

Протокол № 3с-23 от 15.02.23 г.

заседания постоянно-действующей комиссии при SA «Energoservice»

по аттестации сварщиков, произведенной в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков»

№ п/п	Фамилия имя отчество	Образование	Стаж работы по сварке, лет	Клеймо сварщика	Способ сварки	Материалы образцов				Положение при сварке	Режим подогрева и Т/О	Результаты испытания сварочных образцов					Оценка практической проверки	Оценка теор. знаний	Заключение комиссии: (указать работы к выполнению которых допускается сварщик)
						Пластина или труба Ø и толщ. стенки	Марка металла	Предел прочности по ГОСТ или ТУ кгс/мм ²	Электрод или сварочная проволока марка.			Внешний осмотр и измерения	УЗК, МПД	Металлографическое исследование	Предел прочности кгс/мм ²	Угол загиба или пролет			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1.	Скичко Сергей Петрович 1987 г/р	Среди.	С 1994 г.	II	РЭД	60x4	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз.		удов. удов.	удов. удов.	-	44,5; 43,0 45,0; 42,0	>100° >100°	Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 25 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа. подконтрольных Органу по промышленной безопасности РМ из муглеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях шва.
						42x5	12ХМФ	45	ЦЛ-39 Ø2,5 мм	верт. гориз.		удов. удов.	удов. удов.		45,5; 50,0 49,0; 48,0	>50° >50°			
						108x6	20	42	УОНИ13/55 Ø 3,0 мм	верт. гориз.		удов. удов.	удов. удов.	-	43,0; 42,5 45,5; 44,0	>100° >100°			
2.	Миклош Петр Васильевич	Среди. спец.		М	РЭД	60x4	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз.		удов. удов.	удов. удов.	-	45,5; 45,0 46,0; 44,0	>100° >100°	Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 25 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных Органу по промышленной безопасности РМ из муглеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях шва.
						42x5	12ХМФ	45	ЦЛ-39 Ø2,5 мм	верт. гориз.		удов. удов.	удов. удов.		47,5; 49,0 46,0; 48,0	>50° >50°			
						108x6	20	42	УОНИ13/55 Ø 3,0 мм	верт. гориз.		удов. удов.	удов. удов.	-	44,0; 46,5 47,5; 44,5	>100° >100°			
3	Демич Георгий Георгиевич	Среди		Д	РЭД	пласт 8мм	ВСт3пс	38	УОНИ13/55 Ø 3,0 мм	верт. гориз.		удов. удов.	удов. удов.	-	41,5; 44,0 44,0; 42,0	>100° >100°	Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов подконтрольных Органу по промышленной безопасности РМ из муглеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях шва.

Председатель комиссии:

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE

Члены комиссии:

