

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "18" Mai 2018

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui CARAFIZI Nicolae
poanson „K”

anul nașterii 1972cu vechimea în muncă de
sudor 12 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din

componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3,5m

Tablă cu grosimea 6 mm

din materialele de bază oțel marca CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
Supertit Fin

Testări periodice:

La „17” iunie 2022 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric și
La examenare persoane fost sudate cu gaze
Carafizi N.

Poziția îmbinărilor sudate oriz. și vert.

Materiale de sudare ch-08A, supertit fin.

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu gaze (P-0,3 MPa)
și cu arc electric (P-1,2 MPa) a
gazoductelor din oțel carbon
în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indimental”

Nr. „59” din „17” iunie 2022

Legitimăția este valabilă până la

„17” iunie 2023

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

L.S. 380003

PERMIS DE EXERCITARE Nr.91/24

la «12» decembrie 2024 comisie permanentă la

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

“ENERGOSERVICE” SA

Verificarea cunoștințelor sudor: CARAFIZI NICOLAI

Puanson «K»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor

din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea

până la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.91 din «12» decembrie 2024

Permisul este valabil omă la:

«11» decembrie 2026

L.S.

Președintele comisiei:

/David Dumitru/

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 91 din «12» decembrie 2024a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.
 Atestare sudorilor întreprinderii **SRL «AM SISTEME»**. Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Resultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	27	K	Sud elect.	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa
												Oriz	Atest	Atest	>120°			

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

/David Dumitru/

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

/Golunov Calistrat/

2. Reprezentantul SRL «AM SISTEME»

/Mereacre Andrei/



LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

1995 anul 07)
Legitimație № _____

Eliberată

LAZARI

(numele, prenumele)

ALEXEI

Anul nașterii

1970

Puanson

"S"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

16

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărîrea Departamentului Standarde și Metrologie

nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare

a întreprinderii

SRH "AM Sisteme"

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

электросварщик

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă Ø 57 mm, grosimea 3.5 mm

c) marca metalului CT 3CP

d) poziție îmbinărilor sudate горизонтальное,

вертикальное

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare ЗОИ-13/55

PERMIS DE EXERCITARE Nr.59/23

la «28» septembrie 2023a. comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: LAZARI ALEXEI

Puanson «Л»

Tip de sudare: sudură cu gaze

Marca metalului: st2ps

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: cø-08A

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu gaze a gazoductelor din
oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea
pînă la P-0,3MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.59 din «28» septembrie 2023a

Permisul este valabil pînă la:

«27» septembrie 2025a



S.A. Președintele comisiei:

/David Dumitru/

PERMIS DE EXERCITARE Nr.90/24

la «12» decembrie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: LAZARI ALEXEI

Puanson «Л»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea
pînă la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.90 din «12» decembrie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«11» decembrie 2026



S.A. Președintele comisiei:

/David Dumitru/

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 90 din «12» decembrie 2024a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL «AM SISTEME». Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Resultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	LAZARI ALEXEI	1970	med	22	II	Sud elect.	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa
												Oriz	Atest	Atest	>120°			

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

/David Dumitru/

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

/Golunov Calistrat/

2. Reprezentantul SRL «AM SISTEME»

/Mereacre Andrei/

