase, decision on certification, granting, maintaining, extending, restriction, suspension or withdrawal of certification, issuing the certificate, granting the right to use the certificate and the mark. Annual surveillance by testing or inspection of samples from the market and from the factory, assessment of the production, the delivery or the operation of the process"

Referințe/ References: Raport de audit./ Audit report: nr.: 3379/25.11.2019

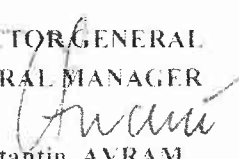
Data recertificării	Data expirării	Data certificării initiale
Renewing certification date	Expiry date	Initial certification date
19.12.2019	18.12.2022	02.11.2010

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea auditurilor de supraveghere anuale, confirmată prin rapoartele de audit și de reevaluarea completă odată cu recertificarea acestuia înainte de expirarea perioadei de valabilitate (3 ani).

Certificate Validity is conditioned by the annual surveillance audits, confirmed by audit reports and by product recertification with its complete reassessment before the expiry of validity period (3 years)

Acest certificat de conformitate poate fi retras sau suspendat dacă nu se respectă regulile AEROQ (generale și specifice) de certificare a conformității produselor.

This Certificate of Conformity may be withdrawn or suspended, if are not adhered to AEROQ rules (general and specific) for conformity certification

DIRECTOR GENERAL
GENERAL MANAGER
ing. 
Constantin AVRAM



GARANȚIE

Compania RoofArt acordă garanție la sisteme pluviale RoofArt Scandic în următoarele condiții:

- 1) Garanția este valabilă din momentul achiziției produsului de către primul client final.
- 2) Garanția se acordă după cum urmează:

Produs	Garanție la coroziune	Garanție la culoare
RoofArtScandicColor	40 ani	20 ani
RoofArt Scandic Zinc	10 ani	

- 3) Garanția este valabilă doar pentru defectele apărute în cadrul procesului de producere;
- 4) Garanția este valabilă doar dacă au fost strict respectate instrucțiunile de montaj ale producătorului, condițiile de transportare, manipulare, depozitare și întreținere;
- 5) Pentru perioada garanției, producătorul garantează înlăturarea tuturor defecțiunilor prin înlocuirea elementelor garantate cu altele noi din stocul propriu, doar dacă se demonstrează că acestea conțin defecte de producție. Apariția degradărilor se va anunța în timp de 10 zile din momentul apariției lor la punctul autorizat de vânzare.
- 6) Garanția va fi oferită doar în cazul prezentării talonului de garanție și documentul care confirmă procurarea produselor (factura, bonul de plată etc.);
- 7) În situația pierderii prezentului certificat de garanție costul intervenției echipei și contravaloarea componentelor defecte se vor suporta de către cumpărător. De asemenea, cumpărătorul trebuie să ofere reprezentanților firmei RoofArt posibilitatea de a vedea și analiza defecțiunile la locul unde produsele au fost montate.

Garanția nu se rasfrînge și nu este valabilă în următoarele condiții:

Montarea necorespunzătoare (nerespectarea instrucțiunilor de montaj);

- Folosirea elementelor sistemului pluvial pentru alte scopuri decât cel de colectare a apelor de pe acoperis;
- Folosirea elementelor de la alți producători sau combinarea cu alte elemente de la alți producători;
- Depozitarea în condiții necorespunzătoare a produselor pînă la realizarea montajului;
- Revopsirea elementelor sistemului pluvial;
- Deteriorarea cauzată de condiții de forță majoră, dezastre naturale sau de mediu, nivel ridicat de poluare, incendiu, radiație sau contaminare chimică.

Beneficiar (nume, cod fiscal): _____	
Adresa de livrare: _____	
Montator (nume, semnătură): _____	Producător: ÎM "ROOFART" S.R.L., Adresa juridică: Chișinău, str. Alba Iulia, 184/2, ap. 32 Adresa fizică: Chișinău, șoseaua Muncești 799, MD-2029 Tel: +373 79 930 903 E-mail: info@roofart.md Website: www.roofart.md
Data livrării: _____	
Data încheierii montajului: _____	
Factura (număr factură, data facturii): _____	
Distribuitor: _____	
Ștampilă, semnătură _____	



CERTIFICAT DE GARANȚIE

Compania RoofArt acordă garanție la sisteme pluviale, țiglă metalică, tablă cutată și accesorii din tablă în următoarele condiții:

- 1) Garanția este valabilă, din momentul achiziției produsului de către cumpărător, pentru sistemele pluviale, țiglă metalică, tabla cutată și accesoriiile din tablă, toate vândute pe teritoriul Republicii Moldova.
- 2) Garanția se acordă după cum urmează:

