



Рисунок – Головка рукавная

Таблица

Основные параметры рукавных головок			
Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1	DN, мм	Рабочее давление, МПа	Масса, кг. не более
<b>Напорные</b>			
ГР-50-1,6 ПМ	50	1,6	0,38
ГР-50 (АП) -1,6 ПМ	50		0,18
ГР-50 (П)-1,0 ВПК	50	1,0	0,13
ГР-65-1,6 ПМ	65	1,6	0,52
ГР-65 (АП) -1,6 ПМ	65		0,31
ГР-80-1,6 ПМ	80		0,71
ГР-80 (АП) -1,6 ПМ	80		0,40
ГР-90-1,6 ПМ	90		1,35
ГР-90 (АП) -1,6 ПМ	90		0,75
ГР-150-1,2 ПМ	150	1,2	2,50
ГР-150 (АП) -1,2 ПМ	150		1,60
<b>Всасывающие</b>			
ГРВ-80-0,1 ПМ	80	1,0	0,75
ГРВ-80 (АП)-0,1 ПМ	80		0,45
ГРВ-100-0,1 ПМ	100	0,1	1,50
ГРВ-100 (АП) -0,1 ПМ	100		0,90
ГРВ-125-0,1 ПМ	125		2,00
ГРВ-125 (АП) -0,1 ПМ	125		1,20

### 3 Комплект поставки, маркировка и упаковка

3.1 В комплект поставки входит:

- головка в сборе с резиновым кольцом;
- паспорт (на конкретный тип головки, на одно упаковочное место).

5.2 Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.

5.3 В процессе эксплуатации не подвергать головки ударам.

5.4 Рукавные напорные головки (типа ГР) и всасывающие (типа ГРВ) должны эксплуатироваться в пожарных рукавах и в комплекте оборудования пожарных машин, в соответствии с "Методическим руководством по организации и порядку эксплуатации пожарных рукавов", утвержденным МЧС России.

5.5 Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния - захода кльков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4.

5.6 Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.

5.7 Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

5.8 Головки следует хранить в закрытых, сухих, помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, про температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °С (условия транспортирования и хранения 2 по ГОСТ 15150-60).

5.9 Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

5.10 Головки из полимерного и комбинированных материалов, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

### 6 Гарантийные обязательства

6.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-023-10661317-2010 и настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения - 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.

6.3 Средний срок службы головок - не менее 8 лет.

### 7 Сведения об изготовителе

Изготовитель: ОАО «Арзамасский завод «Легмаш», ул. Ленина, д.2, г. Арзамас, Нижегородская область, 607223. Телефон/факс: (83147) 4-17-44; факс (83147) 4-64-28.

### 8 Сведения о сертификации

Сертификат соответствия № С-РУ.ПБ01.В.00814, срок действия с 24.08.2010 г. по 24.08.2015 г., выдан ОС «ПОЖТЕСТ» ФГУ ВНИИПО МЧС России

### 9 Сведения об утилизации

Головки утилизируются на предприятиях вторцветмета.

3.2 На каждой соединительной головке в месте, предусмотренной конструкторской документацией, имеется маркировка, содержащая следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- год выпуска;
- условный проход;
- рабочее давление;
- климатическое исполнение для головок из полимерных материалов.

3.3 Маркировка на резиновых кольцах расположена на нерабочей поверхности кольца и содержит следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- год изготовления;
- тип кольца;
- климатическое исполнение.

#### Примечание к п.3.2.3.3

На изделиях цифрами указан год изготовления прессформы на данное изделие. в последующие годы выпуска изделий маркировка цифрами дополняется точками. количество которых суммируется с год указанным цифрами, что и означает год выпуска изделия.

Например: маркировка 2008... означает 2011 год выпуска

3.4 Головки упаковываются по ГОСТ 23170.

3.5 Упаковочная единица имеет ярлык с указанием:

- наименования предприятия изготовителя;
- условного обозначения головки;
- даты изготовления (год, месяц);

3.6 Упаковка должна обеспечивать сохранность головки при транспортировании и хранении.

3.7 По согласованию с потребителем допускается другой вариант упаковки при соблюдении требований п. 3.6.

### 4 Свидетельство о приемке

Головка(и) пожарная(ые) соединительная(ые) ГР 50

условное обозначение

Партия № 1129

Изготовлена(ы) и принята(ы) в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признаны годными к эксплуатации.

МП

Начальник ОТК

подпись

(число, месяц, год)

Расшифровка подписи

### 5 Указания по эксплуатации, транспортированию и хранению

5.1 Перед началом эксплуатации необходимо:

- провести наружный осмотр головок и проверить их качество и смыкаемость руки;
- проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца (рисунок).

Открытое акционерное общество  
«АРЗАМАССКИЙ ЗАВОД «ЛЕГМАШ»



## ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ. ПОЖАРНЫЕ РУКАВНЫЕ

### ПАСПОРТ ПС 4854-023-10661317-2010

Головки напорные рукавные на рабочее давление 1,2; 1,6 МПа, всасывающие на рабочее давление 0,1; 1,0 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, а также головки типов ГР и ГРВ, изготовленные из комбинированных материалов, предназначены для использования на пожарных машинах и наружных пожарных кранов.

Головки напорные на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из полимерного материала, предназначены для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов.

Пример условного обозначения головки напорной рукавной с условным проходом (DN) 65, на рабочее давление 1,6 МПа, изготовленной из алюминиевого сплава, климатического исполнения – для умеренного и холодного климата, предназначенной для использования на пожарных машинах:

ГР- 65-1,6 ПМ УХЛ1 ТУ 4854-023-10661317-2010.

Пример условного обозначения головки напорной рукавной с условным проходом (DN) 50, на рабочее давление 1,6 МПа, изготовленной из комбинированных материалов, климатического исполнения – для умеренного и холодного климата, предназначенной для использования на пожарных машинах:

ГР-50(АП)-1,6 ПМ УХЛ1 ТУ 4854-023-10661317-2010,

где (АП) – обозначает, что головка изготовлена из комбинированных материалов (гайка - из алюминиевого сплава, штуцер – из полимерного материала).

Пример условного обозначения головки напорной рукавной с условным проходом (DN) 50, на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленной из полимерного материала, климатического исполнения – для умеренного климата, предназначенной для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов:

ГР-50(П)-1,0 ВПК У1 ТУ 4854-023-10661317-2010,

где (П) – головка, изготовлена из полимерного материала.

### 2 Основные технические данные

2.1 Типы, основные параметры и размеры головок соответствуют ТУ 4854-023-10661317-2010. Основные параметры головок представлены на рисунке и в таблице.