Producător de oțel, Țara	Grosimea tablei (inclusiv acoperirea)	Garanție la coroziune	Garanție la menținerea culorii	Model selectat
SSAB, Suedia	0.50	50 ani	25 ani	☐
Arvedi	0.50	30 ani	15 ani	☐
V-MATT, Coreea	0.45 (0.47)	20 ani	15 ani	☐
Hi-Matt, Coreea	0.45 (0.47)	20 ani	10 ani	☐
RMP, Coreea	0.45 (0.47)	20 ani	10 ani	☐
RMP, Coreea	0.40 (0.42)	20 ani	10 ani	☐
Decor, Coreea	0.40	20 ani	10 ani	☐
Aluminiu Zinc, Coreea	0.40	10 ani	—	☐
RoofArt Scandic Color	0.57	30 ani	15 ani	☐
RoofArt Scandic Zinc	0.57	10 ani	—	☐

- 3) Garanția este valabilă doar dacă au fost strict respectate condițiile de transportare, manipulare, depozitare, montare și întreținere ale producătorului;
- 4) Pentru perioada garanției, în condițiile normale de utilizare a produsului, specificate în condițiile de transportare, manipulare, depozitare, montare și întreținere ale producătorului, dacă apar neconformități, acestea vor fi înlăturate prin repararea sau, după caz, înlocuirea gratuită a produsului.
- 5) Odată cu depunerea reclamației, consumatorul trebuie să prezinte o copie de pe bonul de casă sau o copie de pe alt document care confirmă efectuarea cumpărăturii, inclusiv certificatul de garanție;
- 6) De asemenea, consumatorul trebuie să ofere reprezentanților firmei RoofArt posibilitatea de a vedea și/sau analiza defecțiunile la locul unde produsele au fost montate.
- 7) Reclamația va fi examinată și clientul va primi decizia ÎM „ROOFART” S.R.L. în termenii stabiliți de legislația în vigoare.

Garanția nu se aplică în următoarele cazuri:

Garanția acoperă neconformitățile apărute în urma utilizării normale a produsului, excluzând cazurile unui montaj necorespunzător și a deteriorărilor cauzate în împrejurări pentru care vânzătorul nu răspunde (a se consulta condițiile de transportare, manipulare, depozitare, montare și întreținere, precum și instrucțiunile de montaj ale producătorului).

- 1) Folosirea elementelor sistemului pluvial pentru alte scopuri decât cel de colectare a apelor de pe acoperiș;
- 2) Folosirea elementelor de la alți producători sau combinarea cu alte elemente de la alți producători;
- 3) Depozitarea în condiții necorespunzătoare a produselor până la realizarea montajului;
- 4) Revopsirea elementelor sistemului pluvial;
- 5) Neconformitățile reclamate au apărut datorită unor cazuri de forță majoră (forță marjoră: orice eveniment natural extern, imprevizibil, absolut invincibil și inevitabil cum sunt calamitățile naturale: ex. grindină, lovitură de fulger, furtună etc.) sau în alte cazuri imprevizibile: accidentele nucleare, ruinarea construcției, incendiu, poluare chimică, război, revoltă etc.

Prezenta garanție este aplicabilă pe teritoriul Republicii Moldova și nu afectează drepturile clientului, prevăzute de legislația privind protecția consumatorilor.

Cumpărător (nume, semnătură): _____ Data achiziției: _____	Vânzător: _____ Adresa: _____ Tel: _____
Ștampilă, semnătură _____	Ștampilă, semnătură _____



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-019-2021

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

Î.M. "ROOFART" S.R.L,

șos. Muncești, 799, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: șos. Muncești, 799, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 13.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 12.05.2026, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE CERTIFICATE OF CONFORMITY

nr.: 519

Produsul:
This is to certify that

introdus pe piața de:
manufactured by

cu sediul în:
located at

fabricat de:
manufactured by

cu sediul în:
located at

îndeplinește cerințele din:
fulfills the requirements of

**JGHEABURI DE STREASINA SI BURLANE PENTRU
APA PLUVIALA
EAVES GUTTERS AND RAINWATER PIPES**

Document de utilizare: construcții civile și industriale

ROOFART SRL

Brasov, str. Parcul Mic, nr. 1, bl. 14, ap. 2, jud. Brasov

IM ROOFART SRL

Republica Moldova, Chisinau, str. Muncesti, nr. 799

SR EN 612:2006

Schema de certificare a produsului / Product certification scheme:

2 (schema 4 din SR EN ISO/CEI 17067:2014 / Scheme 4 of SR EN ISO/CEI 17067:2014)

"Selectia, determinarea caracteristicilor, prin incercari, inspectie, evaluarea proceselor, analiza prin examinarea dovezilor de conformitate obtinute in etapa de determinare, decizia referitoare la certificare, acordarea, mentinerea, extinderea, restrangerea, suspendarea, retragerea certificarii, emiterea certificatului, acordarea dreptului de utilizare a certificatului si a marelui. Supraveghere anuala prin incercari sau inspectia esantioanelor de pe piata si din fabrica, evaluarea productiei, a livrarii sau a functionarii procesului"

"Selection, determining the characteristics by testing, inspection, evaluation of processes, analysis by examination of conformity evidence obtained under determination phase, decision on certification, granting, maintaining, extending, restriction, suspension or withdrawal of certification, issuing the certificate, granting the right to use the certificate and the mark. Annual surveillance by testing or inspection of samples from the market and from the factory, assessment of the production, the delivery or the operation of the process"

Referinte/ References: Raport de audit./ Audit report: nr.: 3379/25.11.2019

Data recertificării
Renewing certification date
19.12.2019

Data expirării
Expiry date
18.12.2022

Data certificării inițiale
Initial certification date
02.11.2010

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea auditurilor de supraveghere anuale, confirmată prin rapoartele de audit și de reevaluarea completă odată cu recertificarea acestuia înainte de expirarea perioadei de valabilitate (3 ani).

The certificate validity is conditioned by the annual surveillance audits, confirmed by audit reports and by product recertification with its complete reassessment before the expiry of validity period (3 years).

Acest certificat de conformitate poate fi retras sau suspendat dacă nu se respectă regulile AEROQ (generale și specifice) de certificare a conformității produselor.

This Certificate of Conformity may be withdrawn or suspended if it is not observed in AEROQ rules (general and specific) for conformity certification.

DIRECTOR GENERAL
GENERAL MANAGER

ing.

Constanțin AVRAM





Anexă la certificatul de garanție

1. Recomandări generale

1.1 Nu executați lucrări de construcții sau de orice altă natură care ar putea să afecteze calitatea montajului sau a materialelor învelitorii, fără a consulta în prealabil ÎM „ROOFART” S.R.L.

1.2 Vă recomandăm să acordați o atenție deosebită lucrărilor de instalare a ferestrelor de mansardă și a panourilor solare, finisajelor de fațade, precum și montajului izolației acoperișului și a barierei de vapori.

1.3 Despre defectele ascunse se anunță vânzătorul nu mai târziu de 2 luni din momentul primirii mărfii.

2. Condiții de transportare

2.1 Manevrarea manuală a foilor lungi de țiglă metalică/tablă cutată trebuie efectuată de numărul potrivit de persoane pentru a evita deformarea lor. Este recomandat ca, panourile să fie prinse de zonele șanțate unde rigiditatea lor este mai mare

2.2 Alunecarea acestora pot produce deteriorarea straturilor de protecție

3. Depozitarea

3.1 Produsele trebuie depozitate într-o încăpere bine ventilată, pe suporturi din lemn, astfel cum o ventilație insuficientă pe suprafața stratului de polimer poate provoca oxidarea atmosferică sub formă de placă albă. În timpul depozitării pe termen lung, foile ondulate sau plăcile metalice trebuie eliberate din ambalajul din fabrică.

3.2 Se recomandă să plasați fiecare foaie pe o suprafață plană, așezând sub ele grinzi de lemn.

3.3 Cumpărătorul trebuie să permită vânzătorului să controleze producția ce nu corespunde calității.

3.4 Dacă nu există nici una din cerințele sus indicate și marfa se descarcă afară sub ploaie, atunci e foarte necesar ca să fie acoperită cu material de protecție să fie ștearsă de umiditate și să fie uscată imediat ce e depozitată în încăpere.

4. Păstrarea mărfii

4.1 Marfa trebuie păstrată în depozite închise, bine aerisite, protejate de umiditate și praf. Se interzice păstrarea mărfii în încăperi cu umiditate ridicată sau în ambianță agresivă, precum ar fi prezența în aer a prafului de ciment sau a materialelor chimice agresive care se evaporă.

5. Reguli de montare a sistemului de acoperiș

5.1 Folosiți unelte pentru montaj și fixare recomandate de ÎM „ROOFART” S.R.L.

5.2 Țigla metalică se livrează în dimensiunile necesare, cerute de client, totuși dacă este nevoie efectuarea unor decupări suplimentare sau o tăietură de colț, folosiți instrumentele corespunzătoare.

5.3 Pentru montarea țiglei metalice nu sunt necesare scule speciale. Pentru un montaj corect sunt necesare: o bormașină cu viteză variabilă, foarfecă pentru tăierea tablei (manuală sau electrică). Este strict interzisă tăierea tablei cu unelte abrazive.

5.4 Pentru a asigura o ventilație corespunzătoare a acoperișului, este necesară montarea foliei anticondens. Aceasta trebuie montată cu marcajul în sus, perpendicular pe direcția de scurgere.

6. Îngrijirea acoperirii cu polimeri

6.1 Suprafața contaminată a foilor trebuie curățată cu detergenți ușori, astfel cum utilizarea detergenților de curățare puternici poate deteriora stratul de acoperire cu polimer.

6.2 Dacă în timpul prelucrării și instalării s-au format zgărieturi trebuie totuși utilizată vopseala reparatoare de același ton cu acoperirea cu polimer. De asemenea, se recomandă vopsirea peste punctele de tăiere ale foilor și capetele la streășină.

7. Mișcările pe foile de țiglă metalică

7.1 Se poate de călcat numai pe foile de țiglă deja instalate. Picioarele neapărat trebuie de pus în adâncituri, în locurile în care foile sunt susținute de grinzi

7.2 Pantofii montatorului trebuie să aibă talpă moale astfel încât să nu zgărie țigla.

